

Tab. Č. () O.11.-O.14 , O.21 dotazník

f./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
							NR 4984, gearcase (skříň)	NR 4985, gearcase (skříň)	ENR 2504, Tischgehaue	ENR 3668, Laterne	NR 6781,těleso ZETA
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí					jednotky					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					[Kč/kWh/min]	0,055	0,055	0,055	0,055	0,055
					hrubá hmotnost	[kg]	89	136	141	117,6	878
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
4			koeficient		[-]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
5			dobu provozu		[min/ks]	3	3	3	3	4,2	
6		A.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka		[min/ks]	3	3	3	3	4,2	
			dobu práce vytloukače		[min/ks]	18	18	22	32	28	
7					celkem A						
8	B. Tryskání I (po vytlučení)										
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
11			koeficient		[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
12			dobu provozu		[min/ks]	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
13			příkon zavážecího zařízení		[kW]						
14			koeficient		[-]						
15		B.1.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min/ks]						
16			dobu práce jeřábníka		[min/ks]	4,2	4,2	4,2	4,2	5	
17			dobu práce tryskače		[min/ks]	2,8	2,8	2,8	2,8	5	
18	B.2 Tryskání odlitku										
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení		[kW]	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	
20			koeficient		[-]	1	1	1	1	1	
21			dobu provozu		[min]	30	30	30	30	30	
22		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače		[min]	20	20	20	20	20	
23			spotřeba broků		[kg]	25	25	25	25	25	
24	odliték v komoře		ks/vsázku	12	6	6	10	2			
25		B.2.3 Materiálové náklady	cena broků		Kč/kg	20,4	20,4	20,4	20,4	20,4	
26			spotřeba vzduchu		[m³]	0	0	0	0	0	
27			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
29			koeficient		[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
30			dobu provozu		[min/ks]	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
31			příkon zavážecího zařízení		[kW]						
32			koeficient		[-]						
33		B.3.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min]						
34			dobu práce jeřábníka		[min/ks]	4	4	4	4	4	
35			dobu práce tryskače		[min/ks]	2	2	2	2	2,8	
36	celkem B										
37	C. Tepelné zpracování I (před pálením)										
38	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
39		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]						
40			koeficient		[-]						
41			dobu provozu		[min]						
42			příkon zavážecího zařízení		[kW]						
43			koeficient		[-]						
44		C.1.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min]						
45			dobu práce jeřábníka		[min]						
46			dobu práce obsluhy pece		[min]						
47	C.2 Tepelné zpracování										
48		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece		[kW]						
49			koeficient		[-]						
50			dobu provozu		[min]						
51			spotřeba plynu - zemní		[Nm³]						
52			spotřeba plynu - směsný		[Nm³]						
53		C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece		[min]						
54											
55											
56		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]						
57			koeficient		[-]						
58			dobu provozu		[min]						
59			příkon zavážecího zařízení		[kW]						
60			koeficient		[-]						
61		C.1.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min]						
62			dobu práce jeřábníka		[min]						
			dobu práce obsluhy pece		[min]						
63	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)										
64	D.1 Přeprava odlitku k odřezávání										
65		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
66			koeficient		[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
67			dobu provozu		[min/ks]	3	3	3	3	3	
68		D.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka		[min/ks]	3	3	3	3	3	
69			dobu práce brusiče		[min/ks]						
70			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem								
71		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu		[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
72			koeficient		[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
73			dobu provozu		[min/ks]	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
74			dobu práce jeřábníka		[min/ks]	0	0	0	0	0	
75			dobu práce brusiče		[min/ks]	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	
76	D.3 odřezávání nálitků a vtoků, čištění										
77		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon		[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
78			koeficient		[-]	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
79			dobu provozu		[min/ks]	27	29	37	45	109	
80			spotřeba stlačeného vzduchu		[m³/min]	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
81			dobu práce brusiče		[min/ks]	27	29	37	45	109	
82		D.3.2 Osobní náklady	spotřeba vzduchu		[m³/ks]	48,6	52,2	66,6	81	196,2	
83			spotřeba kotoučů		[ks/týden]	10	10	10	10	10	
84			spotřeba kotoučů		[ks/odlitek]	0,120	0,129	0,164	0,200	0,484	
85			cena vzduchu		[Kč/m³]	1	1	1	1	1	
86			cena kotoučů		Kč/ks	72	50	50	72	50	
87	D.4 Přeprava odlitku po odřezání										
88		D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
89			koeficient		[-]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
90			dobu provozu		[min/ks]	2	2	2	2	2	
91		D.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka		[min]	2	2	2	2	2	
			dobu práce cidiče		[min]	0	0	0	0	0	
92			D.5 Úklid odřezaných částí								
93		D.5.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
94			koeficient		[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
95			dobu provozu		[min/ks]	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
96		D.5.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka		[min]	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	

