

Tab. č. ( ) O.2 dotazník					Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
4			koeficient	[-]	0,3	
5			doba provozu	[min]	3	
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5	
7	doba práce vytloukače		[min]	50		
8	B. Tryskání I ( po vytlučení)					
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
11			koeficient	[-]	0,3	
12			doba provozu	[min]	3	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2	
14		B.1.2 Osobní náklady	koeficient	[-]	0,5	
15			doba provozu	[min]	1,5	
16			doba práce jeřábníka	[min]	5	
17			doba práce tryskače	[min]	5	
18	B.2 Tryskání odlitku					
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	161	
20			koeficient	[-]		
21			doba provozu	[min]	20	
22			doba práce tryskače	[min]	15	
23		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	3,75	
24			spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba vzduchu	[m³]		
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
29			koeficient	[-]	0,3	
30			doba provozu	[min]	3	
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2	
32		B.3.2 Osobní náklady	koeficient	[-]	0,5	
33			doba provozu	[min]	1,5	
34			doba práce jeřábníka	[min]	5	
35			doba práce tryskače	[min]	5	
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
37	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
38		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
39			koeficient	[-]	0,3	
40			doba provozu	[min]	3	
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2	
42		C.1.2 Osobní náklady	koeficient	[-]	0,7	
43			doba provozu	[min]	2,5	
44			doba práce jeřábníka	[min]	5	
45			doba práce obsluhy pece	[min]	5	
46	C.2 Tepelné zpracování					
47		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
48			koeficient	[-]		
49			doba provozu	[min]		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		
51		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	646	
52			doba práce obsluhy pece	[min]	12,5	
53	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
54		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
55			koeficient	[-]	0,3	
56			doba provozu	[min]	3	
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2	
58		C.3.2 Osobní náklady	koeficient	[-]	0,7	
59			doba provozu	[min]	2,5	
60			doba práce jeřábníka	[min]	5	
61			doba práce obsluhy pece	[min]	5	
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63	D.1 Přeprava odlitku k pálení					
64		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
65			koeficient	[-]	0,3	
66			doba provozu	[min]	3	
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5	
68	doba práce paliče		[min]	5		
69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
71			koeficient	[-]		
72			doba provozu	[min]		
73			doba práce jeřábníka	[min]		
74		D.2.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]		
75			D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)			
76		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
77			koeficient	[-]		
78			doba provozu	[min]		
79			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		

80	D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	40
81		spotřeba kyslíku	[Nm <sup>3</sup> ]	
82	D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[kg]	3,8
83		spotřeba trysek	[ks]	
84		spotřeba vody	[l]	
85	D.4 Přeprava odlitku po pálení			
86		příkon jeřábu	[kW]	41,5
87	D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
88		doba provozu	[min]	3
89	D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
90		doba práce paliče	[min]	5
91	D.5 Úklid upálených částí			
92		příkon jeřábu	[kW]	
93	D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
94		doba provozu	[min]	
95	D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
96		doba práce paliče	[min]	
97	<b>C. Tepelné zpracování II (po pálení)</b>			
98	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99		příkon jeřábu	[kW]	41,5
100		koeficient	[-]	0,3
101	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
102		příkon zavázečního zařízení	[kW]	12,2
103		koeficient	[-]	0,7
104		doba provozu	[min]	2,5
105	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
106		doba práce obsluhy pece	[min]	5
107	C.2 Tepelné zpracování			
108		příkon pece	[kW]	
109		koeficient	[-]	
110	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
111		spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
112		spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	2583
114	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	50
115	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116		příkon jeřábu	[kW]	41,5
117		koeficient	[-]	0,3
118	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
119		příkon zavázečního zařízení	[kW]	12,2
120		koeficient	[-]	0,7
121		doba provozu	[min]	2,5
122	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
123		doba práce obsluhy pece	[min]	5
124	<b>B. Tryskání II (po tepelném zpracování)</b>			
125	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
126		příkon jeřábu	[kW]	41,5
127		koeficient	[-]	0,3
128	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
129		příkon zavázečního zařízení	[kW]	5,2
130		koeficient	[-]	0,5
131		doba provozu	[min]	1,5
132	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
133		doba práce tryskače	[min]	5
134	B.2 Tryskání odlitku			
135		příkon tryskacího zařízení	[kW]	161
136	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
137		doba provozu	[min]	40
138	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	15
139		spotřeba broků	[kg]	10
140	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141		spotřeba písku	[kg]	
142		spotřeba vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
143	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144		příkon jeřábu	[kW]	41,5
145		koeficient	[-]	0,3
146	B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
147		příkon zavázečního zařízení	[kW]	5,2
148		koeficient	[-]	0,5
149		doba provozu	[min]	1,5
150	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
151		doba práce tryskače	[min]	5
152	<b>E. Úprava plochy po upalování náلتků (hrubé broušení, zažehlování)</b>			
153	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
154		příkon jeřábu	[kW]	
155	E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
156		doba provozu	[min]	
157	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
158		doba práce cidiče	[min]	
159	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
160		příkon jeřábu	[kW]	
161	E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
162		doba provozu	[min]	

