

Tab. č. (1) O.21 Dotazník

ř./sl.	1	2	3	4	5	6
	Výrobní fáze			Výrobní činitelé	jednotky	ENR 3668, Laterne
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny			[Kč/kWh/min]	0,055	
3				hrubá hmotnost	[kg]	117,6
4		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5	
5			koeficient	[-]	0,3	
6			doba provozu	[min/ks]	3	
7		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	3	
8			doba práce vytloukače	[min/ks]	32	
9			celkem A			
10	B. Tryskání I (po vytlučení)					
11	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
12		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5	
13			koeficient	[0,3]	0,3	
14			doba provozu	[min/ks]	4,2	
15			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
16			koeficient	[-]		
17		B.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min/ks]		
18			doba práce jeřábníka	[min/ks]	4,2	
19			doba práce tryskače	[min/ks]	2,8	
20	B.2 Tryskání odlitku					
21		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	8,7	
22			koeficient	[-]	1	
23			doba provozu	[min]	30	
24		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20	
25			spotřeba broků	[kg]	25	
26		B.2.3 Materiálové náklady	odliték v komoře	ks/vsázku	10	
27			cena broků	kč/kg	20,4	
28			spotřeba vzduchu	[m ³]	0	
29	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
30		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5	
31			koeficient	[0,3]	0,3	
32			doba provozu	[min/ks]	4,2	
33			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
34			koeficient	[-]		
35		B.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]		
36			doba práce jeřábníka	[min/ks]	4	
37			doba práce tryskače	[min/ks]	2	
38	celkem B					
39	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
40	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
41		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43			doba provozu	[min]		
44			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
45			koeficient	[-]		
46		C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]		
47			doba práce jeřábníka	[min]		
48	C.2 Tepelné zpracování					
49		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
50			koeficient	[-]		
51			doba provozu	[min]		
52			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
53		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
54	doba práce obsluhy pece		[min]			
55	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
56		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
57			koeficient	[-]		
58			doba provozu	[min]		
59			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
60			koeficient	[-]		
61		C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]		
62			doba práce jeřábníka	[min]		
63			doba práce obsluhy pece	[min]		
64	D. Odstranění náliťků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)					
65	D.1 Přeprava odlitku k odřezávání					
66		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5	
67			koeficient	[0,3]	0,3	
68			doba provozu	[min/ks]	3	
69		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	3	
70			doba práce brusiče	[min/ks]		
71	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
72		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	1,5	
73			koeficient	[0,3]	0,3	
74			doba provozu	[min/ks]	2,2	
75		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	0	
76			doba práce brusiče	[min/ks]	2,2	
77	D.3 odřezávání náliťků a vtoků, čištění					
78		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	1,5	
79			koeficient	[-]	0,9	
80			doba provozu	[min/ks]	45	
81			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8	
82		D.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min/ks]	45	
83			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	81	
84		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks/týden]	10	
85			spotřeba kotoučů	[ks/odliték]	0,200	
86						

87			cena vzduchu	[Kč/m ³]	1
88		D.4 Přeprava odlitku po odřezání	cena kotoučů	Kč/ks	72
89			příkon jeřábu	[kW]	1,5
90		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
91			doba provozu	[min/ks]	2
92		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
93			doba práce cidiče	[min]	0
94		D.5 Úklid odřezaných částí			
95			příkon jeřábu	[kW]	1,5
96		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
97			doba provozu	[min/ks]	1,8
98		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,8
99			doba práce cidiče	[min]	4,5
100	C. Tepelné zpracování II (po pálení)			celkem D	
101		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
102			příkon jeřábu	[kW]	
103			koeficient	[-]	
104		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
105			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
106			koeficient	[-]	
107			doba provozu	[min]	
108		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
109			doba práce obsluhy pece	[min]	
110		C.2 Tepelné zpracování			
111			příkon pece	[kW]	
112			koeficient	[-]	
113		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
114			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
115			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
116		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
117		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
118			příkon jeřábu	[kW]	
119			koeficient	[-]	
120		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
121			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
122			koeficient	[-]	
123			doba provozu	[min]	
124		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
125			doba práce obsluhy pece	[min]	
126	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)				
127		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
128			příkon jeřábu	[kW]	
129			koeficient	[-]	
130		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
131			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
132			koeficient	[-]	
133			doba provozu	[min]	
134		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
135			doba práce tryskače	[min]	
136		B.2 Tryskání odlitku			
137			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
138		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
139			doba provozu	[min]	
140		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
141			spotřeba broků	[kg]	
142		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
143			spotřeba písku	[kg]	
144			spotřeba vzduchu	[m ³]	
145		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
146			příkon jeřábu	[kW]	
147			koeficient	[-]	
148		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
149			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
150			koeficient	[-]	
151			doba provozu	[min]	
152		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
153			doba práce tryskače	[min]	
154	E. Úprava plochy po odřezání vtoků a náliťků (jemné broušení)				
155		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
156			příkon jeřábu	[kW]	1,5
157		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
158			doba provozu	[min/ks]	2
159		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
160			doba práce cidiče	[min/ks]	0
161		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
162			příkon jeřábu	[kW]	1,5
163		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
164			doba provozu jeřábu	[min/ks]	2,2
165		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2,2
166			doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]	1,2
167		E.3 Jemné broušení			
168			příkon	[kW]	1,5
169		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,95
170			doba provozu	[min/ks]	28,8
171			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8
172			doba práce brusiče	[min/ks]	31
173			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	51,84