97		D.2.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5		
98	C. Tepelné zpracování II (po pálení)			celkem D							
99	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
100	C.1.1 Náklady na převoz	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]							
101			koeficient	[-]							
102			doba provozu	[min]							
103			příkon zavážecího zařízení	[kW]							
104			koeficient	[-]							
105		C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]							
106			doba práce jeřábníka	[min]							
107			doba práce obsluhy pece	[min]							
108	C.2 Tepelné zpracování										
109	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]							
110			koeficient	[-]							
111			doba provozu	[min]							
112			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]							
114			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]							
115	C.2.2 Osobní náklady				doba práce obsluhy pece	[min]					
116	C.3 Přeprava odlitku z TZ										
117	C.1.1 Náklady na převoz	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]							
118			koeficient	[-]							
119			doba provozu	[min]							
120			příkon zavážecího zařízení	[kW]							
121			koeficient	[-]							
122			doba provozu	[min]							
123		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]							
124			doba práce obsluhy pece	[min]							
125	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)										
126	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
127	B.1.1 Náklady na převoz	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]							
128			koeficient	[-]							
129			doba provozu	[min]							
130			příkon zavážecího zařízení	[kW]							
131			koeficient	[-]							
132			doba provozu	[min]							
133		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]							
134			doba práce tryskače	[min]							
135	B.2 Tryskání odlitku										
136	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]							
137			koeficient	[-]							
138			doba provozu	[min]							
139			B.2.2 Osobní náklady				doba práce tryskače	[min]			
140	B.2.3 Materiálové náklady	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]							
141			spotřeba vody	[l]							
142			spotřeba písku	[kg]							
143			spotřeba vzduchu	[m ³]							
144	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
145	B.3.1 Náklady na převoz	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]							
146			koeficient	[-]							
147			doba provozu	[min]							
148			příkon zavážecího zařízení	[kW]							
149			koeficient	[-]							
150			doba provozu	[min]							
151	B.3.2 Osobní náklady	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]							
152			doba práce tryskače	[min]							
153	E. Úprava plochy po odřezání vtoků a nálitků (jemné broušení)										
154	E.1 Přeprava odlitku k broušení										
155	E.1.1 Náklady na převoz	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5		
156			koeficient	[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3		
157			doba provozu	[min/ks]	2	2	2	2	2		
158			doba práce jeřábníka	[min/ks]	2	2	2	2	2		
159	E.1.2 Osobní náklady				doba práce cidiče	[min/ks]	0	0	0		
160	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
161	E.2.1 Náklady na manipulaci	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5		
162			koeficient	[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3		
163			doba provozu jeřábu	[min/ks]	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2		
164			doba práce jeřábníka	[min/ks]	2,2	2,2	2,2	2,2	3,6		
165	E.2.2 Osobní náklady				doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]	1,2	1,2	3		
166	E.3 jemné broušení										
167	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5		
168			koeficient	[-]	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95		
			doba provozu	[min/ks]	16,8	17,8	21,8	28,8	60,4		
			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8		
			doba práce brusiče	[min/ks]	19	20	24	31	64		
			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	30,24	32,04	39,24	51,84	108,72		
			spotřeba stopkových válců	[ks/týden]	6,6	5	4	5	7		
			spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,049	0,040	0,039	0,064	0,188		
169			spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	1,4	0,8	0	1,2	0		
170			spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,010	0,006	0,000	0,015	0,000		
			spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8		
			spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,006	0,006	0,008	0,010	0,021		
			cena stopkových válců	[Kč/ks]	29	29	29	29	29		
			cena stopkových koulí	[Kč/ks]	49	49	49	49	49		
			cena kuželových fréz	[Kč/ks]	400	400	400	400	400		
			spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]							
			spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]							
			spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]							
			spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]							
171			E.3.3 Materiálové náklady	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]					

			spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]					
			spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]					
			spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]					
			spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]					
			spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]					
			spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]					
			spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]					
				[ks]					
			celkem E						
172			celkem A až E						
173	E.4	Přprava odlitku po broušení	celkem A až E [Kč/odlitek]						
174			příkon jeřábu	[kW]					
175		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]					
176			doza provozu	[min]					
177		E.4.2 Osobní náklady	doza práce jeřábníka	[min]					
178			doza práce cidiče	[min]					
179	F. Odstraňování vad I (přebrušování)								
180		F.1	Přprava odlitku k odstranění vad						
181									
182			příkon jeřábu	[kW]					
183		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]					
184			doza provozu	[min/ks]					
185		F.1.2 Osobní náklady	doza práce jeřábníka	[min/ks]					
186			doza práce svářeče	[min]					
187		F.2	Příprava a manipulae s odlitkem						
188			příkon jeřábu	[kW]					
189		F.2.1 Náklady na manipulae	koeficient	[-]					
190			doza provozu	[min]					
191		F.2.2 Osobní náklady	doza práce jeřábníka	[min]					
192			doza práce svářeče	[min]					
193		F.3	čištění (přebrušování)						
194			příkon	[kW]					
195		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]					
196			doza provozu	[min]					
197			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]					
198		F.3.2 Osobní náklady	doza práce svářeče	[min]					
199		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]					
200			spotřeba kotoučů	[ks]					
201			spotřeba kotoučů	[ks]					
202		F.4	Přprava odlitku po odstranění vad						
203			příkon jeřábu	[kW]					
204		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]					
205			doza provozu	[min]					
206		F.4.2 Osobní náklady	doza práce jeřábníka	[min]					
207			doza práce svářeče	[min]					
208	G. Zavařování vad I								
209		G.1	Přprava odlitku k zavařování						
210			příkon jeřábu	[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
211		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
212			doza provozu	[min/ks]	2	2	2	2	2
213		G.1.2 Osobní náklady	doza práce jeřábníka	[min/ks]	2	2	2	2	2
214			doza práce svářeče	[min/ks]					
215		G.2	Příprava a manipulae s odlitkem						
216			příkon jeřábu	[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
217		G.2.1 Náklady na manipulae	koeficient	[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
218			doza provozu	[min/ks]	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
219		G.2.2 Osobní náklady	doza práce jeřábníka	[min/ks]					
220			doza práce svářeče	[min/ks]	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
221		G.3	Zavařování vad						
222			příkon	[kW]					
223		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]					
224			doza provozu	[min]					
225			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]					
226		G.3.2 Osobní náklady	doza práce svářeče	[min]	1,44	1,488	1,05	1,824	1,155
227		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]					
228			spotřeba kotoučů	[ks]					
229			spotřeba kotoučů	[ks]					
230		G.4	Přprava odlitku po zavařování						
231			příkon jeřábu	[kW]					
232		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]					
233			doza provozu	[min]					
234		G.4.2 Osobní náklady	doza práce jeřábníka	[min]					
235			doza práce svářeče	[min]					
236	C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního prnutí)								
237		C.1	Přprava odlitku k TZ						
238			převoz VZV	[Kč/hod]				32	
239			koeficient	[-]					
240		C.1.1 Náklady na převoz	doza provozu	[min]				5	
241			příkon jeřábu	[kW]				1,1	
242			koeficient	[-]				0,3	
243			doza provozu	[min]				2,2	
244		C.1.2 Osobní náklady	doza práce řidiče VZV	[min]				5	
245			doza práce obsluhy pece	[min]				8	
246		C.2	Tepelné zpracování						
247			příkon pece	[kW]				32	
248			koeficient	[-]				0,75	
249		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doza provozu	[min]				540	
250			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]					
251			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]					
252		C.2.2 Osobní náklady	doza práce obsluhy pece	[min]				5	
253		C.3	Přprava odlitku z TZ						
254			převoz VZV	[Kč/hod]				32	
255			koeficient	[-]					
256		C.1.1 Náklady na převoz	doza provozu	[min]				5	
257			příkon jeřábu	[kW]				1,1	

