

					Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	53,5	
4			koeficient	[-]	0,3	
5			doba provozu	[min]	3	
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5	
7			doba práce cídiče	[min]	5	
8		B. Tryskání I ( po vytlučení)				
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	53,5	
11			koeficient	[-]	0,3	
12			doba provozu	[min]	3	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7	
14			koeficient	[-]		
15		doba provozu	[min]	3		
16		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5	
17			doba práce tryskače	[min]	8	
18	B.2 Tryskání odlitku					
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	126	
20			koeficient	[-]		
21			doba provozu	[min]	4,5	
22		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	4,5	
23			spotřeba broků	[kg]	1	
24			spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba vzduchu	[m³]		
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	53,5	
29			koeficient	[-]	0,3	
30			doba provozu	[min]	3	
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7	
32			koeficient	[-]		
33		doba provozu	[min]	3		
34		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5	
35			doba práce tryskače	[min]	8	
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
37	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
38		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
39			koeficient	[-]		
40			doba provozu	[min]		
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43		doba provozu	[min]			
44	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]			
45		doba práce obsluhy pece	[min]			
46	C.2 Tepelné zpracování					
47		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
48			koeficient	[-]		
49			doba provozu	[min]		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
52	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]			
53						
54	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
55		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
56			koeficient	[-]		
57			doba provozu	[min]		
58			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
59			koeficient	[-]		
60			doba provozu	[min]		
61		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
61			doba práce obsluhy pece	[min]		
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63	D.1 Přeprava odlitku k pálení					
64		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
65			koeficient	[-]		
66			doba provozu	[min]		
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
68			doba práce paliče	[min]		
69		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
71			koeficient	[-]		
72			doba provozu	[min]		
73			doba práce jeřábníka	[min]		
74		D.2.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]		
75						
76	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)					
77		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
78			koeficient	[-]		
79			doba provozu	[min]		
80		D.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
81			doba práce paliče	[min]		
82		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kyslíku	[Nm³]		
83			spotřeba acetylenu	[Nm³]		
84			spotřeba trysek	[ks]		
85			spotřeba vody	[l]		
86	D.4 Přeprava odlitku po pálení					
87		D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
88			koeficient	[-]		
89			doba provozu	[min]		
89		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		

90		D.5.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	
91		D.5 Úklid upálených částí			
92			příkon jeřábu	[kW]	
93		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
94			doba provozu	[min]	
95		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
96			doba práce paliče	[min]	
97		C. Tepelné zpracování II (po pálení)			
98		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99			příkon jeřábu	[kW]	
100			koeficient	[-]	
101		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
103			koeficient	[-]	
104			doba provozu	[min]	
105		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
106			doba práce obsluhy pece	[min]	
107		C.2 Tepelné zpracování			
108			příkon pece	[kW]	
109			koeficient	[-]	
110		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
111			spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
112			spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	
114		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
115		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116			příkon jeřábu	[kW]	
117			koeficient	[-]	
118		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
119			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
120			koeficient	[-]	
121			doba provozu	[min]	
122		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
123			doba práce obsluhy pece	[min]	
124		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
126			příkon jeřábu	[kW]	
127			koeficient	[-]	
128		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
129			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
130			koeficient	[-]	
131			doba provozu	[min]	
132		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
133			doba práce tryskače	[min]	
134		B.2 Tryskání odlitku			
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
136		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
137			doba provozu	[min]	
138		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
139			spotřeba broků	[kg]	
140		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141			spotřeba písku	[kg]	
142			spotřeba vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144			příkon jeřábu	[kW]	
145			koeficient	[-]	
146		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
148			koeficient	[-]	
149			doba provozu	[min]	
150		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
151			doba práce tryskače	[min]	
152		E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
153		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
154			příkon jeřábu	[kW]	
155		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
156			doba provozu	[min]	
157		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
158			doba práce cidiče	[min]	
159		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
160			příkon jeřábu	[kW]	
161		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
162			doba provozu	[min]	
163		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
164			doba práce cidiče	[min]	
165		E.3 Hrubé broušení			
166			příkon	[kW]	
167		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
168			doba provozu	[min]	
169		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
170			spotřeba elektrod	[ks]	
171		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
172			spotřeba kotoučů	[ks]	
173		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
174			příkon jeřábu	[kW]	
175		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
176			doba provozu	[min]	
177		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
178			doba práce cidiče	[min]	
179		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
180		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
181			příkon jeřábu	[kW]	
182		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	

