

					Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění zbytků formovací směsi					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3			příkon jeřábu	[kW]	36,2	
4		A.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
5			doba provozu	[min]	1,3	
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,3	
7			doba práce vytloukače	[min]	1,3	
8	B. Tryskání I ( po vytlučení)					
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač Gutmann					
10			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
11			koeficient	[-]	0,3	
12		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,85	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9	
14			koeficient	[-]	0,5	
15			doba provozu	[min]	0,6	
16		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,85	
17			doba práce tryskače	[min]	3,75	
18	B.2 Tryskání odlitku					
19			příkon tryskacího zařízení	[kW]	88,6	
20		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	1	
21			doba provozu	[min]	10	
22		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	3,2	
23			spotřeba broků S390	[kg]	3,2	
24		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
28			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
29			koeficient	[-]	0,3	
30		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1,25	
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9	
32			koeficient	[-]	0,5	
33			doba provozu	[min]	0,6	
34		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,25	
35			doba práce tryskače	[min]	4,15	
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením - normalizační žihání)					
37	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
38			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
39			koeficient	[-]	0,3	
40		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3	
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43			doba provozu	[min]		
44		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3	
45			doba práce obsluhy pece	[min]		
46	C.2 Tepelné zpracování					
47			příkon pece	[kW]		
48			koeficient	[-]		
49		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	165	
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
52		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	55	
53	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
54			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
55			koeficient	[-]	0,3	
56		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	2	
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
58			koeficient	[-]		
59			doba provozu	[min]		
60		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2	
61			doba práce obsluhy pece	[min]		
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63	D.1 Přeprava odlitku k pálení					
64			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
65		D.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
66			doba provozu	[min]	1,85	
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,85	
68			doba práce paliče	[min]	1,85	
69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
70			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
71		D.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3	
72			doba provozu	[min]	1,25	
73		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,25	
74			doba práce paliče	[min]	2,3	
75	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky) PLOCHA 14 dm2					
76			příkon	[kW]		
77		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
78			doba provozu	[min]		

79		spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
80	D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	75
81		spotřeba kyslíku	[l]	38
82	D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[l]	35
83		spotřeba trysek	[ks]	
84		spotřeba vody	[l]	
85	D.4 Přeprava odlitku po pálení			
86		příkon jeřábu	[kW]	42,2
87	D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
88		doba provozu	[min]	2,25
89	D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,25
90		doba práce paliče	[min]	3,5
91	D.5 Úklid upálených částí			
92		příkon jeřábu	[kW]	42,2
93	D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
94		doba provozu	[min]	1,5
95	D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
96		doba práce paliče	[min]	7,8
97	<b>C. Tepelné zpracování II</b>			
98	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99		příkon jeřábu	[kW]	
100		koeficient	[-]	
101	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
102		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
103		koeficient	[-]	
104		doba provozu	[min]	
105	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
106		doba práce obsluhy pece	[min]	
107		doba práce manipulanta	[min]	
108	C.2 Tepelné zpracování			
109		příkon pece	[kW]	
110		koeficient	[-]	
111	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
112		spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
113		spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	
114	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
115	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116		příkon jeřábu	[kW]	
117		koeficient	[-]	
118	C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
119		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
120		koeficient	[-]	
121		doba provozu	[min]	
122	C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
123		doba práce obsluhy pece	[min]	
124	<b>B. Tryskání II (po odstranění nálitků)</b>			
125	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač Gutmann			
126		příkon jeřábu	[kW]	42,2
127		koeficient	[-]	0,3
128	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
129		příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9
130		koeficient	[-]	0,5
131		doba provozu	[min]	0,6
132	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
133		doba práce tryskače	[min]	6
134	B.2 Tryskání odlitku			
135		příkon tryskacího zařízení	[kW]	88,6
136	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	1
137		doba provozu	[min]	11
138	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	3,25
139		spotřeba broků S390	[kg]	3,5
140	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141		spotřeba písku	[kg]	
142		spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
143	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144		příkon jeřábu	[kW]	42,2
145		koeficient	[-]	0,3
146	B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	2
147		příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9
148		koeficient	[-]	0,5
149		doba provozu	[min]	0,6
150		doba práce jeřábníka	[min]	2
151	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	5
152		doba práce manipulanta	[min]	1,15
153	<b>E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)</b>			
154	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
155		příkon jeřábu	[kW]	
156	E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
157		doba provozu	[min]	
158	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
159		doba práce brusíče	[min]	
160	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			

