

Tab. č. (1) O.10 Dotazník

Výrobní fáze				Výrobní činitelé	DATUM	SUMA	20.7.2011	21.7.2011	25.8.2011	26.8.2011	28.8.2011	29.8.2011			
					Jednotky		Data	Data	Data	Data	Data	Data	Data	Data	Data
F./sl.	1	2	3	4	5		6	7	8	9	11	12	13	14	14
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí														
2	A.1 Přeprava odtluku do čistírny														
3				přikon jeřábu	[kW]										
4				koeficient	[-]										
5				doba provozu	[min]										
6				celkem spotřeba energie převoz	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
7				doba práce jeřábníka	[min]										
8				doba práce výtlačkače	[min]										
9				celkem doba práce na převoz	[min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
10	A.2 Odstranění zbytků formovacích směsí na odtluku														
11				přikon elektrického kladiva	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08			
12				koeficient	[-]	-1	-1	-1	-1	-1	-1	-1			
13				doba provozu el. kladiva	[min]	0,00									
14				celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
15				doba práce brusíče	[min]	0,00									
16				doba práce svářeče	[min]	0,00									
17				celkem doba práce	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
18	B. Tryskání I ( po vytlučení)														
19	B.1 Přeprava odtluku do tryskacího zařízení														
20				přikon jeřábu	[kW]	0,00									
21				koeficient	[-]	0,00									
22				doba provozu	[min]	0,00									
23				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
24				přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
25				koeficient	[-]	0,00									
26				doba provozu	[min]	0,00									
27				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
28				doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
29				doba práce tryskače	[min]	0,00									
30				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
31	B.2 Tryskání odtluku														
32				přikon tryskacího zařízení	[kW]	0,00									
33				koeficient	[-]	0,00									
34				doba provozu	[min]	0,00									
35				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
36				doba práce tryskače	[min]	0,00									
37				celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
38				spotřeba broků	[kg]	0,00									
39				spotřeba vody	[l]	0,00									
40				spotřeba písku	[kg]	0,00									
41				spotřeba vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	0,00									
42	B.3 Přeprava odtluku z tryskacího zařízení														
43				přikon jeřábu	[kW]	0,00									
44				koeficient	[-]	0,00									
45				doba provozu	[min]	0,00									
46				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
47				přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
48				koeficient	[-]	0,00									
49				doba provozu	[min]	0,00									
50				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
51				doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
52				doba práce tryskače	[min]	0,00									
53				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
54	C. Tepelné zpracování I ( před pálením)														
55	C.1 Přeprava odtluku k TZ														
56				přikon jeřábu	[kW]	0,00									
57				koeficient	[-]	0,00									
58				doba provozu	[min]	0,00									
59				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
60				přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
61				koeficient	[-]	0,00									
62				doba provozu	[min]	0,00									
63				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
64				doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
65				doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
66				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
67	C.2 Tepelné zpracování														
68				přikon pece	[kW]	0,00									
69				koeficient	[-]	0,00									
70				doba provozu	[min]	0,00									
71				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
72				spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	0,00									
73				spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	0,00									
74				doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
75				celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
76	C.3 Přeprava odtluku z TZ														
77				přikon jeřábu	[kW]	0,00									
78				koeficient	[-]	0,00									
79				doba provozu	[min]	0,00									
80				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
81				přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
82				koeficient	[-]	0,00									
83				doba provozu	[min]	0,00									
84				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
85				doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
86				doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
87				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
88	D. Odstranění nátluků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)														
89	D.1 Přeprava odtluku														
90				přikon jeřábu	[kW]	0,00									
91				koeficient	[-]	0,00									
92				doba provozu	[min]	0,00									
93				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
94				doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
95				doba práce palíče	[min]	0,00									
96				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
97	D.2 Příprava a manipulace s odtluki														
98				přikon jeřábu	[kW]	0,00									
99				koeficient	[-]	0,00									
100				doba provozu	[min]	0,00									
101				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
102				doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
103				doba práce palíče	[min]	0,00									
104				celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
105	D.3 Odstranění nátluků a vtoků, čištění (odstranění strusky)														
106				přikon	[kW]	0,00									
107				koeficient	[-]	0,00									
108				doba provozu	[min]	0,00									
109				celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
110				spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	0,00									
111				doba práce palíče	[min]	0,00									
112				celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
113				spotřeba kyslíku	[Nm <sup>3</sup> ]	0,00									
114				spotřeba acetylenu	[Nm <sup>3</sup> ]	0,00									
115				spotřeba trysek	[ks]	0,00									
116				spotřeba vody	[l]	0,00									
117	D.4 Přeprava odtluku														
118				přikon jeřábu	[kW]	0,00									
119				koeficient	[-]	0,00									
120				doba provozu	[min]	0,00									
121				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
122				doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
123				doba práce palíče	[min]	0,00									
124				celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
125	D.5 Úklid odstraněných částí														
126				přikon jeřábu	[kW]	0,00									
127				koeficient	[-]	0,00									
128				doba provozu	[min]	0,00									
129				celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			
130				doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
131				doba práce palíče	[min]	0,00									
132				celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,			

