

Thurst bearing house 1, 1165 kg					DATUM	SUMA	22.6.2011	23.6.2011	28.6.2011	29.6.2011
					Jednotky		Data	Data	Data	Data
F./sl.	1	2	3	4	5		6	7	8	9
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí									
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny									
3	A.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]						
4			koeficient	[-]						
5			dobu provozu	[min]						
6			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	
7	A.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]						
			dobu práce vytloukače	[min]						
	celkem doba práce na převoz				[min]		0,00	0,00	0,00	0,00
	A.2 Odstranění zbytků formovacích směsí na odlitku									
	A.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon elektrického kladiva	[kW]		0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
			koeficient	[-]		[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
			dobu provozu el. kladiva	[min]		14,00	11,00	3,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]		0,02	0,01	0,00	0,00	0,00
	A.2.2 Osobní náklady		dobu práce brusiče	[min]		11,00	11,00	0,00	0,00	0,00
			dobu práce svářeče	[min]		3,00	0,00	3,00	0,00	0,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]		14,00	11,00	3,00	0,00	0,00
8	B. Tryskání I (po vytlučení)									
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
10	B.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]		0,00				
11			koeficient	[-]		0,00				
12			dobu provozu	[min]		0,00				
13			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
14	B.1.2 Osobní náklady		příkon zavážecího zařízení	[kW]		0,00				
15			koeficient	[-]		0,00				
16			dobu provozu	[min]		0,00				
17			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
18	B.2 Tryskání odlitku									
19	B.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon tryskacího zařízení	[kW]		0,00				
20			koeficient	[-]		0,00				
21			dobu provozu	[min]		0,00				
22			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
23	B.2.2 Osobní náklady		dobu práce tryskače	[min]		0,00				
24			celkem doba práce na zařízení	[min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
25	B.2.3 Materiálové náklady		spotřeba broků	[kg]		0,00				
26			spotřeba vody	[l]		0,00				
27			spotřeba písku	[kg]		0,00				
28	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
29	B.3.1 Náklady na převoz		spotřeba vzduchu	[m³]		0,00				
30			příkon jeřábu	[kW]		0,00				
31			koeficient	[-]		0,00				
32			dobu provozu	[min]		0,00				
33	B.3.2 Osobní náklady		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
34			příkon zavážecího zařízení	[kW]		0,00				
35			koeficient	[-]		0,00				
36			dobu provozu	[min]		0,00				
37	C. Tepelné zpracování I (před pálením)									
38	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
39	C.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]		0,00				
40			koeficient	[-]		0,00				
41			dobu provozu	[min]		0,00				
42			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
43	C.1.2 Osobní náklady		příkon zavážecího zařízení	[kW]		0,00				
44			koeficient	[-]		0,00				
45			dobu provozu	[min]		0,00				
46			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
47	C.2 Tepelné zpracování									
48	C.2.1 Náklady na provoz zařízení		dobu práce jeřábníka	[min]		0,00				
49			dobu práce obsluhy pece	[min]		0,00				
50			celkem doba práce na převoz	[min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
51			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
52	C.2.2 Osobní náklady		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		0,00				
53			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		0,00				
54	C.3 Přeprava odlitku z TZ									
55	C.3.1 Náklady na převoz		dobu práce obsluhy pece	[min]		0,00				
56			celkem doba práce na zařízení	[min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
57			příkon jeřábu	[kW]		0,00				
58			koeficient	[-]		0,00				
59	C.3.2 Osobní náklady		dobu provozu	[min]		0,00				
60			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
61			příkon zavážecího zařízení	[kW]		0,00				
62			koeficient	[-]		0,00				
63	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odfězávání, upalování, urážení)									
64	D.1 Přeprava odlitku									
65	D.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]		0,00				
66			koeficient	[-]		0,00				
67			dobu provozu	[min]		0,00				
68			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69	D.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]		0,00				
70			dobu práce paliče	[min]		0,00				
71			celkem doba práce na převoz	[min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
72			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
73	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
74	D.2.1 Náklady na manipulaci		příkon jeřábu	[kW]		0,00				
75			koeficient	[-]		0,00				
76			dobu provozu	[min]		0,00				
77			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
78	D.2.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]		0,00				
79			dobu práce paliče	[min]		0,00				
80	celkem doba práce na manipulaci				[min]		0,00	0,00	0,00	0,00
81	D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)									
82			příkon	[kW]		0,00				