174			spotřeba stopkových válců	[ks/týden]	5
175			spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,064
176			spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	1,2
177			spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,015
178			spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0,8
179			spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,010
180			cena stopkových válců	[Kč/ks]	29
181			cena stopkových koulí	[Kč/ks]	49
182			cena kuželových fréz	[Kč/ks]	400
183			spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]	
184			spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]	
185			spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]	
186			spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]	
187			spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]	
188			spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
189			spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
190			spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
191			spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
192			spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
193			spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
194			spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
195				[ks]	
196			celkem E		
197			celkem A až E		
198	E.4	Přeprava odlitku po broušení	celkem A až E [Kč/odlitek]		
199			příkon jeřábu	[kW]	
200		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
201			doba provozu	[min]	
202		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
203			doba práce cidiče	[min]	
204	F. Odstraňování vad I (přebušování)				
205	F.1	Přeprava odlitku k odstranění vad			
206					
207			příkon jeřábu	[kW]	
208		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	
209			doba provozu	[min/ks]	
210		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
211			doba práce svářeče	[min]	
212	F.2	Příprava a manipulace s odlitkem			
213			příkon jeřábu	[kW]	
214		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
215			doba provozu	[min]	
216		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
217			doba práce svářeče	[min]	
218	F.3	čištění (přebušování)			
219			příkon	[kW]	
220		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
221			doba provozu	[min]	
222			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
223		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
224		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
225			spotřeba kotoučů	[ks]	
226			spotřeba kotoučů	[ks]	
227	F.4	Přeprava odlitku po odstranění vad			
228			příkon jeřábu	[kW]	
229		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
230			doba provozu	[min]	
231		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
232			doba práce svářeče	[min]	
233	G. Zavařování vad I				
234	G.1	Přeprava odlitku k zavařování			
235			příkon jeřábu	[kW]	1,5
236		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
237			doba provozu	[min/ks]	2
238		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
239			doba práce svářeče	[min/ks]	

kontrola viz řádek 199

240	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
241	G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	1,5
242		koeficient	[0,3]	0,3
243		doba provozu	[min/ks]	1,8
244		doba práce jeřábníka	[min/ks]	
245		doba práce svářeče	[min/ks]	1,8
246	G.3 Zavařování vad			
247	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
248		koeficient	[-]	
249		doba provozu	[min]	
250		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
251		doba práce svářeče	[min]	1,824
252		doba práce jeřábníka	[min]	
253	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
254		spotřeba kotoučů	[ks]	
255		spotřeba kotoučů	[ks]	
256	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
257	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
258		koeficient	[-]	
259		doba provozu	[min]	
260	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
261		doba práce svářeče	[min]	
261	C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního prnutí)			
262	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
263	C.1.1 Náklady na převoz	převoz VZV	[Kč/hod]	32
264		koeficient	[-]	
265		doba provozu	[min]	5
266		příkon jeřábu	[kW]	1,1
267		koeficient	[-]	0,3
268		doba provozu	[min]	2,2
269	C.1.2 Osobní náklady	doba práce řidiče VZV	[min]	5
270		doba práce obsluhy pece	[min]	8
271	C.2 Tepelné zpracování			
272	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	32
273		koeficient	[-]	0,75
274		doba provozu	[min]	540
275		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
276		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
277		doba práce obsluhy pece	[min]	5
278	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
279	C.3.1 Náklady na převoz	převoz VZV	[Kč/hod]	32
280		koeficient	[-]	
281		doba provozu	[min]	5
282		příkon jeřábu	[kW]	1,1
283		koeficient	[-]	0,3
284		doba provozu	[min]	2,2
285	C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
286		doba práce obsluhy pece	[min]	8
287	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
288	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
289	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
290		koeficient	[-]	
291		doba provozu	[min]	
292		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
293		koeficient	[-]	
294		doba provozu	[min]	
295	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
296		doba práce tryskače	[min]	
297	B.2 Tryskání odlitku			
298	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	
299		koeficient	[-]	
300		doba provozu	[min]	
301	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
302		spotřeba broků	[kg]	
303		spotřeba vody	[l]	
304		spotřeba písku	[kg]	
305	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu	[m ³]	
306				
307				
308				
309	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
310		koeficient	[-]	
311		doba provozu	[min]	
312		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
313		koeficient	[-]	
314		doba provozu	[min]	
315	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
316		doba práce tryskače	[min]	
315	H. Jemné broušení, ruční frézování			
316	H.1 Přeprava odlitku k broušení			
317	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5
318		koeficient	[0,3]	0,3
319		doba provozu	[min/ks]	2
320		doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
321		doba práce cidiče	[min]	
322		doba práce cidiče	[min]	
323	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
324	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	1,5
325		koeficient	[0,3]	0,3
326		doba provozu	[min/ks]	2
327	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
328		doba práce cidiče	[min]	2
329	H.3 Jemné broušení, ruční frézování			
330	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
331		koeficient	[-]	
332		doba provozu	[min]	

