

Tab. č. (1) O.19 Dotazník

	Výrobní fáze			Výrobní činitelé	Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3				příkon jeřábu	[kW]	53,5
4		A.1.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	0,3
5				doba provozu	[min]	3
6		A.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	3,5
7				doba práce cídíče	[min]	3,5
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
10				příkon jeřábu	[kW]	53,5
11				koeficient	[-]	0,3
12		B.1.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]	3
13				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7
14				koeficient	[-]	
15				doba provozu	[min]	3
16		B.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	3,5
17				doba práce tryskače	[min]	5
18	B.2 Tryskání odlitku					
19				příkon tryskacího zařízení	[kW]	126
20		B.2.1 Náklady na provoz zařízení		koeficient	[-]	
21				doba provozu	[min]	4,5
22		B.2.2 Osobní náklady		doba práce tryskače	[min]	4,5
23				spotřeba broků	[kg]	1
24		B.2.3 Materiálové náklady		spotřeba vody	[l]	
25				spotřeba písku	[kg]	
26				spotřeba vzduchu	[m ³]	
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
28				příkon jeřábu	[kW]	53,5
29				koeficient	[-]	0,3
30		B.3.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]	3
31				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7
32				koeficient	[-]	
33				doba provozu	[min]	3
34		B.3.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	3,5
35				doba práce tryskače	[min]	5
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
37	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
38				příkon jeřábu	[kW]	
39				koeficient	[-]	
40		C.1.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]	
41				příkon zavážecího zařízení	[kW]	
42				koeficient	[-]	
43				doba provozu	[min]	
44		C.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	
45				doba práce obsluhy pece	[min]	
46	C.2 Tepelné zpracování					
47				příkon pece	[kW]	
48				koeficient	[-]	
49		C.2.1 Náklady na provoz zařízení		doba provozu	[min]	
50				spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
51				spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
52		C.2.2 Osobní náklady		doba práce obsluhy pece	[min]	
53	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
54				příkon jeřábu	[kW]	
55				koeficient	[-]	
56		C.1.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]	
57				příkon zavážecího zařízení	[kW]	
58				koeficient	[-]	
59				doba provozu	[min]	
60		C.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	
61				doba práce obsluhy pece	[min]	
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63	D.1 Přeprava odlitku k pálení					
64				příkon jeřábu	[kW]	
65		D.1.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	
66				doba provozu	[min]	
67		D.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	
68				doba práce paliče	[min]	
69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
70				příkon jeřábu	[kW]	
71		D.2.1 Náklady na manipulaci		koeficient	[-]	
72				doba provozu	[min]	
73		D.2.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	
74				doba práce paliče	[min]	
75	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)					
76				příkon	[kW]	
77		D.3.1 Náklady na provoz zařízení		koeficient	[-]	
78				doba provozu	[min]	
79				spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
80		D.3.2 Osobní náklady		doba práce paliče	[min]	
81				spotřeba kyslíku	[Nm ³]	
82		D.3.3 Materiálové náklady		spotřeba acetylenu	[Nm ³]	
83				spotřeba trysek	[ks]	
84				spotřeba vody	[l]	
85	D.4 Přeprava odlitku po pálení					
86				příkon jeřábu	[kW]	
87		D.4.1 Náklady na převoz		koeficient	[-]	
88				doba provozu	[min]	

