

	Tab. č. () O.1 dotazník				Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny				
3			příkon jeřábu	[kW]	41,5	
4		A.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
5			dobu provozu	[min]	3	
6		A.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5	
7			dobu práce vytloukače	[min]	40	
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
10			příkon jeřábu	[kW]	41,5	
11		B.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
12			dobu provozu	[min]	3	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2	
14			koeficient	[-]	0,5	
15			dobu provozu	[min]	1,5	
16		B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5	
17			dobu práce tryskače	[min]	5	
18		B.2 Tryskání odlitku				
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	161	
20			koeficient	[-]		
21			dobu provozu	[min]	15	
22		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	15	
23		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	3,75	
24			spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba vzduchu	[m³]		
27		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
28			příkon jeřábu	[kW]	41,5	
29		B.3.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
30			dobu provozu	[min]	3	
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2	
32			koeficient	[-]	0,5	
33			dobu provozu	[min]	1,5	
34		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5	
35			dobu práce tryskače	[min]	5	
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
37		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
38			příkon jeřábu	[kW]		
39		C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
40			dobu provozu	[min]		
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43			dobu provozu	[min]		
44		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
45			dobu práce obsluhy pece	[min]		
46		C.2 Tepelné zpracování				
47			příkon pece	[kW]		
48		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
49			dobu provozu	[min]		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
52			dobu práce obsluhy pece	[min]		
53		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
54			příkon jeřábu	[kW]		
55		C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
56			dobu provozu	[min]		
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
58			koeficient	[-]		
59			dobu provozu	[min]		
60		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
61			dobu práce obsluhy pece	[min]		
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63		D.1 Přeprava odlitku k pálení				
64			příkon jeřábu	[kW]	41,5	
65		D.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
66			dobu provozu	[min]	3	
67		D.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5	
68			dobu práce paliče	[min]	5	
69		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
70			příkon jeřábu	[kW]		

71		D.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
72			doba provozu	[min]	
73		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
74			doba práce paliče	[min]	
75		D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)			
76			příkon	[kW]	
77		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
78			doba provozu	[min]	
79			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
80		D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	50
81			spotřeba kyslíku	[Nm ³]	
82		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[kg]	4,8
83			spotřeba trysek	[ks]	
84			spotřeba vody	[l]	
85		D.4 Přeprava odlitku po pálení			
86			příkon jeřábu	[kW]	41,5
87		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
88			doba provozu	[min]	3
89		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
90			doba práce paliče	[min]	5
91		D.5 Úklid upálených částí			
92			příkon jeřábu	[kW]	
93		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
94			doba provozu	[min]	
95		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
96			doba práce paliče	[min]	
97		C. Tepelné zpracování II (po pálení)			
98		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99			příkon jeřábu	[kW]	41,5
100			koeficient	[-]	0,3
101		D.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
103			koeficient	[-]	0,7
104			doba provozu	[min]	2,5
105		D.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
106			doba práce obsluhy pece	[min]	5
107		C.2 Tepelné zpracování			
108			příkon pece	[kW]	
109			koeficient	[-]	
110		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
111			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
112			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	1421
114		D.3.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	55
115		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116			příkon jeřábu	[kW]	41,5
117			koeficient	[-]	0,3
118		D.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
119			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
120			koeficient	[-]	0,7
121			doba provozu	[min]	2,5
122		D.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
123			doba práce obsluhy pece	[min]	5
124		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
126			příkon jeřábu	[kW]	41,5
127			koeficient	[-]	0,3
128		D.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
129			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
130			koeficient	[-]	0,5
131			doba provozu	[min]	1,5
132		D.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
133			doba práce tryskače	[min]	5
134		B.2 Tryskání odlitku			
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]	161
136		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
137			doba provozu	[min]	30
138		D.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	30
139			spotřeba broků	[kg]	7,5
140		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141			spotřeba písku	[kg]	
142			spotřeba vzduchu	[m ³]	
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			

