

Tab. č. (1) O.1 dotazník

Výrobní fáze			Spotřeba výrobních činitelů	Jednotky	Data	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny				
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		41,5
4			koeficient	[-]		0,3
5			doba provozu	[min]		3
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		3
7			doba práce vytloukače	[min]		40
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		41,5
11			koeficient	[-]		0,3
12			doba provozu	[min]		1
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]		5,2
14			koeficient	[-]		0,5
15			doba provozu	[min]		1,5
16		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		5
17			doba práce tryskače	[min]		0
18		B.2 Tryskání odlitku				
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]		161
20			koeficient	[-]		
21			doba provozu	[min]		15
22		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]		20
23			spotřeba broků	[kg]		2,58
24		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba vzduchu	[m³]		
27		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		41,5
29			koeficient	[-]		0,3
30			doba provozu	[min]		1
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]		5,2
32			koeficient	[-]		0,5
33			doba provozu	[min]		1,5
34		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		1,5
35			doba práce tryskače	[min]		0
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
37		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
38		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
39			koeficient	[-]		
40			doba provozu	[min]		
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43			doba provozu	[min]		
44		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
45			doba práce obsluhy pece	[min]		
46		C.2 Tepelné zpracování				
47		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
48			koeficient	[-]		
49			doba provozu	[min]		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
52		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]		
53		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
54		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
55			koeficient	[-]		
56			doba provozu	[min]		
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
58			koeficient	[-]		
59			doba provozu	[min]		
60		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
61			doba práce obsluhy pece	[min]		
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63		D.1 Přeprava odlitku k pálení				
64		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		41,5
65			koeficient	[-]		0,3
66			doba provozu	[min]		1
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		1,5
68			doba práce paliče	[min]		0
69		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
71			koeficient	[-]		
72			doba provozu	[min]		
73		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
74			doba práce paliče	[min]		
75		D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)				
76		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
77			koeficient	[-]		
78			doba provozu	[min]		
79			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
80		D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]		55
81		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kyslíku	[Nm³]		
82			spotřeba acetylenu	[Kč]		250
83			spotřeba trysek	[ks]		
84			spotřeba vody	[l]		
85		D.4 Přeprava odlitku po pálení				
86		D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		41,5
87			koeficient	[-]		0,3
88			doba provozu	[min]		1
89		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		1,5
90			doba práce paliče	[min]		0
91		D.5 Uklid upálených částí				
92		D.5.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
93			koeficient	[-]		

94			doba provozu	[min]	
95		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
96			doba práce paliče	[min]	
97	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				
98		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99			příkon jeřábu	[kW]	41,5
100			koeficient	[-]	0,3
101		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
103			koeficient	[-]	0,7
104			doba provozu	[min]	2,5
105		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
106			doba práce obsluhy pece	[min]	0
107		C.2 Tepelné zpracování			
108			příkon pece	[kW]	
109			koeficient	[-]	
110		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
111			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
112			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	1421
114		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	15
115		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116			příkon jeřábu	[kW]	41,5
117			koeficient	[-]	0,3
118		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
119			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
120			koeficient	[-]	0,7
121			doba provozu	[min]	2,5
122		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
123			doba práce obsluhy pece	[min]	0
124	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)				
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
126			příkon jeřábu	[kW]	41,5
127			koeficient	[-]	0,3
128		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
129			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
130			koeficient	[-]	0,5
131			doba provozu	[min]	1,5
132		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
133			doba práce tryskače	[min]	0
134		B.2 Tryskání odlitku			
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]	161
136		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
137			doba provozu	[min]	30
138		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20
139			spotřeba broků	[kg]	5,15
140		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141			spotřeba písku	[kg]	
142			spotřeba vzduchu	[m ³]	
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144			příkon jeřábu	[kW]	41,5
145			koeficient	[-]	0,3
146		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
148			koeficient	[-]	0,5
149			doba provozu	[min]	1,5
150		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
151			doba práce tryskače	[min]	0
152	E. Úprava plochy po upalování náliťků (hrubé broušení, zažehlování)				
153		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
154			příkon jeřábu	[kW]	
155		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
156			doba provozu	[min]	
157		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
158			doba práce cidiče	[min]	
159		E.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
160			příkon jeřábu	[kW]	
161		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
162			doba provozu	[min]	
163		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
164			doba práce cidiče	[min]	
165		E.3 Hrubé broušení			
166			příkon	[kW]	
167		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
168			doba provozu	[min]	
169		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	
170			spotřeba elektrod	[ks]	
171		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
172			spotřeba kotoučů	[ks]	
173		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
174			příkon jeřábu	[kW]	
175		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
176			doba provozu	[min]	
177		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
178			doba práce cidiče	[min]	
179	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebroušování)				
180		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
181			příkon jeřábu	[kW]	
182		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
183			doba provozu	[min]	
184		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
185			doba práce svářeče	[min]	
186		F.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
187			příkon jeřábu	[kW]	
188		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
189			doba provozu	[min]	
190		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
191			doba práce svářeče	[min]	
192		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			

