

Tab. č. (1) O.6 dotazník

ř./sl.	Výrobní fáze			Výrobní činitelé	DATUM	SUMA	9.6.2011	10.6.	13.6.	16.6.2011	21.6.	22.6.2011	23.6.2011	27.6.	19.7.
	1	2	3		4	Jednotky		Data	Data	Data	Data	Data	Data	Data	Data
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí														
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny														
3	A.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]											
4			koeficient	[-]											
5			dobu provozu	[min]											
6			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
7	A.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]											
8			dobu práce vytloukače	[min]											
9			celkem doba práce na převoz	[min]		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
10	A.2 Odstranění zbytků formovacích směsí na odlitku														
11	A.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon elektrického kladiwa	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
12			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
13			dobu provozu el. kladiwa	[min]	161,00	39,00	82,00	31,00	9,00						
14			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,21	0,05	0,11	0,04	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
15	A.2.2 Osobní náklady		dobu práce brusiče	[min]	187,00	39,00	84,00	55,00	9,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
16			dobu práce svářeče	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00	0,00	
17			celkem doba práce	[min]	192,00	39,00	84,00	55,00	9,00	0,00	0,00	5,00	0,00	0,00	
18	B. Tryskání I ( po vytlučení)														
19	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení														
20	B.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
21			koeficient	[-]	0,00										
22			dobu provozu	[min]	0,00										
23			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
24			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
25			koeficient	[-]	0,00										
26	B.1.2 Osobní náklady		dobu provozu	[min]	0,00										
27			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
28			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00										
29			dobu práce tryskače	[min]	0,00										
30	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
31	B.2 Tryskání odlitku														
32	B.2.1 Náklady na provoz zařízení		příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00										
33			koeficient	[-]	0,00										
34			dobu provozu	[min]	0,00										
35			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
36	B.2.2 Osobní náklady		dobu práce tryskače	[min]	0,00										
37			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
38	B.2.3 Materiálové náklady		spotřeba broků	[kg]	0,00										
39			spotřeba vody	[l]	0,00										
40			spotřeba písku	[kg]	0,00										
41			spotřeba vzduchu	[m³]	0,00										
42	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení														
43	B.3.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
44			koeficient	[-]	0,00										
45			dobu provozu	[min]	0,00										
46			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
47			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00										
48			koeficient	[-]	0,00										
49	B.3.2 Osobní náklady		dobu provozu	[min]	0,00										
50			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
51			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00										
52			dobu práce tryskače	[min]	0,00										
53	celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
54	C. Tepelné zpracování I (před pálením)														
55	C.1 Přeprava odlitku k TZ														
56	C.1.1 Náklady na převoz		příkon jeřábu	[kW]	0,00										
57			koeficient	[-]	0,00										
58			dobu provozu	[min]	0,00										
59			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	

60	C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
61		koeficient	[-]	0,00									
62		doba provozu	[min]	0,00									
63		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
65		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
66		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
67	C.2 Tepelné zpracování												
68	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	0,00									
69		koeficient	[-]	0,00									
70		doba provozu	[min]	0,00									
71		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
72		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00									
73	C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00									
74		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
75		celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
76	C.3 Přeprava odlitku z TZ												
77	C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
78		koeficient	[-]	0,00									
79		doba provozu	[min]	0,00									
80		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
81		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
82		koeficient	[-]	0,00									
83		doba provozu	[min]	0,00									
84	C.3.2 Osobní náklady	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
85		doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
86		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
87		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
88	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)												
89	D.1 Přeprava odlitku												
90	D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
91		koeficient	[-]	0,00									
92		doba provozu	[min]	0,00									
93		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
94	D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
95		doba práce paliče	[min]	0,00									
96		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
97	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem												
98	D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
99		koeficient	[-]	0,00									
100		doba provozu	[min]	0,00									
101		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
102	D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
103		doba práce paliče	[min]	0,00									
104		celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
105	D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)												
106	D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	0,00									
107		koeficient	[-]	0,00									
108		doba provozu	[min]	0,00									
109		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
110	D.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	0,00									
111		doba práce paliče	[min]	0,00									
112		celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
113	D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kyslíku	[Nm³]	0,00									
114		spotřeba acetylenu	[Nm³]	0,00									
115		spotřeba trysek	[ks]	0,00									
116		spotřeba vody	[l]	0,00									
117	D.4 Přeprava odlitku												
118	D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
119		koeficient	[-]	0,00									
120		doba provozu	[min]	0,00									
121		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
122	D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
123		doba práce paliče	[min]	0,00									
124		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
125	D.5 Úklid odstraněných částí												

