

					Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění zbytků formovací směsi					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3			příkon jeřábu	[kW]	36,2	
4		A.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
5			doba provozu	[min]	1,3	
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,3	
7			doba práce vytloukače	[min]	1,3	
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač Gutmann					
10			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
11			koeficient	[-]	0,3	
12		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,85	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9	
14			koeficient	[-]	0,5	
15			doba provozu	[min]	0,6	
16		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,85	
17			doba práce tryskače	[min]	3,75	
18	B.2 Tryskání odlitku					
19			příkon tryskacího zařízení	[kW]	88,6	
20		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	1	
21			doba provozu	[min]	10	
22		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	3,2	
23			spotřeba broků S390	[kg]	3,2	
24		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
28			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
29			koeficient	[-]	0,3	
30		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1,25	
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9	
32			koeficient	[-]	0,5	
33			doba provozu	[min]	0,6	
34		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,25	
35			doba práce tryskače	[min]	4,15	
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením - normalizační žihání)					
37	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
38			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
39			koeficient	[-]	0,3	
40		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3	
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43			doba provozu	[min]		
44		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3	
45			doba práce obsluhy pece	[min]		
46	C.2 Tepelné zpracování					
47			příkon pece	[kW]		
48			koeficient	[-]		
49		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	165	
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
52		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	55	
53	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
54			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
55			koeficient	[-]	0,3	
56		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	2	
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
58			koeficient	[-]		
59			doba provozu	[min]		
60		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2	
61			doba práce obsluhy pece	[min]		
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63	D.1 Přeprava odlitku k pálení					
64			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
65		D.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
66			doba provozu	[min]	1,85	
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,85	
68			doba práce paliče	[min]	1,85	
69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
70			příkon jeřábu	[kW]	42,2	
71		D.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3	
72			doba provozu	[min]	1,25	
73		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,25	
74			doba práce paliče	[min]	2,3	
75	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky) PLOCHA 14 dm2					
76			příkon	[kW]		
77		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
78			doba provozu	[min]		

79		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
80	D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	75
81		spotřeba kyslíku	[l]	38
82	D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[l]	35
83		spotřeba trysek	[ks]	
84		spotřeba vody	[l]	
85	D.4 Přeprava odlitku po pálení			
86		příkon jeřábu	[kW]	42,2
87	D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
88		doba provozu	[min]	2,25
89	D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,25
90		doba práce paliče	[min]	3,5
91	D.5 Úklid upálených částí			
92		příkon jeřábu	[kW]	42,2
93	D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
94		doba provozu	[min]	1,5
95	D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
96		doba práce paliče	[min]	7,8
97	C. Tepelné zpracování II			
98	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99		příkon jeřábu	[kW]	
100		koeficient	[-]	
101	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
102		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
103		koeficient	[-]	
104		doba provozu	[min]	
105	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
106		doba práce obsluhy pece	[min]	
107		doba práce manipulanta	[min]	
108	C.2 Tepelné zpracování			
109		příkon pece	[kW]	
110		koeficient	[-]	
111	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
112		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
113		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
114	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
115	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116		příkon jeřábu	[kW]	
117		koeficient	[-]	
118	C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
119		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
120		koeficient	[-]	
121		doba provozu	[min]	
122	C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
123		doba práce obsluhy pece	[min]	
124	B. Tryskání II (po odstranění nálitků)			
125	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač Gutmann			
126		příkon jeřábu	[kW]	42,2
127		koeficient	[-]	0,3
128	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
129		příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9
130		koeficient	[-]	0,5 x
131		doba provozu	[min]	0,6
132	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
133		doba práce tryskače	[min]	6
134	B.2 Tryskání odlitku			
135		příkon tryskacího zařízení	[kW]	88,6
136	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	1
137		doba provozu	[min]	11
138	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	3,25
139		spotřeba broků S390	[kg]	3,5
140	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141		spotřeba písku	[kg]	
142		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
143	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144		příkon jeřábu	[kW]	42,2
145		koeficient	[-]	0,3
146	B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	2
147		příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9
148		koeficient	[-]	0,5
149		doba provozu	[min]	0,6
150		doba práce jeřábníka	[min]	2
151	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	5
152		doba práce manipulanta	[min]	1,15
153	E. Uprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
154	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
155		příkon jeřábu	[kW]	
156	E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
157		doba provozu	[min]	
158	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
159		doba práce brusiče	[min]	
160	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			

