

Tab. 3.1: Základní technické charakteristiky sléváren zúčastněných v PROJEKTU VII, VIII

ř./sl.	1	Jednotky	slévárna A	slévárna B	slévárna C	slévárna D	slévárna E
ř./sl.	2	3	4	5	6	7	8
1	Výroba odlitků	[t/rok]	35 000	15 000	4 000	3 000	5 300
2	Výroba tekutého kovu	[t/rok]	42 500	21 000	7 800	6 200	7 300
3	Hmotnost odlitku-max.	[kg]	32 000	80	2 000	3 000	450
4	- min	[kg]	2	0,5	0	1	30
5	- Ø	[kg]	240	6	18	22	120
6	Podíl ručního formování	[%]	95	1	45	20	60
7	Výkon linek	[forem/hod]	25	50 -250	30 - 110	50*/	10
8	Zásoba forem na lince	[počet forem]	22	40 -60	max 50	400	20
9	Ø denní spotřeba tek.kovu	[t]	150	85	32**/	25	70
10	Max.spotřeba tek kovu	[kg/hod]	35 000	15 000	4 000**/	30 000	5 300
11	vyráběný sortiment - GG10-15	[%]	65	35	-	-	1
12	- GG20	[%]	9	45	47	-	6
13	- GG 25-30	[%]	3	20	17	-	63
14	- GGG40	[%]	10	-	8	8	12
15	- GGG50	[%]	4	-	3	22	9
16	- GGG60	[%]	-	-	2	10	9
17	- leg.litiny	[%]	4	-	-	-	-
18	Oceli -uhlíkové	[%]	-	-	-	60	-
19	-nízko legované	[%]	5	-	-	-	-
20	- středně legované	[%]	-	-	-	-	-
21	- vysoce legované	[%]	-	-	-	-	-
22	Neželezné kovy	[%]	-	-	23	-	-
23	Používané mísiče č.1 -typ		průběžný kontinuální	SGM 63	12	MK 355	***/
24	-jmenovitý výkon	[t/hod]	20/25	52	15	-	15
25	-počet směn v provozu		3	3	3	-	2
26	- podíl vyráběných for.směsí -směs 1	[%]	100	JB 60	JB	-	SVS 70
27	-směs 2	[%]	-	-	SF	-	VB 30
28	-směs 3,atd.		-	-	AJ	-	-
29	Používané mísiče č.2 -typ		-	MKY 1000	-	-	-
30	-jmenovitý výkon	[t/hod]	-	32	-	-	-
31	-počet směn v provozu		-	3	-	-	-
32	- podíl vyráběných for.směsí -směs 1	[%]	-	JB 40	-	-	-
33	-směs 2	[%]	-	-	-	-	-
34	-směs 3,atd.		-	-	-	-	-
35	Regenerační zařízení - typ		mech.-suchý	-	mechanické	-	mokrý
36	- výrobce zařízení		Richards Engineering	-	BRD	-	ZPS Zlín
37	- druh regen. form. směsí		SVS	-	SF	-	SVS
38	- jmenovitý výkon	[t/hod]	10	-	3	-	10
39	- denní využití	[hod/den]	22	-	15	-	20
40	Vyráběné formovací směsi -celkem	[t/rok]	41 000	275 000	74 180	-	47000
41	Z toho - směs 1	[%]	SVS 80	JB 100	JB 30	-	SVS 70
42	-směs 2	[%]	20	-	SF 9,5	-	VB 300
43	-směs 3	[%]	-	-	AJ 0,5	-	-
44	- směs 4	[%]	-	-	OB 58,5	-	-
45	- směs 5	[%]	-	-	OJ 1,5	-	-

Doplnění ze strany sléváren: */ Výkon linky složené z pěti dvojic Foromat F 30

**/ Včetně slitin neželezných kovů

***/ jeden průběžný žlabový mísič a jeden pískomet

Použité zkratky formovacích směsí: jednotná bentonitová -JB, modelová bentonitová - MB, výplňová bentonitová -VB, samotvrdnoucí s vodním sklem - SVS,samotvrdnoucí furanová - SF.

aminová jádrová - AJ, ostatní bentonitové - OB, ostatní jádrové - OJ

jádrová Cold-Box-Amin - CB-A, ostatní OJ

Předmětem hodnocení je: v Třinci "šedá litina I", ve Zlíně Formovna F2, u ostatních sléváren slévárna celkem

Vysvětlivky k textu : ř.22-27 - vyplňuje se pro stýjný typ mísičů,

pokud má slévárna více mísičů různých druhů pak vyplň pro každý zvlášť

ř. 28- mechanická, mokrý

ř.25 - myslí se na daném mísiči, nebo na více mísičích stejného typu

Tab. 6.3.4-2: Ceny - Samotvrdnoucí furanová formovací směs, slévárna grafitických litin, slévárna C

	Položky	Jednotky	Ceny
ř./sl.	1	2	3
1	nové ostřivo	[Kč/t]	1395,00
2	doprava ostřiva	[Kč/t]	0,00
3	elektrická energie	[Kč/kWh]	2,198
4	zemní plyn	[Kč/Nm3]	9,38
5	pryskyřice	[kč/kg]	41,90
6	tvrdidlo	[kč/kg]	16,53
7	nafta	[Kč/hod]	50,00

Tab. 6.3.4-3: Pořízení a příprava nového ostřiva - Samotvrdnoucí furanová formovací směs, slévárna grafitických litin, slévárna C

ř./sl.	jednotky	Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
		[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	A - Pořízení nového ostřiva						
2	A.1 - Pořízení ostřiva						
3	A.1.1 - Nákup ostřiva						1395,00
4	A.1.2 - Doprava ostřiva - dodavatel						0,00
5	Celkem pořízení ostřiva						1395,00
6	A.2 - Interní manipulace s ostřivem do zásobníků						
7	A.2.1 - Vykládka ostřiva od dodavatele- venkovní skládka						
8	A.2.2 - Nakládání ostřiva z venkovní skládky						
9	A.2.3 - Převoz ostřiva k zásobníkům						
10	A.2.4 - Vykládka ostřiva do zásobníků – hala						
11	A.2.5 - Další operace						
12	Celkem interní manipulace s ostřivem						0
13	Celkem pořízení a manipulace s ostřivem						1395,00
14	A.3 - Sušení ostřiva						
15	A.3.1 - Doprava ostřiva k suškám						
16	A.3.2 - Vlastní sušení						
17	A.3.3 - Doprava suchého ostřiva do zásobníku						
18	A.3.4 - Mezisklad suchého ostřiva						
19	A3.5 - Doprava ostřiva k mísiči						
20	A.3.5 - Další operace						
21	Cekem sušení ostřiva						0
22	Celkem pořízení a příprava nového ostřiva						1395,00

Tab. 6.3.4-7: Míchání komponent - Samotvrdnoucí furanová formovací směs, slévárna grafitických litin, slévárna C

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	G - Míchání komponent						
2	G.1 - Vlastní míchání komponent	2,43	106,74				109,17
3	G.2 - Další operace						
4	Celkem míchání komponent						109,17

Tab. 6.3.4-8: Technologické vlastnosti samotvrdnoucí furanové formovací směsi, slévárna grafitických litin, slévárna C

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	H - Technologické vlastnosti formovacích směsí						
2	H.1 - Zkoušky		14,26	0,87			15,13
3	H.2 - Další operace						
4	Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí						15,13

Tab. 6.3.4-9: Deponie - Samotvrdnoucí furanová formovací směs, slévárna grafitických litin, slévárna C

		doprava	NVN	% převodu	NVN
			Celkem na 1t deponie		Celkem na 1t formovací směsi
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs				
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs				
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii				
4	CH.1.3 - Další operace				
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi		0,00		0,00
6	CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace				
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii	2,23	2,23	6,64	0,15
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace		70,00		4,65
9	CH.2.3 - Další operace				
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace		72,23		4,80
11	Celkem nakládání s odpady		72,23		4,80

Tab. 6.3.5-7: Technologické vlastnosti jednotné bentonitové formovací směsi - Jednotná bentonitová formovací směs, bezrámová formovna, slévárna grafitických litin, slévárna C

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	H - Technologické vlastnosti formovacích směsí						
2	H.1.1 - Zkoušky	2,31		3,85			6,16
3	H.1.2 - Další operace						
4	Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí						6,16

Tab. 6.3.5-8: Deponie - Jednotná bentonitová formovací směs bezrámová formovna, slévárna grafitických litin, slévárna C

		Nafta	NVN	% převodu	NVN
			Celkem na 1t deponie		Celkem na 1t formovací směsi
	jednotky		[Kč/t]	[%]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs				
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs		125	16,36	20,45
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii	325,80	325,80		53,31
4	CH.1.3 - Další operace				
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi		450,80		73,76
6	CH.2 - Nakládání s odpady z regenerace				
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii				
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace				
9	H.2.3- Další operace				
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace				
11	Celkem nakládání s odpady		450,80		73,76

Tab. 6.3.6-8: Technologické vlastnosti modelové bentonitové formovací směsi, strojní formovna, slévárna grafitických litin, slévárna C

		Zpracovací náklady						NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	odpisy	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8
1	H - Technologické vlastnosti formovacích směsí							
2	H.1.1 - Zkoušky			4,86				4,86
3	H.1.2 - Další operace	2,92						2,92
4	Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí							7,79

Tab. 6.3.6-9: Deponie - Modelová bentonitová formovací směs, strojní formovna, slévárna grafitických litin, slévárna C

		Nafta	NVN	% převodu	NVN
			Celkem na 1t deponie		Celkem na 1t formovací směsi
	jednotky		[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1		2	3	4
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs				
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs		120	18,05	21,66
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii	8,40	8,40		1,52
4	CH.1.3 - Další operace				
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi		128,40		23,18
6	CH.2 - Nakládání s odpady z regenerace				
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii				
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace				
9	H.2.3- Další operace				
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace				
11	Celkem nakládání s odpady		128,40		23,18

Tab. 6.3.7-8: Technologické vlastnosti výplňové bentonitové formovací směsi, strojní formovna, slévárna grafitických litin, slévárna C

		Zpracovací náklady					NVN	
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	odpisy	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8
1	H - Technologické vlastnosti formovacích směsí							
2	H.1.1 - Zkoušky			2,22				2,22
3	H.1.2 - Další operace	1,78						1,78
4	Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí							3,99

Tab. 6.3.7-9: Deponie - Výplňová bentonitová formovací směs, strojní formovna, slévárna grafitických litin, slévárna C

		Nafta	NVN	% převodu	NVN
			Celkem na 1t deponie		Celkem na 1t formovací směsi
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs				
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs		120	15,50	18,60
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii	5,40	5,40		0,84
4	CH.1.3 - Další operace				
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi		125,40		19,44
6	CH.2 - Nakládání s odpady z regenerace				
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii				
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace				
9	H.2.3- Další operace				
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace				
11	Celkem nakládání s odpady		125,40		19,44

Tab. 6.3.8-6: Míchání komponent - Modelová bentonitová formovací směs, slévárna AI a Cu slitin, slévárna C

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	6	7	8
1	G - Míchání komponent						
2	G.1 - Vlastní míchání komponent	28,17	42,41		58,47		129,06
3	G.2 - Další operace						
4	Celkem míchání komponent						129,06

Tab. 6.3.8-7: Technologické vlastnosti modelové bentonitové formovací směsi, slévárna AI a Cu slitin, slévárna C

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	6	7	8
1	H - Technologické vlastnosti formovacích směsí						
2	H.1.1 - Zkoušky			4,74			4,74
3	H.1.2 - Další operace	2,85					2,85
4	Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí						7,60

Tab. 6.3.8-8: Deponie - Modelová bentonitová formovací směs, slévárna AI a Cu slitin, slévárna C

		Nafta	NVN		
			Celkem na 1t deponie	% převodu	
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	NVN Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs				
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs		125	27,88	34,85
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii	2,55	2,55		0,71
4	CH.1.3 - Další operace				
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi		127,55		35,56
6	CH.2 - Nakládání s odpady z regenerace				
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii				
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace				
9	H.2.3- Další operace				
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace				
11	Celkem nakládání s odpady		127,55		35,56

Tab. 6.3.9-2: Ceny - Výplňová bentonitová formovací směs, slévárna Al a Cu slitin, slévárna C

	Položky	Jednotky	Ceny
ř./sl.	1	2	3
1	nové ostřivo	[Kč/t]	570,00
2	nové ostřivo1	[Kč/t]	378,00
3	elektrická energie	[Kč/kWh]	2,198
4	bentonit I	[Kč/t]	2809,00
5	přísady	[kč/t]	3089,00
6	voda	[Kč/t]	20,00

Tab. 6.3.9-7: Míchání komponent - Výplňová bentonitová formovací směs, slévárna Al a Cu slitin, slévárna C

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
jednotky		[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	6	7	8
1	G - Míchání komponent						
2	G.1 - Vlastní míchání komponent	15,47	32,85		57,12		105,45
3	G.2 - Další operace						
4	Celkem míchání komponent						105,45

Tab. 6.3.9-8: Technologické vlastnosti výplňové bentonitové formovací směsi, slévárna Al a Cu slitin, slévárna C

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
jednotky		[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	6	7	8
1	H - Technologické vlastnosti formovacích směsí						
2	H.1.1 - Zkoušky			1,61			1,61
3	H.1.2 - Další operace	0,97					0,97
4	Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí						2,58

Tab. 6.3.9-9: Deponie - Výplňová bentonitová formovací směs, slévárna Al a Cu slitin, slévárna C

		Nafta	NVN		
			Celkem na 1t deponie	% převodu	
jednotky		[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	NVN Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs				
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs		125	26,14	32,67
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii	3,36	3,36		0,88
4	CH.1.3 - Další operace				
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi		128,36		33,55
6	CH.2 - Nakládání s odpady z regenerace				
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii				
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace				
9	H.2.3- Další operace				
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace				
11	Celkem nakládání s odpady		128,36		33,55

Tab. 6.4.1-6: Míchání komponent - Modelová bentonitová formovací směs, slévárna D

		Zpracovací náklady							NVN
		elektrická energie	plyn	osobní náklady	opravy	vzduch	nafta	doprava	Celkem
ř./sl.	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	G - Míchání komponent								
2	G.1 - Vlastní míchání komponent	27,66		95,00	21,43				144,09
3	G.2 - Další operace			21,37			26,86	194,74	242,98
4	Celkem míchání komponent								387,07

