

Tab. č. (1) O.12 Dotazník

ř./sl.	1	2	3	4	5	7	
						NR 4985, gearcase (skříň)	
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí				jednotky		
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny				[Kč/kWh/min]	0,055	
3		A.1.1 Náklady na převoz	hrubá hmotnost	[kg]	136		
4			příkon jeřábu	[kW]	1,5		
5			koeficient	[-]	0,3		
6		A.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min/ks]	3		
6			dobu práce jeřábníka	[min/ks]	3		
7			dobu práce vytloukače	[min/ks]	18		
8	celkem A						
8	B. Tryskání I (po vytlučení)						
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení						
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5		
11			koeficient	[0,3]	0,3		
12			dobu provozu	[min/ks]	4,2		
13		B.1.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]			
14			koeficient	[-]			
15			dobu provozu	[min/ks]			
16		B.2 Tryskání odlitku	dobu práce jeřábníka	[min/ks]	4,2		
17			dobu práce tryskače	[min/ks]	2,8		
18							
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	8,7		
20			koeficient	[-]	1		
21			dobu provozu	[min]	30		
22		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	20		
23			B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	25	
24				odliték v komoře	ks/vsázku	6	
25	cena broků	kč/kg		20,4			
26		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	spotřeba vzduchu	[m³]	0		
27							
28			B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5	
29		koeficient		[0,3]	0,3		
30		dobu provozu		[min/ks]	4,2		
31		B.3.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]			
32			koeficient	[-]			
33			dobu provozu	[min]			
34		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]	4		
35			dobu práce tryskače	[min/ks]	2		
36	celkem B						
37	C. Tepelné zpracování I (před pálením)						
38	C.1 Přeprava odlitku k TZ						
39		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]			
40			koeficient	[-]			
41			dobu provozu	[min]			
42		C.1.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]			
43			koeficient	[-]			
44			dobu provozu	[min]			
45		C.2 Tepelné zpracování	dobu práce jeřábníka	[min]			
46			dobu práce obsluhy pece	[min]			
47							
48		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]			
49			koeficient	[-]			
50			dobu provozu	[min]			
51		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - zemní	[Nm³]			
52			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]			
53			dobu práce obsluhy pece	[min]			
54	C.3 Přeprava odlitku z TZ						
55		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]			
56			koeficient	[-]			
57			dobu provozu	[min]			
58		C.3.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]			
59			koeficient	[-]			
60			dobu provozu	[min]			
61		C.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]			
62			dobu práce obsluhy pece	[min]			
63	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)						
64	D.1 Přeprava odlitku k odřezávání						
65		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5		
66			koeficient	[0,3]	0,3		
67			dobu provozu	[min/ks]	3		
68		D.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]	3		
69			dobu práce brusice	[min/ks]			
70			D.2 Příprava a manipulace s odlítkem				
71		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	1,5		
72			koeficient	[0,3]	0,3		
73			dobu provozu	[min/ks]	2,2		
74		D.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]	0		
75			dobu práce brusice	[min/ks]	2,2		
76			D.3 odřezávání nálitků a vtoků, čištění				
77		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	1,5		
78			koeficient	[-]	0,9		
79			dobu provozu	[min/ks]	29		
80		D.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m³/min]	1,8		
81			dobu práce brusice	[min/ks]	29		
82			spotřeba vzduchu	[m³/ks]	52,2		
83		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks/týden]	10		
84			spotřeba kotoučů	[ks/odlitek]	0,129		
85			cena vzduchu	[Kč/m³]	1		
86	D.4 Přeprava odlitku po odřezání				Kč/ks	50	
87		D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5		
88			koeficient	[-]	0,3		

