

Tab. Č. (1) O.11 Dotazník

| r./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|--------|---|---|-----------------------------|--------------|----------|---------------------------------|
| | | | | | | NR 4984, gearcase (skříň) |
| 1 | A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí | | | | jednotky | |
| 2 | | A.1 Přeprava odlitku do čistírny | | [Kč/kWh/min] | | 0,055 |
| 3 | | | hrubá hmotnost | [kg] | | 89 |
| 4 | | A.1.1 Náklady na převoz | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 5 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 6 | | A.1.2 Osobní náklady | dobu provozu | [min/ks] | | 3 |
| 7 | | | dobu práce jeřábníka | [min/ks] | | 3 |
| 8 | | | dobu práce vytloukače | [min/ks] | | 18 |
| 9 | | | celkem A | | | |
| 10 | B. Tryskání I (po vytlučení) | | | | | |
| 11 | | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | |
| 12 | | | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 13 | | B.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [0,3] | | 0,3 |
| 14 | | | dobu provozu | [min/ks] | | 4,2 |
| 15 | | | příkon zavážecího zařízení | [kW] | | |
| 16 | | | koeficient | [-] | | |
| 17 | | B.1.2 Osobní náklady | dobu provozu | [min/ks] | | 4,2 |
| 18 | | | dobu práce jeřábníka | [min/ks] | | 2,8 |
| 19 | | B.2 Tryskání odlitku | | | | |
| 20 | | | příkon tryskacího zařízení | [kW] | | 8,7 |
| 21 | | B.2.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | | 1 |
| 22 | | | dobu provozu | [min] | | 30 |
| 23 | | B.2.2 Osobní náklady | dobu práce tryskače | [min] | | 20 |
| 24 | | | spotřeba broků | [kg] | | 25 |
| 25 | | B.2.3 Materiálové náklady | odlitků v komoře | ks/vsázku | | 12 |
| 26 | | | cena broků | kč/kg | | 20,4 |
| 27 | | | spotřeba vzduchu | [m³] | | 0 |
| 28 | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | |
| 29 | | | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 30 | | B.3.1 Náklady na převoz | koeficient | [0,3] | | 0,3 |
| 31 | | | dobu provozu | [min/ks] | | 4,2 |
| 32 | | | příkon zavážecího zařízení | [kW] | | |
| 33 | | | koeficient | [-] | | |
| 34 | | | dobu provozu | [min] | | |
| 35 | | B.3.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min/ks] | | 4 |
| 36 | | | dobu práce tryskače | [min/ks] | | 2 |
| 37 | | | celkem B | | | |
| 38 | C. Tepelné zpracování I (před pálením) | | | | | |
| 39 | | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | |
| 40 | | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 41 | | C.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | | |
| 42 | | | dobu provozu | [min] | | |
| 43 | | | příkon zavážecího zařízení | [kW] | | |
| 44 | | | koeficient | [-] | | |
| 45 | | C.1.2 Osobní náklady | dobu provozu | [min] | | |
| 46 | | | dobu práce jeřábníka | [min] | | |
| 47 | | C.2 Tepelné zpracování | dobu práce obsluhy pece | [min] | | |
| 48 | | | | | | |
| 49 | | | příkon pece | [kW] | | |
| 50 | | C.2.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | | |
| 51 | | | dobu provozu | [min] | | |
| 52 | | | spotřeba plynu - zemní | [Nm³] | | |
| 53 | | | spotřeba plynu - směsný | [Nm³] | | |
| 54 | | C.2.2 Osobní náklady | dobu práce obsluhy pece | [min] | | |
| 55 | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | |
| 56 | | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 57 | | C.3.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | | |
| 58 | | | dobu provozu | [min] | | |
| 59 | | | příkon zavážecího zařízení | [kW] | | |
| 60 | | | koeficient | [-] | | |
| 61 | | | dobu provozu | [min] | | |
| 62 | | C.3.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | |
| 63 | | | dobu práce obsluhy pece | [min] | | |
| 64 | D. Odstranění náliťků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání) | | | | | |
| 65 | | D.1 Přeprava odlitku k odřezávání | | | | |
| 66 | | | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 67 | | D.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [0,3] | | 0,3 |
| 68 | | | dobu provozu | [min/ks] | | 3 |
| 69 | | D.1.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min/ks] | | 3 |
| 70 | | | dobu práce brusiče | [min/ks] | | |
| 71 | | D.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | |
| 72 | | | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 73 | | D.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [0,3] | | 0,3 |
| 74 | | | dobu provozu | [min/ks] | | 2,2 |
| 75 | | D.2.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min/ks] | | 0 |
| 76 | | | dobu práce brusiče | [min/ks] | | 2,2 |
| 77 | | D.3 odřezávání náliťků a vtoků, čištění | | | | |
| 78 | | | příkon | [kW] | | 1,5 |
| 79 | | D.3.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | | 0,9 |
| 80 | | | dobu provozu | [min/ks] | | 27 |
| 81 | | | spotřeba stlačeného vzduchu | [m³/min] | | 1,8 |
| 82 | | D.3.2 Osobní náklady | dobu práce brusiče | [min/ks] | | 27 |
| 83 | | | spotřeba vzduchu | [m³/ks] | | 48,6 |
| 84 | | D.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů | [ks/týden] | | 10 |
| 85 | | | spotřeba kotoučů | [ks/odlitek] | | 0,120 |
| 86 | | | cena vzduchu | [Kč/m³] | | 1 |
| 87 | | D.4 Přeprava odlitku po odřezání | cena kotoučů | Kč/ks | | 72 |
| 88 | | | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 89 | | D.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 90 | | | dobu provozu | [min/ks] | | 2 |
| 91 | | D.4.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | 2 |
| 92 | | | dobu práce cidíče | [min] | | 0 |
| 93 | | D.5 Uklid odřezaných částí | | | | |
| 94 | | | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 95 | | D.5.1 Náklady na převoz | koeficient | [0,3] | | 0,3 |
| 96 | | | dobu provozu | [min/ks] | | 1,8 |
| 97 | | D.5.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | 1,8 |
| 98 | | | dobu práce cidíče | [min] | | 4,5 |
| 99 | | | celkem D | | | |
| 100 | | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | |
| 101 | | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 102 | | C.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | | |
| 103 | | | dobu provozu | [min] | | |
| 104 | | | příkon zavážecího zařízení | [kW] | | |
| 105 | | | koeficient | [-] | | |
| 106 | | | dobu provozu | [min] | | |
| 107 | | C.1.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | |

