

Tab. Č. () O.11.-O.14 , O.21 dotazník

f./sl.	1	2	3	4	5	8
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí				jednotky	ENR 2504, Tischgehaue
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny				[Kč/kWh/min]	0,055
					hrubá hmotnost	[kg] 141
3	A.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW] 1,5
4					koeficient	[-] 0,3
5	A.1.2 Osobní náklady				doba provozu	[min/ks] 3
6					doba práce jeřábníka	[min/ks] 3
					doba práce vytloukače	[min/ks] 22
7					celkem A	
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
10	B.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW] 1,5
11					koeficient	[0,3] 0,3
12					doba provozu	[min/ks] 4,2
13					příkon zavážecího zařízení	[kW]
14					koeficient	[-]
15	B.1.2 Osobní náklady				doba provozu	[min/ks]
16					doba práce jeřábníka	[min/ks] 4,2
17					doba práce tryskače	[min/ks] 2,8
18	B.2 Tryskání odlitku					
19	B.2.1 Náklady na provoz zařízení				příkon tryskacího zařízení	[kW] 8,7
20					koeficient	[-] 1
21					doba provozu	[min] 30
22	B.2.2 Osobní náklady				doba práce tryskače	[min] 20
23	B.2.3 Materiálové náklady				spotřeba broků	[kg] 25
24					odlittků v komoře	ks/vsázku 6
25					cena broků	kč/kg 20,4
26					spotřeba vzduchu	[m ³] 0
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
28	B.3.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW] 1,5
29					koeficient	[0,3] 0,3
30					doba provozu	[min/ks] 4,2
31					příkon zavážecího zařízení	[kW]
32					koeficient	[-]
33	B.3.2 Osobní náklady				doba provozu	[min]
34					doba práce jeřábníka	[min/ks] 4
35					doba práce tryskače	[min/ks] 2
36					celkem B	
37	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
38	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
39	C.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]
40					koeficient	[-]
41					doba provozu	[min]
42					příkon zavážecího zařízení	[kW]
43					koeficient	[-]
44	C.1.2 Osobní náklady				doba provozu	[min]
45					doba práce jeřábníka	[min]
46					doba práce obsluhy pece	[min]
47	C.2 Tepelné zpracování					
48	C.2.1 Náklady na provoz zařízení				příkon pece	[kW]
49					koeficient	[-]
50					doba provozu	[min]
51					spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]
52	C.2.2 Osobní náklady				spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]
53					doba práce obsluhy pece	[min]
54	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
55	C.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]
56					koeficient	[-]
57					doba provozu	[min]
58					příkon zavážecího zařízení	[kW]
59					koeficient	[-]
60	C.1.2 Osobní náklady				doba provozu	[min]
61					doba práce jeřábníka	[min]
62					doba práce obsluhy pece	[min]
63	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)					
64	D.1 Přeprava odlitku k odřezávání					
65	D.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW] 1,5
66					koeficient	[0,3] 0,3
67	D.1.2 Osobní náklady				doba provozu	[min/ks] 3
68					doba práce jeřábníka	[min/ks] 3
69					doba práce brusiče	[min/ks]
70	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
71	D.2.1 Náklady na manipulaci				příkon jeřábu	[kW] 1,5
72					koeficient	[0,3] 0,3
73	D.2.2 Osobní náklady				doba provozu	[min/ks] 2,2
74					doba práce jeřábníka	[min/ks] 0
75					doba práce brusiče	[min/ks] 2,2
76	D.3 odřezávání nálitků a vtoků, čištění					
77	D.3.1 Náklady na provoz zařízení				příkon	[kW] 1,5
78					koeficient	[-] 0,9
79					doba provozu	[min/ks] 37
80	D.3.2 Osobní náklady				spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min] 1,8
81					doba práce brusiče	[min/ks] 37
82	D.3.3 Materiálové náklady				spotřeba vzduchu	[m ³ /ks] 66,6
83					spotřeba kotoučů	[ks/týden] 10
84					spotřeba kotoučů	[ks/odlitek] 0,164
85					cena vzduchu	[Kč/m ³] 1
86	D.4 Přeprava odlitku po odřezání				cena kotoučů	Kč/ks 50
87	D.4.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW] 1,5
88					koeficient	[-] 0,3
89	D.4.2 Osobní náklady				doba provozu	[min/ks] 2
90					doba práce jeřábníka	[min] 2
91					doba práce cidiče	[min] 0
92	D.5 Úklid odřezaných částí					
93	D.5.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW] 1,5
94					koeficient	[0,3] 0,3
95	D.5.2 Osobní náklady				doba provozu	[min/ks] 1,8
96					doba práce jeřábníka	[min] 1,8
97					doba práce cidiče	[min] 4,5