kontrola viz řádek 199

258			koeficient	[-]					0,3	
259			doba provozu	[min]					2,2	
260			doba práce jeřábníka	[min]					5	
261		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]					8	
262	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)									
263		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení								
264			příkon jeřábu	[kW]						
265			koeficient	[-]						
266			doba provozu	[min]						
267		B.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]						
268			koeficient	[-]						
269			doba provozu	[min]						
270		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]						
271			doba práce tryskače	[min]						
272		B.2 Tryskání odlitku								
273			příkon tryskacího zařízení	[kW]						
274		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]						
275			doba provozu	[min]						
276		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]						
277			spotřeba broků	[kg]						
278		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]						
279			spotřeba písku	[kg]						
280			spotřeba vzduchu	[m ³]						
281		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								
282			příkon jeřábu	[kW]						
283			koeficient	[-]						
284			doba provozu	[min]						
285		B.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]						
286			koeficient	[-]						
287			doba provozu	[min]						
288			doba práce jeřábníka	[min]						
289		B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]						
290	H. Jemné broušení, ruční frézování									
291		H.1 Přeprava odlitku k broušení								
292			příkon jeřábu	[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
293		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
294			doba provozu	[min/ks]	2	2	2	2	2	
295		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2	2	2	2	2	
296			doba práce cidiče	[min]						
297		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem								
298			příkon jeřábu	[kW]	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
299		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
300			doba provozu	[min/ks]	2	2	2	2	2	
301		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]						
302			doba práce cidiče	[min]	2	2	2	2	2	
303		H.3 Jemné broušení, ruční frézování								
304			příkon	[kW]						
305		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]						
306			doba provozu	[min]						
307		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]						
308			spotřeba elektrod	[ks]						
309		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]						
310			spotřeba kotoučů	[ks]						
311		H.4 Přeprava odlitku po broušení								
312			příkon jeřábu	[kW]						
313		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]						
314			doba provozu	[min]						
315		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]						
316			doba práce cidiče	[min]						
317	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)									
318		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad								
319			příkon jeřábu	[kW]						
320		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]						
321			doba provozu	[min]						
322		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]						
323			doba práce svářeče	[min]						
324		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem								
325			příkon jeřábu	[kW]						
326		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]						
327			doba provozu	[min]						
328		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]						
329			doba práce svářeče	[min]						
330		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)								
331			příkon	[kW]						
332		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]						
333			doba provozu	[min]						
334			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]						
335		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]						
336			spotřeba elektrod	[ks]						
337		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]						
338			spotřeba kotoučů	[ks]						
339		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								
340			příkon jeřábu	[kW]						
341		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]						
342			doba provozu	[min]						
343		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]						
344			doba práce svářeče	[min]						
345	G. Zavařování vad II									
346		G.1 Přeprava odlitku k zavařování								
347			příkon jeřábu	[kW]						
348		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]						
349			doba provozu	[min]						
350		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]						
351			doba práce svářeče	[min]						
352		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem								
353			příkon jeřábu	[kW]						
354		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]						
355			doba provozu	[min]						
356		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]						
357			doba práce svářeče	[min]						
358		G.3 Zavařování vad								
359			příkon	[kW]						
360		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]						
361			doba provozu	[min]						
362			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]						
363		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]						