183			doba provozu	[min]	
184		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
185			doba práce svářeče	[min]	
186	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
187			příkon jeřábu	[kW]	
188	F.2.1 Náklady na manipulaci		koeficient	[-]	
189			doba provozu	[min]	
190	F.2.2 Osobní náklady		doba práce jeřábніка	[min]	
191			doba práce svářeče	[min]	
192	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)				
193			příkon	[kW]	
194	F.3.1 Náklady na provoz zařízení		koeficient	[-]	
195			doba provozu	[min]	
196			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
197	F.3.2 Osobní náklady		doba práce svářeče	[min]	
198			spotřeba elektrod	[ks]	
199	F.3.3 Materiálové náklady		spotřeba kotoučů	[ks]	
200			spotřeba kotoučů	[ks]	
201	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
202			příkon jeřábu	[kW]	
203	F.4.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	
204			doba provozu	[min]	
205	F.4.2 Osobní náklady		doba práce jeřábніка	[min]	
206			doba práce svářeče	[min]	
207	G. Zavařování vad I				
208	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
209			příkon jeřábu	[kW]	54
210	G.1.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	0,3
211			doba provozu	[min]	3
212	G.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábніка	[min]	5
213			doba práce svářeče	[min]	5
214	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
215			příkon jeřábu	[kW]	54
216	G.2.1 Náklady na manipulaci		koeficient	[-]	0,3
217			doba provozu	[min]	3
218	G.2.2 Osobní náklady		doba práce jeřábніка	[min]	5
219			doba práce svářeče	[min]	5
220	G.3 Zavařování vad				
221			příkon	[kW]	55
222	G.3.1 Náklady na provoz zařízení		koeficient	[-]	0,8
223			doba provozu	[min]	5
224			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
225	G.3.2 Osobní náklady		doba práce svářeče	[min]	5
226			spotřeba elektrod	[ks]	1
227	G.3.3 Materiálové náklady		spotřeba kotoučů	[ks]	
228			spotřeba kotoučů	[ks]	
229	G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
230			příkon jeřábu	[kW]	54
231	G.4.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	0,3
232			doba provozu	[min]	3
233	G.4.2 Osobní náklady		doba práce jeřábніка	[min]	5
234			doba práce svářeče	[min]	5
235	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				
236	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
237			příkon jeřábu	[kW]	
238			koeficient	[-]	
239	C.1.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]	
240			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
241			koeficient	[-]	
242			doba provozu	[min]	
243	C.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábніка	[min]	
244			doba práce obsluhy pece	[min]	
245	C.2 Tepelné zpracování				
246			příkon pece	[kW]	
247			koeficient	[-]	
248	C.2.1 Náklady na provoz zařízení		doba provozu	[min]	
249			spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
250			spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	
251	C.2.2 Osobní náklady		doba práce obsluhy pece	[min]	
252	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
253			příkon jeřábu	[kW]	
254			koeficient	[-]	
255	C.1.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]	
256			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
257			koeficient	[-]	
258			doba provozu	[min]	
259	C.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábніка	[min]	
260			doba práce obsluhy pece	[min]	
261	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)				
262	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
263			příkon jeřábu	[kW]	
264			koeficient	[-]	
265	B.1.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]	
266			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
267			koeficient	[-]	
268			doba provozu	[min]	
269	B.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábніка	[min]	
270			doba práce tryskače	[min]	
271	B.2 Tryskání odlitku				
272			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
273	B.2.1 Náklady na provoz zařízení		koeficient	[-]	
274			doba provozu	[min]	