[illegible]

259	L.2.2 Osobní náklady		dobu práce cidíče	[min]																
260			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
261	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrousování, zažehlování)				0,00															
262	F.1 Přeprava odtluku k odstranění vad																			
263	F.1.1 Náklady na převoz		skutečný výkon jeřábu	[kW]																
264			dobu provozu	[min]																
265			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
266	F.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábніка	[min]	0,00															
267			dobu práce svařeče	[min]	0,00															
268			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
269	F.2 Příprava a manipulace s odtluki																			
270	F.2.1 Náklady na manipulaci		skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00								
271			dobu provozu	[min]	0,00															
272			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odtluki	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
273	F.2.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábніка	[min]	0,00															
274			dobu práce svařeče	[min]	0,00															
275			dobu práce brusíče	[min]	0,00															
276			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
277	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)																			
278	F.3.1 Náklady na provoz zařízení		skutečný výkon svařečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40								
279			skutečný výkon svařečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50								
280			skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
281			dobu provozu svařečky WTU	[min]	0,00															
282			dobu provozu svařečky MIG/MAG	[min]	0,00															
283			dobu provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00															
284			celkem doba provozu zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
285			celkem spotřeba energie svařečky WTU	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
286			celkem spotřeba energie svařečky MIG/MAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
287			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
288			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
289	F.3.2 Osobní náklady		dobu práce svařeče	[min]	0,00															
290			dobu práce brusíče (odlišování okují)	[min]	0,00															
291			celkem doba práce se zařízením	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
292			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
293	F.3.3 Materiálové náklady		spotřeba uhlíkových elektrod - ploché	[ks]	0,00															
294			spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00															
295			spotřeba stlačeného vzduchu	[m3]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
296			spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
297	F.4 Přeprava odtluku po odstranění vad																			
298	F.4.1 Náklady na převoz		skutečný výkon jeřábu	[kW]	0,00															
299			dobu provozu	[min]	0,00															
300			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
301	F.4.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábніка	[min]	0,00															
302			dobu práce svařeče	[min]	0,00															
303			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
304	G. Zavařování (svařování) vad I																			
305	G.1 Přeprava odtluku k zavařování				0,00															
306	G.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
307			koeficient	[-]	0,00															
308			dobu provozu	[min]	0,00															
309			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
310	G.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábніка	[min]	0,00															
311			dobu práce svařeče	[min]	0,00															
312			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
313	G.2 Příprava a manipulace s odtluki				0,00															
314	G.2.1 Náklady na manipulaci		skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00								
315			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]								
316			dobu provozu	[min]	0,00															
317			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odtluki	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
318	G.2.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábніка	[min]	0,00															
319			dobu práce svařeče	[min]	0,00															
320			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
321	G.3 Zavařování vad																			
322	G.3.1 Náklady na provoz zařízení		příkon svařečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50								
323			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]								
324			dobu provozu svařečky (MIG/MAG)	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00								
325			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	1,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,50	0,00								
326			spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00								
327			celkem spotřeba plynu	[l/hod]	3,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,33	0,00								
328	G.3.2 Osobní náklady		dobu práce svařeče	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00								
329			celkem doba práce se zařízením	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00								
330	G.3.3 Materiálové náklady		spotřeba uhlíkových elektrod ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
331			spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
332	G.4 Přeprava odtluku po zavařování				0,00															
333	G.4.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
334			koeficient	[-]	0,00															
335			dobu provozu	[min]	0,00															
336			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
337	G.4.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábніка - svařec	[min]	0,00															
338			dobu práce brusíče	[min]	0,00															
339			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
340	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)																			
341	C.1 Přeprava odtluku k TZ				0,00															
342	C.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
343			koeficient	[-]	0,00															
344			dobu provozu	[min]	0,00															
345			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
346			příkon zavazovacího zařízení	[kW]	0,00															
347			koeficient	[-]	0,00															
348			dobu provozu	[min]	0,00															
349			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
350	C.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábніка	[min]	0,00															
351			dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00															
352			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
353	C.2 Tepelné zpracování				0,00															
354	C.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon pece	[kW]	0,00															
355			koeficient	[-]	0,00															
356			dobu provozu	[min]	0,00															
357			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
358			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00															