77			koeficient	[-]	0,00				
78		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	0,00				
80		D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	0,00				
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
81			spotřeba kyslíku	[Nm³]	0,00				
82		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[Nm³]	0,00				
83			spotřeba trysek	[ks]	0,00				
84			spotřeba vody	[l]	0,00				
85		D.4 Přeprava odlitku							
86			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
87		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00				
88			doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
89			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
90		D.4.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	0,00				
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
91		D.5 Úklid odstraněných částí							
92			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
93		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00				
94			doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
95			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
96		D.5.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	0,00				
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
97		C. Tepelné zpracování II (po pálení)							
98		C.1 Přeprava odlitku k TZ							
99			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
100			koeficient	[-]	0,00				
101			doba provozu	[min]	0,00				
		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
103			koeficient	[-]	0,00				
104			doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
105			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
106		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00				
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
107		C.2 Tepelné zpracování							
108			příkon pece	[kW]	0,00				
109			koeficient	[-]	0,00				
110			doba provozu	[min]	0,00				
		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
111			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00				
112			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00				
114		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00				
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
115		C.3 Přeprava odlitku z TZ							
116			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
117			koeficient	[-]	0,00				
118			doba provozu	[min]	0,00				
		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
119			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
120			koeficient	[-]	0,00				
121			doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
122			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
123		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00				
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
124		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)							
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							
126			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
127			koeficient	[-]	0,00				
128			doba provozu	[min]	0,00				
		B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
129			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
130			koeficient	[-]	0,00				
131			doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
132			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
133		B.1.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00				
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
134		B.2 Tryskání odlitku							
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00				
136			koeficient	[-]	0,00				
137			doba provozu	[min]	0,00				
		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
138			doba práce tryskače	[min]	0,00				
		B.2.2 Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
139			spotřeba broků	[kg]	0,00				
140			spotřeba vody	[l]	0,00				
141		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	0,00				
142			spotřeba vzduchu	[m³]	0,00				
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							
144			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
145			koeficient	[-]	0,00				
146			doba provozu	[min]	0,00				
		B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
148			koeficient	[-]	0,00				
149			doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
150			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
151		B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00				
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
152		E. Úprava plochy po odstraňování nálitků (hrubé broušení) nebo zažehlování							
153		E.1 Přeprava odlitku k broušení							
154			skutečný výkon jeřábu	[kW]					
155			koeficient	[-]					
156		E.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]					
			Celkem spotřeba energie jeřábu	[kwh]					
157		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]					
158			doba práce brusiče (cidiče)	[min]					
159		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem (příprava nářadí, brus, kotoučů, manipulace s odlitkem)							
160			skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
161		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
162			doba provozu jeřábu	[min]	23,00	23,00	0,00		
			celkem spotřeba el. energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kwh]	36,42	36,42	0,00	0,00	0,00
163			doba práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
164		E.2.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba práce svářeče	[min]	34,00	27,00	7,00	0,00	0,00

