

Tab. č. (1) O.24 dotazník

Výrobní fáze				Spotřeba výrobních činitelů	Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3		A.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]		95
4			koeficient	[-]		
5			doba provozu	[min]		2
6			doba práce jeřábníka	[min]		2
7		A.1.2 Osobní náklady	doba práce vytloukače	[min]		82
8						
9	B. Tryskání I (po vytlučení)					
10	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
11		B.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]		102
12			koeficient	[-]		
13			doba provozu	[min]		3,3
14			přikon zavážecího zařízení	[kW]		5,5
15			koeficient	[-]		
16			doba provozu	[min]		6,5
17		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		3,3
18			doba práce tryskače	[min]		8,5
19	B.2 Tryskání odlitku					
20		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	přikon tryskacího zařízení	[kW]		206
21			koeficient	[-]		
22			doba provozu	[min]		40
23			doba práce tryskače	[min]		40
24		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]		19,3
25			spotřeba vody	[l]		
26			spotřeba písku	[kg]		
27			spotřeba vzduchu	[m³]		7,4
28	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
29		B.3.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]		102
30			koeficient	[-]		
31			doba provozu	[min]		1
32			přikon zavážecího zařízení	[kW]		5,5
33			koeficient	[-]		2
34			doba provozu	[min]		
35		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		1
36			doba práce tryskače	[min]		3
37	C. Tepelné zpracování I					
38	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
39		C.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]		102
40			koeficient	[-]		
41			doba provozu	[min]		1,5
42			přikon zavážecího zařízení	[kW]		30
43			koeficient	[-]		
44			doba provozu	[min]		10
45		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		1,5
46			doba práce obsluhy pece	[min]		11,5
47	C.2 Tepelné zpracování					
48		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	přikon pece	[kW]		
49			koeficient	[-]		
50			doba provozu	[min]		1800
51			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		62
52			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
53		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]		1800
54	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
55		C.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]		
56			koeficient	[-]		
57			doba provozu	[min]		
58			přikon zavážecího zařízení	[kW]		30
59			koeficient	[-]		
60			doba provozu	[min]		12
61		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
62			doba práce obsluhy pece	[min]		12
63	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
64	D.1 Přeprava odlitku k pálení					
65		D.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]		95
66			koeficient	[-]		
67			doba provozu	[min]		2
68			doba práce jeřábníka	[min]		2
69			doba práce paliče	[min]		2
70	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
71		D.2.1 Náklady na manipulaci	přikon jeřábu	[kW]		
72			koeficient	[-]		
73			doba provozu	[min]		
74			doba práce jeřábníka	[min]		
75			doba práce paliče	[min]		
76	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)					
77		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	přikon	[kW]		
78			koeficient	[-]		
79			doba provozu	[min]		220
80			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
81			doba práce paliče	[min]		220
82		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kyslíku	[Nm³]		26
83			spotřeba acetylenu	[Nm³]		13
84			spotřeba trysek	[ks]		
85			spotřeba vody	[l]		
86	D.4 Přeprava odlitku po pálení					
87		D.4.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]		95
88			koeficient	[-]		0
89			doba provozu	[min]		1
90			doba práce jeřábníka	[min]		1
91			doba práce paliče	[min]		1
92	D.5 Úklid upálených částí					
93		D.5.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]		
94			koeficient	[-]		
95			doba provozu	[min]		
96			doba práce jeřábníka	[min]		
97			doba práce paliče	[min]		2
98	C. Tepelné zpracování II (po pálení)					
99	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
			přikon jeřábu	[kW]		102

100			koeficient	[-]	
101		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	4,5
102			přikon závazecího zařízení	[kW]	30
103			koeficient	[-]	
104			doba provozu	[min]	10
105		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	4,5
106			doba práce obsluhy pece	[min]	14,5
107		C.2 Tepelné zpracování			
108			přikon pece	[kW]	
109			koeficient	[-]	
110		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	1860
111			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	170
112			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	
113		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	1860
114		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
115			přikon jeřábu	[kW]	
116			koeficient	[-]	
117			doba provozu	[min]	
118		C.1.1 Náklady na převoz	přikon závazecího zařízení	[kW]	30
119			koeficient	[-]	
120			doba provozu	[min]	8
121		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
122			doba práce obsluhy pece	[min]	8
123		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
124		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
125			přikon jeřábu	[kW]	102
126			koeficient	[-]	
127		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3,4
128			přikon závazecího zařízení	[kW]	5
129			koeficient	[-]	
130			doba provozu	[min]	6,5
131		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3,4
132			doba práce tryskače	[min]	9,9
133		B.2 Tryskání odlitku			
134			přikon tryskacího zařízení	[kW]	160
135		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
136			doba provozu	[min]	25
137		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	25
138			spotřeba broků	[kg]	8,3
139		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
140			spotřeba písku	[kg]	
141			spotřeba vzduchu	[m³]	5
142		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
143			přikon jeřábu	[kW]	
144			koeficient	[-]	
145		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
146			přikon závazecího zařízení	[kW]	
147			koeficient	[-]	
148			doba provozu	[min]	
149		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
150			doba práce tryskače	[min]	
151		E.I Úprava plochy po upalování nálitků (drážkování)			
152		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
153			přikon jeřábu	[kW]	95
154		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
155			doba provozu	[min]	1
156		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
157			doba práce cidiče	[min]	1
158		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
159			přikon jeřábu	[kW]	
160		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
161			doba provozu	[min]	
162		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
163			doba práce cidiče	[min]	
164		E.3 Drážkování zbytků			
165			přikon	[kW]	10
166		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
167			doba provozu	[min]	100
168		E.3.2 Osobní náklady	doba práce drážkovače	[min]	100
169			spotřeba elektrod	[ks]	9
170		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu	m3	67
171			spotřeba kotoučů	[ks]	
172		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
173			přikon jeřábu	[kW]	95
174		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
175			doba provozu	[min]	1
176			doba práce jeřábníka	[min]	1
177		E.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	1
178		E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
179		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
180			přikon jeřábu	[kW]	95
181		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
182			doba provozu	[min]	1
183		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
184			doba práce cidiče	[min]	1
185		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
186			přikon jeřábu	[kW]	
187		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
188			doba provozu	[min]	
189		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
190			doba práce cidiče	[min]	
191		E.3 Hrubé broušení			
192			přikon	[kW]	5,5
193		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
194			doba provozu	[min]	60
195		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	350
196			spotřeba elektrod	[ks]	
197		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	Kč	253
198			spotřeba vzduchu	m3	401
199		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
200			přikon jeřábu	[kW]	95
201		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
202			doba provozu	[min]	1
203		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1

