

Tab. č. (1) O.23 Dotazník

ř./sl.	Výrobní fáze			Spotřeba výrobních činitelů	Jednotky	Data
	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny				
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95	
4			koeficient	[-]		
5			doba provozu	[min]	2	
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2	
7			doba práce vytloukače	[min]	20	
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	102	
11			koeficient	[-]		
12			doba provozu	[min]	14	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,5	
14			koeficient	[-]		
15		B.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	6,5	
16			doba práce jeřábníka	[min]	14	
17			doba práce tryskače	[min]	20	
18		B.2 Tryskání odlitku				
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	206	
20			koeficient	[-]		
21			doba provozu	[min]	30	
22		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	30	
23		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	4,1	
24			spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba vzduchu	[m³]	3,9	
27		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	102	
29			koeficient	[-]		
30			doba provozu	[min]	2	
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,5	
32			koeficient	[-]	0,5	
33		B.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	1	
34			doba práce jeřábníka	[min]	2	
35			doba práce tryskače	[min]	3	
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
37		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
38		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	102	
39			koeficient	[-]		
40			doba provozu	[min]	1	
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]	30	
42			koeficient	[-]		
43		C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	10	
44			doba práce jeřábníka	[min]	1	
45			doba práce obsluhy pece	[min]	11	
46		C.2 Tepelné zpracování				
47		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
48			koeficient	[-]		
49			doba provozu	[min]	1320	
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	66,3	
51		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
52			doba práce obsluhy pece	[min]	1320	
53		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
54		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
55			koeficient	[-]		
56			doba provozu	[min]		
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]	30	
58			koeficient	[-]		
59		C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	10	
60			doba práce jeřábníka	[min]		
61			doba práce obsluhy pece	[min]	10	
62	D. Odstranění náلتků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63		D.1 Přeprava odlitku k pálení				
64		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95	
65			koeficient	[-]		
66			doba provozu	[min]	2	
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2	
68			doba práce paliče	[min]	2	
69		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
71			koeficient	[-]		
72			doba provozu	[min]		
73		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
74			doba práce paliče	[min]		
75		D.3 Upálení náلتků a vtoků, čištění (odstranění strusky)				
76			příkon	[kW]		

77				
78		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
79			doba provozu	[min]
80			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]
81		D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]
82			spotřeba kyslíku	[Nm³]
83		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[kg]
84			spotřeba trysek	[ks]
85			spotřeba vody	[l]
86		D.4 Přeprava odlitku po pálení		
87			příkon jeřábu	[kW]
88		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
89			doba provozu	[min]
90		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
91			doba práce paliče	[min]
92		D.5 Úklid upálených částí		
93			příkon jeřábu	[kW]
94		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
95			doba provozu	[min]
96		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
97			doba práce paliče	[min]
98		C. Tepelné zpracování II (po pálení)		
99		C.1 Přeprava odlitku k TZ		
100			příkon jeřábu	[kW]
101			koeficient	[-]
102		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
103			příkon zavážecího zařízení	[kW]
104			koeficient	[-]
105			doba provozu	[min]
106		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
107			doba práce obsluhy pece	[min]
108		C.2 Tepelné zpracování		
109			příkon pece	[kW]
110			koeficient	[-]
111		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]
112			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]
113			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]
114		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]
115		C.3 Přeprava odlitku z TZ		
116			příkon jeřábu	[kW]
117			koeficient	[-]
118		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
119			příkon zavážecího zařízení	[kW]
120			koeficient	[-]
121			doba provozu	[min]
122		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
123			doba práce obsluhy pece	[min]
124		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)		
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		
126			příkon jeřábu	[kW]
127			koeficient	[-]
128		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
129			příkon zavážecího zařízení	[kW]
130			koeficient	[-]
131			doba provozu	[min]
132		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
133			doba práce tryskače	[min]
134		B.2 Tryskání odlitku		
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]
136		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
137			doba provozu	[min]
138		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]
139			spotřeba broků	[kg]
140		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]
141			spotřeba písku	[kg]
142			spotřeba vzduchu	[m³]
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		
144			příkon jeřábu	[kW]
145			koeficient	[-]
146		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]
148			koeficient	[-]
149			doba provozu	[min]
150		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
151			doba práce tryskače	[min]
152		E.I Úprava plochy po upalování náliťků (drážkování)		
153		E.1 Přeprava odlitku k broušení		
154			příkon jeřábu	[kW]
155		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
156			doba provozu	[min]
157		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
			doba práce cidiče	[min]