89		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
90			doba práce paliče	[min]	
91		D.5 Úklid upálených částí			
92			příkon jeřábu	[kW]	
93		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
94			doba provozu	[min]	
95		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
96			doba práce paliče	[min]	
97		C. Tepelné zpracování II (po pálení)			
98		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99			příkon jeřábu	[kW]	
100			koeficient	[-]	
101			doba provozu	[min]	
102		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
103			koeficient	[-]	
104			doba provozu	[min]	
105		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
106			doba práce obsluhy pece	[min]	
107		C.2 Tepelné zpracování			
108			příkon pece	[kW]	
109			koeficient	[-]	
110		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
111			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
112			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
113		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
114		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
115			příkon jeřábu	[kW]	
116			koeficient	[-]	
117			doba provozu	[min]	
118		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
119			koeficient	[-]	
120			doba provozu	[min]	
121		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
122			doba práce obsluhy pece	[min]	
123		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
124		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
125			příkon jeřábu	[kW]	
126			koeficient	[-]	
127			doba provozu	[min]	
128		B.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
129			koeficient	[-]	
130			doba provozu	[min]	
131		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
132			doba práce tryskače	[min]	
133		B.2 Tryskání odlitku			
134			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
135		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
136			doba provozu	[min]	
137		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
138			spotřeba broků	[kg]	
139		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
140			spotřeba písku	[kg]	
141			spotřeba vzduchu	[m ³]	
142		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
143			příkon jeřábu	[kW]	
144			koeficient	[-]	
145			doba provozu	[min]	
146		B.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
147			koeficient	[-]	
148			doba provozu	[min]	
149		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
150			doba práce tryskače	[min]	
151		E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
152		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
153			příkon jeřábu	[kW]	
154		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
155			doba provozu	[min]	
156		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
157			doba práce cidiče	[min]	
158		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
159			příkon jeřábu	[kW]	
160		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
161			doba provozu	[min]	
162		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
163			doba práce cidiče	[min]	
164		E.3 Hrubé broušení			
165			příkon	[kW]	
166		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
167			doba provozu	[min]	
168		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
169			spotřeba elektrod	[ks]	
170		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
171			spotřeba kotoučů	[ks]	
172		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
173			příkon jeřábu	[kW]	
174		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
175			doba provozu	[min]	
176		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
177			doba práce cidiče	[min]	
178		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
179		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
180			příkon jeřábu	[kW]	

181	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
182		doba provozu	[min]	
183	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
184		doba práce svářeče	[min]	
185	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
186		příkon jeřábu	[kW]	
187	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
188		doba provozu	[min]	
189	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
190		doba práce svářeče	[min]	
191	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
192		příkon	[kW]	
193	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
194		doba provozu	[min]	
195		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
196	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
197		spotřeba elektrod	[ks]	
198	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
199		spotřeba kotoučů	[ks]	
200	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
201		příkon jeřábu	[kW]	
202	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
203		doba provozu	[min]	
204	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
205		doba práce svářeče	[min]	
206	G. Zavařování vad I			
207	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
208		příkon jeřábu	[kW]	54
209	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
210		doba provozu	[min]	2
211	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,5
212		doba práce svářeče	[min]	2,5
213	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
214		příkon jeřábu	[kW]	54
215	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
216		doba provozu	[min]	1
217	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
218		doba práce svářeče	[min]	1,5
219	G.3 Zavařování vad			
220		příkon	[kW]	55
221	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8
222		doba provozu	[min]	2,5
223		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
224	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	3
225		spotřeba elektrod	[ks]	0,5
226	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
227		spotřeba kotoučů	[ks]	
228	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
229		příkon jeřábu	[kW]	54
230	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
231		doba provozu	[min]	1
232	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
233		doba práce svářeče	[min]	1,5
234	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)			
235	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
236		příkon jeřábu	[kW]	
237		koeficient	[-]	
238	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
239		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
240		koeficient	[-]	
241		doba provozu	[min]	
242	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
243		doba práce obsluhy pece	[min]	
244	C.2 Tepelné zpracování			
245		příkon pece	[kW]	
246		koeficient	[-]	
247	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
248		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
249		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
250	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
251	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
252		příkon jeřábu	[kW]	
253		koeficient	[-]	
254	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
255		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
256		koeficient	[-]	
257		doba provozu	[min]	
258	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
259		doba práce obsluhy pece	[min]	
260	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
261	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
262		příkon jeřábu	[kW]	
263		koeficient	[-]	
264	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
265		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
266		koeficient	[-]	
267		doba provozu	[min]	
268	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
269		doba práce tryskače	[min]	
270	B.2 Tryskání odlitku			
271		příkon tryskacího zařízení	[kW]	
272	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	

