

Guide bearing house 2, 1535 kg

Guide bearing house 2, 1535 kg					DATUM	SUMA	20.7.2011	21.7.2011	25.8.2011	26.8.2011	28.8.2011	29.8.2011			
F./sl.	1	2	3	4	Jednotky		Data	Data	Data	Data	Data	Data	Data	Data	Data
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí					5	6	7	8	9	11	12	13	14	14
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny														
3	A.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]											
4			koeficient	[-]											
5			dobu provozu	[min]											
6			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
7															
8	A.1.2 Osobní náklady														
9			dobu práce jeřábníka	[min]											
10			dobu práce vytlačovače	[min]											
11			celkem doba práce na převoz	[min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
12	A.2 Odstranění zbytků formovacích směsí na odlitku														
13	A.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon elektrického kladiwa	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08			
14			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]			
15			dobu provozu el. kladiwa	[min]	0,00										
16			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
17															
18	A.2.2 Osobní náklady		dobu práce brusle	[min]	0,00										
19			dobu práce svářeče	[min]	0,00										
20			celkem doba práce	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
21	B. Tryskání I (po vytlačení)														
22	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení														
23	B.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
24			koeficient	[-]	0,00										
25			dobu provozu	[min]	0,00										
26			celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
27															
28	B.1.2 Osobní náklady		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
29			koeficient	[-]	0,00										
30			dobu provozu	[min]	0,00										
31			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
32															
33	B.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]	0,00										
34			dobu práce tryskače	[min]	0,00										
35			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
36	B.2 Tryskání odlitku														
37	B.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00										
38			koeficient	[-]	0,00										
39			dobu provozu	[min]	0,00										
40			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
41															
42	B.2.2 Osobní náklady		dobu práce tryskače	[min]	0,00										
43			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
44															
45	B.2.3 Materiálové náklady		spotřeba broků	[kg]	0,00										
46			spotřeba vody	[l]	0,00										
47			spotřeba písku	[kg]	0,00										
48			spotřeba vzduchu	[m³]	0,00										
49	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení														
50	B.3.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
51			koeficient	[-]	0,00										
52			dobu provozu	[min]	0,00										
53			celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
54															
55	B.3.2 Osobní náklady		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
56			koeficient	[-]	0,00										
57			dobu provozu	[min]	0,00										
58			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
59															
60	B.3.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]	0,00										
61			dobu práce tryskače	[min]	0,00										
62			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
63	C. Tepelné zpracování I (před pálením)														
64	C.1 Přeprava odlitku k TZ														
65	C.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
66			koeficient	[-]	0,00										
67			dobu provozu	[min]	0,00										
68			celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
69															
70	C.1.2 Osobní náklady		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
71			koeficient	[-]	0,00										
72			dobu provozu	[min]	0,00										
73			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
74															
75	C.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]	0,00										
76			dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00										
77			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
78	C.2 Tepelné zpracování														
79	C.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon pece	[kW]	0,00										
80			koeficient	[-]	0,00										
81			dobu provozu	[min]	0,00										
82			celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
83															
84	C.2.2 Osobní náklady		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00										
85			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00										
86			dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00										
87	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				
88	C.3 Přeprava odlitku z TZ														
89	C.3.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
90			koeficient	[-]	0,00										
91			dobu provozu	[min]	0,00										
92			celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
93															
94	C.3.2 Osobní náklady		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
95			koeficient	[-]	0,00										
96			dobu provozu	[min]	0,00										
97			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
98															
99	D. Odstranění náliktů a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)														
100	D.1 Přeprava odlitku														
101	D.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
102			koeficient	[-]	0,00										
103			dobu provozu	[min]	0,00										
104			celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
105															
106	D.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]	0,00										
107			dobu práce paliče	[min]	0,00										
108			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
109	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem														
110	D.2.1 Náklady na manipulaci		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
111			koeficient	[-]	0,00										
112			dobu provozu	[min]	0,00										
113			celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
114															
115	D.2.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]	0,00										
116			dobu práce paliče	[min]	0,00										
117			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
118	D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstranění strusky)														
119	D.3.1 Náklady na provoz zařízení		příkon	[kW]	0,00										
120			koeficient	[-]	0,00										
121			dobu provozu	[min]	0,00										
122			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
123															
124	D.3.2 Osobní náklady		spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	0,00										
125			dobu práce paliče	[min]	0,00										
126			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
127	D.3.3 Materiálové náklady		spotřeba kyslíku	[Nm³]	0,00										
128			spotřeba acetylenu	[Nm³]	0,00										
129			spotřeba trysek	[ks]	0,00										
130			spotřeba vody	[l]	0,00										
131	D.4 Přeprava odlitku														
132	D.4.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
133			koeficient	[-]	0,00										
134			dobu provozu	[min]	0,00										
135			celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
136															
137	D.4.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]	0,00										

