

			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
97	C. Tepelné zpracování II (po pálení)													
98	C.1 Přeprava odlitku k TZ	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
99			koeficient	[-]	0,00									
100			doba provozu	[min]	0,00									
101			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
103			koeficient	[-]	0,00									
104			doba provozu	[min]	0,00									
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
105		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
106			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
107		C.2 Tepelné zpracování												
108	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	0,00										
109		koeficient	[-]	0,00										
110		doba provozu	[min]	0,00										
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
111		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00										
112	C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00										
113		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00										
114		celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
115	C.3 Přeprava odlitku z TZ													
116	C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00										
117		koeficient	[-]	0,00										
118		doba provozu	[min]	0,00										
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
119		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
120		koeficient	[-]	0,00										
121		doba provozu	[min]	0,00										
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
122	C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00										
123		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00										
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
124	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)													
125	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení													
126	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00										
127		koeficient	[-]	0,00										
128		doba provozu	[min]	0,00										
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
129		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
130		koeficient	[-]	0,00										
131		doba provozu	[min]	0,00										
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
132	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00										
133		doba práce trykače	[min]	0,00										
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
134	B.2 Tryskání odlitku													
135	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00										
136		koeficient	[-]	0,00										
137		doba provozu	[min]	0,00										
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
138	B.2.2 Osobní náklady	doba práce trykače	[min]	0,00										
		celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
139	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	0,00										
140		spotřeba vody	[l]	0,00										
141		spotřeba písku	[kg]	0,00										
142		spotřeba vzduchu	[m³]	0,00										
143	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													
144	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00										
145		koeficient	[-]	0,00										
146		doba provozu	[min]	0,00										
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
147		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
148		koeficient	[-]	0,00										
149		doba provozu	[min]	0,00										
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
150		doba práce jeřábníka	[min]	0,00										

151		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	0,00									
			celkem dobu práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
152	E. Uprava plochy po odstraňování nálitků (hrubé broušení) nebo zažehlování													
153	E.1 Přeprava odlitku k broušení													
154			skutečný výkon jeřábu	[kW]										
155			koeficient	[-]										
156		E.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]										
			Celkem spotřeba energie jeřábu	[kwh]										
157		E.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]										
158			dobu práce brusiče (cidiče)	[min]										
159	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem (příprava nářadí, brus. kotoučů, manipulace s odlitkem)													
160			skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
161			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	dobu provozu jeřábu	[min]	40,00	28,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	9,00	0,00
			celkem spotřeba el. energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kwh]	63,33	44,33	0,00	0,00	0,00	4,75	0,00	0,00	14,25	0,00
163			dobu práce jeřábníka	[min]	45,00	32,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00	9,00	0,00
164		E.2.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče)	[min]	152,00	0,00	0,00	0,00	60,00	40,00	0,00	0,00	52,00	0,00
			celkem dobu práce na manipulaci	[min]	197,00	32,00	0,00	0,00	60,00	44,00	0,00	0,00	61,00	0,00
165	E.3 Hrubé broušení													
			skutečný výkon úhlové brusky A	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
			skutečný výkon úhlové brusky B	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
			skutečný výkon úhlové brusky C	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný výkon brusky přímé	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný výkon sekacího kladiva (elektrické)	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
			skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			skutečný výkon svářečky (WTU)	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu úhlové brusky A (malé)	[min]	662,00	210,00	81,00	81,00	64,00	155,00	0,00	0,00	71,00	0,00
			dobu provozu úhlové brusky B (velké)	[min]	243,00	0,00	111,00	0,00	81,00	12,00	0,00	0,00	39,00	0,00
			dobu provozu tyčové brusky C	[min]	15,00	0,00	0,00	15,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu brusky přímé	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu sekacího kladiva (elektrické)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu vzduch. kompresoru	[min]	141,00	35,00	35,00	11,00	31,00	29,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provzu svářečky (WTU)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem dobu provozu zařízení	[min]	1061,00	245,00	227,00	107,00	176,00	196,00	0,00	0,00	110,00	0,00
			celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	10,37	3,29	1,27	1,27	1,00	2,43	0,00	0,00	1,11	0,00
			celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	4,01	0,00	1,83	0,00	1,34	0,20	0,00	0,00	0,64	0,00
			celkem spotřeba energie tyčové brusky C	[kWh]	0,06	0,00	0,00	0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie sekac. Kladiva (elektrické)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie svářečky (WTU)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	14,44	3,29	3,10	1,33	2,34	2,63	0,00	0,00	1,76	0,00
169		E.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	1222,00	265,00	240,00	152,00	199,00	241,00	0,00	0,00	125,00	0,00
			dobu práce svářeče (zažehlování)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem dobu práce se zařízením	[min]	1222,00	265,00	240,00	152,00	199,00	241,00	0,00	0,00	125,00	0,00
170		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	24,00	3,00	4,00	3,00	4,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	5,00	0,00	1,00	2,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba materiálu	[ks]	31,00	3,00	5,00	7,00	5,00	11,00	0,00	0,00	0,00	0,00
172	E.4 Přeprava odlitku po broušení													
173			skutečný výkon jeřábu	[kW]										
174		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]										
175			dobu provozu	[min]										