161			příkon jeřábu	[kW]	
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
163			doba provozu	[min]	
164		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
165			doba práce brusiče	[min]	
166		E.3 Hrubé broušení			
167			příkon	[kW]	
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
169			doba provozu	[min]	
170		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
171			spotřeba elektrod	[ks]	
172		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
173			spotřeba kotoučů	[ks]	
174		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
175			příkon jeřábu	[kW]	
176		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
177			doba provozu	[min]	
178		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
179			doba práce brusiče	[min]	
180		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
181		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
182			příkon jeřábu	[kW]	
183		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
184			doba provozu	[min]	
185		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
186			doba práce svářeče	[min]	
187			doba práce manipulanta	[min]	
188		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
189			příkon jeřábu	[kW]	
190		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
191			doba provozu	[min]	
192		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
193			doba práce svářeče	[min]	
194		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky) OBJEM 6 dm3			
195			příkon	[kW]	
196		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
197			doba provozu	[min]	
198			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
199		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
200			spotřeba drážk. elektrod D10	[ks]	
201		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba drážk. elektrod D16	[ks]	
202			spotřeba kotoučů	[ks]	
203		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
204			příkon jeřábu	[kW]	
205		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
206			doba provozu	[min]	
207		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
208			doba práce svářeče	[min]	
209			doba práce manipulanta	[min]	
210		G. Zavařování vad I			
211		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
212			příkon jeřábu	[kW]	
213		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
214			doba provozu	[min]	
215		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
216			doba práce svářeče	[min]	
217			doba práce manipulanta	[min]	
218		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
219			příkon jeřábu	[kW]	
220		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
221			doba provozu	[min]	
222		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
223			doba práce svářeče	[min]	
224		G.3 Zavařování vad OBJEM 6 dm3			
225			příkon	[kW]	
226		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
227			doba provozu	[min]	
228			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
229		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
230			spotřeba drážk. elektrod D10	[ks]	
231		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba svař. elektrod D4	[ks]	
232			spotřeba svař. drátu D1	[kg]	
233		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
234			příkon jeřábu	[kW]	
235		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
236			doba provozu	[min]	
237		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
238			doba práce svářeče	[min]	
239		C. Tepelné zpracování III			
240		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
241			příkon jeřábu	[kW]	
242			koeficient	[-]	