			celkem doba práce na manipulaci	[min]	34,00	27,00	7,00	0,00	0,00
165	E.3 Hrubé broušení								
		skutečný výkon úhlové brusky A	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	
		skutečný výkon úhlové brusky B	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	
		skutečný výkon úhlové brusky C	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
		skutečný výkon brusky přímé	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	
		skutečný výkon sekacího kladiva (elektrické)	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	
		skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		skutečný výkon svářečky (WTU)	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	
	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu úhlové brusky A (malé)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba provozu úhlové brusky B (velké)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba provozu tyčové brusky C	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba provozu brusky přímé	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba provozu sekacího kladiva (elektrické)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba provozu svářečky (WTU)	[min]	30,00	10,00	20,00	0,00	0,00	
		celkem doba provozu zařízení	[min]	30,00	10,00	20,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie tyčové brusky C	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie sekac. Kladiva (elektrické)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie svářečky (WTU)	[kWh]	15,20	5,07	10,13	0,00	0,00	
		celkem spotřeba el. energie zařízení	[kWh]	15,20	5,07	10,13	0,00	0,00	
169	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba práce svářeče (zažehlování)	[min]	38,00	11,00	27,00	0,00	0,00	
		celkem doba práce se zařízením	[min]	38,00	11,00	27,00	0,00	0,00	
170	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů zelený na písk 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		spotřeba kotoučů zelený na písk 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		spotřeba elektrod - ploché	[ks]	5,00	3,00	2,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba materiálu	[ks]	5,00	3,00	2,00	0,00	0,00	
172	E.4 Přeprava odlitku po broušení								
173									
174	E.4.1 Náklady na převoz	skutečný výkon jeřábu	[kW]						
175		koeficient	[-]						
		doba provozu	[min]						
		celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
176	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]						
177		doba práce cidiče	[min]						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
178	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování, zažehlování)			0,00					
179	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad								
180									
182	F.1.1 Náklady na převoz	skutečný výkon jeřábu	[kW]						
		doba provozu	[min]						
		celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
183	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00					
		doba práce svářeče	[min]	0,00					
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
185	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem								
186									
188	F.2.1 Náklady na manipulaci	skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	
		doba provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
189		doba práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
190	F.2.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
191	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)								
192									
	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	skutečný příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	
		skutečný příkon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	
		skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba provozu svářečky WTU	[min]	20,00	0,00	0,00	20,00	0,00	
		doba provozu svářečky MIG/MAG	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem doba provozu zařízení	[min]	20,00	0,00	0,00	20,00	0,00	
		celkem spotřeba energie svářečky WTU	[kWh]	10,13	0,00	0,00	608,00	0,00	
		celkem spotřeba energie svářečky MIG/MAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	10,13	0,00	0,00	608,00	0,00	
196	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	20,00	0,00	0,00	20,00	0,00	
		doba práce brusiče (očišťování okuj)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		celkem doba práce se zařízením	[min]	20,00	0,00	0,00	20,00	0,00	
197		celkem spotřeba materiálu	[ks]	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	
	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
198		spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	
		spotřeba stlačeného vzduchu	[m3]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
		spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
200	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								
201									
203	F.4.1 Náklady na převoz	skutečný výkon jeřábu	[kW]	0,00					
		doba provozu	[min]	0,00					
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
204		doba práce jeřábníka	[min]	0,00					
205	F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00					
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
206	G. Zavařování (svařování) vad I								
207	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			0,00					
208									
209	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00					
210		koeficient	[-]	0,00					
		doba provozu	[min]	0,00					
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
211		doba práce jeřábníka	[min]	0,00					