204		F.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	1
205	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)				
206		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
207			přikon jeřábu	[kW]	95
208		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
209			doba provozu	[min]	2
210		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
211			doba práce svářeče	[min]	2
212		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
213			přikon jeřábu	[kW]	
214		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
215			doba provozu	[min]	
216		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
217			doba práce svářeče	[min]	5
218		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
219			přikon	[kW]	10
220		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
221			doba provozu	[min]	180
222			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
223		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	180
224			spotřeba elektrod	[ks]	15
225		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
226			spotřeba kotoučů	[ks]	
227		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
228			přikon jeřábu	[kW]	95
229		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
230			doba provozu	[min]	1
231		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
232			doba práce svářeče	[min]	1
233	G. Zavařování vad I				
234		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
235			přikon jeřábu	[kW]	95
236		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
237			doba provozu	[min]	2
238		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
239			doba práce svářeče	[min]	2
240		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
241			přikon jeřábu	[kW]	95
242		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
243			doba provozu	[min]	7
244		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	7
245			doba práce svářeče	[min]	7
246		G.3 Zavařování vad			
247			přikon	[kW]	10
248		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
249			doba provozu	[min]	2000
250			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
251		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	2080
252			spotřeba elektrod	kg	39,3
253		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
254			spotřeba kotoučů	[ks]	
255		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
256			přikon jeřábu	[kW]	95
257		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
258			doba provozu	[min]	1
259		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
260			doba práce svářeče	[min]	1
261	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				
262		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
263			přikon jeřábu	[kW]	102
264			koeficient	[-]	
265		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1,4
266			přikon zavážecího zařízení	[kW]	30
267			koeficient	[-]	0
268			doba provozu	[min]	10
269		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,4
270			doba práce obsluhy pece	[min]	11,4
271		C.2 Tepelné zpracování			
272			přikon pece	[kW]	
273			koeficient	[-]	
274		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	3120
275			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	76,8
276			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
277		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	3120
278		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
279			přikon jeřábu	[kW]	
280			koeficient	[-]	0
281		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
282			přikon zavážecího zařízení	[kW]	30
283			koeficient	[-]	0
284			doba provozu	[min]	8
285		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
286			doba práce obsluhy pece	[min]	8
287	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)				
288		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
289			přikon jeřábu	[kW]	95
290			koeficient	[-]	0
291		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	4,6
292			přikon zavážecího zařízení	[kW]	5
293			koeficient	[-]	0
294			doba provozu	[min]	2,1
295		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	4,6
296			doba práce tryskače	[min]	6,7
297		B.2 Tryskání odlitku			
298			přikon tryskacího zařízení	[kW]	110
299		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
300			doba provozu	[min]	20
301		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20
302			spotřeba broků	[kg]	4
303		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
304			spotřeba písku	[kg]	
305			spotřeba vzduchu	[m ³]	2,3
306		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
307			přikon jeřábu	[kW]	95