158	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
159	E.2.1 Náklady na manipulaci	přikon jeřábu	[kW]	
160		koeficient	[-]	
161		doba provozu	[min]	
162	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
163		doba práce cidiče	[min]	
164	E.3 Drážkování zbytků			
165	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	přikon	[kW]	10
166		koeficient	[-]	
167		doba provozu	[min]	50
168	E.3.2 Osobní náklady	doba práce drážkovače	[min]	50
169	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	5
170		spotřeba vzduchu	m3	30
171		spotřeba kotoučů	[ks]	
172	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
173	E.4.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	95
174		koeficient	[-]	
175		doba provozu	[min]	1
176	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
177		doba práce cidiče	[min]	1
178	E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
179	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
180	E.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	95
181		koeficient	[-]	
182		doba provozu	[min]	1
183	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
184		doba práce cidiče	[min]	1
185	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
186	E.2.1 Náklady na manipulaci	přikon jeřábu	[kW]	
187		koeficient	[-]	
188		doba provozu	[min]	
189	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
190		doba práce cidiče	[min]	
191	E.3 Hrubé broušení			
192	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	přikon	[kW]	5,5
193		koeficient	[-]	
194		doba provozu	[min]	40
195	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	278
196	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
197		spotřeba kotoučů	Kč	201,6
198		spotřeba vzduchu	[ks]	332
199	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
200	E.4.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	95
201		koeficient	[-]	
202		doba provozu	[min]	1
203	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
204		doba práce cidiče	[min]	1
205	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebroušování)			
206	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
207	F.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	95
208		koeficient	[-]	
209		doba provozu	[min]	2
210	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
211		doba práce svářeče	[min]	2
212	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
213	F.2.1 Náklady na manipulaci	přikon jeřábu	[kW]	
214		koeficient	[-]	
215		doba provozu	[min]	
216	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
217		doba práce svářeče	[min]	
218	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
219	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	přikon	[kW]	10
220		koeficient	[-]	
221		doba provozu	[min]	35
222		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
223	E.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	40
224	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	3
225		spotřeba kotoučů	[ks]	
226		spotřeba kotoučů	[ks]	
227	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
228	F.4.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	95
229		koeficient	[-]	
230		doba provozu	[min]	1
231	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
232		doba práce svářeče	[min]	1
233	G. Zavařování vad I			
234	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
235	G.1.1 Náklady na převoz	přikon jeřábu	[kW]	95
236		koeficient	[-]	
237		doba provozu	[min]	2
238	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2

239		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	2
240		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
241			příkon jeřábu	[kW]	
242		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
243			doba provozu	[min]	
244		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
245			doba práce svářeče	[min]	
246		G.3 Zavařování vad			
247			příkon	[kW]	10
248		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
249			doba provozu	[min]	215
250			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
251		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	335
252			spotřeba elektrod	kg	2,9
253		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
254			spotřeba kotoučů	[ks]	
255		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
256			příkon jeřábu	[kW]	95
257		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
258			doba provozu	[min]	2
259		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
260			doba práce svářeče	[min]	2
261		C. Tepelné zpracování III (po zavařování)			
262		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
263			příkon jeřábu	[kW]	102
264			koeficient	[-]	
265		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	2,6
266			příkon zavážecího zařízení	[kW]	30
267			koeficient	[-]	0
268			doba provozu	[min]	10
269		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,6
270			doba práce obsluhy pece	[min]	12,6
271		C.2 Tepelné zpracování			
272			příkon pece	[kW]	
273			koeficient	[-]	
274		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	1620
275			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	810
276			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
277		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	1620
278		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
279			příkon jeřábu	[kW]	
280			koeficient	[-]	0
281			doba provozu	[min]	0
282		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	30
283			koeficient	[-]	0
284			doba provozu	[min]	10
285		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
286			doba práce obsluhy pece	[min]	10
287		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
288		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
289			příkon jeřábu	[kW]	95
290			koeficient	[-]	0
291		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	6,2
292			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5
293			koeficient	[-]	0
294			doba provozu	[min]	4,5
295		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3,5
296			doba práce tryskače	[min]	5,5
297		B.2 Tryskání odlitku			
298			příkon tryskacího zařízení	[kW]	110
299		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
300			doba provozu	[min]	30
301		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20
302			spotřeba broků	[kg]	2,6
303		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
304			spotřeba písku	[kg]	
305			spotřeba vzduchu	[m ³]	
306		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
307			příkon jeřábu	[kW]	95
308			koeficient	[-]	0
309		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
310			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5
311			koeficient	[-]	0
312			doba provozu	[min]	2
313		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
314			doba práce tryskače	[min]	3
315		H. Jemné broušení			
316		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
317			příkon jeřábu	[kW]	95
318		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
319			doba provozu	[min]	2