102	C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00															
103		koeficient	[-]	0,00															
104		dobu provozu	[min]	0,00															
105		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
106		dobu práce jeřábů	[min]	0,00															
107	C.1.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00															
108		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
109		příkon pece	[kW]	0,00															
110		koeficient	[-]	0,00															
111	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu	[min]	0,00															
112		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
113		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00															
114		spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00															
115	C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00															
116		celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
117		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
118		koeficient	[-]	0,00															
119	C.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00															
120		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
121		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00															
122		koeficient	[-]	0,00															
123	C.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]	0,00															
124		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
125		dobu práce jeřábů	[min]	0,00															
126		dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00															
127	B. Tryskání il (po tepelném zpracování)	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
128		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
129		koeficient	[-]	0,00															
130		dobu provozu	[min]	0,00															
131	B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
132		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00															
133		koeficient	[-]	0,00															
134		dobu provozu	[min]	0,00															
135	B.1.2 Osobní náklady	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
136		dobu práce jeřábů	[min]	0,00															
137		dobu práce tryskače	[min]	0,00															
138		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
139	B.2 Tryskání odtluku	příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00															
140		koeficient	[-]	0,00															
141		dobu provozu	[min]	0,00															
142		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
143	B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	0,00															
144		celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
145		spotřeba broků	[kg]	0,00															
146		spotřeba vody	[l]	0,00															
147	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	0,00															
148		spotřeba vzduchu	[m³]	0,00															
149		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
150		koeficient	[-]	0,00															
151	B.3.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00															
152		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
153		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00															
154		koeficient	[-]	0,00															
155	B.3.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]	0,00															
156		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
157		dobu práce jeřábů	[min]	0,00															
158		dobu práce tryskače	[min]	0,00															
159	E. Úprava plochy po odstraňování nálitků (hrubé broušení) nebo zažehlování	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
160		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
161		koeficient	[-]	0,00															
162		dobu provozu	[min]	0,00															
163	E.1.1 Náklady na převoz	skutečný výkon jeřábu	[kW]																
164		koeficient	[-]																
165		dobu provozu	[min]																
166		celkem spotřeba energie jeřábu	[kWh]																
167	E.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábů	[min]																
168		dobu práce brusiče (cidiče)	[min]																
169		celkem doba práce na manipulaci	[min]																
170		skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00		95,00		95,00		95,00		95,00		95,00		95,00		
171	E.2 Příprava a manipulace s odtlitem (příprava nářadí, brus, kotoučů, manipulace s odtlitem)	koeficient	[-]																
172		dobu provozu jeřábu	[min]	10,00	7,00		0,00		3,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
173		celkem spotřeba el. energie jeřábu při manipulaci s odtlitem	[kWh]	15,83	11,08		0,00		4,75		0,00		0,00		0,00		0,00		
174		dobu práce jeřábů	[min]	59,00	25,00		0,00		34,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
175	E.2.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	168,00	38,00		30,00		41,00		59,00		0,00		0,00		0,00		
176		dobu práce svářeče (na zažehlování)	[min]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
177		celkem doba práce na manipulaci	[min]	227,00	63,00		30,00		75,00		59,00		0,00		0,00		0,00		
178		skutečný výkon úhlové brusky A	[kW]	0,94	0,94		0,94		0,94		0,94		0,94		0,94		0,94		
179	E.3 Hrubé broušení	skutečný výkon úhlové brusky B	[kW]	0,99	0,99		0,99		0,99		0,99		0,99		0,99		0,99		
180		skutečný výkon úhlové brusky C	[kW]	0,25	0,25		0,25		0,25		0,25		0,25		0,25		0,25		
181		skutečný výkon brusky přímé	[kW]	0,25	0,25		0,25		0,25		0,25		0,25		0,25		0,25		
182		skutečný výkon sekacího kladiva (elektrické)	[kW]	0,08	0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		0,08		
183	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		0,00		
184		skutečný výkon svářečky (WTU)	[kW]	30,40	30,40		30,40		30,40		30,40		30,40		30,40		30,40		