308			koeficient	[-]	0
309			doba provozu	[min]	1
310		B.3.1 Náklady na převoz	přikon zavážecího zařízení	[kW]	5
311			koeficient	[-]	0
312			doba provozu	[min]	2
313		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
314			doba práce tryskače	[min]	3
315	H. Jemné broušení pr NDT				
316		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
317			přikon jeřábu	[kW]	95
318		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
319			doba provozu	[min]	2
320		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
321			doba práce cidiče	[min]	2
322		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
323			přikon jeřábu	[kW]	
324		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
325			doba provozu	[min]	
326		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
327			doba práce cidiče	[min]	
328		H.3 Jemné broušení			
329			přikon	[kW]	1,2
330		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
331			doba provozu	[min]	60
332		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	440
333			spotřeba stlačeného vzduchu	M3	570
334		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	KČ	288
335			spotřeba kotoučů	[ks]	
336		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
337			přikon jeřábu	[kW]	95
338		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
339			doba provozu	[min]	1
340		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
341			doba práce cidiče	[min]	1
342	F. Odstraňování vad II vybroušení, vypalování, přebrušování)				
343		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
344			přikon jeřábu	[kW]	95
345		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
346			doba provozu	[min]	2
347		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
348			doba práce svářeče	[min]	2
349		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
350			přikon jeřábu	[kW]	
351		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
352			doba provozu	[min]	
353		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
354			doba práce svářeče	[min]	
355		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
356			přikon	[kW]	1,2
357		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
358			doba provozu	[min]	40
359			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	735
360		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	540
361		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
362			spotřeba kotoučů	KČ	397,5
363			spotřeba kotoučů	[ks]	
364		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
365			přikon jeřábu	[kW]	95
366		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
367			doba provozu	[min]	1
368		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
369			doba práce svářeče	[min]	1
370	G. Zavařování vad II				
371		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
372			přikon jeřábu	[kW]	95
373		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
374			doba provozu	[min]	2,5
375		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,5
376			doba práce svářeče	[min]	2,5
377		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
378			přikon jeřábu	[kW]	
379		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
380			doba provozu	[min]	
381		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
382			doba práce svářeče	[min]	
383		G.3 Zavařování vad			
384			přikon	[kW]	10
385		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
386			doba provozu	[min]	100
387			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
388		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	102
389			spotřeba elektrod	KG	2
390		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
391			spotřeba kotoučů	[ks]	
392		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
393			přikon jeřábu	[kW]	95
394		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
395			doba provozu	[min]	1
396		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
397			doba práce svářeče	[min]	1
398	I. Zažehlování svárů vad				
399		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
400			přikon jeřábu	[kW]	
401		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
402			doba provozu	[min]	
403		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
404		I.2 Zažehlování			
405			přikon	[kW]	
406		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
407			doba provozu	[min]	
408		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
409		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
410		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			

411			přikon jeřábu	[kW]	
412		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
413			doba provozu	[min]	
414		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
415	J. Broušení svárů vad				
416		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
417			přikon jeřábu	[kW]	95
418		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
419			doba provozu	[min]	2
420		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
421		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
422			přikon jeřábu	[kW]	
423		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
424			doba provozu	[min]	
425		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
426			doba práce brusiče	[min]	
427		J.3 Broušení			
428			přikon	[kW]	
429		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
430			doba provozu	[min]	
431		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	650
432		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	KČ	491,2
433			spotřeba kotoučů	[ks]	
434		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
435			přikon jeřábu	[kW]	95
436		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
437			doba provozu	[min]	1
438		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
439	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
440		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
441			přikon jeřábu	[kW]	102
442			koeficient	[-]	
443		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	2,2
444			přikon zavážečního zařízení	[kW]	30
445			koeficient	[-]	
446			doba provozu	[min]	10
447		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,2
448			doba práce obsluhy pece	[min]	12,2
449		C.2 Tepelné zpracování			
450			přikon pece	[kW]	
451			koeficient	[-]	
452		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	1620
453			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	40
454			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
455		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
456		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
457			přikon jeřábu	[kW]	
458			koeficient	[-]	
459		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
460			přikon zavážečního zařízení	[kW]	30
461			koeficient	[-]	
462			doba provozu	[min]	8
463		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
464			doba práce obsluhy pece	[min]	8
465	B. Tryskání IV (po broušení				
466		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
467			přikon jeřábu	[-]	95
468			koeficient	[min]	
469		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	4,8
470			přikon zavážečního zařízení	[-]	5
471			koeficient	[min]	
472			doba provozu	[min]	2
473		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	4,8
474			doba práce tryskače		6,8
475		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
476			přikon tryskacího zařízení	[-]	110
477		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
478			doba provozu	[min]	15
479		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	15
480			spotřeba broků	[l]	7,3
481		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
482			spotřeba písku	[m ³]	
483			spotřeba vzduchu		6
484		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
485			přikon jeřábu	[kW]	
486			koeficient	[-]	
487		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
488			přikon zavážečního zařízení	[kW]	5
489			koeficient	[-]	
490			doba provozu	[min]	3
491		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
492			doba práce tryskače	[min]	3
493	F. Odstraňování vad II vybroušení, vypalování, přebrušování)				
494		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
495			přikon jeřábu	[kW]	95
496		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
497			doba provozu	[min]	1,5
498		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
499			doba práce svářeče	[min]	1,5
500		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
501			přikon jeřábu	[kW]	
502		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
503			doba provozu	[min]	
504		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
505			doba práce svářeče	[min]	
506		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
507			přikon	[kW]	
508		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
509			doba provozu	[min]	60
510			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	90
511		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	60
512			spotřeba elektrod	[ks]	
513		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	KČ	48,7