332		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
333			spotřeba elektrod	[ks]	
334		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
335			spotřeba kotoučů	[ks]	
336		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
337			příkon jeřábu	[kW]	
338		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
339			doba provozu	[min]	
340		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
341			doba práce cidiče	[min]	
342		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
343		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
344			příkon jeřábu	[kW]	
345		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
346			doba provozu	[min]	
347		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
348			doba práce svářeče	[min]	
349		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
350			příkon jeřábu	[kW]	
351		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
352			doba provozu	[min]	
353		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
354			doba práce svářeče	[min]	
355		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
356			příkon	[kW]	
357		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
358			doba provozu	[min]	
359			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	
360		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
361		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
362			spotřeba kotoučů	[ks]	
363			spotřeba kotoučů	[ks]	
364		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
365			příkon jeřábu	[kW]	
366		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
367			doba provozu	[min]	
368		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
369			doba práce svářeče	[min]	
370		G. Zavařování vad II			
371		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
372			příkon jeřábu	[kW]	
373		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
374			doba provozu	[min]	
375		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
376			doba práce svářeče	[min]	
377		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
378			příkon jeřábu	[kW]	
379		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
380			doba provozu	[min]	
381		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
382			doba práce svářeče	[min]	
383		G.3 Zavařování vad			
384			příkon	[kW]	
385		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
386			doba provozu	[min]	
387			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	
388		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
389			spotřeba elektrod	[ks]	
390		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
391			spotřeba kotoučů	[ks]	
392		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
393			příkon jeřábu	[kW]	
394		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
395			doba provozu	[min]	
396		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
397			doba práce svářeče	[min]	
398		I. Zažehlování svárů vad			
399		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
400			příkon jeřábu	[kW]	
401		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
402			doba provozu	[min]	
403		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
404		I.2 Zažehlování			
405			příkon	[kW]	
406		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
407			doba provozu	[min]	
408		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
409		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
410		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
411			příkon jeřábu	[kW]	
412		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
413			doba provozu	[min]	
414		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
415		J. Broušení svárů vad			
416		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
417			příkon jeřábu	[kW]	
418		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
419			doba provozu	[min]	
420		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
421		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
422			příkon jeřábu	[kW]	
423		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	

424			doba provozu	[min]	
425		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
426			doba práce brusiče	[min]	
427	J.3 Broušení				
428			příkon	[kW]	
429		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
430			doba provozu	[min]	
431		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
432			spotřeba kotoučů	[ks]	
433		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
434	J.4 Přeprava odlitků po broušení				
435			příkon jeřábu	[kW]	
436		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
437			doba provozu	[min]	
438		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
439	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
440	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
441			příkon jeřábu	[kW]	
442			koeficient	[-]	
443		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
444			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
445			koeficient	[-]	
446			doba provozu	[min]	
447		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
448			doba práce obsluhy pece	[min]	
449	C.2 Tepelné zpracování				
450			příkon pece	[kW]	
451			koeficient	[-]	
452		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
453			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
454			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
455		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
456	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
457			příkon jeřábu	[kW]	
458			koeficient	[-]	
459		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
460			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
461			koeficient	[-]	
462			doba provozu	[min]	
463		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
464			doba práce obsluhy pece	[min]	
465	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
466	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			[kW]	
467			příkon jeřábu	[-]	
468			koeficient	[min]	
469		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	
470			příkon zavážecího zařízení	[-]	
471			koeficient	[min]	
472			doba provozu	[min]	
473		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
474			doba práce tryskače		
475	B.2 Tryskání odlitku			[kW]	
476			příkon tryskacího zařízení	[-]	
477		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
478			doba provozu	[min]	
479		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
480			spotřeba broků	[l]	
481		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
482			spotřeba písku	[m ³]	
483			spotřeba vzduchu		
484	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
485			příkon jeřábu	[kW]	
486			koeficient	[-]	
487		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
488			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
489			koeficient	[-]	
490			doba provozu	[min]	
491		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
492			doba práce tryskače	[min]	
493	K. Deponie				

