

**Tab. C.1 Kalkulační vzorec (kupř. pro tavbu č. 766)**

			Poř. č. tavby	1		
			Číslo tavby	766		
			Jakost	šedá litina		
			Datum	3.3.2003		
			Den v týdnu	pondělí		
			Tavba v pořad	I.		
			Tavič	Kára		
	Druh komponenty	Jednotka	Cena komponenty	Naturální spotřeba	Náklady na	
			[Kč/jedn.]	[jedn./tavbu]	tavbu	tunu
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	<b>Surové železo</b>					
2	slévárenské	[kg]	5,9	410,00	2 419,00	514,35
3	ocelárenské	[kg]	5,2	620,00	3 224,00	685,52
4	sorel	[kg]	7,76	0,00	0,00	0,00
5	Pig Nod	[kg]	5,7	0,00	0,00	0,00
6	<b>celkem</b>	[kg]	-	1 030,00	5 643,00	1 199,87
7	<b>Vratný odpad</b>					
8	vratný materiál - tvárná litina	[kg]	7	0,00	0,00	0,00
9	vratný materiál - šedá litina	[kg]	3,5	2 520,00	8 820,00	1 875,40
10	zlomková litina	[kg]	3,99	1 490,00	5 945,10	1 264,11
11	<b>celkem</b>	[kg]	-	4 010,00	14 765,10	3 139,51
12	<b>Vsázka celkem</b>	[kg]	-	5 040,00	20 408,10	4 339,38
13	<b>Kovové přísady</b>					
14	FeMn	[kg]	17,75	20,00	355,00	75,48
15	FeSi 45%	[kg]	14,43	0,00	0,00	0,00
16	FeSi 65%	[kg]	17,64	42,00	740,88	157,53
17	FeSi 75%	[kg]	20,17	0,00	0,00	0,00
18	SiC	[kg]	14	20,00	280,00	59,54
19	<b>celkem</b>	[kg]	-	82,00	1 375,88	292,55
20	<b>Nekovové přísady</b>					
21	drcené elektrody	[kg]	11,5	0,00	0,00	0,00
22	antracit	[kg]	5,95	180,00	1 071,00	227,73
23	písek	[kg]	0,284	220,00	62,48	13,29
24	<b>celkem</b>	[kg]	-	400,00	1 133,48	241,02
25	<b>Modifikační přísady</b>					
26	bjomet	[kg]	36	0,00	0,00	0,00
27	foundrysil	[kg]	47	0,00	0,00	0,00
28	<b>celkem</b>	[kg]	-	0,00	0,00	0,00
29	<b>Přísady celkem</b>	[kg]	-	482,00	2 509,36	533,57
30	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[kg]	-	5 522,00	22 917,46	4 872,95
31	<b>Energie</b>					
32	spotřeba kyslíku	[m3]	3,77	1 132,00	4 267,64	907,43
33	spotřeba plynu	[m3]	4,515	534,00	2 411,01	512,65
34	<b>celkem</b>	[m3]	-	1 666,00	6 678,65	1 420,08
35	<b>Vyzdívka</b>	-	-	-	1 246,77	265,10
36	<b>Mzdy</b>	-	-	-	524,02	111,42
37	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	-	-	-	8 449,44	1 796,60
38	<b>Neúplně vlastní náklady tavby</b>	-	-	-	31 366,90	6 669,55
39	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	-	-	4 703	
40	<b>Propal</b>	[%]	-	-	8,18	
41	<b>Předváha</b>	[kg/t]	-	-	1 089	
42	<b>Doba tavby</b>	[min]	-	-	255	

Tab. D.1 Výkaz o výrobě tekutého kovu

VÝKAZ O VÝROBĚ TEKUTÉHO KOVU

- plynová rotační pec

Datum 25.8 2003

Tavič

Kára

	I.tavba		II.tavba	
Vyráběný materiál ( šedá/tvárná)	š		š	
Číslo tavby	966		967	
<b>Energie</b>				
Kyslík-tavení	726 m3	2737,02 Kč/tavbu	675 m3	2544,75 Kč/tavbu
Plyn-tavení	325 m3	1467,38 Kč/tavbu	308 m3	1390,62 Kč/tavbu
<b>Doba tavení</b>	150 min.		130 min.	
Kyslík-udržování na teplotě	328 m3	1236,56 Kč/tavbu	65 m3	245,05 Kč/tavbu
Plyn-udržování na teplotě	163 m3	735,95 Kč/tavbu	39 m3	176,09 Kč/tavbu
<b>Doba udržování na teplotě</b>	95 min.		82 min.	
<b>Celkem kyslík</b>	1054 m3	3973,58 Kč/tavbu	740 m3	2789,80 Kč/tavbu
<b>Celkem plyn</b>	488 m3	2203,32 Kč/tavbu	347 m3	1566,71 Kč/tavbu
<b>Celkem doba</b>	245 min.	245 min./tavbu	212 min.	212 min./tavbu
<b>Vsázka</b>				
Slévárenské surové železo	650 kg	3802,5 Kč/tavbu	650 kg	3802,5 Kč/tavbu
Ocelárenské surové železo	1000 kg	5200 Kč/tavbu	1020 kg	5304 Kč/tavbu
Zlomková litina	1230 kg	4907,7 Kč/tavbu	1200 kg	4788 Kč/tavbu
Pig Nod	kg	0 Kč/tavbu	kg	0 Kč/tavbu
Sorel	kg	0 Kč/tavbu	kg	0 Kč/tavbu
Vratný materiál - šedá	2170 kg	7595 Kč/tavbu	2170 kg	7595 Kč/tavbu
Vratný materiál - tvárná	kg	0 Kč/tavbu	kg	0 Kč/tavbu
Antracit	160 kg	952 Kč/tavbu	160 kg	952 Kč/tavbu
Elektrody	kg	0 Kč/tavbu	kg	0 Kč/tavbu
FeSi75	30 kg	698,1 Kč/tavbu	40 kg	930,8 Kč/tavbu
FeSi45	40 kg	607,6 Kč/tavbu	45 kg	683,55 Kč/tavbu
FeMn80	15 kg	301,2 Kč/tavbu	15 kg	301,2 Kč/tavbu
SiC	15 kg	241,8 Kč/tavbu	15 kg	241,8 Kč/tavbu
Písek	230 kg	66,7 Kč/tavbu	250 kg	72,5 Kč/tavbu
Foundrisil	8 kg	381,2 Kč/tavbu	kg	0 Kč/tavbu
Superseed	kg	0 Kč/tavbu	kg	0 Kč/tavbu
Bjomet	kg	0 Kč/tavbu	kg	0 Kč/tavbu
<b>Celkem vsázka</b>	5 548 kg	24 754 Kč/tavbu	5 565 kg	24 671 Kč/tavbu
			11 113 kg/den	
<b>Mzda obsluhy</b>	<b>TAVIČ</b>	<b>Navazeč</b>	<b>TAVIČ</b>	<b>Navazeč</b>
	56	54	56	54
	4,1	1,0	3,5	1,0
	229	54	198	54
6	24,5		21,2	
	0	0	0	0
35%	89	19	77	19
<b>Celkem</b>	<b>342</b>	<b>73</b>	<b>296</b>	<b>73</b>
		415 Kč/tavbu		369 Kč/tavbu
<b>ODLITO - jednoř. pánve</b>	<b>I.tavba</b>		<b>II.tavba</b>	
1.	718 kg		617 kg	
2.	780 kg		512 kg	
3.	613 kg		615 kg	
4.	890 kg		775 kg	
5.	814 kg		892 kg	
6.	915 kg		812 kg	
7.	kg		500 kg	
8.	kg		kg	
<b>Celkem vyrob. tek. kovu</b>	<b>4730 kg</b>		<b>4723 kg</b>	
<b>Celkem odpady</b>			<b>9 453 kg</b>	
- STRUSKA (zváženo)	620 kg		570 kg	
- KOKILY (zváženo)	200 kg		80 kg	
<b>Celkem odlitků za směnu ( dopočet )</b>	kg		5952 kg	
<b>Celkem vrat. mat. za směnu (zváženo)</b>	1800 kg		1600 kg	
<b>Celkem náklady</b>	<b>25 168</b> Kč/tavbu		<b>25 040</b> Kč/tavbu	
	<b>5321,03</b> Kč/t tek.k.		<b>5301,71</b> Kč/t tek.k.	



Tab. D.1.13 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb šedé litiny za období srpen - září 2003

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
												min.	max.
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	42	803,91	1 213,13	988,98	1 004,27	409,22	94,37	9,54	28,54	960,44	1 017,52
3	ocelářenské	[Kč/t]	42	1 049,23	1 311,14	1 135,41	1 130,81	261,91	48,43	4,27	14,65	1 120,76	1 150,06
4	sorel	[Kč/t]	42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
5	Pig Nod	[Kč/t]	42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	42	1 903,28	2 491,17	2 124,39	2 124,70	587,89	129,78	6,11	39,25	2 085,14	2 163,64
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vrátný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
9	vrátný materiál - šedá litina	[Kč/t]	42	1 406,19	1 990,38	1 531,02	1 503,32	584,19	105,52	6,89	31,91	1 499,11	1 562,93
10	zlomková litina	[Kč/t]	42	965,91	1 207,26	1 034,96	1 023,69	241,35	47,70	4,61	14,43	1 020,53	1 049,39
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	42	2 378,05	3 037,62	2 565,98	2 533,56	659,57	130,21	5,07	39,38	2 526,60	2 605,36
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	42	4 381,68	5 489,91	4 690,37	4 644,65	1 108,23	207,46	4,42	62,74	4 627,63	4 753,11
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	42	54,61	75,95	64,12	64,25	21,34	3,89	6,07	1,18	62,94	65,30
15	FeSi 45%	[Kč/t]	42	125,75	210,65	166,57	175,94	84,90	22,15	13,30	6,70	159,87	173,27
16	FeSi 65%	[Kč/t]	42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	42	0,00	257,54	132,63	118,98	257,54	67,43	50,84	20,39	112,24	153,02
18	SiC	[Kč/t]	42	43,84	60,97	51,32	51,58	17,13	3,30	6,43	1,00	50,32	52,32
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	42	239,02	569,85	414,64	394,62	330,83	82,02	19,78	24,81	389,83	439,45
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
22	antracit	[Kč/t]	42	177,73	240,04	207,60	204,03	62,31	14,64	7,05	4,43	203,17	212,03
23	písek	[Kč/t]	42	12,37	20,00	15,94	15,66	7,63	1,60	10,06	0,49	15,45	16,43
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	42	193,32	258,32	223,55	219,60	65,00	15,05	6,73	4,55	219,00	228,10
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
27	superseed	[Kč/t]	42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
28	foundrysil	[Kč/t]	42	0,00	150,66	23,61	0,00	150,66	37,68	159,61	11,40	12,21	35,01
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	42	0,00	150,66	23,61	0,00	150,66	37,68	159,61	11,40	12,21	35,01
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	42	476,56	861,06	661,80	664,75	384,50	97,82	14,78	29,58	632,22	691,38
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	42	4 959,09	6 325,19	5 352,17	5 310,93	1 366,10	245,83	4,59	74,35	5 277,82	5 426,52
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku - tavení	[Kč/t]	42	458,82	813,47	556,49	535,02	354,65	77,30	13,89	23,38	533,11	579,87
34	spotřeba plynu - tavení	[Kč/t]	42	225,75	452,32	300,95	289,88	226,57	40,22	13,36	12,16	288,79	313,11
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	42	684,57	1 265,79	857,45	826,04	581,22	115,85	13,51	35,04	822,41	892,49
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	42	26,14	261,43	70,57	58,79	235,29	44,52	63,09	13,46	57,11	84,03
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	42	15,65	123,78	47,09	43,97	108,13	21,84	46,39	6,61	40,48	53,70
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	42	41,79	336,14	117,66	107,17	294,35	60,14	51,11	18,19	99,47	135,85
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	42	794,66	1 359,88	975,10	928,55	565,22	140,22	14,38	42,41	932,69	1 017,51
40	<b>Výzdívka</b>	[Kč/t]	42	251,40	314,21	272,68	267,45	62,81	13,43	4,93	4,06	268,62	276,74
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	42	59,71	92,23	77,05	76,32	32,52	6,07	7,87	1,83	75,22	78,88
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	42	1 135,76	1 730,48	1 324,84	1 272,24	594,72	147,07	11,10	44,48	1 280,36	1 369,32
43	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	42	6 291,98	7 744,00	6 677,01	6 613,54	1 452,02	294,91	4,42	89,19	6 587,82	6 766,20
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	42	3 966,00	4 957,00	4 580,38	4 659,50	991,00	214,51	4,68	64,87	4 515,51	4 645,25
45	<b>Propál</b>	[%]	42	6,38	25,31	12,30	11,39	18,93	3,51	28,55	1,06	11,24	13,36
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	42	1 068,00	1 339,00	1 142,14	1 128,50	271,00	49,88	4,37	15,09	1 127,05	1 157,23
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	42	110,00	150,00	123,76	120,00	40,00	9,72	7,85	2,94	120,82	126,70
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	42	60,00	108,00	77,64	75,00	48,00	11,29	14,53	3,41	74,23	81,05

Tab. D.1.14 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb šedé litiny za období srpen - září 2003 - I. tavba

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
												8	9
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	24	803,91	1 180,03	982,76	1 001,78	376,12	89,45	9,10	35,79	946,97	1 018,55
3	ocelárenské	[Kč/t]	24	1 060,74	1 311,14	1 133,08	1 124,80	250,40	49,27	4,35	19,71	1 113,37	1 152,79
4	sorel	[Kč/t]	24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
5	Pig Nod	[Kč/t]	24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	24	1 903,28	2 491,17	2 115,84	2 116,11	587,89	127,99	6,05	51,20	2 064,64	2 167,04
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vrátný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
9	vrátný materiál - šedá litina	[Kč/t]	24	1 427,60	1 990,38	1 544,49	1 506,16	562,78	124,30	8,05	49,73	1 494,76	1 594,22
10	zlomková litina	[Kč/t]	24	982,35	1 207,26	1 037,05	1 024,95	224,91	48,56	4,68	19,43	1 017,62	1 056,48
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	24	2 422,71	3 037,62	2 581,55	2 541,39	614,91	148,51	5,75	59,41	2 522,14	2 640,96
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	24	4 411,60	5 489,91	4 697,39	4 651,59	1 078,31	224,75	4,78	89,92	4 607,47	4 787,31
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	24	54,61	75,95	63,75	64,13	21,34	4,31	6,76	1,72	62,03	65,47
15	FeSi 45%	[Kč/t]	24	125,75	210,65	163,97	175,94	84,90	23,03	14,05	9,21	154,76	173,18
16	FeSi 65%	[Kč/t]	24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	24	0,00	233,95	125,90	115,35	233,95	64,80	51,47	25,92	99,98	151,82
18	SiC	[Kč/t]	24	43,84	60,97	50,89	51,48	17,13	3,72	7,30	1,49	49,40	52,38
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	24	239,02	552,93	404,51	391,33	313,91	83,95	20,75	33,59	370,92	438,10
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
22	antracit	[Kč/t]	24	180,46	240,04	209,14	204,32	59,58	13,55	6,48	5,42	203,72	214,56
23	písek	[Kč/t]	24	12,37	19,03	15,77	15,59	6,66	1,47	9,29	0,59	15,18	16,36
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	24	196,79	258,32	224,91	219,60	61,53	14,21	6,32	5,69	219,22	230,60
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
27	superseed	[Kč/t]	24	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
28	foundrysil	[Kč/t]	24	0,00	150,66	21,29	0,00	150,66	39,71	186,53	15,89	5,40	37,18
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	24	0,00	150,66	21,29	0,00	150,66	39,71	186,53	15,89	5,40	37,18
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	24	476,56	861,06	650,71	639,57	384,50	100,68	15,47	40,28	610,43	690,99
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	24	4 959,09	6 325,19	5 348,10	5 289,46	1 366,10	273,83	5,12	109,55	5 238,55	5 457,65
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku - tavení	[Kč/t]	24	494,66	813,47	571,65	536,88	318,81	92,54	16,19	37,02	534,63	608,67
34	spotřeba plynu - tavení	[Kč/t]	24	269,11	452,32	309,48	291,25	183,21	47,50	15,35	19,00	290,48	328,48
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	24	763,77	1 265,79	881,13	830,26	502,02	138,25	15,69	55,31	825,82	936,44
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	24	26,14	261,43	74,93	60,92	235,29	54,26	72,41	21,71	53,22	96,64
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	24	15,65	123,78	47,58	43,97	108,13	25,51	53,61	10,20	37,38	57,78
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	24	41,79	336,14	122,51	107,17	294,35	71,49	58,35	28,60	93,91	151,11
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	24	842,24	1 359,88	1 003,64	930,39	517,64	168,63	16,80	67,47	936,17	1 071,11
40	<b>Vyzdívka</b>	[Kč/t]	24	257,90	314,21	272,51	267,45	56,31	12,66	4,65	5,07	267,44	277,58
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	24	59,71	87,95	77,12	76,95	28,24	6,55	8,49	2,62	74,50	79,74
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	24	1 174,70	1 730,48	1 353,27	1 278,44	555,78	175,03	12,93	70,02	1 283,25	1 423,29
43	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	24	6 372,31	7 744,00	6 701,37	6 633,59	1 371,69	309,29	4,62	123,74	6 577,63	6 825,11
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	24	3 966,00	4 832,00	4 581,83	4 659,50	866,00	199,21	4,35	79,70	4 502,13	4 661,53
45	<b>Propál</b>	[%]	24	6,90	25,31	12,47	11,56	18,41	3,83	30,74	1,53	10,94	14,00
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	24	1 074,00	1 339,00	1 144,79	1 130,50	265,00	55,58	4,86	22,24	1 122,55	1 167,03
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	24	110,00	150,00	126,54	125,00	40,00	10,57	8,36	4,23	122,31	130,77
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	24	60,00	95,00	76,67	75,00	35,00	10,15	13,23	4,06	72,61	80,73

Tab. D.1.15 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb šedé litiny za období srpen - září 2003 - II. tavba

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
												11	12
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	18	805,10	1 213,13	997,27	1 009,78	408,03	102,59	10,29	47,39	949,88	1 044,66
3	ocelářenské	[Kč/t]	18	1 049,23	1 249,10	1 138,53	1 134,13	199,87	48,53	4,26	22,42	1 116,11	1 160,95
4	sorel	[Kč/t]	18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
5	Pig Nod	[Kč/t]	18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	18	1 928,12	2 411,29	2 135,80	2 134,67	483,17	134,97	6,32	62,35	2 073,45	2 198,15
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vrátný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
9	vrátný materiál - šedá litina	[Kč/t]	18	1 406,19	1 681,48	1 513,06	1 501,19	275,29	73,15	4,83	33,80	1 479,26	1 546,86
10	zlomková litina	[Kč/t]	18	965,91	1 150,13	1 032,16	1 022,26	184,22	47,79	4,63	22,08	1 010,08	1 054,24
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	18	2 378,05	2 831,61	2 545,22	2 530,44	453,56	101,25	3,98	46,77	2 498,45	2 591,99
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	18	4 381,68	5 204,90	4 681,02	4 644,65	823,22	187,88	4,01	86,80	4 594,22	4 767,82
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	18	59,26	72,35	64,62	64,26	13,09	3,30	5,11	1,53	63,09	66,15
15	FeSi 45%	[Kč/t]	18	129,19	205,47	170,04	173,17	76,28	21,06	12,38	9,73	160,31	179,77
16	FeSi 65%	[Kč/t]	18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	18	0,00	257,54	141,61	121,98	257,54	71,66	50,61	33,11	108,50	174,72
18	SiC	[Kč/t]	18	47,58	58,08	51,88	51,59	10,50	2,65	5,11	1,22	50,66	53,10
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	18	244,64	569,85	428,15	400,08	325,21	79,71	18,62	36,82	391,33	464,97
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
22	antracit	[Kč/t]	18	177,73	234,14	205,56	203,40	56,41	16,16	7,86	7,46	198,10	213,02
23	písek	[Kč/t]	18	13,61	20,00	16,17	15,82	6,39	1,79	11,07	0,83	15,34	17,00
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	18	193,32	250,26	221,73	220,32	56,94	16,33	7,36	7,54	214,19	229,27
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
27	superseed	[Kč/t]	18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
28	foundrysil	[Kč/t]	18	0,00	96,15	26,70	0,00	96,15	35,68	133,63	16,48	10,22	43,18
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	18	0,00	96,15	26,70	0,00	96,15	35,68	133,63	16,48	10,22	43,18
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	18	489,02	820,11	676,58	673,12	331,09	94,66	13,99	43,73	632,85	720,31
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	18	5 054,21	5 838,01	5 357,61	5 329,33	783,80	210,36	3,93	97,18	5 260,43	5 454,79
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku - tavení	[Kč/t]	18	458,82	652,55	536,28	530,37	193,73	45,47	8,48	21,01	515,27	557,29
34	spotřeba plynu - tavení	[Kč/t]	18	225,75	338,11	289,59	289,41	112,36	24,69	8,53	11,41	278,18	301,00
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	18	684,57	981,60	825,87	818,23	297,03	68,28	8,27	31,55	794,32	857,42
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	18	37,80	143,02	64,76	55,43	105,22	27,10	41,85	12,52	52,24	77,28
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	18	26,85	87,11	46,43	44,10	60,26	16,42	35,36	7,58	38,85	54,01
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	18	64,77	230,13	111,18	107,40	165,36	41,59	37,41	19,21	91,97	130,39
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	18	794,66	1 107,04	937,05	918,33	312,38	79,12	8,44	36,55	900,50	973,60
40	<b>Výzdívka</b>	[Kč/t]	18	251,40	306,49	272,92	268,45	55,09	14,77	5,41	6,82	266,10	279,74
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	18	71,46	92,23	76,96	75,17	20,77	5,55	7,21	2,56	74,40	79,52
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	18	1 135,76	1 479,89	1 286,94	1 268,44	344,13	89,74	6,97	41,46	1 245,48	1 328,40
43	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	18	6 291,98	7 234,99	6 644,54	6 567,88	943,01	279,97	4,21	129,34	6 515,20	6 773,88
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	18	4 066,00	4 957,00	4 578,44	4 643,50	891,00	239,33	5,23	110,56	4 467,88	4 689,00
45	<b>Propál</b>	[%]	18	6,38	20,78	12,07	11,27	14,40	3,12	25,88	1,44	10,63	13,51
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	18	1 068,00	1 262,00	1 138,61	1 127,00	194,00	42,40	3,72	19,59	1 119,02	1 158,20
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	18	110,00	135,00	120,06	120,00	25,00	7,14	5,95	3,30	116,76	123,36
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	18	60,00	108,00	78,94	75,00	48,00	12,84	16,26	5,93	73,01	84,87