514			spotřeba kotoučů	[ks]	
515	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
516			příkon jeřábu	[kW]	95
517	F.4.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	
518			doba provozu	[min]	1
519			doba práce jeřábníka	[min]	1
520	F.4.2 Osobní náklady		doba práce svářeče	[min]	1
521	J. Broušení svárů vad II				
522	J.1 Přeprava odlitku k broušení				
523			příkon jeřábu	[kW]	95
524	J.1.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	
525			doba provozu	[min]	1
526		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
527	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
528			příkon jeřábu	[kW]	
529	J.2.1 Náklady na manipulaci		koeficient	[-]	
530			doba provozu	[min]	
531			doba práce jeřábníka	[min]	
532	J.2.2 Osobní náklady		doba práce brusiče	[min]	
533	J.3 Broušení				
534			příkon	[kW]	
535	J.3.1 Náklady na provoz		koeficient	[-]	
536			doba provozu	[min]	
537		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	50
538	J.3.3. Materiálové náklady		spotřeba kotoučů	KČ	41,2
539			spotřeba vzduchu	[ks]	75
540	J.4 Přeprava odlitků po broušení				
541			příkon jeřábu	[kW]	95
542	J.4.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	0
543			doba provozu	[min]	1
544		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
545	B. Tryskání IV (po TZ				
546	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				[kW]
547			příkon jeřábu	[-]	95
548	B.1.1 Náklady na převoz		koeficient	[min]	
549			doba provozu	[kW]	8,3
550			příkon zavážecího zařízení	[-]	5
551			koeficient	[min]	
552			doba provozu	[min]	6,5
553	B.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	8,3
554			doba práce tryskače		14,8
555	B.2 Tryskání odlitku				[kW]
556			příkon tryskacího zařízení	[-]	110
557	B.2.1 Náklady na provoz zařízení		koeficient	[min]	
558			doba provozu	[min]	16
559	B.2.2 Osobní náklady		doba práce tryskače	[kg]	15
560	B.2.3 Materiálové náklady		spotřeba broků	[l]	2
561			spotřeba vody	[kg]	
562			spotřeba písku	[m³]	
563			spotřeba vzduchu		3,2
564	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
565			příkon jeřábu	[kW]	95
566	B.3.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	
567			doba provozu	[min]	1
568			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5
569			koeficient	[-]	
570			doba provozu	[min]	2
571	B.3.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	1
572			doba práce tryskače	[min]	3
573	K. Deponie				

Tab. č. (2) O.1 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	2,35	Kč/kwh
2	zemní plyn	7,81	Kč/m ³
3	trysky		Kč/ks
4	stlačený vzduch	0,50	Kč/m ³
5	broky	18,78	Kč/kg
6	kyslík	2,97	Kč/m ³
7	acetylen	148,00	Kč/m ³
8	elektrody EB123	68,00	Kč/kg
9	elektrody FOX DMO	144,00	Kč/kg
10	drážkovací elektrody	14,00	Kč/ks
11	koutouče	45,00	Kč/hod
12	jeřábník	2,20	Kč/min
13	tryskač	2,30	Kč/min
14	obsluha pece	2,67	Kč/min
15	palič	2,83	Kč/min
16	cidič	2,40	Kč/min
17	svářeč, drážkovač	3,00	Kč/min
18	brusič	2,60	Kč/min