243				
244		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
245			příkon zavážecího zařízení	[kW]
246			koeficient	[-]
247			doba provozu	[min]
248		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]
249			doba práce obsluhy pece	[min]
250			doba práce manipulanta	[min]
251		C.2 Tepelné zpracování		
252			příkon pece	[kW]
253			koeficient	[-]
254		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]
255			spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]
256			spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]
257		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]
258		C.3 Přeprava odlitku z TZ		
259			příkon jeřábu	[kW]
260			koeficient	[-]
261		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
262			příkon zavážecího zařízení	[kW]
263			koeficient	[-]
264			doba provozu	[min]
265		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]
266			doba práce obsluhy pece	[min]
267		B. Tryskání III (po hrubování)		
268		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskací komora		
269			příkon jeřábu	[kW]
270			koeficient	[-]
271		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
272			příkon zavážecího zařízení	[kW]
273			koeficient	[-]
274			doba provozu	[min]
275		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]
276			doba práce tryskače	[min]
277		B.2 Tryskání odlitku		
278			příkon tryskacího zařízení	[kW]
279			koeficient	[-]
280		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]
281			doba práce tryskače	[min]
282		B.2.2 Osobní náklady	spotřeba litinové drti	[kg]
283			spotřeba vody	[l]
284		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]
285			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]
286		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		
287			příkon jeřábu	[kW]
288			koeficient	[-]
289		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
290			příkon zavážecího zařízení	[kW]
291			koeficient	[-]
292			doba provozu	[min]
293		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]
294			doba práce tryskače	[min]
295		H. Jemné broušení		
296		H.1 Přeprava odlitku k broušení		
297			příkon jeřábu	[kW]
298			koeficient	[-]
299		H.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
300			doba práce jeřábніка	[min]
301		H.1.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]
302		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem		
303			příkon jeřábu	[kW]
304			koeficient	[-]
305		H.2.1 Náklady na manipulaci	doba provozu	[min]
306			doba práce jeřábніка	[min]
307		H.2.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]
308		H.3 Jemné broušení		
309			příkon	[kW]
310			koeficient	[-]
311		H.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]
312			doba práce cídiče	[min]
313		H.3.2 Osobní náklady	spotřeba elektrod	[ks]
314			spotřeba kotoučů D180	[ks]
315		H.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]
316			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]
317		H.4 Přeprava odlitku po broušení		
318			příkon jeřábu	[kW]
319			koeficient	[-]
320		H.4.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
321			doba práce jeřábніка	[min]
322		H.4.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]
323			doba práce manipulanta	[min]
324		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)		
325		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad		

325		příkon jeřábu	[kW]	
326	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
327		doba provozu	[min]	
328		doba práce jeřábníka	[min]	
329	F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
330		doba práce cídiče	[min]	
331	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
332		příkon jeřábu	[kW]	
333	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
334		doba provozu	[min]	
335		doba práce jeřábníka	[min]	
336	F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
337		doba práce cídiče	[min]	
338	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
339		příkon	[kW]	
340		koeficient	[-]	
341	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
342		spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
343		doba práce svářeče	[min]	
344	F.3.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
345		spotřeba elektrod	[ks]	
346	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
347		spotřeba kotoučů	[ks]	
348	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
349		příkon jeřábu	[kW]	
350	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
351		doba provozu	[min]	
352		doba práce jeřábníka	[min]	
353	F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
354		doba práce cídiče	[min]	
355	<b>G. Zavařování vad II</b>			
356	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
357		příkon jeřábu	[kW]	
358	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
359		doba provozu	[min]	
360		doba práce jeřábníka	[min]	
361	G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
362		doba práce manipulanta	[min]	
363	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
364		příkon jeřábu	[kW]	
365	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
366		doba provozu	[min]	
367		doba práce jeřábníka	[min]	
368	G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
369	G.3 Zavařování vad			
370		příkon	[kW]	
371		koeficient	[-]	
372	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
373		spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
374	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
375		spotřeba elektrod	[ks]	
376	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
377		spotřeba elektrod	[ks]	
378	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
379		příkon jeřábu	[kW]	
380	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
381		doba provozu	[min]	
382		doba práce jeřábníka	[min]	
383	G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
384	<b>I. Zažehlování svárů vad</b>			
385	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
386		příkon jeřábu	[kW]	
387	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
388		doba provozu	[min]	
389	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
390	I.2 Zažehlování			
391		příkon	[kW]	
392	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
393		doba provozu	[min]	
394	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
395	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
396	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
397		příkon jeřábu	[kW]	
398	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
399		doba provozu	[min]	
400	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
401	<b>J. Broušení svárů vad</b>			
402	J.1 Přeprava odlitku k broušení			
403		příkon jeřábu	[kW]	
404	J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
405		doba provozu	[min]	
406		doba práce jeřábníka	[min]	