98	C. Tepelné zpracování II (po pálení)		celkem D			
99	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
100	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]			
101		koeficient	[-]			
102		doba provozu	[min]			
103		příkon zavážecího zařízení	[kW]			
104		koeficient	[-]			
105		doba provozu	[min]			
106	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]			
107		doba práce obsluhy pece	[min]			
108	C.2 Tepelné zpracování					
109	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]			
110		koeficient	[-]			
111		doba provozu	[min]			
112		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]			
114		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]			
115	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]			
116	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
117	C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]			
118		koeficient	[-]			
119		doba provozu	[min]			
120		příkon zavážecího zařízení	[kW]			
121		koeficient	[-]			
122		doba provozu	[min]			
123	C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]			
124		doba práce obsluhy pece	[min]			
125	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)					
126	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
127	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]			
128		koeficient	[-]			
129		doba provozu	[min]			
130		příkon zavážecího zařízení	[kW]			
131		koeficient	[-]			
132		doba provozu	[min]			
133	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]			
134		doba práce tryskače	[min]			
135	B.2 Tryskání odlitku					
136	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]			
137		koeficient	[-]			
138		doba provozu	[min]			
139	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]			
140	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]			
141		spotřeba vody	[l]			
142		spotřeba písku	[kg]			
143		spotřeba vzduchu	[m ³]			
144	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
145	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]			
146		koeficient	[-]			
147		doba provozu	[min]			
148		příkon zavážecího zařízení	[kW]			
149		koeficient	[-]			
150		doba provozu	[min]			
151	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]			
152		doba práce tryskače	[min]			
153	E. Úprava plochy po odřezání vtoků a náltků (jemné broušení)					
154	E.1 Přeprava odlitku k broušení					
155	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5	
156		koeficient	[0,3]		0,3	
157		doba provozu	[min/ks]		2	
158	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		2	
159		doba práce cidiče	[min/ks]		0	
160	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
161	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		1,5	
162		koeficient	[0,3]		0,3	
163		doba provozu jeřábu	[min/ks]		2,2	
164	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		2,2	
165		doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]		1,2	
166	E.3 jemné broušení					
167	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		1,5	
168		koeficient	[-]		0,95	
		doba provozu	[min/ks]		21,8	
		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]		1,8	
		doba práce brusiče	[min/ks]		24	
		spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]		39,24	
		spotřeba stopkových válců	[ks/týden]		4	
		spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]		0,039	
		spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]		0	
169	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]		0,000	
170		spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]		0,8	
		spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]		0,008	
		cena stopkových válců	[Kč/ks]		29	
		cena stopkových koulí	[Kč/ks]		49	
		cena kuželových fréz	[Kč/ks]		400	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]			
		spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]			
		spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]			
		spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]			
171		spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]			

			spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
				[ks]	
			celkem E		
172			celkem A až E		
173	E.4 Přeprava odlitku po broušení		celkem A až E [Kč/odlitek]		
174		příkon jeřábu	[kW]		
175	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
176		doba provozu	[min]		
177	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
178		doba práce cidiče	[min]		
179	F. Odstraňování vad I (přebušování)				
180	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
181					
182		příkon jeřábu	[kW]		
183	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]		
184		doba provozu	[min/ks]		
185	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		
186		doba práce svářeče	[min]		
187	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
188		příkon jeřábu	[kW]		
189	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]		
190		doba provozu	[min]		
191	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
192		doba práce svářeče	[min]		
193	F.3 čištění (přebušování)				
194		příkon	[kW]		
195	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
196		doba provozu	[min]		
197		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]		
198	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]		
199	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]		
200		spotřeba kotoučů	[ks]		
201		spotřeba kotoučů	[ks]		
202	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
203		příkon jeřábu	[kW]		
204	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
205		doba provozu	[min]		
206	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
207		doba práce svářeče	[min]		
208	G. Zavařování vad I				
209	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
210		příkon jeřábu	[kW]	1,5	
211	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3	
212		doba provozu	[min/ks]	2	
213	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2	
214		doba práce svářeče	[min/ks]		
215	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
216		příkon jeřábu	[kW]	1,5	
217	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3	
218		doba provozu	[min/ks]	1,8	
219	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		
220		doba práce svářeče	[min/ks]	1,8	
221	G.3 Zavařování vad				
222		příkon	[kW]		
223	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
224		doba provozu	[min]		
225		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]		
226	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	1,05	
227	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]		
228		spotřeba kotoučů	[ks]		
229		spotřeba kotoučů	[ks]		
230	G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
231		příkon jeřábu	[kW]		
232	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
233		doba provozu	[min]		
234	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
235		doba práce svářeče	[min]		
236	C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního prnutí)				
237	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
238		převoz VZV	[Kč/hod]		
239	C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
240		doba provozu	[min]		
241		příkon jeřábu	[kW]		
242		koeficient	[-]		
243		doba provozu	[min]		
244	C.1.2 Osobní náklady	doba práce řidiče VZV	[min]		
245		doba práce obsluhy pece	[min]		
246	C.2 Tepelné zpracování				
247		příkon pece	[kW]		
248	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
249		doba provozu	[min]		
250		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
251		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
252	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]		
253	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
254		převoz VZV	[Kč/hod]		
255		koeficient	[-]		
256	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]		
257		příkon jeřábu	[kW]		

