

Tab. 6.1-2: Ceny - Samotvrdnoucí formovací směs s vodním sklem - Slévárna A

| | Položky | Jednotky | Ceny |
|--------|--------------------------------|----------------------|----------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřívo | [Kč/t] | 200,00 |
| 2 | dopravné ostříva | [Kč/t] | 318,00 |
| 3 | elektrická energie | [Kč/kWh] | 1,57 |
| 4 | směsný plyn | [Kč/GJ] | 110,00 |
| 5 | zemní plyn | [Kč/GJ] | 232,00 |
| 6 | stlačený vzduch | [Kč/m ³] | 0,171 |
| 7 | sazba za km | [Kč/km] | 23,50 |
| 8 | čekánína výkon | [Kč/hod] | 250,00 |
| 9 | pojivová soustava - vodní sklo | [Kč/t] | 3300,00 |
| 10 | pojivová soustava - esterol | [Kč/t] | 55000,00 |

Tab. 6.1-12: Míchání komponent - Samotvrdnoucí formovací směs s vodním sklem - Slévárna A

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | | | NVN |
|--------|---------------------------------|--------------------|--------------------|--------|--------|---------|--------|--------|----------|---------|--------------|
| | | osobní náklady | elektrická energie | plyn | vzduch | zkoušky | opravy | odpisy | dopravné | nájemné | Celkem |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 1 | G - Míchání komponent | | | | | | | | | | |
| 2 | G.1 - Vlastní míchání komponent | | 3,61 | | | | 2,14 | 6,36 | | | 12,11 |
| 3 | G.2 - Další operace | | | | | | 15 | 3,84 | | | 18,84 |
| 4 | Celkem míchání komponent | | | | | | | | | | 30,95 |

Tab.6.10: Přípravné operace - předmíchaná směs - Samotvrdnoucí formovací směs s vodním sklem - Slévárna A

| | | množství | náklad | směs |
|--------|--------------------------------|----------|--------|---------------|
| | jednotky | [%] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | nové ostřívo | 20 | 628,21 | 125,64 |
| 2 | regenerát | 80 | 196,57 | 157,26 |
| 3 | elektrická energie | | | |
| 4 | Celkem-předmíchaná směs | 959,81 | | 282,90 |

Tab. 6.1-13: Technologické vlastnosti samotvrdnoucí formovací směsi s vodním sklem - Slévárna /

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | NVN | |
|--------|---|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|-------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | H - Technologické vlastnosti formovacích směsí | | | | | | | | | |
| 2 | H.1 - Zkoušky | | | 3,15 | | | | | | 3,15 |
| 3 | H.2 - Další operace | | | | | | | | | |
| 4 | Celkem technologické vlastnosti formovacích směs | | | | | | | | | 3,15 |

Tab. 6.1-14: Deponie - Samotvrdnoucí formovací směs s vodním sklem - Slévárna /

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | NVN | | NVN | |
|--------|--|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------|-----------|------------------------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem na 1t deponie | % převodu | Celkem na 1t formovací směsi |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 2 | CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 3 | CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii | | | | | | | | | | | |
| 4 | CH.1.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 5 | Celkem nakládání s odpady z vratné směsi | | | | | | | | | 0,00 | | 0,00 |
| 6 | CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 7 | CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii | | | | | | | | 50,07 | 50,07 | 15,00 | 7,51 |
| 8 | CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace | | | | | | | | | 152 | | 22,8 |
| 9 | CH.2.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 10 | Celkem nakládání s odpady z regenerac | | | | | | | | | 202,07 | | 30,31 |
| 11 | Celkem nakládání s odpady | | | | | | | | | 202,07 | | 30,31 |

Tab. 6.2-2: Ceny - Jednotná bentonitová formovací směs - Slévárna B

| | Položky | Jednotky | Ceny |
|--------|--------------------|-----------------------|----------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřívo | [Kč/t] | 280,00 |
| 2 | doprava ostřiva | [Kč/t] | 120,00 |
| 3 | elektrická energie | [Kč/kWh] | 1,8 |
| 4 | zemní plyn | [Kč/Nm ³] | 9,38 |
| 5 | dop.pás | [Kč/m] | 747,50 |
| 6 | bentonit | [Kč/t] | 4209,00 |
| 7 | doprava bentonitu | [Kč/t] | 340,00 |
| 8 | vzduch | [Kč/m ³] | 0,25 |
| 9 | uhlíkaté přísady | [Kč/t] | 11650,00 |
| 10 | nafta | [kč/l] | 30,00 |
| 11 | voda | [Kč/m ³] | 50,00 |
| 12 | sazba na km | [Kč/km] | 23,50 |