391		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
392		doba práce tryskače	[min]	0,00															
393	B.2.2 Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
394		spotřeba broku	[kg]	0,00															
395	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	0,00															
396		spotřeba písku	[kg]	0,00															
397		spotřeba vzduchu	[m³]	0,00															
398	B.3 Přeprava odtluku z tryskacího zařízení			0,00															
399		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
400		koeficient	[-]	0,00															
401		doba provozu	[min]	0,00															
402	B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
403		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00															
404		koeficient	[-]	0,00															
405		doba provozu	[min]	0,00															
406		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
407	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00															
408		doba práce tryskače	[min]	0,00															
409		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
410	H. Jemné broušení																		
411	H.1 Přeprava odtluku k broušení			0,00															
412		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
413	H.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00															
414		doba provozu	[min]	0,00															
415		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
416	H.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00															
417		doba práce cidíče	[min]	0,00															
418		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
419	H.2 Příprava a manipulace s odtlitem			0,00															
420		příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00								
421		koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]								
422		doba provozu	[min]	0,00															
423		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
424		doba práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
425	H.2.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	46,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
426		doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
427		celkem doba práce na manipulaci	[min]	46,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
428	H.3 Jemné broušení			0,00															
429		skutečný výkon brusky A	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94								
430		skutečný výkon úhlové brusky B (velké)	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99								
431		skutečný výkon tyčové brusky C	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25								
432		skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
433		koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]								
434		doba provozu brusky A - malé	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
435	H.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu brusky B - velké	[min]	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
436		doba provozu tyčové brusky C	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
437		doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
438		celkem spotřeba energie Brusky A	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
439		celkem spotřeba energie brusky B	[kW/min]	0,63	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
440		celkem spotřeba energie brusky C	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
441		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
442	H.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
443		celkem doba práce na zařízení	[min]	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
444	H.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm	[ks]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
445		A30-BF-TYROLIT	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
446		spotřeba brusné tělísko šedé	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
447		spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
448		98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
449		celkem spotřeba materiálu	[ks]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
450	H.4 Přeprava odtluku po broušení			0,00															
451		příkon jeřábu	[kW]	0,00															
452		koeficient	[-]	0,00															
453		doba provozu	[min]	0,00															
454		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
455		doba práce jeřábníka	[min]	0,00															
456	H.4.2 Osobní náklady	doba práce cidíče	[min]	0,00															
457		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00														
458	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)																		
459	F.1 Přeprava odtluku k odstranění vad			0,00															
460		skutečný příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00								
461	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]								
462		doba provozu	[min]	0,00															
463		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
464		doba práce jeřábníka	[min]	0,00															
465	F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00															
466		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
467	F.2 Příprava a manipulace s odtlitem			0,00															
468																			



[illegible]