364									
365		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]					
366			spotřeba kotoučů	[ks]					
367		G.4 Přeprava odlitku po zavařování							
368			příkon jeřábu	[kW]					
369		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]					
370			doba provozu	[min]					
371		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
372			doba práce svářeče	[min]					
373		I. Zažehlování svárů vad							
374		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů							
375			příkon jeřábu	[kW]					
376		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]					
377			doba provozu	[min]					
378		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
379		I.2 Zažehlování							
380			příkon	[kW]					
381		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]					
382			doba provozu	[min]					
383		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]					
384		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]					
385		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení							
386			příkon jeřábu	[kW]					
387		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]					
388			doba provozu	[min]					
389		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
390		J. Broušení svárů vad							
391		J.1 Přeprava odlitku k broušení							
392			příkon jeřábu	[kW]					
393		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]					
394			doba provozu	[min]					
395		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
396		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem							
397			příkon jeřábu	[kW]					
398		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]					
399			doba provozu	[min]					
400		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
401			doba práce brusiče	[min]					
402		J.3 Broušení							
403			příkon	[kW]					
404		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]					
405			doba provozu	[min]					
406		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]					
407		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]					
408			spotřeba kotoučů	[ks]					
409		J.4 Přeprava odlitků po broušení							
410			příkon jeřábu	[kW]					
411		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]					
412			doba provozu	[min]					
413		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
414		C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)							
415		C.1 Přeprava odlitku k TZ							
416			příkon jeřábu	[kW]					
417			koeficient	[-]					
418		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]					
419			příkon zavážecího zařízení	[kW]					
420			koeficient	[-]					
421			doba provozu	[min]					
422		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
423			doba práce obsluhy pece	[min]					
424		C.2 Tepelné zpracování							
425			příkon pece	[kW]					
426			koeficient	[-]					
427		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]					
428			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]					
429			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]					
430		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]					
431		C.3 Přeprava odlitku z TZ							
432			příkon jeřábu	[kW]					
433			koeficient	[-]					
434		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]					
435			příkon zavážecího zařízení	[kW]					
436			koeficient	[-]					
437			doba provozu	[min]					
438		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
439			doba práce obsluhy pece	[min]					
440		B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)							
441		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]					
442			příkon jeřábu	[-]					
443			koeficient	[min]					
444		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]					
445			příkon zavážecího zařízení	[-]					
446			koeficient	[min]					
447			doba provozu	[min]					
448		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
449			doba práce tryskače						
450		B.2 Tryskání odlitku		[kW]					
451			příkon tryskacího zařízení	[-]					
452		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]					
453			doba provozu	[min]					
454		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]					
455			spotřeba broků	[l]					
456		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]					
457			spotřeba písku	[m ³]					
458			spotřeba vzduchu						
459		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							
460			příkon jeřábu	[kW]					
461			koeficient	[-]					
462		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]					
463			příkon zavážecího zařízení	[kW]					
464			koeficient	[-]					
465			doba provozu	[min]					
466		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
			doba práce tryskače	[min]					
		K. Deponie							

Tab. č. O.11 náklady skřín 1	
číslo	popis
1	náklady na materiál
2	náklady na práci
3	náklady na ostatní
4	náklady na dopravu
5	náklady na ostatní
6	náklady na ostatní
7	náklady na ostatní
8	náklady na ostatní
9	náklady na ostatní
10	náklady na ostatní
11	náklady na ostatní
12	náklady na ostatní
13	náklady na ostatní
14	náklady na ostatní
15	náklady na ostatní
16	náklady na ostatní
17	náklady na ostatní
18	náklady na ostatní
19	náklady na ostatní
20	náklady na ostatní
21	náklady na ostatní
22	náklady na ostatní
23	náklady na ostatní
24	náklady na ostatní
25	náklady na ostatní
26	náklady na ostatní
27	náklady na ostatní
28	náklady na ostatní
29	náklady na ostatní
30	náklady na ostatní
31	náklady na ostatní
32	náklady na ostatní
33	náklady na ostatní
34	náklady na ostatní
35	náklady na ostatní
36	náklady na ostatní
37	náklady na ostatní
38	náklady na ostatní
39	náklady na ostatní
40	náklady na ostatní
41	náklady na ostatní
42	náklady na ostatní
43	náklady na ostatní
44	náklady na ostatní
45	náklady na ostatní
46	náklady na ostatní
47	náklady na ostatní
48	náklady na ostatní
49	náklady na ostatní
50	náklady na ostatní
51	náklady na ostatní
52	náklady na ostatní
53	náklady na ostatní
54	náklady na ostatní
55	náklady na ostatní
56	náklady na ostatní
57	náklady na ostatní
58	náklady na ostatní
59	náklady na ostatní
60	náklady na ostatní
61	náklady na ostatní
62	náklady na ostatní
63	náklady na ostatní
64	náklady na ostatní
65	náklady na ostatní
66	náklady na ostatní
67	náklady na ostatní
68	náklady na ostatní
69	náklady na ostatní
70	náklady na ostatní
71	náklady na ostatní
72	náklady na ostatní
73	náklady na ostatní
74	náklady na ostatní
75	náklady na ostatní
76	náklady na ostatní
77	náklady na ostatní
78	náklady na ostatní
79	náklady na ostatní
80	náklady na ostatní
81	náklady na ostatní
82	náklady na ostatní
83	náklady na ostatní
84	náklady na ostatní
85	náklady na ostatní
86	náklady na ostatní
87	náklady na ostatní
88	náklady na ostatní
89	náklady na ostatní
90	náklady na ostatní
91	náklady na ostatní
92	náklady na ostatní
93	náklady na ostatní
94	náklady na ostatní
95	náklady na ostatní
96	náklady na ostatní
97	náklady na ostatní
98	náklady na ostatní
99	náklady na ostatní
100	náklady na ostatní

[illegible]