Tab. 6.2-13: Technologické vlastnosti jednotné bentonitové formovací směsi - Slévárna B

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | | NVN |
|----------|---|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|-------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | H - Technologické vlastnosti formovacích směsí | | | | | | | | | |
| 2 | H.1 - Zkoušky | | | 0,16 | 0,02 | | | | | 0,18 |
| 3 | H.2 - Další operace | | | | | | | | | |
| 4 | Celkem technologické vlastnosti formovacích směs | | | | | | | | | 0,18 |

Tab. 6.2-14: Deponie - Jednotná bentonitová formovací směs - Slévárna B

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | | NVN | | NVN |
|----------|--|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------|-----------|------------------------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem na 1t deponie | % převodu | Celkem na 1t formovací směsi |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [%] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 2 | CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs | | | | | | | | | 260 | 1,48 | 3,84 |
| 3 | CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii | | | | | | | | 62,67 | 62,67 | | 0,93 |
| 4 | CH.1.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 5 | Celkem nakládání s odpady z vratné směsi | | | | | | | | | 322,67 | | 4,77 |
| 6 | CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 7 | CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii | | | | | | | | | | | |
| 8 | CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 9 | CH.2.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 10 | Celkem nakládání s odpady z regenerac | | | | | | | | | | | |
| 11 | Celkem nakládání s odpady | | | | | | | | | 322,67 | | 4,77 |

Tab. 6.3.1-2: Ceny - Samotvrdnoucí furanová formovací směs - Slévárna C

| | Položky | Jednotky | Ceny |
|--------|--------------------|-----------------------|---------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřívo | [Kč/t] | 1395,00 |
| 2 | doprava ostřiva | [Kč/t] | 0,00 |
| 3 | elektrická energie | [Kč/kWh] | 2,13 |
| 4 | zemní plyn | [Kč/Nm ³] | 9,38 |
| 5 | pryskyřice | [kč/kg] | 28,50 |
| 6 | tvrdidlo | [kč/kg] | 15,58 |
| 7 | nafta | [Kč/hod] | 50,00 |

Tab. 6.3.1-13: Technologické vlastnosti samotvrdnoucí furanové formovací směsi - Slévárna C

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | NVN |
|----------|---|--------------------|---------|----------------|---------|-----------|--------|--------|--------------|
| | | elektrická energie | leasing | osobní náklady | zkoušky | haldování | opravy | nafta | Celkem |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | H - Technologické vlastnosti formovacích směsí | | | | | | | | |
| 2 | H.1 - Zkoušky | | | 9,86 | 0,60 | | | | 10,46 |
| 3 | H.2 - Další operace | | | | | | | | |
| 4 | Celkem technologické vlastnosti formovacích směs | | | | | | | | 10,46 |

Tab. 6.3.1-14: Deponie - Samotvrdnoucí furanová formovací směs - Slévárna C

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | | NVN | | NVN |
|----------|--|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------|-----------|------------------------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem na 1t deponie | % převodu | Celkem na 1t formovací směsi |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 2 | CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 3 | CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii | | | | | | | | | | | |
| 4 | CH.1.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 5 | Celkem nakládání s odpady z vratné směsi | | | | | | | | | 0,00 | | 0,00 |
| 6 | CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 7 | CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii | | | | | | | | 7,47 | 7,47 | 5,92 | 0,44 |
| 8 | CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace | | | | | | | | | 58,38 | | 3,46 |
| 9 | CH.2.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 10 | Celkem nakládání s odpady z regenerac | | | | | | | | | 65,85 | | 3,90 |
| 11 | Celkem nakládání s odpady | | | | | | | | | 65,85 | | 3,90 |