| | | | | |
|-----|---|--|--------------|-------|
| 107 | C.1.2 Osobní náklady | doba práce obsluhy pece | [min] | |
| 108 | C.2 Tepelné zpracování | | | |
| 109 | | příkon pece | [kW] | |
| 110 | | koeficient | [-] | |
| 111 | C.2.1 Náklady na provoz zařízení | doba provozu | [min] | |
| 112 | | spotřeba plynu - zemní | [Nm³] | |
| 113 | | spotřeba plynu - směsný | [Nm³] | |
| 114 | C.2.2 Osobní náklady | doba práce obsluhy pece | [min] | |
| 115 | | | | |
| 116 | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | |
| 117 | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 118 | | koeficient | [-] | |
| 119 | C.1.1 Náklady na převoz | doba provozu | [min] | |
| 120 | | příkon zavězacího zařízení | [kW] | |
| 121 | | koeficient | [-] | |
| 122 | | doba provozu | [min] | |
| 123 | C.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 124 | | doba práce obsluhy pece | [min] | |
| 125 | B. Tryskání II (po tepelném zpracování) | | | |
| 126 | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | |
| 127 | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 128 | | koeficient | [-] | |
| 129 | B.1.1 Náklady na převoz | doba provozu | [min] | |
| 130 | | příkon zavězacího zařízení | [kW] | |
| 131 | | koeficient | [-] | |
| 132 | | doba provozu | [min] | |
| 133 | B.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 134 | | doba práce tryskače | [min] | |
| 135 | B.2 Tryskání odlitku | | | |
| 136 | | příkon tryskacího zařízení | [kW] | |
| 137 | B.2.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | |
| 138 | | doba provozu | [min] | |
| 139 | B.2.2 Osobní náklady | doba práce tryskače | [min] | |
| 140 | | spotřeba broků | [kg] | |
| 141 | B.2.3 Materiálové náklady | spotřeba vody | [l] | |
| 142 | | spotřeba písku | [kg] | |
| 143 | | spotřeba vzduchu | [m³] | |
| 144 | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | |
| 145 | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 146 | | koeficient | [-] | |
| 147 | B.3.1 Náklady na převoz | doba provozu | [min] | |
| 148 | | příkon zavězacího zařízení | [kW] | |
| 149 | | koeficient | [-] | |
| 150 | | doba provozu | [min] | |
| 151 | B.3.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 152 | | doba práce tryskače | [min] | |
| 153 | E. Úprava plochy po odřezání vtoků a náližků (jemné broušení) | | | |
| 154 | E.1 Přeprava odlitku k broušení | | | |
| 155 | | příkon jeřábu | [kW] | 1,5 |
| 156 | E.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [0,3] | 0,3 |
| 157 | | doba provozu | [min/ks] | 2 |
| 158 | E.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min/ks] | 2 |
| 159 | | doba práce cidíče | [min/ks] | 0 |
| 160 | E.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | |
| 161 | | příkon jeřábu | [kW] | 1,5 |
| 162 | E.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [0,3] | 0,3 |
| 163 | | doba provozu jeřábu | [min/ks] | 2,2 |
| 164 | E.2.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min/ks] | 2,2 |
| 165 | | doba práce cidíče (brusiče) | [min/ks] | 1,2 |
| 166 | E.3 jemné broušení | | | |
| 167 | | příkon | [kW] | 1,5 |
| 168 | E.3.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | 0,95 |
| | | doba provozu | [min/ks] | 16,8 |
| | | spotřeba stlačeného vzduchu | [m³/min] | 1,8 |
| | | doba práce brusiče | [min/ks] | 19 |
| | | spotřeba vzduchu | [m³/ks] | 30,24 |
| | | spotřeba stopkových válců | [ks/týden] | 6,6 |
| 169 | | spotřeba stopkových válců | [ks/odlitek] | 0,049 |
| 170 | | spotřeba stopkových koulí | [ks/týden] | 1,4 |
| | | spotřeba stopkových koulí | [ks/odlitek] | 0,010 |
| | | spotřeba kuželových fréz | [ks/týden] | 0,8 |
| | | spotřeba kuželových fréz | [ks/odlitek] | 0,006 |
| | | cena stopkových válců | [Kč/ks] | 29 |
| | | cena stopkových koulí | [Kč/ks] | 49 |
| | | cena kuželových fréz | [Kč/ks] | 400 |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek) | [ks] | |
| 171 | E.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek) | [ks] | |
| | | spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek) | [ks] | |