Tab. č. (2) O.10 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie vč. distribuce a ekol. Daně	4,74	Kč/KWh
2	zemní plyn	-	Kč/Nm3
3	směsný plyn	3,85	Kč/l
4	stlačený vzduch	-	Kč/m3
5	broky	-	Kč/ks
6	voda	-	Kč/l
7	písek	-	Kč/kg
8	kyslík	-	Kč/m3
9	acetylen	-	Kč/m3
10	trysky	-	Kč/ks
11	svař. drát (cívka 15 kg drátu)	29	Kč/kg
12	koutouče kámen zelený 230	64	Kč/ks
13	jeřábník	2,43	Kč/min
14	vytloukač	-	Kč/min
15	tryskač	-	Kč/min
16	obsluha pece	-	Kč/min
17	palič	?	Kč/min
18	cidič	2,36	Kč/min
19	svářeč	2,81	Kč/min
20	kotouče ocel modrý 230	53,82	Kč/ks
21	brusná tělíska 1 typ - šedý	25,45	Kč/ks
22	kotouče 115 zelený písek	7,5	Kč/ks
23	uhlíkové elektrody ploché	25	Kč/ks
24	kotouče kámen 230 mm	64	Kč/ks
25	brusná tělíska 2 typ - červený	41,7	Kč/ks
26	uhlíkové elektrody 10x455	15	Kč/ks

0,079 Kč/min.

	skutečný příkon (kW)	instalovaný výkon zařízení	koeficient na výpočet skuteč. Příkonu
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 125 mm, výkon 1,1 kW	0,94	1,1	0,85
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,99	2,2	0,45
tyčová bruska C - bruska přímá 0,8 KW	0,25	0,8	0,31
bruska přímá, výkon 0,8 kW (brusná tělíska)	0,25	0,8	0,31
sekací kladivo (elektrické), výkon 2,1 kW	0,08	2,1	0,04
vyduchový kompresor - výkon?	0	#ODKAZ!	#ODKAZ!
jeřáb - výkon?	95	316,7	0,30
svářečka WTU 30,4 kW	30,4		
svářečka MIG/MAG 9,5 kW	9,5		

95 KWh u jeřábu je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

koeficient= skutečný příkon: instalovaný výkon - bezrozměrná veličina, pro výpočet skutečného příkonu

skutečný příkon = instalovaný výkon x koeficient - spotřeba energie za časový úsek

instalovaný výkon = skutečný příkon:koeficient - získáme ze štítku

[elektrická energie = spotřeba kW \(kilowatt\) x doba práce \(hod.\) = kWh x \(Kč/kWh\) koruny na jednu kilowatthodinu \(sazba\) = náklady na elektrickou energii \(Kč\)](#)

[materiálové náklady = spotřeba \(ks, kg, m\) x sazba \(Kč/ks,kg,m\) koruny na jeden kus,kg,metr = náklady na materiál \(Kč\)](#)

[osobní náklady = spotřeba \(hod., min., ks\) x sazba \(Kč/hod. min. ks\) koruny na jednu hodinu, jednu minutu, jeden kus = náklady na práci \(Kč\)](#)

koeficient = poměr skutečného příkonu k instalovanému výkonu (ze štítku)

HM=ZM + osobní příplatky+prémie a odměny+zvláštní příplatky (za noční, svátky, dovolená)

(sazba Kč/min.) - p. Lasák vzal 3-měsíční průměrná HM přepočtena na hodiny, minuty a dostali jsme sazbu - Kč/min., ten vynásobíme koeficientem 1,35 (zákonné odvozy z mezd)

Výrobní fáze Brelamos:

1. Hrubé broušení E1 nebo zažehlování (svářečka WTU)
2. Odstraňování vad F1 (svářečka WTU), používají se u drážkování kulaté elektrody
3. Svařování odstran. Vad G1 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20 l/hod.)
4. kontrola - nesledujem
5. Odstraňování vad F2 (svářečka WTU), u drážkování kulaté elektrody
6. Svařování odstran. Vad G2 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20l/hod.)
7. Zažehlování svárů vad I (svářečka WTU), používají se ploché elektrody
8. Broušení svárů vad J