Tab. 6.4.1-7: Technologické vlastnosti modelové bentonitové formovací směsi, slévárna D

		Zpracovací náklady							NVN
		elektrická energie	plyn	osobní náklady	opravy	vzduch	nafta	doprava	Celkem
ř./sl.	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	H - Technologické vlastnosti formovacích směsí								
2	H.1 - Zkoušky			126,66	2,11				128,77
3	H.2 - Další operace								
4	Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí								128,77

Tab. 6.2-8: Deponie - Modelová bentonitová formovací směs, slévárna D

		Zpracovací náklady			NVN		NVN
		elektrická energie	opravy	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[%]	[Kč/t]
	1	2	3	4	5	6	7
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs						
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs				260	10,00	26,00
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii	2,8	6,25	56,00	65,05		6,51
4	CH.1.3 - Další operace						
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi				325,05		32,51
6	CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace						
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii						
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace						
9	CH.2.3 - Další operace						
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace						
11	Celkem nakládání s odpady				325,05		32,51

Tab. 6.4.2-2: Ceny - Výplňová bentonitová směs, slévárna D

	položky	jednotky	ceny
ř./sl.	1	2	3
1	nové ostřívo	[Kč/t]	276,00
2	doprava ostříva	[Kč/t]	90,00
3	elektrická energie	[Kč/kWh]	2,8
4	zemní plyn	[Kč/m3]	9,40
5	pojivová soustava - bentonit	[Kč/t]	4434,00
6	doprava pojivové soustavy	[Kč/t]	83,00
7	vzduch	[Kč/m3]	0,21

Tab. 6.4.2-3: Vratná směs - Výplňová bentonitová směs, slévárna D

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	opravy	vzduch	doprava	Celkem
jednotky		[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	C - Manipulace s vratnou směsí						
2	C.1 - Doprava vratné směsi						
3	C.1.1 - Svoz z formovny						
4	C.1.2 - Centrální svoz						
5	C.1.3 - Doprava vratné směsi do úpravny						
6	C.1.4 - Doprava vratné směsi	9,87	18	1,62			29,49
7	C.1.5 - Další operace	4,2	0,88				5,08
8	Celkem doprava vratné směsi						34,57
9	C.2 - "Úprava" vratné směsi						
10	C.2.1 - Magnetické separátory						
11	C.2.2 - Polygony						
12	C.2.3 - Další operace						
13	Celkem "úprava" vratné směsi						
14	Celkem manipulace s vratnou směsí						34,57

Tab. 6.4.2-4: Pojivová soustava 1 - bentonit - Výplňová bentonitová směs, slévárna D

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	opravy	vzduch	doprava	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	D.1 - Pojivová soustava 1 - bentonit						
2	D.1.1 - Externí doprava pojivové soustavy 1						
3	D.1.1.1 - Nákup pojivové soustavy 1						4434,00
4	D.1.1.2 - Doprava pojivové soustavy 1						83,00
5	Celkem externí doprava pojivové soustavy 1						4517,00
6	D.1.2 - Interní doprava pojivové soustavy 1						
7	D.1.2.1 - Doprava pojivové soustavy 1 do síla		7		0,53		7,53
8	D.1.2.2 - Doprava pojivové soustavy 1 ze síla nad mísiče						
9	Celkem interní doprava pojivové soustavy 1						7,53
10	Celkem pojivová soustava 1 - bentonit						4524,53

Tab. 6.4.2-5: Míchání komponent - Výplňová bentonitová směs, slévárna D

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	opravy	vzduch	doprava	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	G - Míchání komponent						
2	G.1 - Vlastní míchání komponent	58,33	40,18				98,51
3	G.2 - Další operace	4,99		2,5			7,49
4	Celkem míchání komponent						106,01

Tab. 6.4.2-6: Deponie - Výplňová bentonitová směs, slévárna D

		Zpracovací náklady			NVN		NVN
		elektrická energie	opravy	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[%]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs						
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs				260	10	26,00
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii	2,8	6,25	56,00	65,05		6,51
4	CH.1.3 - Další operace						
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi				325,05		32,51
6	CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace						
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii						
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace						
9	CH.2.3 - Další operace						
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace						
11	Celkem nakládání s odpady				325,05		32,51

Tab. 6.4.3-7: Pojivová soustava část 3 - Samotvrdnoucí furanová formovací směs, slévárna D

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	D.3 - Pojivová soustava část 3: tvrdidlo						
2	D.3.1 - Pořízení a externí doprava pojivové soustavy část 3						
3	D.3.1.1 - Nákup pojivové soustavy část 3						22960,00
4	D.3.1.2 - Doprava pojivové soustavy část 3						
5	Celkem pořízení a externí doprava pojivové soustavy část 3						22960,00
6	D.3.2 -Interní doprava pojivové soustavy část 3						
7	D.3.2.1 - Doprava pojivové soustavy část 3 do sila		15			5	20
8	D.3.2.2 - Doprava pojivové soustavy část 3 ze sila nad mísiče		37,5			12,50	50,00
9	Celkem interní doprava pojivové soustavy část 3						70,00
10	Celkem pojivová soustava část 3: tvrdidlo						23030,00

Tab. 6.4.3-8: Míchání komponent - Samotvrdnoucí furanová formovací směs, slévárna D

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	G - Míchání komponent						
2	G.1 - Vlastní míchání komponent	9,41			1,74		11,14
3	G.2 - Další operace						
4	Celkem míchání komponent						11,14

Tab. 6.4.3-9: Technologické vlastnosti samotvrdnoucí furanové formovací směsi, slévárna D

		Zpracovací náklady					NVN
		elektrická energie	osobní náklady	zkoušky	opravy	nafta	Celkem
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	H - Technologické vlastnosti formovacích směsí						
2	H.1 - Zkoušky		10,05		1,33		11,38
3	H.2 - Další operace						
4	Celkem technologické vlastnosti formovacích směsí						11,38

Tab. 6.4.3-10: Deponie - Samotvrdnoucí furanová formovací směs, slévárna D

		doprava	NVN	% převodu	NVN
			Celkem na 1t deponie		Celkem na 1t formovací směsi
	jednotky	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	CH.1 - Nakládání s odpady - vratná směs				
2	CH.1.1 - Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs				
3	CH.1.2 - Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii				
4	CH.1.3 - Další operace				
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi		0,00		0,00
6	CH.2. - Nakládání s odpady z regenerace				
7	CH.2.1 - Přeprava odpadů z regenerace na deponii	115,13	115,13	4,00	4,61
8	CH.2.2 - Poplatky za ukládání odpadů z regenerace		1500,00		60,00
9	CH.2.3 - Další operace - poplatek		260,00		10,4
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace		1875,13		75,01
11	Celkem nakládání s odpady		1875,13		75,01

Tab.7.1: Pořízení a příprava nového ostřiva [Kč/t]

ř./sl.	Používaná směs	Jednotná bentonitová formovací směs			Modelová bentonitová směs			Výplňová bentonitová směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs		Aminová jádrová směs	
		Slévárna			slévárna D	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna A	slévárna E	slévárna C	slévárna D	slévárna C	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Směs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Pořízení nového ostřiva	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Pořízení ostřiva	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Nákup ostřiva	280,0	510,0	570,0	276,0	570,0	570,0	-	570,0	570,0	200,0	183,0	1 395,0	1 395,0	700,0	1 395,0
4	Doprava ostřiva - dodavatel	120,0	-	-	-	-	-	-	-	-	318,0	184,0	-	-	80,0	-
5	Celkem pořízení ostřiva	400	510	570	366	570	570	-	570	570	518	367	1 395	1 395	780	1 395
6	Interní manipulace s ostřivem do zásobníků	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	Vykládka ostřiva od dodavatele–skládka	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,7	-	-	-	-	-
8	Nakládání ostřiva z venkovní skládky	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,7	-	-	-	-	-
9	Převoz ostřiva k zásobníkům	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	-	-	-
10	Vykládka ostřiva do zásobníků – hala	5,10	-	-	9,9	-	-	-	-	-	7,7	11,5	-	-	-	-
11	Další operace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	Celkem interní manipulace s ostřivem	5,10	-	-	9,9	-	-	-	-	-	24,2	11,5	-	-	-	-
13	Celkem pořízení a manipulace s ostřivem	405	510	570	376	570	570	-	570	570	542	379	1 395	1 395	780	1 395
14	Sušení ostřiva	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	Doprava ostřiva k suškám	2,9	-	-	11,9	-	-	-	-	-	7,7	8,2	-	-	-	-
16	Vlastní sušení	149,3	-	-	207,8	-	-	-	-	-	68,5	107,0	-	-	-	-
17	Doprava suchého ostřiva do zásobníku	22,8	-	-	-	-	-	-	-	-	2,1	16,5	-	-	-	-
18	Mezisklad suchého písku	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	30,3	-	-	-	-
19	Doprava ostřiva k mísiči	-	300,0	74,8	16,1	74,2	72,3	-	74,2	74,2	7,6	1,7	-	-	2,1	486,1
20	Další operace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	Celkem sušení ostřiva	174,9	300,0	74,8	235,8	74,2	72,3	-	74,2	74,2	86,0	163,6	-	-	2,1	-
22	Celkem pořízení a příprava nového ostřiva	580	810	645	612	644	642	-	644	644	628	542	1 395	1 395	782	1 881

Tab.7.2: Manipulace s vratnou směsí [Kč/t]

	Používaná směs	Jednotná bentonitová formovací směs		Modelová bentonitová směs		Výplňová bentonitová směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem
		slévárna B	slévárna C	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna E
		1	2	5	6	7	8	9	11
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Manipulace s vratnou směsí	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Doprava vratné směsi	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Svoz z formovny	12,8	115,9	-	-	-	-	-	4,0
4	Centrální svoz	-	-	-	-	-	-	-	2,6
5	Doprava použité směsi do úpravny	-	-	6,7	11,2	-	4,7	11,9	4,3
6	Doprava vratné směsi	-	-	-	-	29,5	0,00	0,00	-
7	Další operace	-	-	-	-	5,1	-	-	-
8	Celkem doprava vratné směsi	12,8	115,9	6,7	11,2	34,6	4,7	11,9	10,9
9	"Úprava" vratné směsi	-	-	-	-	-	-	-	-
10	Magnetické separátory	-	0,1	0,9	2,2	-	0,6	1,6	-
11	Polygony	-	0,1	1,2	1,7	-	0,8	1,2	-
12	Další operace	-	14,4	62,8	75,1	-	35,2	49,4	-
13	Celkem "úprava" vratné směsi	-	14,6	64,9	79,1	-	36,6	52,2	-
17	Celkem manipulace s vratnou směsí	13	130	72	90	35	41	64	11

Tab.7.3: Regenerace [Kč/t]

	Používaná směs	Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs		
		slévárna A	slévárna E	slévárna C		slévárna D
		10	11	12	13	14
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	Regenerace	-	-	-	-	-
2	Doprava použité formovací směsi do regenerační jednotky	3,0	10,9	-	7,0	6,6
3	Vlastní regenerace	191,9	92,1	35,9	50,1	487,5
4	Přeprava regenerátu do zásobníků	1,7	-	55,3	31,1	2,1
5	Celkem regenerace	197	103	91	81	496

Tab.7.4: Pojivová soustava [Kč/t] - část A

ř./sl.	Používaná směs	Jednotná bentonitová formovací směs					Modelová bentonitová směs			Vyplňová bentonitová směs		
		slévárna B	slévárna C			slévárna D	slévárna C		slévárna D	slévárna C		
		1	2		3	4	5	6	7	8	9	
		bentonit	bentonit I	bentonit II	bentonit III	bentonit	bentonit	bentonit	bentonit	bentonit	bentonit	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Pojivová soustava	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Externí doprava pojivové soustavy	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Nákup pojivové soustavy	4 209	3 161	4 542	5 187	2 712	4 434	2 804	2 804	4 434	2 712	2 809
4	Doprava pojivové soustavy	340	-	-	-	-	-	-	-	83	-	-
5	Celkem externí doprava pojivové soustavy	4 549	3 161	4 542	5 187	2 712	4 517	2 804	2 804	4 517	2 712	2 809
6	Interní doprava pojivové soustavy	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	Doprava pojivové soustavy do síla	7,9	-	-	-	-	7,5	-	-	7,5	-	-
8	Doprava pojivové soustavy ze síla nad mísiče	29,5	20,5	6,3	1,0	59,9	0,5	139,8	152,5	-	74,2	50,8
9	Celkem interní doprava pojivové soustavy	37,5	20,5	6,3	1,0	59,9	8,1	139,8	152,5	7,5	74,2	50,8
10	Celkem pojivová soustava	4 586	3 182	4 548	5 188	2 772	4 525	2 944	2 957	4 525	2 786	2 860

Tab.7.4: Pojivová soustava [Kč/t] - část B

ř./sl.	Používaná směs	Samotvrdnoucí směs s vodním sklem				Samotvrdnoucí furanová směs						Aminová jádrová směs		
		slévárna A		slévárna E		slévárna C				slévárna D		slévárna C		
		10		11		12		13		14		15		
		vodní sklo	esterol	vodní sklo	esterol	pryskyřice	tvrdidlo	pryskyřice	tvrdidlo	pryskyřice	tvrdidlo I	tvrdidlo II	pryskyřice A	pryskyřice B
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Pojivová soustava	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Externí doprava pojivové soustavy	-	-	-	-	-	-	1 395	-	-	-	-	-	-
3	Nákup pojivové soustavy	3 300	55 000	4 730	54 530	28 500	15 580	41 900	16 530	44 800	25 200	22 960	66 020	92 500
4	Doprava pojivové soustavy	-	-	-	-	-	-	1 395	-	-	-	-	-	-
5	Celkem externí doprava pojivové soustavy	3 300	55 000	4 730	54 530	28 500	15 580	41 900	16 530	44 800	25 200	22 960	66 020	92 500
6	Interní doprava pojivové soustavy	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	Doprava pojivové soustavy do síla	-	-	0,7	0,3	-	-	-	-	20	20	20	-	-
8	Doprava pojivové soustavy ze síla nad mísiče	-	-	0,3	0,3	69,7	74,0	27,8	18,5	50,0	50,0	50,0	272,1	272,1
9	Celkem interní doprava pojivové soustavy	-	-	0,9	0,6	69,7	74,0	27,8	18,5	70,0	70,0	70,0	272,1	272,1
10	Celkem pojivová soustava	3 300	55 000	4 731	54 531	28 570	15 654	41 928	16 549	44 870	25 270	23 030	66 292	92 772