407	J.1.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
408	J.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
409		příkon jeřábu	[kW]	
410	J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
411		doba provozu	[min]	
412	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
413		doba práce cídiče	[min]	
414	J.3 Broušení PLOCHA 18 dm2			
415		příkon	[kW]	
416	J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
417		doba provozu	[min]	
418	J.3.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
419		spotřeba kotoučů D180	[ks]	
420	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
421		spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
422	J.4 Přeprava odlítků po broušení			
423		příkon jeřábu	[kW]	
424	J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
425		doba provozu	[min]	
426		doba práce jeřábníka	[min]	
427	J.4.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
428		doba práce manipulanta	[min]	
429	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
430	C.1 Přeprava odlítku k TZ			
431		příkon jeřábu	[kW]	
432		koeficient	[-]	
433	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
434		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
435		koeficient	[-]	
436		doba provozu	[min]	
437	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
438		doba práce obsluhy pece	[min]	
439	C.2 Tepelné zpracování			
440		příkon pece	[kW]	
441		koeficient	[-]	
442	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
443		spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
444		spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	
445	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
446	C.3 Přeprava odlítku z TZ			
447		příkon jeřábu	[kW]	
448		koeficient	[-]	
449	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
450		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
451		koeficient	[-]	
452		doba provozu	[min]	
453	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
454		doba práce obsluhy pece	[min]	
455	B. Tryskání IV (po popouštění)			
456	B.1 Přeprava odlítku do tryskacího zařízení - tryskací komora			
457		příkon jeřábu	[kW]	
458		koeficient	[-]	
459	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
460		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
461		koeficient	[-]	
462		doba provozu	[min]	
463	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
464		doba práce tryskače	[min]	
465	B.2 Tryskání odlítku			
466		příkon tryskacího zařízení	[kW]	
467	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
468		doba provozu	[min]	
469	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
470		spotřeba litinové drti	[kg]	
471	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
472		spotřeba písku	[kg]	
473		spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
474	B.3 Přeprava odlítku z tryskacího zařízení			
475		příkon jeřábu	[kW]	
476		koeficient	[-]	
477	B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
478		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
479		koeficient	[-]	
480		doba provozu	[min]	
481	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
482		doba práce tryskače	[min]	
483		doba práce manipulanta	[min]	

Náboj O.5: Ceny, pracovníci

	<b>Seznam položek</b>	<b>Sazba</b>	<b>Jednotky</b>
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,061	Kč/kWmin
2	zemní plyn	7,85	Kč/Nm3
3	směsný plyn	0	Kč/l
4	stlačený vzduch	0,63	Kč/m3
5	ocelové broky S390	18,4	Kč/kg
6	litinová drť	14,7	Kč/kg
7	voda	0	Kč/l
8	písek	0	Kč/kg
9	kyslík	8,44	Kč/l
10	acetylen	22	Kč/l
11	trysky	0	Kč/ks
12	svařovací drát D1	33,9	Kč/kg
13	svařovací elektroda D4	14,75	Kč/ks
14	drážkovací elektroda D10	8,30	Kč/ks
15	drážkovací elektroda D16	11,90	Kč/ks
16	brusný kotouč D180	65,00	Kč/ks
17	jeřábík	2,01	Kč/min
18	vytloukač	1,95	Kč/min
19	tryskač - Gutmann	2,03	Kč/min
20	tryskač - komora	2,33	Kč/min
21	obsluha pece	2,20	Kč/min
22	palič	2,41	Kč/min
23	cidič	2,35	Kč/min
24	svářeč	2,51	Kč/min
25	brusič kyvadlové brusky	2,31	Kč/min
26	manipulant	2,35	Kč/min

