

Tab. č. (1) O.2 dotazník

Výrobní fáze			spotřeba výrobních činitelů	Jednotky	Data	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny				
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
4			koeficient	[-]	0,3	
5			doba provozu	[min]	3	
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3	
7			doba práce vytloukače	[min]	50	
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
11			koeficient	[-]	0,3	
12			doba provozu	[min]	1	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2	
14			koeficient	[-]	0,5	
15			doba provozu	[min]	1,5	
16		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5	
17			doba práce tryskače	[min]	0	
18		B.2 Tryskání odlitku				
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	161	
20			koeficient	[-]		
21			doba provozu	[min]	20	
22		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20	
23			spotřeba broků	[kg]	3,17	
24		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba vzduchu	[m³]		
27		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
29			koeficient	[-]	0,3	
30			doba provozu	[min]	1	
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2	
32			koeficient	[-]	0,5	
33			doba provozu	[min]	1,5	
34		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5	
35			doba práce tryskače	[min]	0	
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
37		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
38		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
39			koeficient	[-]	0,3	
40			doba provozu	[min]	1	
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2	
42			koeficient	[-]	0,7	
43			doba provozu	[min]	2,5	
44		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5	
45			doba práce obsluhy pece	[min]	0	
46		C.2 Tepelné zpracování				
47		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
48			koeficient	[-]		
49			doba provozu	[min]		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	646	
52		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	15	
53		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
54		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
55			koeficient	[-]	0,3	
56			doba provozu	[min]	1	
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2	
58			koeficient	[-]	0,7	
59			doba provozu	[min]	2,5	
60		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5	
61			doba práce obsluhy pece	[min]	0	
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63		D.1 Přeprava odlitku k pálení				
64		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
65			koeficient	[-]	0,3	
66			doba provozu	[min]	1	
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5	
68			doba práce paliče	[min]	0	
69		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
71			koeficient	[-]		
72			doba provozu	[min]		
73		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
74			doba práce paliče	[min]		
75		D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)				
76		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
77			koeficient	[-]		
78			doba provozu	[min]		
79			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
80		D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	45	
81			spotřeba kyslíku	[Nm³]		
82		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[Kč]	200	
83			spotřeba trysek	[ks]		
84			spotřeba vody	[l]		
85		D.4 Přeprava odlitku po pálení				
86		D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
87			koeficient	[-]	0,3	
88			doba provozu	[min]	1	
89		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5	
90			doba práce paliče	[min]	0	
91		D.5 Úklid upálených částí				
92		D.5.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
93			koeficient	[-]		

94			doba provozu	[min]	
95		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
96			doba práce paliče	[min]	
97	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				
98		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99			příkon jeřábu	[kW]	41,5
100			koeficient	[-]	0,3
101		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
103			koeficient	[-]	0,7
104			doba provozu	[min]	2,5
105		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
106			doba práce obsluhy pece	[min]	0
107		C.2 Tepelné zpracování			
108			příkon pece	[kW]	
109			koeficient	[-]	
110		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
111			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
112			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	2583
114		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	15
115		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116			příkon jeřábu	[kW]	41,5
117			koeficient	[-]	0,3
118		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
119			příkon zavážecího zařízení	[kW]	12,2
120			koeficient	[-]	0,7
121			doba provozu	[min]	2,5
122		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
123			doba práce obsluhy pece	[min]	0
124	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)				
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
126			příkon jeřábu	[kW]	41,5
127			koeficient	[-]	0,3
128		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
129			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
130			koeficient	[-]	0,5
131			doba provozu	[min]	1,5
132		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
133			doba práce tryskače	[min]	0
134		B.2 Tryskání odlitku			
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]	161
136		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
137			doba provozu	[min]	40
138		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20
139			spotřeba broků	[kg]	6,33
140		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141			spotřeba písku	[kg]	
142			spotřeba vzduchu	[m ³]	
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144			příkon jeřábu	[kW]	41,5
145			koeficient	[-]	0,3
146		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2
148			koeficient	[-]	0,5
149			doba provozu	[min]	1,5
150		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
151			doba práce tryskače	[min]	0
152	E. Úprava plochy po upalování náliťků (hrubé broušení, zažehlování)				
153		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
154			příkon jeřábu	[kW]	
155		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
156			doba provozu	[min]	
157		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
158			doba práce cidiče	[min]	
159		E.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
160			příkon jeřábu	[kW]	
161		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
162			doba provozu	[min]	
163		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
164			doba práce cidiče	[min]	
165		E.3 Hrubé broušení			
166			příkon	[kW]	
167		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
168			doba provozu	[min]	
169		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	
170			spotřeba elektrod	[ks]	
171		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
172			spotřeba kotoučů	[ks]	
173		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
174			příkon jeřábu	[kW]	
175		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
176			doba provozu	[min]	
177		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
178			doba práce cidiče	[min]	
179	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebroušování)				
180		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
181			příkon jeřábu	[kW]	
182		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
183			doba provozu	[min]	
184		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
185			doba práce svářeče	[min]	
186		F.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
187			příkon jeřábu	[kW]	
188		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
189			doba provozu	[min]	
190		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
191			doba práce svářeče	[min]	
192		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			