320					
321		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
322			doba práce cidiče	[min]	2
323		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
324			přikon jeřábu	[kW]	
325		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
326			doba provozu	[min]	
327		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
328			doba práce cidiče	[min]	
329		H.3 Jemné broušení			
330			přikon	[kW]	
331		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
332			doba provozu	[min]	
333		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	100
334			spotřeba stlačeného vzduchu	M3	150
335		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	KČ	75
336			spotřeba kotoučů	[ks]	
337		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
338			přikon jeřábu	[kW]	95
339		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
340			doba provozu	[min]	3
341		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3
342			doba práce cidiče	[min]	3
342		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
343		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
344			přikon jeřábu	[kW]	
345		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
346			doba provozu	[min]	
347		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
348			doba práce svářeče	[min]	
349		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
350			přikon jeřábu	[kW]	
351		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
352			doba provozu	[min]	
353		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
354			doba práce svářeče	[min]	
355		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
356			přikon	[kW]	
357		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
358			doba provozu	[min]	
359			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	
360		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
361			spotřeba elektrod	[ks]	
362		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
363			spotřeba kotoučů	[ks]	
364		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
365			přikon jeřábu	[kW]	
366		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
367			doba provozu	[min]	
368		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
369			doba práce svářeče	[min]	
370		G. Zavařování vad II			
371		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
372			přikon jeřábu	[kW]	
373		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
374			doba provozu	[min]	
375		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
376			doba práce svářeče	[min]	
377		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
378			přikon jeřábu	[kW]	
379		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
380			doba provozu	[min]	
381		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
382			doba práce svářeče	[min]	
383		G.3 Zavařování vad			
384			přikon	[kW]	
385		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
386			doba provozu	[min]	
387			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	
388		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
389			spotřeba elektrod	[ks]	
390		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
391			spotřeba kotoučů	[ks]	
392		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
393			přikon jeřábu	[kW]	
394		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
395			doba provozu	[min]	
396		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
397			doba práce svářeče	[min]	
398		I. Zažehlování svárů vad			
399		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
400			přikon jeřábu	[kW]	