Tab. D.1.16 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb šedé litiny za období srpen - září 2003 uskutečněných v pondělí

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
												min.	max.
			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	10	803,91	1 213,13	970,10	991,75	409,22	116,20	11,98	72,02	898,08	1 042,12
3	ocelářenské	[Kč/t]	10	1 060,74	1 198,16	1 117,37	1 114,48	137,42	38,05	3,41	23,58	1 093,79	1 140,95
4	sorel	[Kč/t]	10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
5	Pig Nod	[Kč/t]	10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	10	1 903,28	2 411,29	2 087,46	2 104,00	508,01	144,25	6,91	89,41	1 998,05	2 176,87
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vratný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
9	vratný materiál - šedá litina	[Kč/t]	10	1 427,92	1 608,09	1 506,53	1 503,32	180,17	61,07	4,05	37,85	1 468,68	1 544,38
10	zlomková litina	[Kč/t]	10	994,79	1 037,94	1 020,64	1 021,57	43,15	12,98	1,27	8,05	1 012,59	1 028,69
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	10	2 422,71	2 643,28	2 527,17	2 526,84	220,57	69,24	2,74	42,91	2 484,26	2 570,08
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	10	4 411,60	4 874,19	4 614,63	4 619,76	462,59	128,66	2,79	79,74	4 534,89	4 694,37
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	10	54,61	65,29	61,93	63,73	10,68	3,92	6,33	2,43	59,50	64,36
15	FeSi 45%	[Kč/t]	10	128,46	181,11	160,05	166,50	52,65	20,72	12,95	12,84	147,21	172,89
16	FeSi 65%	[Kč/t]	10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	10	69,43	227,00	155,04	171,90	157,57	60,72	39,16	37,63	117,41	192,67
18	SiC	[Kč/t]	10	43,84	52,42	49,72	51,16	8,58	3,15	6,33	1,95	47,77	51,67
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	10	315,28	525,82	426,74	428,12	210,54	79,28	18,58	49,14	377,60	475,88
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
22	antracit	[Kč/t]	10	200,67	219,35	207,36	203,79	18,68	7,48	3,61	4,64	202,72	212,00
23	písek	[Kč/t]	10	14,10	19,49	16,19	15,59	5,39	1,79	11,05	1,11	15,08	17,30
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	10	215,37	235,74	223,56	220,93	20,37	7,89	3,53	4,89	218,67	228,45
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
27	superseed	[Kč/t]	10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
28	foundrysil	[Kč/t]	10	0,00	150,66	38,61	16,41	150,66	50,58	130,99	31,35	7,26	69,96
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	10	0,00	150,66	38,61	16,41	150,66	50,58	130,99	31,35	7,26	69,96
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	10	547,49	853,76	688,90	690,03	306,27	94,15	13,67	58,36	630,54	747,26
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	10	4 959,09	5 463,92	5 303,54	5 369,34	504,83	174,46	3,29	108,13	5 195,41	5 411,67
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku - tavení	[Kč/t]	10	510,96	813,47	634,39	606,82	302,51	118,97	18,75	73,73	560,66	708,12
34	spotřeba plynu - tavení	[Kč/t]	10	277,63	452,32	337,80	324,17	174,69	62,48	18,50	38,72	299,08	376,52
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	10	788,59	1 265,79	972,20	930,99	477,20	179,36	18,45	111,17	861,03	1 083,37
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	10	51,88	261,43	113,69	86,89	209,55	70,94	62,40	43,97	69,72	157,66
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	10	36,84	155,59	77,27	59,24	118,75	41,58	53,81	25,77	51,50	103,04
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	10	89,16	417,02	190,96	154,95	327,86	109,24	57,21	67,71	123,25	258,67
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	10	922,40	1 359,88	1 163,16	1 195,83	437,48	185,75	15,97	115,12	1 048,04	1 278,28
40	<b>Vyzdívka</b>	[Kč/t]	10	262,68	287,14	271,45	266,83	24,46	9,79	3,61	6,07	265,38	277,52
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	10	71,46	87,95	79,01	78,95	16,49	5,50	6,97	3,41	75,60	82,42
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	10	1 260,36	1 730,48	1 513,62	1 554,10	470,12	192,89	12,74	119,55	1 394,07	1 633,17
43	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	10	6 484,03	7 109,41	6 817,15	6 824,14	625,38	182,90	2,68	113,36	6 703,79	6 930,51
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	10	4 340,00	4 744,00	4 596,20	4 671,50	404,00	161,60	3,52	100,16	4 496,04	4 696,36
45	<b>Propál</b>	[%]	10	6,90	13,99	11,08	11,40	7,09	2,06	18,56	1,27	9,81	12,35
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	10	1 074,00	1 163,00	1 125,10	1 128,50	89,00	25,71	2,28	15,93	1 109,17	1 141,03
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	10	115,00	150,00	130,20	126,00	35,00	12,84	9,86	7,96	122,24	138,16
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	10	70,00	95,00	78,20	75,00	25,00	9,38	11,99	5,81	72,39	84,01

Tab. D.1.17 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb šedé litiny za období srpen - září 2003 uskutečněných ve středě

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
												8	9
3	4	5	6	7						12	13		
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	8	982,54	1 180,03	1 031,80	1 019,36	197,49	63,54	6,16	44,03	987,77	1 075,83
3	ocelářenské	[Kč/t]	8	1 105,68	1 311,14	1 156,82	1 144,04	205,46	65,16	5,63	45,15	1 111,67	1 201,97
4	sorel	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
5	Pig Nod	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	2 094,58	2 491,17	2 188,62	2 164,45	396,59	127,94	5,85	88,66	2 099,96	2 277,28
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vrátný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
9	vrátný materiál - šedá litina	[Kč/t]	8	1 406,19	1 791,48	1 513,28	1 483,63	385,29	118,34	7,82	82,01	1 431,27	1 595,29
10	zlomková litina	[Kč/t]	8	998,97	1 207,26	1 064,68	1 045,05	208,29	63,03	5,92	43,68	1 021,00	1 108,36
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	2 467,84	2 998,74	2 577,97	2 528,28	530,90	174,65	6,77	121,02	2 456,95	2 698,99
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	8	4 598,48	5 489,91	4 766,58	4 650,36	891,43	297,41	6,24	206,09	4 560,49	4 972,67
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	8	59,26	75,95	65,92	65,27	16,69	4,69	7,12	3,25	62,67	69,17
15	FeSi 45%	[Kč/t]	8	129,19	210,65	173,52	178,81	81,46	29,37	16,92	20,35	153,17	193,87
16	FeSi 65%	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	8	0,00	257,54	132,85	153,25	257,54	98,46	74,11	68,23	64,62	201,08
18	SiC	[Kč/t]	8	47,58	60,97	52,92	52,39	13,39	3,76	7,11	2,61	50,31	55,53
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	244,64	569,85	425,22	444,17	325,21	126,48	29,75	87,65	337,57	512,87
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
22	antracit	[Kč/t]	8	184,09	240,04	217,40	217,91	55,95	20,27	9,32	14,05	203,35	231,45
23	písek	[Kč/t]	8	14,58	20,00	16,54	16,39	5,42	1,85	11,17	1,28	15,26	17,82
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	204,09	258,32	233,94	233,53	54,23	20,23	8,65	14,02	219,92	247,96
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
27	superseed	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
28	foundrysil	[Kč/t]	8	0,00	63,18	22,55	12,02	63,18	27,64	122,58	19,15	3,40	41,70
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	0,00	63,18	22,55	12,02	63,18	27,64	122,58	19,15	3,40	41,70
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	8	489,02	835,28	681,71	686,77	346,26	133,34	19,56	92,40	589,31	774,11
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	8	5 121,75	6 325,19	5 448,29	5 323,15	1 203,44	376,56	6,91	260,94	5 187,35	5 709,23
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku - tavení	[Kč/t]	8	495,13	622,63	540,89	535,02	127,50	36,80	6,80	25,50	515,39	566,39
34	spotřeba plynu - tavení	[Kč/t]	8	282,13	338,11	296,73	291,02	55,98	17,28	5,82	11,97	284,76	308,70
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	8	784,95	960,74	837,62	826,04	175,79	53,28	6,36	36,92	800,70	874,54
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	8	34,22	93,65	62,48	66,95	59,43	19,54	31,28	13,54	48,94	76,02
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	8	23,91	56,63	41,34	43,97	32,72	11,14	26,93	7,72	33,62	49,06
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	8	58,13	150,28	103,82	110,92	92,15	30,48	29,35	21,12	82,70	124,94
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	8	891,24	1 018,87	941,44	932,87	127,63	39,63	4,21	27,46	913,98	968,90
40	<b>Vyzdívka</b>	[Kč/t]	8	264,97	314,21	280,41	273,90	49,24	19,06	6,80	13,21	267,20	293,62
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	8	71,60	92,23	79,45	76,72	20,63	7,49	9,43	5,19	74,26	84,64
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	8	1 228,50	1 418,81	1 301,31	1 293,37	190,31	58,43	4,49	40,49	1 260,82	1 341,80
43	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	8	6 350,25	7 744,00	6 749,60	6 609,55	1 393,75	427,72	6,34	296,39	6 453,21	7 045,99
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	8	3 966,00	4 703,00	4 461,00	4 550,00	737,00	285,09	6,39	197,55	4 263,45	4 658,55
45	<b>Propál</b>	[%]	8	10,32	25,31	13,39	11,74	14,99	4,94	36,92	3,42	9,97	16,81
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	8	1 115,00	1 339,00	1 158,25	1 133,00	224,00	74,40	6,42	51,55	1 106,70	1 209,80
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	8	110,00	132,00	121,13	122,50	22,00	8,39	6,93	5,81	115,32	126,94
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	8	63,00	105,00	79,13	77,50	42,00	13,27	16,77	9,20	69,93	88,33



Tab. D.1.18 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb šedé litiny za období srpen - září 2003 uskutečněných v pátek

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
												min.	max.
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	8	847,48	1 098,67	992,18	1 005,23	251,19	74,80	7,54	51,83	940,35	1 044,01
3	ocelářenské	[Kč/t]	8	1 049,23	1 217,10	1 124,92	1 133,67	167,87	53,99	4,80	37,41	1 087,51	1 162,33
4	sorel	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
5	Pig Nod	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	1 977,45	2 315,77	2 117,10	2 133,37	338,32	113,82	5,38	78,87	2 038,23	2 195,97
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vrátný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
9	vrátný materiál - šedá litina	[Kč/t]	8	1 412,14	1 990,38	1 563,34	1 505,66	578,24	186,64	11,94	129,33	1 434,01	1 692,67
10	zlomková litina	[Kč/t]	8	965,91	1 123,09	1 027,32	1 022,31	157,18	52,62	5,12	36,46	990,86	1 063,78
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	2 378,05	3 037,62	2 590,66	2 527,97	659,57	204,35	7,89	141,61	2 449,05	2 732,27
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	8	4 381,68	5 198,60	4 707,76	4 633,19	816,92	266,47	5,66	184,65	4 523,11	4 892,41
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	8	60,76	70,36	64,42	64,31	9,60	3,28	5,08	2,27	62,15	66,69
15	FeSi 45%	[Kč/t]	8	125,75	195,15	164,47	168,56	69,40	21,98	13,36	15,23	149,24	179,70
16	FeSi 65%	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	8	91,61	234,77	140,83	121,98	143,16	52,18	37,06	36,16	104,67	176,99
18	SiC	[Kč/t]	8	48,78	56,48	51,71	51,63	7,70	2,63	5,08	1,82	49,89	53,53
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	334,44	512,90	421,42	425,50	178,46	61,44	14,58	42,57	378,85	463,99
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
22	antracit	[Kč/t]	8	180,46	222,38	200,17	196,19	41,92	16,01	8,00	11,09	189,08	211,26
23	písek	[Kč/t]	8	14,63	19,03	15,94	15,55	4,40	1,57	9,83	1,09	14,85	17,03
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	196,79	239,52	216,11	210,83	42,73	16,46	7,61	11,40	204,71	227,51
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
27	superseed	[Kč/t]	8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
28	foundrysil	[Kč/t]	8	0,00	96,15	22,67	0,00	96,15	36,06	159,07	24,99	-2,32	47,66
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	8	0,00	96,15	22,67	0,00	96,15	36,06	159,07	24,99	-2,32	47,66
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	8	563,32	815,77	660,20	646,45	252,45	88,03	13,33	61,00	599,20	721,20
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	8	5 054,21	5 818,96	5 367,96	5 281,14	764,75	271,69	5,06	188,27	5 179,69	5 556,23
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku - tavení	[Kč/t]	8	494,45	652,55	532,78	523,97	158,10	51,97	9,75	36,01	496,77	568,79
34	spotřeba plynu - tavení	[Kč/t]	8	268,75	329,05	284,82	278,50	60,30	20,56	7,22	14,25	270,57	299,07
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	8	763,20	981,60	817,60	803,38	218,40	71,79	8,78	49,75	767,85	867,35
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	8	26,14	74,12	53,13	54,77	47,98	15,71	29,58	10,89	42,24	64,02
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	8	15,65	66,44	41,56	43,44	50,79	16,97	40,83	11,76	29,80	53,32
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	8	41,79	126,45	94,69	99,40	84,66	30,74	32,47	21,30	73,39	115,99
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	8	842,24	1 107,04	912,29	898,15	264,80	84,48	9,26	58,54	853,75	970,83
40	<b>Výzdívka</b>	[Kč/t]	8	251,40	291,09	266,52	266,08	39,69	13,54	5,08	9,38	257,14	275,90
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	8	59,71	81,76	73,25	73,93	22,05	7,17	9,79	4,97	68,28	78,22
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	8	1 174,70	1 479,89	1 252,06	1 227,30	305,19	98,12	7,84	67,99	1 184,07	1 320,05
43	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	8	6 291,98	7 234,99	6 620,02	6 483,22	943,01	340,49	5,14	235,94	6 384,08	6 855,96
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	8	4 281,00	4 957,00	4 686,13	4 684,50	676,00	233,29	4,98	161,66	4 524,47	4 847,79
45	<b>Propal</b>	[%]	8	6,38	22,02	12,56	11,33	15,64	4,95	39,38	3,43	9,13	15,99
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	8	1 068,00	1 282,00	1 147,00	1 128,00	214,00	68,22	5,95	47,27	1 099,73	1 194,27
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	8	115,00	130,00	121,88	120,00	15,00	4,58	3,76	3,17	118,71	125,05
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	8	65,00	108,00	77,38	73,00	43,00	14,69	18,98	10,18	67,20	87,56



Tab. D.2.13 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb tvárné litiny za období srpen - září 2003

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	přůměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	min.
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
3	ocelářenské	[Kč/t]	15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
4	sorel	[Kč/t]	15	1 022,33	1 254,40	1 142,79	1 153,35	232,07	53,12	4,65	26,88	1 115,91	1 169,67
5	Pig Nod	[Kč/t]	15	2 267,30	2 617,41	2 417,88	2 416,43	350,11	82,47	3,41	41,74	2 376,14	2 459,62
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	15	3 359,56	3 871,81	3 560,67	3 548,97	512,25	117,52	3,30	59,47	3 501,20	3 620,14
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vratný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	15	2 366,39	3 443,91	3 117,82	3 162,58	1 077,52	232,58	7,46	117,70	3 000,12	3 235,52
9	vratný materiál - šedá litina	[Kč/t]	15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
10	zlomková litina	[Kč/t]	15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	15	2 366,39	3 443,91	3 117,82	3 162,58	1 077,52	232,58	7,46	117,70	3 000,12	3 235,52
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	15	5 959,96	7 315,72	6 678,49	6 691,49	1 355,76	296,84	4,44	150,22	6 528,27	6 828,71
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	15	41,82	127,57	75,16	71,12	85,75	19,93	26,51	10,08	65,08	85,24
15	FeSi 45%	[Kč/t]	15	35,60	110,73	43,53	37,76	75,13	18,99	43,62	9,61	33,92	53,14
16	FeSi 65%	[Kč/t]	15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	15	0,00	248,59	105,52	103,38	248,59	83,97	79,58	42,49	63,03	148,01
18	SiC	[Kč/t]	15	50,36	66,43	60,03	60,87	16,07	3,65	6,08	1,85	58,18	61,88
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	15	167,89	451,30	284,25	268,26	283,41	92,09	32,40	46,60	237,65	330,85
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	15	431,92	587,77	517,63	507,82	155,85	40,87	7,90	20,68	496,95	538,31
22	antracit	[Kč/t]	15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
23	písek	[Kč/t]	15	12,03	18,57	14,77	13,91	6,54	2,05	13,91	1,04	13,73	15,81
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	15	450,49	603,75	532,40	520,78	153,26	40,89	7,68	20,69	511,71	553,09
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	15	0,00	717,95	538,58	644,83	717,95	252,38	46,86	127,72	410,86	666,30
27	superseed	[Kč/t]	15	0,00	1 166,67	146,14	0,00	1 166,67	386,59	264,53	195,64	-49,50	341,78
28	foundrysil	[Kč/t]	15	61,26	372,17	170,44	177,67	310,91	89,46	52,49	45,27	125,17	215,71
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	15	271,93	1 344,34	855,16	831,90	1 072,41	240,84	28,16	121,88	733,28	977,04
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	15	1 036,01	2 205,79	1 671,81	1 595,30	1 169,78	296,21	17,72	149,90	1 521,91	1 821,71
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	15	7 927,30	8 957,74	8 350,30	8 289,11	1 030,44	294,61	3,53	149,09	8 201,21	8 499,39
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku	[Kč/t]	15	555,22	834,61	650,74	637,38	279,39	75,74	11,64	38,33	612,41	689,07
34	spotřeba plynu	[Kč/t]	15	300,63	442,32	352,42	333,76	141,69	41,50	11,77	21,00	331,42	373,42
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	15	855,85	1 243,94	1 003,16	982,80	388,09	113,45	11,31	57,41	945,75	1 060,57
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	15	0,00	184,67	105,78	117,51	184,67	51,36	48,55	25,99	79,79	131,77
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	15	44,75	104,28	74,58	76,76	59,53	17,83	23,91	9,02	65,56	83,60
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	15	45,50	265,53	180,35	194,27	220,03	63,91	35,43	32,34	148,01	212,69
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	15	1 024,79	1 407,37	1 183,52	1 162,23	382,58	105,52	8,92	53,40	1 130,12	1 236,92
40	<b>Vyzdívka</b>	[Kč/t]	15	257,44	343,56	291,77	292,19	86,12	26,91	9,22	13,62	278,15	305,39
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	15	68,97	119,32	92,97	90,98	50,35	12,07	12,98	6,11	86,86	99,08
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	15	1 351,20	1 840,87	1 568,26	1 550,09	489,67	134,66	8,59	68,14	1 500,12	1 636,40
43	<b>Neúplně vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	15	9 374,39	10 703,77	9 918,56	9 869,43	1 329,38	361,04	3,64	182,71	9 735,85	10 101,27
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	15	3 629,00	4 843,00	4 306,47	4 267,00	1 214,00	389,23	9,04	196,97	4 109,50	4 503,44
45	<b>Propal</b>	[%]	15	0,89	17,02	9,60	10,26	16,13	3,59	37,37	1,82	7,78	11,42
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	15	1 009,00	1 205,00	1 107,73	1 114,00	196,00	43,26	3,91	21,89	1 085,84	1 129,62
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	15	120,00	180,00	141,73	135,00	60,00	17,76	12,53	8,99	132,74	150,72
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	15	50,00	115,00	90,60	95,00	65,00	16,92	18,68	8,56	82,04	99,16

Tab. D.2.14 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb tvárné litiny za období srpen - září 2003 - I. tavba