126			přikon jeřábu	[kW]	0,00									
127		D.5.1 Náklady na převoz	koefficient	[-]	0,00									
128			doba provozu	[min]	0,00									
129			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
130			doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
131		D.5.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	0,00									
132			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
133	C. Tepelné zpracování II (po pálení)													
134	C.1 Přeprava odlitku k TZ													
135			přikon jeřábu	[kW]	0,00									
136			koefficient	[-]	0,00									
137			doba provozu	[min]	0,00									
138		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
139			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
140			koefficient	[-]	0,00									
141			doba provozu	[min]	0,00									
142			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
143		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
144			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
145			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
146	C.2 Tepelné zpracování													
147			přikon pece	[kW]	0,00									
148			koefficient	[-]	0,00									
149			doba provozu	[min]	0,00									
150		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
151			spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	0,00									
152			spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	0,00									
153		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
154			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
155	C.3 Přeprava odlitku z TZ													
156			přikon jeřábu	[kW]	0,00									
157			koefficient	[-]	0,00									
158			doba provozu	[min]	0,00									
159		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
160			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
161			koefficient	[-]	0,00									
162			doba provozu	[min]	0,00									
163			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
164		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
165			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
166			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
167	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)													
168	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení													
169			přikon jeřábu	[kW]	0,00									
170			koefficient	[-]	0,00									
171			doba provozu	[min]	0,00									
172		B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
173			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
174			koefficient	[-]	0,00									
175			doba provozu	[min]	0,00									
176			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
177			doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
178		B.1.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00									
179			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
180	B.2 Tryskání odlitku													
181			přikon tryskacího zařízení	[kW]	0,00									
182			koefficient	[-]	0,00									
183		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0,00									
184			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
185			doba práce tryskače	[min]	0,00									
186		B.2.2 Osobní náklady	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
187			spotřeba broků	[kg]	0,00									
188		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	0,00									
189			spotřeba písku	[kg]	0,00									
190			spotřeba vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	0,00									
191	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													
192			přikon jeřábu	[kW]	0,00									

193	B.3.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00									
194		doba provozu	[min]	0,00									
195		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
196		přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
197		koeficient	[-]	0,00									
198	B.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	0,00									
199		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
200		doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
201		doba práce tryskače	[min]	0,00									
202		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
203	E. Úprava plochy po odstraňování nálitků (hrubé broušení) nebo zažehlování												
204	E.1 Přeprava odlitku k broušení												
205	E.1.1 Náklady na převoz	skutečný výkon jeřábu	[kW]										
206		koeficient	[-]										
207		doba provozu	[min]										
208		Celkem spotřeba energie jeřábu	[kwh]										
209	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]										
210		doba práce brusiče (cidiče)	[min]										
211	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem (příprava nářadí, brus. kotoučů, manipulace s odlitkem)												
212	E.2.1 Náklady na manipulaci	skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
213		koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
214		doba provozu jeřábu	[min]	40,00	28,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	9,00	0,00
		celkem spotřeba el. energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kwh]	63,33	44,33	0,00	0,00	0,00	4,75	0,00	0,00	14,25	0,00
216	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	45,00	32,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00	9,00	0,00
217		doba práce brusiče)	[min]	152,00	0,00	0,00	0,00	60,00	40,00	0,00	0,00	52,00	0,00
218		celkem doba práce na manipulaci	[min]	197,00	32,00	0,00	0,00	60,00	44,00	0,00	0,00	61,00	0,00
219	E.3 Hrubé broušení												
220	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	skutečný výkon úhlové brusky A	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
221		skutečný výkon úhlové brusky B	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
222		skutečný výkon úhlové brusky C	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
223		skutečný výkon brusky přímé	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
224		skutečný výkon sekacího kladiva (elektrické)	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
225		skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
226		skutečný výkon svářečky (WTU)	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
227		doba provozu úhlové brusky A (malé)	[min]	662,00	210,00	81,00	81,00	64,00	155,00	0,00	0,00	71,00	0,00
228		doba provozu úhlové brusky B (velké)	[min]	243,00	0,00	111,00	0,00	81,00	12,00	0,00	0,00	39,00	0,00
229		doba provozu tyčové brusky C	[min]	15,00	0,00	0,00	15,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
230		doba provozu brusky přímé	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
231		doba provozu sekacího kladiva (elektrické)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
232		doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	141,00	35,00	35,00	11,00	31,00	29,00	0,00	0,00	0,00	0,00
233		doba provzu svářečky (WTU)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
234		celkem doba provozu zařízení	[min]	1061,00	245,00	227,00	107,00	176,00	196,00	0,00	0,00	110,00	0,00
235		celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	10,37	3,29	1,27	1,27	1,00	2,43	0,00	0,00	1,11	0,00
236		celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	4,01	0,00	1,83	0,00	1,34	0,20	0,00	0,00	0,64	0,00
237		celkem spotřeba energie tyčové brusky C	[kWh]	0,06	0,00	0,00	0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
238		celkem spotřeba energie sekac. Kladiva (elektrické)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
239		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
240		celkem spotřeba energie svářečky (WTU)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
241		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	14,44	3,29	3,10	1,33	2,34	2,63	0,00	0,00	1,76	0,00
242		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	1222,00	265,00	240,00	152,00	199,00	241,00	0,00	0,00	125,00
243	doba práce svářeče (zažehlování)		[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
244	celkem doba práce se zařízením		[min]	1222,00	265,00	240,00	152,00	199,00	241,00	0,00	0,00	125,00	0,00
245		spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	24,00	3,00	4,00	3,00	4,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00
246		spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	5,00	0,00	1,00	2,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00
247		spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

