

Tab. č. (1) O.5 Dotazník

Výrobní fáze			Výrobní činitelé		Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění zbytků formovací směsi					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	36,2	
4			koeficient	[-]	0,3	
5			doba provozu	[min]	1,3	
6			doba práce jeřábníka	[min]	1,3	
7		A.1.2 Osobní náklady	doba práce vytloukače	[min]	1,3	
8			B. Tryskání I (po vytlučení)			
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač Gutmann					
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2	
11			koeficient	[-]	0,3	
12			doba provozu	[min]	0,85	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9	
14			koeficient	[-]	0,5	
15			doba provozu	[min]	0,7	
16		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1	
17			doba práce tryskače	[min]	1,3	
18	B.2 Tryskání odlitku					
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	88,6	
20			koeficient	[-]	1	
21			doba provozu	[min]	10	
22			doba práce tryskače (1 odlitek)	[min]	14,42	
23			počet odlitků na dávku	[ks]	1	
24			doba práce tryskače (dávka)	[min]	14,42	
25		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků S390	[kg]	3,2	
26			spotřeba vody	[l]		
27			spotřeba písku	[kg]		
28			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]		
29	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
30		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2	
31			koeficient	[-]	0,3	
32			doba provozu	[min]	1	
33			příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9	
34			koeficient	[-]	0,5	
35			doba provozu	[min]	0,7	
36		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,25	
37			doba práce tryskače	[min]	1,5	
38	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
39	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
40		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2	
41			koeficient	[-]	0,3	
42			doba provozu	[min]	3	
43			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
44			koeficient	[-]		
45			doba provozu	[min]		
46		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3	
47			doba práce obsluhy pece	[min]		
48	C.2 Tepelné zpracování					
49		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
50			koeficient	[-]		
51			doba provozu	[min]		
52			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	165	
53		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
54			doba práce obsluhy pece	[min]	55	
55	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
56		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2	
57			koeficient	[-]	0,3	
58			doba provozu	[min]	2	
59			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
60			koeficient	[-]		
61			doba provozu	[min]		
62		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2	
63			doba práce obsluhy pece	[min]		
64	D. Odstranění náliťků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
65	D.1 Přeprava odlitku k pálení					
66		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2	
67			koeficient	[-]	0,3	
68			doba provozu	[min]	1,85	
69			doba práce jeřábníka	[min]	1,85	
70		D.1.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	1,85	
71			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
72		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	42,2	
73			koeficient	[-]	0,3	
74			doba provozu	[min]	1,25	
75			doba práce jeřábníka	[min]	1,25	
76		D.2.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	2,3	
77			D.3 Upálení náliťků a vtoků, čištění (odstranění strusky)			
78		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
79			koeficient	[-]		

80	D.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
81		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
82		doba práce paliče	[min]	75
83		spotřeba kyslíku	[l]	38
84		spotřeba acetylenu	[l]	35
85	D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba trysek	[ks]	
86		spotřeba vody	[l]	
87	D.4 Přeprava odlitku po pálení			
88	D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2
89		koeficient	[-]	0,3
90		doba provozu	[min]	2,25
91	D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,25
92		doba práce paliče	[min]	3,5
93	D.5 Úklid upálených částí			
94	D.5.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2
95		koeficient	[-]	0,3
96		doba provozu	[min]	1,5
97	D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
98		doba práce paliče	[min]	7,8
99	C. Tepelné zpracování II			
100	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
101	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
102		koeficient	[-]	
103		doba provozu	[min]	
104		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
105		koeficient	[-]	
106	C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
107		doba práce jeřábníka	[min]	
108		doba práce obsluhy pece	[min]	
109		doba práce manipulanta	[min]	
110	C.2 Tepelné zpracování			
111	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
112		koeficient	[-]	
113		doba provozu	[min]	
114		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
115		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
116	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
117	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
118	C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
119		koeficient	[-]	
120		doba provozu	[min]	
121		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
122		koeficient	[-]	
123	C.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
124		doba práce jeřábníka	[min]	
125		doba práce obsluhy pece	[min]	
126	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
127	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač Gutmann			
128	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2
129		koeficient	[-]	0,3
130		doba provozu	[min]	1
131		příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9
132		koeficient	[-]	0,5
133	B.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	0,7
134		doba práce jeřábníka	[min]	1,5
135		doba práce tryskače	[min]	4,8
136	B.2 Tryskání odlitku			
137	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	88,6
138		koeficient	[-]	1
139		doba provozu	[min]	11
140	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače (1 odlitek)	[min]	13,8
141		počet odlitků na dávku	[ks]	1
142	B.2.3 Materiálové náklady	doba práce tryskače (dávka)	[min]	13,8
143		spotřeba broků S390	[kg]	3,5
144		spotřeba vody	[l]	
145		spotřeba písku	[kg]	
146		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
147	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
148	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	42,2
149		koeficient	[-]	0,3
150		doba provozu	[min]	2
151		příkon zavážecího zařízení	[kW]	7,9
152		koeficient	[-]	0,5
153	B.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	0,7
154		doba práce jeřábníka	[min]	2,25
155		doba práce tryskače	[min]	2,5
156		doba práce manipulanta	[min]	1,15
157	E. Uprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
158	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
159	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
160		koeficient	[-]	
161		doba provozu	[min]	
162	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	