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
												min.	max.
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	6	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
3	ocelářenské	[Kč/t]	6	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
4	sorel	[Kč/t]	6	1 092,26	1 254,40	1 167,71	1 166,12	162,14	51,88	4,44	41,51	1 126,20	1 209,22
5	Pig Nod	[Kč/t]	6	2 267,30	2 617,41	2 423,52	2 414,67	350,11	114,07	4,71	91,28	2 332,24	2 514,80
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	6	3 359,56	3 871,81	3 591,24	3 575,32	512,25	165,49	4,61	132,42	3 458,82	3 723,66
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vratný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	6	2 982,90	3 443,91	3 198,83	3 186,18	461,01	150,80	4,71	120,66	3 078,17	3 319,49
9	vratný materiál - šedá litina	[Kč/t]	6	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
10	zlomková litina	[Kč/t]	6	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	6	2 982,90	3 443,91	3 198,83	3 186,18	461,01	150,80	4,71	120,66	3 078,17	3 319,49
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	6	6 342,46	7 315,72	6 790,06	6 769,68	973,26	315,51	4,65	252,45	6 537,61	7 042,51
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	6	64,54	83,00	72,76	71,82	18,46	7,18	9,86	5,74	67,02	78,50
15	FeSi 45%	[Kč/t]	6	37,11	52,16	40,54	38,37	15,05	5,77	14,23	4,62	35,92	45,16
16	FeSi 65%	[Kč/t]	6	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	6	32,06	248,59	115,05	110,29	216,53	78,28	68,04	62,63	52,42	177,68
18	SiC	[Kč/t]	6	55,94	66,43	61,07	61,52	10,49	3,54	5,80	2,83	58,24	63,90
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	6	210,64	425,45	289,42	286,51	214,81	79,34	27,41	63,48	225,94	352,90
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	6	473,79	587,77	513,41	500,92	113,98	40,92	7,97	32,74	480,67	546,15
22	antracit	[Kč/t]	6	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
23	písek	[Kč/t]	6	12,43	15,98	14,21	13,81	3,55	1,43	10,05	1,14	13,07	15,35
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	6	487,45	603,75	527,62	515,07	116,30	41,67	7,90	33,34	494,28	560,96
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	6	620,22	717,95	663,94	661,58	97,73	34,44	5,19	27,56	636,38	691,50
27	superseed	[Kč/t]	6	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
28	foundrysil	[Kč/t]	6	61,26	295,30	171,60	191,30	234,04	87,78	51,15	70,24	101,36	241,84
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	6	730,41	978,37	835,54	833,76	247,96	96,68	11,57	77,36	758,18	912,90
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	6	1 461,30	1 839,51	1 652,58	1 614,82	378,21	154,17	9,33	123,36	1 529,22	1 775,94
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	6	8 176,01	8 957,74	8 442,64	8 364,03	781,73	286,93	3,40	229,59	8 213,05	8 672,23
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku	[Kč/t]	6	580,32	834,61	680,55	662,23	254,29	103,07	15,14	82,47	598,08	763,02
34	spotřeba plynu	[Kč/t]	6	314,91	442,32	373,90	371,55	127,41	53,44	14,29	42,76	331,14	416,66
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	6	895,23	1 243,94	1 054,46	1 050,27	348,71	150,51	14,27	120,43	934,03	1 174,89
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	6	29,35	184,67	118,27	130,45	155,32	55,79	47,17	44,64	73,63	162,91
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	6	57,23	96,28	76,71	76,22	39,05	13,67	17,82	10,94	65,77	87,65
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	6	107,91	252,90	194,98	210,44	144,99	60,32	30,94	48,27	146,71	243,25
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	6	1 125,71	1 407,37	1 249,44	1 232,22	281,66	119,64	9,58	95,73	1 153,71	1 345,17
40	<b>Vyzdívka</b>	[Kč/t]	6	267,15	343,56	301,17	297,25	76,41	29,71	9,86	23,77	277,40	324,94
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	6	86,76	119,32	101,17	101,42	32,56	12,95	12,80	10,37	90,80	111,54
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	6	1 518,39	1 840,87	1 651,77	1 633,79	322,48	148,28	8,98	118,65	1 533,12	1 770,42
43	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	6	9 697,55	10 703,77	10 094,41	9 982,69	1 006,22	380,97	3,77	304,84	9 789,57	10 399,25
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	6	3 629,00	4 667,00	4 173,00	4 201,00	1 038,00	404,42	9,69	323,60	3 849,40	4 496,60
45	<b>Propal</b>	[%]	6	5,26	17,02	10,86	10,73	11,76	3,76	34,64	3,01	7,85	13,87
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	6	1 056,00	1 205,00	1 123,50	1 120,50	149,00	47,86	4,26	38,30	1 085,20	1 161,80
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	6	125,00	180,00	154,17	155,00	55,00	20,10	13,04	16,09	138,08	170,26
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	6	70,00	115,00	94,17	97,50	45,00	16,56	17,58	13,25	80,92	107,42

Tab. D.2.15 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb tvárné litiny za období srpen - září 2003 - II. tavba

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	přůměr	medián	variální rozpětí	směrodatná odchylka	variální koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	min.
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	9	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
3	ocelářenské	[Kč/t]	9	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
4	sorel	[Kč/t]	9	1 022,33	1 185,97	1 126,17	1 131,36	163,64	49,79	4,42	32,53	1 093,64	1 158,70
5	Pig Nod	[Kč/t]	9	2 310,87	2 501,95	2 414,12	2 416,43	191,08	61,07	2,53	39,90	2 374,22	2 454,02
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	9	3 398,78	3 637,84	3 540,29	3 524,28	239,06	76,71	2,17	50,12	3 490,17	3 590,41
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vrátný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	9	2 366,39	3 253,45	3 063,82	3 156,47	887,06	268,80	8,77	175,61	2 888,21	3 239,43
9	vrátný materiál - šedá litina	[Kč/t]	9	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
10	zlomková litina	[Kč/t]	9	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	9	2 366,39	3 253,45	3 063,82	3 156,47	887,06	268,80	8,77	175,61	2 888,21	3 239,43
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	9	5 959,96	6 891,29	6 604,11	6 674,92	931,33	276,44	4,19	180,60	6 423,51	6 784,71
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	9	41,82	127,57	76,77	71,12	85,75	25,60	33,35	16,73	60,04	93,50
15	FeSi 45%	[Kč/t]	9	35,60	110,73	45,53	37,76	75,13	24,48	53,76	15,99	29,54	61,52
16	FeSi 65%	[Kč/t]	9	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	9	0,00	248,39	99,16	49,76	248,39	91,62	92,40	59,86	39,30	159,02
18	SiC	[Kč/t]	9	50,36	62,44	59,34	60,19	12,08	3,76	6,34	2,46	56,88	61,80
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	9	167,89	451,30	280,80	258,15	283,41	104,28	37,14	68,13	212,67	348,93
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	9	431,92	573,71	520,44	530,20	141,79	43,07	8,28	28,14	492,30	548,58
22	antracit	[Kč/t]	9	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
23	písek	[Kč/t]	9	12,03	18,57	15,14	13,91	6,54	2,39	15,80	1,56	13,58	16,70
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	9	450,49	591,96	535,58	544,11	141,47	42,57	7,95	27,81	507,77	563,39
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	9	0,00	698,26	455,00	630,23	698,26	301,79	66,33	197,17	257,83	652,17
27	superseed	[Kč/t]	9	0,00	1 166,67	243,57	0,00	1 166,67	484,61	198,96	316,61	-73,04	560,18
28	foundrysil	[Kč/t]	9	78,71	372,17	169,67	148,26	293,46	95,85	56,49	62,62	107,05	232,29
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	9	271,93	1 344,34	868,25	816,67	1 072,41	308,51	35,53	201,56	666,69	1 069,81
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	9	1 036,01	2 205,79	1 684,63	1 595,30	1 169,78	371,79	22,07	242,90	1 441,73	1 927,53
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	9	7 927,30	8 755,00	8 288,73	8 236,45	827,70	299,63	3,61	195,76	8 092,97	8 484,49
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku	[Kč/t]	9	555,22	697,24	630,87	637,38	142,02	47,85	7,58	31,26	599,61	662,13
34	spotřeba plynu	[Kč/t]	9	300,63	379,26	338,09	328,29	78,63	25,52	7,55	16,68	321,41	354,77
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	9	855,85	1 076,50	968,97	982,80	220,65	71,25	7,35	46,55	922,42	1 015,52
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	9	0,00	161,25	97,45	94,00	161,25	49,75	51,05	32,50	64,95	129,95
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	9	44,75	104,28	73,15	76,76	59,53	20,83	28,48	13,61	59,54	86,76
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	9	45,50	265,53	170,60	161,76	220,03	67,86	39,78	44,34	126,26	214,94
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	9	1 024,79	1 238,26	1 139,57	1 149,20	213,47	71,46	6,27	46,69	1 092,88	1 186,26
40	<b>Vyzdívka</b>	[Kč/t]	9	257,31	324,44	285,38	292,05	67,13	24,59	8,62	16,06	269,32	301,44
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	9	68,97	96,34	87,51	90,68	8,12	9,28	5,31	82,20	82,20	92,82
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	9	1 351,07	1 636,26	1 512,45	1 549,94	285,19	96,29	6,37	62,91	1 449,54	1 575,36
43	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	9	9 374,26	10 271,60	9 801,18	9 797,98	897,34	314,22	3,21	205,29	9 595,89	10 006,47
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	9	3 841,00	4 843,00	4 395,44	4 267,00	1 002,00	375,01	8,53	245,00	4 150,44	4 640,44
45	<b>Propal</b>	[%]	9	0,89	12,31	8,76	10,06	11,42	3,42	39,04	2,23	6,53	10,99
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	9	1 009,00	1 140,00	1 097,22	1 112,00	131,00	39,15	3,57	25,58	1 071,64	1 122,80
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	9	120,00	150,00	133,44	130,00	30,00	10,30	7,72	6,73	126,71	140,17
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	9	50,00	105,00	88,22	95,00	55,00	17,72	20,08	11,58	76,64	99,80

Tab. D.2.16 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb tvárné litiny za období srpen - září 2003 uskutečněných v úterý

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot				Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti			
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
3	ocelářenské	[Kč/t]	5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
4	sorel	[Kč/t]	5	1 022,33	1 254,40	1 129,22	1 128,12	232,07	85,71	7,59	75,13	1 054,09	1 204,35
5	Pig Nod	[Kč/t]	5	2 310,87	2 617,41	2 438,93	2 394,02	306,54	121,39	4,98	106,40	2 332,53	2 545,33
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	5	3 398,78	3 871,81	3 568,15	3 524,28	473,03	178,96	5,02	156,86	3 411,29	3 725,01
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vratný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	5	3 034,92	3 443,91	3 178,50	3 144,12	408,99	155,73	4,90	136,50	3 042,00	3 315,00
9	vratný materiál - šedá litina	[Kč/t]	5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
10	zlomková litina	[Kč/t]	5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	5	3 034,92	3 443,91	3 178,50	3 144,12	408,99	155,73	4,90	136,50	3 042,00	3 315,00
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	5	6 433,70	7 315,72	6 746,65	6 680,75	882,02	334,44	4,96	293,14	6 453,51	7 039,79
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	5	41,82	127,57	78,39	70,59	85,75	31,33	39,97	27,46	50,93	105,85
15	FeSi 45%	[Kč/t]	5	35,60	110,73	54,95	38,60	75,13	31,86	57,97	27,92	27,03	82,87
16	FeSi 65%	[Kč/t]	5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	5	32,06	248,39	122,21	117,20	216,33	91,12	74,56	79,87	42,34	202,08
18	SiC	[Kč/t]	5	50,36	66,43	59,42	61,45	16,07	6,14	10,33	5,38	54,04	64,80
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	5	203,76	451,30	314,97	304,75	247,54	109,90	34,89	96,33	218,64	411,30
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	5	431,92	587,77	523,11	552,10	155,85	62,43	11,94	54,72	468,39	577,83
22	antracit	[Kč/t]	5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
23	písek	[Kč/t]	5	13,34	18,57	15,49	15,97	5,23	2,13	13,77	1,87	13,62	17,36
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	5	450,49	603,75	538,60	568,07	153,26	61,58	11,43	53,97	484,63	592,57
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	5	630,23	698,26	658,33	654,01	68,03	26,93	4,09	23,60	634,73	681,93
27	superseed	[Kč/t]	5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
28	foundrysil	[Kč/t]	5	78,78	372,17	197,79	196,36	293,39	121,76	61,56	106,73	91,06	304,52
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	5	732,79	1 070,43	856,11	835,61	337,64	133,83	15,63	117,31	738,80	973,42
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	5	1 532,00	1 972,22	1 709,68	1 642,02	440,22	193,64	11,33	169,73	1 539,95	1 879,41
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	5	7 965,70	8 957,74	8 456,33	8 462,28	992,04	379,59	4,49	332,72	8 123,61	8 789,05
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku	[Kč/t]	5	593,20	834,61	702,22	680,31	241,41	94,14	13,41	82,52	619,70	784,74
34	spotřeba plynu	[Kč/t]	5	321,27	411,81	372,84	370,34	90,54	38,64	10,36	33,87	338,97	406,71
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	5	914,47	1 243,94	1 075,07	1 050,65	329,47	131,13	12,20	114,93	960,14	1 190,00
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	5	0,00	121,71	63,89	78,95	121,71	48,73	76,27	42,71	21,18	106,60
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	5	45,50	81,11	64,15	58,33	35,61	15,21	23,71	13,33	50,82	77,48
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	5	45,50	202,82	128,03	136,18	157,32	57,59	44,98	50,48	77,55	178,51
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	5	1 062,22	1 351,85	1 203,10	1 203,07	289,63	125,73	10,45	110,21	1 092,89	1 313,31
40	<b>Vyzdívka</b>	[Kč/t]	5	264,03	343,56	301,96	292,19	79,53	31,82	10,54	27,89	274,07	329,85
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	5	80,90	119,32	98,39	91,87	38,42	15,38	15,64	13,48	84,91	111,87
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	5	1 407,15	1 765,08	1 603,45	1 618,79	357,93	158,44	9,88	138,87	1 464,58	1 742,32
43	<b>Neuplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	5	9 445,91	10 703,77	10 059,78	10 008,03	1 257,86	467,82	4,65	410,05	9 649,73	10 469,83
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	5	3 629,00	4 722,00	4 165,40	4 267,00	1 093,00	434,20	10,42	380,59	3 784,81	4 545,99
45	<b>Propal</b>	[%]	5	6,37	17,02	10,62	10,02	10,65	3,90	36,71	3,42	7,20	14,04
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	5	1 068,00	1 205,00	1 120,40	1 111,00	137,00	50,75	4,53	44,48	1 075,92	1 164,88
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	5	120,00	180,00	144,80	129,00	60,00	27,98	19,32	24,52	120,28	169,32
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	5	75,00	115,00	93,20	96,00	40,00	16,08	17,26	14,10	79,10	107,30

Tab. D.2.17 Statistické ukazatele výběrového souboru taveb tvárné litiny za období srpen - září 2003 uskutečněných ve čtvrtěk

ř./sl.	1	2	Charakteristiky středních hodnot					Charakteristiky variability			Charakteristiky reprodukovatelnosti		
			počet	min	max	průměr	medián	variační rozpětí	směrodatná odchylka	variační koeficient*	konfidence	interval spolehlivosti průměru	
												min.	max.
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
1	<b>Surové železo</b>												
2	slévárenské	[Kč/t]	3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
3	ocelárenské	[Kč/t]	3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
4	sorel	[Kč/t]	3	1 104,96	1 160,57	1 136,02	1 142,54	55,61	28,37	2,50	32,11	1 103,91	1 168,13
5	Pig Nod	[Kč/t]	3	2 404,64	2 477,27	2 444,31	2 451,03	72,63	36,78	1,50	41,62	2 402,69	2 485,93
6	<b>celkem</b>	[Kč/t]	3	3 509,60	3 637,84	3 580,34	3 593,57	128,24	65,14	1,82	73,71	3 506,63	3 654,05
7	<b>Vratný odpad</b>												
8	vratný materiál - tvárná litina	[Kč/t]	3	2 366,39	3 253,45	2 928,39	3 165,32	887,06	488,69	16,69	553,00	2 375,39	3 481,39
9	vratný materiál - šedá litina	[Kč/t]	3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
10	zlomková litina	[Kč/t]	3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
11	<b>celkem</b>	[Kč/t]	3	2 366,39	3 253,45	2 928,39	3 165,32	887,06	488,69	16,69	553,00	2 375,39	3 481,39
12	<b>Vsázka celkem</b>	[Kč/t]	3	5 959,96	6 891,29	6 508,72	6 674,92	931,33	487,40	7,49	551,54	5 957,18	7 060,26
13	<b>Kovové přísady</b>												
14	FeMn	[Kč/t]	3	62,48	74,87	70,09	72,91	12,39	6,66	9,50	7,54	62,55	77,63
15	FeSi 45%	[Kč/t]	3	36,77	37,81	37,45	37,76	1,04	0,59	1,57	0,66	36,79	38,11
16	FeSi 65%	[Kč/t]	3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
17	FeSi 75%	[Kč/t]	3	0,00	193,07	112,56	144,61	193,07	100,45	89,24	113,66	-1,10	226,22
18	SiC	[Kč/t]	3	60,10	62,44	60,91	60,19	2,34	1,33	2,18	1,50	59,41	62,41
19	<b>celkem</b>	[Kč/t]	3	172,12	353,55	281,00	317,34	181,43	96,02	34,17	108,65	172,35	389,65
20	<b>Nekovové přísady</b>												
21	drcené elektrody	[Kč/t]	3	530,20	573,71	548,22	540,76	43,51	22,69	4,14	25,68	522,54	573,90
22	antracit	[Kč/t]	3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#####	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!	#ČÍSLO!
23	písek	[Kč/t]	3	12,03	18,25	14,73	13,91	6,22	3,19	21,66	3,61	11,12	18,34
24	<b>celkem</b>	[Kč/t]	3	544,11	591,96	562,95	552,79	47,85	25,49	4,53	28,85	534,10	591,80
25	<b>Modifikační přísady</b>												
26	bjomet	[Kč/t]	3	0,00	179,65	59,88	0,00	179,65	103,72	173,21	117,37	-57,49	177,25
27	superseed	[Kč/t]	3	0,00	1 166,67	730,72	1 025,48	1 166,67	636,74	87,14	720,53	10,19	1 451,25
28	foundrysil	[Kč/t]	3	92,28	177,67	139,40	148,26	85,39	43,38	31,12	49,09	90,31	188,49
29	<b>celkem</b>	[Kč/t]	3	271,93	1 344,34	930,00	1 173,74	1 072,41	576,26	61,96	652,08	277,92	1 582,08
30	<b>Prísady celkem</b>	[Kč/t]	3	1 036,01	2 205,79	1 773,96	2 080,08	1 169,78	642,17	36,20	726,67	1 047,29	2 500,63
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[Kč/t]	3	7 927,30	8 755,00	8 282,68	8 165,75	827,70	426,06	5,14	482,12	7 800,56	8 764,80
32	<b>Energie</b>												
33	spotřeba kyslíku	[Kč/t]	3	555,22	697,24	641,14	670,97	142,02	75,56	11,79	85,51	555,63	726,65
34	spotřeba plynu	[Kč/t]	3	300,63	379,26	335,12	325,47	78,63	40,19	11,99	45,48	289,64	380,60
35	<b>celkem - tavení</b>	[Kč/t]	3	855,85	1 076,50	976,26	996,44	220,65	111,70	11,44	126,40	849,86	1 102,66
36	spotřeba kyslíku - udržování	[Kč/t]	3	67,47	156,40	105,96	94,00	88,93	45,65	43,09	51,66	54,30	157,62
37	spotřeba plynu - udržování	[Kč/t]	3	67,76	94,59	82,55	85,29	26,83	13,62	16,50	15,42	67,13	97,97
38	<b>celkem - udržování na teplotě</b>	[Kč/t]	3	152,76	250,99	188,50	161,76	98,23	54,30	28,81	61,45	127,05	249,95
39	<b>Energie celkem</b>	[Kč/t]	3	1 106,84	1 238,26	1 164,77	1 149,20	131,42	67,08	5,76	75,91	1 088,86	1 240,68
40	<b>Výzdívka</b>	[Kč/t]	3	258,49	309,76	289,97	301,66	51,27	27,56	9,51	31,19	258,78	321,16
41	<b>Mzdy</b>	[Kč/t]	3	86,50	96,34	91,27	90,98	9,84	4,93	5,40	5,57	85,70	96,84
42	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[Kč/t]	3	1 451,83	1 636,26	1 546,01	1 549,94	184,43	92,28	5,97	104,42	1 441,59	1 650,43
43	<b>Neuplné vlastní náklady tavby</b>	[Kč/t]	3	9 563,56	10 206,83	9 828,69	9 715,69	643,27	336,19	3,42	380,43	9 448,26	10 209,12
44	<b>Hmotnost tekutého kovu</b>	[kg]	3	4 023,00	4 821,00	4 325,00	4 131,00	798,00	432,93	10,01	489,90	3 835,10	4 814,90
45	<b>Propal</b>	[%]	3	0,89	12,31	7,75	10,06	11,42	6,05	78,06	6,85	0,90	14,60
46	<b>Předváha</b>	[kg/t]	3	1 009,00	1 140,00	1 087,00	1 112,00	131,00	68,99	6,35	78,06	1 008,94	1 165,06
47	<b>Doba tavení</b>	[min]	3	130,00	150,00	136,67	130,00	20,00	11,55	8,45	13,07	123,60	149,74
48	<b>Doba udržování na teplotě</b>	[min]	3	80,00	105,00	93,33	95,00	25,00	12,58	13,48	14,24	79,09	107,57