161			příkon jeřábu	[kW]	
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
163			doba provozu	[min]	
164		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
165			doba práce brusiče	[min]	
166		E.3 Hrubé broušení			
167			příkon	[kW]	
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
169			doba provozu	[min]	
170		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
171			spotřeba elektrod	[ks]	
172		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
173			spotřeba kotoučů	[ks]	
174		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
175			příkon jeřábu	[kW]	
176		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
177			doba provozu	[min]	
178		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábnička	[min]	
179			doba práce brusiče	[min]	
180		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
181		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
182			příkon jeřábu	[kW]	12,87
183		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
184			doba provozu	[min]	1,5
185			doba práce jeřábnička	[min]	
186		F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
187			doba práce manipulanta	[min]	1,5
188		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
189			příkon jeřábu	[kW]	12,87
190		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
191			doba provozu	[min]	3
192			doba práce jeřábnička	[min]	
193		F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	3
194		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky) OBJEM 6 dm3			
195			příkon	[kW]	
196		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
197			doba provozu	[min]	
198			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
199		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	85
200			spotřeba drážk. elektrod D10	[ks]	5
201		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba drážk. elektrod D16	[ks]	8
202			spotřeba kotoučů	[ks]	
203		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
204			příkon jeřábu	[kW]	55
205		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
206			doba provozu	[min]	1
207			doba práce jeřábnička	[min]	1
208		F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	1
209			doba práce manipulanta	[min]	1,6
210		G. Zavařování vad I			
211		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
212			příkon jeřábu	[kW]	19,8
213		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
214			doba provozu	[min]	1,2
215			doba práce jeřábnička	[min]	1,2
216		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
217			doba práce manipulanta	[min]	1,6
218		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
219			příkon jeřábu	[kW]	19,8
220		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
221			doba provozu	[min]	3
222			doba práce jeřábnička	[min]	3
223		G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	3
224		G.3 Zavařování vad OBJEM 6 dm3			
225			příkon	[kW]	
226		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
227			doba provozu	[min]	
228			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
229		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	965
230			spotřeba drážk. elektrod D10	[ks]	4
231		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba svař. elektrod D4	[ks]	
232			spotřeba svař. drátu D1	[kg]	38
233		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
234			příkon jeřábu	[kW]	19,8
235		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
236			doba provozu	[min]	1,2
237			doba práce jeřábnička	[min]	1,2
238		G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	1,2
239		C. Tepelné zpracování III (po zavařování vad - popouštění)			
240		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
241			příkon jeřábu	[kW]	42,2
242			koeficient	[-]	0,3

243					
244		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
245			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
246			koeficient	[-]	
247			doba provozu	[min]	
248		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3
249			doba práce obsluhy pece	[min]	
250			doba práce manipulanta	[min]	1
251		C.2 Tepelné zpracování			
252			příkon pece	[kW]	
253			koeficient	[-]	
254		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
255			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	59
256			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
257		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	38
258		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
259			příkon jeřábu	[kW]	42,2
260			koeficient	[-]	0,3
261		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	2
262			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
263			koeficient	[-]	
264			doba provozu	[min]	
265		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
266			doba práce obsluhy pece	[min]	
267		B. Tryskání III (po drážkování)			
268		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskací komora			
269			příkon jeřábu	[kW]	42,2
270			koeficient	[-]	0,3
271		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1,4
272			příkon zavážecího zařízení	[kW]	1,5
273			koeficient	[-]	0,5
274			doba provozu	[min]	0,85
275		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,4
276			doba práce tryskače	[min]	2,75
277		B.2 Tryskání odlitku			
278			příkon tryskacího zařízení	[kW]	66,35
279			koeficient	[-]	1
280		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	5
281		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	5
282			spotřeba litinové drti	[kg]	2
283		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
284			spotřeba písku	[kg]	
285			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	115
286		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
287			příkon jeřábu	[kW]	42,2
288			koeficient	[-]	0,3
289		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
290			příkon zavážecího zařízení	[kW]	1,5
291			koeficient	[-]	0,5
292			doba provozu	[min]	0,85
293		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
294			doba práce tryskače	[min]	2,35
295		H. Jemné broušení			
296		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
297			příkon jeřábu	[kW]	
298		H.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
299			doba provozu	[min]	
300		H.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
301			doba práce cídiče	[min]	
302		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
303			příkon jeřábu	[kW]	
304		H.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
305			doba provozu	[min]	
306		H.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
307			doba práce cídiče	[min]	
308		H.3 Jemné broušení			
309			příkon	[kW]	
310		H.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
311			doba provozu	[min]	
312		H.3.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
313			spotřeba elektrod	[ks]	
314		H.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů D180	[ks]	
315			spotřeba kotoučů	[ks]	
316			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
317		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
318			příkon jeřábu	[kW]	
319		H.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
320			doba provozu	[min]	
321			doba práce jeřábníka	[min]	
322		H.4.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
323			doba práce manipulanta	[min]	
324		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
325		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			