193			příkon	[kW]	
194		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
195			doba provozu	[min]	
196			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
197		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
198			spotřeba elektrod	[ks]	
199		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
200			spotřeba kotoučů	[ks]	
201		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
202			příkon jeřábu	[kW]	
203		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
204			doba provozu	[min]	
205		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
206			doba práce svářeče	[min]	
207	G. Zavařování vad I				
208		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
209			příkon jeřábu	[kW]	41,5
210		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
211			doba provozu	[min]	1
212		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
213			doba práce svářeče	[min]	0
214		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
215			příkon jeřábu	[kW]	41,5
216		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
217			doba provozu	[min]	1
218		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
219			doba práce svářeče	[min]	0
220		G.3 Zavařování vad			
221			příkon	[kW]	92
222		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8
223			doba provozu	[min]	90
224			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
225		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	115
226			spotřeba elektrod	[ks]	60
227		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
228			spotřeba kotoučů	[ks]	
229		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
230			příkon jeřábu	[kW]	41,5
231		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
232			doba provozu	[min]	1
233			doba práce jeřábníka	[min]	1,5
234		G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
235	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				
236		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
237			příkon jeřábu	[kW]	41,5
238			koeficient	[-]	0,3
239		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
240			příkon zavážečího zařízení	[kW]	12,2
241			koeficient	[-]	0,7
242			doba provozu	[min]	2,5
243		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
244			doba práce obsluhy pece	[min]	0
245		C.2 Tepelné zpracování			
246			příkon pece	[kW]	
247			koeficient	[-]	
248		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
249			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
250			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	1550
251		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	15
252		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
253			příkon jeřábu	[kW]	41,5
254			koeficient	[-]	0,3
255		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
256			příkon zavážečího zařízení	[kW]	12,2
257			koeficient	[-]	0,7
258			doba provozu	[min]	2,5
259		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
260			doba práce obsluhy pece	[min]	0
261	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)				
262		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
263			příkon jeřábu	[kW]	41,5
264			koeficient	[-]	0,3
265		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
266			příkon zavážečího zařízení	[kW]	5,2
267			koeficient	[-]	0,5
268			doba provozu	[min]	1,5
269		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
270			doba práce tryskače	[min]	0
271		B.2 Tryskání odlitku			
272			příkon tryskacího zařízení	[kW]	161
273		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
274			doba provozu	[min]	30
275		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20
276			spotřeba broků	[kg]	4,75
277		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
278			spotřeba písku	[kg]	
279			spotřeba vzduchu	[m ³]	
280		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
281			příkon jeřábu	[kW]	41,5
282			koeficient	[-]	0,3
283		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
284			příkon zavážečího zařízení	[kW]	5,2
285			koeficient	[-]	0,5
286			doba provozu	[min]	1,5
287		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
288			doba práce tryskače	[min]	0
289	H. Jemné broušení				
290		H.1 Přeprava odlitku k broušení			