89			doba provozu	[min/ks]	2
90		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
91			doba práce cidiče	[min]	0
92		D.5 Úklid odřezaných částí			
93			příkon jeřábu	[kW]	1,5
94		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
95			doba provozu	[min/ks]	1,8
96		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,8
97			doba práce cidiče	[min]	4,5
98		C. Tepelné zpracování II (po pálení)	celkem D		
99		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
100			příkon jeřábu	[kW]	
101			koeficient	[-]	
102		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
103			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
104			koeficient	[-]	
105			doba provozu	[min]	
106		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
107			doba práce obsluhy pece	[min]	
108		C.2 Tepelné zpracování			
109			příkon pece	[kW]	
110			koeficient	[-]	
111		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
112			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
114			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
115		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
116		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
117			příkon jeřábu	[kW]	
118			koeficient	[-]	
119		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
120			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
121			koeficient	[-]	
122			doba provozu	[min]	
123		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
124			doba práce obsluhy pece	[min]	
125		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
126		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
127			příkon jeřábu	[kW]	
128			koeficient	[-]	
129		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
130			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
131			koeficient	[-]	
132			doba provozu	[min]	
133		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
134			doba práce tryskače	[min]	
135		B.2 Tryskání odlitku			
136			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
137		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
138			doba provozu	[min]	
139		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
140			spotřeba broků	[kg]	
141		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
142			spotřeba písku	[kg]	
143			spotřeba vzduchu	[m ³]	
144		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
145			příkon jeřábu	[kW]	
146			koeficient	[-]	
147		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
148			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
149			koeficient	[-]	
150			doba provozu	[min]	
151		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
152			doba práce tryskače	[min]	
153		E. Úprava plochy po odřezání vtoků a náliťků (jemné broušení)			
154		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
155			příkon jeřábu	[kW]	1,5
156		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
157			doba provozu	[min/ks]	2
158		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
159			doba práce cidiče	[min/ks]	0
160		E.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
161			příkon jeřábu	[kW]	1,5
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
163			doba provozu jeřábu	[min/ks]	2,2
164		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2,2
165			doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]	1,2
166		E.3 jemné broušení			
167			příkon	[kW]	1,5
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,95
			doba provozu	[min/ks]	17,8
			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8
			doba práce brusiče	[min/ks]	20
			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	32,04
			spotřeba stopkových válců	[ks/týden]	5
169			spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,040
170			spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	0,8
			spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,006
			spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0,8
			spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,006
			cena stopkových válců	[Kč/ks]	29

			cena stopkových koulí	[Kč/ks]	49
			cena kuželových fréz	[Kč/ks]	400
			spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]	
171			spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]	
		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
			spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
				[ks]	
			celkem E		
172			celkem A až E		
173		E.4 Přeprava odlitku po broušení	celkem A až E [Kč/odlitek]		
174			příkon jeřábu	[kW]	
175		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
176			doba provozu	[min]	
177		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
178			doba práce cidíče	[min]	
179		F. Odstraňování vad I (přebroušování)			
180		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
181					
182			příkon jeřábu	[kW]	
183		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	
184			doba provozu	[min/ks]	
185			doba práce jeřábníka	[min/ks]	
186		F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
187		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
188			příkon jeřábu	[kW]	
189		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
190			doba provozu	[min]	
191		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
192			doba práce svářeče	[min]	
193		F.3 čištění (přebroušování)			
194			příkon	[kW]	
195		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
196			doba provozu	[min]	
197			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
198		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
199		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
200			spotřeba kotoučů	[ks]	
201			spotřeba kotoučů	[ks]	
202		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
203			příkon jeřábu	[kW]	
204		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
205			doba provozu	[min]	
206		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
207			doba práce svářeče	[min]	
208		G. Zavařování vad I			
209		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
210			příkon jeřábu	[kW]	1,5
211		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
212			doba provozu	[min/ks]	2
213			doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
214		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min/ks]	
215		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
216			příkon jeřábu	[kW]	1,5
217		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
218			doba provozu	[min/ks]	1,8
219		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
220			doba práce svářeče	[min/ks]	1,8
221		G.3 Zavařování vad			
222			příkon	[kW]	
223			koeficient	[-]	
224		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
225			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
226		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	1,488
227			spotřeba elektrod	[ks]	
228		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
229			spotřeba kotoučů	[ks]	
230		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
231			příkon jeřábu	[kW]	
232		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	