Tab. č. (3) O.24 Náklady

Výrobní fáze				Dílčí výrobní fáze	ocelové broky S550	litinová drť	brusný kotouče	svařovací elektroda	drážkovací elektroda		Celkem	elektrická energie		Zpracovací náklady				stlačený vzduch zařízení	osobní náklady	
												převoz	zařízení	plyn zařízení					převoz	zařízení
														zemní	směsný	kyslík	acetylen			
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny							0	7,44							9,20		
2			A.2 Odstranění zb.for.směsí														33,00		144,00	
3			A.2 Odstranění části vtokové soustavy													6,93	172,7		48,00	
4			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,44	0,00	0,00	0,00	6,93	172,70	33,00	9,20	192,00	
5	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	11,16	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	28,79	0,00	
6			B.2 Tryskání odlitku	72,23						72,23	0,00	66,98	0,00	0,00	0	0	3,80	0,00	38,19	
7			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00	2,63	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	4,23	0,00	
8			B.I. Celkem	72,23						72,23	13,78	66,98	0,00	0,00	0	0	3,80	33,02	38,19	
9		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	12,36	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	18,89	0,00	
10			B.2 Tryskání odlitku	34,38						34,38	0,00	35,91	0,00	0,00	0	0	2,38	0,00	13,18	
11			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								1,93	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	2,06	0,00	
12			B.II. Celkem	34,38						34,38	14,29	35,91	0,00	0,00	0	0	2,38	20,96	13,18	
13		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	18,73	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	28,33	0,00	
14			B.2 Tryskání odlitku	33,00						33,00	0,00	39,48	0,00	0,00	0	0	3,06	0,00	21,08	
15			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00	7,18	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	8,25	0,00	
16			B.III. Celkem	33,00						33,00	25,91	39,48	0,00	0,00	0	0	3,06	36,58	21,08	
17		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení								15,43	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	25,98	0,00	
18			B.2 Tryskání odlitku	24,00						24,00	0,00	28,72	0,00	0,00	0	0	2,23	0,00	15,33	
19			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								3,92	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	4,50	0,00	
20			B.IV. Celkem	24,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	24,00	19,35	28,72	0,00	0,00	0,00	0,00	2,23	30,48	15,33	
21		B.V.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení								0,00	27,53	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	46,35	0,00
22			B.2 Tryskání odlitku	34,25						34,25	0,00	40,97	0,00	0,00	0	0	3,15	0,00	21,88	
23			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00	6,99	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	8,06	0,00	
24			B.IV. Celkem	34,25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	34,25	34,52	40,97	0,00	0,00	0	0	3,15	54,41	21,88	
25			B. Celkem	197,85	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	197,85	107,85	212,05	0,00	0,00	0,00	0,00	14,62	175,44	109,66	
26	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	6,31	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	8,00	0,00	
27			C.2 Tepelné zpracování							0	0,00	10,62	481,89	0,00	0	0	0,00	0,00	120,55	
28			C.3 Přeprava odlitku z TZ							0	0,35	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,80	0,00	
29			C.I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	6,67	10,62	481,89	0,00	0	0	0,00	8,81	120,55	
30		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	19,44	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	24,81	0,00	
31			C.2 Tepelné zpracování							0	0,00	26,78	1333,23	0,00	0	0	0,00	0,00	455,81	
32			C.3 Přeprava odlitku z TZ							0	0,86	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	1,96	0,00	
33			C.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	20,30	26,78	1333,23	0,00	0	0	0,00	26,77	455,81	
34		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	5,66	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	7,26	0,00	
35			C.2 Tepelné zpracování							0	0,00	14,45	599,68	0,00	0	0	0,00	0,00	246,02	
36			C.3 Přeprava odlitku z TZ							0	0,28	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,63	0,00	
37			C.III. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	5,94	14,45	599,68	0,00	0	0	0,00	7,90	246,02	
38		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	9,36	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	12,01	0,00	
39			C.2 Tepelné zpracování							0	0,00	12,41	308,88	0,00	0	0	0,00	0,00	211,20	
40			C.3 Přeprava odlitku z TZ							0	0,46	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	1,04	0,00	
41			C.IV. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	9,82	12,41	308,88	0,00	0	0	0,00	13,05	211,20	
42			C. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	42,72758	64,26366	2723,681	0	0	0	0	56,52545	1033,576	
43	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení							0	7,44							10,00		
44			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0										
45			D.3 Upálení náliktů a vtoků, čištění (odstr.str.)							0					76,3	1899,3			629,00	
46			D.4 Přeprava odlitku po pálení							0	3,72							5,67		
47			D.5 Úklid upálených částí							0										
48			D. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	11,16	0,00	0,00	0,00	76,3	1899,3	0,00	15,67	629,00	
49	E	E.I	E.1 Přeprava odlitku k odstranění vad							0	3,72							5,20		
50			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0										
51			E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky					116,7		116,7		78,30						33,30		312,00
52			E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad							0	3,72								5,20	
53		E.II	E.I. Celkem	0	0	0	0	116,7		116,7	7,44	78,30	0,00	0,00	0	0	33,30	10,40	312,00	
54			E.1 přeprava odlitku k broušení							0	3,72								4,80	
55			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0										
56			E.3 Hrubé broušení			253,7				253,7		12,90			5,5	172,7	200,50		910,00	
57			E.4 Přeprava odlitku po broušení							0	3,72								4,80	
58			E.II. Celkem	0	0	253,7	0	0		253,7	7,44	12,90	0,00	0,00	5,5	172,7	200,50	9,60	910,00	
59	F		E Celkem	0	0	253,7	0	116,7	0	370,4	14,88	91,2	0	0	5,5	172,7	233,8	20	1222	
60		F.I	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad							0	7,44							10,40		
61			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0										
62			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky					210		210		70,50						60,00		555,00
63			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad							0	3,72								5,20	
64		F.II	F.I. Celkem	0	0	0	0	210		210	11,16	70,50	0,00	0,00	0	0	60,00	15,60	555,00	
65			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad								7,44								9,60	
66			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem																	
67			F.3 Vypalování, vypalování (čištění), odstranění strusky			397,5				397,5		1,88					367,50		1378,00	
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								3,72							4,80		
69	G		F.II. Celkem			397,5				397,5	11,16	1,88	0,00	0,00	0,00	0,00	367,50	14,40	1378,00	
70		F.III	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad						0	5,58								7,40		
71			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0										
72			F.3 Vypalování, vypalování (čištění), odstranění strusky			45		0		45							45,00		156,00	
73			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad							0	3,72							4,93		
74		G.I	F.III. Celkem	0	0	45	0	0		45	9,30	0,00	0,00	0,00	0	0	45,00	12,33	156,00	
75			F. Celkem	0	0	442,5	0	210	0	652,5	31,62	72,38	0	0	0	0	472,5	42,33	2089	
76			G.1 Přeprava odlitku k zavařování							0	33,50								46,80	
77			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0										
78			G.3 Zavařování vad				5760,00			5760		430,80								6241,00
79	H	G.II.	G.4 Pře																	

Celkem	NVN
20	21
16,64	
177,00	
227,63	
421,27	421,27
39,94	
108,96	
6,88	
155,76	228,0
31,26	
51,47	
3,99	
86,72	121,09
47,06	
63,62	
15,43	
128,10	159,10
41,42	
46,29	
8,42	
96,12	120,12
73,88	
66,00	
15,04	
154,92	189,17
619,63	817,48
14,32	
613,06	
1,16	
628,53	628,53
44,25	
1815,82	
2,82	
1862,89	1862,89
12,93	
860,15	
0,91	
873,99	873,99
21,37	
532,49	
1,50	
555,36	555,36
3920,773	3920,77
17,44	
0,00	
2604,60	
9,39	
0,00	
2631,43	2631,43
8,92	
0,00	
423,60	
8,92	
441,44	558,14
8,52	
0,00	
1301,60	
8,52	
1318,64	1572,34
1760,08	2130,48
17,84	
0,00	
685,50	
8,92	
712,26	922,26
17,04	
0,00	
1747,38	
8,52	
1772,94	2170,44
12,98	
0,00	
201,00	
8,65	
222,63	267,63
2707,83	3360,33
80,30	
0,00	
6671,80	
8,92	
6761,02	12521,02
22,30	
0,00	
327,50	
8,92	
358,72	646,72
7119,74	13167,74
17,04	
0,00	
1431,82	
8,52	
1457,38	1746,08
0,00	
0,00	
0,00	
0,00	0,00
17,04	
0,00	
2177,50	
8,52	
2203,06	2690,56
8,52	
0,00	
167,50	
8,52	
184,54	222,04
2387,60	2912,60
23025,73	31108,18