212		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00					
213		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
214					0,00					
215			skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
216		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
			doba provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
217			doba práce jeřábníka	[min]	3,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00
218		G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	3,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00
219		G.3 Zavařování vad								
220			přikon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
221			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
222		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
223			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
224			celkem spotřeba plynu	[l/hod]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod kulaté (10x455)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
225			spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
228		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			0,00					
229										
230			přikon jeřábu	[kW]	0,00					
231		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00					
			doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
232										
233		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka - svářeč	[min]	0,00					
			doba práce brusiče	[min]	0,00					
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
234		C. Tepelné zpracování III (po zavařování)								
235		C.1 Přeprava odlitku k TZ			0,00					
236										
237			přikon jeřábu	[kW]	0,00					
238			koeficient	[-]	0,00					
		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
239			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00					
240			koeficient	[-]	0,00					
241			doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
242		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00					
243			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00					
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
244		C.2 Tepelné zpracování			0,00					
245			přikon pece	[kW]	0,00					
246			koeficient	[-]	0,00					
247		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
248			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0,00					
249			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0,00					
250		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00					
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
251		C.3 Přeprava odlitku z TZ			0,00					
252										
253			přikon jeřábu	[kW]	0,00					
254			koeficient	[-]	0,00					
		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
255			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00					
256			koeficient	[-]	0,00					
257			doba provozu	[min]	0,00					
258		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00					
259			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00					
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
260		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)								
261		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			0,00					
262										
263			přikon jeřábu	[kW]	0,00					
264			koeficient	[-]	0,00					
		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
265			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00					
266			koeficient	[-]	0,00					
267			doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
268			doba práce jeřábníka	[min]	0,00					
269		B.1.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00					
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
270		B.2 Tryskání odlitku			0,00					
271			přikon tryskacího zařízení	[kW]	0,00					
272			koeficient	[-]	0,00					
273		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
274			doba práce tryskače	[min]	0,00					
		B.2.2 Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
275			spotřeba broků	[kg]	0,00					
276			spotřeba vody	[l]	0,00					
277		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	0,00					
278			spotřeba vzduchu	[m ³]	0,00					
279		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			0,00					
280			přikon jeřábu	[kW]	0,00					
281			koeficient	[-]	0,00					
282			doba provozu	[min]	0,00					
		B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
283			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00					
284			koeficient	[-]	0,00					
285			doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
286			doba práce jeřábníka	[min]	0,00					
287		B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00					
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
288		H. Jemné broušení								
289		H.1 Přeprava odlitku k broušení			0,00					
290										
291			přikon jeřábu	[kW]	0,00					
292		H.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00					
			doba provozu	[min]	0,00					
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
293			doba práce jeřábníka	[min]	0,00					
294		H.1.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	0,00					
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
295		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0,00					
296										
297		H.2.1 Náklady na manipulaci	přikon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]

298			doba provozu	[min]	2,00	0,00	2,00		
			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlítkem	[kW/min]	3,17	0,00	3,17	0,00	0,00
299			doba práce jeřábníka	[min]	44,00	44,00			
300		H.2.2 Osobní náklady	doba práce cidiče (brusiče)	[min]	69,00	59,00	10,00		
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	113,00	103,00	10,00	0,00	0,00
301		H.3 Jemné broušení			0,00				
302			skutečný výkon úhlové brusky A	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
			skutečný výkon úhlové brusky B	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
			skutečný výkon úhlové brusky C	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný výkon brusky přímé	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný výkon sekacího kladiva (elektrické)	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
			skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			skutečný výkon svářečky (WTU)	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
			doba provozu úhlové brusky A (malé)	[min]	189,00	135,00	54,00	0,00	0,00
			doba provozu úhlové brusky B (velké)	[min]	63,00	20,00	43,00	0,00	0,00
			doba provozu tyčové brusky C	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu brusky přímé	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu sekacího kladiva (elektrické)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	7,00	4,00	3,00	0,00	0,00
			doba provozu svářečky (WTU)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie	[min]	259,00	159,00	100,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	2,96	2,12	0,85	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	1,04	0,33	0,71	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie úhlové (tyčové)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie sekac. Kladiva	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie svářečky (WTU)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	4,00	2,45	1,56	0,00	0,00
305		H.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	174,00	69,00	105,00	0,00	0,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]	174,00	69,00	105,00	0,00	0,00
306			spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm	[ks]	3,00	2,00	1,00	0,00	0,00
307			spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm	[ks]	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-	[ks]	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00
			spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
308			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba materiálu	[ks]	5,00	3,00	2,00	0,00	0,00
309		H.4 Přeprava odlitku po broušení			0,00				
310			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
311			koeficient	[-]	0,00				
312			doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
313			doba práce jeřábníka	[min]	7,00	0,00	7,00	0,00	0,00
314		H.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	4,00	0,00	4,00	0,00	0,00
			celkem doba práce na převoz	[min]	11,00	0,00	11,00	0,00	0,00
315		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)							
316		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			0,00				
317			skutečný příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
318			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
319		F.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
320			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
321		F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00				
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
322		F.2 Příprava a manipulace s odlítkem			0,00				
323			skutečný příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
324			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
325		F.2.1 Náklady na manipulaci	doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
326			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
327		F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00				
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
328		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)							
329			skutečný příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
330			skutečný příkon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
331			doba provozu svářečky WTU	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu svářečky MIG/MAG	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba provozu zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie WTU	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie MIGMAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
333		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
334			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
335			spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
336		F.3.3 Materiálové náklady	celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
337		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			0,00				
338			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
339			koeficient	[-]	0,00				
340			doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
341			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
342		F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00				
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
343		G. Zavařování (svařování) vad II							
344		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			0,00				
345			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
346			koeficient	[-]	0,00				
347		G.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
348			doba práce jeřábníka	[min]	0,00				
349		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00				
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
350		G.2 Příprava a manipulace s odlítkem			0,00				
351			příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
352			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
353		G.2.1 Náklady na manipulaci	doba provozu jeřábu	[min]	7,00	0,00	3,00	4,00	0,00
			celkem spotřeba el. energie jeřábu při manipulaci s odlítkem	[kWh]	11,08	0,00	4,75	6,33	0,00
354			doba práce jeřábníka	[min]	7,00	0,00	3,00	4,00	0,00
355		G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	33,00	0,00	0,00	33,00	0,00
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	40,00	0,00	3,00	37,00	0,00
356		G.3 Zavařování vad			0,00				
357			příkon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
358			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
359		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	46,00	0,00	0,00	46,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	7,28	0,00	0,00	7,28	0,00
360			spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
			celkem spotřeba plynu	[l/hod]	15,33	0,00	0,00	15,33	0,00
361			doba práce svářeče	[min]	56,00	0,00	0,00	56,00	0,00
		G.3.2 Osobní náklady	celkem doba práce se zařízením	[min]	56,00	0,00	0,00	56,00	0,00