248		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
249			spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
250			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
251			<b>celkem spotřeba materiálu</b>	[ks]	<b>31,00</b>	<b>3,00</b>	<b>5,00</b>	<b>7,00</b>	<b>5,00</b>	<b>11,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
252		E.4 Přeprava odlitku po broušení											
253			skutečný výkon jeřábu	[kW]									
254		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]									
255			doba provozu	[min]									
256			<b>celkem spotřeba energie převoz</b>	[kWh]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
257		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]									
258			doba práce cidiče	[min]									
259			<b>celkem doba práce na převoz</b>	[min]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
260		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování, zažehlování)			0,00								
261		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad											
262			skutečný výkon jeřábu	[kW]									
263		F.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]									
264			<b>celkem spotřeba energie převoz</b>	[kWh]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
265			doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
266		F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00								
267			<b>celkem doba práce na převoz</b>	[min]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
268		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
269			skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
270		F.2.1 Náklady na manipulaci	doba provozu	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00	0,00
			<b>celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem</b>	[kWh]	<b>7,92</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>7,92</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
271			doba práce jeřábníka	[min]	9,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,00	0,00	0,00
272		F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	48,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	48,00	0,00	0,00
273			doba práce brusiče	[min]	41,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	41,00	0,00	0,00
274			<b>celkem doba práce na manipulaci</b>	[min]	<b>98,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>98,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
275													
276		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)											
277			skutečný příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
278			skutečný příkon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
279			skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
280			doba provozu svářečky WTU	[min]	32,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	32,00	0,00	0,00
281			doba provozu svářečky MIG/MAG	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
282			doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
283			<b>celkem doba provozu zařízení</b>	[min]	<b>32,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>32,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
284		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie svářečky WTU	[kWh]	972,80	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	972,80	0,00	0,00
285			celkem spotřeba energie svářečky MIG/MAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
286			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
287			<b>celkem spotřeba energie zařízení</b>	[kWh]	<b>972,80</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>972,80</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
288			doba práce svářeče	[min]	41,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	41,00	0,00	0,00
289		F.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče (očišťování okují)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
290			<b>celkem doba práce se zařízením</b>	[min]	<b>41,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>41,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
291			<b>celkem spotřeba materiálu</b>	[ks]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
292		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
293			spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
294			<b>spotřeba stlačeného vzduchu</b>	[m3]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
295			<b>spotřeba svařovacího drátu</b>	[kg]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
296		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											
297			skutečný výkon jeřábu	[kW]	0,00								
298		F.4.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0,00								
299			<b>celkem spotřeba energie převoz</b>	[kW/min]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
300			doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
301		F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00								
302			<b>celkem doba práce na převoz</b>	[min]	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
303		G. Zavařování (svařování) vad I											
304		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			0,00								

305			příkon jeřábu	[kW]	0,00								
306			koeficient	[-]	0,00								
307		G.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00								
308			<b>celkem spotřeba energie převoz</b>	<b>[kW/min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
309			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00								
310		G.1.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	0,00								
311			<b>celkem doba práce na převoz</b>	<b>[min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
312		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0,00								
313			skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
314			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
315		G.2.1 Náklady na manipulaci	dobu provozu	[min]	14,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,00	0,00	0,00
			<b>celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem</b>	<b>[kW/min]</b>	<b>22,17</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>22,17</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
316			dobu práce jeřábníka	[min]	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00
317		G.2.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	60,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	15,00	45,00	0,00
318			<b>celkem doba práce na manipulaci</b>	<b>[min]</b>	<b>64,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>19,00</b>	<b>45,00</b>	<b>0,00</b>
319													
320		G.3 Zavařování vad											
321			příkon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
322			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
323		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	159,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	28,00	131,00	0,00
324			<b>celkem spotřeba energie zařízení</b>	<b>[kW/min]</b>	<b>25,18</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>4,43</b>	<b>20,74</b>	<b>0,00</b>
325			spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
326			<b>celkem spotřeba plynu</b>	<b>[l/hod]</b>	<b>53,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>9,33</b>	<b>43,67</b>	<b>0,00</b>
327			dobu práce svářeče	[min]	165,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	28,00	137,00	0,00
328		G.3.2 Osobní náklady	<b>celkem doba práce se zařízením</b>	<b>[min]</b>	<b>165,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>28,00</b>	<b>137,00</b>	<b>0,00</b>
329		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod kulaté (10x455)	[ks]	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00
330			<b>spotřeba svařovacího drátu</b>	<b>[kg]</b>	<b>8,30</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>3,30</b>	<b>5,00</b>	<b>0,00</b>
331		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			0,00								
332													
333			příkon jeřábu	[kW]	0,00								
334		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00								
335			dobu provozu	[min]	0,00								
			<b>celkem spotřeba energie převoz</b>	<b>[kW/min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
336			dobu práce jeřábníka - svářeč	[min]	0,00								
337		G.4.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	0,00								
338			<b>celkem doba práce na převoz</b>	<b>[min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
339		C. Tepelné zpracování III (po zavařování)											
340		C.1 Přeprava odlitku k TZ			0,00								
341													
342			příkon jeřábu	[kW]	0,00								
343			koeficient	[-]	0,00								
344		G.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00								
			<b>celkem spotřeba energie převoz</b>	<b>[kW/min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
345			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00								
346			koeficient	[-]	0,00								
347			dobu provozu	[min]	0,00								
348			<b>celkem spotřeba energie zařízení</b>	<b>[kW/min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
349			dobu práce jeřábníka	[min]	0,00								
350		G.1.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00								
351			<b>celkem doba práce na převoz</b>	<b>[min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
352		C.2 Tepelné zpracování			0,00								
353													
354			příkon pece	[kW]	0,00								
355			koeficient	[-]	0,00								
356		G.2.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu	[min]	0,00								
			<b>celkem spotřeba energie zařízení</b>	<b>[kW/min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
357			spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	0,00								
358			spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	0,00								
359		G.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0,00								
360			<b>celkem doba práce na zařízení</b>	<b>[min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
361		C.3 Přeprava odlitku z TZ			0,00								
362													
363			příkon jeřábu	[kW]	0,00								
364			koeficient	[-]	0,00								
365		G.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0,00								
			<b>celkem spotřeba energie převoz</b>	<b>[kW/min]</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
366			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00								
367			koeficient	[-]	0,00								
368			dobu provozu	[min]	0,00								

