

Thurst bearing house 2, 1165 kg					DATUM	SUMA	22.6.2011	23.6.2011	24.6.2011	27.6.2011	29.6.2011	30.6.2011
					Jednotky		Data	Data	Data	Data	Data	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5		6	7	8	9	9	9
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí											
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny											
3				příkon jeřábu	[kW]							
4				koeficient	[-]							
5			A.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]							
				celkem spotřeba energie převoz	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
6			A.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]							
7				dobu práce vytloukače	[min]							
				celkem doba práce na převoz	[min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	A.2 Odstranění zbytků formovacích směsí na odlitku											
			A.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon elektrického kladiva	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
				koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
				dobu provozu el. kladiva	[min]	26,00	22,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00
				celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,03	0,03	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00
			A.2.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	26,00	22,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00
				dobu práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				celkem doba práce se zařízením	[min]	26,00	22,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00
8	B. Tryskání I (po vytlučení)											
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											
10				příkon jeřábu	[kW]	0,00						
11				koeficient	[-]	0,00						
12				dobu provozu	[min]	0,00						
			B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
13				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00						
14				koeficient	[-]	0,00						
15				dobu provozu	[min]	0,00						
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
16			B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00						
17				dobu práce tryskače	[min]	0,00						
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
18	B.2 Tryskání odlitku											
19			B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00						
20				koeficient	[-]	0,00						
21				dobu provozu	[min]	0,00						
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
22			B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	0,00						
				celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
23			B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	0,00						
24				spotřeba vody	[l]	0,00						
25				spotřeba písku	[kg]	0,00						
26				spotřeba vzduchu	[m³]	0,00						
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											
28				příkon jeřábu	[kW]	0,00						
29				koeficient	[-]	0,00						
30				dobu provozu	[min]	0,00						
			B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
31				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00						
32				koeficient	[-]	0,00						
33				dobu provozu	[min]	0,00						
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
34			B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00						
35				dobu práce tryskače	[min]	0,00						
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)											
37	C.1 Přeprava odlitku k TZ											
38				příkon jeřábu	[kW]	0,00						
39				koeficient	[-]	0,00						
40				dobu provozu	[min]	0,00						
			C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
41				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00						
42				koeficient	[-]	0,00						
43				dobu provozu	[min]	0,00						
				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
44			C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00						
45				dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00						
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
46	C.2 Tepelné zpracování											
47				příkon pece	[kW]	0,00						
48				koeficient	[-]	0,00						
49				dobu provozu	[min]	0,00						
			C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

50			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0,00							
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0,00							
52		C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00							
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
53		C.3 Přeprava odlitku z TZ										
54			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
55			koeficient	[-]	0,00							
56			dobu provozu	[min]	0,00							
		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
58			koeficient	[-]	0,00							
59			dobu provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
60			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
61		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
62		D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odfrezávání, upalování, uražení)										
63		D.1 Přeprava odlitku										
64			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
65			koeficient	[-]	0,00							
66		D.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
67			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
68		D.1.2 Osobní náklady	dobu práce paliče	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
70			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
71			koeficient	[-]	0,00							
72		D.2.1 Náklady na manipulaci	dobu provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
73			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
74		D.2.2 Osobní náklady	dobu práce paliče	[min]	0,00							
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75		D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)										
76			příkon	[kW]	0,00							
77			koeficient	[-]	0,00							
78		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0,00							
80		D.3.2 Osobní náklady	dobu práce paliče	[min]	0,00							
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
81			spotřeba kyslíku	[Nm ³]	0,00							
82		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[Nm ³]	0,00							
83			spotřeba trysek	[ks]	0,00							
84			spotřeba vody	[l]	0,00							
85		D.4 Přeprava odlitku										
86			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
87			koeficient	[-]	0,00							
88		D.4.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
89			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
90		D.4.2 Osobní náklady	dobu práce paliče	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
91		D.5 Uklid odstraněných částí										
92			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
93			koeficient	[-]	0,00							
94		D.5.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
95			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
96		D.5.2 Osobní náklady	dobu práce paliče	[min]	0,00							
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
97		C. Tepelné zpracování II (po pálení)										
98		C.1 Přeprava odlitku k TZ										
99			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
100			koeficient	[-]	0,00							
101			dobu provozu	[min]	0,00							
		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
103			koeficient	[-]	0,00							
104			dobu provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
105			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
106		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
107		C.2 Tepelné zpracování										
108			příkon pece	[kW]	0,00							
109			koeficient	[-]	0,00							
110			dobu provozu	[min]	0,00							