Tab. 6.3.2-2: Ceny - Jádrová směs Cold-Box-Amin - Slévárna C

| | Položky | Jednotky | Ceny |
|--------|--------------------|-----------------------|---------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřivo | [Kč/t] | 1395,00 |
| 2 | doprava ostřiva | [Kč/t] | 0,00 |
| 3 | elektrická energie | [Kč/kWh] | 2,13 |
| 4 | zemní plyn | [Kč/Nm ³] | 9,38 |
| 5 | prskyřiceA | [kč/kg] | 66,02 |
| 6 | prskyřiceB | [kč/kg] | 92,50 |
| 7 | katalyzátor | [kč/kg] | 186,30 |
| 8 | nafta | [Kč/l] | 50,00 |

Tab. 6.3.2-13: Technologické vlastnosti jádrové směsi Cold-Box-Amin - Slévárna C

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | NVN |
|--------|---|--------------------|---------|----------------|---------|-----------|--------|--------|---------------|
| | | elektrická energie | leasing | osobní náklady | zkoušky | haldování | opravy | nafta | Celkem |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | H - Technologické vlastnosti formovacích směsí | | | | | | | | |
| 2 | H.1 - Zkoušky | 0,10 | | 105,19 | | | | | 105,29 |
| 3 | H.2 - Další operace | | | | | | | | |
| 4 | Celkem technologické vlastnosti formovacích směs | | | | | | | | 105,29 |

Tab. 6.3.2-14: Deponie - Jádrová směs Cold-Box-Amin - Slévárna C

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | | NVN | | NVN |
|--------|--|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------|-----------|------------------------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem na 1t deponie | % převodu | Celkem na 1t formovací směsi |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 2 | CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 3 | CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii | | | | | | | | | | | |
| 4 | CH.1.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 5 | Celkem nakládání s odpady z vratné směsi | | | | | | | | | 0,00 | | 0,00 |
| 6 | CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 7 | CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii | | | | | | | | 16,40 | 16,40 | 100,00 | 16,40 |
| 8 | CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace | | | | | | | | | 7,38 | | 7,38 |
| 9 | CH.2.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 10 | Celkem nakládání s odpady z regenerac | | | | | | | | | 23,78 | | 23,78 |
| 11 | Celkem nakládání s odpady | | | | | | | | | 23,78 | | 23,78 |

Tab. 6.3.3-2: Ceny - Jednotná bentonitová formovací směs - Slévárna C

| | Položky | Jednotky | Ceny |
|--------|--------------------|-----------------------|----------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřivo | [Kč/t] | 510,00 |
| 2 | doprava ostřiva | [Kč/t] | 0,00 |
| 3 | elektrická energie | [Kč/kWh] | 2,13 |
| 4 | zemní plyn | [Kč/Nm ³] | 9,38 |
| 5 | bentonit I | [Kč/t] | 3161,00 |
| 6 | bentonit II | [Kč/t] | 4542,00 |
| 7 | bentonit III | [Kč/t] | 5187,00 |
| 8 | přísady | [kč/t] | 10040,00 |
| 9 | nafta | [Kč/l] | 50,00 |
| 10 | doprava na deponie | [kč/km] | 34,00 |
| 11 | voda | [Kč/t] | 30,00 |

Tab. 6.3.3-13: Technologické vlastnosti jednotné bentonitové formovací směsi - Slévárna C

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | NVN |
|----------|---|--------------------|---------|----------------|---------|-----------|--------|--------|-------------|
| | | elektrická energie | leasing | osobní náklady | zkoušky | haldování | opravy | nafta | Celkem |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | H - Technologické vlastnosti formovacích směsí | | | | | | | | |
| 2 | H.1.1 - Zkoušky | 0,01 | | 3,10 | | | | | 3,11 |
| 3 | H.1.2 - Další operace | | | | | | | | |
| 4 | Celkem technologické vlastnosti formovacích směs | | | | | | | | 3,11 |

Tab. 6.3.3-14: Deponie - Jednotná bentonitová formovací směs - Slévárna C

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | | NVN | | NVN |
|----------|--|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------|-----------|------------------------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem na 1t deponie | % převodu | Celkem na 1t formovací směsi |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 2 | CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs | | | | | | | | | 182 | 1,61 | 2,94 |
| 3 | CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii | | | | | | | 333,33 | 108,80 | 442,13 | | 7,13 |
| 4 | CH.1.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 5 | Celkem nakládání s odpady z vratné směsi | | | | | | | | | 624,13 | | 10,07 |
| 6 | CH.2 - Nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 7 | CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii | | | | | | | | | | | |
| 8 | CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 9 | H.2.3- Další operace | | | | | | | | | | | |
| 10 | Celkem nakládání s odpady z regenerac | | | | | | | | | | | |
| 11 | Celkem nakládání s odpady | | | | | | | | | 624,13 | | 10,07 |