kontrola viz řádek 199

258			koeficient	[-]	
259			doba provozu	[min]	
260			doba práce jeřábníka	[min]	
261		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
262	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)				
263		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
264			příkon jeřábu	[kW]	
265			koeficient	[-]	
266			doba provozu	[min]	
267		B.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
268			koeficient	[-]	
269			doba provozu	[min]	
270		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
271			doba práce tryskače	[min]	
272		B.2 Tryskání odlitku			
273			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
274		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
275			doba provozu	[min]	
276		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
277			spotřeba broků	[kg]	
278		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
279			spotřeba písku	[kg]	
280			spotřeba vzduchu	[m ³]	
281		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
282			příkon jeřábu	[kW]	
283			koeficient	[-]	
284			doba provozu	[min]	
285		B.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
286			koeficient	[-]	
287			doba provozu	[min]	
288		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
289			doba práce tryskače	[min]	
290	H. Jemné broušení, ruční frézování				
291		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
292			příkon jeřábu	[kW]	1,5
293		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
294			doba provozu	[min/ks]	2
295		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
296			doba práce cidíče	[min]	
297		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
298			příkon jeřábu	[kW]	1,5
299		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
300			doba provozu	[min/ks]	2
301		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
302			doba práce cidíče	[min]	2
303		H.3 Jemné broušení, ruční frézování			
304			příkon	[kW]	
305		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
306			doba provozu	[min]	
307		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
308			spotřeba elektrod	[ks]	
309		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
310			spotřeba kotoučů	[ks]	
311		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
312			příkon jeřábu	[kW]	
313		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
314			doba provozu	[min]	
315		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
316			doba práce cidíče	[min]	
317	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)				
318		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
319			příkon jeřábu	[kW]	
320		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
321			doba provozu	[min]	
322		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
323			doba práce svářeče	[min]	
324		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
325			příkon jeřábu	[kW]	
326		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
327			doba provozu	[min]	
328		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
329			doba práce svářeče	[min]	
330		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
331			příkon	[kW]	
332		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
333			doba provozu	[min]	
334			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
335		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
336			spotřeba elektrod	[ks]	
337		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
338			spotřeba kotoučů	[ks]	
339		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
340			příkon jeřábu	[kW]	
341		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
342			doba provozu	[min]	
343		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
344			doba práce svářeče	[min]	
345	G. Zavařování vad II				
346		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
347			příkon jeřábu	[kW]	
348		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
349			doba provozu	[min]	
350		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
351			doba práce svářeče	[min]	
352		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
353			příkon jeřábu	[kW]	
354		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
355			doba provozu	[min]	
356		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
357			doba práce svářeče	[min]	
358		G.3 Zavařování vad			
359			příkon	[kW]	
360		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
361			doba provozu	[min]	
362			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
363		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	