	Tab. č. (4) O.24 Var. A				
	Materiálové náklady				
	Výrobní fáze/dílčí výrobní fáze		Spotřeba výrobních činitelů	Celkem	
ř./sl.	1		2	3	
1	B	B.I.	broky	72,23	
2		Celkem z B.I.		72,23	
3		B.II.	broky	34,38	
4		Celkem z B.II.		34,38	
5		B.III.	broky	33,00	
6		Celkem z B.III.		33,00	
7		B.IV.	broky	24,00	
8		Celkem z B.IV.		24,00	
9		B.V.	broky	34,25	
10		Celkem z B.V.		34,25	
11	Celkem z B			197,85	
12	E	E.I	drážkovací elektrody	116,70	
13		Celkem z E.I		116,70	
14		E.II	brusy	253,70	
15		Celkem z E.II		253,70	
16	Celkem z E			370,40	
17	F	F.I	drážkovací elektrody	210,00	
18		Celkem z F.I		210,00	
19		F.II	brusy	397,50	
20		Celkem z F.II		397,50	
21		F.III	brusy	45,00	
22		Celkem z F.III		45,00	
23	Celkem z F			652,50	
24	G	G.I.	elektrody	5 760,00	
25		Celkem z G.I.		5 760,00	
26		G.II.	elektrody	288,00	
27		Celkem z G.II.		288,00	
28	Celkem z G			6 048,00	
29	H	H	brusy	288,70	
30		Celkem z H		288,70	
31	Celkem z H			288,70	
32	J	J	brusy	525,00	
33		Celkem z J		525,00	
34	Celkem z J			525,00	
35	Materiálové náklady celkem			8 082,45	
36	Zpracovací náklady				
37	Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze	spotřeba vyr. činitelů	Celkem
38	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny	el.energie	7,44
39				osobní náklady	9,20
40			Celkem z A.1 Přeprava odlitku do čistírny		16,64
41			A.2 Odstranění části vtokové soustavy	acetylen	172,70
42				kyslík	6,93
43				osobní náklady	48,00
44			Celkem z A.2 Odstranění části vtokové soustavy		227,63
45			A.2 Odstranění zb.for.směsí	osobní náklady	144,00
46				vzduch	33,00
47			Celkem z A.2 Odstranění zb.for.směsí		177,00
48			Celkem z A		421,27
49	Celkem z A			421,27	
50	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	11,16
51				osobní náklady	28,79
52			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		39,94
53			B.2 Tryskání odlitku	el.energie	66,98
54				osobní náklady	38,19
55				vzduch	3,80
56			Celkem z B.2 Tryskání odlitku		108,96
57			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	2,63
58				osobní náklady	4,23
59			Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		6,86
60			Celkem z B.I.		
61		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	12,36
62				osobní náklady	18,89
63			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		31,26
64			B.2 Tryskání odlitku	el.energie	35,91
65				osobní náklady	13,18
66				vzduch	2,38
67			Celkem z B.2 Tryskání odlitku		51,47
68			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	1,93
69				osobní náklady	2,06
70			Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		3,99
71			Celkem z B.II.		
72		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	18,73
73				osobní náklady	28,33
74			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		47,06
75			B.2 Tryskání odlitku	el.energie	39,48
76				osobní náklady	21,08
77				vzduch	3,06
78			Celkem z B.2 Tryskání odlitku		63,62
79			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	7,18
80				osobní náklady	8,25
81			Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		15,43
82			Celkem z B.III.		