Tab. Č. O.11 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 89 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	51,67	51,67	0,58
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	42,50	92,55	135,05	1,52
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	42,50	92,55	135,05	1,52
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	8,63	146,10	154,74	1,74
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	4,36	87,24	91,60	1,03
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	55	378	433	4,87

Tab. č. O.12 náklady skříně 2

	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze	Materiálové náklady									
				voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válec	stop. Koule	kužel. Frézy	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny										
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
3			B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
4				B.2 Tryskání odlitku		85,00							
5	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												
6	B.I. Celkem	0,00		85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
7	B	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
8			B.2 Tryskání odlitku										
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
10			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
12			B.2 Tryskání odlitku										
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
14			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
16			B.2 Tryskání odlitku										
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
18			B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
19			B. Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
20		C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
21				C.2 Tepelné zpracování									
22				C.3 Přeprava odlitku z TZ									
23	C.I. Celkem			0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
24	C.II.		C.1 Přeprava odlitku k TZ										
25			C.2 Tepelné zpracování										
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
28	C.III.		C.1 Přeprava odlitku k TZ										
29			C.2 Tepelné zpracování										
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
32	C.IV.		C.1 Přeprava odlitku k TZ										
33			C.2 Tepelné zpracování										
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
36		C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku										
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
39			D.3 Odstranění náliťků a vtoků, čištění (odstr.)						6,39				
40			D.4 Přeprava odlitku										
41			D.5 Úklid odstraněných částí										
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,39	0,00	0,00	0,00	
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení										
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
45			E.3 Hrubé broušení							1,09	0,27	2,58	
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení										
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,09	0,27	2,58	
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
52			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
56	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad												
57		F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
58		F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
61			G.3 Zavařování vad										
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
66			G.3 Zavařování vad										
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
69		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení										
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
72			H.3 Jemné broušení										
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení										
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
76			I.2 Zažehlování										
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování										
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení										
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
81			J.3 Broušení										
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení										
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	

			Zpracovací náklady										NVN
kotelu č 5	tmel	Celkem	elektrická energie			plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	
			převoz	manipulace	zařízení	zařízení	vzduch	převoz	manipulace	zařízení			
						zemní	směsný				zařízení		
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		0,00	0,07						6,60	45,00		51,67	51,67
0,00	0,00	0,00	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,60	45,00	0,00	51,67	51,67
		0,00	0,10						0,65			0,75	0,75
		85,00			14,35					6,44	57,50	78,29	163,29
		0,00	0,10						8,80		4,60	13,50	13,50
0,00	0,00	85,00	0,21	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00	9,45	6,44	62,10	92,55	177,55
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	85,00	0,21	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00	9,45	6,44	62,10	92,55	177,55
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00	0,08						6,60			6,68	6,68
		0,00		0,05						5,06		5,11	5,11
		6,39			2,15			52,20			66,70	121,05	127,45
		0,00	0,05						4,40			4,45	4,45
		0,00	0,05	3,30						3,96	9,90	17,21	17,21
0,00	0,00	6,39	0,17	3,35	2,15	0,00	0,00	52,20	11,00	9,02	76,60	154,50	160,89
		0,00	0,05						4,40			4,45	4,45
		0,00		0,05	1,40				2,64	4,84		8,93	8,93
		3,94						32,04			46,00	78,04	81,98
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	3,94	0,05	0,05	1,40	0,00	0,00	32,04	7,04	4,84	46,00	91,42	95,36
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
	0,00	0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Tab. Č. () O.12 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 136 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	51,67	51,67	0,38
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	85,00	92,55	177,55	1,31
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	85,00	92,55	177,55	1,31
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	6,39	154,50	160,89	1,18
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	3,94	91,42	95,36	0,70
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	95	390	485	3,57