364				
365		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]
366			spotřeba kotoučů	[ks]
367		G.4 Přeprava odlitku po zavařování		
368			příkon jeřábu	[kW]
369		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
370			doba provozu	[min]
371		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
372			doba práce svářeče	[min]
373	I. Zažehlování svárů vad			
374		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů		
375			příkon jeřábu	[kW]
376		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]
377			doba provozu	[min]
378		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
379		I.2 Zažehlování		
380			příkon	[kW]
381		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]
382			doba provozu	[min]
383		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]
384		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]
385		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení		
386			příkon jeřábu	[kW]
387		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]
388			doba provozu	[min]
389		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
390	J. Broušení svárů vad			
391		J.1 Přeprava odlitku k broušení		
392			příkon jeřábu	[kW]
393		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
394			doba provozu	[min]
395		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
396		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem		
397			příkon jeřábu	[kW]
398		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]
399			doba provozu	[min]
400		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
401			doba práce brusiče	[min]
402		J.3 Broušení		
403			příkon	[kW]
404		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]
405			doba provozu	[min]
406		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]
407		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]
408			spotřeba kotoučů	[ks]
409		J.4 Přeprava odlitků po broušení		
410			příkon jeřábu	[kW]
411		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
412			doba provozu	[min]
413		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
414	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
415		C.1 Přeprava odlitku k TZ		
416			příkon jeřábu	[kW]
417			koeficient	[-]
418		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
419			příkon zavážecího zařízení	[kW]
420			koeficient	[-]
421			doba provozu	[min]
422		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
423			doba práce obsluhy pece	[min]
424		C.2 Tepelné zpracování		
425			příkon pece	[kW]
426			koeficient	[-]
427		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]
428			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]
429			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]
430		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]
431		C.3 Přeprava odlitku z TZ		
432			příkon jeřábu	[kW]
433			koeficient	[-]
434		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
435			příkon zavážecího zařízení	[kW]
436			koeficient	[-]
437			doba provozu	[min]
438		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
439			doba práce obsluhy pece	[min]
440	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
441		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]
442			příkon jeřábu	[-]
443			koeficient	[min]
444		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]
445			příkon zavážecího zařízení	[-]
446			koeficient	[min]
447			doba provozu	[min]
448		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
449			doba práce tryskače	
450		B.2 Tryskání odlitku		[kW]
451			příkon tryskacího zařízení	[-]
452		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]
453			doba provozu	[min]
454		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]
455			spotřeba broků	[l]
456		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]
457			spotřeba písku	[m ³]
458			spotřeba vzduchu	
459		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		
460			příkon jeřábu	[kW]
461			koeficient	[-]
462		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
463			příkon zavážecího zařízení	[kW]
464			koeficient	[-]
465			doba provozu	[min]
466		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
			doba práce tryskače	[min]
	K. Deponie			

Tab. č. O.11-O.14, O.21 Ceny

Seznam položek		Sazba	Jednotky						
ř./sl.	1	2	3	Kč/kWh					
1	elektrická energie	0,055	(Kč/KWh)/min.	3,3	pneumatické ruční	koeficient	min.	KW/min.	
2	stlačený vzduch	1,0	Kč/m ³		využití				
3	voda	1,1	Kč/l		bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,64	60	0,023	
4	kyslík	0,0	Kč/m ³		bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,38	60	0,014	
5	acetylen	0,0	Kč/m ³		bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW	0,42	60	0,012	
6	trysky	0,0	Kč/ks		bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)	0,33	60	0,009	
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4		Kč/kg	bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)	0,15	60	0,004
8	elektrody	723, 3,2	3460,6		Kč/balení	jeřáb		60	1,58 95 KW je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.
9	elektrody	723/4	3553,5		Kč/balení				
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2	kg	68	ks	
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks	2,3	kg	47	ks	
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks	20500				
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks					
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks					
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks					
16	jeřábník		2,2	Kč/min					
17	vytloukač		2,5	Kč/min					
18	tryskač		2,3	Kč/min					
19	obsluha pece		1,9	Kč/min					
20	cidič		2,5	Kč/min					
21	svářeč		2,7	Kč/min					

Koeficient patrně znamená (př.0,3), že tímto číslem se násobí instalovaný příkon všech motorů jeřábu (kupř. 150 kW + 50kW=200kW) . Tedy 200kWx0,3= 60kW a tím nám vznikne tak zvaný průměrný příkon toho jeřábu. Následně vynásobíme průměrný příkon jeřábu dobou činnosti jeřábu (neboli jak kolegové uvádějí čas jeřábu kupříkladu 30 min což je 0,5 hod) tedy x 0,5 hod a dostáváme (60x0,5=30) spotřebu el. energie (neboli práce) 30 kWh. Poté známe cenu jedné kWh (kupř. 3 Kč/kWh). tedy tou vynásobíme stanovené kWh a dostáváme náklad na pohyb a práci jeřábu za těch 30 min...90 Kč.