Tab. 6.4.1-2: Ceny - Modelová bentonitová formovací směs - Slévárna D

| | Položky | Jednotky | Ceny |
|--------|---------------------------|----------|---------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřívo | [Kč/t] | 276,00 |
| 2 | doprava ostřiva | [Kč/t] | 90,00 |
| 3 | elektrická energie | [Kč/kWh] | 2,8 |
| 4 | zemní plyn | [Kč/m3] | 9,40 |
| 5 | cena pojivové soustavy | [Kč/t] | 4434,00 |
| 6 | doprava pojivové soustavy | [Kč/t] | 83,00 |
| 7 | vzduch | [Kč/m3] | 0,21 |
| 8 | přísady - lovosa | [Kč/t] | 7800,00 |
| 9 | nafta | [Kč/l] | 29,00 |

Tab. 6.4.2-2: Ceny - Výplňová bentonitová formovací směs - Slévárna D

| | Položky | Jednotky | Ceny |
|--------|--------------------|----------------------|---------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřivo | [Kč/t] | 276,00 |
| 2 | doprava ostřiva | [Kč/t] | 90,00 |
| 3 | elektrická energie | [Kč/kWh] | 2,8 |
| 4 | zemní plyn | [Kč/m ³] | 9,40 |
| 5 | bentonit | [Kč/t] | 4434,00 |
| 6 | doprava bentonitu | [Kč/t] | 83,00 |
| 7 | vzduch | [Kč/m ³] | 0,21 |

Tab. 6.4.2-12: Míchání komponent - Výplňová bentonitová formovací směs - Slévárna D

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | NVN | |
|----------|---------------------------------|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | G - Míchání komponent | | | | | | | | | |
| 2 | G.1 - Vlastní míchání komponent | 58,33 | | 40,18 | | | | | | 98,51 |
| 3 | G.2 - Další operace | 4,99 | | | 2,5 | | | | | 7,49 |
| 4 | Celkem míchání komponent | | | | | | | | | 106,01 |

Tab. 6.4.2-14: Deponie - Výplňová bentonitová formovací směs - Slévárna D

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | NVN | | NVN | |
|----------|--|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------|-----------|------------------------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem na 1t deponie | % převodu | Celkem na 1t formovací směsi |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [%] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 2 | CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs | | | | | | | | | 260 | 10 | 26,00 |
| 3 | CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii | 2,8 | | | 6,25 | | | | 56,00 | 65,05 | | 6,51 |
| 4 | CH.1.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 5 | Celkem nakládání s odpady z vratné směsi | | | | | | | | | 325,05 | | 32,51 |
| 6 | CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 7 | CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii | | | | | | | | | | | |
| 8 | CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 9 | CH.2.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 10 | Celkem nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 11 | Celkem nakládání s odpady | | | | | | | | | 325,05 | | 32,51 |

Tab. 6.5-2: Ceny - Samotvrdnoucí formovací směs s vodním sklem - Slévárna E

| | Položky | Jednotky | Ceny |
|--------|--------------------|----------------------|--------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřivo | [Kč/t] | 183,00 |
| 2 | doprava ostřiva | [Kč/t] | 184,00 |
| 3 | elektrická energie | [Kč/kWh] | 3,02 |
| 4 | zemní plyn | [Kč/kWh] | 0,92 |
| 5 | plynová konstanta | | 10,50 |
| 6 | užitková voda | [Kč/m ³] | 16,28 |
| 7 | doprava na deponie | [Kč/km] | 25,00 |
| 8 | pojivová soustava | [Kč/kg] | 4,73 |
| 9 | příisady | [Kč/kg] | 54,53 |

Tab. 6.5-13: Technologické vlastnosti samotvrdnoucí formovací směsi s vodním sklem - Slévárna E