291		příkon jeřábu	[kW]	41,5
292	E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
293		doba provozu	[min]	1
294	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
295		doba práce cidiče	[min]	0
296	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
297		příkon jeřábu	[kW]	41,5
298	E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
299		doba provozu	[min]	1
300	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
301		doba práce cidiče	[min]	0
302	H.3 Jemné broušení			
303		příkon	[kW]	14
304	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8
305		doba provozu	[min]	270
306	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	300
307		spotřeba elektrod	[ks]	
308	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	14
309		spotřeba kotoučů	[ks]	
310	H.4 Přeprava odlitku po broušení			
311		příkon jeřábu	[kW]	41,5
312	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
313		doba provozu	[min]	1
314	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
315		doba práce cidiče	[min]	0
316	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
317	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
318		příkon jeřábu	[kW]	
319	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
320		doba provozu	[min]	
321	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
322		doba práce svářeče	[min]	
323	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
324		příkon jeřábu	[kW]	
325	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
326		doba provozu	[min]	
327	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
328		doba práce svářeče	[min]	
329	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
330		příkon	[kW]	
331		koeficient	[-]	
332	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
333		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
334	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
335		spotřeba elektrod	[ks]	
336	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
337		spotřeba kotoučů	[ks]	
338	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
339		příkon jeřábu	[kW]	
340	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
341		doba provozu	[min]	
342	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
343		doba práce svářeče	[min]	
344	G. Zavařování vad II			
345	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
346		příkon jeřábu	[kW]	
347	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
348		doba provozu	[min]	
349	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
350		doba práce svářeče	[min]	
351	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
352		příkon jeřábu	[kW]	
353	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
354		doba provozu	[min]	
355	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
356		doba práce svářeče	[min]	
357	G.3 Zavařování vad			
358		příkon	[kW]	
359		koeficient	[-]	
360	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
361		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
362	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
363		spotřeba elektrod	[ks]	
364	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
365		spotřeba kotoučů	[ks]	
366	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
367		příkon jeřábu	[kW]	
368	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
369		doba provozu	[min]	
370	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
371		doba práce svářeče	[min]	
372	I. Zažehlování svárů vad			
373	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
374		příkon jeřábu	[kW]	
375	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
376		doba provozu	[min]	
377	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
378	I.2 Zažehlování			
379		příkon	[kW]	
380	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
381		doba provozu	[min]	
382	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
383	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
384	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
385		příkon jeřábu	[kW]	
386	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
387		doba provozu	[min]	
388	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	

389	J. Broušení svárů vad				
390	J.1 Přeprava odlitku k broušení				
391	J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
392		koeficient	[-]		
393		doba provozu	[min]		
394	J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
395	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
396	J.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
397		koeficient	[-]		
398		doba provozu	[min]		
399	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
400		doba práce brusiče	[min]		
401	J.3 Broušení				
402	J.3.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]		
403		koeficient	[-]		
404		doba provozu	[min]		
405	J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]		
406	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]		
407		spotřeba kotoučů	[ks]		
408	J.4 Přeprava odlitků po broušení				
409	J.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
410		koeficient	[-]		
411		doba provozu	[min]		
412	J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
413	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
414	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
415	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
416		koeficient	[-]		
417		doba provozu	[min]		
418		příkon zavážecího zařízení	[kW]		
419		koeficient	[-]		
420		doba provozu	[min]		
421	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
422		doba práce obsluhy pece	[min]		
423	C.2 Tepelné zpracování				
424	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
425		koeficient	[-]		
426		doba provozu	[min]		
427		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
428		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
429	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]		
430	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
431	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
432		koeficient	[-]		
433		doba provozu	[min]		
434		příkon zavážecího zařízení	[kW]		
435		koeficient	[-]		
436		doba provozu	[min]		
437	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
438		doba práce obsluhy pece	[min]		
439	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
440	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			[kW]	
441	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[-]	41,5	
442		koeficient	[min]	0,3	
443		doba provozu	[kW]	1	
444		příkon zavážecího zařízení	[-]	5,2	
445		koeficient	[min]	0,5	
446		doba provozu	[min]	1,5	
447	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5	
448		doba práce tryskače		0	
449	B.2 Tryskání odlitku			[kW]	
450	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[-]	161	
451		koeficient	[min]		
452		doba provozu	[min]	20	
453	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	20	
454	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[l]	3,17	
455		spotřeba vody	[kg]		
456		spotřeba písku	[m ³]		
457	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu			
458	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
459	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	41,5	
460		koeficient	[-]	0,3	
461		doba provozu	[min]	1	
462		příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,2	
463		koeficient	[-]	0,5	
464		doba provozu	[min]	1,5	
465	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5	
466		doba práce tryskače	[min]	0	
467	K. Deponie				