| | | | | | |
|-----|--|-----------------------------|----------------------------|------|------|
| | | | | | |
| | | | | [ks] | |
| | | | celkem E | | |
| 172 | | | celkem A až E | | |
| 173 | E.4 Přeprava odlitku po broušení | | celkem A až E [Kč/odlitek] | | |
| 174 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 175 | E.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | | |
| 176 | | dobu provozu | [min] | | |
| 177 | E.4.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | |
| 178 | | dobu práce cidiče | [min] | | |
| 179 | F. Odstraňování vad I (přebušování) | | | | |
| 180 | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad | | | | |
| 181 | | | | | |
| 182 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 183 | F.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [0.3] | | |
| 184 | | dobu provozu | [min/ks] | | |
| 185 | F.1.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min/ks] | | |
| 186 | | dobu práce svářeče | [min] | | |
| 187 | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | |
| 188 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 189 | F.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [-] | | |
| 190 | | dobu provozu | [min] | | |
| 191 | F.2.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | |
| 192 | | dobu práce svářeče | [min] | | |
| 193 | F.3 čištění (přebušování) | | | | |
| 194 | | příkon | [kW] | | |
| 195 | | koeficient | [-] | | |
| 196 | F.3.1 Náklady na provoz zařízení | dobu provozu | [min] | | |
| 197 | | spotřeba stlačeného vzduchu | [m ³] | | |
| 198 | F.3.2 Osobní náklady | dobu práce svářeče | [min] | | |
| 199 | | spotřeba elektrod | [ks] | | |
| 200 | F.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů | [ks] | | |
| 201 | | spotřeba kotoučů | [ks] | | |
| 202 | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad | | | | |
| 203 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 204 | F.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | | |
| 205 | | dobu provozu | [min] | | |
| 206 | F.4.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | |
| 207 | | dobu práce svářeče | [min] | | |
| 208 | G. Zavařování vad I | | | | |
| 209 | G.1 Přeprava odlitku k zavařování | | | | |
| 210 | | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 211 | G.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [0.3] | | 0,3 |
| 212 | | dobu provozu | [min/ks] | | 2 |
| 213 | G.1.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min/ks] | | 2 |
| 214 | | dobu práce svářeče | [min/ks] | | |
| 215 | G.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | |
| 216 | | příkon jeřábu | [kW] | | 1,5 |
| 217 | G.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [0.3] | | 0,3 |
| 218 | | dobu provozu | [min/ks] | | 1,8 |
| 219 | G.2.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min/ks] | | |
| 220 | | dobu práce svářeče | [min/ks] | | 1,8 |
| 221 | G.3 Zavařování vad | | | | |
| 222 | | příkon | [kW] | | |
| 223 | | koeficient | [-] | | |
| 224 | G.3.1 Náklady na provoz zařízení | dobu provozu | [min] | | |
| 225 | | spotřeba stlačeného vzduchu | [m ³] | | |
| 226 | G.3.2 Osobní náklady | dobu práce svářeče | [min] | | 1,44 |
| 227 | | spotřeba elektrod | [ks] | | |
| 228 | G.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů | [ks] | | |
| 229 | | spotřeba kotoučů | [ks] | | |
| 230 | G.4 Přeprava odlitku po zavařování | | | | |
| 231 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 232 | G.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | | |
| 233 | | dobu provozu | [min] | | |
| 234 | G.4.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | |
| 235 | | dobu práce svářeče | [min] | | |
| 236 | C. Tepelné zpracování (snižování vnitřního prnutí) | | | | |
| 237 | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | |
| 238 | | převoz VZV | [Kč/hod] | | |
| 239 | | koeficient | [-] | | |
| 240 | C.1.1 Náklady na převoz | dobu provozu | [min] | | |
| 241 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 242 | | koeficient | [-] | | |
| 243 | | dobu provozu | [min] | | |
| 244 | C.1.2 Osobní náklady | dobu práce řidiče VZV | [min] | | |
| 245 | | dobu práce obsluhy pece | [min] | | |
| 246 | C.2 Tepelné zpracování | | | | |
| 247 | | příkon pece | [kW] | | |
| 248 | | koeficient | [-] | | |
| 249 | C.2.1 Náklady na provoz zařízení | dobu provozu | [min] | | |
| 250 | | spotřeba plynu - zemní | [Nm ³] | | |
| 251 | | spotřeba plynu - směsný | [Nm ³] | | |
| 252 | C.2.2 Osobní náklady | dobu práce obsluhy pece | [min] | | |
| 253 | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | |
| 254 | | převoz VZV | [Kč/hod] | | |
| 255 | | koeficient | [-] | | |
| 256 | C.1.1 Náklady na převoz | dobu provozu | [min] | | |
| 257 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 258 | | koeficient | [-] | | |
| 259 | | dobu provozu | [min] | | |
| 260 | C.1.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | |
| 261 | | dobu práce obsluhy pece | [min] | | |
| 262 | B. Tryskání III (po tepelném zpracování) | | | | |
| 263 | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | |
| 264 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 265 | | koeficient | [-] | | |
| 266 | B.1.1 Náklady na převoz | dobu provozu | [min] | | |
| 267 | | příkon zavážecího zařízení | [kW] | | |
| 268 | | koeficient | [-] | | |
| 269 | | dobu provozu | [min] | | |
| 270 | B.1.2 Osobní náklady | dobu práce jeřábníka | [min] | | |
| 271 | | dobu práce tryskáře | [min] | | |
| 272 | B.2 Tryskání odlitku | | | | |
| 273 | | příkon tryskacího zařízení | [kW] | | |
| 274 | B.2.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | | |
| 275 | | dobu provozu | [min] | | |
| 276 | B.2.2 Osobní náklady | dobu práce tryskáře | [min] | | |
| 277 | | spotřeba broků | [kg] | | |
| 278 | B.2.3 Materiálové náklady | spotřeba vody | [l] | | |
| 279 | | spotřeba písku | [kg] | | |
| 280 | | spotřeba vzduchu | [m ³] | | |
| 281 | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | |
| 282 | | příkon jeřábu | [kW] | | |
| 283 | | koeficient | [-] | | |