163	E.1.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	
164	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
165		příkon jeřábu	[kW]	
166	E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
167		dobu provozu	[min]	
168	E.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
169		dobu práce brusiče	[min]	
170	E.3 Hrubé broušení			
171		příkon	[kW]	
172	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
173		dobu provozu	[min]	
174	E.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	
175		spotřeba elektrod	[ks]	
176	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
177		spotřeba kotoučů	[ks]	
178	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
179		příkon jeřábu	[kW]	
180	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
181		dobu provozu	[min]	
182	E.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
183		dobu práce brusiče	[min]	
184	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
185	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
186		příkon jeřábu	[kW]	
187	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
188		dobu provozu	[min]	
189		dobu práce jeřábníka	[min]	
190	F.1.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
191		dobu práce manipulanta	[min]	
192	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
193		příkon jeřábu	[kW]	
194	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
195		dobu provozu	[min]	
196		dobu práce jeřábníka	[min]	
197	F.2.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
198		dobu práce cídiče	[min]	
199	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
200		příkon	[kW]	
201	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
202		dobu provozu	[min]	
203		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
204	F.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
205		spotřeba drážk. elektrod D10	[ks]	
206	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba drážk. elektrod D16	[ks]	
207		spotřeba kotoučů	[ks]	
208	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
209		příkon jeřábu	[kW]	
210	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
211		dobu provozu	[min]	
212		dobu práce jeřábníka	[min]	
213	F.4.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
214		dobu práce manipulanta	[min]	
215	G. Zavařování vad I			
216	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
217		příkon jeřábu	[kW]	
218	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
219		dobu provozu	[min]	
220		dobu práce jeřábníka	[min]	
221	G.1.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
222		dobu práce manipulanta	[min]	
223	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
224		příkon jeřábu	[kW]	
225	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
226		dobu provozu	[min]	
227	G.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
228		dobu práce svářeče	[min]	
229	G.3 Zavařování vad OBJEM 6 dm3			
230		příkon	[kW]	
231	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
232		dobu provozu	[min]	
233		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
234	G.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
235		spotřeba drážk. elektrod D10	[ks]	
236	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba svař. elektrod D4	[ks]	
237		spotřeba svař. drátu D1	[kg]	
238	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
239		příkon jeřábu	[kW]	
240	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
241		dobu provozu	[min]	
242	G.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
243		dobu práce svářeče	[min]	
244	C. Tepelné zpracování III			
245	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
246		příkon jeřábu	[kW]	