185	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00			
186				doba provozu	[min]	0,00								
188	F.2.1	Náklady na manipulaci	celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
189				doba práce jeřábíka	[min]	0,00								
190	F.2.2	Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00									
				doba práce brusíče	[min]	0,00								
				celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
191	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)													
192				skutečný příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40		
				skutečný příkon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50		
				skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
				doba provozu svářečky WTU	[min]	0,00								
				doba provozu svářečky MIG/MAG	[min]	0,00								
				doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00								
	F.3.1	Náklady na provoz zařízení	celkem doba provozu zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
				celkem spotřeba energie svářečky WTU	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
				celkem spotřeba energie svářečky MIG/MAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
				celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
				celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
196				doba práce svářeče	[min]	0,00								
				doba práce brusíče (odšívání okují)	[min]	0,00								
	F.3.2	Osobní náklady	celkem doba práce se zařízením	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
197				celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
				spotřeba uhlíkových elektrod - ploché	[ks]	0,00								
198	F.3.3	Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00									
				spotřeba stlačeného vzduchu	[m3]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
				spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
200	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad													
201				skutečný výkon jeřábu	[kW]	0,00								
203	F.4.1	Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
204				doba práce jeřábíka	[min]	0,00								
205	F.4.2	Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00									
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
206	G. Zavařování (svařování) vad I													
207	G.1 Přeprava odlitku k zavařování													
208				příkon jeřábu	[kW]	0,00								
209				koeficient	[-]	0,00								
210	G.1.1	Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
211				doba práce jeřábíka	[min]	0,00								
212	G.1.2	Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00									
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
213	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem													
214				skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00		
215				koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]		
216	G.2.1	Náklady na manipulaci	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
217				doba práce jeřábíka	[min]	0,00								
218	G.2.2	Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00									
				celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
219	G.3 Zavařování vad													
220				příkon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50		
221				koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]		
222	G.3.1	Náklady na provoz zařízení	doba provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00		
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00		
223				spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00		
				celkem spotřeba plynu	[l/hod]	2,33	0,00	0,00	0,00	0,00	2,33	0,00		
224	G.3.2	Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00		
				celkem doba práce se zařízením	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00		
	G.3.3	Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
				spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
225	G.4 Přeprava odlitku po zavařování													
228				příkon jeřábu	[kW]	0,00								
229				koeficient	[-]	0,00								
230	G.4.1	Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
231				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
232				doba práce jeřábíka - svářeč	[min]	0,00								
233	G.4.2	Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	0,00									
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
234	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)													
235	C.1 Přeprava odlitku k TZ													
236				příkon jeřábu	[kW]	0,00								
237				koeficient	[-]	0,00								
238	C.1.1	Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
239				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00								
240				koeficient	[-]	0,00								
241				doba provozu	[min]	0,00								
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
242				doba práce jeřábíka	[min]	0,00								
243	C.1.2	Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
244	C.2 Tepelné zpracování													
245				příkon pece	[kW]	0,00								
246				koeficient	[-]	0,00								
247	C.2.1	Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
248				spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0,00								
249				spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0,00								
250	C.2.2	Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
				celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
251	C.3 Přeprava odlitku z TZ													
252				příkon jeřábu	[kW]	0,00								
253				koeficient	[-]	0,00								
254	C.1.1	Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
255				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00								
256				koeficient	[-]	0,00								
257				doba provozu	[min]	0,00								
258	C.1.2	Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]	0,00									
259				doba práce obsluhy pece	[min]	0,00								
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
260	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)													
261	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení													
262				příkon jeřábu	[kW]	0,00								
263				koeficient	[-]	0,00								
264	B.1.1	Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
265				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00								
266				koeficient	[-]	0,00								
267				doba provozu	[min]	0,00								
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
268				doba práce jeřábíka	[min]	0,00								
269	B.1.2	Osobní náklady	doba práce tryskáče	[min]	0,00									
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
270	B.2 Tryskání odlitku													
271				příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00								
272				koeficient	[-]	0,00								
273	B.2.1	Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
274				doba práce tryskáče	[min]	0,00								
	B.2.2	Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
275				spotřeba broků	[kg]	0,00								
276				spotřeba vody	[l]	0,00								
277	B.2.3	Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	0,00									
278				spotřeba vzduchu	[m ³]	0,00								
279	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													
280				příkon jeřábu	[kW]	0,00								
281				koeficient	[-]	0,00								
282	B.3.1	Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
283				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00								
284				koeficient	[-]	0,00								
285				doba provozu	[min]	0,00								