kontrola viz řádek 199

| | | | | | |
|-----|---|---|-----------------------------|-------------------|-----|
| 284 | | B.3.1 Náklady na převoz | doba provozu | [min] | |
| 285 | | | příkon zavazacího zařízení | [kW] | |
| 286 | | | koeficient | [-] | |
| 287 | | | doba provozu | [min] | |
| 288 | | B.3.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 289 | | | doba práce tryskače | [min] | |
| 290 | H. Jemné broušení, ruční frézování | | | | |
| 291 | | H.1 Přeprava odlitku k broušení | | | |
| 292 | | | příkon jeřábu | [kW] | 1,5 |
| 293 | | E.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [0,3] | 0,3 |
| 294 | | | doba provozu | [min/ks] | 2 |
| 295 | | E.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min/ks] | 2 |
| 296 | | | doba práce cidíče | [min] | |
| 297 | | H.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | |
| 298 | | | příkon jeřábu | [kW] | 1,5 |
| 299 | | E.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [0,3] | 0,3 |
| 300 | | | doba provozu | [min/ks] | 2 |
| 301 | | E.2.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min/ks] | |
| 302 | | | doba práce cidíče | [min] | 2 |
| 303 | | H.3 Jemné broušení, ruční frézování | | | |
| 304 | | | příkon | [kW] | |
| 305 | | E.3.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | |
| 306 | | | doba provozu | [min] | |
| 307 | | E.3.2 Osobní náklady | doba práce brusíče | [min] | |
| 308 | | | spotřeba elektrod | [ks] | |
| 309 | | E.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 310 | | | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 311 | | H.4 Přeprava odlitku po broušení | | | |
| 312 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 313 | | E.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 314 | | | doba provozu | [min] | |
| 315 | | E.4.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 316 | | | doba práce cidíče | [min] | |
| 317 | F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování) | | | | |
| 318 | | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad | | | |
| 319 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 320 | | F.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 321 | | | doba provozu | [min] | |
| 322 | | F.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 323 | | | doba práce svářeče | [min] | |
| 324 | | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | |
| 325 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 326 | | F.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [-] | |
| 327 | | | doba provozu | [min] | |
| 328 | | F.2.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 329 | | | doba práce svářeče | [min] | |
| 330 | | F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění | (odstranění strusky) | | |
| 331 | | | příkon | [kW] | |
| 332 | | F.3.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | |
| 333 | | | doba provozu | [min] | |
| 334 | | | spotřeba stlačeného vzduchu | [m ³] | |
| 335 | | F.3.2 Osobní náklady | doba práce svářeče | [min] | |
| 336 | | | spotřeba elektrod | [ks] | |
| 337 | | F.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 338 | | | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 339 | | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad | | | |
| 340 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 341 | | F.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 342 | | | doba provozu | [min] | |
| 343 | | F.4.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 344 | | | doba práce svářeče | [min] | |
| 345 | G. Zavařování vad II | | | | |
| 346 | | G.1 Přeprava odlitku k zavařování | | | |
| 347 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 348 | | G.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 349 | | | doba provozu | [min] | |
| 350 | | G.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 351 | | | doba práce svářeče | [min] | |
| 352 | | G.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | |
| 353 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 354 | | G.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [-] | |
| 355 | | | doba provozu | [min] | |
| 356 | | G.2.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 357 | | | doba práce svářeče | [min] | |
| 358 | | G.3 Zavařování vad | | | |
| 359 | | | příkon | [kW] | |
| 360 | | G.3.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [-] | |
| 361 | | | doba provozu | [min] | |
| 362 | | | spotřeba stlačeného vzduchu | [m ³] | |
| 363 | | G.3.2 Osobní náklady | doba práce svářeče | [min] | |
| 364 | | | spotřeba elektrod | [ks] | |
| 365 | | G.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 366 | | | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 367 | | G.4 Přeprava odlitku po zavařování | | | |
| 368 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 369 | | G.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 370 | | | doba provozu | [min] | |
| 371 | | G.4.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 372 | | | doba práce svářeče | [min] | |
| 373 | I. Zažehlování svárů vad | | | | |
| 374 | | I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů | | | |
| 375 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 376 | | I.1.1. Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 377 | | | doba provozu | [min] | |
| 378 | | I.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 379 | | I.2 Zažehlování | | | |
| 380 | | | příkon | [kW] | |
| 381 | | I.2.1 Náklady na provoz | koeficient | [-] | |
| 382 | | | doba provozu | [min] | |
| 383 | | I.2.2 Osobní náklady | doba práce svářeče | [min] | |
| 384 | | I.2.3 Materiálové náklady | spotřeba elektrod | [ks] | |
| 385 | | I.3 Přeprava odlitku po zažehlení | | | |
| 386 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 387 | | I.3.1. Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 388 | | | doba provozu | [min] | |
| 389 | | I.3.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 390 | J. Broušení svárů vad | | | | |
| 391 | | J.1 Přeprava odlitku k broušení | | | |
| 392 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 393 | | J.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 394 | | | doba provozu | [min] | |
| 395 | | J.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábніка | [min] | |
| 396 | | J.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | |
| 397 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 398 | | J.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [-] | |