			Materiálové náklady								Zpracovací náklady											NVN	
			ocelové broky S390	litinová drť	brusný kotouč D180	svařovací elektroda D4	drážkovací elektroda D10	drážkovací elektroda D16	svařovací drát	Celkem	elektrická energie		plyn zařízení				stlačený vzduch zařízení		osobní náklady		Celkem		
											převoz	zařízení	zemní	směsný	kyslík	acetylen	18	19	20	21			
f./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
1	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny									0	0,86							5,15		6,01		
2		A. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,86	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	5,15	0,00	6,01	6,01	
3		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										0	0,80						9,32		10,12		
4		B.2 Tryskání odlitku	58,88									58,88		54,05							6,50	60,54	
5	B.I.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									0	1,11							10,94		12,05		
6		B.I. Celkem	58,88	0	0	0	0	0	0	58,88	1,91	54,05	0,00	0,00	0	0	0,00	20,26	6,50	82,71	141,59		
7		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									0	0,92							14,19		15,11		
8		B.2 Tryskání odlitku	64,4									64,4		59,45							6,80	66,05	
9	B.II.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									0	1,69							16,87		18,56		
10		B.II. Celkem	64,4	0	0	0	0	0	0	64,4	2,61	59,45	0,00	0,00	0	0	0,00	31,06	6,80	99,72	164,12		
11		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									0	1,12							9,22		10,34		
12		B.2 Tryskání odlitku		29,4								29,4		20,24					72,45		11,65	104,34	
13	B.III.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									0	0,81							7,49		8,30		
14		B.III. Celkem	0	29,4	0	0	0	0	0	29,4	1,93	20,24	0,00	0,00	0	0	72,45	16,71	11,65	122,97	152,37		
15		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									0	0,00							0,00		0,00		
16		B.2 Tryskání odlitku		0							0		0,00					0,00		0,00	0,00		
17	B.IV.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									0	0,00							0,00		0,00		
18		B.IV. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
19		B. Celkem	123,28	29,4	0	0	0	0	0	0	152,68	6,45	133,73	0,00	0,00	0	0	72,45	68,03	24,74	305,40	458,08	
20		C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									0	2,32							6,03		8,35	
21	C.2 Tepelné zpracování										0			1295,25						121,00	1416,25		
22	C.3 Přeprava odlitku z TZ										0	1,54							4,02		5,56		
23	C.I. Celkem		0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,8613	0	1295,25	0	0	0	0	10,05	121	1430,161	1430,16	
24	C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									0										0,00		
25		C.2 Tepelné zpracování									0										0,00		
26		C.3 Přeprava odlitku z TZ									0										0,00		
27		C.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
28	C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									0	0,00							0,00		0,00		
29		C.2 Tepelné zpracování									0									0,00	0,00		
30		C.3 Přeprava odlitku z TZ									0	0,00							0,00		0,00		
31		C.III. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
32	C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									0										0,00		
33		C.2 Tepelné zpracování									0										0,00		
34		C.3 Přeprava odlitku z TZ									0										0,00		
35		C.IV. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
36	D	C. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,86	0,00	1295,25	0,00	0	0	0,00	10,05	121,00	1430,16	1430,16	
37		D.1 Přeprava odlitku k pálení									0	1,43							8,18		9,61		
38		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0	0,97							8,06		9,02		
39		D.3 Upálení náلتك a vtoků, čištění (odstr.str.)									0					320,72	770,00			180,75	1271,47		
40		D.4 Přeprava odlitku po pálení									0	1,74							12,96		14,70		
41	D	D.5 Uklid upálených částí									0	1,16							21,81		22,97		
42		D. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,29	0,00	0,00	0,00	320,72	770,00	0,00	51,00	180,75	1327,76	1327,76	
43		E.1 Přeprava odlitku k broušení									0										0,00		
44		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0										0,00		
45	E	E.3 Hrubé broušení								0											0,00		
46		E.4 Přeprava odlitku po broušení								0											0,00		
47		E. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
48	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									0	0,00							0,00		0,00		
49		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0	0,00							0,00		0,00		
50		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky							0	0	0									0,00	0,00		
51		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									0	0,00							0,00		0,00		
52	F	F.I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
53		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									0										0,00		
54		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0										0,00		
55		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky									0										0,00		
56	F.II.	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								0											0,00		
57		F.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58		F. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
59		G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování									0	0,00							0,00		0,00	
60	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										0	0,00							0,00		0,00		
61	G.3 Zavařování vad								0	0	0									0,00	0,00		
62	G.4 Přeprava odlitku po zavařování										0	0,00							0,00		0,00		
63	G	G.I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
64		G.1 Přeprava odlitku k zavařování									0										0,00		
65		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0										0,00		
66		G.3 Zavařování vad									0										0,00		
67	G.II.	G.4 Přeprava odlitku po zavařování								0											0,00		
68		G.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
69		G. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70		H	H.1 Přeprava odlitku k broušení									0										0,00	
71	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem										0										0,00		
72	H.3 Jemné broušení										0										0,00		
73	H.4 Přeprava odlitku k broušení										0										0,00		
74	I	H. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00			