144		příkon jeřábu	[kW]	41,5
145		koeficient	[-]	0,3
146	B.3.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	3
147		příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
148		koeficient	[-]	0,5
149		dobu provozu	[min]	1,5
150	B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5
151		dobu práce tryskače	[min]	5
152	E. Uprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
153	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
154	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
155		koeficient	[-]	
156		dobu provozu	[min]	
157		dobu práce jeřábníka	[min]	
158	E.1.2 Osobní náklady	dobu práce cidiče	[min]	
159				
160	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
161	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
162		koeficient	[-]	
163		dobu provozu	[min]	
164		dobu práce jeřábníka	[min]	
165	E.2.2 Osobní náklady	dobu práce cidiče	[min]	
166				
167				
168				
169	E.3 Hrubé broušení			
170	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
171		koeficient	[-]	
172		dobu provozu	[min]	
173		dobu práce brusice	[min]	
174	E.3.2 Osobní náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
175		spotřeba kotoučů	[ks]	
176		spotřeba kotoučů	[ks]	
177				
178	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
179	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
180		koeficient	[-]	
181		dobu provozu	[min]	
182		dobu práce jeřábníka	[min]	
183	E.4.2 Osobní náklady	dobu práce cidiče	[min]	
184				
185	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
186	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
187	F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
188		koeficient	[-]	
189		dobu provozu	[min]	
190		dobu práce jeřábníka	[min]	
191	F.1.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
192				
193	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
194	F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
195		koeficient	[-]	
196		dobu provozu	[min]	
197		dobu práce jeřábníka	[min]	
198	F.2.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
199				
200	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
201	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
202		koeficient	[-]	
203		dobu provozu	[min]	
204		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
205	F.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
206		spotřeba elektrod	[ks]	
207		spotřeba kotoučů	[ks]	
208		spotřeba kotoučů	[ks]	
209	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
210	F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
211		koeficient	[-]	
212		dobu provozu	[min]	
213		dobu práce jeřábníka	[min]	
214	F.4.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
215				
216	G. Zavařování vad I			
217	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
218	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5
219		koeficient	[-]	0,3
220		dobu provozu	[min]	3
221		dobu práce jeřábníka	[min]	5
222	G.1.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	5
223				
224	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
225	G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	41,5
226		koeficient	[-]	0,3

217			doba provozu	[min]	3
218		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
219			doba práce svářeče	[min]	5
220	G.3 Zavařování vad				
221			příkon	[kW]	92
222		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8
223			doba provozu	[min]	300
224			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
225		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	320
226			spotřeba elektrod	[ks]	46
227		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
228			spotřeba kotoučů	[ks]	
229	G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
230			příkon jeřábu	[kW]	41,5
231		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
232			doba provozu	[min]	3
233		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
234			doba práce svářeče	[min]	5
235	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				
236	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
237			příkon jeřábu	[kW]	41,5
238			koeficient	[-]	0,3
239		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
240			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
241			koeficient	[-]	0,7
242			doba provozu	[min]	2,5
243		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
244			doba práce obsluhy pece	[min]	5
245	C.2 Tepelné zpracování				
246			příkon pece	[kW]	
247			koeficient	[-]	
248		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
249			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
250			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	775
251		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	30
252	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
253			příkon jeřábu	[kW]	41,5
254			koeficient	[-]	0,3
255		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
256			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
257			koeficient	[-]	0,7
258			doba provozu	[min]	2,5
259		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
260			doba práce obsluhy pece	[min]	5
261	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)				
262	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
263			příkon jeřábu	[kW]	41,5
264			koeficient	[-]	0,3
265		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
266			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
267			koeficient	[-]	0,5
268			doba provozu	[min]	1,5
269		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
270			doba práce tryskače	[min]	5
271	B.2 Tryskání odlitku				
272			příkon tryskacího zařízení	[kW]	161
273		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
274			doba provozu	[min]	20
275		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20
276			spotřeba broků	[kg]	5
277		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
278			spotřeba písku	[kg]	
279			spotřeba vzduchu	[m ³]	
280	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
281			příkon jeřábu	[kW]	41,5
282			koeficient	[-]	0,3
283		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
284			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
285			koeficient	[-]	0,5
286			doba provozu	[min]	1,5
287		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
288			doba práce tryskače	[min]	5