Tab.7.5: Přísady [Kč/t]

	Použitá směs	Jednotná bentonitová		Modelová bentonitová	Výplňová bentonitová	Aminová jádrová
		slévárna B	slévárna C	slévárna D	slévárna C	slévárna C
		Směs	1	2	4	8
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	Přísady	-	-	-	-	-
2	Externí doprava přísad	-	-	-	-	-
3	Nákup přísad	11 650	10 040	1 395	3 089	186 300
4	Doprava přísad	-	-	-	-	-
5	Celkem externí doprava přísad	11 650	10 040	1 520	3 089	186 300
6	Interní doprava přísad	-	-	-	-	-
7	Doprava přísad do síla	13,0	-	74,2	-	-
8	Doprava přísad ze síla nad mísiče	29,5	30,9	14,0	22,9	961,5
9	Celkem interní doprava přísad	42,5	30,9	88,2	22,9	961,5
10	Celkem přísady	11 693	10 071	1 608	3 112	187 262

Tab.7.6: Míchání komponent [Kč/t]

	Použitá směs	Jednotná bentonitová			Modelová bentonitová		Výplňová bentonitová směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs			Aminová jádrová směs	
		slévárna B	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna A	slévárna E	slévárna C		slévárna D	slévárna C
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Míchání komponent	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Vlastní míchání komponent	17,5	15,9	129,6	144,1	124,5	129,1	98,5	71,0	105,4	12,1	1,4	192,4	109,2	11,1	888,2
3	Další operace	-	7,3	-	243,0	-	-	7,5	-	-	18,8	-	-	-	-	-
4	Celkem míchání komponent	17	23	130	387	124	129	106	71	105	31	1	192	109	11	888

Tab.7.7: Technologické vlastnosti formovacích směsí [Kč/t]

	Použitá směs	Jednotná bentonitová			Modelová bentonitová směs		Výplňová bentonitová		Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs			Aminová jádrová směs	
		slévárna B	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna C		slévárna A	slévárna E	slévárna C		slévárna D	slévárna C
		1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Technologické vlastnosti formovacích směsí	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Zkoušky	0,2	3,1	6,2	128,8	4,9	4,7	2,2	1,6	3,2	3,7	10,5	15,1	11,4	105,3
3	Další operace	-	-	-	-	2,9	2,9	1,8	1,0	-	-	-	-	-	-
4	Celkem technolog. vlastnosti formovacích směsí	0	3	6	129	8	8	4	3	3	4	10	15	11	105

Tab.7.8: Smíšený písek [Kč/t]

	Použitá směs	Samotvrdnoucí směs s vodním sklem	
	Slévárna	slévárna A	slévárna E
	Směs	10	11
ř./sl.	1	2	3
1	nové ostřivo	125,6	236,0
2	regenerát	157,3	54,8
3	pojivová soustava		155,6
4	elektrická energie		25,6
5	Celkem-Smíšený písek	283	472

Tab.7.9: Deponie [Kč/t]

	Používaná směs	Jednotná bentonitová formovací směs			Modelová bentonitová směs			Výplňová bentonitová směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs			Aminová jádrová směs
		slévárna B	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna A	slévárna E	slévárna C	slévárna D	slévárna C	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	Nakládání s odpady - vratná směs	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	Poplatky za ukládání odpadů - vratná směs	3,8	2,9	20,5	26,0	21,7	34,9	26,0	18,6	32,7	-	-	-	-	-	
3	Přeprava odpadů z vratné směsi na deponii	0,9	7,1	53,3	6,5	1,5	0,7	6,5	0,8	0,9	-	-	-	-	-	
4	Další operace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	Celkem nakládání s odpady z vratné směsi	4,8	10,1	73,8	32,5	23,2	35,6	32,5	19,4	33,5	-	-	-	-	-	
6	Nakládání s odpady z regenerace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7	Přeprava odpadů z regenerace na deponii	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,5	6,3	0,4	0,1	4,6	
8	Poplatky za ukládání odpadů z regenerace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22,8	105,6	3,5	4,6	60,0	
9	Další operace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,4	
10	Celkem nakládání s odpady z regenerace	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,3	111,8	3,9	4,8	75,0	
11	Celkem nakládání s odpady	5	10	74	33	23	36	33	19	34	30	112	4	5	75	24

Tab.7.10: Formovací směsi [Kč/t] - část A

ř./sl.	Používaná směs	Jednotná bentonitová formovací směs			Modelová bentonitová směs			Výplňová bentonitová směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem	
		Slévárna	slévárna B		slévárna D	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna A	slévárna E
		Směs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	nové ostřivo	5,6	10,9	56,7	542,6	60,3	89,1	-	50,7	110,8	-	-
2	regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	vrat	12,3	128,2	45,9	-	54,4	58,8	33,4	32,8	43,2	-	-
4	pojivová soustava	15,3	6,0	123,4	286,7	142,0	107,5	24,6	111,2	70,7	108,5	-
5	pojivová soustava	-	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	pojivová soustava	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	přísady	7,4	4,4	-	1,4	84,3	-	-	49,4	-	232,5	214,3
8	voda	1,3	0,0	1,4	2,0	1,4	3,47	1,2	1,4	2,3	-	-
9	míchání	17,5	23,2	-	-	-	-	-	-	-	31,0	1,4
10	smíšený písek	-	-	129,6	387,1	124,5	129,1	106,0	71,0	105,4	272,4	486,0
11	zkoušky	0,2	3,1	6,2	128,8	7,8	7,6	-	4,0	2,6	3,2	111,8
12	deponie	4,8	10,1	73,8	3,3	23,2	35,6	32,5	19,4	33,5	30,3	3,7
13	Celkem - 1t	64	189	437	1 358	498	431	198	340	369	648	817

Tab.7.10: Formovací směsi [Kč/t] - část B

ř./sl.	Používaná směs	Samotvrdnoucí furanová směs										Aminová jádrová směs
		slévárna C		slévárna D								slévárna C
		Směs	12	13	Program 1	Program 2	Program 3	Program 4	Program 5	Program 6	Program 7	Program 9
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	nové ostřivo	69,1	72,4	30,9	38,7	115,8	115,8	-	38,6	77,2	772,2	1862,5
2	regenerát	85,8	75,8	470,7	465,9	416,4	416,2	490,3	465,8	440,7	-	-
3	vrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	pojivová soustava	189,5	391,6	399,0	399,2	443,0	442,9	399,1	399,1	442,9	443,0	253,7
5	pojivová soustava	48,2	85,9	25,0	67,4	69,9	79,8	71,9	71,9	79,8	69,9	473,4
6	pojivová soustava	-	-	45,5	-	-	-	-	-	-	-	-
7	přísady	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	177,4
8	voda	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	míchání	192,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	888,2
10	smíšený písek	-	109,2	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	-
11	zkoušky	3,9	15,1	11,2	11,3	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	23,8
12	deponie	10,5	4,8	74,1	74,1	74,1	74,0	74,1	74,1	74,0	74,1	105,3
13	Celkem - 1t	599	755	1 067	1 068	1 141	1 151	1 058	1 072	1 137	1 381	3 784

Tab. 7.1.1: Sjednocení cenové hladiny

		Jednotky	Ceny
ř./sl.	1	2	3
1	Elektrická energie	[Kč/kWh]	2,75
2	Zemní plyn	[Kč/kWh]	1
3	Voda	[Kč/l]	0,03
4	Vzduch	[Kč/m ³]	0,2
5	Osobní náklady	[Kč/hod]	140
6	Nafta	[Kč/l]	36

Tab. 7.1.2: Souhrnná tabulka pro formovací směsi při sjednocených cenách [Kč/t] - část A

ř./sl.	Používaná směs	Jednotná bentonitová formovací směs									Modelová bentonitová formovací směs								
		slévárna B			slévárna C			slévárna C			slévárna D			slévárna C			slévárna C		
		1			2			3			4			5			6		
		Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1	nové ostřivo	5,8	5,6	0,2	9,8	10,9	-1,1	56,7	56,7	0,0	548,7	542,6	6,1	60,3	60,3	0,0	89,1	89,1	0,0
2	regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	vrat	14,7	12,3	2,4	132,4	128,2	4,1	57,5	45,9	11,5	-	-	-	68,0	54,4	13,7	73,6	58,8	14,8
4	pojivová soustava	15,3	15,3	0,0	9,2	9,2	0,0	123,4	123,4	0,0	286,7	286,7	0,0	142,0	142,0	0,0	107,5	107,5	0,0
5	přísady	7,4	7,4	0,0	4,4	4,4	0,0	-	-	-	1,4	1,4	0,0	84,3	84,3	0,0	-	-	-
6	voda	0,8	1,3	-0,5	-	-	-	2,2	1,4	0,7	2,0	2,0	0,0	2,2	1,4	0,7	5,2	3,5	1,7
7	smíšený písek	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	míchání	20,2	17,5	2,7	23,2	23,2	0,0	131,1	129,6	1,5	378,8	387,1	-8,3	131,0	124,5	6,5	136,1	129,1	7,1
9	zkoušky	0,2	0,2	0,0	3,1	3,1	0,0	6,2	6,2	0,0	120,3	128,8	-8,4	7,8	7,8	0,0	7,6	7,6	0,0
10	deponie	4,8	4,8	0,0	10,1	10,1	0,0	73,8	73,8	0,0	3,3	3,3	0,0	23,2	23,2	0,0	35,6	35,6	0,0
11	Celkem - 1t	69	64	4,7	212	189	23,4	451	437	13,8	1 347	1 358	-10,6	519	498	20,9	455	431	23,6

Tab. 7.1.2: Souhrnná tabulka pro formovací směsi při sjednocených cenách [Kč/t] - část B

ř./sl.	Používaná směs	Výplňová bentonitová formovací směs									Samotvrdnoucí směs s vodním sklem					
		slévárna D			slévárna C			slévárna C			slévárna A			slévárna E		
		7			8			9			10			11		
		Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1	nové ostřivo	-	-	-	50,7	50,7	0,0	110,8	110,8	0,0	-	-	-	-	-	-
2	regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	vrat	36,0	33,4	2,7	41,0	32,8	8,2	54,0	43,2	10,8	-	-	-	-	-	-
4	pojivová soustava	24,6	24,6	0,0	111,2	111,2	0,0	70,7	70,7	0,0	108,5	108,5	0,0	-	-	-
5	přísady	-	-	-	49,4	49,4	0,0	-	-	-	232,5	232,5	0,0	214,3	214,3	0,0
6	voda	1,2	1,2	0,0	2,2	1,4	0,7	3,5	2,3	1,2	-	-	-	-	-	-
7	smíšený písek	-	-	-	-	-	-	-	-	-	314,8	272,4	42,4	460,7	470,0	-9,3
8	míchání	102,2	106,0	-3,8	77,0	71,0	6,0	109,3	105,4	3,9	31,0	31,0	0,0	1,3	1,4	-0,1
9	zkoušky	-	-	-	4,0	4,0	0,0	2,6	2,6	0,0	3,4	3,2	0,2	3,3	3,7	0,0
10	deponie	32,5	32,5	0,0	19,4	19,4	0,0	33,5	33,5	0,0	30,3	30,3	0,0	111,8	111,8	-0,5
11	Celkem - 1t	197	198	-1,2	355	340	14,9	384	369	15,9	720	678	42,6	791	801	-9,9

Tab. 7.1.2: Souhrnná tabulka pro formovací směsi při sjednocených cenách [Kč/t] - část C

ř./sl.	Používaná směs	Samotvrdnoucí furanová směs									Aminová jádrová směs		
		Ransko			Ransko			Roudnice			Ransko		
		12			13			14			15		
		Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka	Stejně	Původní	Odchylka
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	nové ostřivo	69,1	69,1	0,0	72,4	72,4	0,0	30,9	30,9	0,0	2 002,6	1 862,5	140,1
2	regenerát	109,8	85,8	24,0	91,8	75,8	16,0	466,1	470,7	-4,6	-	-	-
3	vrat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,0	0,0	0,0
4	pojivová soustava	237,7	237,7	0,0	477,5	477,5	0,0	469,5	469,5	0,0	904,5	904,5	0,0
5	přísady	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	voda	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	smíšený písek	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	míchání	194,6	192,4	2,2	109,8	109,2	0,6	10,8	11,0	-0,2	904,0	888,2	15,8
9	zkoušky	10,5	10,5	0,0	15,1	15,1	0,0	10,5	11,2	-0,7	105,3	105,3	0,0
10	deponie	3,9	3,9	0,0	4,8	4,8	0,0	74,1	74,1	0,0	23,8	23,8	0,0
11	Celkem - 1t	625	599	26,2	771	755	16,6	1 062	1 067	-5,5	3 940	3 784	155,9

Tab. 8.1.2.1: Směrnice společnosti Precision Disc Castings Ltd. (PDC) pro nakládání s odpady