| | | | | | |
|-----|--|---|----------------------------|-------|--|
| 399 | | | doba provozu | [min] | |
| 400 | | | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 401 | | J.2.2 Osobní náklady | doba práce brusíče | [min] | |
| 402 | | J.3 Broušení | | | |
| 403 | | | příkon | [kW] | |
| 404 | | J.3.1 Náklady na provoz | koeficient | [-] | |
| 405 | | | doba provozu | [min] | |
| 406 | | J.3.2 Osobní náklady | doba práce brusíče | [min] | |
| 407 | | J.3.3. Materiálové náklady | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 408 | | | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 409 | | J.4 Převrava odlitků po broušení | | | |
| 410 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 411 | | J.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 412 | | | doba provozu | [min] | |
| 413 | | J.4.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 414 | | C. Tepelné zpracování IV (po zavařování) | | | |
| 415 | | C.1 Převrava odlitku k TZ | | | |
| 416 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 417 | | | koeficient | [-] | |
| 418 | | C.1.1 Náklady na převoz | doba provozu | [min] | |
| 419 | | | příkon zavařecího zařízení | [kW] | |
| 420 | | | koeficient | [-] | |
| 421 | | | doba provozu | [min] | |
| 422 | | C.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 423 | | | doba práce obsluhy pece | [min] | |
| 424 | | C.2 Tepelné zpracování | | | |
| 425 | | | příkon pece | [kW] | |
| 426 | | | koeficient | [-] | |
| 427 | | C.2.1 Náklady na provoz zařízení | doba provozu | [min] | |
| 428 | | | spotřeba plynu - zemní | [Nm³] | |
| 429 | | | spotřeba plynu - směsný | [Nm³] | |
| 430 | | C.2.2 Osobní náklady | doba práce obsluhy pece | [min] | |
| 431 | | C.3 Převrava odlitku z TZ | | | |
| 432 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 433 | | | koeficient | [-] | |
| 434 | | C.1.1 Náklady na převoz | doba provozu | [min] | |
| 435 | | | příkon zavařecího zařízení | [kW] | |
| 436 | | | koeficient | [-] | |
| 437 | | | doba provozu | [min] | |
| 438 | | C.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 439 | | | doba práce obsluhy pece | [min] | |
| 440 | | B. Tryskání IV (po tepelném zpracování) | | | |
| 441 | | B.1 Převrava odlitku do tryskacího zařízení | | [kW] | |
| 442 | | | příkon jeřábu | [-] | |
| 443 | | | koeficient | [min] | |
| 444 | | B.1.1 Náklady na převoz | doba provozu | [kW] | |
| 445 | | | příkon zavařecího zařízení | [-] | |
| 446 | | | koeficient | [min] | |
| 447 | | | doba provozu | [min] | |
| 448 | | B.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 449 | | | doba práce tryskače | | |
| 450 | | B.2 Tryskání odlitku | | [kW] | |
| 451 | | | příkon tryskacího zařízení | [-] | |
| 452 | | B.2.1 Náklady na provoz zařízení | koeficient | [min] | |
| 453 | | | doba provozu | [min] | |
| 454 | | B.2.2 Osobní náklady | doba práce tryskače | [kg] | |
| 455 | | | spotřeba broků | [l] | |
| 456 | | B.2.3 Materiálové náklady | spotřeba vody | [kg] | |
| 457 | | | spotřeba písku | [m³] | |
| 458 | | | spotřeba vzduchu | | |
| 459 | | B.3 Převrava odlitku z tryskacího zařízení | | | |
| 460 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 461 | | | koeficient | [-] | |
| 462 | | B.3.1 Náklady na převoz | doba provozu | [min] | |
| 463 | | | příkon zavařecího zařízení | [kW] | |
| 464 | | | koeficient | [-] | |
| 465 | | | doba provozu | [min] | |
| 466 | | B.3.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| | | | doba práce tryskače | [min] | |
| | | K. Deponie | | | |

Tab. č. (2) O.11 Ceny

| Seznam položek | | | Sazba | Jednotky | | | | | |
|----------------|--------------------|------------|--------|---------------|--------|---|------------|------|--|
| ř./sl. | 1 | | 2 | 3 | Kč/kWh | | | | |
| 1 | elektrická energie | | 0,055 | (Kč/KWh)/min. | 3,3 | pneumatické ruční | koeficient | min. | KW/min. |
| 2 | stlačený vzduch | | 1,0 | Kč/m³ | | | využití | | |
| 3 | voda | | 1,1 | Kč/l | | bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW | 0,64 | 60 | 0,023 |
| 4 | kyslík | | 0,0 | Kč/m³ | | bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW | 0,38 | 60 | 0,014 |
| 5 | acetylen | | 0,0 | Kč/m³ | | bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW | 0,42 | 60 | 0,012 |
| 6 | trysky | | 0,0 | Kč/ks | | bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo) | 0,33 | 60 | 0,009 |
| 7 | broky litinové | průměr 1,8 | 20,4 | Kč/kg | | bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy) | 0,15 | 60 | 0,004 |
| 8 | elektrody | 723, 3,2 | 3460,6 | Kč/balení | | jeřáb | | 60 | 1,58 95 KW je pouze, |
| 9 | elektrody | 723/4 | 3553,5 | Kč/balení | | | | | když jede všechno, je nutno propočítat |
| 10 | průměr koutouče | 230 | 50,0 | Kč/ks | 2,2 | kg | 68 | ks | dle dřívějších projektů. |
| 11 | průměr koutouče | 178 | 72,0 | Kč/ks | 2,3 | kg | 47 | ks | |
| 12 | stopkové brusivo | válec | 29,0 | Kč/ks | | | | | |
| 13 | stopkové brusivo | koule | 49,0 | Kč/ks | | | | | |
| 14 | frézy | kužel | 400,0 | Kč/ks | | | | | |
| 15 | brusná tělíska | omílání | 0,0 | Kč/ks | | | | | |
| 16 | jeřábník | | 2,2 | Kč/min | 20500 | | | | |
| 17 | vytloukač | | 2,5 | Kč/min | 23000 | | | | |
| 18 | tryskač | | 2,3 | Kč/min | 21700 | | | | |
| 19 | obsluha pece | | 1,9 | Kč/min | 17800 | | | | |
| 20 | cidič | | 2,5 | Kč/min | 23500 | | | | |
| 21 | svářeč | | 2,7 | Kč/min | 25300 | | | | |