	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
111		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00							
112		spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00							
114	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00							
		celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
115	C.3 Přeprava odlitku z TZ										
116		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
117		koeficient	[-]	0,00							
118		doba provozu	[min]	0,00							
	C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
119		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
120		koeficient	[-]	0,00							
121		doba provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
122		doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
123	C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
124	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)										
125	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
126		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
127		koeficient	[-]	0,00							
128		doba provozu	[min]	0,00							
	B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
129		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
130		koeficient	[-]	0,00							
131		doba provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
132		doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
133	B.1.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
134	B.2 Tryskání odlitku										
135		příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00							
136		koeficient	[-]	0,00							
137	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
138		doba práce tryskače	[min]	0,00							
139	B.2.2 Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
140		spotřeba broků	[kg]	0,00							
141	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	0,00							
142		spotřeba písku	[kg]	0,00							
143		spotřeba vzduchu	[m³]	0,00							
144	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
145		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
146		koeficient	[-]	0,00							
147		doba provozu	[min]	0,00							
	B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
148		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
149		koeficient	[-]	0,00							
		doba provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
150		doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
151	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
152	E. Úprava plochy po odstraňování náliťků (hrubé broušení) nebo zažehlování										
153	E.1 Přeprava odlitku k broušení										
154		skutečný výkon jeřábu	[kW]								
155	E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]								
156		doba provozu	[min]								
		Celkem spotřeba energie jeřábu	[kwh]								
157		doba práce jeřábníka	[min]								
158	E.1.2 Osobní náklady	doba práce brusíče (cidiče)	[min]								
159	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem (příprava nářadí, brus, kotloučů, manipulace s odlitkem)										
160		skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
161	E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	-]	-]	-]	-]	-]	-]	-]	-]
162		doba provozu jeřábu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba el. energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kwh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
163		doba práce jeřábníka	[min]	8,00	0,00	0,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00
164	E.2.2 Osobní náklady	doba práce brusíče)	[min]	103,00	23,00	33,00	47,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce na manipulaci	[min]	111,00	23,00	33,00	55,00	0,00	0,00	0,00	0,00
165	E.3 Hrubé broušení										
		skutečný výkon úhlové brusky A	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
		skutečný výkon úhlové brusky B	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
		skutečný výkon úhlové brusky C	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
		skutečný výkon brusky přímé	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
		skutečný výkon sekacího kladiva (elektrické)	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08

			skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			skutečný výkon svářečky (WTU)	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
			doba provozu úhlové brusky A (malé)	[min]	292,00	82,00	154,00	56,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu úhlové brusky B (velké)	[min]	115,00	13,00	83,00	19,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu tyčové brusky C	[min]	70,00	0,00	37,00	33,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu brusky přímé	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu sekacího kladiva (elektrické)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	3,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provzu svářečky (WTU)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba provozu zařízení	[min]	480,00	95,00	277,00	108,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	4,57	1,28	2,41	0,88	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	1,90	0,21	1,37	0,31	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie tyčové brusky C	[kWh]	0,29	0,00	0,15	0,14	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie sekac. Kladiva (elektrické)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie svářečky (WTU)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	6,76	1,50	3,94	1,33	0,00	0,00	0,00
169			doba práce brusiče	[min]	553,00	103,00	308,00	142,00	0,00	0,00	0,00
			doba práce svářeče (zažehlování)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]	553,00	103,00	308,00	142,00	0,00	0,00	0,00
170			spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	6,00	2,00	3,00	1,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	5,00	1,00	2,00	2,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	3,00	1,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba materiálů	[ks]	14,00	4,00	6,00	4,00	0,00	0,00	0,00
172	E.4 Přeprava odlitku po broušení										
173			skutečný výkon jeřábu	[kW]							
174			koeficient	[-]							
175			doba provozu	[min]							
			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
176			doba práce jeřábníka	[min]							
177			doba práce cidiče	[min]							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
178	F. Odstraňování vad I (dražkování, broušení, vypalování, prebrušování, zažehlování)				0,00						
179	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
180			skutečný výkon jeřábu	[kW]							
182			doba provozu	[min]							
			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
183			doba práce jeřábníka	[min]	0,00						