			celkem spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[kg]	1,00			1,00	
362		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,70	0,00	0,00	0,70	0,00
365		G.4 Přeprava odlitku po zavařování							
366			příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
367			koeficient	[-]	-	-	-	-	-
		G.4.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
368			dobu práce jeřábníka (SVAREČ)	[min]	0,00				
369			dobu práce brusiče	[min]	0,00				
370		G.4.2 Osobní náklady	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
371		I. Zažehlování svárů vad							
372		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			0,00				
373			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
374			koeficient	[-]	0,00				
375		I.1.1. Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00				
376		I.1.2 Osobní náklady	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
377		I.2 Zažehlování			0,00				
378			příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
379			koeficient	[-]	-	-	-	-	-
380		I.2.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu svářečky WTU	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
381			dobu práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		I.2.2 Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
382			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod - kulaté (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
383		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			0,00				
384			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
385			koeficient	[-]	0,00				
386		I.3.1. Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00				
387		I.3.2 Osobní náklady	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
388		J. Broušení svárů vad							
389		J.1 Přeprava odlitku k broušení			0,00				
390			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
391			koeficient	[-]	0,00				
392		J.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00				
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
393			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00				
		J.1.2 Osobní náklady	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
394		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem							
395			příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
396			koeficient	[-]	-	-	-	-	-
397		J.2.1 Náklady na manipulaci	dobu provozu	[min]	3,00	0,00	3,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kWh]	4,75	0,00	4,75	0,00	0,00
398			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
399		J.2.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	12,00	0,00	3,00	9,00	0,00
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	12,00	0,00	3,00	9,00	0,00
400		J.3 Broušení							
401			skutečný příkon brusky A - malé	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
			skutečný příkon brusky B - velké	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
			skutečný příkon brusky C - tyčové	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný příkon el. kladiva	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
403			skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		J.3.1 Náklady na provoz	dobu provozu brusky A - malé	[min]	31,00	0,00	0,00	31,00	0,00
			dobu provozu brusky B - velké	[min]	33,00	0,00	0,00	33,00	0,00
			dobu provozu brusky C - tyčové	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu el. kladiva	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	0,49	0,00	0,00	0,49	0,00
			celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	0,54	0,00	0,00	0,54	0,00
			celkem spotřeba energie brusky C	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie el. kladiva	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	1,03	0,00	0,00	1,03	0,00
404		J.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	72,00	0,00	0,00	72,00	0,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]	72,00	0,00	0,00	72,00	0,00
405			spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00
			spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00
406			spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba materiálu	[ks]	3,00	0,00	0,00	3,00	0,00
		J.4 Přeprava odlitků po broušení			0,00				
407			příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
408			koeficient	[-]	-	-	-	-	-
409		J.4.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	5,00
410			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	7,92	0,00	0,00	0,00	7,92
			dobu práce jeřábníka	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	5,00
		J.4.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	5,00
411			celkem doba práce na převoz	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	10,00
		C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)							
412		C.1 Přeprava odlitku k TZ			0,00				
413			příkon jeřábu	[kW]	0,00				
414			koeficient	[-]	0,00				
415			dobu provozu	[min]	0,00				
416		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
417			koeficient	[-]	0,00				
418			dobu provozu	[min]	0,00				
419			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00				
420		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00				
421			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		C.2 Tepelné zpracování			0,00				
422			příkon pece	[kW]	0,00				
423			koeficient	[-]	0,00				
424			dobu provozu	[min]	0,00				
425		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00				
426			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00				
427			dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00				
428		C.2.2 Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		C.3 Přeprava odlitku z TZ			0,00				