247			koeficient	[-]	
248			doba provozu	[min]	
249		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavázacího zařízení	[kW]	
250			koeficient	[-]	
251			doba provozu	[min]	
252			doba práce jeřábů	[min]	
253		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
254			doba práce manipulanta	[min]	
255		C.2 Tepelné zpracování			
256			příkon pece	[kW]	
257			koeficient	[-]	
258		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
259			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
260			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
261		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
262		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
263			příkon jeřábu	[kW]	
264			koeficient	[-]	
265		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
266			příkon zavázacího zařízení	[kW]	
267			koeficient	[-]	
268			doba provozu	[min]	
269		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábů	[min]	
270			doba práce obsluhy pece	[min]	
271		B. Tryskání III (po hrubování)			
272		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskací komora			
273			příkon jeřábu	[kW]	42,2
274			koeficient	[-]	0,3
275		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1,1
276			příkon zavázacího zařízení	[kW]	1,5
277			koeficient	[-]	0,5
278			doba provozu	[min]	0,8
279		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábů	[min]	2,7
280			doba práce tryskače	[min]	1,4
281		B.2 Tryskání odlitku			
282			příkon tryskacího zařízení	[kW]	66,35
283		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	1
284			doba provozu	[min]	10
285			doba práce tryskače (1 odlitek)	[min]	16,5
286		B.2.2 Osobní náklady	počet odlitků na dávku	[ks]	1
287			doba práce tryskače (dávka)	[min]	16,5
288			spotřeba litinové drti	[kg]	4,0
289		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
290			spotřeba písku	[kg]	
291			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	230
292		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
293			příkon jeřábu	[kW]	42,2
294			koeficient	[-]	0,3
295		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
296			příkon zavázacího zařízení	[kW]	1,5
297			koeficient	[-]	0,5
298			doba provozu	[min]	0,8
299			doba práce jeřábů	[min]	1,2
300		B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	1,2
301			doba práce manipulanta	[min]	0,65
302		H. Jemné broušení			
303		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
304			příkon jeřábu	[kW]	19,8
305		H.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
306			doba provozu	[min]	0,6
307			doba práce jeřábů	[min]	0,6
308		H.1.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	0,6
309		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
310			příkon jeřábu	[kW]	19,8
311		H.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
312			doba provozu	[min]	1
313			doba práce jeřábů	[min]	1
314		H.2.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	1
315		H.3 Jemné broušení			
316			příkon	[kW]	
317		H.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
318			doba provozu	[min]	
319		H.3.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	30
320			spotřeba elektrod	[ks]	
321			spotřeba kotoučů D180	[ks]	0,1
322		H.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
323			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	30
324		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
325			příkon jeřábu	[kW]	19,8
326		H.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
327			doba provozu	[min]	0,6
328			doba práce jeřábů	[min]	0,6
329		H.4.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	0,6
330			doba práce manipulanta	[min]	

331	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
332	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
333	F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
334		koeficient	[-]	
335		dobu provozu	[min]	
336	F.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
337		dobu práce svářeče	[min]	
338		dobu práce cídiče	[min]	
339	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
340	F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
341		koeficient	[-]	
342		dobu provozu	[min]	
343	F.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
344		dobu práce svářeče	[min]	
345		dobu práce cídiče	[min]	
346	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
347	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
348		koeficient	[-]	
349		dobu provozu	[min]	
350	F.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
351		dobu práce svářeče	[min]	
352		dobu práce cídiče	[min]	
353	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
354		spotřeba kotoučů	[ks]	
355		spotřeba kotoučů	[ks]	
356	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
357	F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
358		koeficient	[-]	
359		dobu provozu	[min]	
360	F.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
361		dobu práce svářeče	[min]	
362		dobu práce cídiče	[min]	
363	G. Zavařování vad II			
364	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
365	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
366		koeficient	[-]	
367		dobu provozu	[min]	
368	G.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
369		dobu práce svářeče	[min]	
370		dobu práce manipulanta	[min]	
371	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
372	G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
373		koeficient	[-]	
374		dobu provozu	[min]	
375	G.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
376		dobu práce svářeče	[min]	
377	G.3 Zavařování vad			
378	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
379		koeficient	[-]	
380		dobu provozu	[min]	
381	G.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
382		dobu práce svářeče	[min]	
383		spotřeba elektrod	[ks]	
384	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
385		spotřeba elektrod	[ks]	
386	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
387	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
388		koeficient	[-]	
389		dobu provozu	[min]	
390	G.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
391		dobu práce svářeče	[min]	
392	I. Zažehlování svárů vad			
393	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
394	I.1.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
395		koeficient	[-]	
396		dobu provozu	[min]	
397	I.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
398	I.2 Zažehlování			
399	I.2.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]	
400		koeficient	[-]	
401		dobu provozu	[min]	
402	I.2.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
403	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
404	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
405	I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
406		koeficient	[-]	
407		dobu provozu	[min]	
408	I.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
409	J. Broušení svárů vad			
410	J.1 Přeprava odlitku k broušení			
411	J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
412		koeficient	[-]	
413		dobu provozu	[min]	
414		dobu práce jeřábníka	[min]	