286			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00						
287		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	(min)	0,00												
			doba práce tryskače	(min)	0,00												
			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
288	H. Jemné broušení																
289		H.1 Přeprava odtluku k broušení			0,00												
290																	
291		H.1.1 Náklady na převoz	přiklon jeřábu	[kW]	0,00												
292			koeficient	[-]	0,00												
			doba provozu	(min)	0,00												
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
293		H.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	(min)	0,00												
294			doba práce cidíče	(min)	0,00												
			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
295		H.2 Příprava a manipulace s odtlitem			0,00												
296			přiklon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00					
297		H.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	-	-	-	-	-	-	-	-					
298			doba provozu	(min)	0,00												
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
299			doba práce jeřábніка	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
300		H.2.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	(min)	46,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	46,00					
			doba práce svařeče	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			celkem doba práce na manipulaci	(min)	46,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	46,00					
301		H.3 Jemné broušení			0,00												
302			skutečný výkon brusky A	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94					
			skutečný výkon úhlové brusky B (velké)	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99					
			skutečný výkon tyčové brusky C	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25					
303			skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
304			koeficient	[-]	-	-	-	-	-	-	-	-					
			doba provozu brusky A - malé	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			doba provozu brusky B - velké	(min)	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00					
			doba provozu tyčové brusky C	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			doba provozu vzduch. kompresoru	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			celkem spotřeba energie Brusky A	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			celkem spotřeba energie brusky B	[kW/min]	0,63	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,63					
			celkem spotřeba energie brusky C	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
305		H.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	(min)	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00					
			celkem doba práce na zařízení	(min)	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00					
			spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-9F-TYROLIT	[ks]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00					
306			spotřeba brusné tělísko šedé	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
307		H.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
308			celkem spotřeba materiálu	[ks]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00					
309		H.4 Přeprava odtluku po broušení			0,00												
310			přiklon jeřábu	[kW]	0,00												
311		H.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00												
312			doba provozu	(min)	0,00												
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
313			doba práce jeřábніка	(min)	0,00												
314		H.4.2 Osobní náklady	doba práce cidíče	(min)	0,00												
			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00											
315	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)																
316		F.1 Přeprava odtluku k odstranění vad			0,00												
317			skutečný přiklon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00					
318		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	-	-	-	-	-	-	-	-					
319			doba provozu	(min)	0,00												
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
320			doba práce jeřábніка	(min)	0,00												
321		F.1.2 Osobní náklady	doba práce svařeče	(min)	0,00												
			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
322		F.2 Příprava a manipulace s odtlitem			0,00												
323			skutečný přiklon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00					
324		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	-	-	-	-	-	-	-	-					
325			doba provozu	(min)	0,00												
			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odtlitem	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
326			doba práce jeřábніка	(min)	0,00												
327		F.2.2 Osobní náklady	doba práce svařeče	(min)	0,00												
			celkem doba práce na manipulaci	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
328		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			0,00												
329			skutečný přiklon svařečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40					
330			skutečný přiklon svařečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50					
331			doba provozu svařečky WTU	(min)	0,00												
			doba provozu svařečky MIG/MAG	(min)	0,00												
		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	celkem doba provozu zařízení	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			celkem spotřeba energie WTU	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			celkem spotřeba energie MIGMAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
333		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svařeče	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
			celkem doba práce se zařízením	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
334			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00												
335		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00												
336			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00												
337		F.4 Přeprava odtluku po odstranění vad			0,00												
338			přiklon jeřábu	[kW]	0,00												
339		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00												
340			doba provozu	(min)	0,00												
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
341			doba práce jeřábніка	(min)	0,00												
342		F.4.2 Osobní náklady	doba práce svařeče	(min)	0,00												
			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
343	G. Zavařování (svařování) vad II																
344		G.1 Přeprava odtluku k zavařování			0,00												
345			přiklon jeřábu	[kW]	0,00												
346			koeficient	[-]	0,00												
347		G.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	(min)	0,00												
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
348			doba práce jeřábніка	(min)	0,00												
349		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svařeče	(min)	0,00												
			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
350		G.2 Příprava a manipulace s odtlitem			0,00												
351			přiklon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00					
352			koeficient	[-]	-	-	-	-	-	-	-	-					
353			doba provozu jeřábu	(min)	0,00												
			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
354			doba práce jeřábніка	(min)	0,00												
355		G.2.2 Osobní náklady	doba práce svařeče	(min)	0,00												
			celkem doba práce na manipulaci	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00					
356		G.3 Zavařování vad			0,00												
357			přiklon svařečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50					
358			koeficient	[-]	-	-	-	-	-	-	-	-					
359			doba provozu svařečky (MIG/MAG)	(min)	0,00												