Tab. č. () O.13 náklady tisch

	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze	Materiálové náklady								
r./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny									
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3			B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení								
4				B.2 Tryskání odlitku		85,00						
5	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											
6	B.I. Celkem	0,00		85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
7	B	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
8			B.2 Tryskání odlitku									
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
10			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
12			B.2 Tryskání odlitku									
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
14			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
16			B.2 Tryskání odlitku									
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
18			B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
19		B. Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
21			C.2 Tepelné zpracování									
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
25			C.2 Tepelné zpracování									
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
29			C.2 Tepelné zpracování									
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
33			C.2 Tepelné zpracování									
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36		C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku									
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
39			D.3 Odstranění náliťků a vtoků, čištění (odstr.)					8,18				
40			D.4 Přeprava odlitku									
41			D.5 Úklid odstraněných částí									
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,18	0,00	0,00	0,00
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení									
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
45			E.3 Hrubé broušení						1,13	0,00	3,10	
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení									
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,13	0,00	3,10
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování									
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
52			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování									
56		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
57		F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58		F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování									
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
61			G.3 Zavařování vad									
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování									
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
66			G.3 Zavařování vad									
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení									
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
72			H.3 Jemné broušení									
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení									
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů									
76			I.2 Zažehlování									
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování									
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení									
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
81			J.3 Broušení									
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení									
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

			Zpracovací náklady										NVN	
kotouč 5	tmel	Celkem	elektrická energie			plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem		
			převoz	manipulace	zařízení	zařízení	směsný	vzduch	zařízení	převoz	manipulace			
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
		0,00	0,07						6,60	55,00		61,67	61,67	
0,00	0,00	0,00	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,60	55,00	0,00	61,67	61,67	
		0,00	0,10						0,65	6,44		7,19	7,19	
		85,00			14,36						57,50	71,86	156,86	
		0,00	0,10						8,80	4,60		13,50	13,50	
0,00	0,00	85,00	0,21	0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	9,45	11,04	57,50	92,55	177,55	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
		0,00										0,00	0,00	
0,00														

Tab. č. () O.13 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 141 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	61,67	61,67	0,44
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	85,00	92,55	177,55	1,26
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	85,00	92,55	177,55	1,26
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	8,18	187,85	196,02	1,39
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	4,23	108,13	112,36	0,80
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	97	450	547,61	3,88

Tab. č. () O.14 náklady Těleso

	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze	Materiálové náklady									
				voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válc	stop. Koule	kužel. Frézy	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny										
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
3		B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
4				B.2 Tryskání odlitku		255,00							
5				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
6				B.I. Celkem	0,00	255,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7				B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
8			B.II.	B.2 Tryskání odlitku									
9				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
10				B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11			B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
12				B.2 Tryskání odlitku									
13				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
14				B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15			B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
16				B.2 Tryskání odlitku									
17				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
18				B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
19				B. Celkem	0,00	255,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
21			C.2 Tepelné zpracování										
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
25			C.2 Tepelné zpracování										
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
27		C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
29			C.2 Tepelné zpracování										
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
31		C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
33			C.2 Tepelné zpracování										
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
36		C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku										
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
39			D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstr.						24,58				
40			D.4 Přeprava odlitku										
41			D.5 Úklid odstraněných částí										
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	24,58	0,00	0,00	0,00	
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení										
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
45			E.3 Hrubé broušení							5,45	0,00	8,59	
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení										
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,45	0,00	8,59	
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
52			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
56	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad												
57	F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
58		F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
61			G.3 Zavařování vad										
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
66			G.3 Zavařování vad										
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
69		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení										
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
72			H.3 Jemné broušení										
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení										
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
76			I.2 Zažehlování										
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování										
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení										
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
81			J.3 Broušení										
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení										
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

			Zpracovací náklady										NVN
kotouč 5	tmel	Celkem	elektrická energie			plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	
			převoz	manipulace	zařízení	zařízení	vzduch	zařízení	převoz	manipulace	zařízení		
						zemní							
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		0,00	0,11						9,24		70,00	79,34	79,34
0,00	0,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,24	0,00	70,00	79,34	79,34
		0,00	0,11						1,38			1,48	1,48
		255,00			14,36					11,50	57,50	83,36	338,36
		0,00	0,10						0,11	8,80	6,44	15,45	15,45
0,00	0,00	255,00	0,21	0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	1,48	20,30	63,94	100,29	355,29
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	255,00	0,21	0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	1,48	20,30	63,94	100,29	355,29
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00											

Tab. č. () O.14 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN [odlitek]	NVN [Kč/kg]
Hrubá hmotnost odlitku: 878 kg					
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	79,34	79,34	0,09
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	255,00	100,29	355,29	0,40
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	255,00	100,29	355,29	0,40
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	24,58	488,39	512,97	0,58
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	14,04	279,68	293,72	0,33
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	294	948	1 241,33	1,41