		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	395,20	0,00	0,00	0,00	395,20	0,00	0,00
196		doba práce svářeče	[min]	14,00	0,00	0,00	0,00	14,00	0,00	0,00
	F.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice (očisťování okují)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	[min]	14,00	0,00	0,00	0,00	14,00	0,00	0,00
197		celkem spotřeba materiálu	[ks]	2,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00
		spotřeba uhlíkových elektrod - ploché	[ks]	2,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00
198	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba stlačeného vzduchu	[m3]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
200	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
201		skutečný výkon jeřábu	[kW]	0,00						
203	F.4.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
204		doba práce jeřábníka	[min]	0,00						
205	F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
206	G. Zavařování (svařování) vad I									
207	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			0,00						
208		přikon jeřábu	[kW]	0,00						
209	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00						
210		doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
211		doba práce jeřábníka	[min]	0,00						
212	G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
213	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0,00						
214		skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
215	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
216		doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
217		doba práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
218	G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce na manipulaci s odlitkem	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
219	G.3 Zavařování vad									
220		přikon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
221	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
222		doba provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
223		spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
		celkem spotřeba plynu při svařování	[l/hod]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
224	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod kulaté (10x455)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
225		spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
228	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			0,00						
229		přikon jeřábu	[kW]	0,00						
230	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00						
231		doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
232		doba práce jeřábníka - svářeč	[min]	0,00						
233	G.4.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	0,00						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
234	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)									
235	C.1 Přeprava odlitku k TZ			0,00						
236		přikon jeřábu	[kW]	0,00						
237	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00						
238		doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
239		přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00						
240		koeficient	[-]	0,00						
241		doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
242		doba práce jeřábníka	[min]	0,00						
243	C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
244	C.2 Tepelné zpracování			0,00						
245		přikon pece	[kW]	0,00						
246		koeficient	[-]	0,00						
247		doba provozu	[min]	0,00						
	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
248		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0,00						

249			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0,00							
250		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00							
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
251		C.3 Přeprava odlitku z TZ			0,00							
252			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
253			koeficient	[-]	0,00							
254			doba provozu	[min]	0,00							
		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
255			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
256			koeficient	[-]	0,00							
257			doba provozu	[min]	0,00							
258		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
259			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
260		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)										
261		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			0,00							
262			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
263			koeficient	[-]	0,00							
264			doba provozu	[min]	0,00							
		B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
265			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
266			koeficient	[-]	0,00							
267			doba provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
268		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
269			doba práce tryskače	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
270		B.2 Tryskání odlitku			0,00							
271			příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00							
272			koeficient	[-]	0,00							
273		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
274		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00							
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
275		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	0,00							
276			spotřeba vody	[l]	0,00							
277			spotřeba písku	[kg]	0,00							
278			spotřeba vzduchu	[m ³]	0,00							
279		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			0,00							
280			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
281			koeficient	[-]	0,00							
282			doba provozu	[min]	0,00							
		B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
283			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
284			koeficient	[-]	0,00							
285			doba provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
286		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
287			doba práce tryskače	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
288		H. Jemné broušení										
289		H.1 Přeprava odlitku k broušení			0,00							
290			příkon jeřábu	[kW]	0,00							
291		H.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00							
292			doba provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
293			doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
294		H.1.2 Osobní náklady	doba práce cidíče	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
295		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0,00							
296			příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
297		H.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
298			doba provozu	[min]	9,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,00	0,00
			Celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	14,25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,25	0,00
299			doba práce jeřábníka	[min]	35,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	35,00	0,00
300		H.2.2 Osobní náklady	doba práce cidíče (brusiče)	[min]	80,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	30,00
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	115,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	85,00	30,00
301		H.3 Jemné broušení			0,00							
302			skutečný výkon úhlové brusky A	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
			skutečný výkon úhlové brusky B	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
			skutečný výkon úhlové brusky C	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný výkon brusky přímé	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný výkon sekacího kládíva (elektrické)	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
			skutečný výkon vzduchu, kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			skutečný výkon svářečky (WTU)	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
			doba provozu úhlové brusky A (malé)	[min]	55,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	55,00	0,00
			doba provozu úhlové brusky B (velké)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