163				
164		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
165			doba práce cidiče	[min]
166	E.3 Hrubé broušení			
167			příkon	[kW]
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
169			doba provozu	[min]
170		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]
171			spotřeba elektrod	[ks]
172		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]
173			spotřeba kotoučů	[ks]
174	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
175			příkon jeřábu	[kW]
176		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
177			doba provozu	[min]
178		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
179			doba práce cidiče	[min]
180	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
181	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
182			příkon jeřábu	[kW]
183		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
184			doba provozu	[min]
185		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
186			doba práce svářeče	[min]
187	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
188			příkon jeřábu	[kW]
189		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]
190			doba provozu	[min]
191		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
192			doba práce svářeče	[min]
193	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
194			příkon	[kW]
195		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
196			doba provozu	[min]
197			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]
198		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]
199			spotřeba elektrod	[ks]
200		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]
201			spotřeba kotoučů	[ks]
202	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
203			příkon jeřábu	[kW]
204		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
205			doba provozu	[min]
206		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
207			doba práce svářeče	[min]
208	G. Zavařování vad I			
209	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
210			příkon jeřábu	[kW]
211		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
212			doba provozu	[min]
213		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
214			doba práce svářeče	[min]
215	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
216			příkon jeřábu	[kW]
217		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]
218			doba provozu	[min]
219		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
220			doba práce svářeče	[min]
221	G.3 Zavařování vad			
222			příkon	[kW]
223		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
224			doba provozu	[min]
225			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]
226		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]
227			spotřeba elektrod	[ks]
228		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]
229			spotřeba kotoučů	[ks]
230	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
231			příkon jeřábu	[kW]
232		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
233			doba provozu	[min]
234		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
235			doba práce svářeče	[min]
236	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)			
237	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
238			příkon jeřábu	[kW]
239			koeficient	[-]
240		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
241			příkon zavazovacího zařízení	[kW]
242			koeficient	[-]
243			doba provozu	[min]
244		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
			doba práce obsluhy pece	[min]