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | | | | NVN |
|--------|---|--------------------|--------------------|--------|--------|---------|--------|--------|----------|---------|--------|-------------|
| | | osobní náklady | elektrická energie | plyn | vzduch | zkoušky | opravy | odpisy | odsávání | doprava | voda | Celkem |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | H - Technologické vlastnosti formovacích směsí | | | | | | | | | | | |
| 2 | H.1 - Zkoušky | 3,73 | | | | | | | | | | 3,73 |
| 3 | H.2 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 4 | Celkem technologické vlastnosti formovacích směs | | | | | | | | | | | 3,73 |

Tab. 6.5-14: Deponie - Samotvrdnoucí formovací směs s vodním sklem - Slévárna E

| | | Zpracovací náklady | | | | | | | | NVN | | NVN |
|--------|--|--------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|--------|---------|----------------------|-----------|------------------------------|
| | | elektrická energie | plyn | osobní náklady | opravy | odpisy | vzduch | nafta | doprava | Celkem na 1t deponie | % převodu | Celkem na 1t formovací směsi |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 2 | CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs | | | | | | | | | | | |
| 3 | CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii | | | | | | | | | | | |
| 4 | CH.1.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 5 | Celkem nakládání s odpady z vratné směsi | | | | | | | | | 0,00 | | 0,00 |
| 6 | CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | | | | |
| 7 | CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii | | | | | | | | 41,67 | 41,67 | 15,08 | 6,28 |
| 8 | CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace | | | | | | | | | 700 | | 105,55 |
| 9 | CH.2.3 - Další operace | | | | | | | | | | | |
| 10 | Celkem nakládání s odpady z regenerac | | | | | | | | | 741,67 | | 111,83 |
| 11 | Celkem nakládání s odpady | | | | | | | | | 741,67 | | 111,83 |

Tab. 7-1: Pořízení a příprava nového ostřiva

| | Používaná směs | Jednotná bentonitová formovací směs | | Modelová bentonitová směs | Výplňová bentonitová směs | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | | Samotvrdnoucí furanová směs | Aminová jádrová směs |
|----------|---|-------------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------------|---------------|-----------------------------|----------------------|
| | | B | C | D | D | A | E | C | C |
| Jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | A - Pořízení nového ostřiva | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | A.1 - Pořízení ostřiva | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3 | A.1.1 - Nákup ostřiva | 280,00 | 510,00 | 276,00 | 0 | 200,00 | 183,00 | 1395,00 | 1395,00 |
| 4 | A.1.2 - Doprava ostřiva - dodavatel | 120,00 | 0 | 90,00 | 0 | 318,00 | 184,00 | 0 | 0 |
| 5 | Celkem pořízení ostřiva | 400 | 510,00 | 366,00 | 0 | 518,00 | 367,00 | 1395,00 | 1395,00 |
| 6 | A.2 - Interní manipulace s ostřivem do zásobníků | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | A.2.1 - Vykládka ostřiva od dodavatele – venkovní skládka | 0 | 0 | 0 | | 7,75 | 0 | 0 | 0 |
| 8 | A.2.2 - Nakládání ostřiva z venkovní skládky | 0 | 0 | 0 | | 7,75 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | A.2.3 - Převoz ostřiva k zásobníkům | 0 | 0 | 0 | | 1,00 | 0 | 0 | 0 |
| 10 | A.2.4 - Vykládka ostřiva do zásobníků – hala | 5,10 | 0 | 9,88 | 0 | 7,75 | 11,54 | 0 | 0 |
| 11 | A.2.5 - Další operace | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 12 | Celkem interní manipulace s ostřivem | 5,10 | 0 | 9,88 | 0 | 24,24 | 11,54 | 0 | 0 |
| 13 | Celkem pořízení a manipulace s ostřivem | 405,10 | 510,00 | 375,88 | 0 | 542,24 | 378,54 | 1395,00 | 1395,00 |
| 14 | A.3 - Sušení ostřiva | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 15 | A.3.1 - Doprava ostřiva k suškám | 2,93 | 0 | 11,90 | 0 | 7,75 | 8,17 | 0 | 0 |
| 16 | A.3.2 - Vlastní sušení | 149,26 | 0 | 207,81 | 0 | 68,53 | 106,95 | 0 | 0 |
| 17 | A.3.3 - Doprava suchého ostřiva do zásobníku | 22,75 | 0 | 0 | | 2,13 | 16,50 | 0 | 0 |
| 18 | A.3.4 - Mezisklad suchého písku | 0 | 0 | 0 | | 0 | 30,27 | 0 | 0 |
| 19 | A.3.5 - Doprava ostřiva k mísiči | 0 | 300,00 | 16,14 | 0 | 7,56 | 1,72 | 0 | 486,11 |
| 20 | A.3.5 - Další operace | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 21 | Celkem sušení ostřiva | 174,93 | 300,00 | 235,84 | 0 | 85,97 | 163,63 | 0 | 0 |
| 22 | Celkem pořízení a příprava nového ostřiva | 580 | 810 | 612 | 0 | 628 | 542 | 1395 | 1881 |
| 23 | Dodavatel ostřiva | Šajdík.Hum. | | Střeleč | | Jaworzno | Šajdík.Hum. | | |
| 24 | Zrnitost (mm) | 0,21-0,22 | | 0,32 | | 0,32 | 0,30 | | |
| 25 | Vzdálanost (km) | 95 | | 88 | | 214 | 110 | | |
| 26 | Dopravné Kč/km | 1,26 | | 1,02 | | 1,48 | 1,67 | | |
| 27 | Náklady na manipulaci s ostřivem u sušení | 25,68 | | 28,04 | | 17,44 | 56,68 | | |