275		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
276			spotřeba broků	[kg]	
277		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
278			spotřeba písku	[kg]	
279			spotřeba vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
280		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
281			příkon jeřábu	[kW]	
282			koeficient	[-]	
283		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
284			příkon zavazovacího zařízení	[kW]	
285			koeficient	[-]	
286			doba provozu	[min]	
287		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
288			doba práce tryskače	[min]	
289		H. Jemné broušení			
290		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
291			příkon jeřábu	[kW]	54
292		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
293			doba provozu	[min]	2
294		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3
295			doba práce cidiče	[min]	3
296		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
297			příkon jeřábu	[kW]	54
298		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
299			doba provozu	[min]	1
300		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
301			doba práce cidiče	[min]	0
302		H.3 Jemné broušení			
303			příkon	[kW]	
304		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
305			doba provozu	[min]	50
306		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	50
307			spotřeba stl.vzduchu	[m <sup>3</sup> /min]	1,43
308		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	1,5
309			spotřeba tělísek	[ks]	5
310		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
311			příkon jeřábu	[kW]	54
312		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
313			doba provozu	[min]	2
314		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3
315			doba práce cidiče	[min]	3
316		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
317		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
318			příkon jeřábu	[kW]	
319		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
320			doba provozu	[min]	
321		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
322			doba práce svářeče	[min]	
323		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
324			příkon jeřábu	[kW]	
325		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
326			doba provozu	[min]	
327		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
328			doba práce svářeče	[min]	
329		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
330			příkon	[kW]	
331		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
332			doba provozu	[min]	
333			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
334		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
335			spotřeba elektrod	[ks]	
336		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
337			spotřeba kotoučů	[ks]	
338		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
339			příkon jeřábu	[kW]	
340		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
341			doba provozu	[min]	
342		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
343			doba práce svářeče	[min]	
344		G. Zavařování vad II			
345		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
346			příkon jeřábu	[kW]	
347		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
348			doba provozu	[min]	
349		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
350			doba práce svářeče	[min]	
351		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
352			příkon jeřábu	[kW]	
353		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
354			doba provozu	[min]	
355		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
356			doba práce svářeče	[min]	
357		G.3 Zavařování vad			
358			příkon	[kW]	
359		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
360			doba provozu	[min]	
361			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
362		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
363			spotřeba elektrod	[ks]	
364		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
365			spotřeba kotoučů	[ks]	
366		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			

367			příkon jeřábu	[kW]	
368		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
369			doba provozu	[min]	
370			doba práce jeřábníka	[min]	
371		G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
372	<b>I. Zažehlování svárů vad</b>				
373		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
374			příkon jeřábu	[kW]	
375		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
376			doba provozu	[min]	
377		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
378		I.2 Zažehlování			
379			příkon	[kW]	
380		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
381			doba provozu	[min]	
382		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
383		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
384		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
385			příkon jeřábu	[kW]	
386		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
387			doba provozu	[min]	
388		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
389	<b>J. Broušení svárů vad</b>				
390		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
391			příkon jeřábu	[kW]	
392		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
393			doba provozu	[min]	
394		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
395		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
396			příkon jeřábu	[kW]	
397		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
398			doba provozu	[min]	
399		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
400			doba práce brusiče	[min]	
401		J.3 Broušení			
402			příkon	[kW]	
403		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
404			doba provozu	[min]	
405		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
406		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
407			spotřeba kotoučů	[ks]	
408		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
409			příkon jeřábu	[kW]	
410		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
411			doba provozu	[min]	
412		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
413	<b>C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)</b>				
414		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
415			příkon jeřábu	[kW]	
416			koeficient	[-]	
417		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
418			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
419			koeficient	[-]	
420			doba provozu	[min]	
421		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
422			doba práce obsluhy pece	[min]	
423		C.2 Tepelné zpracování			
424			příkon pece	[kW]	
425			koeficient	[-]	
426		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
427			spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
428			spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	
429		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
430		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
431			příkon jeřábu	[kW]	
432			koeficient	[-]	
433		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
434			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
435			koeficient	[-]	
436			doba provozu	[min]	
437		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
438			doba práce obsluhy pece	[min]	
439	<b>B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)</b>				
440		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
441			příkon jeřábu	[-]	
442			koeficient	[min]	
443		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	
444			příkon zavážecího zařízení	[-]	
445			koeficient	[min]	
446			doba provozu	[min]	
447		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
448			doba práce tryskače		
449		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
450			příkon tryskacího zařízení	[-]	
451		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
452			doba provozu	[min]	
453		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
454			spotřeba broků	[l]	
455		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
456			spotřeba písku	[m <sup>3</sup> ]	
457			spotřeba vzduchu		

458	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
459	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
460		koeficient	[-]		
461		doba provozu	[min]		
462		příkon zavážecího zařízení	[kW]		
463		koeficient	[-]		
464		doba provozu	[min]		
465		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
466			doba práce tryskače	[min]	
467	K. Deponie				

	<b>Seznam položek</b>	<b>Sazba</b>	<b>Jednotky</b>
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm3
3	směsný plyn		Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m3
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm3
9	acetylen		Kč/Nm3
10	brusná tělíska	35	Kč/ks
11	elektrody	45	Kč/ks
12	koutouče	75	Kč/ks
13	jeřábík	2,28	Kč/min
14	vytloukač		Kč/min
15	tryskač	2,45	Kč/min
16	obsluha pece		Kč/min
17	palič		Kč/min
18	cidič	2,55	Kč/min
19	svářeč	2,66	Kč/min