	Nakládání s odpady ve společnosti PDC	Kód odpadu	Rozdělení odpadu	Popis odpadu	Využití	Cena £/t	Kurz Kč/£	Cena Kč/t
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8
1	Upravený slévárenský písek	10 09 08	bezpečný	Odpadní písek z výrobních linek Disa, který absolvoval odlévání a neobsahuje nebezpečné látky	recyklace do asfaltu	8,8	36,9	323
2	Odpadní slévárenský písek	10 09 08	bezpečný	Odpadní písek z výrobních linek Disa, který absolvoval odlévání a neobsahuje nebezpečné látky	recyklace do asfaltu	8,8		323
3	Struska/slínek	10 09 03	bezpečný	Pecní struska	znovu se používá	24		886
4	Palety	15 01 03	bezpečný	Dřevěné obaly	recyklace - ekokompost	32 105 - doprava		1 181 3 875
5	Papír a karton (recyklace)	15 01 01	bezpečný	Papír a karton, které se recyklují.	recyklace	4,8 za kontejner		177
6	Použitá jádra/žlutý písek	10 09 06	bezpečný	Jádra a formy na odlitky, které neabsolvovaly odlévání a neobsahují nebezpečné látky.	recyklace do asfaltu	8,8		323
7	Struska / slínek	10 09 03	bezpečný	Pecní struska s velkými kusy kovu. Z důvodů znečištění nemůže společnost Tarmac tento materiál znovu požit.	odváží se na skládku	62 95 - doprava		2 301 3 495
8	Směsný komunální odpad (kontejner)	20 03 01	bezpečný	Směsný komunální odpad z kantýny apod., který likviduje firma REL.	odváží se na skládku	58 za kontejner		2 145
9	Směsný průmyslový odpad	20 03 01	bezpečný	Směsný odpad ze slévárny skladovaný s horizontální nakládkou a vykládkou.	odváží se na skládku	62 95 - doprava		2 301 3 495
10	Pytlový prach z odsávání v čistírně	10 09 12	bezpečný	Prach z odsávacích jednotek.	odváží se na skládku	62 95 - doprava		2 301 3 495
11	Prach z elektrického tavení AB (pytlovaný)	10 09 11*	nebezpečný	Nebezpečný prach z odsavačů elektrických indukčních pecí.	odváží se na skládku	510 700 -doprava 55 za EA Note		18 819 25 830 2 030

Tab. 8.1.2.2: Poplatky za nakládání s odpady v Německu

	Nakládání s odpady	Rok 2007			Rok 2008		
		Cena	Kurz	Cena	Cena	Kurz	Cena
		€/t	Kč/€	Kč/t	€/t	Kč/€	Kč/t
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	Min	15,0	26,4	396	15,8	26,4	416
2	Max	20,0		528	21,0		554

Tab. 8.1.2.3-1 : Deponie 2007 - skutečnost minimální hodnota [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	NVN Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	16,4	16,4	100,0	16,4
2	Poplatky za ukládání odpadů		7,4		7,4
3	Celkem nakládání s odpady		24		24

Tab. 8.1.2.3-3 : Deponie 2007 - ostatní odpad [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		400,0		60,3
3	Celkem nakládání s odpady		442		67

Tab. 8.1.2.3-5 : Deponie 2009 - ostatní odpad [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		500,0		75,4
3	Celkem nakládání s odpady		542		82

Tab. 8.1.2.3-7: Deponie 2007 - slévarenský písek v Anglii [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		323,0		48,7
3	Celkem nakládání s odpady		365		55

Tab. 8.1.2.3-9: Deponie 2007 - Německo maximální hodnota [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		528,0		79,6
3	Celkem nakládání s odpady		570		86

Tab. 8.1.2.3-11: Deponie 2008 - Německo maximální hodnota [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		554,0		83,5
3	Celkem nakládání s odpady		596		90

Tab. 8.1.2.3-2 : Deponie 2007 - skutečnost maximální hodnota [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	NVN Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		700,0		105,6
3	Celkem nakládání s odpady		742		112

Tab. 8.1.2.3-4 : Deponie 2007 - nebezpečný odpad [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		4 700,0		708,7
3	Celkem nakládání s odpady		4 742		715

Tab. 8.1.2.3-6 : Deponie 2009 - nebezpečný odpad [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		6 200,0		934,9
3	Celkem nakládání s odpady		6 242		941

Tab. 8.1.2.3-8: Deponie 2007 - Německo minimální hodnota [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		396,0		59,7
3	Celkem nakládání s odpady		438		66

Tab. 8.1.2.3-10: Deponie 2008 - Německo minimální hodnota [Kč/t]

	Nakládání s odpady	doprava	Celkem na 1t deponie	% převodu	Celkem na 1t formovací směsi
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Přeprava odpadů na deponii	41,7	41,7	15,1	6,3
2	Poplatky za ukládání odpadů		416,0		62,7
3	Celkem nakládání s odpady		458		69

Tab. 8.2.1: Cenové a nákladové sazby u posuzovaných směsí

ř./sl.	Používaná směs Slévárna Označení směsi	Jednotky	Jednotná bentonitová formovací směs			Modelová bentonitová formovací směs			Výplňová bentonitová formovací směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs			Aminová jádrová směs
			slévárna B	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna A	slévárna E	slévárna C		slévárna D	slévárna C
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	nové ostřivo	[Kč/t]	400	510	570	366	570	570		570	474	518	367	1 395	1 395	780	1 395
2	pojivová soustava	[Kč/t]	4 549	3 161	2 712	4 517	2 804	2 804	4 517	2 712	2 809	3 300	4 730	28 500	41 900	44 800	66 020
3	pojivová soustava	[Kč/t]	-	4 542	-	-	-	-	-	-	-	55 000	54 530	15 580	16 530	25 200	92 500
4	pojivová soustava	[Kč/t]	-	5 187	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22 960	186 300
7	přísady	[Kč/t]	11 650	10 040	-	1 520	3 089	3 089	-	3 089	3 089	-	-	-	-	-	-
8	voda	[Kč/t]	50	30	20	42	20	20	42	20	20	-	-	-	-	-	-
9	elektrická energie	[Kč/kWh]	1,80	2,75	2,20	2,80	2,20	2,20	2,80	2,20	2,20	1,57	3,02	2,13	2,20	3,36	2,13
10	zemní plyn	[Kč/kWh]	0,89	-	-	0,90	-	-	0,90	-	-	0,84	0,92	-	-	0,89	-
11	směsný plyn	[Kč/kWh]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,40	-	-	-	-	-
12	vzduch	[Kč/m3]	0,25	-	-	0,21	-	-	0,20	-	-	0,17	-	-	-	0,21	-
13	osobní náklady	[Kč/hod]	135	140	140	150	140	140	140	140	140	130	120	140	140	150	140
14	nafta	[Kč/hod]	30	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-	50	50	50	50

Tab. 8.2.1-1: Predikce nákladových nárůstů - směs 1

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]									
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Zemní plyn 1 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10% Zemní plyn 5%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Formovací materiál	Ostřivo		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	
2		Vrat		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
3		Pojivo	bentonit	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	15,1	
4		Přísady		7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	
5		Voda		0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	
6	Formovací materiál celkem			26,4	26,4	26,4	26,4	26,4	26,4	26,4	26,4	26,4	
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	ostřivo	0,2	0,3	0,2	0,2	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	
8			vrát	4,3	6,6	4,3	4,3	6,6	4,8	4,8	5,0	5,2	
9			míchání	5,6	8,5	5,6	5,6	8,5	6,1	6,1	6,4	6,7	
10			celkem	9,9	15,1	9,9	9,9	15,1	10,9	10,9	11,4	11,9	
11		Plyn	ostřivo	1,1	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,2	1,3	
12			celkem	1,1	1,1	1,2	1,1	1,2	1,1	1,2	1,2	1,3	
13		Vzduch	pojivo	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
14			přísady	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
15			celkem	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
16		Nafta	přísady	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
17			celkem	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
18		Energie		celkem	11,0	16,2	11,1	11,0	16,3	12,0	12,1	12,6	13,2
19		Osobní náklady	ostřivo	2,1	2,1	2,1	2,2	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	
20			vrát	3,5	3,5	3,5	3,7	3,7	3,8	3,9	4,1	4,2	
21			pojivo	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
22			přísady	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
23			míchání	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	4,0	4,0	4,2	4,4	
24			zkoušky	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2
25			celkem	9,6	9,6	9,6	9,9	9,9	10,4	10,6	11,0	11,5	
26			Opravy	ostřivo	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
27				vrát	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
28				míchání	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
29		zkoušky		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
30		celkem	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1		
31		Deponie	doprava	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
32			poplatek	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	
33			celkem	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	
34		Ostatní		9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	
35		Zpracovací náklady celkem			37,9	43,1	38,0	38,3	43,5	39,7	40,0	41,0	42,0
36		Neúplné vlastní náklady celkem			64	69	64	65	70	66	66	67	68

Tab. 8.2.1-2: Predikce nákladových nárůstů - směs 2

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]								
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
1	Formovací materiál	Ostřívo	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9		
2		Vrat	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0		
3		Pojivo	bentonit I	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
4		Pojivo	bentonit II	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	
5		Pojivo	bentonit III	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
6		Přísady		4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	
7		Voda		0,02	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
8	Formovací materiál celkem			20,4	20,4	20,4	20,4	20,4	20,4	20,4	20,4	
9	Zpracovací náklady	Elektrická energie	vrat	14,8	19,1	14,8	19,1	21,0	21,0	22,0	22,9	
10			míchání	1,6	2,0	1,6	2,0	2,2	2,2	2,3	2,4	
11			zkoušky	0,01	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
12			celkem	16,4	21,1	16,4	21,1	23,3	23,3	24,3	25,4	
13		Nafta	ostřívo	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
14			bentonit I	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	
15			bentonit II	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	
16			bentonit III	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	0,0001	
17			přísady	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
18			deponie	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
19			celkem	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
20		Energie	celkem	25,8	30,6	25,8	30,6	32,7	32,7	33,8	34,8	
21		Osobní náklady	míchání	21,3	21,3	21,3	21,3	23,0	23,4	24,5	25,6	
22			zkoušky	3,1	3,1	3,1	3,1	3,3	3,4	3,5	3,7	
23		celkem	24,4	24,4	24,4	24,4	26,3	26,8	28,0	29,2		
24		Opravy	vrat	113,4	113,4	113,4	113,4	113,4	113,4	113,4	113,4	
25			celkem	113,4	113,4	113,4	113,4	113,4	113,4	113,4	113,4	
26		Deponie	doprava	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
27			poplatek	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	
28			celkem	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	
29		Ostatní		0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
30		Zpracovací náklady celkem			168,3	173,1	168,3	173,1	177,1	177,6	179,9	182,2
31		Neúplné vlastní náklady celkem			188,8	193,5	188,8	193,5	197,6	198,1	200,4	202,6

Tab. 8.2.1-3: Predikce nákladových nárůstů - směs 3

	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]								
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Formovací materiál	Ostřívo		50,1	50,1	50,1	50,1	50,1	50,1	50,1	50,1	
2		Vrat		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
3		Pojivo	bentonit		120,8	120,8	120,8	120,8	120,8	120,8	120,8	120,8
7		Voda			1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
8	Formovací materiál celkem			172,3	172,3	172,3	172,3	172,3	172,3	172,3	172,3	
9	Zpracovací náklady	Elektrická energie	vrat	45,9	57,5	45,9	57,5	50,5	50,5	52,8	55,1	
10			míchání	6,1	7,6	6,1	7,6	6,7	6,7	7,0	7,3	
11			zkoušky	2,3	2,9	2,3	2,9	2,5	2,5	2,7	2,8	
12			celkem	54,3	67,9	54,3	67,9	59,7	59,7	62,4	65,2	
13		Nafta	ostřívo	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	
14			bentonit	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	
18			deponie	53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	
19			celkem	62,6	62,6	62,6	62,6	62,6	62,6	62,6	62,6	
20		Energie	celkem	116,9	130,5	116,9	130,5	122,3	122,3	125,0	127,7	
21		Osobní náklady	míchání	12,4	12,4	12,4	12,4	13,4	13,6	14,3	14,9	
23			celkem	12,4	12,4	12,4	12,4	13,4	13,6	14,3	14,9	
24		Opravy	míchání	110,8	110,8	110,8	110,8	110,8	110,8	110,8	110,8	
25			celkem	110,8	110,8	110,8	110,8	110,8	110,8	110,8	110,8	
27		Deponie	poplatek	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	
28			celkem	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	
29		Ostatní		4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	
30	Zpracovací náklady celkem			264,7	278,3	264,7	278,3	271,1	271,3	274,7	278,0	
31	Neúplné vlastní náklady celkem			437	451	437	451	443	444	447	450	

Tab. 8.2.1-4: Predikce nákladových nárůstů - směs 4

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]										
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Zemní plyn 1 Kč/kWh	Vzduch 0,2 Kč/m ³	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10% Zemní plyn 5%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	Formovací materiál	Ostřivo		324,6	324,6	324,6	324,6	324,6	324,6	324,6	324,6	324,6	324,6	
2		Pojivo		286,2	286,2	286,2	286,2	286,2	286,2	286,2	286,2	286,2	286,2	
4		Přísady		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
5		Voda		2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	
6		Formovací materiál celkem			614,0	614,0	614,0	614,0	614,0	614,0	614,0	614,0	614,0	614,0
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	ostřivo	22,3	21,9	22,3	22,3	22,3	21,9	24,5	24,5	25,6	26,7	
8			míchání	27,7	27,2	27,7	27,7	27,7	27,2	30,4	30,4	31,8	33,2	
9			deponie	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,9	
11			celkem	50,6	49,7	50,6	50,6	50,6	49,7	55,7	55,7	58,2	60,8	
12		Plyn - zemní	ostřivo	141,6	141,6	150,7	141,6	141,6	150,7	148,7	155,8	162,9	170,0	
13			celkem	141,6	141,6	150,7	141,6	141,6	150,7	148,7	155,8	162,9	170,0	
14		Vzduch	pojivo	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
15		Energie celkem		192,3	191,4	201,4	192,3	192,3	200,5	204,5	211,6	221,2	230,8	
16		Osobní náklady	ostřivo	38,0	38,0	38,0	38,0	35,5	35,5	41,1	41,8	43,7	45,6	
17			pojivo	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	
18			přísady	0,03	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
19			míchání	116,4	116,4	116,4	116,4	108,6	108,6	125,7	128,0	133,8	139,6	
20			zkoušky	126,7	126,7	126,7	126,7	118,2	118,2	136,8	139,3	145,7	152,0	
21			celkem	281,6	281,6	281,6	281,6	262,8	262,8	304,1	309,7	323,8	337,9	
22			Opravy	ostřivo	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
23				míchání	21,4	21,4	21,4	21,4	21,4	21,4	21,4	21,4	21,4	21,4
24				zkoušky	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
25				deponie	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
26		celkem	41,1	41,1	41,1	41,1	41,1	41,1	41,1	41,1	41,1	41,1	41,1	
27		Deponie	doprava	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	
28			poplatek	65,9	65,9	65,9	65,9	65,9	65,9	65,9	65,9	65,9	65,9	
29			celkem	80,1	80,1	80,1	80,1	80,1	80,1	80,1	80,1	80,1	80,1	
30		Ostatní		221,6	221,6	221,6	221,6	221,6	221,6	221,6	221,6	221,6	221,6	
31		Zpracovací náklady celkem			816,8	815,9	825,8	816,8	798,0	806,1	851,5	864,2	887,9	911,6
32		Neúplné vlastní náklady celkem			1431	1430	1440	1431	1412	1420	1465	1478	1502	1526