193			příkon	[kW]	
194		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
195			doba provozu	[min]	
196			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
197		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
198			spotřeba elektrod	[ks]	
199		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
200			spotřeba kotoučů	[ks]	
201		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
202			příkon jeřábu	[kW]	
203		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
204			doba provozu	[min]	
205		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
206			doba práce svářeče	[min]	
207	G. Zavařování vad I				
208		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
209			příkon jeřábu	[kW]	41,5
210		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
211			doba provozu	[min]	1
212		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
213			doba práce svářeče	[min]	0
214		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
215			příkon jeřábu	[kW]	41,5
216		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
217			doba provozu	[min]	1
218		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
219			doba práce svářeče	[min]	0
220		G.3 Zavařování vad			
221			příkon	[kW]	92
222		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8
223			doba provozu	[min]	300
224			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
225		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	325
226			spotřeba elektrod	[ks]	10
227		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
228			spotřeba kotoučů	[ks]	
229		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
230			příkon jeřábu	[kW]	41,5
231		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
232			doba provozu	[min]	1
233			doba práce jeřábníka	[min]	1,5
234		G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
235	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				
236		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
237			příkon jeřábu	[kW]	41,5
238			koeficient	[-]	0,3
239		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
240			příkon zavážečího zařízení	[kW]	12,2
241			koeficient	[-]	0,7
242			doba provozu	[min]	2,5
243		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
244			doba práce obsluhy pece	[min]	0
245		C.2 Tepelné zpracování			
246			příkon pece	[kW]	
247			koeficient	[-]	
248		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
249			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
250			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	775
251		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	15
252		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
253			příkon jeřábu	[kW]	41,5
254			koeficient	[-]	0,3
255		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
256			příkon zavážečího zařízení	[kW]	12,2
257			koeficient	[-]	0,7
258			doba provozu	[min]	2,5
259		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
260			doba práce obsluhy pece	[min]	0
261	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)				
262		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
263			příkon jeřábu	[kW]	41,5
264			koeficient	[-]	0,3
265		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
266			příkon zavážečího zařízení	[kW]	5,2
267			koeficient	[-]	0,5
268			doba provozu	[min]	1,5
269		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
270			doba práce tryskače	[min]	0
271		B.2 Tryskání odlitku			
272			příkon tryskacího zařízení	[kW]	161
273		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
274			doba provozu	[min]	20
275		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20
276			spotřeba broků	[kg]	3,43
277		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
278			spotřeba písku	[kg]	
279			spotřeba vzduchu	[m ³]	
280		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
281			příkon jeřábu	[kW]	41,5
282			koeficient	[-]	0,3
283		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
284			příkon zavážečího zařízení	[kW]	5,2
285			koeficient	[-]	0,5
286			doba provozu	[min]	1,5
287		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
288			doba práce tryskače	[min]	0
289	H. Jemné broušení				
290		H.1 Přeprava odlitku k broušení			