kontrola viz řádek 199

233			doba provozu	[min]	
234		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
235			doba práce svářeče	[min]	
236	C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního prnutí)				
237		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
238			převoz VZV	[Kč/hod]	
239			koeficient	[-]	
240		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
241			příkon jeřábu	[kW]	
242			koeficient	[-]	
243			doba provozu	[min]	
244		C.1.2 Osobní náklady	doba práce řidiče VZV	[min]	
245			doba práce obsluhy pece	[min]	
246		C.2 Tepelné zpracování			
247			příkon pece	[kW]	
248			koeficient	[-]	
249		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
250			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
251			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
252		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
253		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
254			převoz VZV	[Kč/hod]	
255			koeficient	[-]	
256		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
257			příkon jeřábu	[kW]	
258			koeficient	[-]	
259			doba provozu	[min]	
260		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
261			doba práce obsluhy pece	[min]	
262	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)				
263		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
264			příkon jeřábu	[kW]	
265			koeficient	[-]	
266		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
267			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
268			koeficient	[-]	
269			doba provozu	[min]	
270		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
271			doba práce tryskače	[min]	
272		B.2 Tryskání odlitku			
273			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
274		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
275			doba provozu	[min]	
276		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
277			spotřeba broků	[kg]	
278		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
279			spotřeba písku	[kg]	
280			spotřeba vzduchu	[m ³]	
281		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
282			příkon jeřábu	[kW]	
283			koeficient	[-]	
284		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
285			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
286			koeficient	[-]	
287			doba provozu	[min]	
288		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
289			doba práce tryskače	[min]	
290	H. Jemné broušení, ruční frézování				
291		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
292			příkon jeřábu	[kW]	1,5
293		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
294			doba provozu	[min/ks]	2
295		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
296			doba práce cidiče	[min]	
297		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
298			příkon jeřábu	[kW]	1,5
299		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
300			doba provozu	[min/ks]	2
301		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
302			doba práce cidiče	[min]	2
303		H.3 Jemné broušení, ruční frézování			
304			příkon	[kW]	
305		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
306			doba provozu	[min]	
307		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	
308			spotřeba elektrod	[ks]	
309		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
310			spotřeba kotoučů	[ks]	
311		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
312			příkon jeřábu	[kW]	
313		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
314			doba provozu	[min]	
315		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
316			doba práce cidiče	[min]	
317	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebroušování)				
318		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
319			příkon jeřábu	[kW]	
320		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
321			doba provozu	[min]	
322		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
323			doba práce svářeče	[min]	
324		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
325			příkon jeřábu	[kW]	
326		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
327			doba provozu	[min]	
328		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
329			doba práce svářeče	[min]	
330		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			