				Materiálové náklady					Zpracovací			
				broky	elektrody	brusné kotouče	brusná tělíska	Celkem	elektrická energie		plyn	
									převoz	zařízení	zařízení	zemní směsný
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny						2,02			
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,02	0,00	0,00	0,00
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00	2,11			
4			B.2 Tryskání odlitku	20,25				20,25		23,814		
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00	2,11			
6			B.I. Celkem					20,25				
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00				
8			B.2 Tryskání odlitku					0,00				
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00				
10			B.II. Celkem					0,00				
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00				
12			B.2 Tryskání odlitku					0,00				
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00				
14			B.III. Celkem					0,00				
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00				
16			B.2 Tryskání odlitku					0,00				
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00				
18			B.IV. Celkem					0,00				
19			B. Celkem	20,25	0,00	0,00	0,00	20,25	4,22	23,814	0	0
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
21			C.2 Tepelné zpracování									
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
23			C.I. Celkem									
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
25			C.2 Tepelné zpracování					0,00				
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ					0				
27			C.II. Celkem					0,00				
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
29			C.2 Tepelné zpracování					0				
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ					0				
31			C.III. Celkem					0,00				
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
33			C.2 Tepelné zpracování									
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
35			C.IV. Celkem									
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0
37	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení					0,00				
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00				
39			D.3 Upálení náلتků a vtoků, čištění (odstr.str.)									
40			D.4 Přeprava odlitku po pálení					0,00				
41			D.5 Úklid upálených částí					0,00				
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení									
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
58			E.3 Hrubé broušení									
59			E.4 Přeprava odlitku po broušení									
60			E. Celkem					0,00				
61	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
62			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
63			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky									
64			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
65		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
66			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
67			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky									
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
69			F. Celkem					0,00				
70	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování					0,00	2,04			
71			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00		2,04		
72			G.3 Zavařování vad	0	45			45,00		9,24		
73			G.4 Přeprava odlitku po zavařování					0,00	2,04			
74		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování					0,00				
75			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00				
76			G.3 Zavařování vad					0,00				
77			G.4 Přeprava odlitku po zavařování					0,00				
78			G. Celkem	0,00	45,00	0,00	0,00	45,00	4,08	11,28	0,00	0,00
79	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení					0,00	1,57			
80			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00		0,68		
81			H.3 Jemné broušení	0		112,5	175	287,50				
82			H.4 Přeprava odlitku k broušení					0,00	1,57			
83			H. Celkem	0,00	0,00	112,50	175,00	287,50	3,14	0,68	0,00	0,00
84	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů									
85			I.2 Zažehlování									
86			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování									
87			I. Celkem					0,00				
88	J		J.1 Přeprava odlitku k broušení									
89			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
90			J.3 Broušení									
91			J.4 Přeprava odlitku po broušení									
92			J. Celkem					0,00				
93	K		deponie									

20,25 45,00 112,50 175,00 352,75 13,46 35,78 0,00 0,00



náklady				NVN
stlačený	osobní náklady		Celkem	
vzduch	převoz	zařízení		
zařízení				
13	14	15	16	17
	11,4	12,75		
0,00	11,4	12,75	26,17	26,17
	31		33,11	
		11,025	34,84	
	31		33,11	
			101,06	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0	62	11,025	101,06	121,31
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0	0	0	0,00	0,00
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			0,00	0,00
			0,00	0,00
	24,7		26,74	
		24,7	26,74	
		13,3	22,54	
	24,7		26,74	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0,00	49,40	38,00	102,76	147,76
	26,5		28,07	
		4,56	5,24	
16,45		127,5	143,95	
	26,5		28,07	
16,45	53,00	132,06	205,32	492,82
			0,00	0,00
			0,00	0,00

## O.19 - Třinec- COPPA OLIO

127		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	NVN Kč/kg 5
ř./sl.	1	2	3	4	
1	<b>A. Transport a odstranění připečenin</b>	0,00	26,17	26,17	0,21
2	B. Tryskání I ( po vytlučení)	20,25	101,06	121,31	0,96
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	<b>B. Tryskání</b>	20,25	101,06	121,31	0,96
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	<b>C. Tepelné zpracování</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
12	<b>D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
13	<b>E. Úprava plochy po upalování nálitků</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	<b>F. Odstraňování vad</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	45,00	102,76	147,76	1,16
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	<b>G. Zavařování vad</b>	45,00	102,76	147,76	1,16
20	<b>H. Jemné broušení</b>	287,50	205,32	492,82	3,88
21	<b>I. Zažehlování svárů vad</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
22	<b>J. Broušení svárů vad</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
23	<b>K. Deponie</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
24	<b>Celkem</b>	352,75	435,32	788,07	6,21