Tab. E.1 Rozborová sestava tavby č. 966, datum 25.8.2003 (pondělí), šedá litina, p

ř./sl.	Druh komponenty	Jednotka	Cena [Kč/jedn.]	Naturální s	
				skutečnost [jedn./tav.]	skutečnost [jedn./t]
1	2	3	4	5	
1	<b>Surové železo</b>				
2	slévárenské	[kg]	5,85	650	137,42
3	ocelárenské	[kg]	5,2	1000	211,42
4	sorel	[kg]	7,61	0	0,00
5	Pig Nod	[kg]	5,33	0	0,00
6	<b>celkem</b>	[kg]	-	1650	348,84
7	<b>Vratný odpad</b>				
8	vratný materiál - tvárná litina	[kg]	7	0	0,00
9	vratný materiál - šedá litina	[kg]	3,5	2170	458,77
10	zlomková litina	[kg]	3,99	1230	260,04
11	<b>celkem</b>	[kg]	-	3400	718,82
12	<b>Vsázka celkem</b>	[kg]	-	5050	1067,65
13	<b>Kovové přísady</b>				
14	FeMn 80%	[kg]	20,08	15	3,17
15	FeSi 45%	[kg]	15,19	40	8,46
16	FeSi 65%	[kg]	17,64	0	0,00
17	FeSi 75%	[kg]	23,27	30	6,34
18	SiC	[kg]	16,12	15	3,17
19	<b>celkem</b>	[kg]	-	100	21,14
20	<b>Nekovové přísady</b>				
21	drcené elektrody	[kg]	11,85	0	0,00
22	antracit	[kg]	5,95	160	33,83
23	písek	[kg]	0,29	230	48,63
24	<b>celkem</b>	[kg]	-	390	82,45
25	<b>Modifikační přísady</b>				
26	bjomet	[kg]	36,74	0	0,00
27	superseed	[kg]	62,58	0	0,00
28	foundrysil	[kg]	47,65	8	1,69
29	<b>celkem</b>	[kg]	-	8	1,69
30	<b>Přísady celkem</b>	[kg]	-	498	105,29
31	<b>Vsázka a přísady celkem</b>	[kg]	-	5548	1172,94
32	<b>Energie</b>				
33	spotřeba kyslíku - tavení	[m3]	3,77	726	153,49
34	spotřeba kyslíku - udržování na teplotě	[m3]	3,77	328	69,34
35	spotřeba plynu - tavení	[m3]	4,515	325	68,71
36	spotřeba plynu - udržování na teplotě	[m3]	4,515	163	34,46
37	<b>celkem</b>	[-]			
38	<b>Měření teploty</b>				
39	teploty a aktivity	[počet]	0	0	0,00
40	odběr vzorku kovu	[počet]	0	0	0,00
41	<b>celkem</b>	[počet]	0		
42	<b>Vyzdívka</b>	[min]	10,65	245	
43	<b>Mzdy</b>	[min]	3,72	245	
44	<b>Zpracovací náklady celkem</b>	[-]			
45	<b>Neúplné vlastní náklady tavby</b>				

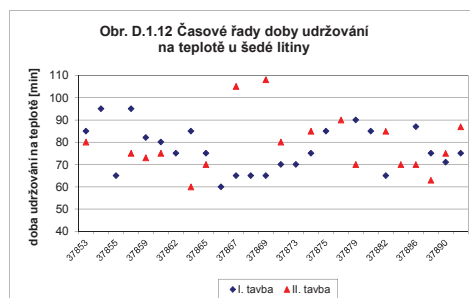
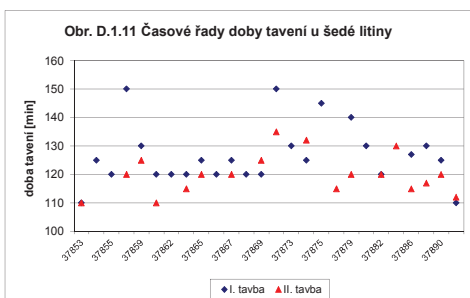
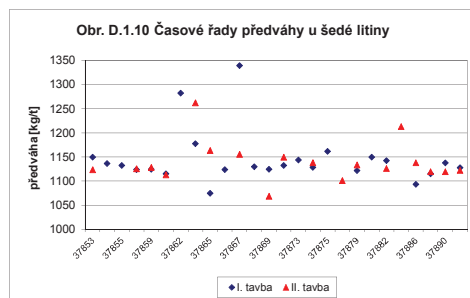
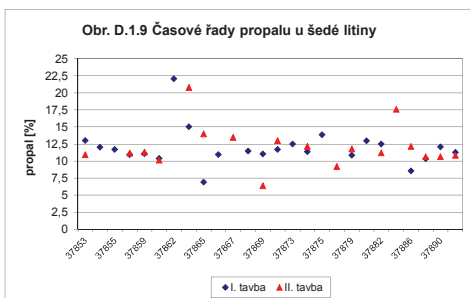
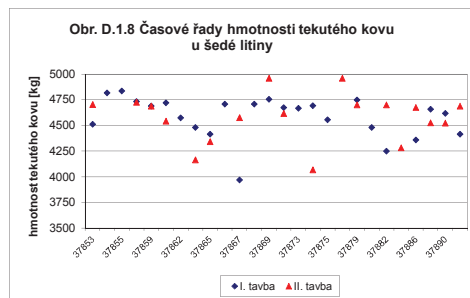
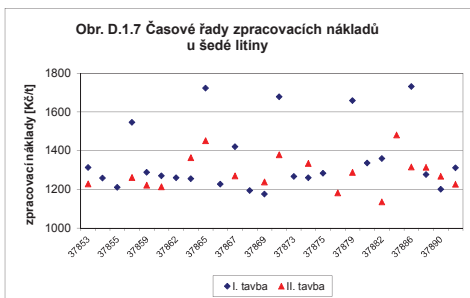
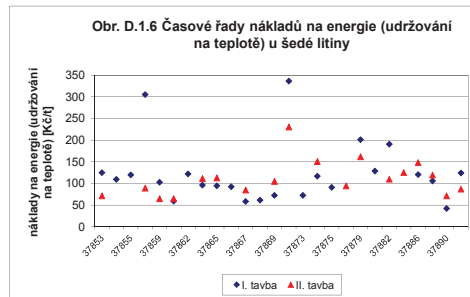
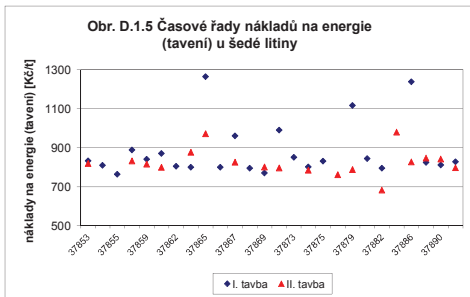
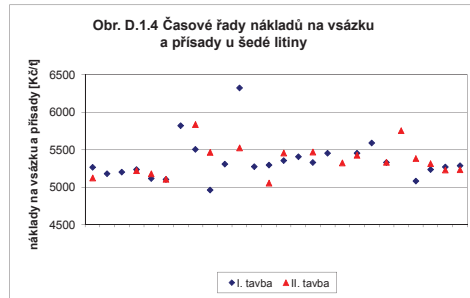
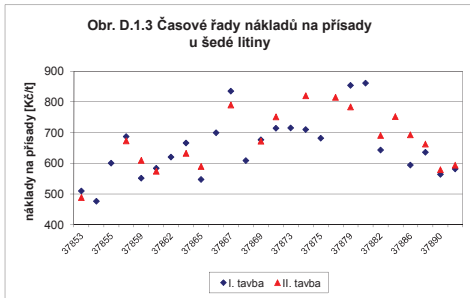
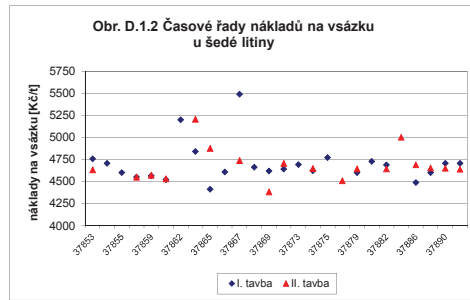
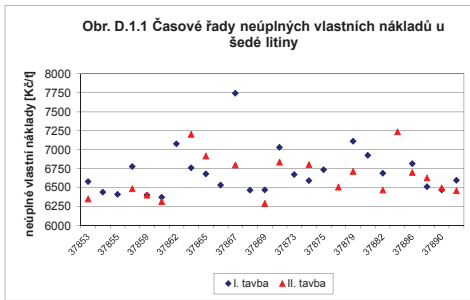
Poznámky:



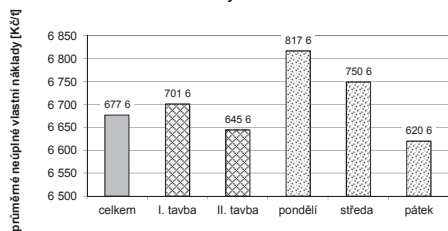
ořadí tavby I., tavič Kára, hmotnost tekutého kovu 4730 kg

spotřeba		Náklady			Analýza nákladové odčr			
standard	odchylka	skutečnost	standard	odchylka	Skladba		Předváha	Energetické
[jedm./t]	[jedm./t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	vsázky	přísad	tavící	režimy
6	7	8	9	10	11	12	13	14
164,26	-26,84	804	961	-157	-169		12	
158,54	52,88	1 099	824	275	259		16	
0	0,00	0	0	0	0		0	
0	0,00	0	0	0	0		0	
322,8	26,04	1 903	1 785	118	90		28	
0	0,00	0	0	0	0		0	
456,81	1,96	1 606	1 599	7	-17		24	
307,71	-47,67	1 038	1 228	-190	-205		15	
764,52	-45,70	2 644	2 827	-183	-222		39	
1087,32	-19,67	4 547	4 612	-65	-132		67	
2,68	0,49	64	54	10		9	1	
4,79	3,67	128	73	55		53	2	
4,79	-4,79	0	84	-84		-84	0	
0,97	5,37	148	23	125		123	2	
4,1	-0,93	51	66	-15		-16	1	
17,33	3,81	391	300	91		85	6	
0	0,00	0	0	0		0	0	
35,83	-2,00	201	213	-12		-15	3	
48,24	0,39	14	14	0		0	0	
84,07	-1,62	215	227	-12		-15	3	
0	0,00	0	0	0		0	0	
0	0,00	0	0	0		0	0	
0	1,69	81	0	81		80	1	
0	1,69	81	0	81		80	1	
101,4	3,89	687	527	160		150	10	
1188,72	-15,78	5 234	5 139	95	-132	150	77	
140,3	13,19	579	529	50			9	41
63,39	5,95	261	239	22			4	18
62,1	6,61	310	280	30			5	25
31,14	3,32	156	141	15			2	13
		1 306	1 189	117			20	97
0,00	0,00	0	0	0			0	
0,00	0,00	0	0	0			0	
		0	0	0			0	
		552	452	100			7	
		192,68	157,93	34,75			2,36	
		2 050,68	1 798,93	251,75			29,36	97,00
		7 284,68	6 937,93	346,75	-132,00	150,00	106,36	97,00

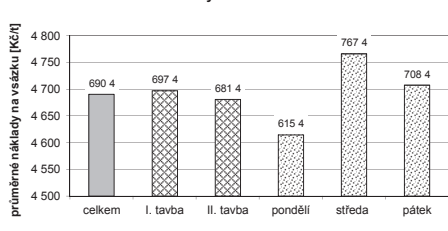
Chyby [Kč/t]			Kontrolní součet
Pracovní postupy	Prostoje	Hmotnost vsázky	
15	16	17	18
			-157
			275
			0
			0
			118
			0
			7
			-190
			-183
			-65
			10
			55
			-84
			125
			-15
			91
			0
			-12
			0
			-12
			0
			0
			81
			81
			160
			95
			50
			22
			30
			15
			117
0			0
0			0
0			0
70	23	0	100
24,38	7,86	0,15	34,75
94,38	30,86	0,15	251,75
<b>94,38</b>	<b>30,86</b>	<b>0,15</b>	<b>346,75</b>



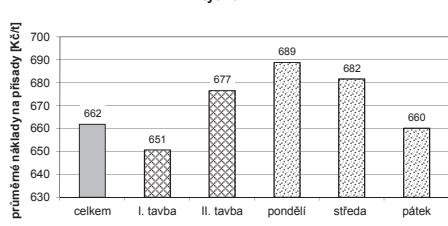
**Obr. D.1.13 Porovnání průměrných neúplných vlastních nákladů u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



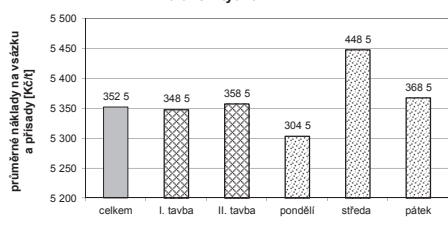
**Obr. D.1.14 Porovnání průměrných nákladů na vsázku u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



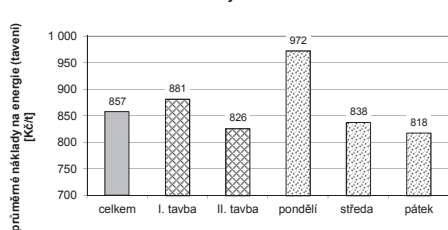
**Obr. D.1.15 Porovnání průměrných nákladů na přísady u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



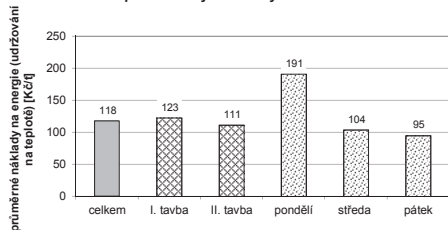
**Obr. D.1.16 Porovnání průměrných nákladů na vsázku a přísady u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



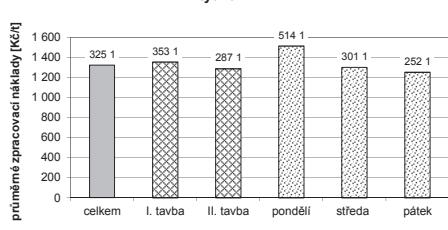
**Obr. D.1.17 Porovnání průměrných nákladů na energii (tavení) u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



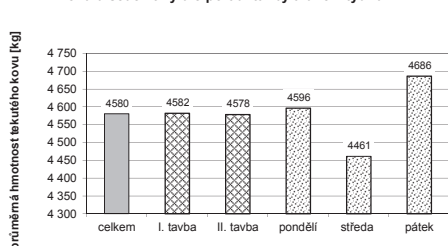
**Obr. D.1.18 Porovnání průměrných nákladů na energii (udržování na teplotě) u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



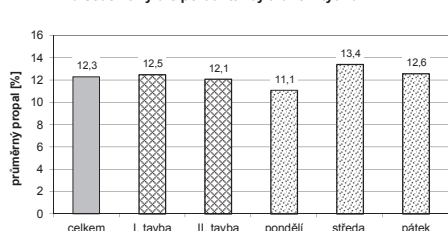
**Obr. D.1.19 Porovnání průměrných zpracovacích nákladů u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



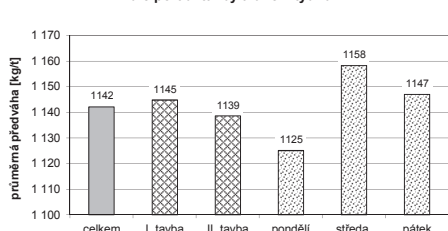
**Obr. D.1.20 Porovnání průměrné hmotnosti tekutého kovu u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



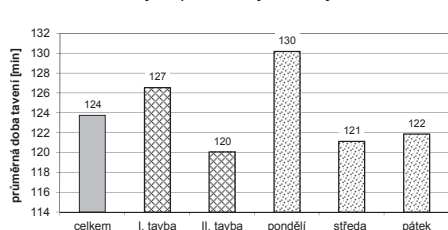
**Obr. D.1.21 Porovnání průměrného propalu u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



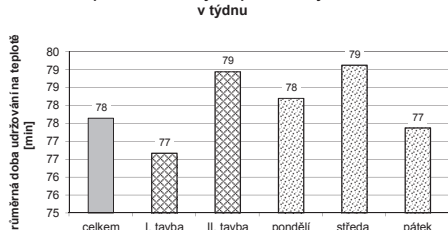
**Obr. D.1.22 Porovnání průměrné přetěvy u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**

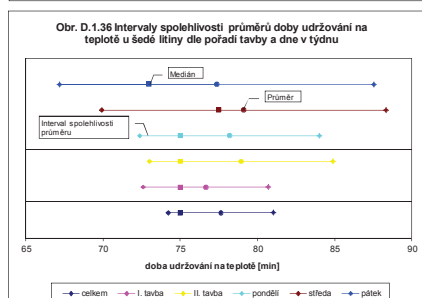
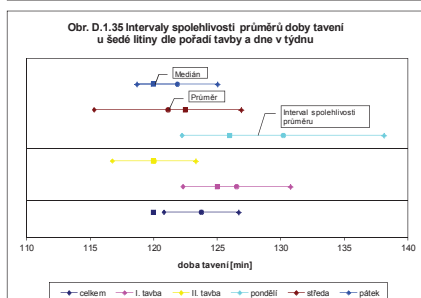
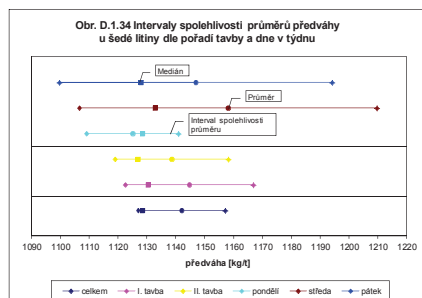
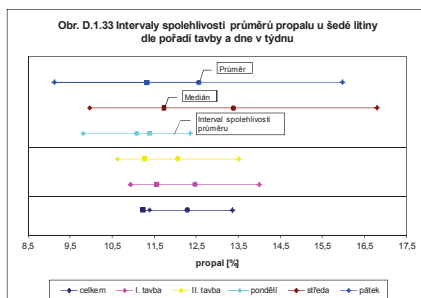
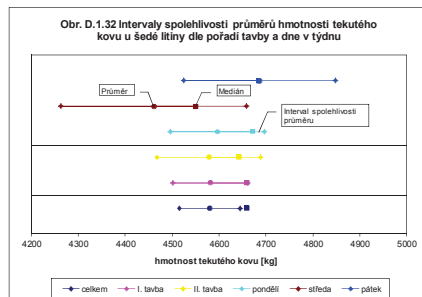
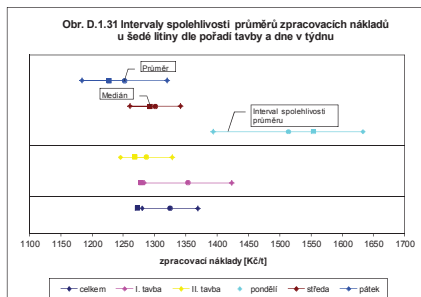
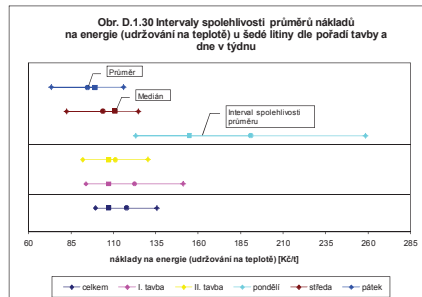
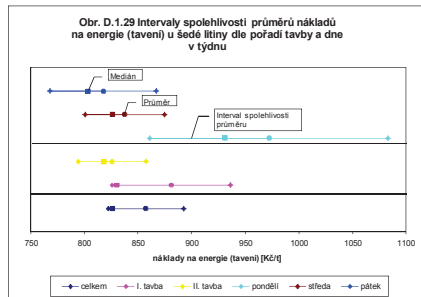
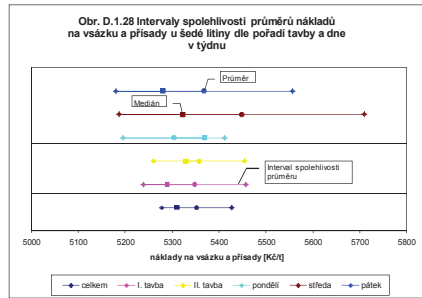
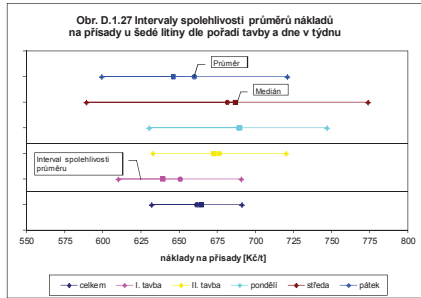
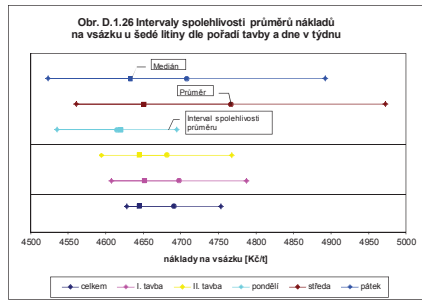
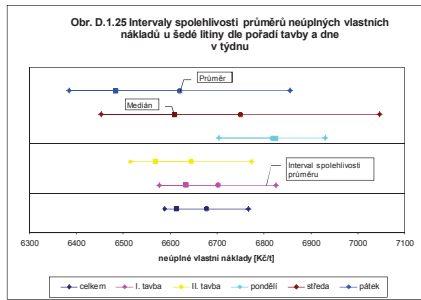