429		přikon jeřábu	[kW]	0,00				
430		koeficient	[-]	0,00				
431		doba provozu	[min]	0,00				
432		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
433		přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
434		koeficient	[-]	0,00				
435		doba provozu	[min]	0,00				
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
436		doba práce jeřábů	[min]	0,00				
		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00				
437		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)								
438		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	[kW]	0,00				
439								
440			přikon jeřábu	[-]	0,00			
441			koeficient	[min]	0,00			
442			doba provozu	[kW]	0,00			
		B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00
			přikon zavážecího zařízení	[-]	0,00			
443			koeficient	[min]	0,00			
444			doba provozu	[min]	0,00			
445			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00
		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábů	[min]	0,00			
446			doba práce tryskače	[min]	0,00			
447			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00
		B.2 Tryskání odlitku	[kW]	0,00				
448			přikon tryskacího zařízení	[-]	0,00			
449			koeficient	[min]	0,00			
450			doba provozu	[min]	0,00			
451			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00
		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	0,00			
452			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00
		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	0,00			
453			spotřeba vody	[l]	0,00			
454			spotřeba písku	[kg]	0,00			
455			spotřeba vzduchu	[m³]	0,00			
456		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		0,00				
457			přikon jeřábu	[kW]	0,00			
458			koeficient	[-]	0,00			
459			doba provozu	[min]	0,00			
460			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00
		B.3.1 Náklady na převoz	přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00			
461			koeficient	[-]	0,00			
462			doba provozu	[min]	0,00			
463			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00
		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábů	[min]	0,00			
464			doba práce tryskače	[min]	0,00			
465			celkem doba práce na přeprava	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00
K. Deponie								

spotřeba el. energie jeřábu při manipulaci s odlitkem:

55,42 kWh

doba práce se zařízením:

374,00 min.

doba práce při manipulaci s odlitkem:

202,00 min.

spotřeba materiálu:

14,00 ks

spotřeba svařovacího drátu:

0,70 kg

spotřeba el. energie převoz:

7,92 kWh

doba práce převoz:

10,00 min.

spotřeba plynu:

15,33 l/hod.

Tab. č. () O.7 ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie vč. distribuce a ekol. Daně	4,74	Kč/KWh
3	zemní plyn	-	Kč/Nm3
3	směsný plyn	3,85	Kč/l
4	stlačený vzduch	-	Kč/m3
5	broky	-	Kč/ks
6	voda	-	Kč/l
7	písek	-	Kč/kg
8	kyslík	-	Kč/m3
9	acetylen	-	Kč/m3
10	trysky	-	Kč/ks
11	svař. drát (cívka 15 kg drátu)	29	Kč/kg
12	koutouče kámen zelený 230	64	Kč/ks
13	jeřábnik	2,43	Kč/min
14	vytloukač	-	Kč/min
15	tryskač	-	Kč/min
16	obsluha pece	-	Kč/min
17	palič	?	Kč/min
18	cidič	2,36	Kč/min
19	svářeč	2,81	Kč/min
20	kotouče ocel modrý 230	53,82	Kč/ks
21	brusná tělíska 1 typ - šedý	25,45	Kč/ks
22	kotouče 115 zelený písek	7,5	Kč/ks
23	uhlíkové elektrody ploché	25	Kč/ks
24	kotouče kámen 230 mm	64	Kč/ks
25	brusná tělíska 2 typ - červený	41,7	Kč/ks
26	uhlíkové elektrody 10x455	15	Kč/ks