415	J.1.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
416	J.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
417		příkon jeřábu	[kW]	
418	J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
419		doba provozu	[min]	
420	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
421		doba práce cídiče	[min]	
422	J.3 Broušení			
423		příkon	[kW]	
424	J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
425		doba provozu	[min]	
426	J.3.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
427		spotřeba kotoučů D180	[ks]	
428	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
429		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
430	J.4 Přeprava odlítků po broušení			
431		příkon jeřábu	[kW]	
432	J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
433		doba provozu	[min]	
434		doba práce jeřábníka	[min]	
435	J.4.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
436		doba práce manipulanta	[min]	
437	C. Tepelné zpracování IV			
438	C.1 Přeprava odlítku k TZ			
439		příkon jeřábu	[kW]	
440		koeficient	[-]	
441		doba provozu	[min]	
442	C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
443		koeficient	[-]	
444		doba provozu	[min]	
445	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
446		doba práce obsluhy pece	[min]	
447	C.2 Tepelné zpracování			
448		příkon pece	[kW]	
449		koeficient	[-]	
450		doba provozu	[min]	
451		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
452		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
453	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
454	C.3 Přeprava odlítku z TZ			
455		příkon jeřábu	[kW]	
456		koeficient	[-]	
457		doba provozu	[min]	
458	C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
459		koeficient	[-]	
460		doba provozu	[min]	
461	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
462		doba práce obsluhy pece	[min]	
463	B. Tryskání IV			
464	B.1 Přeprava odlítku do tryskacího zařízení			
465		příkon jeřábu	[kW]	
466		koeficient	[-]	
467		doba provozu	[min]	
468	B.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
469		koeficient	[-]	
470		doba provozu	[min]	
471	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
472		doba práce tryskače	[min]	
473	B.2 Tryskání odlítku			
474		příkon tryskacího zařízení	[kW]	
475	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
476		doba provozu	[min]	
477		doba práce tryskače (1 odlitek)	[min]	
478	B.2.2 Osobní náklady	počet odlítků na dávku	[ks]	
479		doba práce tryskače (dávka)	[min]	
480		spotřeba litinové drti	[kg]	
481	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
482		spotřeba písku	[kg]	
483		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
484	B.3 Přeprava odlítku z tryskacího zařízení			
485		příkon jeřábu	[kW]	
486		koeficient	[-]	
487		doba provozu	[min]	
488	B.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
489		koeficient	[-]	
490		doba provozu	[min]	
491		doba práce jeřábníka	[min]	
492	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
493		doba práce manipulanta	[min]	

Tab. č. (2) O.5 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,061	Kč/kWmin
2	zemní plyn	7,85	Kč/Nm ³
3	směsný plyn	0	Kč/l
4	stlačený vzduch	0,63	Kč/m ³
5	ocelové broky S390	18,4	Kč/kg
6	litinová drť Ø2,6	14,7	Kč/kg
7	voda	0	Kč/l
8	písek	0	Kč/kg
9	kyslík	8,44	Kč/l
10	acetylen	22	Kč/l
11	trysky	0	Kč/ks
12	svařovací drát Ø1	33,9	Kč/kg
13	svařovací elektroda Ø4	14,75	Kč/ks
14	drážkovací elektroda Ø10	8,30	Kč/ks
15	drážkovací elektroda Ø16	11,90	Kč/ks
16	brusný kotouč Ø180	65,00	Kč/ks
17	jeřábík	2,01	Kč/min
18	vytloukač	1,95	Kč/min
19	tryskač - Gutmann	2,03	Kč/min
20	tryskač - komora	2,33	Kč/min
21	obsluha pece	2,20	Kč/min
22	palič	2,41	Kč/min
23	cidič	2,35	Kč/min
24	svářeč	2,51	Kč/min
25	brusič kyvadlové brusky	2,31	Kč/min
26	manipulant	2,35	Kč/min

46		E.4 Přeprava odlitku po broušení								0										0,00	
47		E. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
48	F	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad								0	0,00							0,00		0,00	
49		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0	0,00							0,00		0,00	
50		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky					0	0		0								0,00	0,00		
51		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								0	0,00							0,00		0,00	
52		F.I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
53		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad								0										0,00	
54		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0										0,00	
55		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky								0										0,00	
56		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								0										0,00	
57		F.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
58		F. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59	G	G.1 Přeprava odlitku k zavařování								0	0,00							0,00		0,00	
60		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0	0,00							0,00		0,00	
61		G.3 Zavařování vad					0		0	0								0,00	0,00		
62		G.4 Přeprava odlitku po zavařování								0	0,00							0,00		0,00	
63		G.I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64		G.1 Přeprava odlitku k zavařování								0										0,00	
65		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0										0,00	
66		G.3 Zavařování vad								0										0,00	
67		G.4 Přeprava odlitku po zavařování								0										0,00	
68		G.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69		G. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
70	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení								0	0,22							2,62		2,83	
71		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0	0,36							4,36		4,72	
72		H.3 Jemné broušení			6,5					6,5							18,90		70,50	89,40	
73		H.4 Přeprava odlitku k broušení								0	0,22							2,62		2,83	
74		H. Celkem	0	0	6,5	0	0	0	0	6,5	0,80	0,00	0,00	0,00	0	0	18,90	9,59	70,50	99,79	106,29
75	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů								0										0,00	
76		I.2 Zažehlování								0										0,00	
77		I.3 Přeprava odlitku po zažehlování								0										0,00	
78		I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0						0	0			0,00	0,00
79	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení								0	0,00							0,00		0,00	
80		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0	0,00							0,00		0,00	
81		J.3 Broušení			0					0							0,00		0,00	0,00	
82		J.4 Přeprava odlitku po broušení								0	0,00							0,00		0,00	
83		J. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
84		CELKEM	122,39	58,54	6,50	0,00	0,00	0,00	0,00	187,43	16,92	153,97	1295,25	0,00	320,72	770,00	163,80	126,48	467,98	3315,13	3502,56