401		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
402			doba provozu	[min]	
403		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
404		I.2 Zažehlování			
405			příkon	[kW]	
406		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
407			doba provozu	[min]	
408		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
409		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
410		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
411			příkon jeřábu	[kW]	
412		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
413			doba provozu	[min]	
414		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
415		J. Broušení svárů vad			
416		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
417			příkon jeřábu	[kW]	
418		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
419			doba provozu	[min]	
420		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
421		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
422			příkon jeřábu	[kW]	
423		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
424			doba provozu	[min]	
425		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
426			doba práce brusiče	[min]	
427		J.3 Broušení			
428			příkon	[kW]	
429		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
430			doba provozu	[min]	
431		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
432		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
433			spotřeba kotoučů	[ks]	
434		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
435			příkon jeřábu	[kW]	
436		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
437			doba provozu	[min]	
438		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
439		C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
440		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
441			příkon jeřábu	[kW]	
442		C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
443			doba provozu	[min]	
444			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
445			koeficient	[-]	
446			doba provozu	[min]	
447		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
448			doba práce obsluhy pece	[min]	
449		C.2 Tepelné zpracování			
450			příkon pece	[kW]	
451		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
452			doba provozu	[min]	
453			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
454			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
455		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
456		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
457			příkon jeřábu	[kW]	
458		C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
459			doba provozu	[min]	
460			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
461			koeficient	[-]	
462			doba provozu	[min]	
463		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
464			doba práce obsluhy pece	[min]	
465		B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
466		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
467			příkon jeřábu	[-]	
468		B.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[min]	
469			doba provozu	[kW]	
470			příkon zavážecího zařízení	[-]	
471			koeficient	[min]	
472			doba provozu	[min]	
473		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
474			doba práce tryskače		
475		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
476			příkon tryskacího zařízení	[-]	
477		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
478			doba provozu	[min]	
479		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
480			spotřeba broků	[l]	
481		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	

482		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[m ³]	
483			spotřeba vzduchu		
484	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
485		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
486			koeficient	[-]	
487			dobu provozu	[min]	
488			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
489			koeficient	[-]	
490			dobu provozu	[min]	
491		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
492			dobu práce tryskače	[min]	
493	K. Deponie				

Tab. č. (2) O.23 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	2,35	Kč/kwh
2	zemní plyn	7,81	Kč/m ³
3	trysky		Kč/ks
4	stlačený vzduch	0,50	Kč/m ³
5	broky	18,78	Kč/kg
6	kyslík	2,97	Kč/m ³
7	acetylen	148,00	Kč/m ³
8	elektrody EB123	68,00	Kč/kg
9	elektrody FOX DMO	144,00	Kč/kg
10	drážkovací elektrody	14,00	Kč/ks
11	koutouče	45,00	Kč/hod
12	jeřábník	2,20	Kč/min
13	tryskač	2,30	Kč/min
14	obsluha pece	2,67	Kč/min
15	palič	2,83	Kč/min
16	cidič	2,40	Kč/min
17	svářeč, drážkovač	3,00	Kč/min
18	brusič	2,60	Kč/min