325		příkon jeřábu	[kW]	
326	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
327		doba provozu	[min]	
328		doba práce jeřábníka	[min]	
329	F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
330		doba práce cídiče	[min]	
331	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
332		příkon jeřábu	[kW]	
333	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
334		doba provozu	[min]	
335		doba práce jeřábníka	[min]	
336	F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
337		doba práce cídiče	[min]	
338	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
339		příkon	[kW]	
340	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
341		doba provozu	[min]	
342		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
343	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
344		doba práce cídiče	[min]	
345	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
346		spotřeba kotoučů	[ks]	
347		spotřeba kotoučů	[ks]	
348	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
349		příkon jeřábu	[kW]	
350	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
351		doba provozu	[min]	
352		doba práce jeřábníka	[min]	
353	F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
354		doba práce cídiče	[min]	
355	G. Zavařování vad II			
356	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
357		příkon jeřábu	[kW]	
358	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
359		doba provozu	[min]	
360		doba práce jeřábníka	[min]	
361	G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
362		doba práce manipulanta	[min]	
363	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
364		příkon jeřábu	[kW]	
365	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
366		doba provozu	[min]	
367	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
368		doba práce svářeče	[min]	
369	G.3 Zavařování vad			
370		příkon	[kW]	
371	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
372		doba provozu	[min]	
373		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
374	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
375		spotřeba elektrod	[ks]	
376	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
377		spotřeba elektrod	[ks]	
378	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
379		příkon jeřábu	[kW]	
380	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
381		doba provozu	[min]	
382	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
383		doba práce svářeče	[min]	
384	I. Zažehlování svárů vad			
385	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
386		příkon jeřábu	[kW]	
387	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
388		doba provozu	[min]	
389	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
390	I.2 Zažehlování			
391		příkon	[kW]	
392	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
393		doba provozu	[min]	
394	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
395	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
396	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
397		příkon jeřábu	[kW]	
398	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
399		doba provozu	[min]	
400	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
401	J. Broušení svárů vad			
402	J.1 Přeprava odlitku k broušení			
403		příkon jeřábu	[kW]	19,8
404	J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
405		doba provozu	[min]	1,2
406		doba práce jeřábníka	[min]	1,2

407	J.1.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	1,2
408	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
409		příkon jeřábu	[kW]	19,8
410	J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
411		doba provozu	[min]	2
412	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
413		doba práce cídiče	[min]	2
414	J.3 Broušení PLOCHA 18 dm2			
415		příkon	[kW]	
416	J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
417		doba provozu	[min]	
418	J.3.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	215
419		spotřeba kotoučů D180	[ks]	0,4
420	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
421		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	215
422	J.4 Přeprava odlitků po broušení			
423		příkon jeřábu	[kW]	19,8
424	J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
425		doba provozu	[min]	1,2
426		doba práce jeřábníka	[min]	1,2
427	J.4.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	1,2
428		doba práce manipulanta	[min]	0,4
429	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
430	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
431		příkon jeřábu	[kW]	
432		koeficient	[-]	
433	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
434		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
435		koeficient	[-]	
436		doba provozu	[min]	
437	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
438		doba práce obsluhy pece	[min]	
439	C.2 Tepelné zpracování			
440		příkon pece	[kW]	
441		koeficient	[-]	
442	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
443		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
444		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
445	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
446	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
447		příkon jeřábu	[kW]	
448		koeficient	[-]	
449	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
450		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
451		koeficient	[-]	
452		doba provozu	[min]	
453	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
454		doba práce obsluhy pece	[min]	
455	B. Tryskání IV (po popouštění)			
456	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskací komora			
457		příkon jeřábu	[kW]	42,2
458		koeficient	[-]	0,3
459	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1,4
460		příkon zavážecího zařízení	[kW]	1,5
461		koeficient	[-]	0,5
462		doba provozu	[min]	0,85
463	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,4
464		doba práce tryskače	[min]	2,75
465	B.2 Tryskání odlitku			
466		příkon tryskacího zařízení	[kW]	66,35
467	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	1
468		doba provozu	[min]	7
469	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	7
470		spotřeba litinové drti	[kg]	3
471	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
472		spotřeba písku	[kg]	
473		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	161
474	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
475		příkon jeřábu	[kW]	42,2
476		koeficient	[-]	0,3
477	B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
478		příkon zavážecího zařízení	[kW]	1,5
479		koeficient	[-]	0,5
480		doba provozu	[min]	0,85
481		doba práce jeřábníka	[min]	1
482	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	2,35
483		doba práce manipulanta	[min]	0,4