331			příkon	[kW]	
332			koeficient	[-]	
333		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
334			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
335		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
336			spotřeba elektrod	[ks]	
337		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
338			spotřeba kotoučů	[ks]	
339		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
340			příkon jeřábu	[kW]	
341		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
342			doba provozu	[min]	
343		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
344			doba práce svářeče	[min]	
345	G. Zavařování vad II				
346		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
347			příkon jeřábu	[kW]	
348		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
349			doba provozu	[min]	
350		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
351			doba práce svářeče	[min]	
352		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
353			příkon jeřábu	[kW]	
354		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
355			doba provozu	[min]	
356		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
357			doba práce svářeče	[min]	
358		G.3 Zavařování vad			
359			příkon	[kW]	
360			koeficient	[-]	
361		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
362			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
363		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
364			spotřeba elektrod	[ks]	
365		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
366			spotřeba kotoučů	[ks]	
367		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
368			příkon jeřábu	[kW]	
369		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
370			doba provozu	[min]	
371		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
372			doba práce svářeče	[min]	
373	I. Zažehlování svárů vad				
374		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
375			příkon jeřábu	[kW]	
376		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
377			doba provozu	[min]	
378		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
379		I.2 Zažehlování			
380			příkon	[kW]	
381		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
382			doba provozu	[min]	
383		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
384		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
385		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
386			příkon jeřábu	[kW]	
387		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
388			doba provozu	[min]	
389		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
390	J. Broušení svárů vad				
391		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
392			příkon jeřábu	[kW]	
393		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
394			doba provozu	[min]	
395		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
396		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
397			příkon jeřábu	[kW]	
398		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
399			doba provozu	[min]	
400		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
401			doba práce brusice	[min]	
402		J.3 Broušení			
403			příkon	[kW]	
404		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
405			doba provozu	[min]	
406		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	
407			spotřeba kotoučů	[ks]	
408		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
409		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
410			příkon jeřábu	[kW]	
411		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
412			doba provozu	[min]	
413		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
414	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
415		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
416			příkon jeřábu	[kW]	
417			koeficient	[-]	
418		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
419			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
420			koeficient	[-]	
421			doba provozu	[min]	
422		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
423			doba práce obsluhy pece	[min]	
424		C.2 Tepelné zpracování			
425			příkon pece	[kW]	
426			koeficient	[-]	
427		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
428			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	

429		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
430		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]
431	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
432			příkon jeřábu	[kW]
433			koeficient	[-]
434	C.1.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]
435			příkon zavážecího zařízení	[kW]
436			koeficient	[-]
437			doba provozu	[min]
438	C.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]
439			doba práce obsluhy pece	[min]
440	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
441	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
442			příkon jeřábu	[-]
443			koeficient	[min]
444	B.1.1 Náklady na převoz		doba provozu	[kW]
445			příkon zavážecího zařízení	[-]
446			koeficient	[min]
447			doba provozu	[min]
448	B.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]
449			doba práce tryskače	
450	B.2 Tryskání odlitku			
451			příkon tryskacího zařízení	[-]
452	B.2.1 Náklady na provoz zařízení		koeficient	[min]
453			doba provozu	[min]
454	B.2.2 Osobní náklady		doba práce tryskače	[kg]
455			spotřeba broků	[l]
456			spotřeba vody	[kg]
457			spotřeba písku	[m ³]
458	B.2.3 Materiálové náklady		spotřeba vzduchu	
459				
460	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
461			příkon jeřábu	[kW]
462			koeficient	[-]
463	B.3.1 Náklady na převoz		doba provozu	[min]
464			příkon zavážecího zařízení	[kW]
465			koeficient	[-]
466			doba provozu	[min]
	B.3.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]
			doba práce tryskače	[min]
	K. Deponie			

Tab. č.(2) O.12 Ceny

Seznam položek									
ř./sl.	1		Sazba	Jednotky					
1	elektrická energie		0,055	(Kč/KWh)/min.					
2	stlačený vzduch		1,0	Kč/m ³					
3	voda		1,1	Kč/l					
4	kyslík		0,0	Kč/m ³					
5	acetylen		0,0	Kč/m ³					
6	trysky		0,0	Kč/ks					
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4	Kč/kg					
8	elektrody	723, 3,2	3460,6	Kč/balení					
9	elektrody	723/4	3553,5	Kč/balení					
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2	kg	68	ks	
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks	2,3	kg	47	ks	
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks					
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks					
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks					
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks					
16	jeřáb		2,2	Kč/min	20500				
17	vytloukač		2,5	Kč/min	23000				
18	tryskač		2,3	Kč/min	21700				
19	obsluha pece		1,9	Kč/min	17800				
20	cidič		2,5	Kč/min	23500				
21	svářeč		2,7	Kč/min	25300				

pneumatické ruční	koeficient	min.	KW/min.
využití			
bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,64	60	0,023
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,38	60	0,014
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW	0,42	60	0,012
bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)	0,33	60	0,009
bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)	0,15	60	0,004
jeřáb		60	1,58 95 KW je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