383	I.3 Přeprava odtluku po zažehlení	celkem spotřeba materiálu		[ks]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00							
384		I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0.00													
385			koeficient	[-]	0.00													
386			dobu provozu	[min]	0.00													
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00							
387	I.3.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]	0.00													
			celkem doba práce na převoz	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
388	J. Broušení svárů vad																	
389	J.1 Přeprava odtluku k broušení					0.00												
390	J.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0.00													
391			koeficient	[-]	0.00													
392			dobu provozu	[min]	0.00													
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
393		J.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0.00													
	J.2 Příprava a manipulace s odtlitem																	
394	J.2.1 Náklady na manipulaci		příkon jeřábu	[kW]	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00						
395			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]							
396			dobu provozu	[min]	0.00													
397			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odtlitem	[kWh]	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99						
		J.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0.00													
			dobu práce brusíče	[min]	0.00													
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99							
400	J.3 Broušení																	
401	J.3.1 Náklady na provoz		skutečný příkon brusky A - malé	[kW]	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94							
			skutečný příkon brusky B - velké	[kW]	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99							
			skutečný příkon brusky C - tyčové	[kW]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25							
			skutečný příkon el. kladiva	[kW]	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08							
			skutečný příkon vzduch. kompresoru	[kW]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00							
403			dobu provozu brusky A - malé	[min]	0.00													
			dobu provozu brusky B - velké	[min]	0.00													
			dobu provozu brusky C - tyčové	[min]	0.00													
			dobu provozu el. kladiva	[min]	0.00													
			dobu provozu vzduch. kompresoru	[min]	0.00													
			celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
			celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
			celkem spotřeba energie brusky C	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
			celkem spotřeba energie el. kladiva	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99						
404	J.3.2 Osobní náklady		dobu práce brusíče	[min]	0.00													
			celkem doba práce se zařízením	[min]	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99	9.99						
405	J.3.3. Materiálové náklady		spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	0.00													
			spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0.00													
			spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	0.00													
			spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	0.00													
406			spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0.00													
			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
	J.4 Přeprava odtliték po broušení					0.00												
407	J.4.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00							
408			koeficient	[-]	0.00													
409			dobu provozu	[min]	0.00													
410			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
		J.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0.00													
			dobu práce brusíče, svářeče	[min]	0.00													
411			celkem doba práce na převoz	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)																	
412	C.1 Přeprava odtluku k TZ					0.00												
413	C.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0.00													
414			koeficient	[-]	0.00													
415			dobu provozu	[min]	0.00													
416			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
417			příkon zavažecího zařízení	[kW]	0.00													
418			koeficient	[-]	0.00													
419			dobu provozu	[min]	0.00													
	C.1.2 Osobní náklady		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00							
420			dobu práce jeřábníka	[min]	0.00													
421	dobu práce obsluhy pece		[min]	0.00														
	C.2 Tepelné zpracování					0.00												
422	C.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon pece	[kW]	0.00													
423			koeficient	[-]	0.00													
424			dobu provozu	[min]	0.00													
425			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
426		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0.00													
427			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0.00													
428			dobu práce obsluhy pece	[min]	0.00													
	C.3 Přeprava odtluku z TZ					0.00												
429	C.3.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0.00													
430			koeficient	[-]	0.00													
431			dobu provozu	[min]	0.00													
432			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
433			příkon zavažecího zařízení	[kW]	0.00													
434			koeficient	[-]	0.00													
435			dobu provozu	[min]	0.00													
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
436		C.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0.00													
437			dobu práce obsluhy pece	[min]	0.00													
	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)																	
438	B.1 Přeprava odtluku do tryskacího zařízení					[kW]	0.00											
439	B.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[-]	0.00													
440			koeficient	[min]	0.00													
441			dobu provozu	[kW]	0.00													
442			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
443			příkon zavažecího zařízení	[-]	0.00													
444			koeficient	[min]	0.00													
445			dobu provozu	[min]	0.00													
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
446		B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0.00													
447			dobu práce tryskače	[min]	0.00													
	B.2 Tryskání odtluku																	
448	B.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon tryskacího zařízení	[kW]	0.00													
449			koeficient	[-]	0.00													
450			dobu provozu	[min]	0.00													
451			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
452	B.2.2 Osobní náklady		dobu práce tryskače	[kg]	0.00													
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00						
453	B.2.3 Materiálové náklady		spotřeba broků	[kg]	0.00													
454			spotřeba vody	[lit]	0.00													
455			spotřeba písku	[kg]	0.00													
456			spotřeba vzduchu	[m ³]	0.00													
457	B.3 Přeprava odtluku z tryskacího zařízení																	