Náboj O.4: Ceny, pracovníci

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,061	Kč/kWmin
2	zemní plyn	7,85	Kč/Nm ³
3	směsný plyn	0	Kč/l
4	stlačený vzduch	0,63	Kč/m ³
5	ocelové broky S390	18,4	Kč/kg
6	litinová drť	14,7	Kč/kg
7	voda	0	Kč/l
8	písek	0	Kč/kg
9	kyslík	8,44	Kč/l
10	acetylen	22	Kč/l
11	trysky	0	Kč/ks
12	svařovací drát D1	33,9	Kč/kg
13	svařovací elektroda D4	14,75	Kč/ks
14	drážkovací elektroda D10	8,30	Kč/ks
15	drážkovací elektroda D16	11,90	Kč/ks
16	brusný kotouč D180	65,00	Kč/ks
17	jeřábík	2,01	Kč/min
18	vytloukač	1,95	Kč/min
19	tryskač - Gutmann	2,03	Kč/min
20	tryskač - komora	2,33	Kč/min
21	obsluha pece	2,20	Kč/min
22	palič	2,41	Kč/min
23	cidič	2,35	Kč/min
24	svářeč	2,51	Kč/min
25	brusič kyvadlové brusky	2,31	Kč/min
26	manipulant	2,35	Kč/min

Náboj O.4: Detailní členění

	Druh komponenty					Náklady		
						[Kč/odlitek]		
ř./sl.	1	2	3	4		5		
1	Materiálové náklady	Fáze B I.	B.2.3	Ocelové broky		58,88		
2				Litinová drť		0,00		
3				Voda		0,00		
4				Písek		0,00		
5			Celkem					58,88
6		Fáze B II.	B.2.3	Ocelové broky		64,40		
7				Litinová drť		0,00		
8				Voda		0,00		
9				Písek		0,00		
10			Celkem					64,40
11		Fáze F I.	F.3.3	Drážkovací elektrody		136,70		
12				Brusný kotouč		0,00		
13			Celkem					136,70
14		Fáze G I.	G.3.3	Drážkovací elektrody		33,20		
15				Svařovací elektrody		0,00		
16				Svařovací drát		1288,20		
17			Celkem					1321,40
18		Fáze B III.	B.2.3	Ocelové broky		0,00		
19				Litinová drť		29,40		
20				Voda		0,00		
21				Písek		0,00		
22			Celkem					29,40
23		Fáze J	J.3.3	Brusný kotouč		26,00		
24			Celkem					26,00
25		Fáze B IV.	B.2.3	Ocelové broky		0,00		
26				Litinová drť		44,10		
27				Voda		0,00		
28				Písek		0,00		
29			Celkem					44,10
30		Materiálové náklady celkem					1680,88	
31		Fáze A	A.1	Osobní náklady	jeřábník	2,61		
32					vytloukač	2,54		
33			Celkem osobní náklady			jeřábník	2,61	
34						vytloukač	2,54	
35			Energie	elektrická energie	převoz	0,86		
36					manipulace	0,00		
37					provoz zařízení	0,00		
38			Celkem energie					0,86
39			Celkem					6,01
40		Fáze B I.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	1,71		
41					tryskač	7,61		
42			B.2	Osobní náklady	tryskač	6,50		
43					tryskač	8,42		
44			B.3	Osobní náklady	jeřábník	2,51		
45					tryskač	8,42		
46			Celkem osobní náklady			jeřábník	4,22	
47						tryskač	22,53	
48			Energie	elektrická energie	převoz	1,91		
49					manipulace	0,00		
50					provoz zařízení	54,05		
51					stlačený vzduch	0,00		
52			Celkem energie					55,96
53			Celkem					82,71
54		Fáze C I.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	6,03		
55					obsluha pece	0,00		
56			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	121,00		
57					obsluha pece	0,00		
58			C.3	Osobní náklady	jeřábník	4,02		
59					obsluha pece	0,00		
60			Celkem osobní náklady			jeřábník	10,05	
61						obsluha pece	121,00	
62			Energie	elektrická energie	převoz	3,86		
63					manipulace	0,00		
64					provoz zařízení	0,00		
65				plyn	zemní	1295,25		
66					směsný	0,00		