Tab. č. (2) O.2 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm ³
3	směsný plyn	0,5	Kč/Nm ³
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m ³
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm ³
9	acetylen		Kč/kg
10	trysky		Kč/ks
11	elektrody	10	Kč/ks
12	koutouče	73	Kč/ks
13	jeřábík	2,5	Kč/min
14	vytloukač	2,67	Kč/min
15	tryskač	2,67	Kč/min
16	obsluha pece	3,33	Kč/min
17	palič	2,92	Kč/min
18	cidič	2,8	Kč/min
19	svářeč	2,92	Kč/min

Tab. č. (3) O.2 Náklady

ř./sl.	výrobní fáze		dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady					Zpracovací náklady					
				broky	elektrody	brusné kotouče	materiál 4	Celkem	elektrická energie		plyn		acetylen	osobní
									převoz	zařízení	zemní	směsný	zařízení	převoz
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny						1,57					7,5	
2		A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,57	0,00	0,00	0,00	0,00	7,5	
3	B	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00	0,69					3,75	
4		B.2 Tryskání odlitku	57				57,00		135,24					
5		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00	0,69					3,75	
6		B.I. Celkem					57,00							
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	0,69					3,75	
8			B.2 Tryskání odlitku	114			114,00		270,48					
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	0,69					3,75	
10			B.II. Celkem				114,00							
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	0,69					3,75	
12			B.2 Tryskání odlitku	85,5			85,50		202,86					
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	0,69					3,75	
14			B.III. Celkem				85,50							
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00	0,69					3,75	
16			B.2 Tryskání odlitku	57			57,00		135,24					
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00	0,69					3,75	
18			B.IV. Celkem				57,00							
19		B. Celkem	313,50	0,00	0,00	0,00	313,50	5,51	743,82	0	0	0	30	
20	C	C.1 Přeprava odlitku k TZ						1,42					3,75	
21		C.I.	C.2 Tepelné zpracování				0,00				323			
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ				0	1,42					3,75	
23			C.I. Celkem				0,00							
24			C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ					1,42				3,75	
25		C.2 Tepelné zpracování					0,00			1292				
26		C.3 Přeprava odlitku z TZ					0	1,42				3,75		
27		C.II. Celkem					0,00							
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ					1,42				3,75		
29			C.2 Tepelné zpracování				0			775				
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ				0	1,42				3,75		
31			C.III. Celkem				0,00							
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											
33			C.2 Tepelné zpracování											
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ											
35			C.IV. Celkem											
36		C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,52	0	0	2389,583	0	22,5	
37	D	D.1 Přeprava odlitku k pálení					0,00	0,52					3,75	
38		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00		0,52					
39		D.3 Upálení náliktů a vtoků, čištění (odstr.str.)									200			
40		D.4 Přeprava odlitku po pálení					0,00	0,52					3,75	
41		D.5 Uklid upálených částí					0,00							
42		D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,04	0,52	0,00	0,00	200,00	7,50	
43	E	E.1 přeprava odlitku k broušení												
44		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem												
58		E.3 Hrubé broušení												
59		E.4 Přeprava odlitku po broušení												
60		E. Celkem					0,00							
61	F	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad												
62		F.I.	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
63			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky											
64			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											
65			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad											
66		F.II.	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
67			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky											
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											
69	F. Celkem						0,00							
70	G	G.1 Přeprava odlitku k zavařování					0,00	0,52					3,75	
71		G.I.	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00		0,52					
72			G.3 Zavařování vad	0	600		600,00		278,21					
73			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00	0,52					3,75	
74			G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00							
75		G.II.	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00							
76			G.3 Zavařování vad				0,00							
77			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00							
78	G. Celkem		0,00	600,00	0,00	0,00	600,00	1,05	278,73	0,00	0,00	0,00	7,50	
79	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení					0,00	0,52					3,75	
80		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00		0,52					
81		H.3 Jemné broušení	0		1022		1022,00		127,01					
82		H.4 Přeprava odlitku k broušení					0,00	0,52					3,75	
83		H. Celkem	0,00	0,00	1022,00	0,00	1022,00	1,04	127,53	0,00	0,00	0,00	7,50	
84	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů												
85		I.2 Zažehlování												
86		I.3 Přeprava odlitku po zažehlování												
87		I. Celkem					0,00							
88	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení												
89		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem												
90		J.3 Broušení												
91		J.4 Přeprava odlitku po broušení												
92		J. Celkem					0,00							
93	K	deponie												
94		Celkem	314	600	1022	0	1936	19	1151	0	2390	200	83	