369			doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
370		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00								
371			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
372	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)												
373		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			0,00								
374		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00								
375			koeficient	[-]	0,00								
376			doba provozu	[min]	0,00								
377			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
378			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00								
379			koeficient	[-]	0,00								
380			doba provozu	[min]	0,00								
381			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
382		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
383			doba práce trykače	[min]	0,00								
384			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
385		B.2 Tryskání odlitku			0,00								
386		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	0,00								
387			koeficient	[-]	0,00								
388			doba provozu	[min]	0,00								
389			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
390		B.2.2 Osobní náklady	doba práce trykače	[min]	0,00								
391			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
392		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	0,00								
393			spotřeba vody	[l]	0,00								
394			spotřeba písku	[kg]	0,00								
395			spotřeba vzduchu	[m³]	0,00								
396		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			0,00								
397		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00								
398			koeficient	[-]	0,00								
399			doba provozu	[min]	0,00								
400			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
401			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00								
402			koeficient	[-]	0,00								
403			doba provozu	[min]	0,00								
404			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
405		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
406			doba práce trykače	[min]	0,00								
407			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
408	H. Jemné broušení												
409		H.1 Přeprava odlitku k broušení			0,00								
410		E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00								
411			koeficient	[-]	0,00								
412			doba provozu	[min]	0,00								
413			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
414		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
415			doba práce cidiče	[min]	0,00								
416			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
417		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0,00								
418		E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	0,00								
419			koeficient	[-]	0,00								
420			doba provozu	[min]	0,00								
421			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
422		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
423			doba práce cidiče	[min]	0,00								
424			celkem doba práce na manipulaci	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
425		H.3 Jemné broušení			0,00								
426		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	0,00								
427			koeficient	[-]	0,00								
428			doba provozu	[min]	0,00								
429			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
430		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	0,00								
431			celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
432		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	0,00								
433			spotřeba kotoučů - druh	[ks]	0,00								
434			spotřeba kotoučů - druh	[ks]	0,00								
435		H.4 Přeprava odlitku po broušení			0,00								

436		E.4.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	0,00								
437			koeficient	[-]	0,00								
438			dobu provozu	[min]	0,00								
439			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
440		E.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00								
441			dobu práce cidiče	[min]	0,00								
442			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00							
443	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)												
444	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad												
445		F.1.1 Náklady na převoz	skutečný přikon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
446			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
447			dobu provozu	[min]	0,00								
448			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
449		F.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00								
450			dobu práce svářeče	[min]	0,00								
451			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
452	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem												
453		F.2.1 Náklady na manipulaci	skutečný přikon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
454			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
455			dobu provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
456			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
457		F.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
458			dobu práce svářeče	[min]	44,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	44,00
459			celkem doba práce na manipulaci	[min]	44,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	44,00
460	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)												
461		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	skutečný přikon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
462			skutečný přikon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
463			dobu provozu svářečky WTU	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
464			dobu provozu svářečky MIG/MAG	[min]	13,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	13,00
465			celkem doba provozu zařízení	[min]	13,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	13,00
466			celkem spotřeba energie WTU	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
467			celkem spotřeba energie MIGMAG	[kWh]	2,06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,06
468			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	2,06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,06
469		F.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	20,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	20,00
470			celkem doba práce se zařízením	[min]	20,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	20,00
471		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00								
472			spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00								
473			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00								
474	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad												
475		F.4.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	0,00								
476			koeficient	[-]	0,00								
477			dobu provozu	[min]	0,00								
478			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
479		F.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00								
480			dobu práce svářeče	[min]	0,00								
481			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
482	G. Zavařování (svařování) vad II												
483	G.1 Přeprava odlitku k zavařování												
484		G.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	0,00								
485			koeficient	[-]	0,00								
486			dobu provozu	[min]	0,00								
487			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
488		G.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00								
489			dobu práce svářeče	[min]	0,00								
490			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
491	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem												
492		G.2.1 Náklady na manipulaci	přikon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
493			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
494			dobu provozu jeřábu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
495			celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
496		G.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
497			dobu práce svářeče	[min]	22,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	22,00
498			celkem doba práce na manipulaci	[min]	22,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	22,00
499	G.3 Zavařování vad												
500			přikon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50