83			B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	15,43
84				osobní náklady	25,98
85			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		41,42
86			B.2 Tryskání odlitku	el.energie	28,72
87				osobní náklady	15,33
88				vzduch	2,23
89			Celkem z B.2 Tryskání odlitku		46,29
90			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	3,92
91				osobní náklady	4,50
92			Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		8,42
93			Celkem z B.IV.		96,12
94			B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	27,53
95				osobní náklady	46,35
96			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		73,88
97			B.2 Tryskání odlitku	el.energie	40,97
98				osobní náklady	21,88
99				vzduch	3,15
100			Celkem z B.2 Tryskání odlitku		66,00
101			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	6,99
102				osobní náklady	8,06
103			Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		15,04
104			Celkem z B.V.		154,92
105			Celkem z B		619,63
106			C.1 Přeprava odlitku k TZ	el.energie	6,31
107				osobní náklady	8,00
108			Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ		14,32
109			C.2 Tepelné zpracování	el.energie	10,62
110				osobní náklady	120,55
111				zemní plyn	481,89
112			Celkem z C.2 Tepelné zpracování		613,06
113			C.3 Přeprava odlitku z TZ	el.energie	0,35
114				osobní náklady	0,80
115			Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ		1,16
116			Celkem z C.I.		628,53
117			C.1 Přeprava odlitku k TZ	el.energie	19,44
118				osobní náklady	24,81
119			Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ		44,25
120			C.2 Tepelné zpracování	el.energie	26,78
121				osobní náklady	455,81
122				zemní plyn	1 333,23
123			Celkem z C.2 Tepelné zpracování		1 815,82
124			C.3 Přeprava odlitku z TZ	el.energie	0,86
125				osobní náklady	1,96
126			Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ		2,82
127			Celkem z C.II.		1 862,89
128			C.1 Přeprava odlitku k TZ	el.energie	5,66
129				osobní náklady	7,26
130			Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ		12,93
131			C.2 Tepelné zpracování	el.energie	14,45
132				osobní náklady	246,02
133				zemní plyn	599,68
134			Celkem z C.2 Tepelné zpracování		860,15
135			C.3 Přeprava odlitku z TZ	el.energie	0,28
136				osobní náklady	0,63
137			Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ		0,91
138			Celkem z C.III.		873,99
139			C.1 Přeprava odlitku k TZ	el.energie	9,36
140				osobní náklady	12,01
141			Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ		21,37
142			C.2 Tepelné zpracování	el.energie	12,41
143				osobní náklady	211,20
144				zemní plyn	308,88
145			Celkem z C.2 Tepelné zpracování		532,49
146			C.3 Přeprava odlitku z TZ	el.energie	0,46
147				osobní náklady	1,04
148			Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ		1,50
149			Celkem z C.IV.		555,36
150			Celkem z C		3 920,77
151			D.1 Přeprava odlitku k pálení	el.energie	7,44
152				osobní náklady	10,00
153			Celkem z D.1 Přeprava odlitku k pálení		17,44
154			D.3 Upálení náliťků a vtoků, čištění (odstr.str.)	acetylen	1 899,30
155				kyslík	76,30
156				osobní náklady	629,00
157			Celkem z D.3 Upálení náliťků a vtoků, čištění (odstr.str.)		2 604,60
158			D.4 Přeprava odlitku po pálení	el.energie	3,72
159				osobní náklady	5,67
160			Celkem z D.4 Přeprava odlitku po pálení		9,39
161			Celkem z D		2 631,43
162			Celkem z D		2 631,43
163			E.1 Přeprava odlitku k odstranění vad	el.energie	3,72
164				osobní náklady	5,20
165			Celkem z E.1 Přeprava odlitku k odstranění vad		8,92

166	E	E.I	E.3 Drazkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	el.energie	78,30
167				osobní náklady	312,00
168				vzduch	33,30
169			Celkem z E.3 Drazkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky		423,60
170			E.4 Převrta odliktu po odstranění vad	el.energie	3,72
171				osobní náklady	5,20
172			Celkem z E.4 Převrta odliktu po odstranění vad		8,92
173		Celkem z E.I			441,44
174		E.II	E.1 přeprava odliktu k broušení	el.energie	3,72
175				osobní náklady	4,80
176			Celkem z E.1 přeprava odliktu k broušení		8,52
177			E.3 Hrubé broušení	acetylen	172,70
178				el.energie	12,90
179				kyslík	5,50
180				osobní náklady	910,00
181				vzduch	200,50
182			Celkem z E.3 Hrubé broušení		1 301,60
183			E.4 Převrta odliktu po broušení	el.energie	3,72
184				osobní náklady	4,80
185			Celkem z E.4 Převrta odliktu po broušení		8,52
186		Celkem z E.II			1 318,64
187	Celkem z E				1 760,08
188	F	F.I	F.1 Převrta odliktu k odstranění vad	el.energie	7,44
189				osobní náklady	10,40
190			Celkem z F.1 Převrta odliktu k odstranění vad		17,84
191			F.3 Drazkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	el.energie	70,50
192				osobní náklady	555,00
193				vzduch	60,00
194			Celkem z F.3 Drazkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky		685,50
195			F.4 Převrta odliktu po odstranění vad	el.energie	3,72
196				osobní náklady	5,20
197			Celkem z F.4 Převrta odliktu po odstranění vad		8,92
198		Celkem z F.I			712,26
199		F.II	F.1 Převrta odliktu k odstranění vad	el.energie	7,44
200				osobní náklady	9,60
201			Celkem z F.1 Převrta odliktu k odstranění vad		17,04
202			F.3 Vybroušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	el.energie	1,88
203				osobní náklady	1 378,00
204				vzduch	367,50
205			Celkem z F.3 Vybroušení, vypalování (čištění), odstranění strusky		1 747,38
206			F.4 Převrta odliktu po odstranění vad	el.energie	3,72
207				osobní náklady	4,80
208			Celkem z F.4 Převrta odliktu po odstranění vad		8,52
209		Celkem z F.II			1 772,94
210		F.III	F.1 Převrta odliktu k odstranění vad	el.energie	5,58
211				osobní náklady	7,40
212			Celkem z F.1 Převrta odliktu k odstranění vad		12,98
213			F.3 Vybroušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	osobní náklady	156,00
214				vzduch	45,00
215			Celkem z F.3 Vybroušení, vypalování (čištění), odstranění strusky		201,00
216			F.4 Převrta odliktu po odstranění vad	el.energie	3,72
217				osobní náklady	4,93
218			Celkem z F.4 Převrta odliktu po odstranění vad		8,65
219		Celkem z F.III			222,63
220	Celkem z F				2 707,83
221	G	G.I.	G.1 Převrta odliktu k zavařování	el.energie	33,50
222				osobní náklady	46,80
223			Celkem z G.1 Převrta odliktu k zavařování		80,30
224			G.3 Zavařování vad	el.energie	430,80
225				osobní náklady	6 241,00
226			Celkem z G.3 Zavařování vad		6 671,80
227			G.4 Převrta odliktu po zavařování	el.energie	3,72
228				osobní náklady	5,20
229			Celkem z G.4 Převrta odliktu po zavařování		8,92
230		Celkem z G.I.			6 761,02
231		G.II.	G.1 Převrta odliktu k zavařování	el.energie	9,30
232				osobní náklady	13,00
233			Celkem z G.1 Převrta odliktu k zavařování		22,30
234			G.3 Zavařování vad	el.energie	21,50
235				osobní náklady	306,00
236			Celkem z G.3 Zavařování vad		327,50
237			G.4 Převrta odliktu po zavařování	el.energie	3,72
238				osobní náklady	5,20