Tab. č. (2) O.21 Ceny

	Seznam položek		Sazba	Jednotky				
ř./sl.	1		2	3	Kč/kWh			
1	elektrická energie		0,055	(Kč/KWh)/min.	3,3	pneumatické ruční	koeficient	min.
2	stlačený vzduch		1,0	Kč/m³			využití	
3	voda		1,1	Kč/l		bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,64	60
4	kyslík		0,0	Kč/m³		bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,38	60
5	acetylen		0,0	Kč/m³		bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW	0,42	60
6	trysky		0,0	Kč/ks		bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)	0,33	60
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4	Kč/kg		bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)	0,15	60
8	elektrody	723, 3,2	3460,6	Kč/balení		jeřáb		60
9	elektrody	723/4	3553,5	Kč/balení				
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2	kg	68	ks
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks	2,3	kg	47	ks
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks				
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks				
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks				
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks				
16	jeřábník		2,2	Kč/min	20500			
17	vytloukač		2,5	Kč/min	23000			
18	tryskač		2,3	Kč/min	21700			
19	obsluha pece		1,9	Kč/min	17800			
20	cidič		2,5	Kč/min	23500			
21	svářeč		2,7	Kč/min	25300			

1,58 95 KW je pouze, když jede všechno
, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

Tab. č. (3) O.21 Náklady laterne

	Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady											
			voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válc	stop. Koule	kužel. Frézy	kotouč 5		
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny											
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3														
4	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											
5			B.2 Tryskání odlitku		51,00									
6			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											
7			B.I. Celkem	0,00	51,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
8		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											
9			B.2 Tryskání odlitku											
10			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											
11			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
12		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											
13			B.2 Tryskání odlitku											
14			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											
15			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
16		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											
17			B.2 Tryskání odlitku											
18			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											
19			B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
20			B. Celkem	0,00	51,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
21	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											
22			C.2 Tepelné zpracování											
23			C.3 Přeprava odlitku z TZ											
24			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
25		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											
26			C.2 Tepelné zpracování											
27			C.3 Přeprava odlitku z TZ											
28			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
29		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											
30			C.2 Tepelné zpracování											
31			C.3 Přeprava odlitku z TZ											
32			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
33		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											
34			C.2 Tepelné zpracování											
35			C.3 Přeprava odlitku z TZ											
36			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
37			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
38	D	D	D.1 Přeprava odlitku											
39			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
40			D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstr.						14,35					
41			D.4 Přeprava odlitku											
42			D.5 Úklid odstraněných částí											
43			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
44	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení											
45			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
46			E.3 Hrubé broušení							1,88	0,71	4,12		
47			E.4 Přeprava odlitku po broušení											
48			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,88	0,71	4,12	0,00	
49	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad											
50			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
51			F.3 Drážkování, broušení, vypalování											
52			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											
53			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
54		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad											
55			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
56			F.3 Drážkování, broušení, vypalování											
57			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											
58			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
60	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování											
61			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
62			G.3 Zavařování vad											
63			G.4 Přeprava odlitku po zavařování											
64			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
65		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování											
66			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
67			G.3 Zavařování vad											
68			G.4 Přeprava odlitku po zavařování											
69			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
70			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
71	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení											
72			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
73			H.3 Jemné broušení											
74			H.4 Přeprava odlitku k broušení											
75			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
76	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů											
77			I.2 Zažehlování											
78			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování											
79			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
80	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení											
81			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
82			J.3 Broušení											
83			J.4 Přeprava odlitku po broušení											
			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
			Celkem	0	51	0	0	0	14	2	1	4	0	