Tab. 8.2.1-5: Predikce nákladových nárůstů - směs 5

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]								
	1	2	3	Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
1	Formovací materiál	Ostřivo		53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	53,3	
2		Vrat		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
3		Pojivo	bentonit	135,3	135,3	135,3	135,3	135,3	135,3	135,3	135,3	
4		Přísady		83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	
5		Voda		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
6	Formovací materiál celkem			273,0	273,0	273,0	273,0	273,0	273,0	273,0	273,0	
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	vrat	54,4	68,0	54,4	68,0	59,8	59,8	62,5	65,2	
8			míchání	25,9	32,4	25,9	32,4	28,5	28,5	29,8	31,1	
9			zkoušky	2,9	3,7	2,9	3,7	3,2	3,2	3,4	3,5	
10			celkem	83,2	104,0	83,2	104,0	91,5	91,5	95,6	99,8	
11		Nafta	ostřivo	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	6,9	
12			bentonit	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	
13			přísady	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	
14			deponie	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
15			celkem	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	
16		Energie	celkem	99,6	120,5	99,6	120,5	107,9	107,9	112,1	116,3	
17		Osobní náklady	míchání	10,4	10,4	10,4	10,4	11,3	11,5	12,0	12,5	
18			celkem	10,4	10,4	10,4	10,4	11,3	11,5	12,0	12,5	
19		Opravy	míchání	87,4	87,4	87,4	87,4	87,4	87,4	87,4	87,4	
20			celkem	87,4	87,4	87,4	87,4	87,4	87,4	87,4	87,4	
21		Deponie	poplatek	21,7	21,7	21,7	21,7	21,7	21,7	21,7	21,7	
22			celkem	21,7	21,7	21,7	21,7	21,7	21,7	21,7	21,7	
23		Ostatní		6	6	6	6	6	6	6	6	
24		Zpracovací náklady celkem			224,7	245,6	224,7	245,6	233,9	234,1	238,8	243,5
25		Neúplné vlastní náklady celkem			498	519	498	519	507	507	512	517

Tab. 8.2.1-6: Predikce nákladových nárůstů - směs 6

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]							
	1	2	3	Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%
1	Formovací materiál	Ostřivo		79,1	79,1	79,1	79,1	79,1	79,1	79,1	79,1
2		Vrat		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
3		Pojivo	bentonit	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0
5		Voda		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
6	Formovací materiál celkem			184,6	184,6	184,6	184,6	184,6	184,6	184,6	184,6
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	vrat	58,8	73,6	58,8	73,6	64,7	64,7	67,6	70,6
8			míchání	28,2	35,2	28,2	35,2	31,0	31,0	32,4	33,8
9			zkoušky	2,9	3,6	2,9	3,6	3,1	3,1	3,3	3,4
10			celkem	89,8	112,4	89,8	112,4	98,8	98,8	103,3	107,8
11		Nafta	ostřivo	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
12			bentonit	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
14			deponie	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
15			celkem	16,3	16,3	16,3	16,3	16,3	16,3	16,3	16,3
16		Energie	celkem	106,1	128,7	106,1	128,7	115,1	115,1	119,6	124,1
17		Osobní náklady	míchání	42,4	42,4	42,4	42,4	45,8	46,7	48,8	50,9
18			celkem	42,4	42,4	42,4	42,4	45,8	46,7	48,8	50,9
19		Opravy	míchání	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5
20			celkem	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5
21		Deponie	poplatek	34,9	34,9	34,9	34,9	34,9	34,9	34,9	34,9
22			celkem	34,9	34,9	34,9	34,9	34,9	34,9	34,9	34,9
23		Ostatní		4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
24	Zpracovací náklady celkem			246,6	269,2	246,6	269,2	259,0	259,8	266,5	273,1
25	Neúplné vlastní náklady celkem			431	454	431	454	444	444	451	458

Tab. 8.2.1-7: Predikce nákladových nárůstů - směs 7

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]								
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Vzduch 0,2 Kč/m ³	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1		Vrat	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2	Formovací materiál	Pojivo	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	
3		Voda	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	
4		Formovací materiál celkem		25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8	25,8
5	Zpracovací náklady	vrat	13,6	13,3	13,6	13,6	13,3	14,9	14,9	15,6	16,3	
6		Elektrická energie	míchání	63,3	62,2	63,3	63,3	62,2	69,7	69,7	72,8	76,0
7			deponie	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4
8		Elektrická energie	celkem	77,3	75,9	77,3	77,3	75,9	85,0	85,0	88,8	92,7
9		Vzduch	pojivo	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
10		Energie	celkem	77,3	75,9	77,3	77,3	75,9	85,0	85,0	88,8	92,7
11			vrat	21,1	21,1	21,1	21,1	21,1	22,8	23,2	24,3	25,3
12		Osobní náklady	pojivo	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
13			míchání	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	40,5	41,3	43,1	45,0
14		Osobní náklady	celkem	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7	63,4	64,5	67,5	70,4
15			vrat	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
16		Opravy	míchání	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
17			deponie	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
18		Opravy	celkem	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
19			doprava	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6	5,6
20	Deponie	poplatek	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	
21	Deponie	celkem	31,6	31,6	31,6	31,6	31,6	31,6	31,6	31,6	31,6	
22	Zpracovací náklady celkem		172,3	171,0	172,3	172,3	171,0	184,8	185,9	192,7	199,5	
23	Neúplně vlastní náklady celkem		198	197	198	198	197	211	212	218	225	

Tab. 8.2.1-8: Predikce nákladových nárůstů - směs 8

	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]								
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Formovací materiál	Ostřivo		44,9	44,9	44,9	44,9	44,9	44,9	44,9	44,9	
2		Vrat		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
3		Pojivo	bentonit	108,2	108,2	108,2	108,2	108,2	108,2	108,2	108,2	108,2
4		Přísady		49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0
5		Voda		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
6	Formovací materiál celkem			203,6	203,6	203,6	203,6	203,6	203,6	203,6	203,6	
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	vrat	32,8	41,0	32,8	41,0	36,1	36,1	37,7	39,3	
8			míchání	23,8	29,8	23,8	29,8	26,2	26,2	27,4	28,6	
9			zkoušky	1,8	2,2	1,8	2,2	2,0	2,0	2,0	2,1	
10			celkem	58,4	73,0	58,4	73,0	64,2	64,2	67,1	70,1	
11		Nafta	ostřivo	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	
12			bentonit	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
13			přísady	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	
14			deponie	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	
15			celkem	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
16		Energie	celkem	68,4	83,1	68,4	83,1	74,2	74,2	77,1	80,1	
17		Osobní náklady	míchání	5,9	5,9	5,9	5,9	6,3	6,5	6,7	7,0	
18			celkem	5,9	5,9	5,9	5,9	6,3	6,5	6,7	7,0	
19		Opravy	míchání	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	
20			celkem	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	
21		Deponie	poplatek	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	
22			celkem	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	18,6	
23		Ostatní		3	3	3	3	3	3	3	3	
24		Zpracovací náklady celkem			136,4	151,1	136,4	151,1	142,7	142,8	146,0	149,3
25		Neúplné vlastní náklady celkem			340	355	340	355	346	346	350	353

Tab. 8.2.1-9: Predikce nákladových nárůstů - směs 9

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]							
	1	2	3	Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%
1	Formovací materiál	Ostřivo		87,7	87,7	87,7	87,7	87,7	87,7	87,7	87,7
2		Vrat		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
3		Pojivo	bentonit	69,4	69,4	69,4	69,4	69,4	69,4	69,4	69,4
4		Voda		2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
5	Formovací materiál celkem			159,5	159,5	159,5	159,5	159,5	159,5	159,5	159,5
6	Zpracovací náklady	Elektrická energie	vrat	43,2	54,0	43,2	54,0	47,5	47,5	49,6	51,8
7			míchání	15,5	19,4	15,5	19,4	17,0	17,0	17,8	18,6
8			zkoušky	1,0	1,2	1,0	1,2	1,1	1,1	1,1	1,2
9			celkem	59,6	74,6	59,6	74,6	65,6	65,6	68,6	71,5
10		Nafta	ostřivo	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4	27,4
11			bentonit	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
12			deponie	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
13			celkem	29,6	29,6	29,6	29,6	29,6	29,6	29,6	29,6
14		Energie	celkem	89,2	104,2	89,2	104,2	95,1	95,1	98,1	101,1
15		Osobní náklady	míchání	32,9	32,9	32,9	32,9	35,5	36,2	37,8	39,4
16			celkem	32,9	32,9	32,9	32,9	35,5	36,2	37,8	39,4
17		Opravy	míchání	57,2	57,2	57,2	57,2	57,2	57,2	57,2	57,2
18			celkem	57,2	57,2	57,2	57,2	57,2	57,2	57,2	57,2
19		Deponie	poplatek	32,7	32,7	32,7	32,7	32,7	32,7	32,7	32,7
20	celkem		32,7	32,7	32,7	32,7	32,7	32,7	32,7	32,7	
21	Ostatní		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
22	Zpracovací náklady celkem			213,5	228,5	213,5	228,5	222,1	222,7	227,4	232,0
23	Neúplné vlastní náklady celkem			373	388	373	388	382	382	387	391

Tab. 8.2.1-10: Predikce nákladových nárůstů - směs 10

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]										
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Zemní plyn 1 Kč/kWh	Vzduch 0,2 Kč/m ³	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10% Zemní plyn 5%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
1	Formovací materiál	Ostřivo	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6	103,6		
2		Regenerát	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0		
4		Pojivo	Vodní sklo	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	108,5	
5			Esterol	232,5	232,5	232,5	232,5	232,5	232,5	232,5	232,5	232,5	232,5	
6		Formovací materiál celkem			444,6	444,6	444,6	444,6	444,6	444,6	444,6	444,6	444,6	
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	ostřivo	4,0	6,9	4,0	4,0	4,0	6,9	4,4	4,4	4,6	4,8	
8			regenerát	32,2	56,5	32,2	32,2	32,2	56,5	35,5	35,5	37,1	38,7	
9			míchání	3,6	6,3	3,6	3,6	3,6	6,3	4,0	4,0	4,2	4,3	
10			celkem	39,8	69,7	39,8	39,8	39,8	69,7	43,8	43,8	45,8	47,8	
11			Plyn - zemní	regenerát	25,1	25,1	25,1	25,1	25,1	25,1	26,3	27,6	28,8	30,1
12		Plyn - směsný	ostřivo	9,2	9,2	19,5	9,2	9,2	19,5	9,7	10,2	10,6	11,1	
13		Plyn	celkem	34,3	34,3	44,5	34,3	34,3	44,5	36,0	37,7	39,4	41,2	
14		Vzduch		9,2	9,2	9,2	10,7	9,2	10,7	9,2	10,1	10,6	11,0	
15		Enegrie	celkem	83,3	113,2	93,5	84,8	83,3	125,0	89,0	91,6	95,8	99,9	
16		Osobní náklady	ostřivo	5,4	5,4	5,4	5,4	5,8	5,8	5,9	6,0	6,2	6,5	
17			regenerát	10,4	10,4	10,4	10,4	11,2	11,2	11,2	11,4	12,0	12,5	
18			zkoušky	3,2	3,2	3,2	3,2	3,4	3,4	3,4	3,5	3,6	3,8	
19			celkem	19,0	19,0	19,0	19,0	20,4	20,4	20,5	20,9	21,8	22,8	
20		Opravy	ostřivo	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
21			regenerát	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	
22			míchání	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	
23			celkem	43,9	43,9	43,9	43,9	43,9	43,9	43,9	43,9	43,9	43,9	
24		Odpisy	ostřivo	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
25			regenerát	33,4	33,4	33,4	33,4	33,4	33,4	33,4	33,4	33,4	33,4	
26			míchání	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	
27			celkem	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	44,3	
28		Nájemné		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
29		Dopravné		7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
30		Deponie		22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	22,8	
31		Zpracovací náklady celkem			221,8	251,7	232,0	223,3	223,2	264,9	229,0	232,0	237,1	242,2
32		Neúplné vlastní náklady celkem			666	696	677	668	668	710	674	677	682	687

Tab. 8.2.1-11: Predikce nákladových nárůstů - směs 11

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]									
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Zemní plyn 1 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10% Zemní plyn 5%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	Formovací materiál	Ostřívo		159,1	159,1	159,1	159,1	159,1	159,1	159,1	159,1	159,1	
2		Regenerát		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
4		Pojivo	Vodní sklo	154,9	154,9	154,9	154,9	154,9	154,9	154,9	154,9	154,9	
5			Esterol	214,3	214,3	214,3	214,3	214,3	214,3	214,3	214,3	214,3	
6	Formovací materiál celkem			528,3	528,3	528,3	528,3	528,3	528,3	528,3	528,3	528,3	
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	ostřívo	20,1	18,3	20,1	20,1	18,3	22,1	22,1	23,1	24,1	
8			regenerát	28,9	26,3	28,9	28,9	26,3	31,7	31,7	33,2	34,6	
9			pojivo	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
10			pojivo	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
11			předmíchání	12,5	11,4	12,5	12,5	11,4	13,7	13,7	14,4	15,0	
12			míchání	1,4	1,3	1,4	1,4	1,3	1,6	1,6	1,6	1,7	
13			celkem	62,9	57,3	62,9	62,9	57,3	69,2	69,2	72,3	75,5	
14		Plyn	ostřívo	26,7	26,7	29,0	26,7	29,0	28,0	29,3	30,7	32,0	
15			celkem	26,7	26,7	29,0	26,7	29,0	28,0	29,3	30,7	32,0	
16		Energie	celkem	89,5	83,9	91,8	89,5	86,2	97,1	98,5	103,0	107,4	
17		Osobní náklady	ostřívo	32,8	32,8	32,8	38,3	38,3	35,4	36,1	37,7	39,4	
18			regenerát	4,8	4,8	4,8	5,6	5,6	5,1	5,2	5,5	5,7	
19			předmíchání	6,9	6,9	6,9	8,1	8,1	7,5	7,6	8,0	8,3	
20			zkoušky	3,7	3,7	3,7	4,4	4,4	4,0	4,1	4,3	4,5	
21			celkem	48,2	48,2	48,2	56,3	56,3	52,1	53,0	55,5	57,9	
22		Opravy	ostřívo	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
23			regenerát	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	
24			předmíchání	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	
25		celkem	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	
26		Voda	regenerát	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2	
27		Deponie	doprava	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	
28			poplatek	101,7	101,7	101,7	101,7	101,7	101,7	101,7	101,7	101,7	
29			celkem	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	107,7	
30		Ostatní		15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	
31		Zpracovací náklady celkem			286,0	280,4	288,4	294,1	290,8	297,5	299,8	306,7	313,6
32		Neúplné vlastní náklady celkem			814	809	817	822	819	826	828	835	842