**Obr. D.1.23 Porovnání průměrné doby tavení u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**

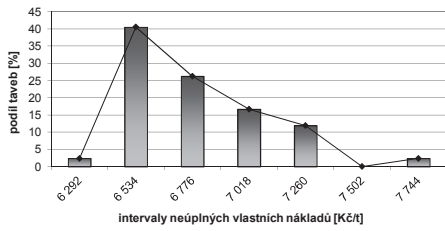


**Obr. D.1.24 Porovnání průměrné doby udržování na teplotě u šedé litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**

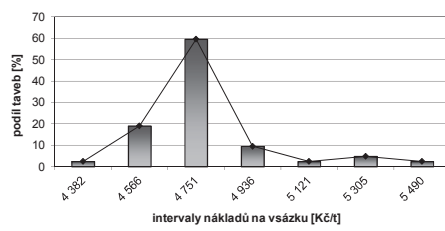




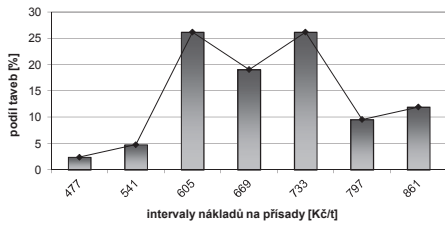
Obr. D.1.37 Histogram neúplných vlastních nákladů u šedé litiny



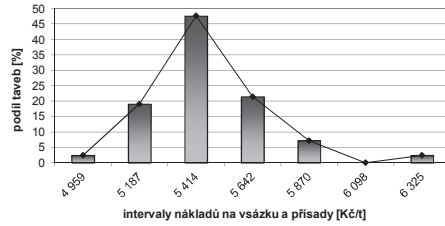
Obr. D.1.38 Histogram nákladů na vsázku u šedé litiny



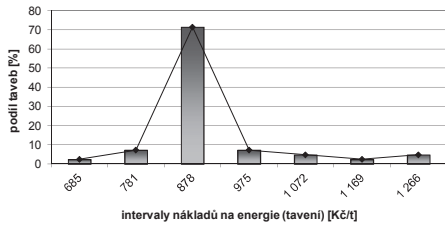
Obr. D.1.39 Histogram nákladů na přísady u šedé litiny



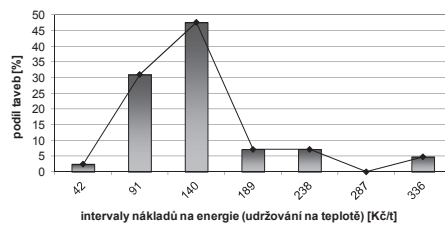
Obr. D.1.40 Histogram nákladů na vsázku a přísady u šedé litiny



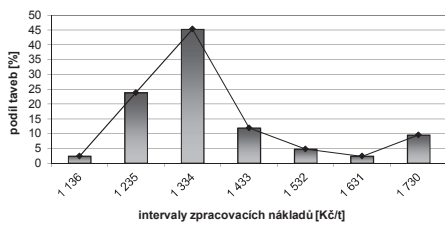
Obr. D.1.41 Histogram nákladů na energii (tavení) u šedé litiny



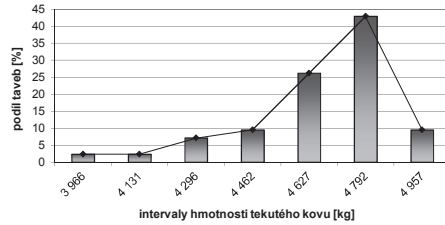
Obr. D.1.42 Histogram nákladů na energii (udržování na teplotě) u šedé litiny



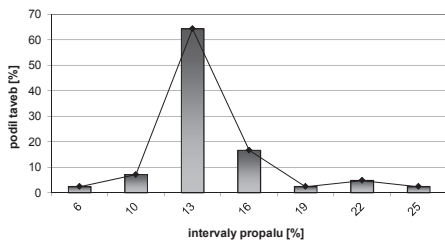
Obr. D.1.43 Histogram zpracovacích nákladů u šedé litiny



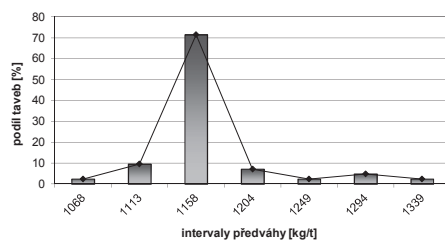
Obr. D.1.44 Histogram hmotnosti tekutého kovu u šedé litiny



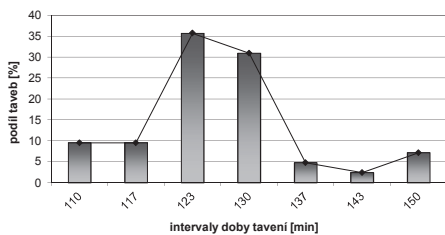
Obr. D.1.45 Histogram propalu u šedé litiny



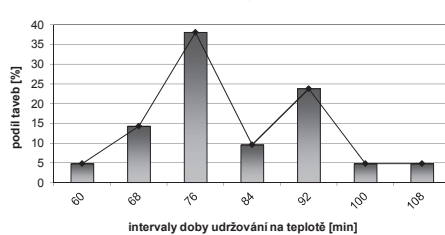
Obr. D.1.46 Histogram předváhy u šedé litiny

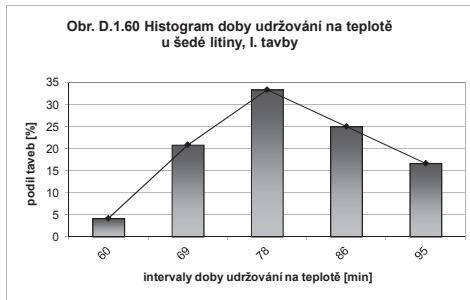
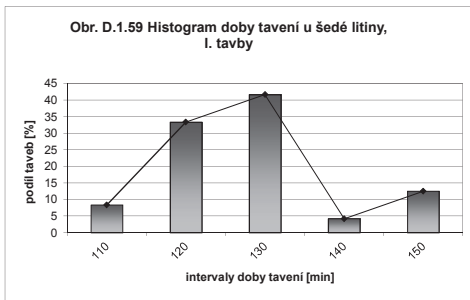
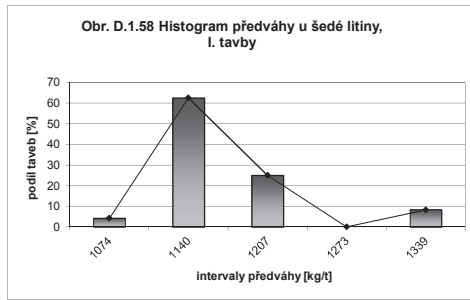
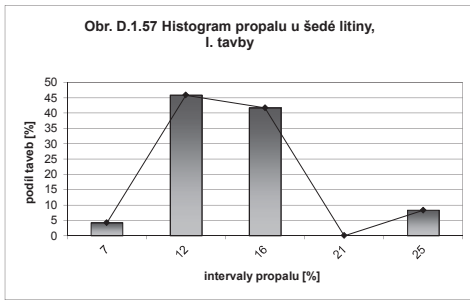
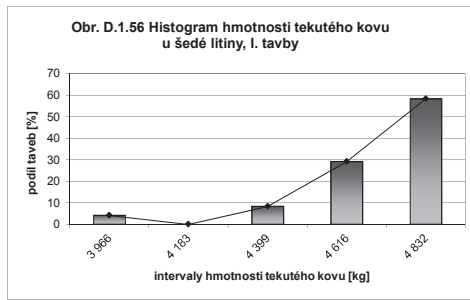
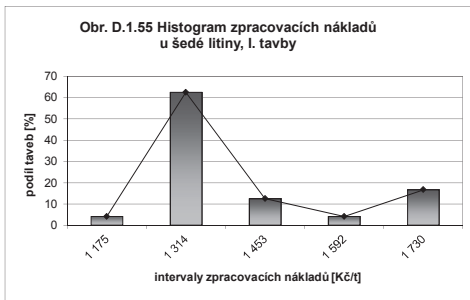
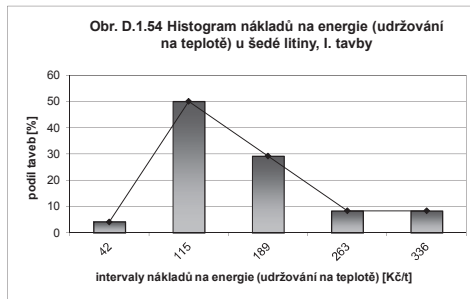
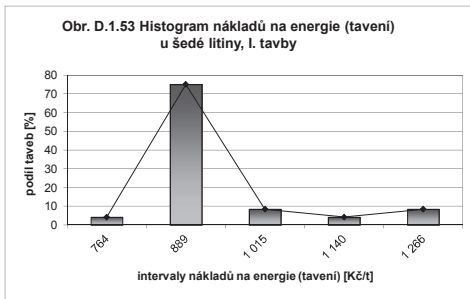
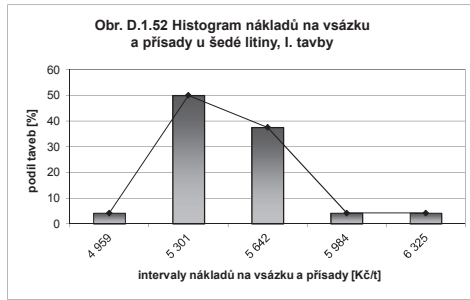
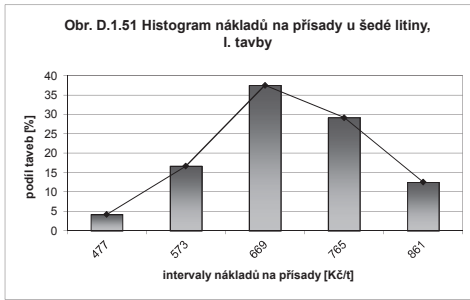
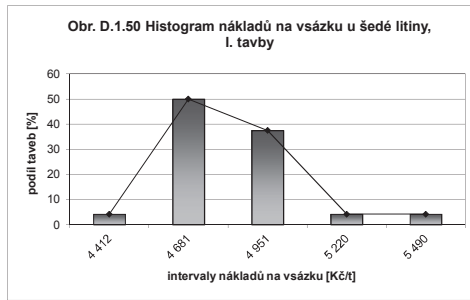
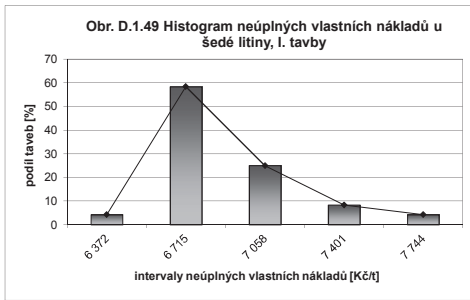


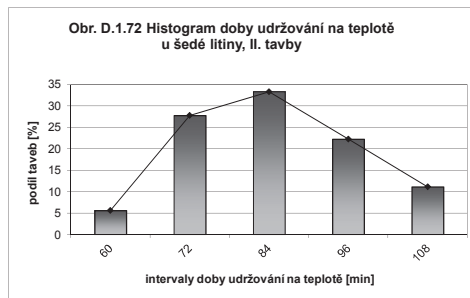
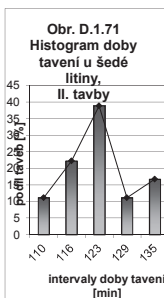
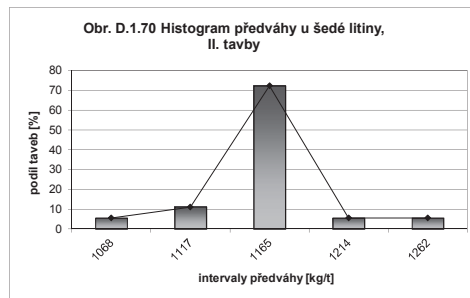
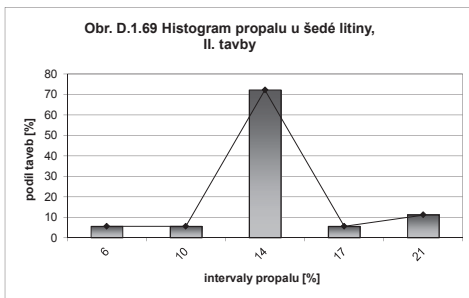
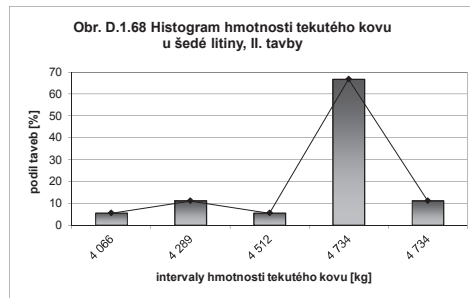
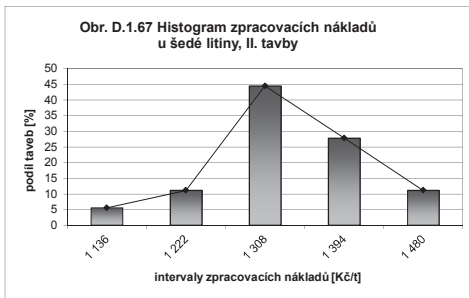
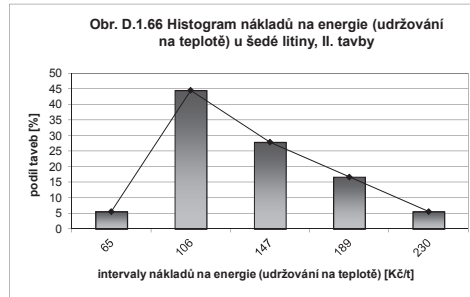
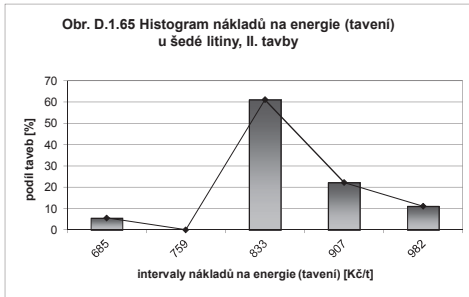
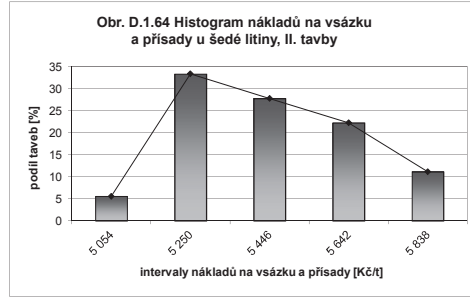
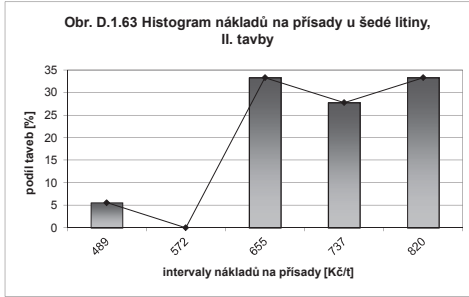
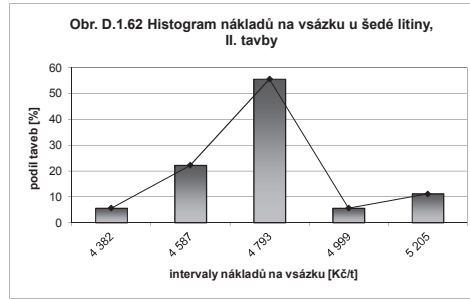
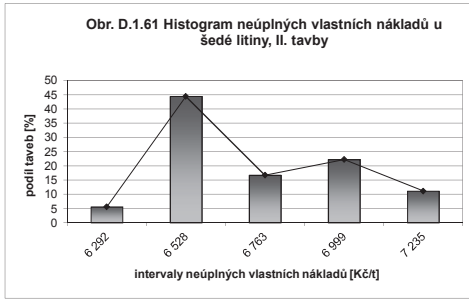
Obr. D.1.47 Histogram doby tavení u šedé litiny



Obr. D.1.48 Histogram doby udržování na teplotě u šedé litiny

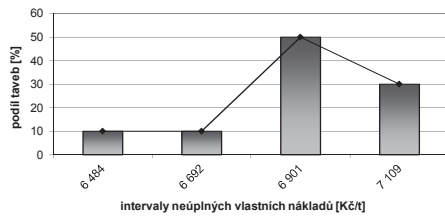




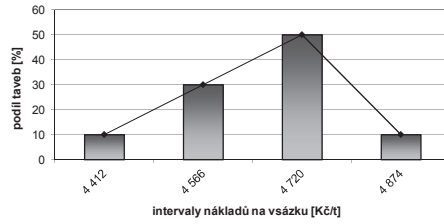




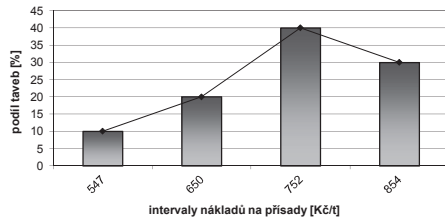
**Obr. D.1.73 Histogram neúplných vlastních nákladů NVN u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



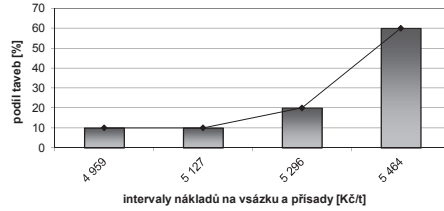
**Obr. D.1.74 Histogram nákladů na vsáčku u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



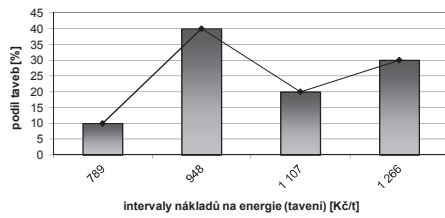
**Obr. D.1.75 Histogram nákladů na přísady u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



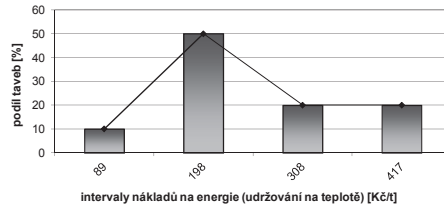
**Obr. D.1.76 Histogram nákladů na vsáčku a taveb uskutečněných v pondělí**



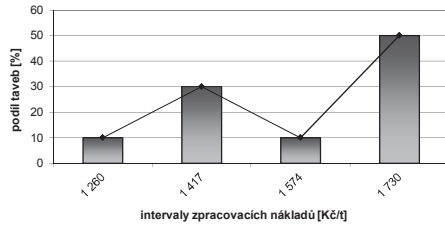
**Obr. D.1.77 Histogram nákladů na energii (tavení) u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



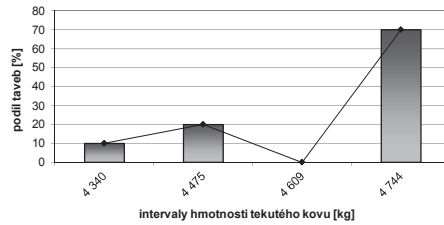
**Obr. D.1.78 Histogram nákladů na energii (udržování na teplotě) u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



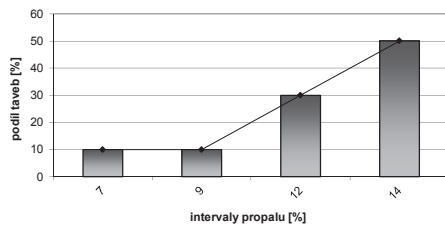
**Obr. D.1.79 Histogram zpracovacích nákladů u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



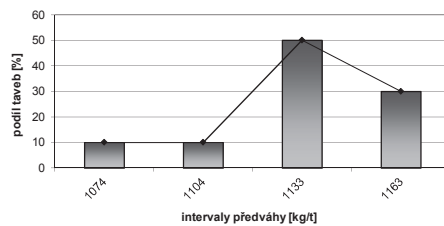
**Obr. D.1.80 Histogram hmotnosti tekutého kovu u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



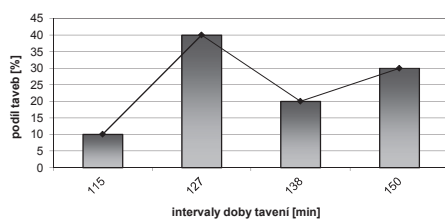
**Obr. D.1.81 Histogram propalu u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