		H.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu tyčové brusky C	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00
			doba provozu brusky přímé	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu sekacího kladiva (elektrické)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provzu svářečky (WTU)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu celkem	[min]	56,00	0,00	0,00	0,00	0,00	56,00	1,00
			celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	0,86	0,00	0,00	0,00	0,00	0,86	0,00
			celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie úhlové (tyčové)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie sekac. Kladiva	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie svářečky (WTU)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,86	0,00	0,00	0,00	0,00	0,86	0,00
305		H.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	119,00	0,00	0,00	0,00	0,00	83,00	36,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]	119,00	0,00	0,00	0,00	0,00	83,00	36,00
306			spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00
307			spotřeba kotouců zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00
			spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00
			spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
308			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba materiálu	[ks]	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	2,00
309		H.4 Přeprava odlitku po broušení			0,00						
310			příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
311			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
312			doba provozu	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	7,92	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,92
313			doba práce jeřábníka	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00
314			doba práce cidiče	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00
			celkem doba práce na převoz	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00
315		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)									
316		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			0,00						
317			skutečný příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
318			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
319			doba provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			Celkem spotřeba energie jeřábu při přepravě odlitku	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
320			doba práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
321			doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
322		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0,00						
323			skutečný příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
324			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
325			doba provozu	[min]	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	1,58	1,58	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
326			doba práce jeřábníka	[min]	21,00	21,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
327			doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce při manipulaci s odlitkem	[min]	21,00	21,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
328		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)									
329			skutečný příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
330			skutečný příkon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
331			doba provozu svářečky WTU	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu svářečky MIG/MAG	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba provozu zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie WTU	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie MIGMAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
333			doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
334			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
335			spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
336			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
337		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			0,00						
338			příkon jeřábu	[kW]	0,00						
339			koeficient	[-]	0,00						
340			doba provozu	[min]	0,00						
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
341			doba práce jeřábníka	[min]	0,00						
342			doba práce svářeče	[min]	0,00						

			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
343	G. Zavařování (svařování) vad II											
344	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00							
345	G.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
346			koeficient	[-]	0,00							
347			doba provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
348	G.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
349			doba práce svářeče	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
350	G.2 Příprava a manipulace s odlítkem				0,00							
351	G.2.1 Náklady na manipulaci		příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	
352			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
353			doba provozu jeřábu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
			celkem spotřeba energie převoz při manipulaci s odlítkem	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
354	G.2.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
355			doba práce svářeče	[min]	36,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	36,00	
			celkem doba práce při manipulaci s odlítkem	[min]	36,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	36,00	
356	G.3 Zavařování vad				0,00							
357	G.3.1 Náklady na provoz zařízení		příkon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	
358			příkon svářečky WTU		30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	
			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
359			doba provozu svářečky WTU	[min]	39,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	39,00	
			doba provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	29,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	29,00	
			celkem spotřeba energie WTU	[kWh]	19,76	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	19,76	
			celkem spotřeba energie (MIG/MAG)	[kWh]	4,59	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,59	
360			spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	
			celkem spotřeba plynu při svařování	[l/hod]	9,67	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,67	
361			G.3.2 Osobní náklady		doba práce svářeče	[min]	39,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
362	celkem doba práce se zařízením	[min]			39,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	39,00	
	G.3.3 Materiálové náklady		spotřeba svařovacího drátu	[kg]	2,70	0,00	0,00	0,70	0,00	0,00	2,00	
			spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	1,00						1,00	
365	G.4 Přeprava odlitku po zavařování											
366	G.4.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	
367			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
368			doba provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
369			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
370	G.4.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka (SVÁŘEČ)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
			doba práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
371	I. Zažehlování svárů vad											
372	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů				0,00							
373	I.1.1. Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
374			koeficient	[-]	0,00							
375			doba provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
376	I.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
377	I.2 Zažehlování				0,00							
378	I.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	
379			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
380			doba provozu svářečky WTU	[min]	11,00	11,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	5,57	5,57	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
381	I.2.2 Osobní náklady		doba práce svářeče	[min]	33,00	33,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
			celkem doba práce se zařízením	[min]	33,00	33,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
382			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	4,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
			spotřeba elektrod - kulaté (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	I.2.3 Materiálové náklady		celkem spotřeba materiálu	[ks]	4,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
383	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení				0,00							
384	I.3.1. Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
385			koeficient	[-]	0,00							
386			doba provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
387	I.3.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
388	J. Broušení svárů vad											
389	J.1 Přeprava odlitku k broušení				0,00							
390	J.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
391			koeficient	[-]	0,00							
392			doba provozu	[min]	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
393	J.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	0,00							
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
394	J.2 Příprava a manipulace s odlítkem											
395			příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	
396			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	