245	C.2 Tepelné zpracování			
246		příkon pece	[kW]	
247		koeficient	[-]	
248	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
249		spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
250		spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	1550
251	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	30
252	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
253		příkon jeřábu	[kW]	41,5
254		koeficient	[-]	0,3
255	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
256		příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
257		koeficient	[-]	0,7
258		doba provozu	[min]	2,5
259	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
260		doba práce obsluhy pece	[min]	5
261	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
262	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
263		příkon jeřábu	[kW]	41,5
264		koeficient	[-]	0,3
265	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
266		příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
267		koeficient	[-]	0,5
268		doba provozu	[min]	1,5
269	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
270		doba práce tryskače	[min]	5
271	B.2 Tryskání odlitku			
272		příkon tryskacího zařízení	[kW]	161
273	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
274		doba provozu	[min]	30
275	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	15
276		spotřeba broků	[kg]	7,5
277	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
278		spotřeba písku	[kg]	
279		spotřeba vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
280	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
281		příkon jeřábu	[kW]	41,5
282		koeficient	[-]	0,3
283	B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
284		příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
285		koeficient	[-]	0,5
286		doba provozu	[min]	1,5
287	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
288		doba práce tryskače	[min]	5
289	H. Jemné broušení			
290	H.1 Přeprava odlitku k broušení			
291		příkon jeřábu	[kW]	41,5
292	E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
293		doba provozu	[min]	3
294	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
295		doba práce cidiče	[min]	5
296	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
297		příkon jeřábu	[kW]	41,5
298	E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
299		doba provozu	[min]	3
300	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
301		doba práce cidiče	[min]	5
302	H.3 Jemné broušení			
303		příkon	[kW]	14
304	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8
305		doba provozu	[min]	270
306	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	300
307		spotřeba elektrod	[ks]	
308	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	13,5
309		spotřeba kotoučů	[ks]	
310	H.4 Přeprava odlitku po broušení			
311		příkon jeřábu	[kW]	41,5
312	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
313		doba provozu	[min]	3
314	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
315		doba práce cidiče	[min]	5
316	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
317	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
318		příkon jeřábu	[kW]	
319	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
320		doba provozu	[min]	
321	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
322		doba práce svářeče	[min]	
323	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
324		příkon jeřábu	[kW]	
325	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
326		doba provozu	[min]	

327		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
328			doba práce svářeče	[min]	
329		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
330			příkon	[kW]	
331		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
332			doba provozu	[min]	
333			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
334		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
335		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
336			spotřeba kotoučů	[ks]	
337			spotřeba kotoučů	[ks]	
338		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
339			příkon jeřábu	[kW]	
340		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
341			doba provozu	[min]	
342			doba práce jeřábніка	[min]	
343		F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
344		<b>G. Zavařování vad II</b>			
345		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
346			příkon jeřábu	[kW]	
347		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
348			doba provozu	[min]	
349			doba práce jeřábніка	[min]	
350		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
351		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
352			příkon jeřábu	[kW]	
353		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
354			doba provozu	[min]	
355			doba práce jeřábніка	[min]	
356		G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
357		G.3 Zavařování vad			
358			příkon	[kW]	
359		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
360			doba provozu	[min]	
361			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
362		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
363		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
364			spotřeba kotoučů	[ks]	
365			spotřeba kotoučů	[ks]	
366		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
367			příkon jeřábu	[kW]	
368		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
369			doba provozu	[min]	
370			doba práce jeřábніка	[min]	
371		G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
372		<b>I. Zažehlování svárů vad</b>			
373		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
374			příkon jeřábu	[kW]	
375		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
376			doba provozu	[min]	
377			doba práce jeřábніка	[min]	
378		I.2 Zažehlování			
379			příkon	[kW]	
380		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
381			doba provozu	[min]	
382			doba práce svářeče	[min]	
383		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
384		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
385			příkon jeřábu	[kW]	
386		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
387			doba provozu	[min]	
388			doba práce jeřábніка	[min]	
389		<b>J. Broušení svárů vad</b>			
390		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
391			příkon jeřábu	[kW]	
392		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
393			doba provozu	[min]	
394			doba práce jeřábніка	[min]	
395		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
396			příkon jeřábu	[kW]	
397		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
398			doba provozu	[min]	
399			doba práce jeřábніка	[min]	
400		J.2.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	
401		J.3 Broušení			
402			příkon	[kW]	
403		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
404			doba provozu	[min]	
405			doba práce brusice	[min]	
406		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	
407		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
408			spotřeba kotoučů	[ks]	
408		J.4 Přeprava odlitků po broušení			