Tab. č. (3) O.13 Náklady

	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze	Materiálové náklady								
ř./sl.	1	2	3	voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válc	stop. Koule	kužel. Frézy
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny									
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
4			B.2 Tryskání odlitku		85,00							
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
6			B.I. Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
8			B.2 Tryskání odlitku									
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
10			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
12			B.2 Tryskání odlitku									
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
14			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
16			B.2 Tryskání odlitku									
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
18			B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
19			B. Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
21			C.2 Tepelné zpracování									
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
25			C.2 Tepelné zpracování									
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
29			C.2 Tepelné zpracování									
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
33			C.2 Tepelné zpracování									
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku									
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
39			D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstr.						8,18			
40			D.4 Přeprava odlitku									
41			D.5 Úklid odstraněných částí									
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,18	0,00	0,00	0,00
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení									
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
45			E.3 Hrubé broušení							1,13	0,00	3,10
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení									
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,13	0,00	3,10
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování									
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
52			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování									
56			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
57			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
58			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování									
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
61			G.3 Zavařování vad									
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování									
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
66			G.3 Zavařování vad									
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení									
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
72			H.3 Jemné broušení									
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení									
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů									
76			I.2 Zažehlování									
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování									
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení									
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
81			J.3 Broušení									
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení									
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	8,18	1,13	0,00

Tab. č. (4) O.13 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze B.I.	B.I.2	Ocelové broky		85
2				Litínová drť		
3				Voda		
4				Písek		
5				B.I. Celkem		85
6			B. Celkem		85	
7		Fáze D	D.3	kotouče		8,18
8			D. Celkem		8,18	
9		Fáze E	E.3	brusné kotouče		
10				brusná tělíska		
11				stopk. Válce		1,13
12				stop. Koule		
13			kužel. Frézy		3,1	
14			E. Celkem		4,23	
15	Materiálové náklady celkem					97,41
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	0,07
17					manipulace	
18					zařízení	
19				elektrická energie celkem		0,07
20			osobní náklady		převoz	6,6
21					manipulace	55
22					zařízení	
23				osobní náklady celkem		61,6
24		A. Celkem		61,67		
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,1
26					manipulace	
27					zařízení	
28				elektrická energie celkem		0,1
29			osobní náklady		převoz	0,65
30					manipulace	6,44
31					zařízení	
32				osobní náklady celkem		7,09
33			B.I.2	elektrická energie	převoz	
34					manipulace	
35					zařízení	14,36
36				elektrická energie celkem		14,36
37			osobní náklady		převoz	
38					manipulace	
39					zařízení	57,5
40				osobní náklady celkem		57,5
41			B.I.3	elektrická energie	převoz	0,1
42					manipulace	
43					zařízení	
44				elektrická energie celkem		0,1
45			osobní náklady		převoz	8,8
46					manipulace	4,6
47					zařízení	
48				osobní náklady celkem		13,4
49				B.I. Celkem		92,55
50			B. Celkem		92,55	
51		Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz	0,07
52					manipulace	
53					zařízení	
54				elektrická energie celkem		0,07
55			osobní náklady		převoz	
56					manipulace	6,6
57					zařízení	
58				osobní náklady celkem		6,6
59			D.2	elektrická energie	převoz	0,05
60					manipulace	
61					zařízení	
62				elektrická energie celkem		0,05
63			osobní náklady		převoz	5,06
64					manipulace	2,75
65					zařízení	
66				osobní náklady celkem		7,81
67			D.3	elektrická energie	převoz	0,05
68					manipulace	
69					zařízení	
70				elektrická energie celkem		0,05
71			osobní náklady	stlačený vzduch	zařízení	66,6
72					převoz	4,4
73					manipulace	
74					zařízení	85,1
75				osobní náklady celkem		89,5
76			D.4	elektrická energie	převoz	3,3
77					manipulace	
78					zařízení	
79				elektrická energie celkem		3,3
80			osobní náklady		převoz	
81					manipulace	
82					zařízení	
83				osobní náklady celkem		0

84						
85						
86					převoz	
87					manipulace	
88					zařízení	
89					elektrická energie celkem	0
90						
91					převoz	3,96
92					manipulace	
93					zařízení	9,9
94					osobní náklady celkem	13,86
95						
96					D. Celkem	187,84
97						
98						
99						
100						
101						
102						
103						
104						
105						
106						
107						
108						
109						
110						
111						
112						
113						
114						
115						
116						
117						
118						
119						
120						

Tab. č. (5) O.13 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 141 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	61,67	61,67	0,44
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	85,00	92,55	177,55	1,26
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	85,00	92,55	177,55	1,26
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	8,18	187,85	196,02	1,39
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	4,23	108,13	112,36	0,80
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	97	450	547,61	3,88