291		příkon jeřábu	[kW]	41,5
292	E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
293		doba provozu	[min]	1
294	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
295		doba práce cidiče	[min]	0
296	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
297		příkon jeřábu	[kW]	41,5
298	E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
299		doba provozu	[min]	1
300	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
301		doba práce cidiče	[min]	0
302	H.3 Jemné broušení			
303		příkon	[kW]	14
304	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8
305		doba provozu	[min]	240
306	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	270
307		spotřeba elektrod	[ks]	
308	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	8
309		spotřeba kotoučů	[ks]	
310	H.4 Přeprava odlitku po broušení			
311		příkon jeřábu	[kW]	41,5
312	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
313		doba provozu	[min]	1
314	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
315		doba práce cidiče	[min]	0
316	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
317	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
318		příkon jeřábu	[kW]	
319	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
320		doba provozu	[min]	
321	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
322		doba práce svářeče	[min]	
323	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
324		příkon jeřábu	[kW]	
325	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
326		doba provozu	[min]	
327	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
328		doba práce svářeče	[min]	
329	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
330		příkon	[kW]	
331		koeficient	[-]	
332	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
333		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
334	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
335		spotřeba elektrod	[ks]	
336	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
337		spotřeba kotoučů	[ks]	
338	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
339		příkon jeřábu	[kW]	
340	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
341		doba provozu	[min]	
342	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
343		doba práce svářeče	[min]	
344	G. Zavařování vad II			
345	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
346		příkon jeřábu	[kW]	
347	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
348		doba provozu	[min]	
349	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
350		doba práce svářeče	[min]	
351	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
352		příkon jeřábu	[kW]	
353	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
354		doba provozu	[min]	
355	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
356		doba práce svářeče	[min]	
357	G.3 Zavařování vad			
358		příkon	[kW]	
359		koeficient	[-]	
360	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
361		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
362	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
363		spotřeba elektrod	[ks]	
364	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
365		spotřeba kotoučů	[ks]	
366	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
367		příkon jeřábu	[kW]	
368	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
369		doba provozu	[min]	
370	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
371		doba práce svářeče	[min]	
372	I. Zažehlování svárů vad			
373	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
374		příkon jeřábu	[kW]	
375	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
376		doba provozu	[min]	
377	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
378	I.2 Zažehlování			
379		příkon	[kW]	
380	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
381		doba provozu	[min]	
382	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
383	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
384	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
385		příkon jeřábu	[kW]	
386	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
387		doba provozu	[min]	
388	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	

389	J. Broušení svárů vad				
390	J.1 Přeprava odlitku k broušení				
391	J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
392		koeficient	[-]		
393		doba provozu	[min]		
394	J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
395	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
396	J.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
397		koeficient	[-]		
398		doba provozu	[min]		
399	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
400		doba práce brusiče	[min]		
401	J.3 Broušení				
402	J.3.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]		
403		koeficient	[-]		
404		doba provozu	[min]		
405	J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]		
406	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]		
407		spotřeba kotoučů	[ks]		
408	J.4 Přeprava odlitků po broušení				
409	J.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
410		koeficient	[-]		
411		doba provozu	[min]		
412	J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
413	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
414	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
415	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
416		koeficient	[-]		
417		doba provozu	[min]		
418		příkon zavařecího zařízení	[kW]		
419		koeficient	[-]		
420		doba provozu	[min]		
421	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
422		doba práce obsluhy pece	[min]		
423	C.2 Tepelné zpracování				
424	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
425		koeficient	[-]		
426		doba provozu	[min]		
427		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
428		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
429	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]		
430	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
431	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
432		koeficient	[-]		
433		doba provozu	[min]		
434		příkon zavařecího zařízení	[kW]		
435		koeficient	[-]		
436		doba provozu	[min]		
437	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
438		doba práce obsluhy pece	[min]		
439	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
440	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			[kW]	
441	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[-]		
442		koeficient	[min]		
443		doba provozu	[kW]		
444		příkon zavařecího zařízení	[-]		
445		koeficient	[min]		
446		doba provozu	[min]		
447	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
448		doba práce tryskače			
449	B.2 Tryskání odlitku			[kW]	
450	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[-]		
451		koeficient	[min]		
452		doba provozu	[min]		
453	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]		
454	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[l]		
455		spotřeba vody	[kg]		
456		spotřeba písku	[m ³]		
457		spotřeba vzduchu			
458	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
459	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
460		koeficient	[-]		
461		doba provozu	[min]		
462		příkon zavařecího zařízení	[kW]		
463		koeficient	[-]		
464		doba provozu	[min]		
465	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
466		doba práce tryskače	[min]		
467	K. Deponie				