501													
502		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
503			doba provozu svářečky (MIG/MAG)	(min)	55,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	55,00
504			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	8,71	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,71
505			spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
506		G.3.2 Osobní náklady	celkem spotřeba plynu	[l/hod]	18,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	18,33
507			doba práce svářeče	(min)	64,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	64,00
508		G.3.3 Materiálové náklady	celkem doba práce se zařízením	(min)	64,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	64,00
509			spotřeba svařovacího drátu	[kg]	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00
510		G.4 Přeprava odlitku po zavařování											
511		G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
512			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
513			doba provozu	(min)	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00
514		G.4.2 Osobní náklady	celkem spotřeba energie převoz odlitku	[kW/min]	7,92	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,92	0,00	0,00
515			doba práce jeřábníka (SVÁŘEČ)	(min)	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00	0,00
516			doba práce brusiče	(min)	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00	0,00
517		celkem doba práce na převoz			(min)	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00
518		I. Zažehlování svárů vad											
519		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů											
520		I.1.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00								
521			koeficient	[-]	0,00								
522			doba provozu	(min)	0,00								
523			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
524		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	(min)	0,00								
525			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
526		I.2 Zažehlování											
527		I.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
528			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
529			doba provozu svářečky WTU	(min)	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00
530			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	19,25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	19,25
531		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	(min)	46,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	46,00
532			celkem doba práce se zařízením	(min)	46,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	46,00
533		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00								
534			spotřeba elektrod - kulaté (10x455 mm)	[ks]	0,00								
535			celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
536		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení											
537		I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00								
538			koeficient	[-]	0,00								
539			doba provozu	(min)	0,00								
540			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
541		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	(min)	0,00								
542			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
543		J. Broušení svárů vad											
544		J.1 Přeprava odlitku k broušení											
545		J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00								
546			koeficient	[-]	0,00								
547			doba provozu	(min)	0,00								
548			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
549		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	(min)	0,00								
550			celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
551		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
552		J.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
553			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
554			doba provozu	(min)	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00
555			celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kWh]	6,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,33
556		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	(min)	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00
557			doba práce brusiče	(min)	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00
558		J.3 Broušení											
559			skutečný příkon brusky A - malé	[kW]	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
560			skutečný příkon brusky B - velké	[kW]	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
561			skutečný příkon brusky C - tyčové	[kW]	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
562			skutečný příkon el. kladiva	[kW]	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
563			skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
564			doba provozu brusky A - malé	(min)	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00
565			doba provozu brusky B - velké	(min)	56,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	56,00

566	J.3.1 Náklady na provoz	doba provozu brusky C - tyčové	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
567		doba provozu el. kladiva	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
568		doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	
569		celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,05	
570		celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	0,92	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,92	
571		celkem spotřeba energie brusky C	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
572		celkem spotřeba energie el. kladiva	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
573		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
574		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0,97	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,97	
575		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	63,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	63,00
576	celkem doba práce se zařízením		[min]	63,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	63,00	
577	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00									
578		spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00									
579		spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	0,00									
580		spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	0,00									
581		spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00									
582		celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
583		J.4 Přeprava odlitků po broušení		0,00									
584	J.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	
585		koeficient	[-]	0,00									
586		doba provozu	[min]	0,00									
587		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
588	J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
589		doba práce brusiče, svářeče	[min]	0,00									
590		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
591	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)												
592	C.1 Přeprava odlitku k TZ												
593	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
594		koeficient	[-]	0,00									
595		doba provozu	[min]	0,00									
596		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
597		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
598		koeficient	[-]	0,00									
599		doba provozu	[min]	0,00									
600		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
601	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
602		doba práce obsluhy pece	[min]	0,00									
603		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
604	C.2 Tepelné zpracování												
605	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	0,00									
606		koeficient	[-]	0,00									
607		doba provozu	[min]	0,00									
608		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
609		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00									
610		spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00									
611		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00								
612	celkem doba práce na zařízení		[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
613	C.3 Přeprava odlitku z TZ												
614	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00									
615		koeficient	[-]	0,00									
616		doba provozu	[min]	0,00									
617		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
618		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
619		koeficient	[-]	0,00									
620		doba provozu	[min]	0,00									
621		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
622		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,00								
623			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00								
624	celkem doba práce na převoz		[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
625	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)												
626	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	[kW]	0,00										