397	J.2.1 Náklady na manipulaci	doba provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie při manipulaci s odlitkem	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
398		doba práce jeřábíka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
399	J.2.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce při manipulaci s odlitkem	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
400	J.3 Broušení										
401		skutečný příkon brusky A - malé	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
		skutečný příkon brusky B - velké	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
		skutečný příkon brusky C - tyčové	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
		skutečný příkon el. kladiva	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
		skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
403		doba provozu brusky A - malé	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu brusky B - velké	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu brusky C - tyčové	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu el. kladiva	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie brusky C	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie el. kladiva	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
404	J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
405		spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
406		spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	J.4 Přeprava odlitků po broušení			0,00							
407		příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
408	J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
409		doba provozu	[min]	0,00							
410		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba práce jeřábíka	[min]	0,00							
	J.4.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	0,00							
411		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)										
412	C.1 Přeprava odlitku k TZ			0,00							
413		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
414		koeficient	[-]	0,00							
415		doba provozu	[min]	0,00							
416	C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
417		koeficient	[-]	0,00							
418		doba provozu	[min]	0,00							
419		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
420	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]	0,00							
421		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	C.2 Tepelné zpracování			0,00							
422		příkon pece	[kW]	0,00							
423		koeficient	[-]	0,00							
424		doba provozu	[min]	0,00							
425	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00							
426		spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00							
427	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00							
428		celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	C.3 Přeprava odlitku z TZ			0,00							
429		příkon jeřábu	[kW]	0,00							
430		koeficient	[-]	0,00							
431		doba provozu	[min]	0,00							
432	C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00							
433		koeficient	[-]	0,00							
434		doba provozu	[min]	0,00							
435		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
436	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]	0,00							
437		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)											
438	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				[kW]	0,00						
439	B.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu		[-]	0,00							
440		koeficient		[min]	0,00							
441		doba provozu		[kW]	0,00							
442		celkem spotřeba energie převoz		[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
443		přikon zavážecího zařízení		[-]	0,00							
444		koeficient		[min]	0,00							
445		doba provozu		[min]	0,00							
445		celkem spotřeba energie zařízení		[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
446	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka		[min]	0,00							
447		doba práce tryskače		[min]	0,00							
447		celkem doba práce na převoz		[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
448	B.2 Tryskání odlitku				[kW]	0,00						
449	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	přikon tryskacího zařízení		[-]	0,00							
450		koeficient		[min]	0,00							
451		doba provozu		[min]	0,00							
451		celkem spotřeba energie zařízení		[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
452	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače		[kg]	0,00							
452		Celkem doba práce na zařízení		[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
453	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků		[kg]	0,00							
454		spotřeba vody		[l]	0,00							
454		spotřeba písku		[kg]	0,00							
455		spotřeba vzduchu		[m³]	0,00							
456	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00						
457	B.3.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu		[kW]	0,00							
458		koeficient		[-]	0,00							
459		doba provozu		[min]	0,00							
460		celkem spotřeba energie převoz		[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
461		přikon zavážecího zařízení		[kW]	0,00							
462		koeficient		[-]	0,00							
463		doba provozu		[min]	0,00							
463		celkem spotřeba energie zařízení		[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
464	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka		[min]	0,00							
465		doba práce tryskače		[min]	0,00							
465		celkem doba práce na přeprava		[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	K. Deponie											
466												
467												

celkem spotřeba energie:

celkem doba práce:

celkem spotřeba materiálu:

celkem spotřeba svařovacího drátu:

celkem spotřeba plynu:

celkem spotřeba stl. Vzduchu (m3)