65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131

Zpracovací náklady

Celkem energie				1299,11
Celkem				1430,16
Fáze D	D.1	Osobní náklady	jeřábník	3,72
			palič	4,46
	D.2	Osobní náklady	jeřábník	2,51
			palič	5,54
	D.3	Osobní náklady	palič	180,75
	D.4	Osobní náklady	jeřábník	4,52
			palič	8,44
	D.5	Osobní náklady	jeřábník	3,02
			palič	18,80
	Celkem osobní náklady		jeřábník	13,77
			palič	217,98
	Energie	elektrická energie	převoz	4,32
			manipulace	0,97
			provoz zařízení	0,00
		kyslík		320,72
acetylen			770,00	
stlačený vzduch		0,00		
Celkem energie			1096,01	
Celkem			1327,76	
Fáze B II.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	2,01
			tryskač	12,18
	B.2	Osobní náklady	tryskač	6,60
	B.3	Osobní náklady	jeřábník	4,02
			tryskač	10,15
			manipulant	2,70
	Celkem osobní náklady		jeřábník	6,03
			tryskač	28,93
			manipulant	2,70
	Energie	elektrická energie	převoz	2,61
			manipulace	0,00
			provoz zařízení	59,45
	stlačený vzduch		0,00	
	Celkem energie			62,06
	Celkem			99,72
Fáze F I.	F.1	Osobní náklady	jeřábník	0,00
			svářeč	0,00
			manipulant	3,53
	F.2	Osobní náklady	jeřábník	0,00
			svářeč	7,53
	F.3	Osobní náklady	svářeč	213,35
	F.4	Osobní náklady	jeřábník	2,01
			svářeč	2,51
			manipulant	3,76
	Celkem osobní náklady		jeřábník	2,01
			svářeč	223,39
			manipulant	7,29
	Energie	elektrická energie	převoz	1,36
			manipulace	0,71
			provoz zařízení	0,00
stlačený vzduch		0,00		
Celkem energie			2,07	
Celkem			234,75	
Fáze G I.	G.1	Osobní náklady	jeřábník	2,41
			svářeč	0,00
			manipulant	3,76
	G.2	Osobní náklady	jeřábník	6,03
			svářeč	7,53
	G.3	Osobní náklady	svářeč	2422,15
	G.4	Osobní náklady	jeřábník	2,41
			svářeč	3,01
	Celkem osobní náklady		jeřábník	10,85
			svářeč	2432,69
			manipulant	3,76
Energie	elektrická energie	převoz	0,87	
		manipulace	1,09	