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
Tab. Č. O.10 Ceny			
1	elektrická energie vč. distribuce a ekol. Daně	4,74	Kč/KWh
3	zemní plyn	-	Kč/Nm3
3	směsný plyn	3,85	Kč/l
4	stlačený vzduch	-	Kč/m3
5	broky	-	Kč/ks
6	voda	-	Kč/l
7	písek	-	Kč/kg
8	kyslík	-	Kč/m3
9	acetylen	-	Kč/m3
10	trysky	-	Kč/ks
11	svař. drát (cívka 15 kg drátu)	29	Kč/kg
12	koutouče kámen zelený 230	64	Kč/ks
13	jeřábník	2,43	Kč/min
14	vytloukač	-	Kč/min
15	tryskač	-	Kč/min
16	obsluha pece	-	Kč/min
17	palič	?	Kč/min
18	cidič	2,36	Kč/min
19	svářeč	2,81	Kč/min
20	kotouče ocel modrý 230	53,82	Kč/ks
21	brusná tělíska 1 typ - šedý	25,45	Kč/ks
22	kotouče 115 zelený písek	7,5	Kč/ks
23	uhlíkové elektrody ploché	25	Kč/ks
24	kotouče kámen 230 mm	64	Kč/ks
25	brusná tělíska 2 typ - červený	41,7	Kč/ks
26	uhlíkové elektrody 10x455	15	Kč/ks

0,079 Kč/min.

	skutečný příkon (kW)	instalovaný výkon zařízení	koeficient na výpočet skuteč. Příkonu
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 125 mm, výkon 1,1 kW	0,94	1,1	0,85
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,99	2,2	0,45
tyčová bruska C - bruska přímá 0,8 KW	0,25	0,8	0,31
bruska přímá, výkon 0,8 kW (brusná tělíska)	0,25	0,8	0,31
sekací kladivo (elektrické), výkon 2,1 kW	0,08	2,1	0,04
vyduchový kompresor - výkon?	0	#ODKAZ!	#ODKAZ!
jeřáb - výkon?	95	316,7	0,30
svářečka WTU 30,4 kW	30,4		
svářečka MIG/MAG 9,5 kW	9,5		

95 KWh u jeřábu je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

koeficient= skutečný příkon: instalovaný výkon - bezrozměrná veličina, pro výpočet skutečného příkonu

skutečný příkon = instalovaný výkon x koeficient - spotřeba energie za časový úsek

instalovaný výkon = skutečný příkon:koeficient - získáme ze štítku

elektrická energie = spotřeba kW (kilowatt) x doba práce (hod.) = kWh x (Kč/kWh) koruny na jednu kilowatthodinu (sazba) = náklady na elektrickou energii (Kč).

materiálové náklady = spotřeba (ks, kg, m) x sazba (Kč/ks,kg,m) koruny na jeden kus,kg,metr = náklady na materiál (Kč)

osobní náklady = spotřeba (hod., min., ks) x sazba (Kč/hod. min. ks) koruny na jednu hodinu, jednu minutu, jeden kus = náklady na práci (Kč)

koeficient = poměr skutečného příkonu k instalovanému výkonu (ze štítku)

HM=ZM + osobní příplatky+prémie a odměny+zvláštní příplatky (za noční, svátky, dovolená)

(sazba Kč/min.) - p. Lasák vzal 3-měsíční průměrná HM přepočtena na hodiny, minuty a dostali jsme sazbu - Kč/min., ten vynásobíme koeficientem 1,35 (zákonné odvody z mezd)

Výrobní fáze Brelamos:

1. Hrubé broušení E1 nebo zažehlování (svářečka WTU)
2. Odstraňování vad F1 (svářečka WTU), používají se u drážkování kulaté elektrody
3. Svařování odstran. Vad G1 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20 l/hod.)
4. kontrola - nesledujeme
5. Odstraňování vad F2 (svářečka WTU), u drážkování kulaté elektrody
6. Svařování odstran. Vad G2 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20l/hod.)
7. Zažehlování svárů vad I (svářečka WTU), používají se ploché elektrody
8. Broušení svárů vad J

Tab.č. O.10 náklady

			Materiálové náklady										
			náklady kotouč zelený písek 115 mm 98C24QBF-80 (Kč/odlitek)	náklady na kotouč zelený písek 230 mm 98C24QBF-80 (Kč/odlitek)	náklady na kotouč modrý na ocel 230 mm A30-BF- TYROLIT (Kč/odlitek)	náklady na brusná tělíska šedé (Kč/odlitek)	náklady na brusná tělíska červená kámen (Kč/odlitek)	náklady na uhlíkové elektrody - ploché (Kč/odlitek)	náklady na uhlíkové elektrod y(10x455 mm) (Kč/odlitek)	náklady na svařovací drát (Kč/odlitek)	celkem náklady na kotouče, elektrody a tělíska (Kč/odlitek)		
ř./sl.	1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny										
		A.2 Odstranění zbytků formov. směsí na odlitku									0,00		
2		A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
4			B.2 Tryskání odlitku										
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
6			B.I. Celkem										
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
8			B.2 Tryskání odlitku										
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
10			B.II. Celkem										
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
12			B.2 Tryskání odlitku										
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
14			B.III. Celkem										
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
16			B.2 Tryskání odlitku										
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
18			B.IV. Celkem										
19			B. Celkem										
20		C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
21				C.2 Tepelné zpracování									
22	C.3 Přeprava odlitku z TZ												
23	C.I. Celkem												
24	C.II.		C.1 Přeprava odlitku k TZ										
25			C.2 Tepelné zpracování										
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
27			C.II. Celkem										
28	C.III.		C.1 Přeprava odlitku k TZ										
29			C.2 Tepelné zpracování										
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
31			C.III. Celkem										
32	C.IV.		C.1 Přeprava odlitku k TZ										
33			C.2 Tepelné zpracování										
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
35			C.IV. Celkem										
36		C. Celkem											
37	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení										
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
39			D.3 Upálení náliktů a vtoků, čištění (odstr.str.)										
40			D.4 Přeprava odlitku										
41			D.5 Úklid odstraněných částí										
42		D. Celkem											
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení										
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58			E.3 Hrubé broušení	180,00	0,00	53,82	25,45	0,00	25,00	0,00	0,00	284,27	
59			E.4 Přeprava odlitku po broušení										
60		E. Celkem	180,00	0,00	53,82	25,45	0,00	25,00	0,00	0,00	284,27		
61	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
62				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0,00
63				F.3 Drážkování									0,00
64				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									0,00
			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
65		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
66				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0,00
				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky									0,00
67				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
68				F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
71				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0,00
72				G.3 Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,50	0,00
73				G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,50	0,00	
74		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
75				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0,00
76				G.3 Zavařování vad									0,00
77			G.4 Přeprava odlitku po zavařování									0,00	
		G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
78		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,50	0,00		
79	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení									0,00	
80			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0,00	
81			H.3 Jemné broušení			53,82						53,82	
82			H.4 Přeprava odlitku k broušení									0,00	
83		H. Celkem	0,00	0,00	53,82	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	53,82	
84	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
85			I.2 Zažehlování									0,00	
86			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování										
87		I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
88	J		J.1 Přeprava odlitku k broušení										
89			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0,00	
90			J.3 Broušení									0,00	
91			J.4 Přeprava odlitku po broušení										
92		J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
93	K		deponie										
			CELKEM	180,00	0,00	107,64	25,45	0,00	25,00	0,00	14,50	338,09	

[illegible]

[illegible]

Tab. č. () O.10 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: Hrubá hmotnost odlitku: 1538 kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN [odlitek]	NVN [Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	0,00	0,00	0,00
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	0,00	0,00	0,00	0,00
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	284,27	2 266,21	2 550,48	1,66
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	14,50	48,44	62,94	0,04
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	14,50	48,44	62,94	0,04
20	H. Jemné broušení	53,82	201,21	255,03	0,17
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
23	K. Deponie	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	353	2 516	2 868	1,87