Tab.č. (3) O.10 náklady

Výrobní fáze			Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady														
				náklady kotoúč písek 115 mm 98C24QB E-80	náklady na kotoúč zelený písek 230 mm 98C24QB E-80	náklady na kotoúč modrý na ocel 230 mm A30- BF- TYROLIT	náklady na brusná tělíska šedé (Kč/odlitek )	náklady na brusná tělíska červená kámen (Kč/odlitek )	náklady na uhlíkové elektrody - ploché (Kč/odlitek )	náklady na uhlíkové elektrod y(10x455 mm) - (Kč/odlitek )	náklady na svařovací drát (Kč/odlitek )	Celkem náklady na kotoúče, elektrody a tělíska (Kč/odlitek )	Celkem náklady na svařovací drát (Kč/odlitek )	náklady na el. energii jeřábu při manipulaci s odlitkem (Kč/odlitek )	náklady na el. energii jeřábu při převozu a nakládání odlitku	náklady na energie brusky A (Kč/odlitek )	náklady na energie brusky B (Kč/odlitek )	
f./sl.	1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny									0,00	0,00					
2			A.2 Odstranění zbytků formov. směsi na odlitku															
3			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
5			B.2 Tryskání odlitku															
6			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení															
7		B.II.	B.I. Celkem															
8			B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
9			B.2 Tryskání odlitku															
10		B.III.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení															
11			B.II. Celkem															
12			B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
13		B.IV.	B.2 Tryskání odlitku															
14			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení															
15			B.III. Celkem															
16		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
17			B.2 Tryskání odlitku															
18			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení															
19			B.IV. Celkem															
20			B. Celkem															
21	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ															
22			C.2 Tepelné zpracování															
23			C.3 Přeprava odlitku z TZ															
24		C.II.	C.I. Celkem															
25			C.1 Přeprava odlitku k TZ															
26			C.2 Tepelné zpracování															
27		C.III.	C.3 Přeprava odlitku z TZ															
28			C.II. Celkem															
29			C.1 Přeprava odlitku k TZ															
30		C.IV.	C.2 Tepelné zpracování															
31			C.3 Přeprava odlitku z TZ															
32			C.III. Celkem															
33		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ															
34			C.2 Tepelné zpracování															
35			C.3 Přeprava odlitku z TZ															
36			C.IV. Celkem															
37			C. Celkem															
38	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení															
39			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem															
40			D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)															
41			D.4 Přeprava odlitku															
42			D.5 Úklid odstraněných částí															
43			D. Celkem															
44	E		E.1 přeprava odlitku k broušení											75,05	0,00	0,00	0,00	
45			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
46			E.3 Hrubé broušení	180,00	0,00	53,82	25,45	0,00	25,00	0,00	0,00	0,00	284,27	0,00	0,00	0,00	25,84	1,96
47			E.4 Přeprava odlitku po broušení															
48			E. Celkem	180,00	0,00	53,82	25,45	0,00	25,00	0,00	0,00	0,00	284,27	0,00	75,05	0,00	25,84	1,96
49	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															
50			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										0,00	0,00				
51			F.3 Drážkování															
52			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										0,00	0,00				
53		F.II.	F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
54			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															
55			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										0,00	0,00				
56			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky															
57			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										0,00	0,00				
58			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59	G	G.I.	F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
60			G.1 Přeprava odlitku k zavařování															
61			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										0,00	0,00				
62			G.3 Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,50	0,00	14,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
63		G.II.	G.4 Přeprava odlitku po zavařování															
64			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,50	0,00	14,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
65			G.1 Přeprava odlitku k zavařování															
66			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										0,00	0,00				
67			G.3 Zavařování vad										0,00	0,00				
68			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										0,00	0,00		0,00		
69	H	G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,50	0,00	14,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
71			H.1 Přeprava odlitku k broušení										0,00	0,00				
72			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem										0,00	0,00				
73	H.3 Jemné broušení				53,82							53,82	0,00				2,97	
74	H.4 Přeprava odlitku k broušení											0,00	0,00					
75	I	H. Celkem	0,00	0,00	53,82	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	53,82	0,00	0,00	0,00	0,00	2,97	
76		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů																
77		I.2 Zažehlování										0,00	0,00					
78		I.3 Přeprava odlitku po zažehlování																
79	J	I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
80			J.1 Přeprava odlitku k broušení															
81			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem										0,00	0,00				
82			J.3 Broušení										0,00	0,00				
83	J.4 Přeprava odlitku po broušení																	
84	K		J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
85			deponie															
86			CELKEM	180	0	108	25	0	25	0	15	338	15	75	0	26	5	