273			doba provozu	[min]	
274		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
275			spotřeba broků	[kg]	
276		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
277			spotřeba písku	[kg]	
278			spotřeba vzduchu	[m ³]	
279		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
280			příkon jeřábu	[kW]	
281			koeficient	[-]	
282		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
283			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
284			koeficient	[-]	
285			doba provozu	[min]	
286		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
287			doba práce tryskače	[min]	
288		H. Jemné broušení			
289		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
290			příkon jeřábu	[kW]	54
291		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
292			doba provozu	[min]	2
293		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,5
294			doba práce cidiče	[min]	0
295		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
296			příkon jeřábu	[kW]	54
297		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
298			doba provozu	[min]	1
299		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
300			doba práce cidiče	[min]	0
301		H.3 Jemné broušení			
302			příkon	[kW]	1,5
303		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	1
304			doba provozu	[min]	50
305		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	60
306			spotřeba stl.vzduchu	[m3/min]	0
307		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	0,21
308			spotřeba tělísek	[ks]	1
309		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
310			příkon jeřábu	[kW]	54
311		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
312			doba provozu	[min]	2
313		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,5
314			doba práce cidiče	[min]	0
315		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
316		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
317			příkon jeřábu	[kW]	
318		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
319			doba provozu	[min]	
320		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
321			doba práce svářeče	[min]	
322		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
323			příkon jeřábu	[kW]	
324		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
325			doba provozu	[min]	
326		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
327			doba práce svářeče	[min]	
328		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
329			příkon	[kW]	
330		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
331			doba provozu	[min]	
332			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
333		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
334			spotřeba elektrod	[ks]	
335		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
336			spotřeba kotoučů	[ks]	
337		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
338			příkon jeřábu	[kW]	
339		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
340			doba provozu	[min]	
341		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
342			doba práce svářeče	[min]	
343		G. Zavařování vad II			
344		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
345			příkon jeřábu	[kW]	
346		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
347			doba provozu	[min]	
348		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
349			doba práce svářeče	[min]	
350		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
351			příkon jeřábu	[kW]	
352		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
353			doba provozu	[min]	
354		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
355			doba práce svářeče	[min]	
356		G.3 Zavařování vad			
357			příkon	[kW]	
358			koeficient	[-]	
359		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
360			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
361		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
362			spotřeba elektrod	[ks]	
363		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
364			spotřeba kotoučů	[ks]	

365	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
366	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
367		koeficient	[-]	
368		doba provozu	[min]	
369	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
370		doba práce svářeče	[min]	
371	I. Zažehlování svárů vad			
372	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
373	I.1.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
374		koeficient	[-]	
375		doba provozu	[min]	
376	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
377	I.2 Zažehlování			
378	I.2.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]	
379		koeficient	[-]	
380		doba provozu	[min]	
381	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
382	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
383	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
384	I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
385		koeficient	[-]	
386		doba provozu	[min]	
387	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
388	J. Broušení svárů vad			
389	J.1 Přeprava odlitku k broušení			
390	J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
391		koeficient	[-]	
392		doba provozu	[min]	
393	J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
394	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
395	J.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
396		koeficient	[-]	
397		doba provozu	[min]	
398	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
399		doba práce brusiče	[min]	
400	J.3 Broušení			
401	J.3.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]	
402		koeficient	[-]	
403		doba provozu	[min]	
404	J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
405	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
406		spotřeba kotoučů	[ks]	
407	J.4 Přeprava odlitků po broušení			
408	J.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
409		koeficient	[-]	
410		doba provozu	[min]	
411	J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
412	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
413	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
414	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
415		koeficient	[-]	
416		doba provozu	[min]	
417		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
418		koeficient	[-]	
419	C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
420		doba práce jeřábníka	[min]	
421		doba práce obsluhy pece	[min]	
422	C.2 Tepelné zpracování			
423	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
424		koeficient	[-]	
425		doba provozu	[min]	
426		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
427		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
428	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
429	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
430	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
431		koeficient	[-]	
432		doba provozu	[min]	
433		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
434		koeficient	[-]	
435	C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
436		doba práce jeřábníka	[min]	
437		doba práce obsluhy pece	[min]	
438	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
439	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
440	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
441		koeficient	[min]	
442		doba provozu	[kW]	
443		příkon zavážecího zařízení	[-]	
444		koeficient	[min]	
445	B.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
446		doba práce jeřábníka	[min]	
447	B.2 Tryskání odlitku	doba práce tryskače		
448			[kW]	
449		příkon tryskacího zařízení	[-]	
450		koeficient	[min]	
451		doba provozu	[min]	
452		doba práce tryskače	[kg]	
453		spotřeba broků	[l]	
454	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
455		spotřeba písku	[m ³]	

456		spotřeba vzduchu		
457	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
458		příkon jeřábu	[kW]	
459		koeficient	[-]	
460	B.3.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
461		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
462		koeficient	[-]	
463		dobu provozu	[min]	
464	B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
465		dobu práce tryskače	[min]	
466	K. Deponie			