Tab. 8.2.1-12: Predikce nákladových nárůstů - směs 12

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]								
	1	2	3	Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
1	Formovací materiál	nové ostřívo		69,1	69,1	69,1	69,1	69,1	69,1	69,1	69,1	
2		regenerát		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
3		pojivo	pryskyfice		189,0	189,0	189,0	189,0	189,0	189,0	189,0	189,0
4		pojivo	tvrdidlo		48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0
5	Formovací materiál celkem			306,0	306,0	306,0	306,0	306,0	306,0	306,0	306,0	
6	Zpracovací náklady	Elektrická energie	regenerát	80,6	104,1	80,6	104,1	88,7	88,7	92,7	96,8	
7			míchání	7,6	9,8	7,6	9,8	8,3	8,3	8,7	9,1	
8			celkem	88,2	113,9	88,2	113,9	97,0	97,0	101,4	105,9	
9		Nafta	pryskyfice	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
10			tvrdidlo	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	
11			celkem	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	
12		Energie	celkem	88,9	114,6	88,9	114,6	97,7	97,7	102,1	106,5	
13		Osobní náklady	regenerát	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	
14			míchání	69,15	69,15	69,15	69,15	74,68	76,06	79,52	82,98	
15			zkoušky	9,86	9,86	9,86	9,86	10,64	10,84	11,33	11,83	
16			celkem	79,5	79,5	79,5	79,5	85,9	87,5	91,4	95,4	
17		Opravy	regenerát	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	
18	celkem		2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6		
19	Deponie	doprava	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4		
20		poplatek	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5		
21		celkem	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9		
22	Ostatní		115,6	115,6	115,6	115,6	115,6	115,6	115,6	115,6		
23	Zpracovací náklady celkem			290,6	316,3	290,6	316,3	305,8	307,4	315,7	324,1	
24	Neúplné vlastní náklady celkem			597	622	597	622	612	613	622	630	

Tab. 8.2.1-13: Predikce nákladových nárůstů - směs 13

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]								
	1	2	3	Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
1	Formovací materiál	nové ostřívo		72,4	72,4	72,4	72,4	72,4	72,4	72,4	72,4	
2		regenerát		0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
3		pojivo	pryskyfice		389,7	389,7	389,7	389,7	389,7	389,7	389,7	389,7
4		pojivo	tvrdidlo		86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0
5	Formovací materiál celkem			548,0	548,0	548,0	548,0	548,0	548,0	548,0	548,0	
6	Zpracovací náklady	Elektrická energie	regenerát	61,5	77,0	61,5	77,0	67,7	67,7	70,8	73,8	
7			míchání	2,4	3,0	2,4	3,0	2,7	2,7	2,8	2,9	
8			celkem	64,0	80,0	64,0	80,0	70,4	70,4	73,6	76,8	
9		Nafta	pryskyfice	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
10			tvrdidlo	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
11			celkem	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	
12		Energie	celkem	64,3	80,4	64,3	80,4	70,7	70,7	73,9	77,1	
14		Osobní náklady	míchání	106,7	106,7	106,7	106,7	115,3	117,4	122,8	128,1	
15			zkoušky	14,26	14,26	14,26	14,26	15,40	15,69	16,40	17,12	
16			celkem	121,01	121,01	121,01	121,01	130,69	133,11	139,16	145,21	
17		Opravy	regenerát	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	
18			celkem	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	
19		Deponie	doprava	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
20			poplatek	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	
21	celkem		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8		
23	Zpracovací náklady celkem			201,3	217,4	201,3	217,4	217,4	219,8	229,0	238,3	
24	Neúplné vlastní náklady celkem			749	765	749	765	765	768	777	786	

Tab. 8.2.1-14: Predikce nákladových nárůstů - směs 14

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]									
	Poznámky			Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Vzduch 0,2 Kč/m3	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	Formovací materiál	nové ostřívo	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	30,8	
2		regenerát	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
3		pojivo-pryskyřice	398,4	398,4	398,4	398,4	398,4	398,4	398,4	398,4	398,4	398,4	398,4
4		pojivo-tvrdidlo	24,9	24,9	24,9	24,9	24,9	24,9	24,9	24,9	24,9	24,9	24,9
5		pojivo-tvrdidlo	45,4	45,4	45,4	45,4	45,4	45,4	45,4	45,4	45,4	45,4	45,4
6	Formovací materiál celkem		499,5	499,5	499,5	499,5	499,5	499,5	499,5	499,5	499,5	499,5	
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	regenerát	13,1	12,9	13,1	13,1	12,9	14,5	14,5	15,1	15,8	
8		míchání	9,4	9,2	9,4	9,4	9,2	10,3	10,3	10,8	11,3		
9		Elektrická energie celkem	22,6	22,2	22,6	22,6	22,2	24,8	24,8	25,9	27,1		
10		Vzduch	ostřívo	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
11		regenerát	8,0	8,0	7,6	8,0	7,6	8,0	8,8	9,2	9,6		
12		Vzduch celkem	8,1	8,1	7,7	8,1	7,7	8,1	8,1	8,9	9,3	9,7	
13		Nafta	pryskyřice	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	
14			tvrdidlo	0,0	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	
15			tvrdidlo	0,0	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	
16		Nafta celkem	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	
17		Energie celkem	30,8	30,4	30,4	30,8	30,0	33,1	33,9	35,4	36,9		
18		Osobní náklady	regenerát	45,5	45,5	45,5	42,5	42,5	49,2	50,1	52,4	54,6	
19			pryskyřice	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,6	
20			tvrdidlo	0,1	0,1	0,1	0,0	0,0	0,1	0,1	0,1	0,1	
21			tvrdidlo	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
22			zkoušky	10,1	10,1	10,1	9,4	9,4	10,9	11,1	11,6	12,1	
23			Osobní náklady celkem	56,2	56,2	56,2	52,5	52,5	60,7	61,8	64,6	67,4	
24		Opravy	regenerát	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
25			míchání	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	
26			zkoušky	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	
27		Opravy celkem	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2	
28		Deponie	doprava	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	
29			poplatek	69,6	69,6	69,6	69,6	69,6	69,6	69,6	69,6	69,6	
30		Deponie celkem	74,1	74,1	74,1	74,1	74,1	74,1	74,1	74,1	74,1	74,1	
31		Ostatní	odpisy	355,7	355,7	355,7	355,7	355,7	355,7	355,7	355,7	355,7	
32				40,6	39,9	40,6	40,6	39,9	44,7	44,7	46,7	48,7	
33		Zpracovací náklady celkem		563,7	562,6	563,3	560,0	558,4	574,5	576,4	582,8	589,2	
34		Neúplné vlastní náklady celkem		1063	1062	1063	1059	1058	1074	1076	1082	1089	

Tab. 8.2.1-15: Predikce nákladových nárůstů - směs 15

ř./sl.	Členění nákladů			Náklady [Kč/t]								
	1	2	3	Původní ceny	Elektrická energie 2,75 Kč/kWh	Osobní náklady 140 Kč	Celkem sjednocené ceny	Osobní náklady 8% El. energie 10%	Vše o 10%	Vše o 15%	Vše o 20%	
1	Formovací materiál	Ostřivo		1 381,2	1 381,2	1 381,2	1 381,2	1 381,2	1 381,2	1 381,2	1 381,2	
3		Pojivo	pryskyřiceA	252,9	252,9	252,9	252,9	252,9	252,9	252,9	252,9	
4		Pojivo	pryskyřiceB	471,8	471,8	471,8	471,8	471,8	471,8	471,8	471,8	
5		Pojivo	katalyzátor	177,0	177,0	177,0	177,0	177,0	177,0	177,0	177,0	
6		Formovací materiál celkem			2 282,8	2 282,8	2 282,8	2 282,8	2 282,8	2 282,8	2 282,8	2 282,8
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	ostřivo	481,3	621,4	481,3	621,4	529,4	529,4	553,5	577,6	
8			míchání	54,2	69,9	54,2	69,9	59,6	59,6	62,3	65,0	
9			zkoušky	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
10			celkem	535,6	691,5	535,6	691,5	589,1	589,1	615,9	642,7	
11		Nafta	pryskyřiceA	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
12			pryskyřiceB	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
13			katalyzátor	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
14			celkem	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	
15		Enegrie	celkem	538,91	694,81	538,91	694,81	592,47	592,47	619,25	646,03	
16		Osobní náklady	míchání	820,0	820,0	820,0	820,0	885,6	902,0	943,0	984,0	
17			zkoušky	105,2	105,2	105,2	105,2	113,6	115,7	121,0	126,2	
18			celkem	925,2	925,2	925,2	925,2	999,3	1017,8	1064,0	1110,3	
19		Leasing	míchání	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	
20			celkem	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	
21		Deponie	doprava	16,4	16,4	16,4	16,4	16,4	16,4	16,4	16,4	
22			poplatek	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	
23			celkem	23,8	23,8	23,8	23,8	23,8	23,8	23,8	23,8	
24		Zpracovací náklady celkem			1 501,9	1 657,8	1 501,9	1 657,8	1 629,5	1 648,0	1 721,0	1 794,1
25		Neúplné vlastní náklady celkem			3 785	3 941	3 785	3 941	3 912	3 931	4 004	4 077

Tab. 8.2.1-16: Porovnání nákladů v kalkulačním členění formovacích směsí [Kč/t]

f./sl.	Náklady			Jednotná bentonitová formovací směs			Modelová bentonitová směs			Výplňová bentonitová směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs			Aminová jádrová směs		
				slévárna B	slévárna C	slévárna D	slévárna C	slévárna D	slévárna C	slévárna A	slévárna E	slévárna C	slévárna D	slévárna C	slévárna D	slévárna C				
	Skupina 1	Druh 2	Vynaloženo na 3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Formovací materiály	Ostřivo	4	7	50	325	53	79	0	45	88	104	159	69	72	31	1381			
2		Regenerát	0	0	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0			
3		Pojivo	15	9	121	286	135	102	25	108	69	109	155	237	476	469	902			
4		Přísady	7	4	-	1	83	-	-	49	-	233	214	-	-	-	-			
5		Voda	0	0	1	2	1	3	1	1	2	-	-	-	-	-	-			
6	Formovací materiál celkem			26	20	172	614	273	185	26	204	159	445	528	306	548	500	2283		
7	Zpracovací náklady	Elektrická energie	ostřivo	0	-	-	22	-	-	-	-	4	20	-	-	-	481			
8			vrtná směs	4	15	46	-	54	59	14	33	43	-	-	-	-	-	-		
9			regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32	29	81	62	13	-		
10			předmíchání	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-		
11			míchání	6	2	6	28	26	28	63	24	15	4	1	8	2	9	54		
12			zkoušky	-	0	2	-	3	3	-	2	1	-	-	-	-	-	0		
13			deponie	-	-	-	1	-	-	0	-	-	-	-	-	-	-	-		
14			celkem	10	16	54	51	83	90	77	58	60	40	63	88	64	23	536		
15		Plyn	regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	25	-	-	-	-	-			
16			ostřivo	1	-	-	142	-	-	-	-	9	27	-	-	-	-			
17			celkem	1	-	-	142	-	-	-	-	34	27	-	-	-	-			
18		Nafta	ostřivo	-	4	7	-	7	10	-	6	27	-	-	-	-	-			
19			pojivo	-	0	3	-	7	6	-	3	1	-	-	1	-	3			
20			přísady	0	0	-	-	1	-	-	0	-	-	-	-	-	-			
21			deponie	-	5	53	-	2	1	-	1	1	-	-	-	-	-			
22		celkem	0	9	63	-	16	16	-	10	30	-	-	1	-	3				
23		Vzduch	ostřivo	-	-	-	-	-	-	-	-	9	-	-	-	0				
24			regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8				
25			celkem	-	-	-	-	-	-	-	-	9	-	-	-	8				
26		Energie celkem	11	26	117	192	100	106	77	68	89	83	89	89	64	31	539			
27		Osobní náklady	ostřivo	2	-	-	38	-	-	-	-	5	33	-	-	-	-			
28			vrtná směs	4	-	-	-	-	-	21	-	-	-	-	-	-	-			
29			regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	5	1	46	-			
30			pojivo	0	-	-	0,0	-	-	0	-	-	-	-	-	1	-			
31			přísady	0	-	-	0,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
32			předmíchání	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-			
33			míchání	4	21	12	116	10	42	38	6	33	-	69	107	-	820			
34			zkoušky	0	3	-	127	-	-	-	-	-	3	4	10	14	105			
35		celkem	10	24	12	282	10	42	59	6	33	19	48	80	121	56	925			
36		Opravy	ostřivo	0	-	-	16	-	-	-	-	3	2	-	-	-	-			
37			regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	24	4	3	11	3	-			
38			vrtná směs	3	113	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-			
39			předmíchání	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-			
40			míchání	1	-	111	21	87	58	3	41	57	17	-	-	2	-			
41			zkoušky	0	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-			
42			deponie	-	-	-	2	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-			
43		celkem	3	113	111	41	87	58	5	41	57	44	12	3	11	6				
44		Odpisy	ostřivo	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-			
45			regenerát	-	-	-	-	-	-	-	-	33	-	-	-	345	-			
46			míchání	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-			
47			celkem	-	-	-	-	-	-	-	-	44	-	-	-	345	-			
48		Deponie	doprava	1	2	-	14	-	-	6	-	0	6	0	0	5	16			
49			poplatek	4	3	20	66	22	35	26	19	33	23	102	3	5	70	7		
50			celkem	5	5	20	80	22	35	32	19	33	23	108	4	5	74	24		
51		Ostatní	celkem	10	0	4	222	6	5	-	3	2	8	28	116	-	396	14		
52		Zpracovací náklady celkem			38	168	265	817	225	247	172	136	213	222	286	291	201	564	1502	
53		Neuplné vlastní náklady celkem			64	189	437	1431	498	431	198	340	373	666	814	597	749	1063	3785	