239			Celkem z G.4 Přeprava odlitku po zavařování		8,92	
240			Celkem z G.II.		358,72	
241	Celkem z G				7 119,74	
242	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení	el.energie	7,44	
243				osobní náklady	9,60	
244				Celkem z H.1 Přeprava odlitku k broušení		17,04
245				H.3 Jemné broušení	el.energie	2,82
246					osobní náklady	1 144,00
247					vzduch	285,00
248				Celkem z H.3 Jemné broušení		1 431,82
249				H.4 Přeprava odlitku k broušení	el.energie	3,72
250					osobní náklady	4,80
251				Celkem z H.4 Přeprava odlitku k broušení		8,52
252				Celkem z H		1 457,38
253	Celkem z H				1 457,38	
254	J	J.I	J.1 Přeprava odlitku k broušení	el.energie	7,44	
255				osobní náklady	9,60	
256				Celkem z J.1 Přeprava odlitku k broušení		17,04
257				J.3 Broušení	osobní náklady	1 690,00
258					vzduch	487,50
259				Celkem z J.3 Broušení		2 177,50
260				J.4 Přeprava odlitku po broušení	el.energie	3,72
261					osobní náklady	4,80
262				Celkem z J.4 Přeprava odlitku po broušení		8,52
263				Celkem z J.I		2 203,06
264		J.II	J.1 Přeprava odlitku k broušení	el.energie	3,72	
265				osobní náklady	4,80	
266				Celkem z J.1 Přeprava odlitku k broušení		8,52
267				J.3 Broušení	osobní náklady	130,00
268					vzduch	37,50
269				Celkem z J.3 Broušení		167,50
270				J.4 Přeprava odlitku po broušení	el.energie	3,72
271					osobní náklady	4,80
272				Celkem z J.4 Přeprava odlitku po broušení		8,52
273				Celkem z J.II		184,54
274	Celkem z J				2 387,60	
275	Zpracovací náklady celkem				23 025,73	
276	NVN				31 108	

Tab. č. (5) O.24 Souhrn náklady

Výrobní fáze		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
		náklady	náklady		[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin		421,27	421,27	0,38
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	72,23	155,76	227,99	0,21
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	34,38	86,72	121,09	0,11
4	B. Tryskání III (po drážkování)	33,00	126,10	159,10	0,14
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	24,00	96,12	120,12	0,11
6	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	34,25	154,92	189,17	0,17
7	B. Tryskání	197,85	619,63	817,48	0,74
8	C. Tepelné zpracování I (před pálením)		628,53	628,53	0,57
9	C. Tepelné zpracování II (po pálení)		1 862,89	1862,89	1,69
10	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)		873,99	873,99	0,79
11	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)		555,36	555,36	0,50
12	C. Tepelné zpracování	-	3 920,77	3 920,77	3,56
13	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy		2 631,43	2631,43	2,39
14	E. Úprava plochy po upalování nálitků	116,70	441,44	558,14	0,51
15	E. Odstraňování vad I Hrubé broušení	253,70	1 318,64	1572,34	1,43
16	E. Úprava plochy po pálení, hrubé broušení	370,40	1 760,08	2 130,48	1,94
17	F. Odstraňování vad II drážkování	210,00	712,26	922,26	0,84
18	F. Odstraňování vad I vybrušování vad I	397,50	1 772,94	2170,44	1,97
19	F. Odstraňování vad I vybrušování vad II	45,00	222,63	267,63	0,24
20	F. Odstraňování vad	652,50	2 707,83	3 360,33	3,05
21	G. Zavařování vad I	5 760,00	6 761,02	12521,02	11,38
22	G. Zavařování vad II	288,00	358,72	646,72	0,59
23	G. Zavařování vad	6 048,00	7 119,74	13167,74	11,97
24	H. Jemné broušení	288,70	1 457,38	1746,08	1,59
25	I. Zažehlování svárů vad			0,00	
26	J. Broušení svárů vad I	487,50	2 203,06	2690,56	2,45
27	J. Broušení svárů vad II	37,50	184,54	222,04	0,20
28	J. Broušení svárů vad	525,00	2 387,60	2912,60	2,65
29	K. Deponie				
	Celkem	8082,45	23025,73	31108,18	28,28