			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
176			doba práce jeřábніка	[min]										
177		E.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]										
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
178	F. Odstranování vad I (dražkování, broušení, vypalování, přebrušování, zažehlování)				0,00									
179		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad												
180			skutečný výkon jeřábu	[kW]										
182		F.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]										
			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
183			doba práce jeřábніка	[min]	0,00									
		F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00									
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
185		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem												
186			skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
188		F.2.1 Náklady na manipulaci	doba provozu	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kWh]	7,92	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,92	0,00	0,00	0,00
189			doba práce jeřábніка	[min]	9,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,00	0,00	0,00	0,00
		F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	48,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	48,00	0,00	0,00	0,00
190			doba práce brusiče	[min]	41,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	41,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	98,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	98,00	0,00	0,00	0,00
191		F.3 Dražkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)												
192			skutečný příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
			skutečný příkon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
			skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu svářečky WTU	[min]	32,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	32,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu svářečky MIG/MAG	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba provozu zařízení	[min]	32,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	32,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie svářečky WTU	[kWh]	972,80	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	972,80	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie svářečky MIG/MAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	972,80	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	972,80	0,00	0,00	0,00
196			doba práce svářeče	[min]	41,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	41,00	0,00	0,00	0,00
		F.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče (očišťování okují)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]	41,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	41,00	0,00	0,00	0,00
197			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba uhlíkových elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
198		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba stlačeného vzduchu	[m3]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
200		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad												
201			skutečný výkon jeřábu	[kW]	0,00									
203		F.4.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
204			doba práce jeřábніка	[min]	0,00									
205		F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00									
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
206	G. Zavařování (svařování) vad I													
207		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			0,00									
208			příkon jeřábu	[kW]	0,00									
209			koeficient	[-]	0,00									
210		G.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
211			doba práce jeřábніка	[min]	0,00									
212		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00									
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
213		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0,00									
214			skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
215			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
216		G.2.1 Náklady na manipulaci	doba provozu	[min]	14,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	22,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	22,17	0,00	0,00	0,00

217			doba práce jeřábніка	[min]	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00
218		G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	60,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	15,00	45,00	0,00	0,00
			celkem doba práce na manipulaci	[min]	64,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	19,00	45,00	0,00	0,00
219		G.3 Zavařování vad												
220			příkon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
221			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
222		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	159,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	28,00	131,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	25,18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,43	20,74	0,00	0,00
			spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
223			celkem spotřeba plynu	[l/hod]	83,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,33	43,67	0,00	0,00
224		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	165,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	28,00	137,00	0,00	0,00
			celkem doba práce se zařízením	[min]	165,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	28,00	137,00	0,00	0,00
		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod kulaté (10x455)	[ks]	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00
225			spotřeba svařovacího drátu	[kg]	8,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,30	5,00	0,00	0,00
228		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			0,00									
229			příkon jeřábu	[kW]	0,00									
230		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00									
231			doba provozu	[min]	0,00									
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
232		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка - svářeč	[min]	0,00									
233			doba práce brusiče	[min]	0,00									
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
234		C. Tepelné zpracování III (po zavařování)												
235		C.1 Přeprava odlitku k TZ			0,00									
236			příkon jeřábu	[kW]	0,00									
237			koeficient	[-]	0,00									
238			doba provozu	[min]	0,00									
		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
239			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
240			koeficient	[-]	0,00									
241			doba provozu	[min]	0,00									
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
242		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	0,00									
243			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
244		C.2 Tepelné zpracování			0,00									
245			příkon pece	[kW]	0,00									
246			koeficient	[-]	0,00									
247			doba provozu	[min]	0,00									
		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
248			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00									
249			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00									
250		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
251		C.3 Přeprava odlitku z TZ			0,00									
252			příkon jeřábu	[kW]	0,00									
253			koeficient	[-]	0,00									
254			doba provozu	[min]	0,00									
		C.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
255			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
256			koeficient	[-]	0,00									
257			doba provozu	[min]	0,00									
258		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	0,00									
259			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
260		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)												
261		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			0,00									
262			příkon jeřábu	[kW]	0,00									
263			koeficient	[-]	0,00									
264			doba provozu	[min]	0,00									
		B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
265			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
266			koeficient	[-]	0,00									
267			doba provozu	[min]	0,00									
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
268		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	0,00									
269			doba práce tryskače	[min]	0,00									
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