Tab. 7-2: Regenerace

| | Používaná směs | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | | Samotvrdoucí furanová směs |
|--------|---|-----------------------------------|------------|----------------------------|
| | | A | E | C |
| | Slévárna | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | B - Regenerace | 0 | 0 | 0 |
| 2 | B.1 - Doprava použité formovací směsi do regenerační jednotky | 2,97 | 10,93 | 0 |
| 3 | B.2 - Vlastní regenerace | 163,13 | 92,05 | 35,89 |
| 4 | B.3 - Přeprava regenerátu do zásobníků | 1,68 | 0 | 55,28 |
| 5 | Celkem regenerace | 168 | 103 | 91 |

Tab. 7-3: Manipulace s vratnou směsí

| | Používaná směs | Jednotná bentonitová formovací směs | | Modelová bentonitová směs | Výplňová bentonitová směs | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | | Samotvrdnoucí furanová směs | Aminová jádrová směs |
|--------|--|-------------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------------|-----------------------------|----------------------|
| | | B | C | D | D | A | E | C | C |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | C - Manipulace s vratnou směsí | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 2 | C.1 - Doprava vratné směsi | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 3 | C.1.1 - Svoz z formovny | 12,84 | 115,89 | | 0 | | 4,01 | | 0 |
| 4 | C.1.2 - Centrální svoz | 0 | 0 | | 0 | | 2,59 | | 0 |
| 5 | C.1.3 - Doprava použité směsi do úpravny | 0 | 0 | | 0 | | 4,33 | | 0 |
| 6 | C.1.4 - Doprava vratné směsi | 0 | 0 | | 29,49 | | 0 | | 0 |
| 7 | C.1.5 - Další operace | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 8 | Celkem doprava vratné směsi | 12,84 | 115,89 | 0 | 29,49 | 0 | 10,93 | 0 | 0 |
| 9 | C.2 - "Úprava" vratné směsi | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 10 | C.2.1 - Magnetické separátory | 0 | 0,05 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 11 | C.2.2 - Polygony | 0 | 0,07 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 12 | C.2.3 - Další operace | 0 | 14,45 | | 0 | | 0 | | 0 |
| 13 | Celkem "úprava" vratné směsi | 0 | 14,56 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 14 | Celkem manipulace s vratnou směsí | 13 | 130 | 0 | 29 | 0 | 11 | 0 | 0 |