Tab.8.2.1-18: Nárůst nákladů formovacích směsí při různých variantách zvyšování cen [Kč/t]

ř./sl.	Varianta zvýšení cen u NVN formovací směsi		Jednotná bentonitová formovací směs			Modelová bentonitová směs			Výplňová bentonitová směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs			Aminová jádrová směs	Průměrné zvýšení		
			slévárna B	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna A	slévárna E	slévárna C		slévárna D	slévárna C	směsí	vybraných	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	(1-15)	(1-14)			
	Směs		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Zvýšení	pouze elektrická energie na 2,75 Kč/kWh	5	5	14	-1	21	23	-1	15	15	30	-6	26	16	-1	156	-	-	
2		pouze zemní plyn na 1 Kč/kWh	0	-	-	9	-	-	-	-	-	10	2	-	-	0	-	-	-	
3		pouze osob.nákl. na 140 Kč/hod	0	0	0	-19	0	0	0	0	0	1	6	0	0	-4	0	-	-	
4		sjednocená cenová hladina (2,3,4)	6	5	14	-11	21	23	-1	15	15	43	3	26	16	-5	156	-	-	
5		oček.2008 (os.nákl.8%,el.en.10%,plyn 5%)	2	9	6	35	9	12	13	6	9	7	10	15	16	11	128	19	12	
6		vše (os.nákl.,el.en.,plyn) o 10%	2	9	7	47	9	13	14	6	9	10	12	17	18	13	146	22	13	
7		vše o 15%	3	12	10	71	14	20	20	10	14	15	19	25	28	19	219	33	20	
8		vše o 20%	4	14	13	95	19	26	27	13	18	20	25	34	37	26	292	44	27	

Tab. 8.2.1-19: Nárůst nákladů formovacích směsí při různých variantách zvyšování cen [%]

ř./sl.	Varianta zvýšení cen u NVN formovací směsi		Jednotná bentonitová formovací směs			Modelová bentonitová směs			Výplňová bentonitová směs			Samotvrdnoucí směs s vodním sklem		Samotvrdnoucí furanová směs			Aminová jádrová směs	Průměrné zvýšení		
			slévárna B	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna D	slévárna C		slévárna A	slévárna E	slévárna C		slévárna D	slévárna C	směsí	vybraných	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
	Směs		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Zvýšení	pouze el.en. na 2,75 Kč/kWh	8	3	3	0	4	5	-1	4	4	4	-1	4	2	0	4	-	-	
2		pouze zemní plyn na 1Kč/kWh	0	-	-	1	-	-	-	-	-	2	0	-	-	-	-	-	-	
3		pouze osob.nákl. na 140 Kč/hod	1	0	0	-1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	-	-	
4		sjednocená cenová hladina (2,3,4)	9	3	3	-1	4	5	-1	4	4	6	0	4	2	-1	4	-	-	
5		oček.2008 (os.nákl.8%,el.en.10%,plyn 5%)	3	5	1	2	2	3	7	2	2	1	1	3	2	1	3	3	3	
6		vše (os.nákl.,el.en.,plyn) o 10%	3	5	2	3	2	3	7	2	2	2	2	3	2	1	4	3	3	
7		vše o 15%	5	6	2	5	3	5	10	3	4	2	3	4	4	2	6	4	4	
8		vše o 20%	6	7	3	7	4	6	14	4	5	3	4	6	5	3	8	6	5	

Tab. 8.2.1-21: Zvýšení nákladů odlitků vyplývající ze zvýšení nákladů form. směsí (Kč/t)

Střediska		Náklady na formovací směsi v odlitku při jejich zvýšení o ... %				
		rok 2007	2%	3%	4%	5%
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	ocel	7 740	7 895	7 972	8 050	8 127
2	šedá I	1 050	1 071	1 082	1 092	1 103
3	šedá II	2 550	2 601	2 627	2 652	2 678
4	Odchyka vůči r. 2007					
5	ocel		0	77	155	232
6	šedá I		0	11	21	32
7	šedá II		0	26	51	77

Tab. 8.2.1-22: Zvýšení nákladů odlitků při zvýšení nákladů formovacích směsí var. - A (Kč/t)

Střediska		Náklady na formovací směsi v odlitku při zvýšení nákladů formovacích směsí o ... %			
		0	100	200	500
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	ocel	1 290	2 580	3 870	7 740
2	šedá I	175	350	525	1 050
3	šedá II	425	850	1 275	2 550
4	Odchyka vůči r.2007				
5	ocel	-1 388	-98	1 193	5 063
6	šedá I	175	350	525	1 050
7	šedá II	193	618	1 043	2 318

Tab. 8.2.1-23: Zvýšení nákladů odlitků při zvýšení nákladů formovacích směsí var. - B (Kč/t)

Střediska		Náklady na formovací směsi v odlitku při zvýšení nákladů formovacích směsí o ... %			
		rok 2007	100	200	500
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	ocel	7 740	15 480	23 220	46 440
2	šedá I	1 050	2 100	3 150	6 300
3	šedá II	2 550	5 100	7 650	15 300
4	Odchyka vůči r.2007				
5	ocel		0	7 740	30 960
6	šedá I		0	1 050	4 200
7	šedá II		0	2 550	10 200

Tab. 9.1.2: Závěry měření spotřeby skutečného příkonu ve slévárně E

ř./sl.	Název střediska (operace)	Spotřeba elektrické práce - kWh			Koeficienty příkonu		Poznámka
		bez písku	s pískem	dle štítku	bez písku	s pískem	
	1	2	3	4	5	6	7
1	Pískové hospodářství						
2	Vykládka mokrého písku	25,08	32,34	44,2	0,6	0,7	7 dopravníků, vůz, a pojezd
3	Doprava mokrého písku	16,5	23,76	40,2	0,4	0,6	7 dopravníků, vůz, 2 zásobníky a 2 pojezdy
4	Sušení písku		22	66		0,3	3 sušky
5	Doprava suchého písku do sil		19	19		1,0	4 dopravníky, silo, elevátor
6	Mezisklad suchého písku		12,54	14		0,9	3 dopravníky, elevátor
7	Mlýny (modelová směs)		25	87		0,3	3 mlýny
8	Mlýny (výplňová směs)		103	264		0,4	3 mlýny
9	<i>Rozvoz na formovně 1</i>						
10	modelová směs	14,52	16	20,6	0,7	0,8	6 dopravníků, rychlomisíc
11	výplňová směs	17,82	21,12	20,6	0,9	1,0	
12	<i>Rozvoz na formovně 2,3</i>						
13	modelová směs formovna 2,3	20,46	24,42	48	0,4	0,5	8 dopravníků, 3 rychlomisíce, pískomet
14	Pískomet 8,55						
15	výplňová směs formovna 2,3	20,46	25,08	48	0,4	0,5	7 dopravníků, 2 zásobníky, pískomet
16	<i>Svozy z formovny 1, 2, 3</i>						
17	Doprava vrat. písku z chlazení	14,45	18,48	133	0,1	0,1	6 dopravníků, 2 korečkové výtahy
18	centrální svoz		60,72	177		0,3	8 chladniček, 8 dopravníků, korečkový výtah
19	Svoz formovna 1	50,82	53,46	58	0,9	0,9	11 dopravníků, 2 elektromagnety, polyg.síto
20	Svoz formovna 2	50,82	73,92	56	0,9	1,3	10 dopravníků, el. magnet, polyg. síto
21	Svoz formovna 3	62,7	108				
22	Regenerace		121,44	396		0,3	2 dopravníky, vibrátory, čerpadla, elevátory,
23	Mísíč Wöhr 18t		0,83	1,39		0,6	
24	Pneudoprava na formovně 2B		4,03	6,05		0,7	
25	Jaderna		50	100		0,5	

Tab.9.1.3: Závěry měření skutečného příkonu ve slévárně C (středisko LKG VÚ20)

ř./sl.	Název střediska (zařízení)	Příkon - kW		koeficient
		s pískem	štítkový	
	1	2	3	4
1	Mlýn (furanová směs)			
2	mlýn VÚ20, furan	21,05	26,30	0,80
3	regenerační zařízení	22,09	23,50	0,94
4	Mlýn (jednotná směs)			
5	mlýn VÚ20, KFA 20	49,50	55,00	0,90
6	šnekový dopravník	3,75	5,00	0,75
7	aerátor	0,90	1,00	0,90
8	kapsový dopravní SVEDALA	1,54	2,20	0,70
9	dopravník pásový DOLNÍ	3,52	4,40	0,80
10	ELEVÁTOR	6,00	7,50	0,80

Tab. 9.1.4: Závěry měření skutečného příkonu ve slévárně A

Název pásu	Příkon kW		Koeficient	Pozn.
	štítkový	s pískem		
1	2	3	4	5
Dopravní pás vratu v kanále	5,5	2,0	0,35	
Dopravní pás vratu v kanále	5,5	2,3	0,41	
Dopravní pás vratu v kanále	2,2	1,9	0,86	
Dopravní pás vratu v kanále	5,5	1,9	0,34	
Dopravní pás vratu v kanále	2,2	1,6	0,73	
Dopravní pás vratu do korečku	3	1,9	0,63	
Reverzní pás úpravy písku	3	1,9	0,63	
Krátký dopravní pás úpravy písku	1,5	1,0	0,63	
Šikmý dopravní pás - od polygonu	1,5	2,7	1,80	
Dopravní pás nad zásobníky - Hradčany	3	2,3	0,75	
Krátký pás do zásobníku	1,5	1,0	0,67	bez písku
Dopravní pás nad betonovými zásob.	5,5	1,8	0,32	
Polygonové síto	3	1,8	0,58	
Pás od sušícího bubnu k polygonu	4	2,9	0,71	
Krátký dopravní pás od sušícího bubnu	2,2	1,6	0,70	
Průměr - vše			0,68	
Průměr - pás rovný			0,60	

Tab. 9.2.1-1: Náklady na přípravu formovacích směsí u úseku "Slévárna oceli"

Slévárna oceli	B1	CT	DCT	MCT	ST1	STS	CELKEM
Výroba odlitků (t)	236	1 106	2 515	628	836	220	5 541
minimální hmotnost (kg)	2	1	3	48	1	360	
maximální hmotnost (kg)	5 200	3 640	5 160	3 740	149	5 900	
Hmotnost směsi (t)	1 197	5 929	13 239	3 144	4 678	1 186	29 373
Cena směsi (Kč/t)	860	1 050	1 810	1 930	850	750	1 435
Celkem směs (Kč)	1 029 059	6 224 936	23 961 732	6 067 422	3 975 909	889 277	42 148 335
Cena směsi na 1 kg odlitku	7,26	7,45	8,21	8,33	7,25	7,15	
Z toho							
Hmotnost jádrové směsi (t)		710	1 250	330			2 290
Cena jádrové směsi (Kč/t)		1 165	5 548	6 305			4 298
Celkem jádrová směs (Kč)		827 150	6 935 000	2 080 650			9 842 800

Tab. 9.2.1-2: Náklady na přípravu formovacích směsí u úseku "Slévárna šedé litiny I"

Slévárna šedé litiny I	MS1	STS	CELKEM
Výroba odlitků (t)	7 382	27 005	34 387
minimální hmotnost (kg)	1 255	1 650	
maximální hmotnost (kg)	31 650	32 440	
Hmotnost směsi (t)	12 900	42 100	55 000
Cena směsi (Kč/t)	530	750	698
Celkem směs (Kč)	6 837 000	31 575 000	38 412 000
Cena směsi na 1 kg odlitku	1,00	1,00	
Z toho			
Hmotnost jádrové směsi (t)	3 300		
Cena jádrové směsi (Kč/t)	750		
Celkem jádrová směs (Kč)	2 475 000		

Tab. 9.2.1-3: Náklady na přípravu formovacích směsí u úseku "Slévárna šedé litiny II"

Slévárna šedé litiny II	CT 2	STS	JB	CELKEM
Výroba odlitků (t)	2 138	4 286	1 486	7 910
minimální hmotnost (kg)	5	86	0	
maximální hmotnost (kg)	2 860	3 680	3 680	
Hmotnost směsi (t)	5 150	13 500	6 350	25 000
Cena směsi (Kč/t)	930	750	420	703
Celkem směs (Kč)	4 789 500	10 125 000	2 667 000	17 581 500
Cena směsi na 1 kg odlitku	3,05	2,95	2,55	
Z toho				
Hmotnost jádrové směsi (t)	1 450			
Cena jádrové směsi (Kč/t)	1 050			
Celkem jádrová směs (Kč)	1 522 500			

Vysvětlivky:

B1	bentonitová směs
CT	chemicky tvrzená směs s vodním sklem
DCT	dunitová směs
MCT	magnezitová směs
ST1	bentonitová směs na syrovo
STS	samotuhnoucí směs
DCT a MCT	se používají pouze jako modelové směsi, ve formách jsou doplněny levnější výplňovou směsí
MS1	jednotná (jílová) směs na sucho
CT2	směs CT rozpadáva s kamenouhelnou moučkou
JB	jednotná bentonitová směs

Základní jednotková bilance - slévárna E

Tab.9.3.3-1.1: Pomocná tabulka

ř./sl.	1	2	3
1	Jednotkové množství	1 000 kg	stanoveno
2	Připravená směs	12 437 t/měsíc	účetnictví
3	Váhový modelová směs	47%	vypočítáno
4	poměr jádrová směs	17%	vypočítáno
5	směsí výplňová směs	36%	vypočítáno