Náboj O.5: Detailní členění

	Druh komponenty				Náklady [Kč/odlitek]		
ř./sl.	1	2	3	4	5		
1	Materiálové náklady	Fáze B I.	B.2.3	Ocelové broky	58,88		
2				Litinová drť	0,00		
3				Voda	0,00		
4				Písek	0,00		
5			Celkem				58,88
6		Fáze B II.	B.2.3	Ocelové broky	64,40		
7				Litinová drť	0,00		
8				Voda	0,00		
9				Písek	0,00		
10			Celkem				64,40
11		Fáze B III.	B.2.3	Ocelové broky	0,00		
12				Litinová drť	29,40		
13				Voda	0,00		
14				Písek	0,00		
15			Celkem				29,40
16	Materiálové náklady celkem				152,68		
17	Pracovní náklady	Fáze A	A.1	Osobní náklady	jeřábník	2,61	
18					vytloukač	2,54	
19			Celkem osobní náklady			jeřábník	2,61
20						vytloukač	2,54
21			Energie	elektrická energie	převoz	0,86	
22					manipulace	0,00	
23					provoz zařízení	0,00	
24			Celkem energie				0,86
25			Celkem				6,01
26		Fáze B I.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	1,71	
27					tryskač	7,61	
28			B.2	Osobní náklady	tryskač	6,50	
29							
30			B.3	Osobní náklady	jeřábník	2,51	
31					tryskač	8,42	
32			Celkem osobní náklady			jeřábník	4,22
33						tryskač	22,53
34			Energie	elektrická energie	převoz	1,91	
35					manipulace	0,00	
36					provoz zařízení	54,05	
37					stlačený vzduch	0,00	
38			Celkem energie				55,96
39			Celkem				82,71
40		Fáze C I.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	6,03	
41					obsluha pece	0,00	
42			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	121,00	
43							
44			C.3	Osobní náklady	jeřábník	4,02	
45					obsluha pece	0,00	
46			Celkem osobní náklady			jeřábník	10,05
47						obsluha pece	121,00
48			Energie	elektrická energie	převoz	3,86	
49					manipulace	0,00	
50					provoz zařízení	0,00	
51							
52			plyn		zemní	1295,25	
53					směsný	0,00	
54			Celkem energie				1299,11
55			Celkem				1430,16
56		Fáze D	D.1	Osobní náklady	jeřábník	3,72	
57					palič	4,46	
58			D.2	Osobní náklady	jeřábník	2,51	
59					palič	5,54	
60			D.3	Osobní náklady	palič	180,75	
61							
62			D.4	Osobní náklady	jeřábník	4,52	
63							