Tab. č. (3) O.23 Náklady

Výrobní fáze				ocelové broky S550							Zpracovací náklady								
											elektrická energie		plyn				stlačený		osobní
											převoz	zařízení	zařízení		vzduch		převoz		
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny							0	7,44							9,20	
2			A.2 Odstranění zb.for.směsí														7,70		
3			A.2 Odstranění části vtokové soustavy													2,38	51,5		
4			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,44	0,00	0,00	0,00	2,38	51,50	7,70	9,20	
5	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	13,65	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	35,10	
6			B.2 Tryskání odlitku	73,24						73,24	0,00	67,91	0,00	0,00	0	0	3,84	0,00	
7			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00	3,54	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	5,72	
8			B.I. Celkem	73,24						73,24	17,19	67,91	0,00	0,00	0	0	3,84	40,83	
9		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	15,60	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	25,06	
10			B.2 Tryskání odlitku	57,89						57,89	0,00	60,47	0,00	0,00	0	0	3,62	0,00	
11			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								4,05	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	4,34	
12			B.II. Celkem	57,89						57,89	19,66	60,47	0,00	0,00	0	0	3,62	29,40	
13		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	20,37	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	34,28	
14			B.2 Tryskání odlitku	47,52						47,52	0,00	56,89	0,00	0,00	0	0	4,40	0,00	
15			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00	5,17	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	3,04	
16			B.III. Celkem	47,52						47,52	25,54	56,89	0,00	0,00	0	0	4,40	37,31	
17		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00									
18			B.2 Tryskání odlitku							0,00									
19			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00									
20			B.IV. Celkem							0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	
21			B. Celkem	178,65						178,65	62,39	185,27	0,00	0,00	0	0	11,86	107,54	
22	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	9,19	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	11,66	
23			C.2 Tepelné zpracování							0	0,00	11,36	515,09	0,00	0	0	0,00	0,00	
24			C.3 Přeprava odlitku z TZ							0	0,43	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,98	
25			C.I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	9,62	11,36	515,09	0,00	0	0	0,00	12,64	
26		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	11,33	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	14,53	
27			C.2 Tepelné zpracování							0	0,00	15,01	373,65	0,00	0	0	0,00	0,00	
28			C.3 Přeprava odlitku z TZ							0	0,56	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	1,26	
29			C.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	11,88	15,01	373,65	0,00	0	0	0,00	15,79	
30		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0									
31			C.2 Tepelné zpracování							0									
32			C.3 Přeprava odlitku z TZ							0									
33			C.III. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	
34		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0									
35			C.2 Tepelné zpracování							0									
36			C.3 Přeprava odlitku z TZ							0									
37			C.IV. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	
38			C. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	21,50	26,36	888,73	0,00	0	0	0,00	28,43	
39	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení							0	3,72							5,03	
40			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0	3,72							5,03	
41			D.3 Upálení náلتků a vtoků, čištění (odstr.str)							0					22,52	561,17			
42			D.4 Přeprava odlitku po pálení							0	3,72							5,03	
43			D.5 Úklid upálených částí							0									
44			D. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	11,16	0,00	0,00	0,00	22,52	561,17	0,00	15,09	
45	E	E.I	E.1 Přeprava odlitku k drážkování zbytků							0	3,72							5,20	
46			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0									
47			E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky					52,5		52,5		31,53					15,00		
48			E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad							0	3,72							5,20	
49			E.I. Celkem	0	0	0	0	0	52,5	52,5	7,44	31,53	0,00	0,00	0	0	15,00	10,40	
50		E.II	E.1 přeprava odlitku k broušení							0	3,72							4,80	
51			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0									
52			E.3 Hrubé broušení			205,4				205,4		8,62			5,2	129,5	166,70		
53			E.4 Přeprava odlitku po broušení							0	3,72							4,80	
54			E.II. Celkem	0	0	205,4	0	0	0	205,4	7,44	8,62	0,00	0,00	5,2	129,5	166,70	9,60	
55			E. Celkem	0	0	205,4	0	52,5	0	257,9	14,88	40,15	0	0	5,2	129,5	181,7	20	
56	F	F	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad							0	7,44							10,40	
57			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0									
58			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky						43,3	43,3		13,70					11,67		
59			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad							0	3,72							5,20	
60			F.II. Celkem	0	0	0	0	43,3	43,3	43,3	11,16	13,70	0,00	0,00	0	0	11,67	15,60	
61			F. Celkem	0	0	0	0	43,3	0	43,3	11,16	13,7	0	0	0	0	11,67	15,6	
62	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování							0	7,44							10,67	
63			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0									
64			G.3 Zavařování vad				211,00			211		43,80							
65			G.4 Přeprava odlitku po zavařování							0	7,44							10,67	
66		G.II.	G.1. Celkem	0	0	0	211,00	0,00		211	14,88	43,80	0,00	0,00	0	0	0,00	21,34	
67			G.1 Přeprava odlitku k zavařování							0									
68			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0									
69			G.3 Zavařování vad							0									
70			G.4 Přeprava odlitku po zavařování							0									
71			G.II. Celkem	0	0	0	0,00	0,00		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	
72			G. Celkem	0	0	0	211,00	0,00		211	14,88	43,80	0,00	0,00	0	0	0,00	21,34	
73	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení							0									
74			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0									
75			H.3 Jemné broušení							0									
76			H.4 Přeprava odlitku k broušení							0									
77			H. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	
78	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů							0									
79			I.2 Zažehlování							0									
80			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování							0									
81	J		I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0					0	0			
82			J.1 Přeprava odlitku k broušení							0	7,44							9,60	
83			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0									
84			J.3 Broušení			75				75							75,00		
85			J.4 Přeprava odlitku po broušení							0	11,16							15,60	
86		J. Celkem	0	0	75	0	0	75	18,60	0,00	0,00	0,00	0	0	75,00	25,20			
87			CELKEM	178,65	0,00	280,40	211,00	95,80	0,00	765,85	162,01	309,28	888,73	0,00	30,10	742,17	287,93	242,40	