Tab.9.3.3-1.2: Kalkulace připravovaných formovacích směsí

	Používaná směs	Kalkulace	Váh. poměr mat. ve směsi	kg/dávka v mísiči	kg/1t	t/měsíc
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	Modelová směs	Nové ostřívo	45,0%	450	433,49	2 536
2		Regenerát	55,0%	550	529,82	3 100
3		Použ.vr.směs	0,0%	0	0,00	0
4		Pojivo	3,4%	34	32,75	192
5		Tvrdidlo	12,0%	4,08	3,93	23
6		Celkem			1 038	1 000
7	Jádrová směs	Nové ostřívo	100,0%	1 000	963,32	2 088
8		Regenerát	0,0%	0	0,00	0
9		Použ.vr.směs	0,0%	0	0,00	0
10		Pojivo	3,4%	34	32,75	71
11	Tvrdidlo	12,0%	4,08	3,93	9	
12	Celkem			1 038	1 000	2 167
13	Výplňová směs	Nové ostřívo	0,0%	0	0	0
14		Regenerát	0,0%	0	0	0
15		Použ.vr.směs	100,0%	1 000	965,25	4 265
16		Pojivo	3,6%	36	34,75	154
17		Tvrdidlo	0,0%	0	0	0
18	Celkem			1 036	1 000	4 419
19	CELKEM					12 437

Tab.9.3.3-1.3: Kalkulace použité formovací směsi

	Kalkulace	t/měsíc	Pozn.
ř./sl.	1	2	3
1	Vratná směs (regenerát+použ.vr.směs)	7 365	vypočítáno
2	Druhotná surovina	3 100	účetnictví
3	Skládka	1 550	účetnictví
4	Skládka (odsávání)	300	účetnictví
5	Změna zásob formovacích směsí +/-	100	účetnictví
6	Nevratné ztráty	22	vypočítáno
7	Celkem deponie	5 072	vypočítáno
8	Celkem	12 437	vypočítáno

Základní jednotková bilance - slévárna A

Tab.9.3.3-2.1: Pomocná tabulka

ř./sl.	1	2	3
1	Jednotkové množství	1 000 kg	stanoveno
2	Připravená směs	55 000 t/měsíc	účetnictví
3	Váhový STS pro ostatní výrobu	77%	odhad
4	poměr směrů	Jednotná směs na sucho	17%
5	směsí	Jádra pro výrobu kokil	7%

Tab.9.3.3-2.2: Kalkulace připravovaných formovacích směsí

	Používaná směs	Kalkulace	Váh. poměr mat. ve směsi	kg/dávka v mísiči	kg/t	t/měsíc
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	Samotuhnoucí směs pro ostatní výrobu	Nové ostřivo	20,0%	200	192,59	8 103
2		Regenerát	80,0%	800	770,34	32 412
3		Použ.vr.směs	0,0%	0	0,00	0
4		Pojivo	3,5%	35	33,70	1 418
5		Tvrdidlo	10,0%	3,5	3,37	142
6		Celkem			1 039	1 000
7	Jádrová směs	Nové ostřivo	25,0%	250	234,74	2 130
8		Regenerát	75,0%	750	704,23	6 391
9		Použ.vr.směs	0,0%	0	0,00	0
10		Jíl	6,5%	65	61,03	554
11			0,0%	0,00	0,00	0
12	Celkem			1 065	1 000	9 075
13	Výplňová směs	Nové ostřivo	20,0%	200	192,59	741
14		Regenerát	80,0%	800	770,34	2 966
15		Použ.vr.směs	0,0%	0	0,00	0
16		Pojivo	3,5%	35	33,70	130
17		Tvrdidlo	10,0%	4	3,37	13
18	Celkem			1 039	1 000	3 850
19	CELKEM					55 000

Tab.9.3.3-2.3: Kalkulace použité formovací směsi

ř./sl.	Kalkulace	t/měsíc	Pozn.
1	2	3	
1	Vratná směs (regenerát+použ.vr.směs)	41 769	vypočítáno
2	Druhotná surovina	11 950	účetnictví
3	Skládka	1 200	účetnictví
4	Skládka (odsávání)	300	účetnictví
5	Změna zásob formovacích směsí +/-	0	účetnictví
6	Nevratné ztráty	-219	vypočítáno
7	Celkem deponie	13 231	vypočítáno
8	Celkem	55 000	vypočítáno

Základní jednotková bilance - slévárna D

Tab.9.3.3-3.1: Pomocná tabulka

ř./sl.	1	2	3
1	Jednotkové množství	1 000 kg	stanoveno
2	Připravená směs	1 042 t/měsíc	účetnictví
3	Váhový poměr směsí	jádrová směs 10%	odhad
4		modelová směs 30%	odhad
5		výplňová směs 60%	odhad

Tab.9.3.3-3.2: Kalkulace připravovaných formovacích směsí

ř./sl.	Používaná směs	Kalkulace	Váh. poměr mat. ve směsi	kg/dávka v misiči	kg/t	t/měsíc
Pozn.	stanoveno	stanoveno	vypočítáno	vypočítáno	vypočítáno	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	Jádrová směs	Nové ostřivo	100,0%	1000	961,54	100
2		Regenerát	0,0%	0	0,00	0
3		Použ.vr.směs	0,0%	0	0,00	0
4		Pojivo	4,0%	40	38,46	4
5		Tvrdidlo	0,0%	0	0,00	0
6		Celkem			1040	1 000
7	Modelová směs	Nové ostřivo	100,0%	1 000	951,84	298
8		Regenerát	0,0%	0	0,00	0
9		Použ.vr.směs	0,0%	0	0,00	0
10		Pojivo	5,0%	50	47,59	15
11		Tvrdidlo	1,2%	0,60	0,57	0
12	Celkem			1 051	1000	313
13	Výplňová směs	Nové ostřivo	0,0%	0	0	0
14		Regenerát	0,0%	0	0	0
15		Použ.vr.směs	100,0%	1 000	972,76	608
16		Pojivo	2,8%	28	27,24	17
17		Tvrdidlo	0,0%	0	0	0
18	Celkem			1 028	1 000	625
19	CELKEM					1 042

Tab.9.3.3-3.3: Kalkulace použité formovací směsí

ř./sl.	Kalkulace	t/měsíc	Pozn.
ř./sl.	1	2	3
1	Vratná směs (regenerát+použ.vr.směs)	608	vypočítáno
2	Druhotná surovina	200	účetnictví
3	Skládka	200	účetnictví
4	Skládka (odsávání)	30	účetnictví
5	Změna zásob formovacích směsí +-	0	účetnictví
6	Nevratné ztráty	4	vypočítáno
7	Celkem deponie	434	vypočítáno
8	Celkem	1 042	vypočítáno

Tab.9.3.3-3.4: Pomocná tabulka

ř./sl.	1	2	3
1	Jednotkové množství	1 000 kg	stanoveno
2	Připravená směs	500 t/měsíc	účetnictví
3	Váhový poměr směsí	jádrová směs 100%	odhad

Základní jednotková bilance furan

Tab.9.3.3-3.5: Kalkulace připravovaných formovacích směsí

ř./sl.	Používaná směs	Kalkulace	Váh. poměr mat. ve směsi	kg/dávka v misiči	kg/t	t/měsíc
Pozn.	stanoveno	stanoveno	vypočítáno	vypočítáno	vypočítáno	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	Jádrová směs	Nové ostřivo	5,0%	50	49,55	25
2		Regenerát	95,0%	950	941,51	471
3		Použ.vr.směs	0,0%	0	0,00	0
4		Pojivo	0,9%	9	8,92	4
5		Tvrdidlo	0,2%	0,018	0,02	0
6	Celkem			1009	1 000	500

Tab.9.3.3-3.6: Kalkulace použité formovací směsí

ř./sl.	Kalkulace	t/měsíc	Pozn.
ř./sl.	1	2	3
1	Vratná směs (regenerát+použ.vr.směs)	471	vypočítáno
2	Druhotná surovina	0	účetnictví
3	Skládka	0	účetnictví
4	Skládka (odsávání)	20	účetnictví
5	Změna zásob formovacích směsí +-	0	účetnictví
6	Nevratné ztráty	9	vypočítáno
7	Celkem deponie	29	vypočítáno
8	Celkem	500	vypočítáno

Základní jednotková bilance - slévárna C

Tab.9.3.3-4.1: Kalkulace připravovaných formovacích směsí

	Používaná směs	Kalkulace	Váhový poměr mat. ve směsi	kg/měs	Kč/měs
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	Slévárna graf. litin furanová	regenerát	93,4	377 842	45 585
2		nové ostřívo	5,2	20 991	2 928
3		pryskyřice	0,9	3 778	153 296
4		tvrdidlo	0,5	2 099	65 597
5		celkem	100,0	404 711	267 407
6	Bentonitová jednotná bezrámová	použ.vr.směs	87,5	139 255	2 490
7		nové ostřívo	8,3	13 195	7 521
8		bentonit	4,2	6 684	18 125
9		přísady	0,0	0	0
10		celkem	100,0	159 133	28 136
11	Bentonitová modelová	použ.vr.směs	84,6	55 086	4 910
12		nové ostřívo	8,5	5 555	3 166
13		bentonit	4,4	2 864	8 032
14		přísady	2,5	1 595	4 928
15		celkem	100,0	65 100	21 035
16	Bentonitová výplňová	použ.vr.směs	85,5	186 054	17 486
17		nové ostřívo	8,5	18 473	10 529
18		bentonit	4,3	9 357	25 376
19		přísady	1,7	3 722	11 498
20		celkem	100,0	217 606	64 889
21	Celkem slévárna grafitických litin			846 550	381 467
22	Slévárna Al a Cu slitin bentonitová modelová	použ.vr.směs	78,8	26 421	6 889
23		nové ostřívo	16,8	5 627	3 208
24		bentonit	4,4	1 475	4 143
25		přísady	0,0	0	0
26		celkem	100,0	33 523	14 239
27	Slévárna Al a Cu slitin bentonitová výplňová	použ.vr.směs	76,3	3 907	7 497
28		nové ostřívo	13,0	6 855	3 907
29		ostřívo rájecký zelený	7,9	4 180	1 580
30		bentonit	2,8	1 475	4 143
31		celkem	100,0	16 417	17 127
32	Celkem slévárna Al a Cu slitin			49 940	31 366
33	Celkem všechny přípravy			896 490	412 834

Tab.9.3.3-4.2: Kalkulace použité formovací směsí

	Kalkulace	kg/měs	Kč/měs
ř./sl.	1	2	3
1	regenerát slévárna grafitických litin furan	377 842	45 585
2	použitelná vratná směs bezrámová	139 255	2 490
3	použitelná vratná směs modelová	55 086	4 910
4	použitelná vratná směs výplňová	186 054	17 486
5	použitelná vrat směs slévárna AL,Cu modelová	26 421	6 889
6	Celkem vratná směs (regenerát+použ.vr.směs)	784 657	77 360
7	Druhotná surovina	0	0
8	Skládka	105 333	205 140
9	Skládka (odsávání)*	0	0
10	Změna zásob formovacích směsí +-	6 499	130 334
11	Celkem deponie	111 832	335 474
12	Celkem	896 490	412 834

*položka 8 je směs odpadového ostříva a odprašků

Tab. 9.4.2: Porovnání dávek v misiči - část A

ř./sl.	Označení			1			2			3			4			5			6		
	Den			2.1.2006			16.3.2006			27.4.2006			16.11.2006			21.12.2006			14.9.2007		
	Druh komponenty	Jednotky	Cena	Skutečnost	Náklady		Skutečnost	Náklady		Skutečnost	Náklady		Skutečnost	Náklady		Skutečnost	Náklady		Skutečnost	Náklady	
		[Kč/kg]	[kg/min]	[Kč/min]	[Kč/t]	[kg/min]	[Kč/min]	[Kč/t]	[kg/min]	[Kč/min]	[Kč/t]	[kg/min]	[Kč/min]	[Kč/t]	[kg/min]	[Kč/min]	[Kč/t]	[kg/min]	[Kč/min]	[Kč/t]	
1	Ostřivo	Kg	0,183	145	26,54	178,83	133	24,34	179,02	133	24,34	178,61	140	25,62	178,67	140	25,62	178,77	116	21,23	178,97
2	Pojivo RUDAL	Kg	4,73	2,97	14,05	94,68	2,63	12,44	91,50	2,94	13,91	102,05	3,05	14,43	100,61	2,97	14,05	98,03	2,32	10,97	92,52
3	Ester	Kg	54,53	0,41	22,36	150,68	0,33	17,99	132,35	0,33	17,99	132,05	0,34	18,54	129,30	0,34	18,54	129,37	0,29	15,81	133,33
6	Celkem			148	63	424	136	55	403	136	56	413	143	59	409	143	58	406	119	48	405
7	elektrická energie	kWh	30		9,63	64,87		9,63	70,79		9,63	70,63		9,63	67,12		9,63	67,16		9,63	81,15
8	elektrická energie	Kč/kWh	2,75																		
9	doba	hod	0,12																		
10	NVN-mišič				73	489		64	474		66	483		68	476		68	473		58	486
11	Skladba komponent																				
12	Ostřivo	%			97,72			97,82			97,60			97,64			97,69			97,80	
13	Pojivo RUDAL	%			2,00			1,93			2,16			2,13			2,07			1,96	
14	Ester	%			0,28			0,24			0,24			0,24			0,24			0,24	
15	Celkem	%			100			100			100			100			100			100	

Tab. 9.4.2: Porovnání dávek v misiči - část B

ř./sl.	Označení			Hodnocení							
	Den			nákladů				skutečnosti - dávka			
	Druh komponenty	Jednotky	Cena	min	max	rozdíl		min	max	rozdíl	
		[Kč/kg]	[Kč/t]	[Kč/t]	[Kč/t]	[%]	[kg/min]	[kg/min]	[kg/min]	[%]	
1	Ostřivo	Kg	0,183	23	24	25	26	27	28	29	30
2	Pojivo RUDAL	Kg	4,73	179	179	0	0,2	116	145	29	25,0
3	Ester	Kg	54,53	91	102	11	11,5	2,32	3,05	0,73	31,5
6	Celkem			129	151	21	16,5	0,29	0,41	0,12	41,4
7	elektrická energie	kWh	30	403	424	21	5,3	118,61	148,38	29,77	25,1
8	elektrická energie	Kč/kWh	2,75	65	81	16	25,1				
9	doba	hod	0,12								
10	NVN-mišič			473	489	16	3,3				
11	Skladba komponent							%	%	%	%
12	Ostřivo	%						97,60	97,82	0,22	0,23
13	Pojivo RUDAL	%						1,93	2,16	0,22	12
14	Ester	%						0,24	0,28	0,04	17
15	Celkem	%						100	100	0	0