[illegible]

375		I.1.1. Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00									
				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
376			I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	0,00								
		celkem doba práce na převoz		[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
377	I.2 Zažehlování				0,00									
378		I.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	
379				koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
380				doba provozu svářečky WTU	[min]	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	19,25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	19,25	
381		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	46,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	46,00	
				celkem doba práce se zařízením	[min]	46,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	46,00
382														
		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00									
				spotřeba elektrod - kulaté (10x455 mm)	[ks]	0,00								
				celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
383	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení				0,00									
384		I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
385				koefficient	[-]	0,00								
386				doba provozu	[min]	0,00								
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
387		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	0,00									
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
388	J. Broušení svárů vad													
389	J.1 Přeprava odlitku k broušení				0,00									
390		J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
391				koefficient	[-]	0,00								
392				doba provozu	[min]	0,00								
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
393		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	0,00									
				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
394	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem													
395		J.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	
396				koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
397				doba provozu	[min]	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00
			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kWh]	6,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,33	
398		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	
399				doba práce brusiče	[min]	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00
				celkem doba práce na manipulaci	[min]	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00
400	J.3 Broušení													
401		J.3.1 Náklady na provoz	skutečný příkon brusky A - malé	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	
				skutečný příkon brusky B - velké	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
				skutečný příkon brusky C - tyčové	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
				skutečný příkon el. kladiva	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
				skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
403				doba provozu brusky A - malé	[min]	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00
				doba provozu brusky B - velké	[min]	56,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	56,00
				doba provozu brusky C - tyčové	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				doba provozu el. kladiva	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00
				celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,05
				celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	0,92	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,92
				celkem spotřeba energie brusky C	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				celkem spotřeba energie el. kladiva	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,97	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,97
404		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	63,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	63,00	
				celkem doba práce se zařízením	[min]	63,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	63,00
405		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00									
				spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00								
				spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	0,00								
406				spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	0,00								
				spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00								
			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	J.4 Přeprava odlitků po broušení				0,00									

407			příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
408		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00								
409			doba provozu	[min]	0,00								
410			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
			doba práce brusiče, svářeče	[min]	0,00								
411			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)												
412		C.1 Přeprava odlitku k TZ			0,00								
413			příkon jeřábu	[kW]	0,00								
414			koeficient	[-]	0,00								
415			doba provozu	[min]	0,00								
416		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			příkon zavážečního zařízení	[kW]	0,00								
417			koeficient	[-]	0,00								
418			doba provozu	[min]	0,00								
419			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
420		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00								
421			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		C.2 Tepelné zpracování			0,00								
422			příkon pece	[kW]	0,00								
423			koeficient	[-]	0,00								
424			doba provozu	[min]	0,00								
425		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0,00								
426			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0,00								
427		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00								
428			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		C.3 Přeprava odlitku z TZ			0,00								
429			příkon jeřábu	[kW]	0,00								
430			koeficient	[-]	0,00								
431			doba provozu	[min]	0,00								
432		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			příkon zavážečního zařízení	[kW]	0,00								
433			koeficient	[-]	0,00								
434			doba provozu	[min]	0,00								
435			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
436		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00								
437			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)												
438		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			0,00								
439			příkon jeřábu	[-]	0,00								
440			koeficient	[min]	0,00								
441			doba provozu	[kW]	0,00								
442		B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			příkon zavážečního zařízení	[-]	0,00								
443			koeficient	[min]	0,00								
444			doba provozu	[min]	0,00								
445			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
446		B.1.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00								
447			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		B.2 Tryskání odlitku			0,00								
448			příkon tryskacího zařízení	[-]	0,00								
449			koeficient	[min]	0,00								
450		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00								
451			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			doba práce tryskače	[kg]	0,00								
452		B.2.2 Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			spotřeba broků	[kg]	0,00								
453			spotřeba vody	[l]	0,00								
454		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	0,00								
455			spotřeba vzduchu	[m ³]	0,00								
456		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			0,00								
457			příkon jeřábu	[kW]	0,00								
458			koeficient	[-]	0,00								
459			doba provozu	[min]	0,00								