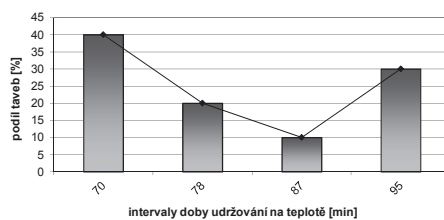
**Obr. D.1.82 Histogram předváhy u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



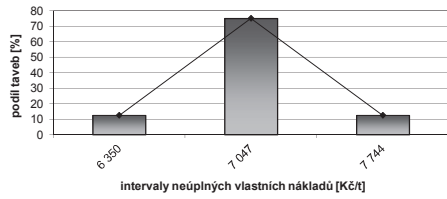
**Obr. D.1.83 Histogram doby tavení u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



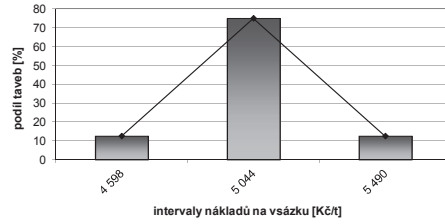
**Obr. D.1.84 Histogram doby udržování na teplotě u šedé litiny a taveb uskutečněných v pondělí**



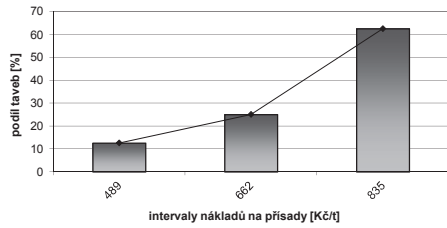
Obr. D.1.85 Histogram neúplných vlastních nákladů u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



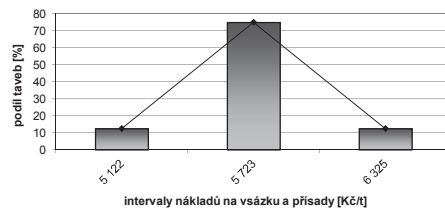
Obr. D.1.86 Histogram nákladů na vsázků u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



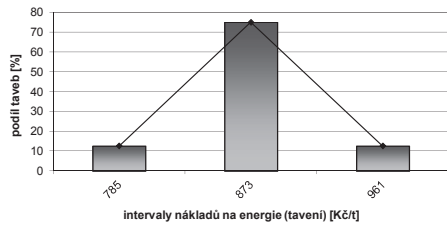
Obr. D.1.87 Histogram nákladů na přísady u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



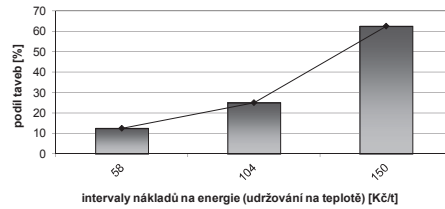
Obr. D.1.88 Histogram nákladů na vsázků a taveb uskutečněných u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



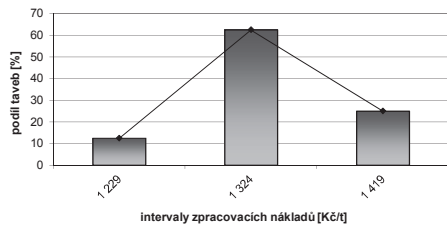
Obr. D.1.89 Histogram nákladů na energie (tavení) u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



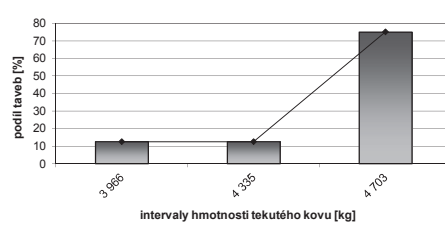
Obr. D.1.90 Histogram nákladů na energie (udržování na teplotě) u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



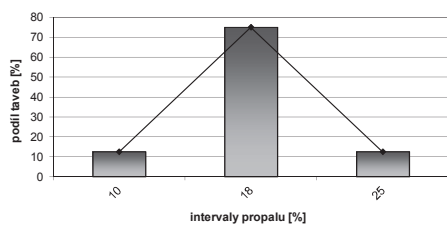
Obr. D.1.91 Histogram zpracovacích nákladů u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



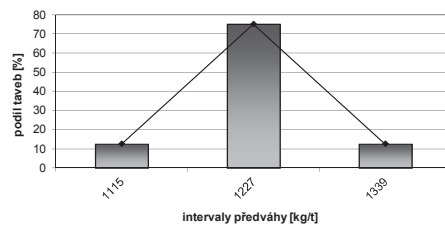
Obr. D.1.92 Histogram hmotnosti tekutého kovu u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



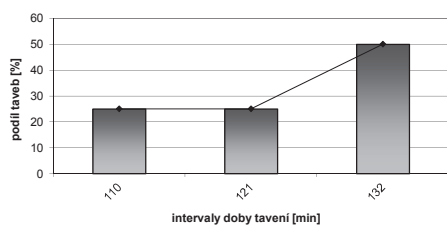
Obr. D.1.93 Histogram propalu u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě



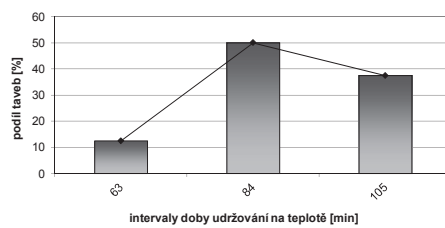
Obr. D.1.94 Histogram předváhy u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě

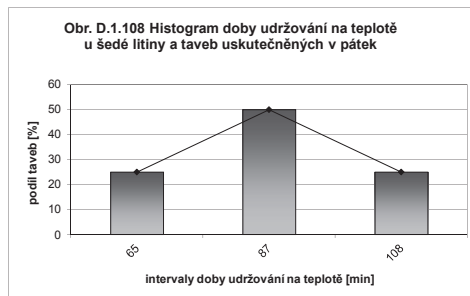
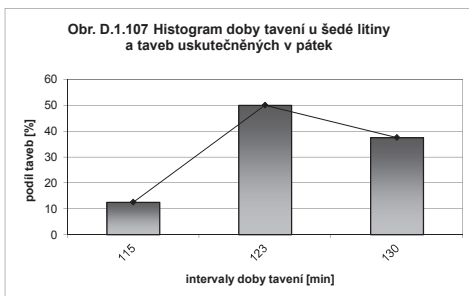
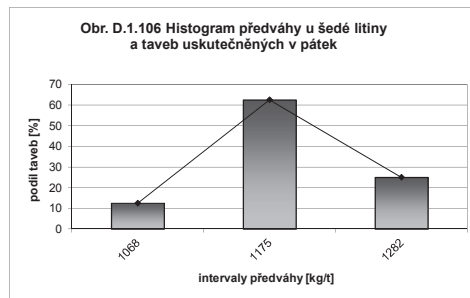
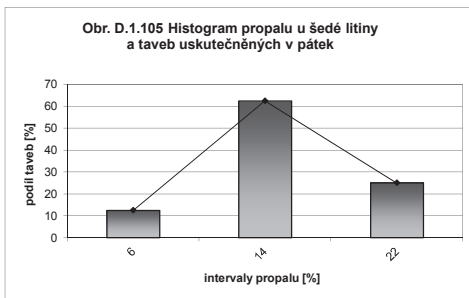
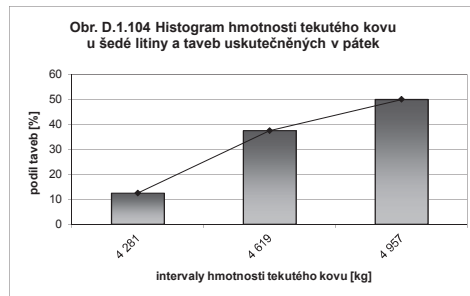
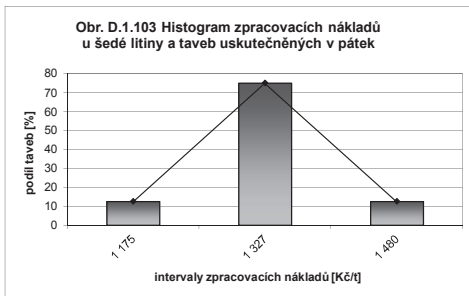
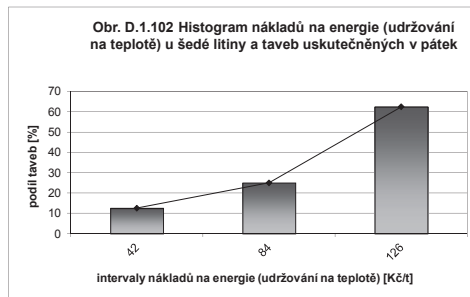
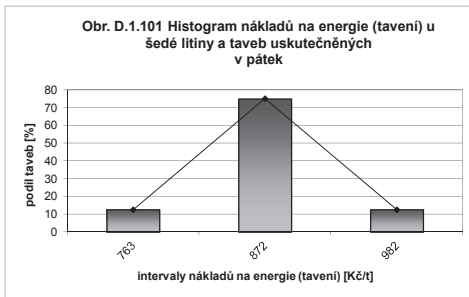
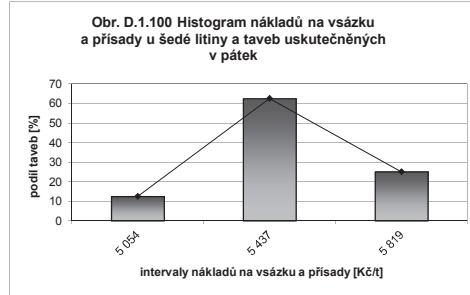
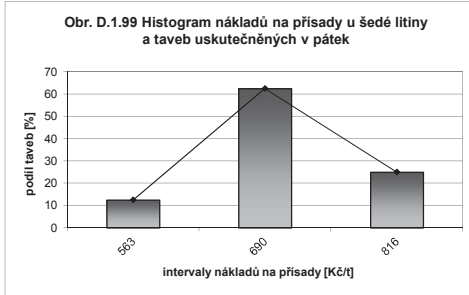
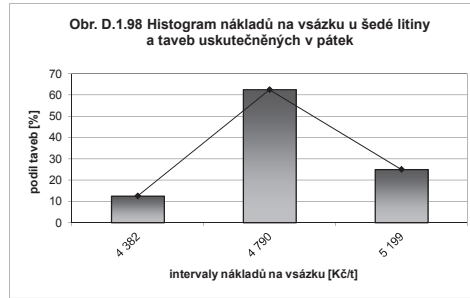
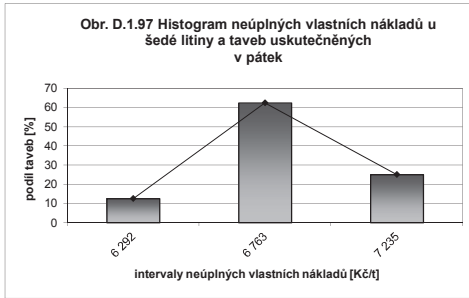


Obr. D.1.95 Histogram doby tavení u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě

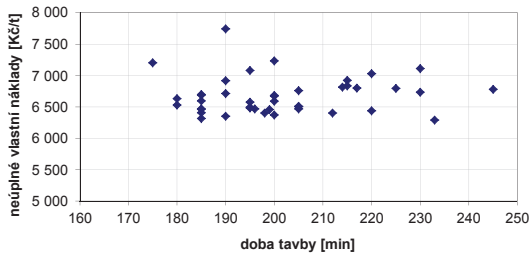


Obr. D.1.96 Histogram doby udržování na teplotě u šedé litiny a taveb uskutečněných ve středě

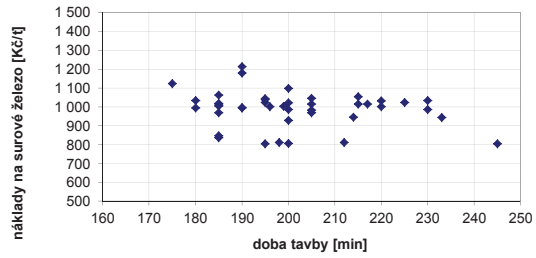




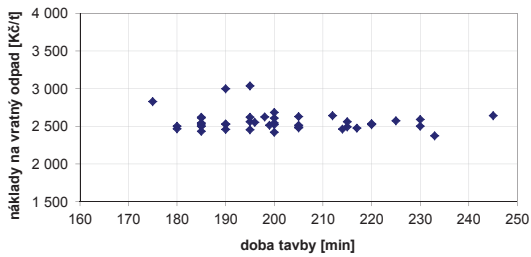
Obr. D.1.109 Závislost neúplných vlastních nákladů na době tavy u šedé litiny



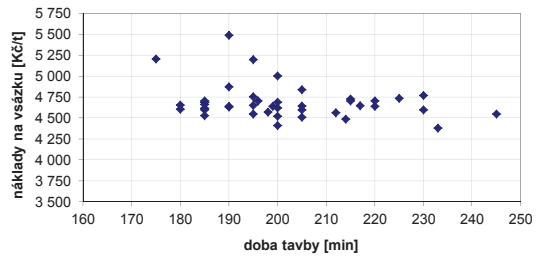
Obr. D.1.110 Závislost nákladů na surové železo na době tavy u šedé litiny



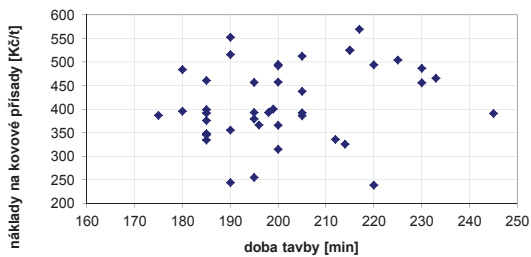
Obr. D.1.111 Závislost nákladů na vratný odpad na době tavy u šedé litiny



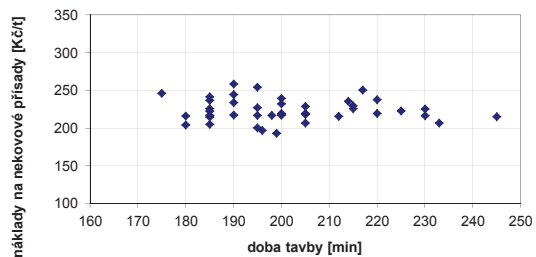
Obr. D.1.112 Závislost nákladů na vsázku na době tavy u šedé litiny



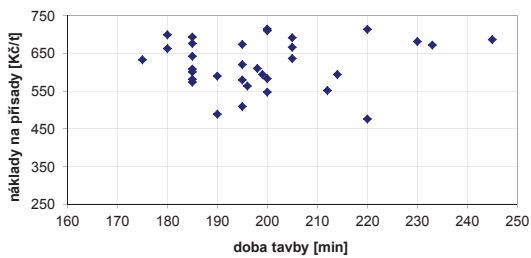
Obr. D.1.113 Závislost nákladů na kovové přísady na době tavy u šedé litiny



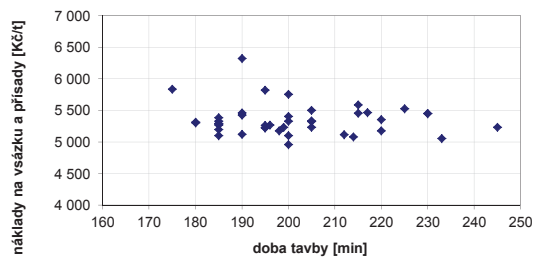
Obr. D.1.114 Závislost nákladů na nekovové přísady na době tavy u šedé litiny



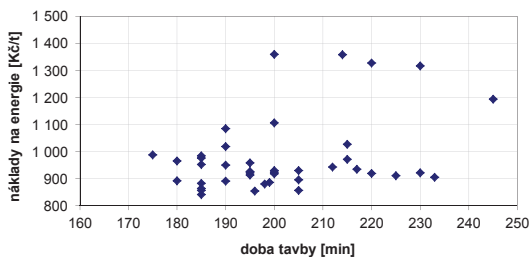
Obr. D.1.115 Závislost nákladů na přísady na době tavy u šedé litiny



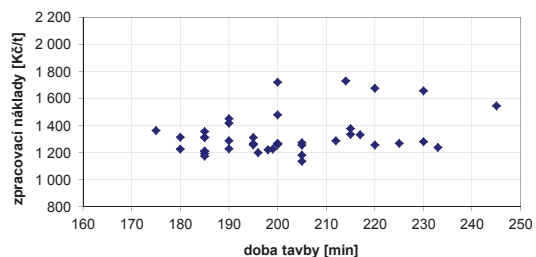
Obr. D.1.116 Závislost nákladů na vsázku a přísady na době tavy u šedé litiny



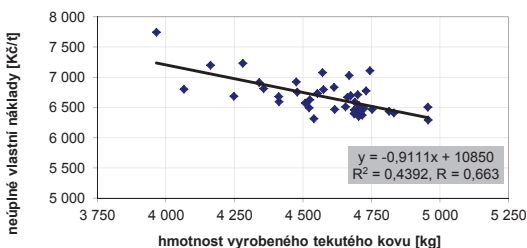
Obr. D.1.117 Závislost nákladů na energii na době tavy u šedé litiny



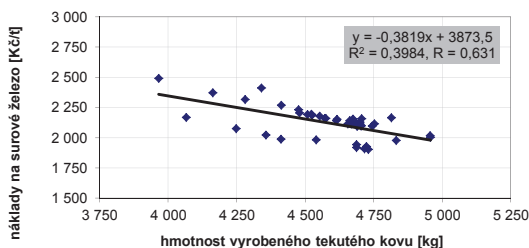
Obr. D.1.118 Závislost zpracovacích nákladů na době tavy u šedé litiny



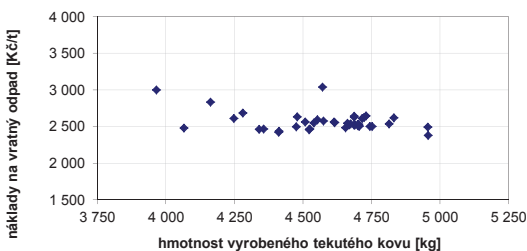
Obr. D.1.119 Závislost neúplných vlastních nákladů na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny



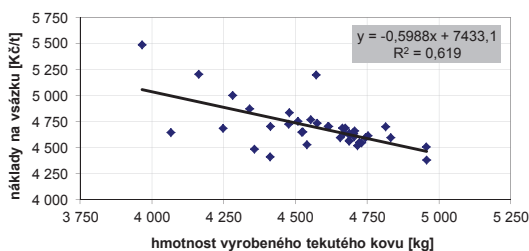
Obr. D.1.120 Závislost nákladů na surové železo na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny



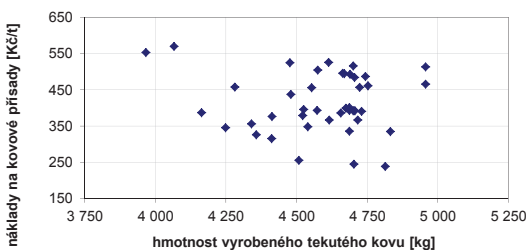
Obr. D.1.121 Závislost nákladů na vratný odpad na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny



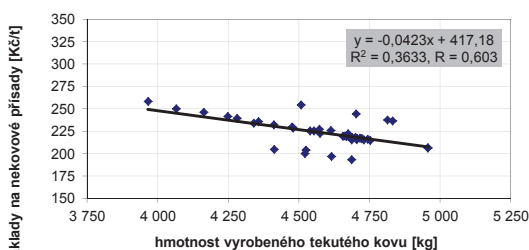
Obr. D.1.122 Závislost nákladů na vsázku na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny



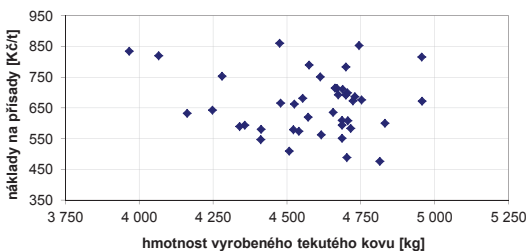
Obr. D.1.123 Závislost nákladů na kovové přísady na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny



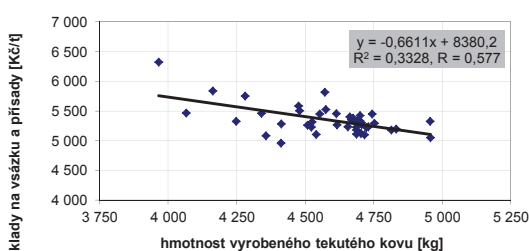
Obr. D.1.124 Závislost nákladů na nekovové přísady na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny



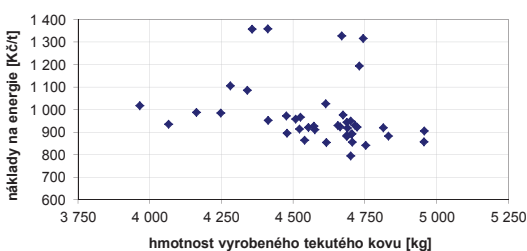
Obr. D.1.125 Závislost nákladů na přísady na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny



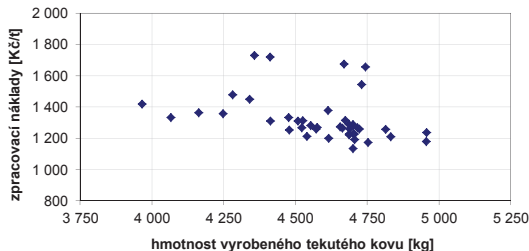
Obr. D.1.126 Závislost nákladů na vsázku a přísady na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny

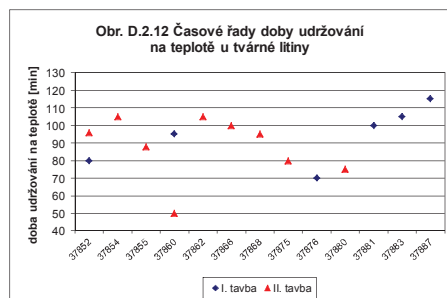
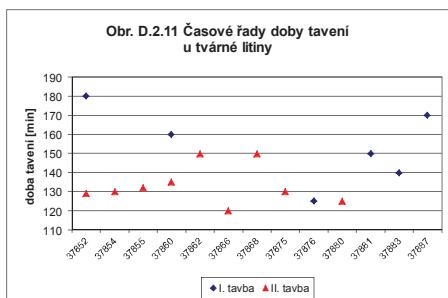
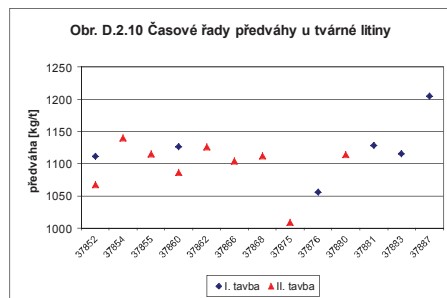
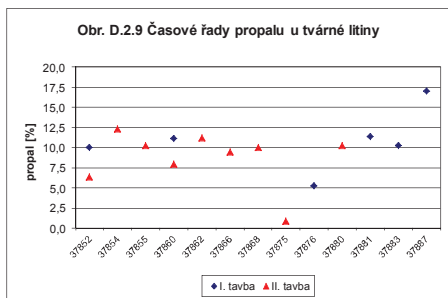
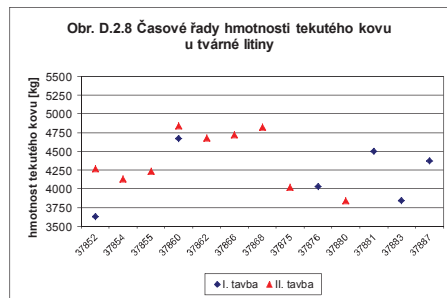
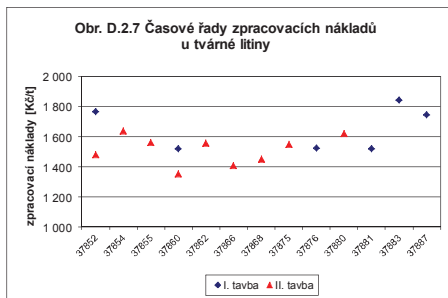
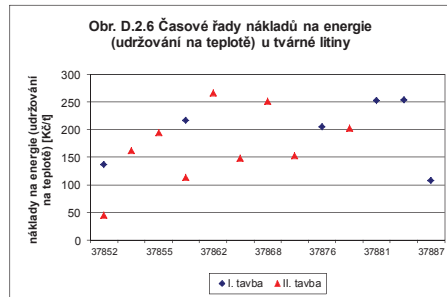
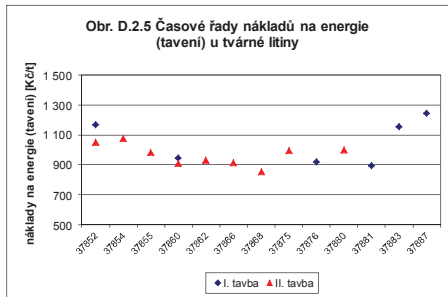
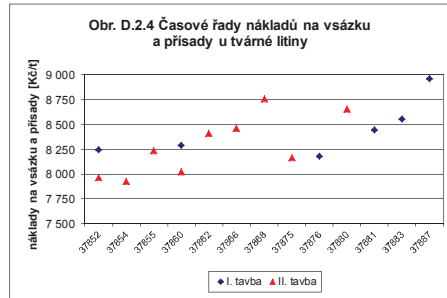
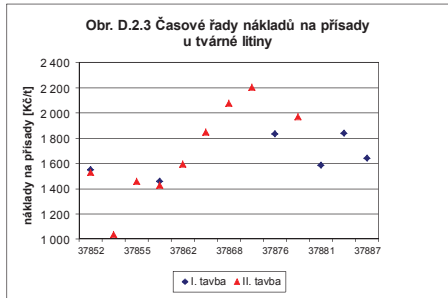
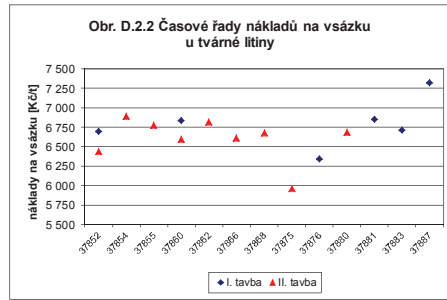
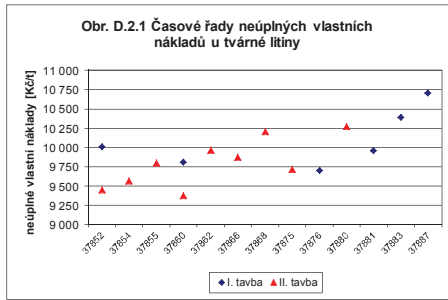


Obr. D.1.127 Závislost nákladů na energie na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny

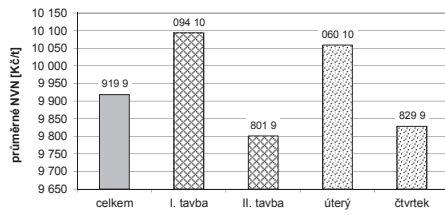


Obr. D.1.128 Závislost zpracovacích nákladů na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u šedé litiny

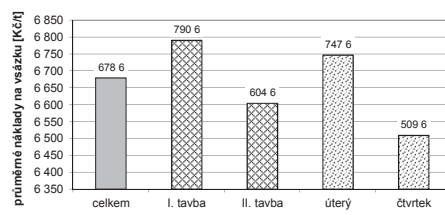




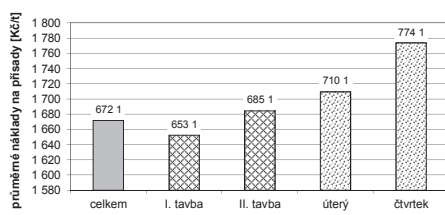
**Obr. D.2.13 Porovnání průměrných neúplných vlastních nákladů u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



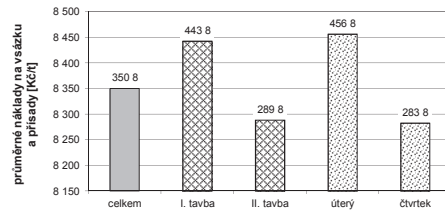
**Obr. D.2.14 Porovnání průměrných nákladů na vsázku u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



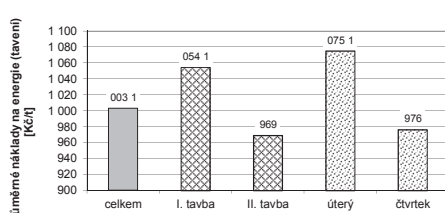
**Obr. D.2.15 Porovnání průměrných nákladů na přísady u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



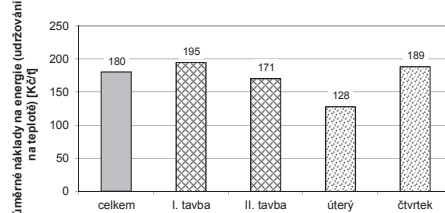
**Obr. D.2.16 Porovnání průměrných nákladů na vsázku a přísady u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



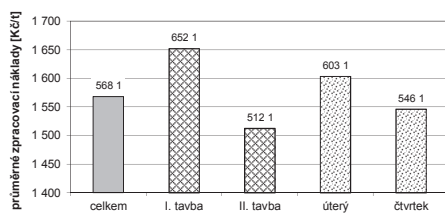
**Obr. D.2.17 Porovnání průměrných nákladů na energii (tavení) u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



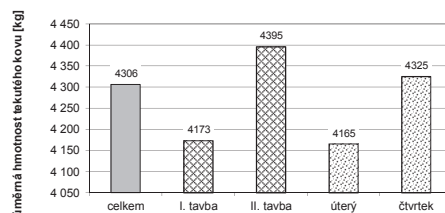
**Obr. D.2.18 Porovnání průměrných nákladů na energii (udržování na teplotě) u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



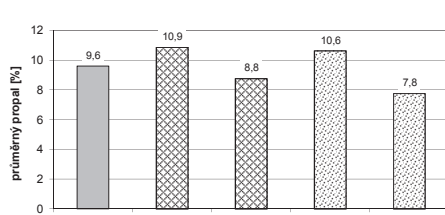
**Obr. D.2.19 Porovnání průměrných zpracovacích nákladů u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



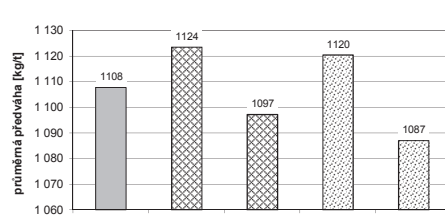
**Obr. D.2.20 Porovnání průměrné hmotnosti tekutého kovu u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



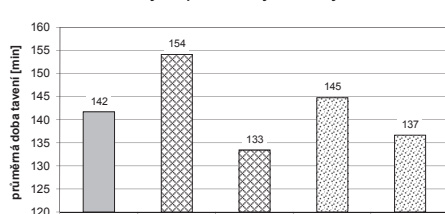
**Obr. D.2.21 Porovnání průměrného propalu u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**



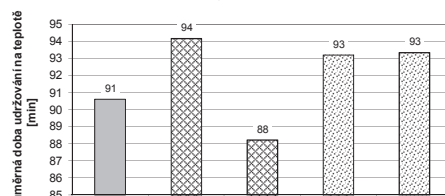
**Obr. D.2.22 Porovnání průměrné přeřeváhy u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**

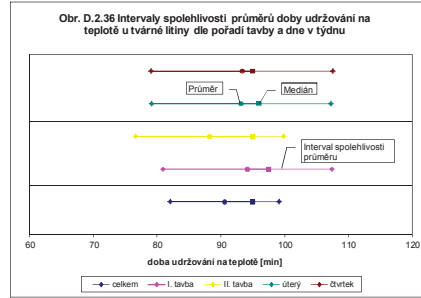
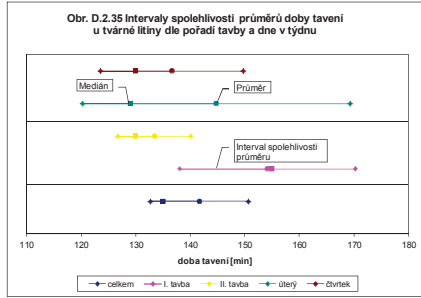
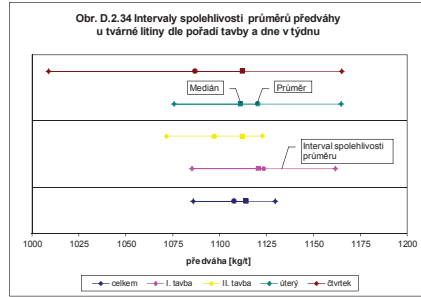
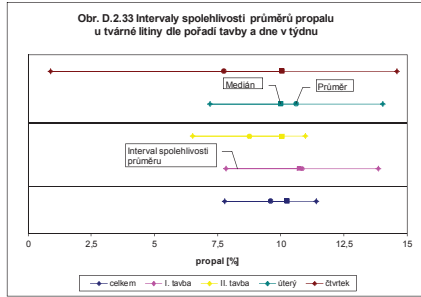
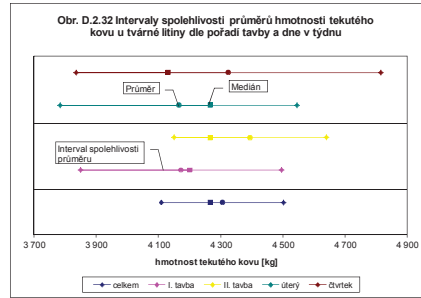
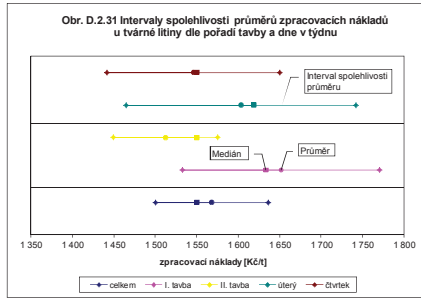
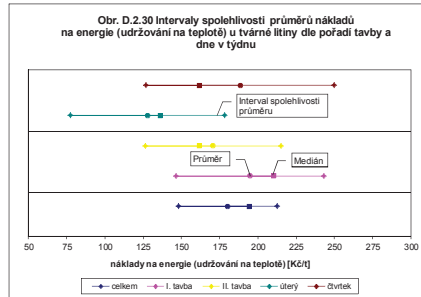
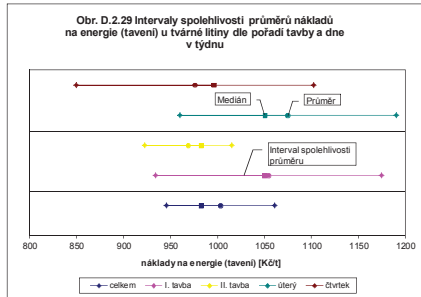
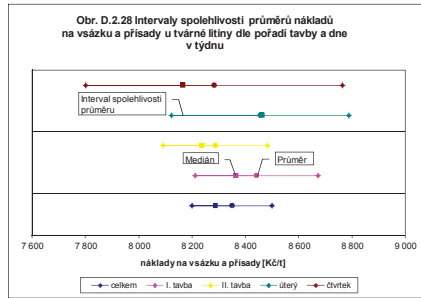
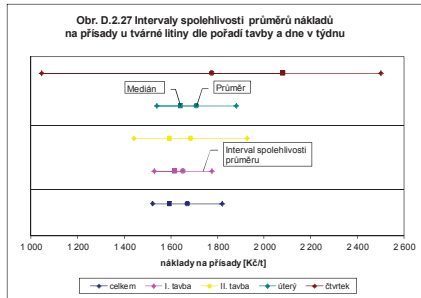
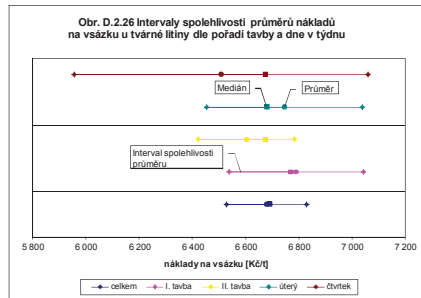
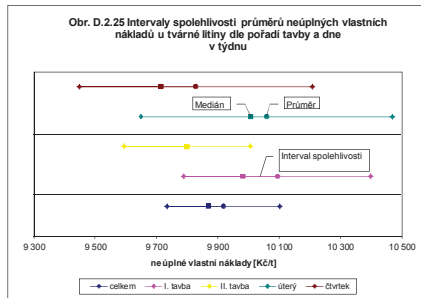


**Obr. D.2.23 Porovnání průměrné doby tavení u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**

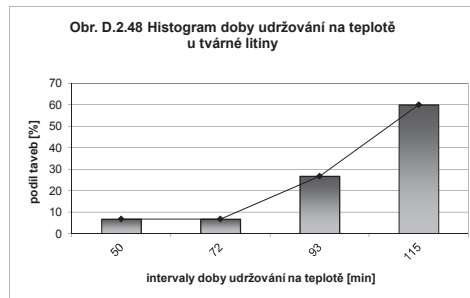
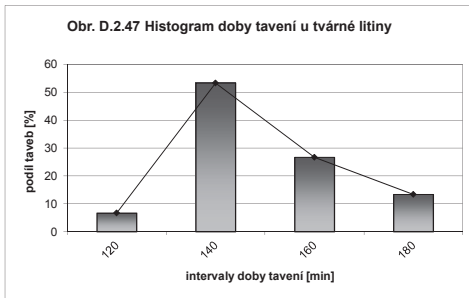
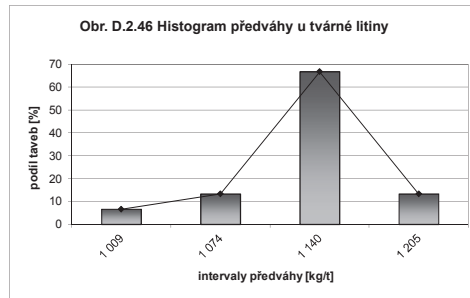
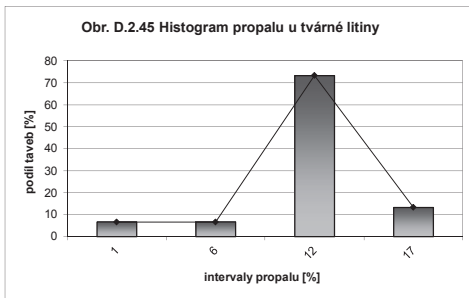
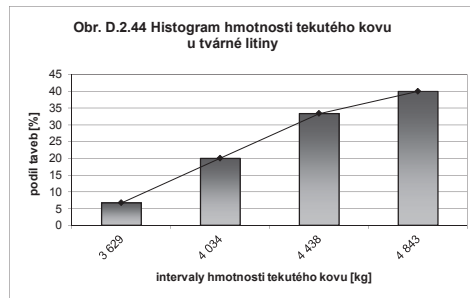
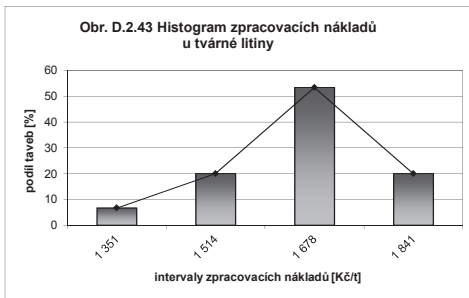
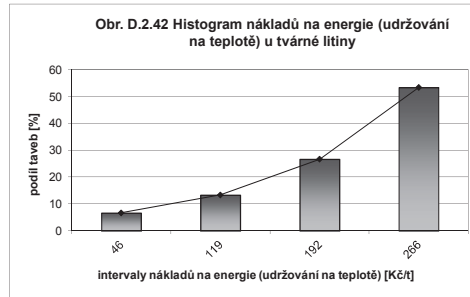
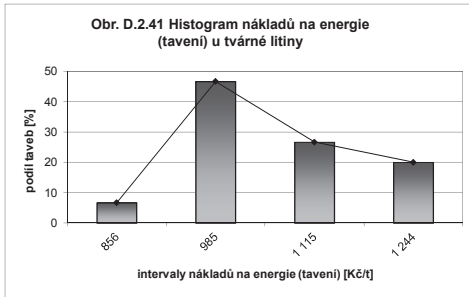
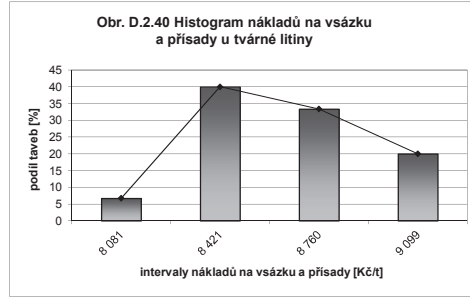
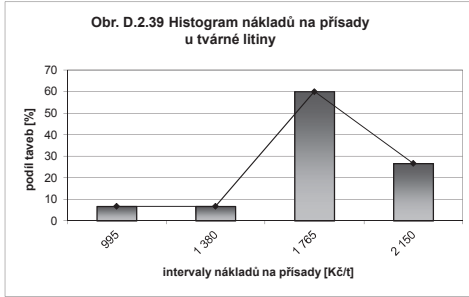
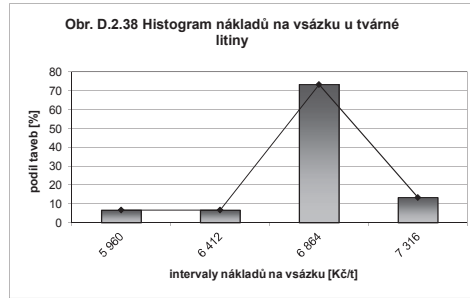
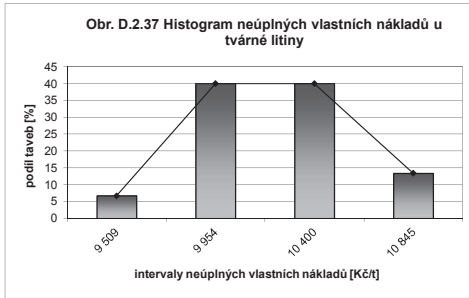