	skutečný příkon (kW)	instalovaný výkon zařízení	koefficient na výpočet skuteč. Příkonu
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 125 mm, výkon 1,1 kW	0,94	1,1	0,85
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,99	2,2	0,45
tyčová bruska C - bruska přímá 0,8 KW	0,25	0,8	0,31
bruska přímá, výkon 0,8 kW (brusná tělíska)	0,25	0,8	0,31
sekací kladivo (elektrické), výkon 2,1 kW	0,08	2,1	0,04
vyduchový kompresor - výkon?	0	#ODKAZ!	#ODKAZ!
jeřáb - výkon?	95	316,7	0,30
svářečka WTU 30,4 kW	30,4		
svářečka MIG/MAG 9,5 kW	9,5		

95 KWh u jeřábu je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

koefficient= skutečný příkon: instalovaný výkon - bezrozměrná veličina, pro výpočet skutečného příkonu

skutečný příkon = instalovaný výkon x koefficient - spotřeba energie za časový úsek

instalovaný výkon = skutečný příkon:koefficient - získáme ze štítku

elektrická energie = spotřeba kW (kilowatt) x doba práce (hod.) = kWh x (Kč/kWh) koruny na jednu kilowatthodinu (sazba) = náklady na elektrickou energii (Kč)
materiálové náklady = spotřeba (ks, kg, m) x sazba (Kč/ks,kg,m) koruny na jeden kus,kg,metr = náklady na materiál (Kč)
osobní náklady = spotřeba (hod., min., ks) x sazba (Kč/hod. min. ks) koruny na jednu hodinu, jednu minutu, jeden kus = náklady na práci (Kč)

kotouče = vždy se započítal jen jednou na začátku broušení

koefficient = poměr skutečného příkonu k instalovanému výkonu (ze štítku)

HM=ZM + osobní příplatky+prémie a odměny+zvláštní příplatky (za noční, svátky, dovolená)

(sazba Kč/min.) - p. Lasák vzal 3-měsíční průměrná HM přepočtena na hodiny, minuty a dostali jsme sazbu - Kč/min., ten vynásobíme koefficientem 1,35 (zákonné odvoody z mezd)

plyn - spotřeba plynu za hod. 20l/hod.x doba práce svářečky (svařování , zavařování)= náklad Kč na spotřebovaný plyn

Výrobní fáze Brelamos:

1. Hrubé broušení E1 nebo zažehlování (svářečka WTU)
2. Odstraňování vad F1 (svářečka WTU), používají se u drážkování kulaté elektrody
3. Svařování odstran. Vad G1 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20 l/hod.)
4. kontrola - nesledujem
5. Odstraňování vad F2 (svářečka WTU), u drážkování kulaté elektrody
6. Svařování odstran. Vad G2 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20l/hod.)
7. Zažehlování svárů vad I (svářečka WTU), používají se ploché elektrody
8. Broušení svárů vad J

[illegible]

Tab. č. () O.7 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku:		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 1165 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	34,48	34,48	0,03
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	0,00	0,00	0,00	0,00
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	125,00	351,44	476,44	0,41
14	F. Odstraňování vad I	15,00	104,23	119,23	0,10
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	15,00	104,23	119,23	0,10
17	G. Zavařování vad I	0,00	7,29	7,29	0,01
18	G. Zavařování vad II	20,30	413,19	433,49	0,37
19	G. Zavařování vad	20,30	420,48	440,78	0,38
20	H. Jemné broušení	140,32	714,37	854,69	0,73
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	115,14	225,64	340,78	0,29
23	K. Deponie	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	415,76	1 850,64	2 266,40	1,95