59	Zpracov	Fáze D	D.4	Osobní náklady	palič	8,44	
60			D.5	Osobní náklady	jeřábník	3,02	
61					palič	18,80	
62							
63				Celkem osobní náklady	jeřábník	13,77	
64					palič	217,98	
65							
66				Energie	elektrická energie	převoz	4,32
67						manipulace	0,97
68						provoz zařízení	0,00
69				kyslík		320,72	
70				acetylen		770,00	
71				stlačený vzduch		0,00	
72				Celkem energie		1096,01	
73				Celkem		1327,76	
74		Fáze B II.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	2,01	
75					tryskač	12,18	
76			B.2	Osobní náklady	tryskač	6,60	
77							
78			B.3	Osobní náklady	jeřábník	4,02	
79					tryskač	10,15	
80					manipulant	2,70	
81							
82					jeřábník	6,03	
83					tryskač	28,93	
84					manipulant	2,70	
85							
86							
87		Fáze B III.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	2,81	
88					tryskač	6,41	
89	B.2		Osobní náklady	tryskač	11,65		
90							
91	B.3		Osobní náklady	jeřábník	2,01		
92				tryskač	5,48		
93							
94				jeřábník	4,82		
95				tryskač	23,53		
96							
97		Energie	elektrická energie	převoz	1,93		
98				manipulace	0,00		
99				provoz zařízení	20,24		
100			stlačený vzduch		72,45		
101			Celkem energie		94,62		
102			Celkem		122,97		
103	Zpracovací náklady celkem					3069,34	
104	NVN					3222,02	

Náboj O.5: Skupinové členění

	Druh komponenty			Náklady
				Kč/odlitek
ř./sl.	1	2	3	4
1	Materiálové náklady	Ocelové broky		123,28
2		Litinová drť		29,40
3		Voda		0,00
4		Písek		0,00
5		Trysky		0,00
6		Drážkovací elektrody		0,00
7		Svařovací elektrody		0,00
8		Svařovací drát		0,00
9		Brusný kotouč		0,00
10	Materiálové náklady celkem			152,68
11	Zpracovací náklady	Osobní náklady	jeřábník	41,51
12			vytloukač	2,54
13			tryskač	74,99
14			obsluha pece	121,00
15			palič	217,98
16			cídič	0,00
17			brusič	0,00
18			svářeč	0,00
19			manipulant	2,70
20			Celkem	460,72
21		Energie	elektrická energie	150,19
22			zemní plyn	1295,25
23			směsný plyn	0,00
24			kyslík	320,72
25			acetylen	770,00
26			stlačený vzduch	72,45
27			Celkem	2608,61
28	Zpracovací náklady celkem			3069,34
29	NVN			3222,02

Náboj O.5: Souhrnné náklady

ř./sl.	1	Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN Kč/odlitek	NVN Kč/kg
		2	3	4	5
1	<b>A. Transport a odstranění form. směsi</b>	0	6,01	6,01	0,01
2	B. Tryskání I ( po vytlučení)	58,88	82,71	141,59	0,16
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	64,4	99,72	164,12	0,18
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	29,4	122,97	152,37	0,17
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0	0,00	0,00	0,00
6	<b>B. Tryskání</b>	152,68	305,40	458,08	0,51
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0	1430,16	1430,16	1,58
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0	0,00	0,00	0,00
11	<b>C. Tepelné zpracování</b>	0	1430,16	1430,16	1,58
12	<b>D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy</b>	0	1327,76	1327,76	1,47
13	<b>E. Úprava plochy po upalování nálitků</b>	0	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0	0,00	0,00	0,00
16	<b>F. Odstraňování vad</b>	0	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	0	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0	0,00	0,00	0,00
19	<b>G. Zavařování vad</b>	0	0,00	0,00	0,00
20	<b>H. Jemné broušení</b>	0	0,00	0,00	0,00
21	<b>I. Zažehlování svárů vad</b>	0	0,00	0,00	0,00
22	<b>J. Broušení svárů vad</b>	0	0,00	0,00	0,00
23	<b>Celkem</b>	152,68	3069,34	3222,02	3,56

Hrubá hmotnost

905,-kg