Tab. č. () O.21 náklady laterne

	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze	Materiálové náklady								
r./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny									
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3		B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení								
4				B.2 Tryskání odlitku		51,00						
5	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											
6	B.I. Celkem			0,00	51,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7	B.II.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
8			B.2 Tryskání odlitku									
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
10			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11	B.III.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
12			B.2 Tryskání odlitku									
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
14			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15	B.IV.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
16			B.2 Tryskání odlitku									
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
18			B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
19		B. Celkem	0,00	51,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
21			C.2 Tepelné zpracování									
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
25			C.2 Tepelné zpracování									
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
29			C.2 Tepelné zpracování									
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
33			C.2 Tepelné zpracování									
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36		C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku									
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
39			D.3 Odstranění náliťků a vtoků, čištění (odstr.)						14,35			
40			D.4 Přeprava odlitku									
41			D.5 Úklid odstraněných částí									
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení									
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
45			E.3 Hrubé broušení						1,88	0,71	4,12	
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení									
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,88	0,71	4,12
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování									
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
52			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování									
56		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
57		F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58		F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování									
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
61			G.3 Zavařování vad									
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování									
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
66			G.3 Zavařování vad									
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení									
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
72			H.3 Jemné broušení									
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení									
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů									
76			I.2 Zažehlování									
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování									
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení									
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
81			J.3 Broušení									
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení									
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

			Zpracovací náklady										NVN
kotouč 5	tmel	Celkem	elektrická energie			plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	
			převoz	manipulace	zařízení	zařízení	vzduch	převoz	manipulace	zařízení			
						zemní					směsný		
13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
		0,00	0,07						6,60	80,00		86,67	86,67
0,00	0,00	0,00	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,60	80,00	0,00	86,67	86,67
		0,00	0,10						0,65	6,44		7,19	7,19
		51,00			14,36						57,50	71,86	122,86
		0,00	0,10						8,80	4,60		13,50	13,50
0,00	0,00	51,00	0,21	0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	9,45	11,04	57,50	92,55	143,55
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	51,00	0,21	0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	9,45	11,04	57,50	92,55	143,55
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
		0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00</									

Tab. č. () O.21 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 117,6 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	86,67	86,67	0,74
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	51,00	92,55	143,55	1,22
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	51,00	92,55	143,55	1,22
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	14,35	221,24	235,59	2,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	6,70	137,38	144,08	1,23
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	72	538	610	5,19

Tab. č. O.11-O.14, O.21 Ceny

	Seznam položek		Sazba	Jednotky					
ř./sl.	1		2	3					
1	elektrická energie		0,055	(Kč/KWh)/min.	Kč/kWh 3,3	pneumatické ruční			
2	stlačený vzduch		1,0	Kč/m ³		využití			
3	voda		1,1	Kč/l		bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW			
4	kyslík		0,0	Kč/m ³		bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW			
5	acetylen		0,0	Kč/m ³		bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW			
6	trysky		0,0	Kč/ks		bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)			
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4	Kč/kg		bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)			
8	elektrody	723, 3,2	3460,6	Kč/balení		jeřáb			
9	elektrody	723/4	3553,5	Kč/balení					
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2	kg	68	ks	
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks	2,3	kg	47	ks	
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks	20500				
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks					
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks					
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks					
16	jeřábník		2,2	Kč/min					
17	vytloukač		2,5	Kč/min					
18	tryskač		2,3	Kč/min					
19	obsluha pece		1,9	Kč/min					
20	cidič		2,5	Kč/min					
21	svářeč		2,7	Kč/min					

1,58 95 KW je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

Koeficient patrně znamená (př.0,3), že tímto číslem se násobí instalovaný příkon všech motorů jeřábu (kupř. 150 kW + 50kW=200kW) .
Tedy 200kWx0,3= 60kW a tím nám vznikne tak zvaný průměrný příkon toho jeřábu. Následně vynásobíme průměrný příkon jeřábu dobou činnosti jeřábu (neboli jak kolegové uvádějí čas jeřábu kupříkladu 30 min což je 0,5 hod) tedy x 0,5 hod a dostáváme (60x0,5=30) spotřebu el. energie (neboli práce) 30 kWh.
Poté známe cenu jedné kWh (kupř. 3 Kč/kWh). tedy tou vynásobíme stanovené kWh a dostáváme náklad na pohyb a práci jeřábu za těch 30 min...90 Kč.