Tab. č. (4) O.5 Var. A

	Výrobní fáze			Výrobní činitelé		Náklady	
						[Kč/odlitek]	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1	Materiálové náklady	Fáze B I.	B.2.3	Ocelové broky		58,28	
2				Litinová drť			
3				Voda			
4				Písek			
5			Celkem		58,28		
6		Fáze B II.	B.2.3	Ocelové broky		64,11	
7				Litinová drť			
8				Voda			
9				Písek			
10			Celkem		64,11		
11		Fáze B III.	B.2.3	Ocelové broky			
12				Litinová drť		58,54	
13				Voda			
14				Písek			
15			Celkem		58,54		
16		Fáze H.	H.3.3	Brusný kotouč		6,50	
17			Celkem		6,50		
18	Materiálové náklady celkem					187,43	
19		Fáze A	A.1	Osobní náklady	jeřábník	2,61	
20					vytloukač	2,54	
21			Celkem osobní náklady		jeřábník	2,61	
22					vytloukač	2,54	
23			Energie	elektrická energie	převoz	0,86	
24					manipulace		
25					provoz zařízení		
26			Celkem energie		0,86		
27			Celkem		6,01		
28			Fáze B I.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	2,01
29						tryskač	2,64
30				B.2	Osobní náklady	tryskač	29,27
31						jeřábník	2,51
32		B.3		Osobní náklady	tryskač	3,05	
33							
34		Celkem osobní náklady		jeřábník	4,52		
35				tryskač	34,96		
36		Energie		elektrická energie	převoz	1,77	
37					manipulace		
38					provoz zařízení	54,05	
39		stlačený vzduch					
40		Celkem energie			55,81		
41		Celkem		95,29			
42		Fáze C I.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	6,03	
43					obsluha pece		
44			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	121,00	
45					jeřábník	4,02	
46			C.3	Osobní náklady	obsluha pece		
47							
48			Celkem osobní náklady		jeřábník	10,05	
49					obsluha pece	121,00	
50			Energie	elektrická energie	převoz	3,86	
51					manipulace		
52					provoz zařízení		
		plyn	zemní	1295,25			
			směsný				

53				Celkem energie	1299,11
54				Celkem	1430,16
55					
56			D.1	Osobní náklady	jeřábník 3,72
57					palič 4,46
58			D.2	Osobní náklady	jeřábník 2,51
59					palič 5,54
60			D.3	Osobní náklady	palič 180,75
61					jeřábník 4,52
62			D.4	Osobní náklady	palič 8,44
63					jeřábník 3,02
64			D.5	Osobní náklady	palič 18,80
65					
66				Celkem osobní náklady	jeřábník 13,77
67					palič 217,98
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					

Zpracovací náklady

Tab. č. (5) O.5 Souhrn náklady

	Výrobní fáze	Materiálové	Zpracovací	NVN sk.A výrobní		
		náklady	náklady	Kč/odlitek	Kč/kg	hal/kg
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění form. směsi	0,00	6,01	6,01	0,01	1
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	58,28	95,29	153,57	0,17	17
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	64,11	115,18	179,29	0,20	20
4	B. Tryskání III (po hrubování)	58,54	240,94	299,47	0,33	33
5	B. Tryskání IV	0,00	0,00	0,00	0,00	0
6	B. Tryskání	180,93	451,41	632,33	0,70	70
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	1430,16	1430,16	1,58	158
8	C. Tepelné zpracování II	0,00	0,00	0,00	0,00	0
9	C. Tepelné zpracování III	0,00	0,00	0,00	0,00	0
10	C. Tepelné zpracování IV	0,00	0,00	0,00	0,00	0
11	C. Tepelné zpracování	0,00	1430,16	1430,16	1,58	158
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	1327,76	1327,76	1,47	147
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0,00	0,00	0,00	0,00	0
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00	0
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00	0
16	F. Odstraňování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00	0
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00	0
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0
20	H. Jemné broušení	6,50	99,79	106,29	0,12	12
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0
23	Celkem	187,43	3315,13	3502,56	3,87	387

hrubá hmotnost
905 kg