Tab. 7- 4: Pojivová soustava

| | Používaná směs | Jednotná bentonitová formovací směs | | | | Modelová bentonitová směs | Výplňová bentonitová směs | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | | | | Samotvrdnoucí furanová směs | | Aminová jádrová směs | |
|--------|--|-------------------------------------|-------------|-------------|--------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------------|-------------|--------------|-----------------------------|--------------|----------------------|--------------|
| | | bentonit | C | | | D | | A | | E | | C | | C | |
| | Pojivo | bentonit | bentonit I | bentonit II | bentonit III | bentonit | bentonit | vodní sklo | esterol | vodní sklo | esterol | pryskyřice | tvrdidlo | pryskyřice A | pryskyřice B |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 1 | D - Pojivová soustava | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | D.1 - Externí doprava pojivové soustavy | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3 | D.1.1 - Nákup pojivové soustavy | 4209,00 | 3161,00 | 4542,00 | 5187,00 | 4434,00 | 4434,00 | 3300,00 | 55000,00 | 4730,00 | 54530,00 | 28500,00 | 15580,00 | 66020,00 | 92500,00 |
| 4 | D.1.2 - Doprava pojivové soustavy | 340,00 | 0 | 0 | 0 | 83,00 | 83,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | Celkem externí doprava pojivové soustavy | 4549,00 | 3161,00 | 4542,00 | 5187,00 | 4517,00 | 4517,00 | 3300,00 | 55000,00 | 4730,00 | 54530,00 | 28500,00 | 15580,00 | 66020,00 | 92500,00 |
| 6 | D.2 - Interní doprava pojivové soustavy | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | D.2.1 - Doprava pojivové soustavy do síla | 7,91 | 0 | 0 | 0 | 7,53 | 7,53 | 0 | 0 | 0,66 | 0,33 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 8 | D.2.2 - Doprava pojivové soustavy ze síla nad mísiče | 29,54 | 20,52 | 6,35 | 0,98 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,27 | 0,25 | 69,71 | 73,99 | 272,11 | 272,11 |
| 9 | Celkem interní doprava pojivové soustavy | 37,45 | 20,52 | 6,35 | 0,98 | 7,53 | 7,53 | 0 | 0 | 0,94 | 0,58 | 69,71 | 73,99 | 272,11 | 272,11 |
| 10 | Celkem pojivová soustava | 4586 | 3182 | 4548 | 5188 | 4525 | 4525 | 3300 | 55000 | 4731 | 54531 | 28570 | 15654 | 66292 | 92772 |

Tab. 7-5: Přísady

| | Použitá směs | Jednotná bentonitová formovací směs | | Modelová bentonitová směs | Aminová jádrová směs |
|--------|---|-------------------------------------|--------------|---------------------------|----------------------|
| | | B | C | D | C |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | D - Přísady | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | D.1 - Externí doprava přísad | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3 | D.1.1 - Nákup přísad | 11650,00 | 10040,00 | 0 | 186300,00 |
| 4 | D.1.2 - Doprava přísad | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | Celkem externí doprava přísad | 11650,00 | 10040,00 | 1520 | 186300,00 |
| 6 | D.2 -Interní doprava přísad | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | D.2.1 - Doprava přísad do sila | 12,975 | 0 | 0 | 0 |
| 8 | D.2.2 - Doprava přísad ze sila nad mísiče | 29,54 | 30,86 | 0 | 961,54 |
| 9 | Celkem interní doprava přísad | 42,51 | 30,86 | 0 | 961,54 |
| 10 | Celkem přísady | 11693 | 10071 | 1520 | 187262 |

Tab. 7-6: Míchání komponent

| Použitá směs | | Jednotná bentonitová formovací směs | | Modelová bentonitová směs | Výplňová bentonitová směs | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | | Samotvrdoucí furanová směs | Aminová jádrová směs |
|--------------|-----------------------------------|-------------------------------------|-------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------------|------------|----------------------------|----------------------|
| | | B | C | D | D | A | E | C | C |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | F.3 - Míchání komponent | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | F.3.1 - Vlastní míchání komponent | 17,50 | 15,93 | 144,09 | 98,51 | 12,11 | 1,41 | 192,36 | 888,20 |
| 3 | F.3.2 - Další operace | 0 | 7,26 | 242,98 | 7,49 | 18,84 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | Celkem míchání komponent | 17,5 | 23,2 | 387,1 | 106,0 | 31,0 | 1,4 | 192,4 | 888,2 |
| 5 | Upravené náklady na míchání | | | 144,09 | 98,51 | 12,51 | 17,5 | | |