Tab. č. (2) O.1 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm3
3	směsný plyn	0,5	Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m3
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm3
9	acetylen		Kč/kg
10	trysky		Kč/ks
11	elektrody	60	Kč/ks
12	koutouče	73	Kč/ks
13	jeřábík	2,5	Kč/min
14	vytloukač	2,67	Kč/min
15	tryskač	2,67	Kč/min
16	obsluha pece	3,33	Kč/min
17	palič	2,92	Kč/min
18	cidič	2,8	Kč/min
19	svářeč	2,92	Kč/min

Tab. č. (3) O.1 Náklady

ř./sl.	výrobní fáze		díličí výrobní fáze	Materiálové náklady					Zpracova			
				broky	elektrody	brusné kotouče	materiál 4	Celkem	elektrická energie		plyn	
									převoz	zařízení	zařízení	zemní
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny					1,57				
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	1,57	0,00	0,00	0,00	
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	0,69				
4			B.2 Tryskání odlitku	46,35			46,35		101,43			
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	0,69				
6			B.I. Celkem				46,35					
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	0,69				
8			B.2 Tryskání odlitku	92,7			92,70		202,86			
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	0,69				
10			B.II. Celkem				92,70					
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	0,69				
12			B.2 Tryskání odlitku	61,8			61,80		135,24			
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	0,69				
14			B.III. Celkem				61,80					
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									
16			B.2 Tryskání odlitku									
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
18			B.IV. Celkem									
19			B. Celkem	200,85	0,00	0,00	0,00	200,85	4,13	439,53	0	0
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
21			C.2 Tepelné zpracování									
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
23			C.I. Celkem									
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ					1,42				
25			C.2 Tepelné zpracování				0,00				710,42	
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ				0	1,42				
27			C.II. Celkem				0,00					
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ					1,42				
29			C.2 Tepelné zpracování				0				387,5	
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ				0	1,42				
31			C.III. Celkem				0,00					
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ									
33			C.2 Tepelné zpracování									
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ									
35			C.IV. Celkem									
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,68	0	0	1097,917
37	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení					0,00	0,52			
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00		0,52		
39			D.3 Upálení náلتků a vtoků, čištění (odstr.str.)	0				0,00				
40			D.4 Přeprava odlitku po pálení					0,00	0,52			
41			D.5 Úklid upálených částí					0,00				
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,04	0,52	0,00	0,00
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení									
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
58			E.3 Hrubé broušení									
59			E.4 Přeprava odlitku po broušení									
60			E. Celkem					0,00				
61	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
62			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
63			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky									
64			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
65		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad									
66			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
67			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky									
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
69			F. Celkem					0,00				
70	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování					0,00	0,52			
71			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00		0,52			
72			G.3 Zavařování vad	0	600		600,00		927,36			
73			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00	0,52				
74		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00					
75			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00					
76			G.3 Zavařování vad				0,00					
77			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00					
78			G. Celkem	0,00	600,00	0,00	0,00	600,00	1,05	927,88	0,00	0,00
79	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení					0,00	0,52			
80			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00		0,52			
81			H.3 Jemné broušení	0		584	584,00		112,90			
82			H.4 Přeprava odlitku k broušení				0,00	0,52				
83			H. Celkem	0,00	0,00	584,00	0,00	584,00	1,04	113,42	0,00	0,00
84	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů									
85			I.2 Zažehlování									
86			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování									
87			I. Celkem					0,00				
88	J		J.1 Přeprava odlitku k broušení									
89			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
90			J.3 Broušení									
91			J.4 Přeprava odlitku po broušení									
92			J. Celkem					0,00				
93	K		deponie									
94			Celkem	201	600	584	0	1385	15	1481	0	1098