454,95 kWh

1027,00 min

24,00 ks

2,70 kg

9,67 l/hod

0,00 m3

Tab. č. () O.8 ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie vč. distribuce a ekol. Daně	4,74	Kč/KWh
3	zemní plyn	-	Kč/Nm3
3	směsný plyn	3,85	Kč/l
4	stlačený vzduch	-	Kč/m3
5	broky	-	Kč/ks
6	voda	-	Kč/l
7	písek	-	Kč/kg
8	kyslík	-	Kč/m3
9	acetylen	-	Kč/m3
10	trysky	-	Kč/ks
11	svař. drát (cívka 15 kg drátu)	29	Kč/kg
12	koutouče kámen zelený 230	64	Kč/ks
13	jeřábek	2,43	Kč/min
14	vytloukač	-	Kč/min
15	tryskač	-	Kč/min
16	obsluha pece	-	Kč/min
17	palič	?	Kč/min
18	cidič	2,36	Kč/min
19	svářeč	2,81	Kč/min
20	kotouče ocel modrý 230	53,82	Kč/ks
21	brusná tělíska 1 typ - šedý	25,45	Kč/ks
22	kotouče 115 zelený písek	7,5	Kč/ks
23	uhlíkové elektrody ploché	25	Kč/ks
24	kotouče kámen 230 mm	64	Kč/ks
25	brusná tělíska 2 typ - červený	41,7	Kč/ks
26	uhlíkové elektrody 10x455	15	Kč/ks

	skutečný příkon (kW)	instalovaný výkon zařízení	koeficient na výpočet skuteč. Příkonu
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 125 mm, výkon 1,1 kW	0,94	1,1	0,85
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,99	2,2	0,45
tyčová bruska C - bruska přímá 0,8 KW	0,25	0,8	0,31
bruska přímá, výkon 0,8 kW (brusná tělíska)	0,25	0,8	0,31
sekačí kladivo (elektrické), výkon 2,1 kW	0,08	2,1	0,04
vyduchový kompresor - výkon?	0	#ODKAZ!	#ODKAZ!
jeřáb - výkon?	95	316,7	0,30
svářečka WTU 30,4 kW	30,4		
svářečka MIG/MAG 9,5 kW	9,5		

95 KWh u jeřábu je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

koeficient= skutečný příkon: instalovaný výkon - bezrozměrná veličina, pro výpočet skutečného příkonu

skutečný příkon = instalovaný výkon x koeficient - spotřeba energie za časový úsek

instalovaný výkon = skutečný příkon:koeficient - získáme ze štítku

elektrická energie = spotřeba kW (kilowatt) x doba práce (hod.) = kWh x (Kč/kWh) koruny na jednu kilowatthodinu (sazba) = náklady na elektrickou energii (Kč)
materiálové náklady = spotřeba (ks, kg, m) x sazba (Kč/ks,kg,m) koruny na jeden kus,kg,metr = náklady na materiál (Kč)
osobní náklady = spotřeba (hod., min., ks) x sazba (Kč/hod. min. ks) koruny na jednu hodinu, jednu minutu, jeden kus = náklady na práci (Kč)

kotouče = vždy se započítá jen jednou na začátku broušení

koeficient = poměr skutečného příkonu k instalovanému výkonu (ze štítku)

HM=ZM + osobní příplatky+prémie a odměny+zvláštní příplatky (za noční, svátky, dovolená)

(sazba Kč/min.) - p. Lasák vzal 3-měsíční průměrná HM přepočtena na hodiny, minuty a dostali jsme sazbu - Kč/min., ten vynásobíme koeficientem 1,35 (zákonné odvody z mezd)

plyn - spotřeba plynu za hod. 20lx doba práce svářečky (svařování , zavařování)/60 dostanem l/hod.xsazba= náklad Kč na spotřebovaný plyn

Výrobní fáze Brelamos:

1. Hrubé broušení E1 nebo zažehlování (svářečka WTU)
2. Odstraňování vad F1 (svářečka WTU), používají se u drážkování kulaté elektrody
3. Svařování odstran. Vad G1 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20 l/hod.)
4. kontrola - nesledujem
5. Odstraňování vad F2 (svářečka WTU), u drážkování kulaté elektrody
6. Svařování odstran. Vad G2 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20l/hod.)
7. Zažehlování svárů vad I (svářečka WTU), používají se ploché elektrody
8. Broušení svárů vad J

Tab. č. () O.8 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku:		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 1165 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	61,52	61,52	0,05
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	0,00	0,00	0,00	0,00
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	390,45	1 599,66	1 990,11	1,71
14	F. Odstraňování vad I	50,00	2 138,64	2 188,64	1,88
15	F. Odstraňování vad II	0,00	162,51	162,51	0,14
16	F. Odstraňování vad	50,00	2 301,15	2 351,15	2,02
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	78,30	363,39	441,69	0,38
19	G. Zavařování vad	78,30	363,39	441,69	0,38
20	H. Jemné broušení	86,77	687,79	774,56	0,66
21	I. Zažehlování svárů vad	186,77	806,94	993,71	0,85
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
23	K. Deponie	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	792,29	5 820,45	6 612,74	5,68

Tab. č. () O.8 náklady

				Materiálové náklady														
				náklady kotouč zelený písek 115 mm 98C24QBF-80 (Kč/odlitek)	náklady na kotouč zelený písek 230 mm 98C24QBF-80 (Kč/odlitek)	náklady na kotouč modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT (Kč/odlitek)	náklady na brusná tělíska šedé (Kč/odlitek)	náklady na brusná tělíska červená kámen (Kč/odlitek)	náklady na uhlíkové elektrody - ploché (Kč/odlitek)	náklady na uhlíkové elektrod y(10x455 mm) - (Kč/odlitek)	náklady na svařovací drát (Kč/odlitek)	celkem náklady na kotouče, elektrody a tělíska (Kč)/odlitek	Celkem náklady na svařovací drát (Kč)/odlitek	náklady na el. energii jeřábu při manipulaci s odlitkem (Kč/odlitek)	náklady na el. energii jeřábu při převozu a nakládání odlitku (Kč/odlitek)	náklady na energii brusky A (Kč/odlitek)	náklady na energii brusky B (Kč/odlitek)	
ř./sl.	1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	12	13	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny															
			A.2 Odstranění zbytků formov. směsí na odlitku	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
4				B.2 Tryskání odlitku														
5				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení														
6			B.I. Celkem															
7			B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
8		B.II.	B.2 Tryskání odlitku															
9				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení														
10				B.II. Celkem														
11			B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
12		B.III.	B.2 Tryskání odlitku															
13				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení														
14				B.III. Celkem														
15			B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
16		B.IV.	B.2 Tryskání odlitku															
17				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení														
18				B.IV. Celkem														
19			B. Celkem															
20		C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ														
21					C.2 Tepelné zpracování													
22				C.3 Přeprava odlitku z TZ														
23			C.I. Celkem															
24	C.II.		C.1 Přeprava odlitku k TZ															
25				C.2 Tepelné zpracování														
26				C.3 Přeprava odlitku z TZ														
27			C.II. Celkem															
28	C.III.		C.1 Přeprava odlitku k TZ															
29				C.2 Tepelné zpracování														
30				C.3 Přeprava odlitku z TZ														
31			C.III. Celkem															
32	C.IV.		C.1 Přeprava odlitku k TZ															
33				C.2 Tepelné zpracování														
34				C.3 Přeprava odlitku z TZ														
35			C.IV. Celkem															
36			C. Celkem															
37	D			D.1 Přeprava odlitku k pálení														
38				D.2 Příprava a manipulace s odlitkem														
39			D.3 Upálení náلتك a vtoků, čištění (odstr.str.)															
40			D.4 Přeprava odlitku															
41			D.5 Uklid odstraněných částí															
42		D. Celkem																
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení															
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58			E.3 Hrubé broušení	45,00	0,00	269,10	76,35	0,00	0,00	0,00	0,00	390,45	0,00	0,00	0,00	21,68	8,99	
59			E.4 Přeprava odlitku po broušení															
60		E. Celkem	45,00	0,00	269,10	76,35	0,00	0,00	0,00	0,00	390,45	0,00	0,00	0,00	21,68	8,99		
61	F.I.		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															
62			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	30,02	0,00	0,00	0,00	
63			F.3 Drážkování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00	0,00	50,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
64			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad															
		F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00	0,00	50,00	0,00	30,02	0,00	0,00	0,00	0,00	
65	F		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															