Tab. 7-7: Technologické vlastnosti formovacích směsí

| | Použitá směs | Jednotná bentonitová formovací směs | | Modelová bentonitová směs | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | | Samotvrdnoucí furanová směs | Aminová jádrová směs |
|--------|--|-------------------------------------|------------|---------------------------|-----------------------------------|------------|-----------------------------|----------------------|
| | | B | C | D | A | E | C | C |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | G - Technologické vlastnosti formovacích směsí | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2 | G.1.1 - Zkoušky | 0,18 | 3,11 | 128,77 | 3,15 | 3,73 | 10,46 | 105,29 |
| 3 | G.1.2 - Další operace | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí | 0,2 | 3,1 | 128,8 | 3,2 | 3,7 | 10,5 | 105,3 |

Tab. 7-8:Deponie

| | Používaná směs | Jednotná bentonitová formovací směs | | Modelová bentonitová směs | Výplňová bentonitová směs | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | | Samotvrdnoucí furanová směs | Aminová jádrová směs |
|--------|---|-------------------------------------|--------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------|-----------------------------|----------------------|
| | | B | C | D | D | A | E | C | C |
| | Jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | H.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs | 3,84 | 2,94 | | 26,00 | | | | |
| 2 | H.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii | 0,93 | 7,13 | | 6,51 | | | | |
| 3 | Celkem nakládání s odpady z vratné směsi | 4,77 | 10,07 | | 32,51 | | | | |
| 4 | H.2.1 - Nakládání s odpady z regenerace | | | | | | | | |
| 5 | H.2.2 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii | | | | | 7,51 | 7,51 | 0,44 | 16,40 |
| 6 | H.2.3 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace | | | | | 22,8 | 105 | 3,46 | 7,38 |
| 7 | H.2.4- Další operace | | | | | | | | |
| 8 | Celkem nakládání s odpady z regenerace | | | | | 30,31 | 112,51 | 3,90 | 23,78 |
| 9 | Celkem nakládání s odpady | 4,77 | 10,07 | | 32,51 | 30,31 | 112,51 | 3,90 | 23,78 |

Tab.7-9: Předmíchaná směs

| | | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | |
|----------|-------------------------|--|--------|
| Slévárna | | A | E |
| jednotky | | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | nové ostřívo | 125,64 | 235,95 |
| 2 | regenerát | 134,22 | 54,78 |
| 3 | pojivová soustava | | 155,56 |
| 4 | elektrická energie | | 25,59 |
| 5 | Celkem-předmíchaná směs | 259,87 | 471,88 |

Tab.č.7-10: Formovací směsi

| | Používaná směs | Jednotná bentonitová formovací směs | | Modelová bentonitová směs | Výplňová bentonitová směs | Samotvrdnoucí směs s vodním sklem | | Samotvrdnoucí furanová směs | Aminová jádrová směs |
|--------|-------------------|-------------------------------------|------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------------|------------|-----------------------------|----------------------|
| | | B | C | D | D | A | E | C | C |
| | jednotky | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] | [Kč/t] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | nové ostřívo | 5,64 | 10,89 | 542,38 | 0 | 0 | 0 | 69,07 | 1862,53 |
| 2 | regenerát | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 85,78 | 0 |
| 3 | vrat | 12,32 | 128,22 | 0 | 27,43 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | pojivová soustava | 15,27 | 6,04 | 343,85 | 180,98 | 108,50 | 0 | 189,53 | 253,69 |
| 5 | pojivová soustava | 0 | 2,67 | 0 | 0 | 0 | 0 | 48,16 | 473,37 |
| 6 | pojivová soustava | 0 | 0,47 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 7 | přísady | 7,37 | 4,39 | 1,31 | 0 | 232,50 | 214,32 | 0 | 177,45 |
| 8 | voda | 1,33 | 0,02 | 1,53 | 1,20 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 9 | míchání | 17,50 | 23,18 | 387,07 | 106,01 | 30,95 | 1,41 | 192,36 | 888,20 |
| 10 | předmíchaná směs | 0 | 0 | 0 | 0 | 250,22 | 486,01 | 0 | 0 |
| 11 | zkoušky | 0,18 | 3,11 | 128,77 | 0 | 652,49 | 3,73 | 10,46 | 105,29 |
| 12 | deponie | 4,77 | 10,07 | 0 | 32,51 | 30,31 | 112,51 | 3,90 | 23,78 |
| 13 | Celkem - 1t | 64 | 189 | 1405 | 348 | 678 | 818 | 599 | 3784 |