409			příkon jeřábu	[kW]	
410		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
411			doba provozu	[min]	
412		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
413	<b>C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)</b>				
414		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
415			příkon jeřábu	[kW]	
416			koeficient	[-]	
417		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
418			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
419			koeficient	[-]	
420			doba provozu	[min]	
421		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
422			doba práce obsluhy pece	[min]	
423		C.2 Tepelné zpracování			
424			příkon pece	[kW]	
425			koeficient	[-]	
426		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
427			spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
428			spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	
429		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
430		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
431			příkon jeřábu	[kW]	
432			koeficient	[-]	
433		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
434			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
435			koeficient	[-]	
436			doba provozu	[min]	
437		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
438			doba práce obsluhy pece	[min]	
439	<b>B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)</b>				
440		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
441			příkon jeřábu	[-]	41,5
442			koeficient	[min]	0,3
443		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	3
444			příkon zavážecího zařízení	[-]	5,2
445			koeficient	[min]	0,5
446			doba provozu	[min]	1,5
447		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
448			doba práce tryskače		5
449		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
450			příkon tryskacího zařízení	[-]	161
451		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
452			doba provozu	[min]	20
453		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	15
454			spotřeba broků	[l]	5
455		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
456			spotřeba písku	[m <sup>3</sup> ]	
457			spotřeba vzduchu		
458		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
459			příkon jeřábu	[kW]	41,5
460			koeficient	[-]	0,3
461		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
462			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
463			koeficient	[-]	0,5
464			doba provozu	[min]	1,5
465		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
466			doba práce tryskače	[min]	5
467	<b>K. Deponie</b>				

Tab. č. () O.2 Ceny

	<b>Seznam položek</b>	<b>Sazba</b>	<b>Jednotky</b>
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm3
3	směsný plyn	0,5	Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m3
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm3
9	acetylen	62,34	Kč/kg
10	trysky		Kč/ks
11	elektrody	13	Kč/ks
12	koutouče	75	Kč/ks
13	jeřábík	2,5	Kč/min
14	vytloukač	2,67	Kč/min
15	tryskač	2,67	Kč/min
16	obsluha pece	3,33	Kč/min
17	palič	2,92	Kč/min
18	cidič	2,8	Kč/min
19	svářeč	2,92	Kč/min

				Materiálové náklady					Zpracovací náklady								NVN
				broky	elektrody	brusné kotouče	materiál 4	Celkem	elektrická energie		plyn		acetylen	osobní náklady		Celkem	
									převoz	zařízení	zafixovaný	zemní	směsný	zařízení	převoz		
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny						1,57					12,5	133,5		
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,57	0,00	0,00	0,00	0,00	12,5	133,5	147,57	147,57
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00	1,73					25,85		27,58	
4			B.2 Tryskání odlitku	67,5				67,50		135,24					40,05	175,29	
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00	1,73					25,85		27,58	
6			B.I. Celkem					67,50								230,46	
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	1,73					25,85		27,58		
8			B.2 Tryskání odlitku	180			180,00		270,48					40,05	310,53		
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	1,73					25,85		27,58		
10			B.II. Celkem				180,00								365,70		
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	1,73					25,85		27,58		
12			B.2 Tryskání odlitku	135			135,00		202,86					40,05	242,91		
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	1,73					25,85		27,58		
14			B.III. Celkem				135,00								298,08		
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	1,73					25,85		27,58		
16			B.2 Tryskání odlitku	90			90,00		135,24					40,05	175,29		
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	1,73					25,85		27,58		
18			B.IV. Celkem				90,00								230,46		
19			B. Celkem	472,50	0,00	0,00	0,00	472,50	13,86	743,82	0	0	0	206,8	160,2	1124,68	1597,18
20		C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ					2,47					29,15		31,62	
21	C.2 Tepelné zpracování						0,00				323			41,625	364,54		
22	C.3 Přeprava odlitku z TZ						0	2,47					29,15		31,62		
23	C.I. Celkem						0,00								427,77		
24	C.II.		C.1 Přeprava odlitku k TZ					2,47					29,15		31,62		
25			C.2 Tepelné zpracování				0,00			1292			166,50	1458,17			
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ				0	2,47				29,15		31,62			
27			C.II. Celkem				0,00								1521,40		
28	C.III.		C.1 Přeprava odlitku k TZ					2,47					29,15		31,62		
29			C.2 Tepelné zpracování				0				775		99,9	874,90			
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ				0	2,47				29,15		31,62			
31			C.III. Celkem				0,00								938,13		
32	C.IV.		C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00		
33			C.2 Tepelné zpracování												0,00		
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00		
35			C.IV. Celkem												0,00		
36		C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,79	0	0	2389,583	0	174,9	308,025	2887,30	2887,30	