Koeficient patrně znamená (př.0,3), že tímto číslem se násobí instalovaný příkon všech motorů jeřábu (kupř. 150 kW + 50kW=200kW) . Tedy 200kWx0,3= 60kW a tím nám vznikne tak zvaný průměrný příkon toho jeřábu. Následně vynásobíme průměrný příkon jeřábu dobou činnosti jeřábu (neboli jak kolegové uvádějí čas jeřábu kupříkladu 30 min což je 0,5 hod) tedy x 0,5 hod a dostáváme (60x0,5=30) spotřebu el. Energie (neboli práce) 30 kWh. Poté známe cenu jedné kWh (kupř. 3 Kč/kWh). tedy tou vynásobíme stanovené kWh a dostáváme náklad na pohyb a práci jeřábu za těch 30 min...90 Kč.

Tab. č. (3) O.12 náklady skřín 2

ř./sl.	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze	Materiálové náklady									
				voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válec	stop. Koule	kužel. Frézy	kotouč 5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny										
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
4			B.2 Tryskání odlitku		85,00								
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
6			B.I. Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
8			B.2 Tryskání odlitku										
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
10			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
12			B.2 Tryskání odlitku										
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
14			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
16			B.2 Tryskání odlitku										
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
18			B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
19			B. Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
21			C.2 Tepelné zpracování										
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
25			C.2 Tepelné zpracování										
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
29			C.2 Tepelné zpracování										
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
33			C.2 Tepelné zpracování										
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku										
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
39			D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstr.)						6,39				
40			D.4 Přeprava odlitku										
41			D.5 Úklid odstraněných částí										
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,39	0,00	0,00	0,00	0,00
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení										
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
45			E.3 Hrubé broušení							1,09	0,27	2,58	
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení										
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,09	0,27	2,58	0,00
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
52		F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
56	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad												
57	F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
58		F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
61			G.3 Zavařování vad										
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
66			G.3 Zavařování vad										
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení										
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
72			H.3 Jemné broušení										
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení										
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
76			I.2 Zažehlování										
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování										
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení										
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
81			J.3 Broušení										
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení										
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			Celkem	0	85	0	0	0	6	1	0	3	

		Zpracovací náklady										NVN
tmel	Celkem	elektrická energie			plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	
		převoz	manipulace	zařízení	zemní	směsný	vzduch	převoz	manipulace	zařízení		
14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	0,00	0,07						6,60	45,00		51,67	51,67
0,00	0,00	0,07	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,60	45,00	0,00	51,67	51,67
	0,00	0,10						0,65			0,75	0,75
	85,00			14,35					6,44	57,50	78,29	163,29
	0,00	0,10						8,80		4,60	13,50	13,50
0,00	85,00	0,21	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00	9,45	6,44	62,10	92,55	177,55
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	85,00	0,21	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00	9,45	6,44	62,10	92,55	177,55
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
	0,00										0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	0,00							</				