Koeficient patrně znamená (př.0,3), že tímto číslem se násobí instalovaný příkon všech motorů jeřábu (kupř. 150 kW + 50kW=200kW) .
Tedy 200kWx0,3= 60kW a tím nám vznikne tak zvaný průměrný příkon toho jeřábu. Následně vynásobíme průměrný příkon jeřábu dobou činnosti jeřábu (neboli jak kolegové uvádějí čas jeřábu kupříkladu 30 min což je 0,5 hod) tedy x 0,5 hod a dostáváme (60x0,5=30) spotřebu el. energie (neboli práce) 30 kWh.
Poté známe cenu jedné kWh (kupř. 3 Kč/kWh). tedy tou vynásobíme stanovené kWh a dostáváme náklad na pohyb a práci jeřábu za těch 30 min...90 Kč.

Tab. č.(3) O.11 Náklady

| ř./sl. | Hlavní fáze | Podfáze | Detailní fáze | Materiálové náklady | | | | | | | |
|--------|-------------|---------|---|---------------------|-------|-------|--------------------|------------------|---------|-------------|-------------|
| | | | | voda | broky | písek | elektroda ø 3,2 | elektroda ø 4 | kotouče | stopk. Válc | stop. Koule |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | |
| 1 | A | A | A.1 Přeprava odlitku do čistírny | | | | | | | | |
| 2 | | | A. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 3 | B | B.I. | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | | | | |
| 4 | | | B.2 Tryskání odlitku | #ODKAZ! | 42,50 | | | | | | |
| 5 | | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | | | | |
| 6 | | | B.I. Celkem | #ODKAZ! | 42,50 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 7 | | B.II. | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | | | | |
| 8 | | | B.2 Tryskání odlitku | | | | | | | | |
| 9 | | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | | | | |
| 10 | | | B.II. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 11 | | B.III. | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | | | | |
| 12 | | | B.2 Tryskání odlitku | | | | | | | | |
| 13 | | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | | | | |
| 14 | | | B.III. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 15 | | B.IV. | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | | | | |
| 16 | | | B.2 Tryskání odlitku | | | | | | | | |
| 17 | | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | | | | |
| 18 | | | B.III. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 19 | | | B. Celkem | #ODKAZ! | 42,50 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 20 | C | C.I. | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | | | | | |
| 21 | | | C.2 Tepelné zpracování | | | | | | | | |
| 22 | | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | | | | | |
| 23 | | | C.I. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 24 | | C.II. | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | | | | | |
| 25 | | | C.2 Tepelné zpracování | | | | | | | | |
| 26 | | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | | | | | |
| 27 | | | C.II. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 28 | | C.III. | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | | | | | |
| 29 | | | C.2 Tepelné zpracování | | | | | | | | |
| 30 | | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | | | | | |
| 31 | | | C.III. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 32 | | C.IV. | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | | | | | |
| 33 | | | C.2 Tepelné zpracování | | | | | | | | |
| 34 | | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | | | | | |
| 35 | | | C.IV. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 36 | | | C. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 37 | D | D | D.1 Přeprava odlitku | | | | | | | | |
| 38 | | | D.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | |
| 39 | | | D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstr. | | | | | | 8,63 | | |
| 40 | | | D.4 Přeprava odlitku | | | | | | | | |
| 41 | | | D.5 Úklid odstraněných částí | | | | | | | | |
| 42 | | | D. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 8,63 | 0,00 | 0,00 |
| 43 | E | E | E.1 Přeprava odlitku k broušení | | | | | | | | |
| 44 | | | E.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | |
| 45 | | | E.3 Hrubé broušení | | | | | | | 1,42 | 0,53 |
| 46 | | | E.4 Přeprava odlitku po broušení | | | | | | | | |
| 47 | | | E. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1,42 | 0,53 |
| 48 | F | F.I. | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad | | | | | | | | |
| 49 | | | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | |
| 50 | | | F.3 Drážkování, broušení, vypalování | | | | | | | | |
| 51 | | | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad | | | | | | | | |
| 52 | | | F.I. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 53 | | F.II. | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad | | | | | | | | |
| 54 | | | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | |
| 55 | | | F.3 Drážkování, broušení, vypalování | | | | | | | | |
| 56 | | | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad | | | | | | | | |
| 57 | | | F.II. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 58 | | | F. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 59 | G | G.I. | G.1 Přeprava odlitku k zavařování | | | | | | | | |
| 60 | | | G.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | |
| 61 | | | G.3 Zavařování vad | | | | | | | | |
| 62 | | | G.4 Přeprava odlitku po zavařování | | | | | | | | |
| 63 | | | G.I. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 64 | | G.II. | G.1 Přeprava odlitku k zavařování | | | | | | | | |
| 65 | | | G.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | |
| 66 | | | G.3 Zavařování vad | | | | | | | | |
| 67 | | | G.4 Přeprava odlitku po zavařování | | | | | | | | |
| 68 | | | G.II. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 69 | | | G. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 70 | H | H | H.1 Přeprava odlitku k broušení | | | | | | | | |
| 71 | | | H.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | |
| 72 | | | H.3 Jemné broušení | | | | | | | | |
| 73 | | | H.4 Přeprava odlitku k broušení | | | | | | | | |
| 74 | | | H. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 75 | I | I | I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů | | | | | | | | |
| 76 | | | I.2 Zažehlování | | | | | | | | |
| 77 | | | I.3 Přeprava odlitku po zažehlování | | | | | | | | |
| 78 | | | I. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 79 | J | J | J.1 Přeprava odlitku k broušení | | | | | | | | |
| 80 | | | J.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | |
| 81 | | | J.3 Broušení | | | | | | | | |
| 82 | | | J.4 Přeprava odlitku po broušení | | | | | | | | |
| 83 | | | J. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | Celkem | 0 | 43 | 0 | 0 | 0 | 9 | 1 | 1 |