náklady		NVN
zařízení	Celkem	
19	20	21
	16,64	
33,60	41,30	
14,40	68,28	
48,00	126,22	126,22
0,00	48,75	
38,72	110,48	
0,00	9,27	
38,72	168,50	241,74
0,00	40,66	
22,19	86,28	
0,00	8,39	
22,19	135,33	193,23
0,00	54,65	
30,36	91,65	
0,00	8,21	
30,36	154,51	202,03
	0,00	
	0,00	
	0,00	
0,00	0,00	0,00
91,28	458,34	636,99
0,00	20,85	
128,85	655,29	
0,00	1,41	
128,85	677,55	677,55
0,00	25,86	
255,48	644,14	
0,00	1,82	
255,48	671,81	671,81
	0,00	
	0,00	
	0,00	
0,00	0,00	0,00
	0,00	
	0,00	
	0,00	
0,00	0,00	0,00
384,34	1349,36	1349,36
	8,75	
	8,75	
189,84	773,53	
	8,75	
	0,00	
189,84	799,78	799,78
	8,92	
	0,00	
150,00	196,53	
	8,92	
150,00	214,37	266,87
	8,52	
	0,00	
722,80	1032,82	
	8,52	
722,80	1049,86	1255,26
872,8	1264,23	1522,13
	17,84	
15,00	15,00	
105,00	130,37	
	8,92	
120,00	172,13	215,43
120	172,13	215,43
	18,11	
30,00	30,00	
645,00	688,80	
	18,11	
675,00	755,02	966,02
	0,00	
	0,00	
	0,00	
	0,00	
0,00	0,00	0,00
675,00	755,02	966,02
	0,00	
	0,00	
	0,00	
	0,00	
0,00	0,00	0,00
	0,00	
	0,00	
	0,00	0,00
	17,04	
	0,00	
260,00	335,00	
	26,76	
260,00	378,80	453,80
2641,25	5303,88	6069,74

kč/kg

0,02

0,04

0,06

0,11

Tab. č. (4) O.23 Var. A

	Materiálové náklady					
	Výrobní fáze/dílčí výrobní fáze		potřeba výrobních činitelů	Celkem		
ř./sl.	1		2	3		
1	B	B.I.	broky	73,24		
2		Celkem z B.I.		73,24		
3		B.II.	broky	57,89		
4		Celkem z B.II.		57,89		
5		B.III.	broky	47,52		
6		Celkem z B.III.		47,52		
7	Celkem z B			178,65		
8	E	E.I	drážk.elektrody	52,50		
9		Celkem z E.I		52,50		
10		E.II	Brusy	205,40		
11		Celkem z E.II		205,40		
12	Celkem z E			257,90		
13	F	F	drážk.elektrody	43,30		
14		Celkem z F		43,30		
15	Celkem z F			43,30		
16	G	G.I.	elektrody	211,00		
17		Celkem z G.I.		211,00		
18	Celkem z G			211,00		
19	J	J	Brusy	75,00		
20		Celkem z J		75,00		
21	Celkem z J			75,00		
22	Materiálové náklady celkem			765,85		
23						
24	Zpracovací náklady					
25	Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze	spotřeba výrobních činitelů	Celkem	
26	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny	el.energie	7,44	
27					osobní náklady	9,20
28			Celkem z A.1 Přeprava odlitku do čistírny			16,64
29		A.2 Odstranění části vtokové soustavy	el.energie kyslík osobní náklady		51,50	
30					2,38	
31					14,40	
32		Celkem z A.2 Odstranění části vtokové soustavy			68,28	
33		A.2 Odstranění zb.for.směsí	el.energie osobní náklady vzduch		0,00	
34					33,60	
35					7,70	
36		Celkem z A.2 Odstranění zb.for.směsí			41,30	
37		Celkem z A			126,22	
38	Celkem z A			126,22		
39	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	13,65	
40					osobní náklady	35,10
41			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			48,75
42		B.2 Tryskání odlitku	el.energie osobní náklady vzduch		67,91	
43					38,72	
44					3,84	
45		Celkem z B.2 Tryskání odlitku			110,48	
46		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie osobní náklady		3,54	
47					5,72	
48				Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		
49		Celkem z B.I.			168,50	
50		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	15,60	
51					osobní náklady	25,06
52			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			40,66
53			B.2 Tryskání odlitku	el.energie osobní náklady vzduch		60,47
54						22,19
55						3,62
56			Celkem z B.2 Tryskání odlitku			86,28
57	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		el.energie osobní náklady		4,05	
58				4,34		