náklady		NVN sk. A výrobní
zařízení	Celkem	
15	16	17
133,5		
133,5	142,57	142,57
	4,44	
53,4	188,64	
	4,44	
	197,51	
	4,44	4,44
53,4	323,88	437,88
	4,44	4,44
	332,76	446,76
	4,44	4,44
53,4	256,26	341,76
	4,44	4,44
	265,14	350,64
	4,44	4,44
53,4	188,64	245,64
	4,44	4,44
	197,52	254,52
213,6	992,93	1306,43
	5,17	
49,95	372,87	
	5,17	
	383,21	
	5,17	
49,95	1341,62	
	5,17	
	1351,96	
	5,17	
49,95	824,95	
	5,17	
	835,29	
	0,00	
	0,00	
	0,00	
	0,00	
149,85	2570,45	2570,45
	4,27	
3,75	4,27	
131,4	331,40	
	4,27	
	0,00	
135,15	344,21	344,21
	0,00	0,00
	0,00	0,00
	4,27	
3,75	4,27	
335,8	614,01	
	4,27	
	0,00	
	0,00	
	0,00	
	0,00	
339,55	626,83	1226,83
	4,27	
3,75	4,27	
840	967,01	
	4,27	
843,75	979,82	2001,82
	0,00	0,00
	0,00	0,00
1815	5657	7592

Tab. č. (4) O.2 Náklady - Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Spotřeba výrobních činitelů		Náklady (Kč/odliték)		
ř./sl.	1	2	3	4		5		
1		Fáze B.I.	B.I.II	broky		57,00		
2				litinová drť				
3				voda				
4				písek				
5			B.I. Celkem				57,00	
6		Fáze B.II.	B.II.2	broky		114,00		
7				litinová drť				
8				voda				
9				písek				
10			B.II. Celkem				114,00	
11		Fáze B.III.	B.III.2	broky		85,50		
12				litinová drť				
13				voda				
14				písek				
15			B.III. Celkem				85,50	
16		Fáze B.IV.	B.IV.2	broky		57,00		
17				litinová drť				
18				voda				
19				písek				
20			B.IV. Celkem				57,00	
21		B. Celkem				313,50		
22		Fáze G.I.	G.I.3	drážkovací elektrody				
23				svařovací elektrody		600,00		
24				svařovací drát				
25		G. Celkem				600,00		
26		Fáze H.	H.3	brusné kotouče		1022,00		
27				H. Celkem				1022,00
28	Materiálové náklady celkem					1935,50		
29		Fáze A	A.1	elektrická energie	převoz	1,57		
30					manipulace			
31					zařízení			
32				elektrická energie celkem				1,57
33				osobní náklady	převoz	7,50		
34					manipulace			
35					zařízení	133,50		
36				osobní náklady celkem				141,00
37				A. Celkem				
38		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,69		
39					manipulace			
40					zařízení			
41			B.I.2	elektrická energie	převoz			
42					zařízení	135,24		
43					převoz	0,69		
44			B.I.3	elektrická energie	manipulace			
45					zařízení			
46				elektrická energie celkem				136,62
47			B.I.1	osobní náklady	převoz	3,75		
48					manipulace			
49					zařízení			
50			B.I.2	osobní náklady	převoz			
51					manipulace			
52					zařízení	53,40		
53			B.I.3	osobní náklady	převoz	3,75		
54					manipulace			
55					zařízení			
56				osobní náklady celkem				60,90
57		B.I. Celkem					197,52	
58		Fáze B.II.	B.II.1	elektrická energie	převoz	0,69		
59					manipulace			
60					zařízení			
61			B.II.2	elektrická energie	převoz			
62					manipulace			
63					zařízení	270,48		
64			B.II.3	elektrická energie	převoz	0,69		
65	manipulace							
66	zařízení							
67	elektrická energie celkem					271,86		
68	B.II.1		osobní náklady	převoz	3,75			
69				manipulace				
70				zařízení				
71	B.II.2		osobní náklady	převoz				
72				manipulace				
73				zařízení	53,40			
74	B.II.3		osobní náklady	převoz	3,75			
75				manipulace				
76				zařízení				
77	osobní náklady celkem					60,90		
78	B.II. Celkem					332,76		
79	Fáze B.III.	B.III.1	elektrická energie	převoz	0,69			
80				manipulace				
81				zařízení				
82		B.III.2	elektrická energie	převoz				
83				manipulace				
84				zařízení	202,86			
85		B.III.3	elektrická energie	převoz	0,69			
86				manipulace				
87				zařízení				
88		elektrická energie celkem				204,24		
89					převoz	3,75		