cí náklady				
acetylen	osobní náklady		Celkem	NVN sk. A výrobní
zařízení	převoz	zařízení		
13	14	15	16	17
	7,5	106,8		
0,00	7,5	106,8	115,87	115,87
	3,75		4,44	4,44
		53,4	154,83	201,18
	3,75		4,44	4,44
			163,70	210,05
	3,75		4,44	4,44
		53,4	256,26	348,96
	3,75		4,44	4,44
			265,14	357,84
	3,75		4,44	4,44
		53,4	188,64	250,44
	3,75		4,44	4,44
			197,52	259,32
0	22,5	160,2	626,36	827,21
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
	3,75		5,17	
		49,95	760,37	
	3,75		5,17	
			770,71	
	3,75		5,17	
		49,95	437,45	
	3,75		5,17	
			447,79	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0	15	99,9	1218,50	1218,50
	3,75		4,27	
		3,75	4,27	
250,00		160,6	410,60	
	3,75		4,27	
			0,00	
250,00	7,50	164,35	423,41	423,41
			0,00	0,00
			0,00	0,00
	3,75		4,27	
		3,75	4,27	
		949	1876,36	
	3,75		4,27	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0,00	7,50	952,75	1889,18	2489,18
	3,75		4,27	
		3,75	4,27	
		756	868,90	
	3,75		4,27	
0,00	7,50	759,75	881,71	1465,71
			0,00	0,00
			0,00	0,00
250	68	2244	5155	6540

Tab. č. (4) O.1 Náklady - Var. A

		výrobní fáze	díličí výrobní fáze	spotřeba výrobního činitele		náklady (Kč/odlitek)	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1		Fáze B.I.	B.I.2	ocelové broky		46,35	
2				litinová drť			
3				voda			
4				písek			
5			Celkem		46,35		
6		Fáze B.II.	B.II.2	ocelové broky		92,7	
7				litinová drť			
8				voda			
9				písek			
10			Celkem		92,7		
11		Fáze B.III.	B.III.2	ocelové broky		61,8	
12				litinová drť			
13				voda			
14				písek			
15			Celkem		61,8		
16		B.I.II.III Celkem		200,85			
17		Fáze G.I.	G.I.3	drážkovací elektrody			
18				svařovací elektrody		600	
19				svařovací drát			
20			Celkem		600		
21		G.I Celkem		600			
22		Fáze H.	H.3	brusný kotouč		584	
23		H. Celkem		584			
24	Materiálové náklady celkem					1384,85	
25		Fáze A.1	A.1	A.1 Elektrická energie	převoz	1,57	
26					manipulace		
27					zařízení		
28				Elektrická energie celkem		1,57	
29			A.1	A.1 Osobní náklady	převoz	7,5	
30						manipulace	
31						zařízení	106,8
32				Osobní náklady celkem		114,3	
33		A. Celkem		115,87			
34		Fáze B.I	B.I.1	B.1 Elektrická energie	převoz	0,69	
35						manipulace	
36						zařízení	
37			B.I.2	B.2 Eleetrická energie	převoz		
38						manipulace	
39						zařízení	101,43
40			B.I.3	B.3 Elektrická energie	převoz	0,69	
41						manipulace	
42						zařízení	
43			Elektrická energie celkem		102,81		
44			B.I.1		převoz	3,75	
45						manipulace	
46						zařízení	
47			B.I.2		převoz		
48						manipulace	
49						zařízení	53,4
50		B.I.3		převoz	3,75		
51					manipulace		
52					zařízení		
53		Osobní náklady celkem		60,9			
54		Fáze B.1 celkem		163,71			
55	Fáze B.II.	B.II.1	B.1 Elektrická energie	převoz	0,69		
56					manipulace		
57					zařízení		
58		B.II.2	B.2 Eleetrická energie	převoz			
59					manipulace		
60					zařízení	202,86	
61		B.II.3	B.3 Eleetrická energie	převoz	0,69		
62					manipulace		
63					zařízení		
64		Elektrická energie celkem		204,24			
65		B.II.1	B.1 Osobní náklady	převoz	3,75		
66					manipulace		
67					zařízení		
68		B.II.2	B.2 Osobní náklady	převoz			
69					manipulace		
70					zařízení	53,4	
71	B.II.3	B.3 Osobní náklady	převoz	3,75			
72				manipulace			
73				zařízení			
74	Osobní náklady celkem		60,9				