| | | | | Zpracovací náklady | | | | | | | | | | |
|--------------|----------|------|---------|--------------------|------------|----------|----------|-------|----------|----------------|----------|--------|--------|---------|
| kužel. Frézy | kotouč 5 | tmel | Celkem | elektrická energie | | | plyn | | stlačený | osobní náklady | | | Celkem | NVN |
| | | | | převoz | manipulace | zařízení | zařízení | zemní | směsný | vzduch | zařízení | převoz | | |
| 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 |
| | | | 0,00 | 6,60 | | | | | | 45,07 | | | 51,67 | 51,67 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 6,60 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 45,07 | 0,00 | 0,00 | 51,67 | 51,67 |
| | | | 0,00 | 0,10 | | | | | | 0,65 | | | 0,75 | 0,75 |
| | | | #ODKAZ! | | | 14,35 | | | | 6,44 | 8,80 | 57,5 | 87,09 | #ODKAZ! |
| | | | 0,00 | 0,10 | | | | | | | 4,60 | | 4,70 | 4,70 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | #ODKAZ! | 0,21 | 0,00 | 14,35 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 7,09 | 13,40 | 57,50 | 92,55 | #ODKAZ! |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | #ODKAZ! | 0,21 | 0,00 | 14,35 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 7,09 | 13,40 | 57,50 | 92,55 | #ODKAZ! |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0,00 | | | | | | | | | | 0,00 | 0,00 |
| | | | 0, | | | | | | | | | | | |