66			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,51	0,00	0,00	0,00
67		F.II.	F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad													
			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,51	0,00	0,00	0,00
60			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00	0,00	50,00	0,00	37,53	0,00	0,00
70			G.1 Přeprava odlitku k zavařování													
71		G.I.	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
72			G.3 Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
73			G.4 Přeprava odlitku po zavařování													
			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
74		G	G.1 Přeprava odlitku k zavařování													
75		G.II.	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
76			G.3 Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	78,30	0,00	78,30	0,00	0,00	0,00	0,00
77			G.4 Přeprava odlitku po zavařování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	78,30	0,00	78,30	0,00	0,00	0,00	0,00
78			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	78,30	0,00	78,30	0,00	0,00	0,00	0,00
79			H.1 Přeprava odlitku k broušení													
80		H	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	67,55	0,00	0,00	0,00
81			H.3 Jemné broušení	7,50	0,00	53,82	25,45	0,00	0,00	0,00	0,00	86,77	0,00	0,00	4,08	0,00
82			H.4 Přeprava odlitku k broušení	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	37,53	0,00	0,00
83			H. Celkem	7,50	0,00	53,82	25,45	0,00	0,00	0,00	0,00	86,77	0,00	67,55	37,53	4,08
84			I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů													
85		I	I.2 Zažehlování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00	0,00	100,00	0,00	0,00	0,00	0,00
86			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování													
87			I. Celkem	7,50	0,00	53,82	25,45	0,00	100,00	0,00	0,00	186,77	0,00	67,55	37,53	4,08
88			J.1 Přeprava odlitku k broušení													
89		J	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem													
90			J.3 Broušení													
91			J.4 Přeprava odlitku po broušení													
92			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00	0,00
93		K	deponie													
			CELKEM	60,00	0,00	376,74	127,25	0,00	150,00	0,00	78,30	713,99	78,30	172,62	75,05	29,85

[illegible]

0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,51	0,00	0,00	0,00	0,00	51,03	0,00	0,00	0,00	0,00	103,97	0,00	51,03	58,54	58,54
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,51	0,00	0,00	0,00	0,00	51,03	0,00	0,00	0,00	0,00	103,97	0,00	155,00	162,51	162,51
0,00	0,00	0,00	1873,25	0,00	1910,77	0,00	0,00	0,00	0,00	133,65	0,00	9,44	0,00	39,34	207,94	0,00	390,37	2301,14	2351,14
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	93,66	21,76	115,43	0,00	37,22	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	109,59	101,16	0,00	247,97	363,39
0,00	0,00	0,00	93,66	21,76	115,43	0,00	37,22	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	109,59	101,16	0,00	247,97	363,39
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	67,55	0,00	0,00	0,00	0,00	85,05	0,00	188,80	0,00	0,00	0,00	0,00	273,85	341,40	341,40
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,08	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	280,84	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	280,84	284,92	371,69
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	37,53	0,00	0,00	0,00	12,15	0,00	0,00	0,00	11,80	0,00	0,00	0,00	23,95	61,48	61,48
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	109,15	0,00	0,00	0,00	12,15	85,05	280,84	188,80	11,80	0,00	0,00	0,00	578,64	687,79	774,56
0,00	0,00	0,00	26,42	0,00	26,42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	92,73	0,00	0,00	92,73	119,15
0,00	0,00	0,00	26,42	0,00	135,57	0,00	0,00	0,00	12,15	85,05	280,84	188,80	11,80	92,73	0,00	0,00	671,37	806,94	993,71
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			0,00			0,00	0,00	0,00
1,38	0,16	0,00	1993,33	21,76	2303,15	0,00	37,22	0,00	24,30	323,19	1928,12	630,12	23,60	241,66	309,10	0,00	3517,31	5820,46	6612,75