289	H. Jemné broušení					
290	H.1 Přeprava odlitku k broušení					
291			příkon jeřábu	[kW]	41,5	
292		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
293			dobu provozu	[min]	3	
294		E.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5	
295			dobu práce cidiče	[min]	5	
296	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
297			příkon jeřábu	[kW]	41,5	
298		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3	
299			dobu provozu	[min]	3	
300		E.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5	
301			dobu práce cidiče	[min]	5	
302	H.3 Jemné broušení					
303			příkon	[kW]	14	
304		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8	
305			dobu provozu	[min]	240	
306		E.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusíče	[min]	270	
307			spotřeba elektrod	[ks]		
308		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	7,5	
309			spotřeba kotoučů	[ks]		
310	H.4 Přeprava odlitku po broušení					
311			příkon jeřábu	[kW]	41,5	
312		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3	
313			dobu provozu	[min]	3	
314		E.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5	
315			dobu práce cidiče	[min]	5	
316	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)					
317	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad					
318			příkon jeřábu	[kW]		
319		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
320			dobu provozu	[min]		
321		F.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
322			dobu práce svářeče	[min]		
323	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
324			příkon jeřábu	[kW]		
325		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]		
326			dobu provozu	[min]		
327		F.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
328			dobu práce svářeče	[min]		
329	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)					
330			příkon	[kW]		
331		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
332			dobu provozu	[min]		
333			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]		
334		F.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]		
335			spotřeba elektrod	[ks]		
336		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]		
337			spotřeba kotoučů	[ks]		
338	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad					
339			příkon jeřábu	[kW]		
340		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
341			dobu provozu	[min]		
342		F.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
343			dobu práce svářeče	[min]		
344	G. Zavařování vad II					
345	G.1 Přeprava odlitku k zavařování					
346			příkon jeřábu	[kW]		
347		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
348			dobu provozu	[min]		
349		G.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
350			dobu práce svářeče	[min]		
351	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
352			příkon jeřábu	[kW]		
353		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]		
354			dobu provozu	[min]		
355		G.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
356			dobu práce svářeče	[min]		
357	G.3 Zavařování vad					
358			příkon	[kW]		
359		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
360			dobu provozu	[min]		
361			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]		

362		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
363			spotřeba elektrod	[ks]	
364		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
365			spotřeba kotoučů	[ks]	
366		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
367			příkon jeřábu	[kW]	
368		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
369			doba provozu	[min]	
370		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
371			doba práce svářeče	[min]	
372		I. Zažehlování svárů vad			
373		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
374			příkon jeřábu	[kW]	
375		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
376			doba provozu	[min]	
377		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
378		I.2 Zažehlování			
379			příkon	[kW]	
380		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
381			doba provozu	[min]	
382		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
383		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
384		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
385			příkon jeřábu	[kW]	
386		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
387			doba provozu	[min]	
388		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
389		J. Broušení svárů vad			
390		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
391			příkon jeřábu	[kW]	
392		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
393			doba provozu	[min]	
394		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
395		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
396			příkon jeřábu	[kW]	
397		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
398			doba provozu	[min]	
399		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
400			doba práce brusiče	[min]	
401		J.3 Broušení			
402			příkon	[kW]	
403		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
404			doba provozu	[min]	
405		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
406		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
407			spotřeba kotoučů	[ks]	
408		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
409			příkon jeřábu	[kW]	
410		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
411			doba provozu	[min]	
412		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
413		C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
414		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
415			příkon jeřábu	[kW]	
416			koeficient	[-]	
417		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
418			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
419			koeficient	[-]	
420			doba provozu	[min]	
421		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
422			doba práce obsluhy pece	[min]	
423		C.2 Tepelné zpracování			
424			příkon pece	[kW]	
425			koeficient	[-]	
426		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
427			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
428			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
429		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
430		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
431			příkon jeřábu	[kW]	
432			koeficient	[-]	
433		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	

434		C.1.1 Náklady na provoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
435			koeficient	[-]	
436			doba provozu	[min]	
437		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
438			doba práce obsluhy pece	[min]	
439	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
440		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
441			příkon jeřábu	[-]	
442			koeficient	[min]	
443		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	
444			příkon zavážecího zařízení	[-]	
445			koeficient	[min]	
446			doba provozu	[min]	
447		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
448			doba práce tryskače		
449		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
450			příkon tryskacího zařízení	[-]	
451		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
452			doba provozu	[min]	
453		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
454			spotřeba broků	[l]	
455		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
456			spotřeba písku	[m ³]	
457			spotřeba vzduchu		
458		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
459			příkon jeřábu	[kW]	
460			koeficient	[-]	
461		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
462			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
463			koeficient	[-]	
464			doba provozu	[min]	
465		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
466			doba práce tryskače	[min]	
467	K. Deponie				