75		B.II. Celkem			265,14	
76	Fáze B.III.	B.III.1	B.1 Elektrická energie	převoz	0,69	
77				manipulace		
78				zařízení		
79		B.III.2	B.2 Elektrická energie	převoz		
80				manipulace		
81				zařízení	135,24	
82		B.III.3	B.3 Eelektrická energie	převoz	0,69	
83				manipulace		
84				zařízení		
85			Elektrická energie celkem			136,62
86		B.III.1	B.1 Osobní náklady	převoz	3,75	
87				manipulace		
88				zařízení		
89		B.III.2	B.2 Osobní náklady	převoz		
90				manipulace		
91				zařízení	53,4	
92	B.III.3	B.3 Osobní náklady	převoz	3,75		
93			manipulace			
94			zařízení			
95		Osobní náklady celkem			60,9	
96	B.III. Celkem				197,52	
97	B. Celkem				626,37	
98	Fáze C.II.	C.II.1	C.1 Eelektrická energie	převoz	1,42	
99				manipulace		
100				zařízení		
101		C.II.2	C.2 Eelektrická energie	převoz		
102				manipulace		
103				zařízení		
104		C.II.3	C.3 Eelektrická energie	převoz	1,42	
105				manipulace		
106				zařízení		
107			Elektrická energie celkem			2,84
108		C.II.2	C.2 plyn	směsný	710,42	
109		C.II.1	C.1 Osobní náklady	převoz	3,75	
110				manipulace		
111				zařízení		
112		C.II.2	C.2 Osobní náklady	převoz		
113				manipulace		
114	zařízení			49,95		
115	C.II.3	C.3 Osobní náklady	převoz	3,75		
116			manipulace			
117			zařízení			
118		Osobní náklady celkem			57,45	
119	C.II. Celkem				770,71	
120	Fáze C.III.	C.III.1	C.1 Eelektrická energie	převoz	1,42	
121				manipulace		
122				zařízení		
123		C.III.2	C.2 Eelektrická energie	převoz		
124				manipulace		
125				zařízení		
126		C.III.3	C.3 Eelektrická energie	převoz	1,42	
127				manipulace		
128				zařízení		
129			Elektrická energie celkem			2,84
130		C.III.2	C.2 plyn	směsný	387,5	
131		C.III.1	C.1 Osobní náklady	převoz	3,75	
132				manipulace		
133				zařízení		
134		C.III.2	C.2 Osobní náklady	převoz		
135				manipulace		
136	zařízení			49,95		
137	C.III.3	C.3 Osobní náklady	převoz	3,75		
138			manipulace			
139			zařízení			
140		Osobní náklady celkem			57,45	
141	C.III. Celkem				447,79	
142	C. Celkem				1218,5	
143		D.1	D.1 Eelektrická energie	převoz	0,52	
144				manipulace		
145				zařízení		
146		D.2	D.4 Eelektrická energie	převoz		
147				manipulace		
148				zařízení	0,52	
149		D.3	D.2 Eelektrická energie	převoz		
150				manipulace		
151	zařízení					
152	D.4	D.1 Eelektrická energie	převoz	0,52		
153			manipulace			
154			zařízení			