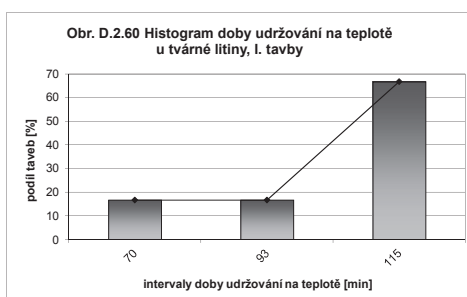
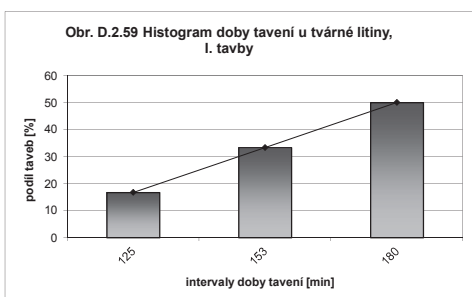
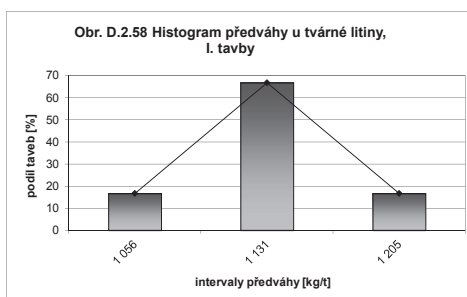
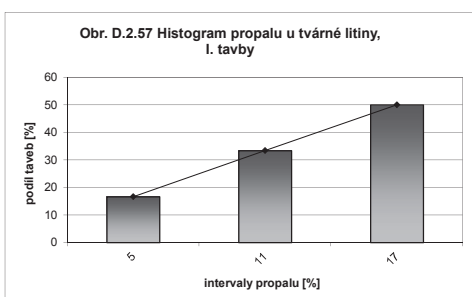
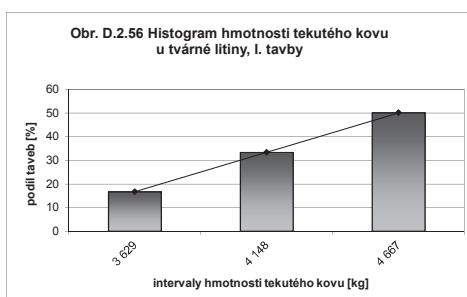
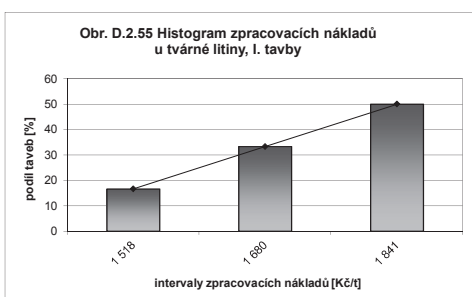
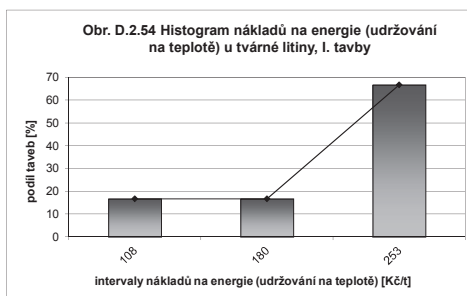
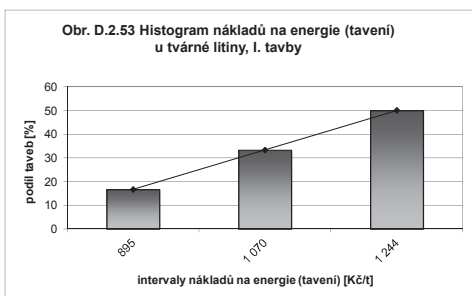
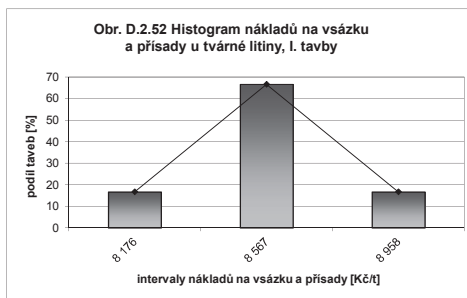
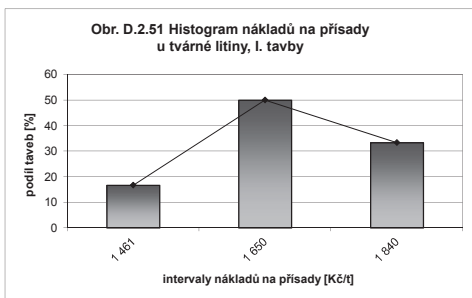
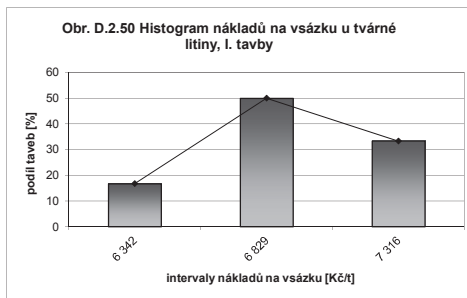
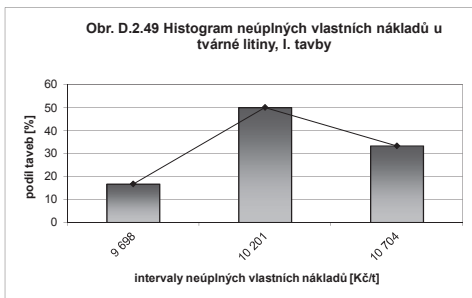
**Obr. D.2.24 Porovnání průměrné doby udržování na teplotě u tvárné litiny dle pořadí tavby a dne v týdnu**

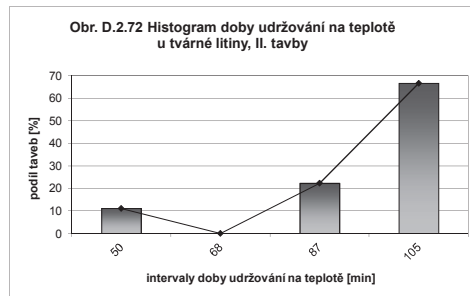
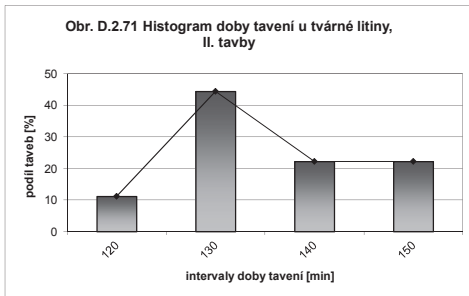
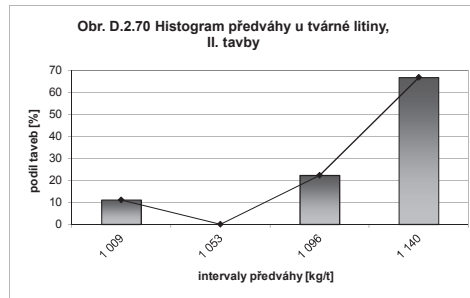
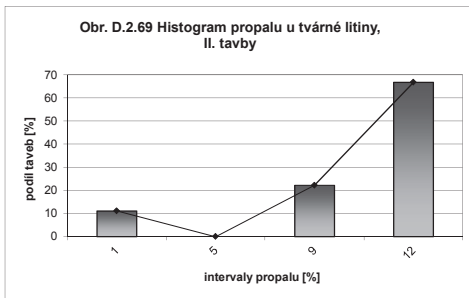
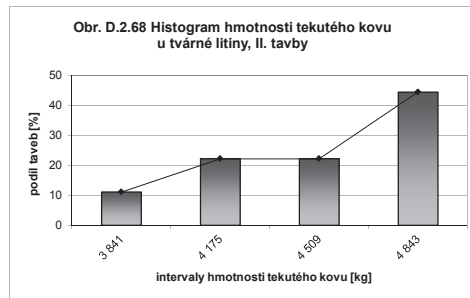
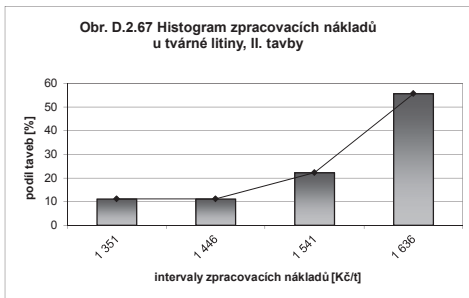
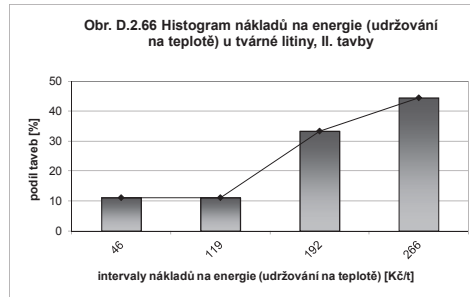
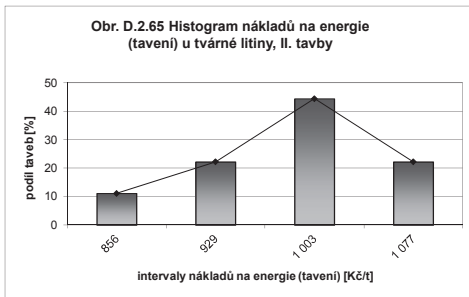
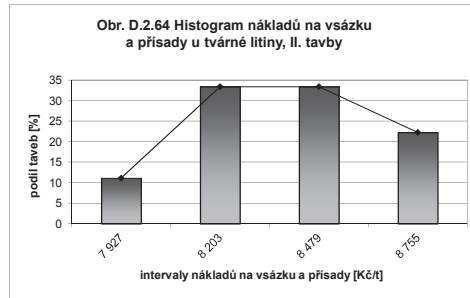
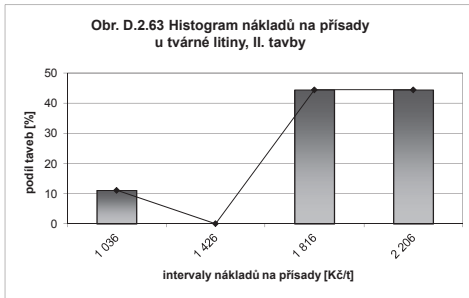
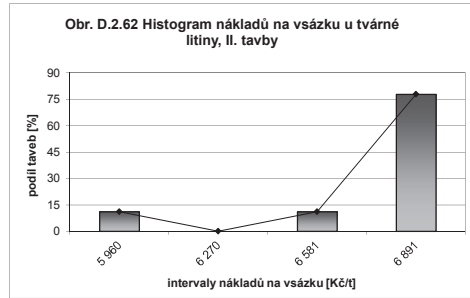
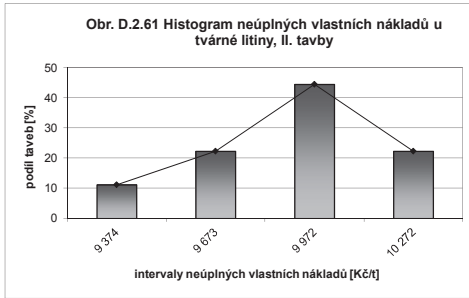




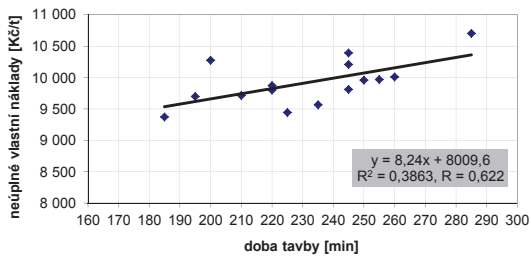




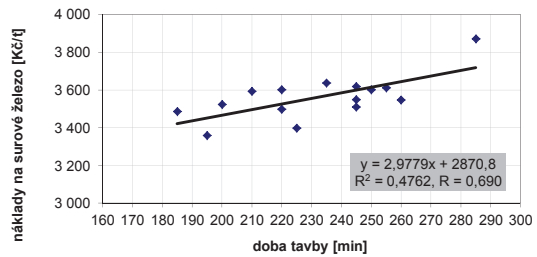




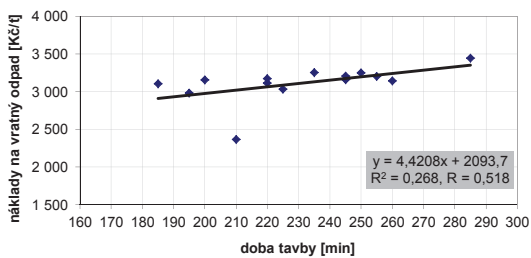
Obr. D.2.73 Závislost neúplných vlastních nákladů na době tavby u tvárné litiny



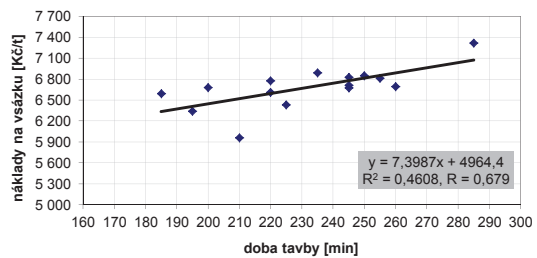
Obr. D.2.74 Závislost nákladů na surové železo na době tavby u tvárné litiny



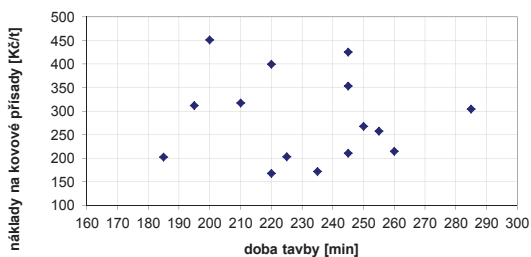
Obr. D.2.75 Závislost nákladů na vratný odpad na době tavby u tvárné litiny



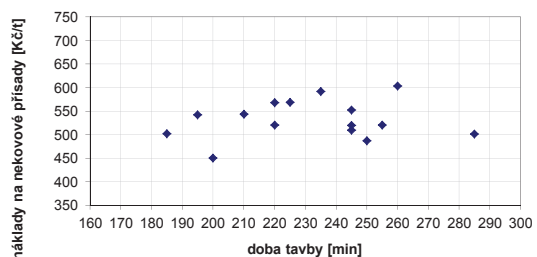
Obr. D.2.76 Závislost nákladů na vsázku na době tavby u tvárné litiny



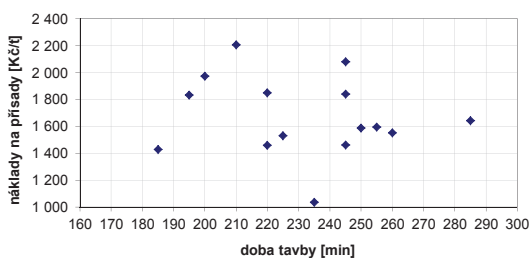
Obr. D.2.77 Závislost nákladů na kovové přísady na době tavby u tvárné litiny



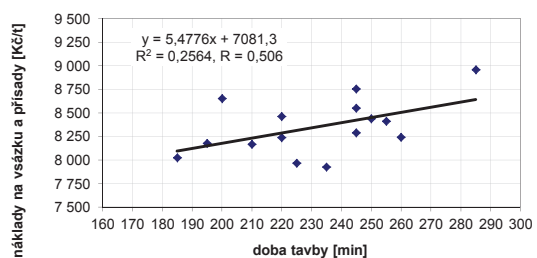
Obr. D.2.78 Závislost nákladů na nekovové přísady na době tavby u tvárné litiny



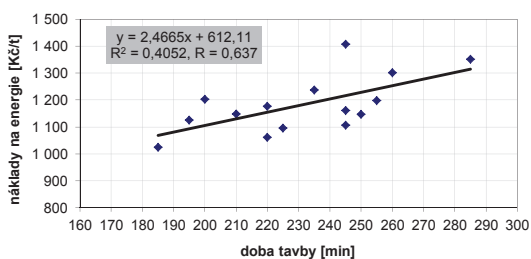
Obr. D.2.79 Závislost nákladů na přísady na době tavby u tvárné litiny



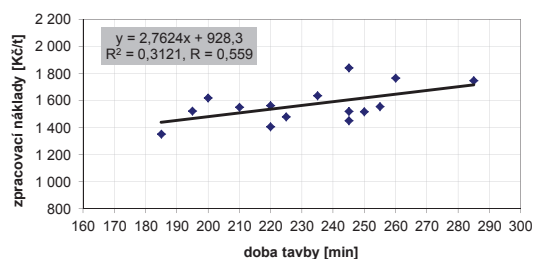
Obr. D.2.80 Závislost nákladů na vsázku a přísady na době tavby u tvárné litiny



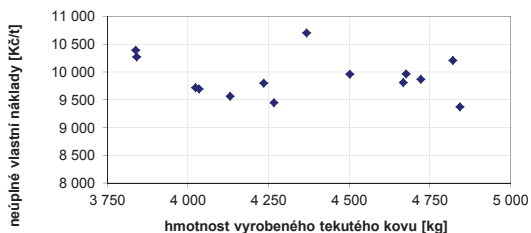
Obr. D.2.81 Závislost nákladů na energii na době tavby u tvárné litiny



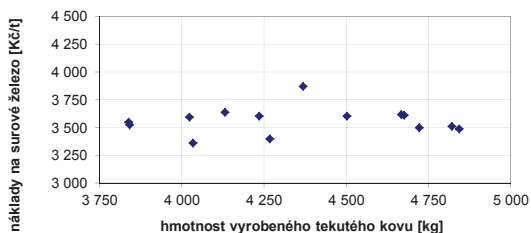
Obr. D.2.82 Závislost zpracovacích nákladů na době tavby u tvárné litiny



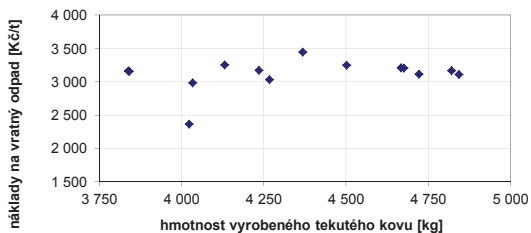
**Obr. D.2.83** Závislost neúplných vlastních nákladů na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



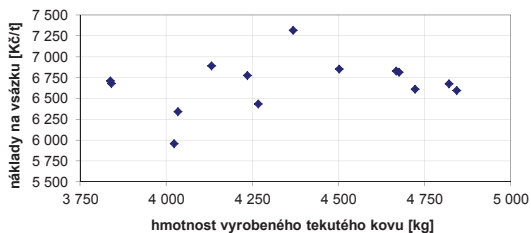
**Obr. D. 2.84** Závislost nákladů na surové železo na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



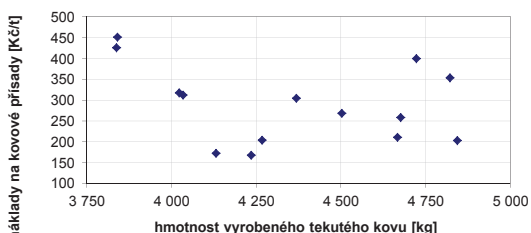
**Obr. D.2.85** Závislost nákladů na vratný odpad na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



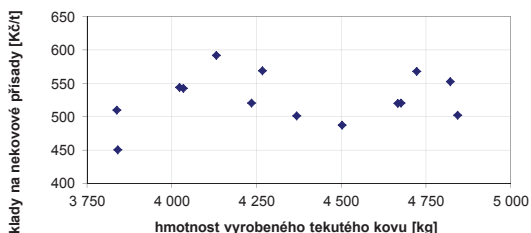
**Obr. D.2.86** Závislost nákladů na vsázku na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



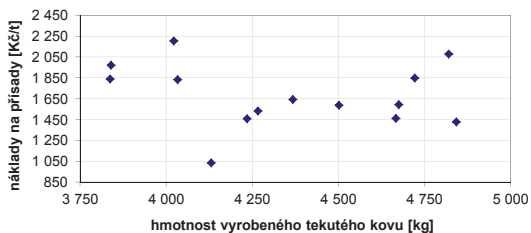
**Obr. D.2.87** Závislost nákladů na kovové přísady na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



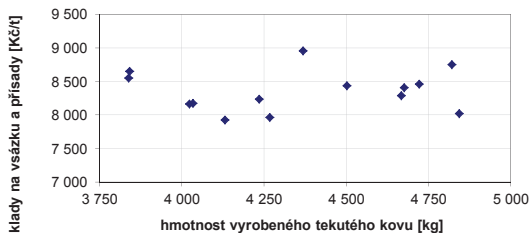
**Obr. D.2.88** Závislost nákladů na nekovové přísady na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



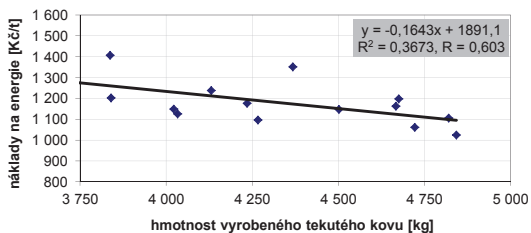
**Obr. D.2.89** Závislost nákladů na přísady na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



**Obr. D.2.90** Závislost nákladů na vsázku a přísady na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



**Obr. D.2.91** Závislost nákladů na energie na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny



**Obr. D.2.92** Závislost zpracovacích nákladů na hmotnosti vyrobeného tekutého kovu u tvárné litiny