Tab. č. () O.1 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm3
3	směsný plyn	0,5	Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m3
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm3
9	acetylen	62,34	Kč/kg
10	trysky		Kč/ks
11	elektrody	13	Kč/ks
12	koutouče	75	Kč/ks
13	jeřábík	2,5	Kč/min
14	vytloukač	2,67	Kč/min
15	tryskač	2,67	Kč/min
16	obsluha pece	3,33	Kč/min
17	palič	2,92	Kč/min
18	cidič	2,8	Kč/min
19	svářeč	2,92	Kč/min

Tab. č. O.1 Náklady

				Materiálové náklady			
				broky	elektrody	brusné kotouče	materiál 4
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny				
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
4			B.2 Tryskání odlitku	67,5			
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
6			B.I. Celkem				
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
8			B.2 Tryskání odlitku	135			
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
10			B.II. Celkem				
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
12			B.2 Tryskání odlitku	90			
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
14			B.III. Celkem				
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
16			B.2 Tryskání odlitku				
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
18			B.IV. Celkem				
19			B. Celkem	292,50	0,00	0,00	0,00
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
21			C.2 Tepelné zpracování				
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ				
23			C.I. Celkem				
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
25			C.2 Tepelné zpracování				
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ				
27			C.II. Celkem				
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
29			C.2 Tepelné zpracování				
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ				
31			C.III. Celkem				
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
33			C.2 Tepelné zpracování				
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ				
35			C.IV. Celkem				
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00
37	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení				
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
39			D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)	0			
40			D.4 Přeprava odlitku po pálení				
41			D.5 Úklid upálených částí				
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení				
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
58			E.3 Hrubé broušení				
59			E.4 Přeprava odlitku po broušení				
60			E. Celkem				
61	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
62			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
63			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky				
64			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
65		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
66			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
67			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky				
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
69			F. Celkem				
60							

70	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
71			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
72			G.3 Zavařování vad	0	598		
73			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
74		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
75			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
76			G.3 Zavařování vad				
77			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
78			G. Celkem	0,00	598,00	0,00	0,00
79	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení				
80			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
81			H.3 Jemné broušení	0		562,5	
82			H.4 Přeprava odlitku k broušení				
83			H. Celkem	0,00	0,00	562,50	0,00
84	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů				
85			I.2 Zažehlování				
86			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování				
87			I. Celkem				
88	J		J.1 Přeprava odlitku k broušení				
89			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
90			J.3 Broušení				
91			J.4 Přeprava odlitku po broušení				
92			J. Celkem				
93	K		deponie				
				292,50	598,00	562,50	0,00

[illegible]

0,00	1,57					27,1		28,67	
0,00		1,57					27,1	28,67	
598,00		927,36					934,4	1861,76	
0,00	1,57					27,1		28,67	
0,00								0,00	
0,00								0,00	
0,00								0,00	
0,00								0,00	
598,00	3,14	928,93	0,00	0,00	0,00	54,20	961,50	1947,77	2545,77
0,00	1,57					26,5		28,07	
0,00		1,57					26,5	28,07	
562,50		112,90					756	868,90	
0,00	1,57					26,5		28,07	
562,50	3,14	114,46	0,00	0,00	0,00	53,00	782,50	953,10	1515,60
0,00								0,00	0,00
0,00								0,00	0,00

1453,00	31,57	1482,92	0,00	1097,92	299,23	443,10	2453,40	5808,14	7261,14
---------	-------	---------	------	---------	--------	--------	---------	---------	---------

Tab. č. () O.1 Souhrn náklady

ř./sl.	1	Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
		náklady	náklady		[Kč/kg]
2	3	4	5		
1	A. Transport a odstranění připečenin	0	121	121	0,12
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	68	197	264	0,25
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	135	338	473	0,45
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	90	244	334	0,32
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0	0	0	0,00
6	B. Tryskání	293	779	1 071	1,02
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0	0	0	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0	957	957	0,91
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0	551	551	0,52
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0	0	0	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0	1 507	1 507	1,44
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0	500	500	0,48
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0	0	0	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0	0	0	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0	0	0	0,00
16	F. Odstraňování vad	0	0	0	0,00
17	G. Zavařování vad I	598	1 948	2 546	2,42
18	G. Zavařování vad II	0	0	0	0,00
19	G. Zavařování vad	598	1 948	2 546	2,42
20	H. Jemné broušení	563	953	1 516	1,44
21	I. Zažehlování svárů vad	0	0	0	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0	0	0	0,00
23	K. Deponie	0	0	0	0,00
24	Celkem	1 453	5 808	7 261	6,92

hrubá hmotnost odlitku
1050 kg