155					
156					
157		D.5	D.1 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	
158			Elektrická energie celkem		1,56
159	Fáze D	D.3	D.3 Acetylen	zařízení	250
160					
161					
162		D.1	D.1 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
163					
164					
165		D.2	D.2 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
166					
167					
168		D.3	D.3 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	160,6
169					
170					
171		D.4	D.4 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
172					
173					
174		D.5	D.5 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	
175			Osobní náklady celkem		171,85
176			D. Celkem		423,41
177					
178		G.I.1	G.1 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	0,52
179					
180					
181					
182		G.I.2	G.2 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	0,52
183					
184					
185		G.I.3	G.3 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	927,36
186					
187					
188		G.I.4	G.4 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	1,57
189			Elektrická energie celkem		929,97
190	Fáze G.I.				
191		G.I.1	G.1 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
192					
193					
194					
195		G.I.2	G.2 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
196					
197					
198		G.I.3	G.3 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	949
199					
200					
201		G.I.4	G.4 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
202			Osobní náklady celkem		960,25
203			G. Celkem		1890,22
204					
205					
206		H.1	H.1 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	0,52
207					
208		H.2	H.2 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	0,52
209					
210					
211		H.3	H.3 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	112,9
212					
213					
214		H.4	H.4 Elektrická energie	převoz manipulace zařízení	0,52
215					
216			Elektrická energie celkem		114,46
217	Fáze H.				
218					
219		H.1	H.1 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
220					
221					
222		H.2	H.2 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
223					
224					
225		H.3	H.3 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	756
226					
227					
228		H.4	H.4 Osobní náklady	převoz manipulace zařízení	3,75
229			Osobní náklady celkem		767,25
230			H. Celkem		881,71
231			Zpracovací náklady celkem		5156,08
232			NVN sk. A výrobní celkem		6540,93

Tab. č. (5) O.1 Souhrn náklady

	výrobní fáze	Materiálové	Zpracovací	NVN sk. A výrobní		
		náklady	náklady	[Kč/odlitek]	[Kč/kg]	[hal/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin	0	116	116	0,11	11
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	46	164	210	0,20	20
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	93	265	358	0,34	34
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	62	198	259	0,25	25
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0	0	0	0,00	0
6	B. Tryskání	201	626	827	0,79	79
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0	0	0	0,00	0
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0	771	771	0,73	73
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0	448	448	0,43	43
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0	0	0	0,00	0
11	C. Tepelné zpracování	0	1 218	1 218	1,16	116
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0	423	423	0,40	40
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0	0	0	0,00	0
14	F. Odstraňování vad I	0	0	0	0,00	0
15	F. Odstraňování vad II	0	0	0	0,00	0
16	F. Odstraňování vad	0	0	0	0,00	0
17	G. Zavařování vad I	600	1 889	2 489	2,37	237
18	G. Zavařování vad II	0	0	0	0,00	0
19	G. Zavařování vad	600	1 889	2 489	2,37	237
20	H. Jemné broušení	584	882	1 466	1,40	140
21	I. Zažehlování svárů vad	0	0	0	0,00	0
22	J. Broušení svárů vad	0	0	0	0,00	0
23	K. Deponie	0	0	0	0,00	0
24	Celkem	1 385	5 155	6 540	6,23	623

hrubá hmotnost odlitku
1050 kg