Tab. č.(4) O.11 Var. A

| | | Fáze | Dílčí fáze | Spotřeba výrobních činitelů | | Náklady (Kč/odlitek) |
|--------|----------------------------|-----------------|-----------------------|-----------------------------|------------|-------------------------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 |
| 1 | | Fáze B.I. | B.I.2 | Ocelové broky | | 42,5 |
| 2 | | | | Litinová drť | | |
| 3 | | | | Voda | | |
| 4 | | | | Písek | | |
| 5 | | | | B.I. Celkem | | 42,5 |
| 6 | | | B. Celkem | | | 42,5 |
| 7 | | Fáze D | D.3 | kotouče | | 8,63 |
| 8 | | | D. Celkem | | | 8,63 |
| 9 | | Fáze E | E.3 | brusné kotouče | | |
| 10 | | | | brusná tělíska | | |
| 11 | | | | stopk. Válce | | 1,42 |
| 12 | | | | stop. Koule | | 0,53 |
| 13 | | | | kužel. Frézy | | 2,4 |
| 14 | | | E. Celkem | | | 4,35 |
| 15 | Materiálové náklady celkem | | | | | 55,48 |
| 16 | | Fáze A. | A.1 | elektrická energie | převoz | 6,6 |
| 17 | | | | | manipulace | |
| 18 | | | | zařízení | | |
| 19 | | | | elektrická energie celkem | | 6,6 |
| 20 | | | | osobní náklady | převoz | 45,07 |
| 21 | | | | | manipulace | |
| 22 | | | zařízení | | | |
| 23 | | | osobní náklady celkem | | | 45,07 |
| 24 | A. Celkem | | | 51,67 | | |
| 25 | | Fáze B.I. | B.I.1 | elektrická energie | převoz | 0,1 |
| 26 | | | | | manipulace | |
| 27 | | | | zařízení | | |
| 28 | | | | elektrická energie celkem | | 0,1 |
| 29 | | | | osobní náklady | převoz | 0,65 |
| 30 | | | | | manipulace | |
| 31 | | | | zařízení | | |
| 32 | | | | osobní náklady celkem | | |
| 33 | | | B.I.2 | elektrická energie | převoz | |
| 34 | | | | | manipulace | |
| 35 | | | | zařízení | 14,35 | |
| 36 | | | | elektrická energie celkem | | 14,35 |
| 37 | | | | osobní náklady | převoz | 6,44 |
| 38 | | | | | manipulace | 8,8 |
| 39 | | | | zařízení | 57,5 | |
| 40 | | | | osobní náklady celkem | | |
| 41 | | | B.I.3 | elektrická energie | převoz | 0,1 |
| 42 | | | | | manipulace | |
| 43 | | | | zařízení | | |
| 44 | | | | elektrická energie celkem | | 0,1 |
| 45 | | | | osobní náklady | převoz | |
| 46 | | | | | manipulace | 4,6 |
| 47 | | | | zařízení | | |
| 48 | | | | osobní náklady celkem | | |
| 49 | B.I. Celkem | | | 92,54 | | |
| 50 | B. Celkem | | | 92,54 | | |
| 51 | | Fáze D. | D.1 | elektrická energie | převoz | 0,07 |
| 52 | | | | | manipulace | |
| 53 | | | | zařízení | | |
| 54 | | | | elektrická energie celkem | | 0,07 |
| 55 | | | | osobní náklady | převoz | 6,6 |
| 56 | | | | | manipulace | |
| 57 | | | | zařízení | | |
| 58 | | | | osobní náklady celkem | | |
| 59 | | | D.2 | elektrická energie | převoz | |
| 60 | | | | | manipulace | 0,05 |
| 61 | | | | zařízení | | |
| 62 | | | | elektrická energie celkem | | 0,05 |
| 63 | | | | osobní náklady | převoz | 2 |
| 64 | | | | | manipulace | 62,1 |
| 65 | | | | zařízení | | |
| 66 | | | | osobní náklady celkem | | |
| 67 | | | D.3 | elektrická energie | převoz | |
| 68 | | | | | manipulace | |
| 69 | | | | zařízení | | |
| 70 | | | | elektrická energie celkem | | 0 |
| 71 | | | | osobní náklady | převoz | |
| 72 | | | | | manipulace | 5,06 |
| 73 | | | | zařízení | | |
| 74 | | | | osobní náklady celkem | | |
| 75 | | stlačený vzduch | zařízení | 48,6 | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|---------------------------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|---------------------------|------------|--------|------|------|
| 76 | | | D.4 | elektrická energie | převoz | 0,05 | | | |
| 77 | | | | | manipulace | | | | |
| 78 | | | | | zařízení | | | | |
| 79 | | | | elektrická energie celkem | | | | 0,05 | |
| 80 | | | | osobní náklady | převoz | 4,4 | | | |
| 81 | | | | | manipulace | | | | |
| 82 | | | | | zařízení | | | | |
| 83 | | | | osobní náklady celkem | | | | 4,4 | |
| 84 | | | | D.5 | elektrická energie | převoz | 3,3 | | |
| 85 | | | | | | manipulace | | | |
| 86 | | | | | | zařízení | | | |
| 87 | | | | | elektrická energie celkem | | | | 3,3 |
| 88 | | | osobní náklady | | převoz | 3,96 | | | |
| 89 | | | | | manipulace | | | | |
| 90 | | | | | zařízení | 9,9 | | | |
| 91 | | | osobní náklady celkem | | | | 13,86 | | |
| 92 | | | D. Celkem | | | | 146,09 | | |
| 93 | | | Fáze E. | E.1 | elektrická energie | převoz | 0,05 | | |
| 94 | | | | | | manipulace | | | |
| 95 | | | | | | zařízení | | | |
| 96 | | | | | elektrická energie celkem | | | | 0,05 |
| 97 | | | | | osobní náklady | převoz | 4,4 | | |
| 98 | | | | | | manipulace | | | |
| 99 | | | | | | zařízení | | | |
| 100 | osobní náklady celkem | | | | 4,4 | | | | |
| 101 | E.2 | elektrická energie | | | převoz | | | | |
| 102 | | | | | manipulace | 0,05 | | | |
| 103 | | | | | zařízení | | | | |
| 104 | | elektrická energie celkem | | | | 0,05 | | | |
| 105 | | osobní náklady | | převoz | 4,84 | | | | |
| 106 | | | | manipulace | 2,64 | | | | |
| 107 | | | | zařízení | | | | | |
| 108 | osobní náklady celkem | | | | 7,48 | | | | |
| 109 | E.3 | elektrická energie | | převoz | | | | | |
| 110 | | | | manipulace | | | | | |
| 111 | | | | zařízení | 1,32 | | | | |
| 112 | | elektrická energie celkem | | | | 1,32 | | | |
| 113 | | stlačený vzduch | | zařízení | 30,24 | | | | |
| 114 | | osobní náklady | | převoz | | | | | |
| 115 | | | | manipulace | 43,7 | | | | |
| 116 | zařízení | | | | | | | | |
| 117 | osobní náklady celkem | | | | 43,7 | | | | |
| 118 | E. Celkem | | | | 87,24 | | | | |
| 119 | Zpracovací náklady celkem | | | | | 377,54 | | | |
| 120 | NVN celkem | | | | | 433,02 | | | |

Tab. č. (5) O.11 Souhrn náklady

| | | | | | |
|-------------------------------|---|-------------|------------|-----------|---------|
| Surová hmotnost odlitku: kg | | Materiálové | Zpracovací | NVN | NVN |
| Hrubá hmotnost odlitku: 89 kg | | náklady | náklady | [odlitek] | [Kč/kg] |
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | A. Transport a odstranění připečenin | 0,00 | 51,67 | 51,67 | 0,58 |
| 2 | B. Tryskání I (po vytlučení) | 42,50 | 92,55 | 135,05 | 1,52 |
| 3 | B. Tryskání II (po tepelném zpracování) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 4 | B. Tryskání III (po tepelném zpracování) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 5 | B. Tryskání IV (po tepelném zpracování) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 6 | B. Tryskání | 42,50 | 92,55 | 135,05 | 1,52 |
| 7 | C. Tepelné zpracování I (před pálením) | | | | 0,00 |
| 8 | C. Tepelné zpracování II (po pálení) | | | | 0,00 |
| 9 | C. Tepelné zpracování III (po zavařování) | | | | 0,00 |
| 10 | C. Tepelné zpracování IV (po zavařování) | | | | 0,00 |
| 11 | C. Tepelné zpracování | | | | 0,00 |
| 12 | D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy | 8,63 | 146,10 | 154,74 | 1,74 |
| 13 | E. Úprava plochy po upalování nálitků | 4,36 | 87,24 | 91,60 | 1,03 |
| 14 | F. Odstraňování vad I | | | | 0,00 |
| 15 | F. Odstraňování vad II | | | | 0,00 |
| 16 | F. Odstraňování vad | | | | 0,00 |
| 17 | G. Zavařování vad I | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 18 | G. Zavařování vad II | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 19 | G. Zavařování vad | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 20 | H. Jemné broušení | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 21 | I. Zažehlování svárů vad | | | | 0,00 |
| 22 | J. Broušení svárů vad | | | | 0,00 |
| 24 | Celkem | 55 | 378 | 433 | 4,87 |