Tab. č. (4) O.12 náklady skříň 2

		Fáze	Dílčí fáze	Spotřeba výrobních činitelů		Náklady (Kč/odliték)	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1		Fáze B.I.	B.I.2	Ocelové broky		85	
2				Litinová drť			
3				Voda			
4				Písek			
5				B.I. Celkem		85	
6			B. Celkem		85		
7		Fáze D	D.3	kotouče		6,39	
8			D. Celkem			6,39	
9		Fáze E	E.3	brusné kotouče			
10				brusná tělíska			
11				stopk. válce		1,09	
12				stop. koule		0,27	
13			kužel. frézy		2,58		
14			E. Celkem		3,94		
15	Materiálové náklady celkem					95,33	
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	0,07	
17					manipulace		
18					zařízení		
19				elektrická energie celkem		0,07	
20				osobní náklady	převoz	6,6	
21					manipulace	45	
22			zařízení				
23			osobní náklady celkem		51,6		
24			A. Celkem		51,67		
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,1	
26					manipulace		
27					zařízení		
28				elektrická energie celkem		0,1	
29				osobní náklady	převoz	0,65	
30					manipulace		
31			zařízení				
32					osobní náklady celkem		0,65
33			B.I.2	elektrická energie	převoz		
34					manipulace		
35					zařízení	14,35	
36				elektrická energie celkem		14,35	
37				osobní náklady	převoz		
38					manipulace	6,44	
39			zařízení		57,5		
40					osobní náklady celkem		63,94
41			B.I.3	elektrická energie	převoz	0,1	
42					manipulace		
43					zařízení		
44				elektrická energie celkem		0,1	
45				osobní náklady	převoz	8,8	
46					manipulace		
47			zařízení		4,6		
48					osobní náklady celkem		13,4
49			B.I. Celkem		92,54		
50			B. Celkem		92,54		
51		D	D.1	elektrická energie	převoz	0,08	
52					manipulace		
53					zařízení		
54				elektrická energie celkem		0,08	
55			osobní náklady	převoz	6,6		
56				manipulace			
57				zařízení			
58					osobní náklady celkem		6,6
59			D.2	elektrická energie	převoz		
60					manipulace	0,05	
61					zařízení		
62				elektrická energie celkem		0,05	
63			osobní náklady	převoz			
64				manipulace	5,06		
65				zařízení			
66					osobní náklady celkem		5,06
67			D.3	elektrická energie	převoz		
68					manipulace		
69					zařízení	2,15	
70				elektrická energie celkem		2,15	
71			osobní náklady	stlačený vzduch	zařízení	52,2	
72							
73				převoz			
74				manipulace			
75				zařízení	66,7		
76					osobní náklady celkem		66,7
77			D.4	elektrická energie	převoz	0,05	
78					manipulace		
79					zařízení		
80				elektrická energie celkem		0,05	
81			osobní náklady	převoz	4,4		
82				manipulace			
83				zařízení			
84			osobní náklady celkem		4,4		
				převoz	0,05		

6,6

5,06

52,2 66,7

85				elektrická energie	manipulace	3,3
86					zařízení	
87			D.5	elektrická energie celkem		3,35
88					převoz	
89				osobní náklady	manipulace	3,96
90					zařízení	9,9
91				osobní náklady celkem		13,86
92			D. Celkem			154,5
93					převoz	0,05
94				elektrická energie	manipulace	
95					zařízení	
96			E.1	elektrická energie celkem		0,05
97					převoz	4,4
98				osobní náklady	manipulace	
99					zařízení	
100				osobní náklady celkem		4,4
101					převoz	
102				elektrická energie	manipulace	0,05
103					zařízení	1,4
104				elektrická energie celkem		1,45
105			E.2		převoz	2,64
106				osobní náklady	manipulace	4,84
107					zařízení	
108				osobní náklady celkem		7,48
109					převoz	
110				elektrická energie	manipulace	
111					zařízení	
112				elektrická energie celkem		0
113			E.3	stlačený vzduch	zařízení	32,04
114					převoz	
115				osobní náklady	manipulace	
116					zařízení	46
117				osobní náklady celkem		46
118			E. Celkem			91,42
119			Zpracovací náklady celkem			390,13
120			NVN celkem			485,46

Tab. č. (5) O.12 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 136 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	51,67	51,67	0,38
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	85,00	92,55	177,55	1,31
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	85,00	92,55	177,55	1,31
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	6,39	195,00	160,89	1,18
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	3,94	91,42	95,36	0,70
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	95	431	485	3,57