Tab. č. (2) O.19 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm3
3	směsný plyn		Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m3
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm3
9	acetylen		Kč/Nm3
10	brusná tělíska	35	Kč/ks
11	elektrody	45	Kč/ks
12	koutouče	75	Kč/ks
13	jeřábík	2,28	Kč/min
14	vytloukač		Kč/min
15	tryskač	2,45	Kč/min
16	obsluha pece		Kč/min
17	palič		Kč/min
18	cidič	2,55	Kč/min
19	svářeč	2,66	Kč/min

Výrobní fáze				Materiálové náklady					Zpracovací				
				broky	elektrody	brusné kotouče	brusná tělíska	Celkem	elektrická energie		plyn		
									převoz	zařízení	zařízení		
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny						2,02				
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,02	0,00	0,00	0,00	
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00	2,11				
4				B.2 Tryskání odlitku	20,25				20,25		23,814		
5				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00	2,11			
6				B.I. Celkem					20,25				
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00					
8				B.2 Tryskání odlitku					0,00				
9				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00				
10				B.II. Celkem					0,00				
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00					
12				B.2 Tryskání odlitku					0,00				
13				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00				
14				B.III. Celkem					0,00				
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00					
16				B.2 Tryskání odlitku					0,00				
17				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00				
18				B.IV. Celkem					0,00				
19			B. Celkem	20,25	0,00	0,00	0,00	20,25	4,22	23,814	0	0	
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
21				C.2 Tepelné zpracování									
22				C.3 Přeprava odlitku z TZ									
23				C.I. Celkem									
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
25				C.2 Tepelné zpracování					0,00				
26				C.3 Přeprava odlitku z TZ					0				
27				C.II. Celkem					0,00				
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
29				C.2 Tepelné zpracování					0				
30				C.3 Přeprava odlitku z TZ					0				
31				C.III. Celkem					0,00				
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
33				C.2 Tepelné zpracování									
34				C.3 Přeprava odlitku z TZ									
35				C.IV. Celkem									
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	
37	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení					0,00					
38				D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00				
39				D.3 Upálení náلتكů a vtoků, čištění (odstr.str.)									
40				D.4 Přeprava odlitku po pálení					0,00				
41				D.5 Úklid upálených částí					0,00				
42				D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení										
44				E.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
58				E.3 Hrubé broušení									
59				E.4 Přeprava odlitku po broušení									
60				E. Celkem					0,00				
61	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
62				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
63				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky									
64				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
65		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
66				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
67				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky									
68				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
69			F. Celkem					0,00					
70	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování					0,00	1,36				
71				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00		0,68		
72				G.3 Zavařování vad	0	22,5			22,50		4,62		
73				G.4 Přeprava odlitku po zavařování					0,00	0,68			
74		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování					0,00					
75				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00				
76				G.3 Zavařování vad					0,00				
77				G.4 Přeprava odlitku po zavařování					0,00				
78			G. Celkem	0,00	22,50	0,00	0,00	22,50	2,04	5,30	0,00	0,00	
79	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení					0,00	1,36				
80				H.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00		0,68		
81				H.3 Jemné broušení	0		16,071429	35	51,07		3,15		
82				H.4 Přeprava odlitku k broušení					0,00	1,36			
83				H. Celkem	0,00	0,00	16,07	35,00	51,07	2,72	3,83	0,00	0,00
84	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
85				I.2 Zažehlování									
86				I.3 Přeprava odlitku po zažehlování									
87				I. Celkem					0,00				
88	J		J.1 Přeprava odlitku k broušení										
89				J.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
90				J.3 Broušení									
91				J.4 Přeprava odlitku po broušení									
92				J. Celkem					0,00				
93	K		deponie										

náklady			Celkem	NVN
stlačený	osobní náklady			
vzduch zařízení	převoz	zařízení		
13	14	15	16	17
	7,98	8,925		
0,00	7,98	8,925	18,93	18,93
	20,23		22,34	
		11,025	34,84	
	20,23		22,34	
			79,52	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0	40,46	11,025	79,52	99,77
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0	0	0	0,00	0,00
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			0,00	0,00
			0,00	0,00
	12,35		13,71	
		7,41	8,09	
		7,98	12,60	
	7,41		8,09	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
			0,00	
0,00	19,76	15,39	42,49	64,99
	5,7		7,06	
		4,56	5,24	
0,00		153	156,15	
	5,7		7,06	
0,00	11,40	157,56	175,51	226,58
			0,00	0,00
			0,00	0,00