67		F.II.	F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky														
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad														
60			F. Celkem				0,00								0,00	0,00	
70			G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00	1,57					27,1		28,67		
71			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00		1,57					27,1	28,67		
72			G.3 Zavařování vad	0	780		780,00		278,21					321,2	599,41		
73			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00	1,57					27,1		28,67		
74		G	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00								0,00		
75			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00								0,00		
76			G.3 Zavařování vad				0,00								0,00		
77			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00								0,00		
78			G. Celkem	0,00	780,00	0,00	0,00	780,00	3,14	279,78	0,00	0,00	0,00	54,20	348,30	685,41	1465,41
79			H.1 Přeprava odlitku k broušení				0,00	1,57					26,5		28,07		
80			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00		1,57					26,5	28,07		
81			H.3 Jemné broušení	0	1012,5		1012,50		127,01					840	967,01		
82			H.4 Přeprava odlitku k broušení				0,00	1,57					26,5		28,07		
83			H. Celkem	0,00	0,00	1012,50	0,00	1012,50	3,14	128,58	0,00	0,00	0,00	53,00	866,50	1051,21	2063,71
84			I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů														
85			I.2 Zažehlování														
86			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování														
87			I. Celkem				0,00								0,00	0,00	
88			J.1 Přeprava odlitku k broušení														
89			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem														
90			J.3 Broušení														
91			J.4 Přeprava odlitku po broušení														
92			J. Celkem				0,00								0,00	0,00	
93		K	deponie														
				472,50	780,00	1012,50	0,00	2265,00	39,96	1152,17	0,00	2389,58	236,89	553,10	1933,33	6305,03	8570,03

Tab. č. () O.2 Souhrn náklady

ř./sl.	1	Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	NVN [Kč/kg]
		2	3	4	5
1	<b>A. Transport a odstranění připečenin</b>	0	148	148	0,15
2	B. Tryskání I ( po vytlučení)	68	230	298	0,31
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	180	366	546	0,57
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	135	298	433	0,45
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	90	230	320	0,34
6	<b>B. Tryskání</b>	473	1 125	1 597	1,67
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0	428	428	0,45
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0	1 521	1 521	1,59
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0	938	938	0,98
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0	0	0	0,00
11	<b>C. Tepelné zpracování</b>	0	2 887	2 887	3,02
12	<b>D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy</b>	0	409	409	0,43
13	<b>E. Úprava plochy po upalování nálitků</b>	0	0	0	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0	0	0	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0	0	0	0,00
16	<b>F. Odstraňování vad</b>	0	0	0	0,00
17	G. Zavařování vad I	780	685	1 465	1,53
18	G. Zavařování vad II	0	0	0	0,00
19	<b>G. Zavařování vad</b>	780	685	1 465	1,53
20	<b>H. Jemné broušení</b>	1 013	1 051	2 064	2,16
21	<b>I. Zažehlování svárů vad</b>	0	0	0	0,00
22	<b>J. Broušení svárů vad</b>	0	0	0	0,00
23	<b>K. Deponie</b>	0	0	0	0,00
24	<b>Celkem</b>	2 265	6 305	8 570	8,97

hrubá hmotnost odlitku

955