627		příkon jeřábu	[-]	0,00									
628		koeficient	[min]	0,00									
629		doba provozu	[kW]	0,00									
630		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
631		příkon zavážecího zařízení	[-]	0,00									
632		koeficient	[min]	0,00									
633		doba provozu	[min]	0,00									
634		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
635		doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
636		doba práce tryskače	[min]	0,00									
637		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
638	B.2 Tryskání odlitku		[kW]	0,00									
639		příkon tryskacího zařízení	[-]	0,00									
640		koeficient	[min]	0,00									
641		doba provozu	[min]	0,00									
642		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
643		doba práce tryskače	[kg]	0,00									
644		Celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
645		spotřeba broků	[kg]	0,00									
646		spotřeba vody	[l]	0,00									
647		spotřeba písku	[kg]	0,00									
648		spotřeba vzduchu	[m³]	0,00									
649	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			0,00									
650		příkon jeřábu	[kW]	0,00									
651		koeficient	[-]	0,00									
652		doba provozu	[min]	0,00									
653		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
654		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,00									
655		koeficient	[-]	0,00									
656		doba provozu	[min]	0,00									
657		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
658		doba práce jeřábníka	[min]	0,00									
659		doba práce tryskače	[min]	0,00									
660		celkem doba práce na přeprava	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
661	K. Deponie												

celkem spotřeba energie zařízení (celkem zařízení +jeřáb)

celkem doba práce

celkem spotřeba materiálu

celkem spotřeba plynu

celkem spotřeba svařovacího drátu

1143,37 kWh

2256,00 min

33,00 ks

71,33 l/hod

13,30 kg

Tab. č. (2) O.6 Ceny

ř./sl.	Seznam položek	Sazba	Jednotky
	1	2	3
1	elektrická energie vč. distribuce a ekol. Daně	4,74	Kč/KWh
3	zemní plyn	-	Kč/Nm3
3	směsný plyn	3,85	Kč/l
4	stlačený vzduch	-	Kč/m3
5	broky	-	Kč/ks
6	voda	-	Kč/l
7	písek	-	Kč/kg
8	kyslík	-	Kč/m3
9	acetylen	-	Kč/m3
10	trysky	-	Kč/ks
11	svař. drát (cívka 15 kg drátu)	29	Kč/kg
12	koutouče kámen zelený 230	64	Kč/ks
13	jeřábník	2,43	Kč/min
14	vytloukač	-	Kč/min
15	tryskač	-	Kč/min
16	obsluha pece	-	Kč/min
17	palič	?	Kč/min
18	cidič	2,36	Kč/min
19	svářeč	2,81	Kč/min
20	kotouče ocel modrý 230	53,82	Kč/ks
21	brusná tělíska 1 typ - šedý	25,45	Kč/ks
22	kotouče 115 zelený písek	7,5	Kč/ks
23	uhlíkové elektrody ploché	25	Kč/ks
24	kotouče kámen 230 mm	64	Kč/ks
25	brusná tělíska 2 typ - červený	41,7	Kč/ks
26	uhlíkové elektrody 10x455	15	Kč/ks

0,079 Kč/min.

	skutečný příkon (kW)	instalovaný výkon zařízení	koeficient na výpočet skuteč. Příkonu
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 125 mm, výkon 1,1 kW	0,94	1,1	0,85
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,99	2,2	0,45
tyčová bruska C - bruska přímá 0,8 kW	0,25	0,8	0,31
bruska přímá, výkon 0,8 kW (brusná tělíska)	0,25	0,8	0,31
sekací kladivo (elektrické), výkon 2,1 kW	0,08	2,1	0,04
vyduchový kompresor - výkon?	0	#ODKAZ!	#ODKAZ!
jeřáb - výkon?	95	316,7	0,30
svářečka WTU 30,4 kW	30,4		
svářečka MIG/MAG 9,5 kW	9,5		

95 KWh u jeřábu je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

koeficient= skutečný příkon: instalovaný výkon - bezrozměrná veličina, pro výpočet skutečného příkonu

skutečný příkon = instalovaný výkon x koeficient - spotřeba energie za časový úsek

instalovaný výkon = skutečný příkon:koeficient - získáme ze štítku

elektrická energie = spotřeba kW (kilowatt) x doba práce (hod.) = kWh x (Kč/kWh) koruny na jednu kilowatthodinu (sazba) = náklady na elektrickou energii (Kč)

materiálové náklady = spotřeba (ks, kg, m) x sazba (Kč/ks,kg,m) koruny na jeden kus,kg,metr = náklady na materiál (Kč)

osobní náklady = spotřeba (hod., min., ks) x sazba (Kč/hod. min. ks) koruny na jednu hodinu, jednu minutu, jeden kus = náklady na práci (Kč)

koeficient = poměr skutečného příkonu k instalovanému výkonu (ze štítku)

HM=ZM + osobní příplatky+prémie a odměny+zvláštní příplatky (za noční, svátky, dovolená)

(sazba Kč/min.) - p. Lasák vzal 3-měsíční průměrná HM přepočtena na hodiny, minuty a dostali jsme sazbu - Kč/min., ten vynásobíme koeficientem 1,35 (zákonné odvody z mezd)

Výrobní fáze Brelamos:

1. Hrubé broušení E1 nebo zažehlování (svářečka WTU)
2. Odstraňování vad F1 (svářečka WTU), používají se u drážkování kulaté elektrody
3. Svařování odstran. Vad G1 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20 l/hod.)
4. kontrola - nesledujem
5. Odstraňování vad F2 (svářečka WTU), u drážkování kulaté elektrody
6. Svařování odstran. Vad G2 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20l/hod.)
7. Zažehlování svárů vad I (svářečka WTU), používají se ploché elektrody
8. Broušení svárů vad J

Tab. č. (3) O.6 náklady

Výrobní fáze			Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady								celkem náklady na kotouče, elektrody a tělíska (Kč)/odlitek	
				náklady kotouč zelený písek 115 mm 98C24QBF-80 (Kč/odlitek)	náklady na kotouč zelený písek 230 mm 98C24QBF-80 (Kč/odlitek)	náklady na kotouč modrý na ocel 230 mm A30-BF- TYROLIT (Kč/odlitek)	náklady na brusná tělíska šedé (Kč/odlitek)	náklady na brusná tělíska červená kámen (Kč/odlitek)	náklady na uhlíkové elektrody - ploché (Kč/odlitek)	náklady na uhlíkové elektrody y(10x455 mm) - (Kč/odlitek)	náklady na svařovací drát (Kč/odlitek)		
F./sl.	1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny										
2			A.2 Odstranění zbytků formov. směsí na odlitku	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
3			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
4	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
5				B.2 Tryskání odlitku									
6				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
7			B.I. Celkem										
8		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
9				B.2 Tryskání odlitku									
10				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
11			B.II. Celkem										
12		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
13				B.2 Tryskání odlitku									
14				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
15			B.III. Celkem										
16		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
17				B.2 Tryskání odlitku									
18				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									
19			B.IV. Celkem										
20		B. Celkem											
21	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
22				C.2 Tepelné zpracování									
23				C.3 Přeprava odlitku z TZ									
24				C.I. Celkem									
25		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
26				C.2 Tepelné zpracování									
27				C.3 Přeprava odlitku z TZ									
28				C.II. Celkem									
29		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
30				C.2 Tepelné zpracování									
31				C.3 Přeprava odlitku z TZ									
32				C.III. Celkem									
33		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
34				C.2 Tepelné zpracování									
35				C.3 Přeprava odlitku z TZ									
36				C.IV. Celkem									
37		C. Celkem											
38	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení										
39			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
40			D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)										
41			D.4 Přeprava odlitku										
42			D.5 Uklid odstraněných částí										
43			D. Celkem										
44	E		E.1 přeprava odlitku k broušení										
45			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
46			E.3 Hrubé broušení	180,00	320,00	0,00	50,90	0,00	0,00	0,00	0,00	550,90	
47			E.4 Přeprava odlitku po broušení										
48			E. Celkem	180,00	320,00	0,00	50,90	0,00	0,00	0,00	0,00	550,90	
49	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
50				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
51				F.3 Drážkování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
52				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
53			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
54		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
55				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
56				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
57				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
58				F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
60	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
61				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
62				G.3 Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	30,00	240,70	30,00
63				G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
64			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	30,00	240,70	30,00	
65		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
66				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
67				G.3 Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	145,00	0,00
68				G.4 Přeprava odlitku po zavařování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69				G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	145,00	0,00
70			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	30,00	385,70	30,00	
71	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení										
72			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
73			H.3 Jemné broušení										
74			H.4 Přeprava odlitku k broušení										
75			H. Celkem										
76	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
77			I.2 Zažehlování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
78			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování										
79			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
80	J		J.1 Přeprava odlitku k broušení										
81			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
82			J.3 Broušení	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
83			J.4 Přeprava odlitku po broušení										
84		J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
85	K		deponie										
86			CELKEM	180	320	0	51	0	0	30	386	581	

[illegible]

[illegible]

Tab. č. (4) O.6 náklady

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady (Kč/odlitek)	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1			E.3	brusné kotouče		500	
2				brusná tělíska		50,9	
3			E. Celkem				550,9
4		Fáze G.I.	G.I.3	drážkovací elektrody			
5				svařovací (uhlíkové) elektrody		30	
6				svařovací drát		240,7	
7			G.I. Celkem		270,7		
8		Fáze G.II.	G.II.3	drážkovací elektrody			
9				svařovací (uhlíkové) elektrody			
10				svařovací drát		145	
11	G.II. Celkem		145				
12		G. Celkem		415,7			
13	Materiálové náklady celkem					966,6	
14		Fáze A.	A.2	elektrická energie	převoz		
15					manipulace		
16				zařízení	1,02		
17				elektrická energie celkem		1,02	
18				osobní náklady	převoz		
19					manipulace	14,05	
20					zařízení	441,32	
21	osobní náklady celkem		455,37				
22	A. Celkem		456,39				
23		Fáze E.	E.2	elektrická energie	převoz		
24					manipulace	300,2	
25				zařízení			
26				elektrická energie celkem		300,2	
27			osobní náklady	převoz			
28				manipulace	468,07		
29				zařízení			
30			osobní náklady celkem		468,07		
31			E.3	elektrická energie	převoz		
32					manipulace		
33				zařízení	68,46		
34				elektrická energie celkem		68,46	
35				osobní náklady	převoz		
36					manipulace		
37					zařízení	2883,92	
38				osobní náklady celkem		2883,92	
39	E. Celkem		3720,65				
40		Fáze F.I.	F.I.2	elektrická energie	převoz		
41					manipulace	37,53	
42				zařízení			
43				elektrická energie celkem		37,53	
44			osobní náklady	převoz			
45				manipulace	253,51		
46				zařízení	134,88		
47			osobní náklady celkem		388,39		
48				elektrická energie	převoz		
49					manipulace		
50	zařízení	4611,07					