Tab. č. (4) O.19 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze B.I.	B.I.2	ocelové broky		20,25
2				litinová drť		
3				voda		
4				písek		
5			B.I. Celkem			20,25
6			B. Celkem			20,25
7		Fáze G.I.	G.I.3	drážkovací elektrody		
8				svařovací elektrody		45,00
9				svařovací drát		
10			G.I. Celkem			45,00
11			G. Celkem			45,00
12		Fáze H.3	H.3	brusné kotouče		112,50
13				brusná tělíska		175,00
14			H. Celkem			287,50
15	Materiálové náklady celkem					352,75
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	2,02
17					manipulace	
18					zařízení	
19				elektrická energie celkem		2,02
20			osobní náklady	převoz		11,40
21					manipulace	
22					zařízení	12,75
23			osobní náklady celkem		24,15	
24	A. Celkem				26,17	
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	2,11
26					manipulace	
27					zařízení	
28				elektrická energie celkem		2,11
29			osobní náklady	převoz		31,00
30					manipulace	
31					zařízení	
32			osobní náklady celkem		31,00	
33			B.I.2	elektrická energie	převoz	
34					manipulace	
35					zařízení	23,81
36				elektrická energie celkem		23,81
37			osobní náklady	převoz		
38					manipulace	
39					zařízení	11,03
40			osobní náklady celkem		11,03	
41			B.I.3	elektrická energie	převoz	2,11
42					manipulace	
43					zařízení	
44				elektrická energie celkem		2,11
45			osobní náklady	převoz		31,00
46					manipulace	
47					zařízení	
48			osobní náklady celkem		31,00	
49			B.I. Celkem			101,06
50	B. Celkem				101,06	
51		Fáze G.I.	G.I.1	elektrická energie	převoz	2,04
52					manipulace	
53					zařízení	
54				elektrická energie celkem		2,04
55			osobní náklady	převoz		24,70
56					manipulace	
57					zařízení	
58			osobní náklady celkem		24,70	
59			G.I.2	elektrická energie	převoz	
60					manipulace	
61					zařízení	2,04
62				elektrická energie celkem		2,04
63			osobní náklady	převoz		
64					manipulace	
65					zařízení	24,70
66			osobní náklady celkem		24,70	
67			G.I.3	elektrická energie	převoz	
68					manipulace	
69					zařízení	9,24
70				elektrická energie celkem		9,24
71			osobní náklady	převoz		
72					manipulace	

73				zařízení	13,30	
74				osobní náklady celkem	13,30	
75			G.I.4	elektrická energie	převoz	2,04
76					manipulace	
77					zařízení	
78				elektrická energie celkem	2,04	
79				osobní náklady	převoz	24,70
80					manipulace	
81					zařízení	
82				osobní náklady celkem	24,70	
83			G.I Celkem		102,76	
84			G. Celkem		102,76	
85	Fáze H.		H.1	elektrická energie	převoz	1,57
86					manipulace	
87					zařízení	
88				elektrická energie celkem	1,57	
89				osobní náklady	převoz	26,50
90					manipulace	
91					zařízení	
92				osobní náklady celkem	26,50	
93			H.2	elektrická energie	převoz	
94					manipulace	
95					zařízení	0,68
96				elektrická energie celkem	0,68	
97				osobní náklady	převoz	
98					manipulace	
99					zařízení	4,56
100				osobní náklady celkem	4,56	
101			H.3	elektrická energie	převoz	
102					manipulace	
103					zařízení	
104				elektrická energie celkem	0,00	
105				stlačený vzduch	zařízení	16,45
106				osobní náklady	převoz	
107					manipulace	
108					zařízení	127,50
109	osobní náklady celkem	127,50				
110	H.4	elektrická energie	převoz	1,57		
111			manipulace			
112			zařízení			
113		elektrická energie celkem	1,57			
114		osobní náklady	převoz	26,50		
115			manipulace			
116			zařízení			
117		osobní náklady celkem	26,50			
118	H. Celkem		205,33			
119	Zpracovací náklady celkem				435,32	
120	NVN celkem				788,07	

Tab. č. (5) O.19 Souhrn náklady

127		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	NVN Kč/kg 5
ř./sl.	1	2	3	4	
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	18,93	18,93	0,15
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	20,25	79,52	99,77	0,79
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	20,25	79,52	99,77	0,79
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0,00	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	22,50	42,49	64,99	0,51
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	22,50	42,49	64,99	0,51
20	H. Jemné broušení	51,07	175,51	226,58	1,78
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
23	K. Deponie	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	93,82	316,45	410,27	3,23