90			B.III.1	osobní náklady	manipulace		
91					zařízení		
92					převoz		
93			B.III.2	osobní náklady	manipulace		
94					zařízení	53,40	
95					převoz	3,75	
96			B.III.3	osobní náklady	manipulace		
97					zařízení		
98			osobní náklady celkem			60,90	
99			B.III. Celkem			265,14	
100	Fáze B.IV.	B.IV.1	elektrická energie	převoz	0,69		
101				manipulace			
102				zařízení			
103		B.IV.2	elektrická energie	převoz			
104				manipulace			
105				zařízení	135,24		
106		B.IV.3	elektrická energie	převoz	0,69		
107				manipulace			
108				zařízení			
109		elektrická energie celkem			136,62		
110		B.IV.1	osobní náklady	převoz	3,75		
111				manipulace			
112				zařízení			
113		B.IV.2	osobní náklady	převoz			
114				manipulace			
115				zařízení	53,40		
116		B.IV.3	osobní náklady	převoz	3,75		
117				manipulace			
118				zařízení			
119		osobní náklady celkem			60,90		
120		B.IV. Celkem			197,52		
121	B. Celkem			992,94			
122	Fáze C.I.	C.I.1	elektrická energie	převoz	1,42		
123				manipulace			
124				zařízení			
125		C.I.3	elektrická energie	převoz	1,42		
126				manipulace			
127				zařízení			
128		elektrická energie celkem			2,84		
129		C.I.2	plyn		směsný	323,00	
130		C.I.1	osobní náklady	převoz	3,75		
131				manipulace			
132				zařízení			
133		C.I.2	osobní náklady	převoz			
134				manipulace			
135				zařízení	49,95		
136		C.I.3	osobní náklady	převoz	3,75		
137				manipulace			
138				zařízení			
139		osobní náklady celkem			57,45		
140		C.I. Celkem			383,29		
141	Fáze C.II.	C.II.1	elektrická energie	převoz	1,42		
142				manipulace			
143				zařízení			
144		C.II.2	elektrická energie	převoz			
145				manipulace			
146				zařízení			
147		C.II.3	elektrická energie	převoz	1,42		
148				manipulace			
149				zařízení			
150		elektrická energie celkem			2,84		
151		C.II.2	plyn		směsný	1292,00	
152		C.II.1	osobní náklady	převoz	3,75		
153				manipulace			
154				zařízení			
155		C.II.2	osobní náklady	převoz			
156				manipulace			
157				zařízení	49,95		
158		C.II.3	osobní náklady	převoz	3,75		
159				manipulace			
160				zařízení			
161		osobní náklady celkem			57,45		
162		C.II. Celkem			1352,29		
163	Fáze C.III.	C.III.1	elektrická energie	převoz	1,42		
164				manipulace			
165				zařízení			
166		C.III.2	elektrická energie	převoz			
167				manipulace			
168				zařízení			
169		C.III.3	elektrická energie	převoz	1,42		
170				manipulace			
171				zařízení			
172		elektrická energie celkem			2,84		
173		C.III.2	plyn		směsný	775,00	
174		C.III.1	osobní náklady	převoz	3,75		
175				manipulace			
176				zařízení			
177		C.III.2	osobní náklady	převoz			
178				manipulace			
179				zařízení	49,95		
180		C.III.3	osobní náklady	převoz	3,75		
181				manipulace			
182				zařízení			
183		osobní náklady celkem			57,45		
184		C.III. Celkem			835,29		
185	C. Celkem			2570,87			