51			F.I.3	elektrická energie celkem		4611,07
52				osobní náklady	převoz	
53					manipulace	
54					zařízení	115,21
55				osobní náklady celkem		115,21
56			F.I. Celkem			5152,2
57				F.II.2	elektrická energie	převoz
58					manipulace	
59					zařízení	
60				elektrická energie celkem		0
61				osobní náklady	převoz	
62					manipulace	123,64
63					zařízení	
64				osobní náklady celkem		123,64
65				F.II.3	elektrická energie	převoz
66					manipulace	
67					zařízení	9,76
68				elektrická energie celkem		9,76
69				osobní náklady	převoz	
70					manipulace	
71					zařízení	56,2
72				osobní náklady celkem		56,2
73			F.II. Celkem			189,6
74			F. Celkem			5341,8
75				G.I.2	elektrická energie	převoz
76					manipulace	105,07
77					zařízení	
78				elektrická energie celkem		105,07
79				osobní náklady	převoz	
80					manipulace	178,32
81					zařízení	
82				osobní náklady celkem		178,32
83				G.I.3	elektrická energie	převoz
84					manipulace	
85					zařízení	753,66
86				elektrická energie celkem		753,66
87				plyn	směsný	204,05
88				osobní náklady	převoz	
89					manipulace	
90					zařízení	463,65
91				osobní náklady celkem		463,65
92			G.I. Celkem			1704,75
93				G.II.2	osobní náklady	převoz
94					manipulace	
95					zařízení	61,82
96				osobní náklady celkem		61,82
97				G.II.3	elektrická energie	převoz
98					manipulace	
99					zařízení	41,28
100				elektrická energie celkem		41,28
101				plyn	směsný	70,58
102				osobní náklady	převoz	
103					manipulace	
104					zařízení	179,84
105				osobní náklady celkem		179,84

106			G.II.4	elektrická energie	převoz	37,53		
107					manipulace			
108					zařízení			
109				elektrická energie celkem				37,53
110				osobní náklady	převoz	23,95		
111					manipulace			
112					zařízení			
113	osobní náklady celkem				23,95			
114		G.II. Celkem			415			
115		G. Celkem			2119,75			
116		Fáze I.	I.2	elektrická energie	převoz			
117					manipulace			
118					zařízení	91,26		
119				elektrická energie celkem				91,26
120				osobní náklady	převoz			
121					manipulace			
122					zařízení	129,26		
123	osobní náklady celkem				129,26			
124	I. Celkem				220,52			
125		Fáze J.	J.2	elektrická energie	převoz			
126					manipulace	30,02		
127					zařízení			
128				elektrická energie celkem				30,02
129				osobní náklady	převoz			
130					manipulace	19,16		
131					zařízení			
132			osobní náklady celkem				19,16	
133			J.3	elektrická energie	převoz			
134					manipulace			
135					zařízení	4,6		
136				elektrická energie celkem				4,6
137				osobní náklady	převoz			
138					manipulace			
139	zařízení	148,68						
140	osobní náklady celkem				148,68			
141	J. Celkem				202,46			
142	Zpracovací náklady celkem					12061,57		
143	NVN celkem					13028,17		

Tab. č. (5) O.6 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: Hrubá hmotnost odlitku: 1538 kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN [odlitek]	NVN [Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	<b>A. Transport a odstranění připečenin</b>	0,00	456,39	456,39	0,30
2	B. Tryskání I ( po vytlučení)	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	<b>B. Tryskání</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	<b>C. Tepelné zpracování</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
12	<b>D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
13	<b>E. Úprava plochy po upalování nálitků</b>	550,90	3 720,65	4 271,55	2,78
14	F. Odstraňování vad I	0,00	5 152,20	5 152,20	3,35
15	F. Odstraňování vad II	0,00	189,60	189,60	0,12
16	<b>F. Odstraňování vad</b>	0,00	5 341,80	5 341,80	3,47
17	G. Zavařování vad I	270,70	1 704,75	1 975,45	1,28
18	G. Zavařování vad II	145,00	415,00	560,00	0,36
19	<b>G. Zavařování vad</b>	415,70	2 119,75	2 535,45	1,65
20	<b>H. Jemné broušení</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
21	<b>I. Zažehlování svárů vad</b>	0,00	220,52	220,52	0,14
22	<b>J. Broušení svárů vad</b>	0,00	202,46	202,46	0,13
23	<b>K. Deponie</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
24	<b>Celkem</b>	966,60	12 061,57	13 028,17	8,47