[illegible]

Tab.č. (4) O.10 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze E.	E.3	brusné kotouče		233,82
2				brusná tělíska		25,45
3				uhlíkové elektrody (ploché)		25
4			E. Celkem		284,27	
5		Fáze G.I.	G.I.3	drážkovací elektrody		
6				svařovací elektrody		
7				svařovací drát		14,5
8			G.I. Celkem		14,5	
9			G. Celkem		14,5	
10		Fáze H.	H.3	brusné kotouče		53,82
11				brusná tělíska		
12			H. Celkem			53,82
13	Materiálové náklady celkem					352,59
14		Fáze E.	E.2	elektrická energie	převoz	
15					manipulace	75,05
16					zařízení	
17				elektrická energie celkem		75,05
18				osobní náklady	převoz	
19					manipulace	539,85
20					zařízení	
21				osobní náklady celkem		539,85
22			E.3	elektrická energie	převoz	
23					manipulace	
24					zařízení	149,09
25				elektrická energie celkem		149,09
26				osobní náklady	převoz	
27					manipulace	
28					zařízení	1502,22
29				osobní náklady celkem		1502,22
30			E. Celkem			2266,21
31		G.I.	G.I.3	elektrická energie	převoz	
32					manipulace	
33					zařízení	7,51
34				elektrická energie celkem		7,51
35				plyn	směsný	12,83
36				osobní náklady	převoz	
37					manipulace	
38					zařízení	28,1
39				osobní náklady celkem		28,1
40			G.I. Celkem			48,44
41	G. Celkem			48,44		
42		H.	H.2	osobní náklady	převoz	
43					manipulace	108,56
44					zařízení	
45				osobní náklady celkem		108,56
46			H.3	elektrická energie	převoz	
47					manipulace	
48					zařízení	2,97
49				elektrická energie celkem		2,97
50				osobní náklady	převoz	
51					manipulace	
52					zařízení	89,68
53				osobní náklady celkem		89,68
54	H. Celkem			201,21		
55	Zpracovací náklady celkem					2515,86
56	NVN CELKEM					2868,45

Tab. č. (5) O.10 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: Hrubá hmotnost odlitku: 1538 kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN [odlitek]	NVN [Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	<b>A. Transport a odstranění připečenin</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
2	B. Tryskání I ( po vytlučení)	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	<b>B. Tryskání</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	<b>C. Tepelné zpracování</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
12	<b>D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
13	<b>E. Úprava plochy po upalování nálitků</b>	<b>284,27</b>	<b>2 266,21</b>	<b>2 550,48</b>	<b>1,66</b>
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	<b>0,00</b>	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	<b>0,00</b>	0,00
16	<b>F. Odstraňování vad</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
17	G. Zavařování vad I	14,50	48,44	<b>62,94</b>	0,04
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	<b>0,00</b>	0,00
19	<b>G. Zavařování vad</b>	<b>14,50</b>	<b>48,44</b>	<b>62,94</b>	<b>0,04</b>
20	<b>H. Jemné broušení</b>	<b>53,82</b>	<b>201,21</b>	<b>255,03</b>	<b>0,17</b>
21	<b>I. Zažehlování svárů vad</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
22	<b>J. Broušení svárů vad</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
23	<b>K. Deponie</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
24	<b>Celkem</b>	<b>353</b>	<b>2 516</b>	<b>2 868</b>	<b>1,87</b>