186	Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz	0,52	
187				manipulace		
188				zařízení		
189			D.2	elektrická energie	převoz	
190					manipulace	
191					zařízení	0,52
192			D.3	elektrická energie	převoz	
193					manipulace	
194		zařízení				
		D.4	elektrická energie	převoz	0,52	
				manipulace		
				zařízení		
		D.5	elektrická energie	převoz		
				manipulace		
				zařízení		
195			elektrická energie celkem		1,56	
196		D.2	acetylen	zařízení	200,00	
197		D.1	osobní náklady	převoz	3,75	
198				manipulace		
199				zařízení		
200		D.2	osobní náklady	převoz		
201				manipulace		
202				zařízení	3,75	
203		D.3	osobní náklady	převoz		
204				manipulace		
205				zařízení	131,40	
		D.4	osobní náklady	převoz	3,75	
				manipulace		
				zařízení		
		D.5	osobní náklady	převoz		
				manipulace		
				zařízení		
206			osobní náklady celkem		142,65	
207			D. Celkem		344,21	
208	Fáze G.I.	G.I.1	elektrická energie	převoz	0,52	
209				manipulace		
210				zařízení		
211		G.I.2	elektrická energie	převoz		
212				manipulace		
213				zařízení	0,52	
214		G.I.3	elektrická energie	převoz		
215				manipulace		
216				zařízení	278,21	
217		G.I.4	elektrická energie	převoz	0,52	
218				manipulace		
219				zařízení		
220			elektrická energie celkem		279,77	
221		G.I.1	osobní náklady	převoz	3,75	
222				manipulace		
223				zařízení		
224		G.I.2	osobní náklady	převoz		
225				manipulace		
226				zařízení	3,75	
227		G.I.3	osobní náklady	převoz		
228				manipulace		
229				zařízení	335,80	
230		G.I.4	osobní náklady	převoz	3,75	
231				manipulace		
232				zařízení		
233			osobní náklady celkem		347,05	
234			G. Celkem		626,82	
235	Fáze H.	H.1	elektrická energie	převoz	0,52	
236				manipulace		
237				zařízení		
238		H.2	elektrická energie	převoz		
239				manipulace		
240				zařízení	0,52	
241		H.3	elektrická energie	převoz		
242				manipulace		
243				zařízení	127,01	
244		H.4	elektrická energie	převoz	0,52	
245				manipulace		
246				zařízení		
247			elektrická energie celkem		128,57	
248		H.1	osobní náklady	převoz	3,75	
249				manipulace		
250				zařízení		
251		H.2	osobní náklady	převoz		
252				manipulace		
253				zařízení	3,75	
254		H.3	osobní náklady	převoz		
255				manipulace		
256				zařízení	840,00	
257		H.4	osobní náklady	převoz	3,75	
258				manipulace		
259				zařízení		
260			osobní náklady celkem		851,25	
261			H. Celkem		979,82	
262	Zpracovací náklady celkem				5657,23	
263	NVN sk. A výrobní celkem				7592,73	

Tab. č. (5) O.2 Souhrn náklady

	Výrobní fáze	Materiálové	Zpracovací	NVN sk. A výrobní		
		náklady	náklady	[Kč/odlitek]	[Kč/kg]	[hal/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin	0	143	143	0,15	15
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	57	198	255	0,27	27
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	114	333	447	0,47	47
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	86	265	351	0,37	37
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	57	198	255	0,27	27
6	B. Tryskání	314	993	1 306	1,37	137
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0	383	383	0,40	40
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0	1 352	1 352	1,42	142
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0	835	835	0,87	87
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0	0	0	0,00	0
11	C. Tepelné zpracování	0	2 570	2 570	2,69	269
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0	344	344	0,36	36
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0	0	0	0,00	0
14	F. Odstraňování vad I	0	0	0	0,00	0
15	F. Odstraňování vad II	0	0	0	0,00	0
16	F. Odstraňování vad	0	0	0	0,00	0
17	G. Zavařování vad I	600	627	1 227	1,28	128
18	G. Zavařování vad II	0	0	0	0,00	0
19	G. Zavařování vad	600	627	1 227	1,28	128
20	H. Jemné broušení	1 022	980	2 002	2,10	210
21	I. Zážehlování svárů vad	0	0	0	0,00	0
22	J. Broušení svárů vad	0	0	0	0,00	0
23	K. Deponie	0	0	0	0,00	0
24	Celkem	1 936	5 657	7 592	7,95	795

hrubá hmotnost odlitku

955