		Zpracovací náklady									NVN		
tmel	Celkem	elektrická energie			plyn		stlačený	osobní náklady					Celkem
		převoz	manipulace	zařízení	zařízení		vzduch	převoz	manipulace	zařízení			
					zemní	směsný							
14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
	0,00	0,07						6,60	80,00		86,67	86,67	
0,00	0,00	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,60	80,00	0,00	86,67	86,67	
	0,00	0,10						0,65	6,44		7,19	7,19	
	51,00			14,36						57,50	71,86	122,86	
	0,00	0,10						8,80	4,60		13,50	13,50	
0,00	51,00	0,21	0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	9,45	11,04	57,50	92,55	143,55	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
0,00	51,00	0,21	0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	9,45	11,04	57,50	92,55	143,55	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00		

Tab. č. (4) O.21 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		NVN (Kč/kg)
1		Fáze B I.	B.2	ocelové broky		51
2				litinová drť		
3				voda		
4				písek		
5				B.I. Celkem		51
6			B. Celkem			51
7		Fáze D.	D.3	kotouče		14,35
8			D. Celkem			14,35
9		Fáze E.	E.3	stopk. Válce		1,88
10				stopk. Koule		0,71
11				kužel. Frézy		4,12
12			E. Celkem			6,71
13	Materiálové náklady celkem					72,06
14		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	0,07
15					manipulace	
16					zařízení	
17				elektrická energie celkem		0,07
18				osobní náklady	převoz	6,6
19					manipulace	80
20			zařízení			
21	osobní náklady celkem		86,6			
22	A. Celkem			86,67		
23		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,1
24					manipulace	
25					zařízení	
26				elektrická energie celkem		0,1
27				osobní náklady	převoz	0,65
28					manipulace	6,44
29					zařízení	
30			osobní náklady celkem		7,09	
31			B.I.2	elektrická energie	převoz	
32					manipulace	
33					zařízení	14,36
34				elektrická energie celkem		14,36
35				osobní náklady	převoz	
36					manipulace	
37					zařízení	57,5
38			osobní náklady celkem		57,5	
39			B.I.3	elektrická energie	převoz	0,1
40					manipulace	
41					zařízení	
42				elektrická energie celkem		0,1
43				osobní náklady	převoz	8,8
44					manipulace	4,6
45					zařízení	
46			osobní náklady celkem		13,4	
47	B.I. Celkem			92,55		
48	B. Celkem			92,55		
49		Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz	0,07
50					manipulace	
51					zařízení	
52				elektrická energie celkem		0,07
53				osobní náklady	převoz	6,6
54					manipulace	
55					zařízení	
56			osobní náklady celkem		6,6	
57			D.2	elektrická energie	převoz	
58					manipulace	0,05
59					zařízení	
60				elektrická energie celkem		0,05
61				osobní náklady	převoz	
62					manipulace	5,06
63					zařízení	
64			osobní náklady celkem		5,06	
65			D.3	elektrická energie	převoz	
66					manipulace	
67					zařízení	3,34
68				elektrická energie celkem		3,34
69				stlačený vzduch	zařízení	81
70					převoz	
71					manipulace	
72					zařízení	103,5
73			osobní náklady celkem		103,5	
74				elektrická energie	převoz	
75					manipulace	0,05
76					zařízení	

77			D.4	elektrická energie celkem	0,05
78				převoz	4,4
79			osobní náklady	manipulace	
80				zařízení	
81				osobní náklady celkem	4,4
82			D.5	elektrická energie	3,3
83				manipulace	
84				zařízení	
85				elektrická energie celkem	3,3
86				převoz	3,96
87			osobní náklady	manipulace	9,9
88				zařízení	
89				osobní náklady celkem	13,86
90			D. Celkem		221,23
91				převoz	0,05
92			E.1	elektrická energie	manipulace
93				zařízení	
94				elektrická energie celkem	0,05
95				převoz	4,4
96			osobní náklady	manipulace	
97				zařízení	
98				osobní náklady celkem	4,4
99			E.2	elektrická energie	převoz
100				manipulace	0,05
101				zařízení	
102				elektrická energie celkem	0,05
103				převoz	4,84
104			osobní náklady	manipulace	2,64
105				zařízení	
106				osobní náklady celkem	7,48
107			E.3	elektrická energie	převoz
108				manipulace	
109				zařízení	2,26
110				elektrická energie celkem	2,26
111				stlačený vzduch	zařízení
112					51,84
113				převoz	
114			osobní náklady	manipulace	
115				zařízení	71,3
116				osobní náklady celkem	71,3
116			E. Celkem		137,38
117			Zpracovací náklady celkem		537,83
118			NVN celkem		609,89

Tab. č. (5) O.21 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 117,6 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	86,67	86,67	0,74
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	51,00	92,55	143,55	1,22
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	51,00	92,55	143,55	1,22
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	14,35	221,24	235,59	2,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	6,70	137,38	144,08	1,23
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	72	538	610	5,19