460	B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
461		koeficient	[-]	0,00									
462		doba provozu	[min]	0,00									
463		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
464		doba práce tryskače	[min]	0,00									
465		celkem doba práce na přeprava	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	K. Deponie												
466													
467													

celkem spotřeba energie zařízení (celkem zařízení +jeřáb)

celkem doba práce

celkem spotřeba materiálu

celkem spotřeba plynu

celkem spotřeba svařovacího drátu

1143,37 kWh

2256,00 min

33,00 ks

71,33 l/hod

13,30 kg

Tab. č. () O.6 ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie vč. distribuce a ekol. Daně	4,74	Kč/KWh
3	zemní plyn	-	Kč/Nm3
3	směsný plyn	3,85	Kč/l
4	stlačený vzduch	-	Kč/m3
5	broky	-	Kč/ks
6	voda	-	Kč/l
7	písek	-	Kč/kg
8	kyslík	-	Kč/m3
9	acetylen	-	Kč/m3
10	trysky	-	Kč/ks
11	svař. drát (cívka 15 kg drátu)	29	Kč/kg
12	koutouče kámen zelený 230	64	Kč/ks
13	jeřábník	2,43	Kč/min
14	vytloukač	-	Kč/min
15	tryskač	-	Kč/min
16	obsluha pece	-	Kč/min
17	palič	?	Kč/min
18	cidič	2,36	Kč/min
19	svářeč	2,81	Kč/min
20	kotouče ocel modrý 230	53,82	Kč/ks
21	brusná tělíska 1 typ - šedý	25,45	Kč/ks
22	kotouče 115 zelený písek	7,5	Kč/ks
23	uhlíkové elektrody ploché	25	Kč/ks
24	kotouče kámen 230 mm	64	Kč/ks
25	brusná tělíska 2 typ - červený	41,7	Kč/ks
26	uhlíkové elektrody 10x455	15	Kč/ks

0,079 Kč/min.

	skutečný příkon (kW)	instalovaný výkon zařízení	koefficient na výpočet skuteč. Příkonu
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 125 mm, výkon 1,1 kW	0,94	1,1	0,85
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,99	2,2	0,45
tyčová bruska C - bruska přímá 0,8 kW	0,25	0,8	0,31
bruska přímá, výkon 0,8 kW (brusná tělíska)	0,25	0,8	0,31
sekací kladivo (elektrické), výkon 2,1 kW	0,08	2,1	0,04
vyduchový kompresor - výkon?	0	#ODKAZ!	#ODKAZ!
jeřáb - výkon?	95	316,7	0,30
svářečka WTU 30,4 kW	30,4		
svářečka MIG/MAG 9,5 kW	9,5		

95 KWh u jeřábu je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

koefficient= skutečný příkon: instalovaný výkon - bezrozměrná veličina, pro výpočet skutečného příkonu

skutečný příkon = instalovaný výkon x koefficient - spotřeba energie za časový úsek

instalovaný výkon = skutečný příkon:koefficient - získáme ze štítku

elektrická energie = spotřeba kW (kilowatt) x doba práce (hod.) = kWh x (Kč/kWh) koruny na jednu kilowatthodinu (sazba) = náklady na elektrickou energii (Kč)
materiálové náklady = spotřeba (ks, kg, m) x sazba (Kč/ks,kg,m) koruny na jeden kus,kg,metr = náklady na materiál (Kč)
osobní náklady = spotřeba (hod., min., ks) x sazba (Kč/hod. min. ks) koruny na jednu hodinu, jednu minutu, jeden kus = náklady na práci (Kč)

koefficient = poměr skutečného příkonu k instalovanému výkonu (ze štítku)

HM=ZM + osobní příplatky+prémie a odměny+zvláštní příplatky (za noční, svátky, dovolená)

(sazba Kč/min.) - p. Lasák vzal 3-měsíční průměrná HM přepočtena na hodiny, minuty a dostali jsme sazbu - Kč/min., ten vynásobíme koefficientem 1,35 (zákonné odvody z mezd)

Výrobní fáze Brelamos:

1. Hrubé broušení E1 nebo zažehlování (svářečka WTU)
2. Odstraňování vad F1 (svářečka WTU), používají se u drážkování kulaté elektrody
3. Svařování odstran. Vad G1 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20 l/hod.)
4. kontrola - nesledujem
5. Odstraňování vad F2 (svářečka WTU), u drážkování kulaté elektrody
6. Svařování odstran. Vad G2 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20l/hod.)
7. Zažehlování svárů vad I (svářečka WTU), používají se ploché elektrody
8. Broušení svárů vad J

Tab. č. () O.6 náklady

[illegible]

[illegible]

Tab. č. () O.6 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku:		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 1538 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	456,39	456,39	0,30
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	0,00	0,00	0,00	0,00
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	550,90	3 720,65	4 271,55	2,78
14	F. Odstraňování vad I	0,00	5 152,20	5 152,20	3,35
15	F. Odstraňování vad II	0,00	189,60	189,60	0,12
16	F. Odstraňování vad	0,00	5 341,80	5 341,80	3,47
17	G. Zavařování vad I	270,70	1 704,75	1 975,45	1,28
18	G. Zavařování vad II	145,00	415,00	560,00	0,36
19	G. Zavařování vad	415,70	2 119,75	2 535,45	1,65
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	220,52	220,52	0,14
22	J. Broušení svárů vad	0,00	202,46	202,46	0,13
23	K. Deponie	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	966,60	12 061,57	13 028,17	8,47