132	Fáze C III.	Energie		provoz zařízení	0,00		
133				stlačený vzduch	0,00		
134		Celkem energie				1,96	
135		Celkem				2449,26	
136		Fáze C III.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	6,03	
137						obsluha pece	0,00
138						manipulant	2,35
139			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	83,60	
140						jeřábník	4,02
141			C.3	Osobní náklady	obsluha pece	0,00	
142						jeřábník	10,05
143			Celkem osobní náklady		obsluha pece	83,60	
144					manipulant	2,35	
145							
146			Energie	elektrická energie	převoz	3,86	
147						manipulace	0,00
148						provoz zařízení	0,00
149				plyn	zemní	463,15	
150					směsný	0,00	
151	Celkem energie				467,01		
151	Celkem				563,01		
152	Fáze B III.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	2,81		
153					tryskač	6,41	
154		B.2	Osobní náklady	tryskač	11,65		
155					jeřábník	2,01	
156		B.3	Osobní náklady	tryskač	5,48		
157					jeřábník	4,82	
158		Celkem osobní náklady		tryskač	23,53		
159							
160		Energie	elektrická energie	převoz	1,93		
161					manipulace	0,00	
162					provoz zařízení	20,24	
163			stlačený vzduch		72,45		
164		Celkem energie				94,62	
164	Celkem				122,97		
165	Fáze J.	J.1	Osobní náklady	jeřábník	2,41		
166					cídič	2,82	
167		J.2	Osobní náklady	jeřábník	4,02		
168					cídič	4,70	
169		J.3	Osobní náklady	cídič	505,25		
170					jeřábník	2,41	
171		J.4	Osobní náklady	cídič	2,82		
172					manipulant	0,94	
173					jeřábník	8,84	
174		Celkem osobní náklady		cídič	515,59		
175				manipulant	0,94		
176							
177		Energie	elektrická energie	převoz	0,87		
178					manipulace	0,72	
179					provoz zařízení	0,00	
180			stlačený vzduch		135,45		
180		Celkem energie				137,04	
181	Celkem				662,42		
182	Fáze B IV.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	2,81		
183					tryskač	6,41	
184		B.2	Osobní náklady	tryskač	16,31		
185					jeřábník	2,01	
186		B.3	Osobní náklady	tryskač	5,48		
187					manipulant	0,94	
188		Celkem osobní náklady		jeřábník	4,82		
189				tryskač	28,19		
190				manipulant	0,94		
191		Energie	elektrická energie	převoz	1,93		
192					manipulace	0,00	
193					provoz zařízení	28,33	
194			stlačený vzduch		101,43		
195		Celkem energie				131,69	
196		Celkem				165,65	
197	Zpracovací náklady celkem				7144,43		
198	NVN				8825,31		

Náboj O.4: Skupinové členění

	Druh komponenty			Náklady [Kč/kus]
ř./sl.	1	2	3	4
1	Materiálové náklady	Ocelové broky		123,28
2		Litinová drť		73,50
3		Voda		0,00
4		Písek		0,00
5		Trysky		0,00
6		Drážkovací elektrody		169,90
7		Svařovací elektrody		0,00
8		Svařovací drát		1288,20
9		Brusný kotouč		26,00
10	Materiálové náklady celkem			1680,88
11	Zpracovací náklady	Osobní náklady	jeřábník	78,09
12			vytloukač	2,54
13			tryskač	103,19
14			obsluha pece	204,60
15			palič	217,98
16			cídič	515,59
17			brusič	0,00
18			svářeč	2656,08
19			manipulant	17,98
20			Celkem	3796,04
21		Energie	elektrická energie	189,94
22			zemní plyn	1758,40
23			směsný plyn	0,00
24			kyslík	320,72
25			acetylen	770,00
26			stlačený vzduch	309,33
27			Celkem	3348,39
28	Zpracovací náklady celkem			7144,43
29	NVN			8825,31

ř./sl.	1	Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
		náklady	náklady	Kč/odlitek	Kč/kg
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění form. směsi	0	6,01	6,01	0,01
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	58,88	82,71	141,59	0,16
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	64,4	99,72	164,12	0,18
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	29,4	122,97	152,37	0,17
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	44,1	165,65	209,75	0,23
6	B. Tryskání	196,78	471,05	667,83	0,74
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0	1430,16	1430,16	1,58
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0	563,01	563,01	0,62
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0	1993,17	1993,17	2,20
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0	1327,76	1327,76	1,47
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	136,7	234,75	371,45	0,41
15	F. Odstraňování vad II	0	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	136,7	234,75	371,45	0,41
17	G. Zavařování vad I	1321,4	2449,26	3770,66	4,17
18	G. Zavařování vad II	0	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	1321,4	2449,26	3770,66	4,17
20	H. Jemné broušení	0	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad	0	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	26	662,42	688,42	0,76
23	Celkem	1680,88	7144,43	8825,31	9,75

Hrubá hmotnost 905,-kg