59			Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		8,39
60			Celkem z B.II.		135,33
61		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	20,37
62				osobní náklady	34,28
63			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		54,65
64			B.2 Tryskání odlitku	el.energie	56,89
65				osobní náklady	30,36
66				vzduch	4,40
67			Celkem z B.2 Tryskání odlitku		91,65
68			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	5,17
69				osobní náklady	3,04
70			Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		8,21
71			Celkem z B.III.		154,51
72			Celkem z B		458,34
73		C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ	el.energie	9,19
74				osobní náklady	11,66
75			Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ		20,85
76			C.2 Tepelné zpracování	el.energie	11,36
77				osobní náklady	128,85
78				zemní plyn	515,09
79			Celkem z C.2 Tepelné zpracování		655,29
80			C.3 Přeprava odlitku z TZ	el.energie	0,43
81				osobní náklady	0,98
82			Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ		1,41
83			Celkem z C.I.		677,55
84		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ	el.energie	11,33
85				osobní náklady	14,53
86			Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ		25,86
87			C.2 Tepelné zpracování	el.energie	15,01
88				osobní náklady	255,48
89				zemní plyn	373,65
90			Celkem z C.2 Tepelné zpracování		644,14
91			C.3 Přeprava odlitku z TZ	el.energie	0,56
92				osobní náklady	1,26
93			Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ		1,82
94			Celkem z C.II.		671,81
95			Celkem z C		1 349,36
96		D	D.1 Přeprava odlitku k pálení	el.energie	3,72
97				osobní náklady	5,03
98			Celkem z D.1 Přeprava odlitku k pálení		8,75
99			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem	el.energie	3,72
100				osobní náklady	5,03
101			Celkem z D.2 Příprava a manipulace s odlitkem		8,75
102			D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)	el.energie	561,17
103				kyslík	22,52
104				osobní náklady	189,84
105			Celkem z D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)		773,53
106			D.4 Přeprava odlitku po pálení	el.energie	3,72
107				osobní náklady	5,03
108			Celkem z D.4 Přeprava odlitku po pálení		8,75
109			Celkem z D		799,78
110			Celkem z D		799,78
111		E.I	E.1 Přeprava odlitku k drážkování zbytků	el.energie	3,72
112				osobní náklady	5,20

113	E	Celkem z E.1 Přeprava odlitku k drážkování zbytků		8,92	
114		E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	el.energie osobní náklady vzduch	31,53	
115				150,00	
116				15,00	
117				Celkem z E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	
118		E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad	el.energie osobní náklady	3,72	
119				5,20	
120		Celkem z E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad		8,92	
121		Celkem z E.I		214,37	
122		E.II	E.1 přeprava odlitku k broušení	el.energie osobní náklady	3,72
123					4,80
124			Celkem z E.1 přeprava odlitku k broušení		8,52
125			E.3 Hrubé broušení	el.energie kyslík osobní náklady vzduch	138,12
126					5,20
127					722,80
128					166,70
129			Celkem z E.3 Hrubé broušení		1 032,82
130			E.4 Přeprava odlitku po broušení	el.energie osobní náklady	3,72
131					4,80
132			Celkem z E.4 Přeprava odlitku po broušení		8,52
133		Celkem z E.II		1 049,86	
134	Celkem z E			1 264,23	
135	F	F	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad	el.energie osobní náklady	7,44
136					10,40
137		Celkem z F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad		17,84	
138		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem	el.energie osobní náklady	0,00	
139				15,00	
140		Celkem z F.2 Příprava a manipulace s odlitkem		15,00	
141		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	el.energie osobní náklady vzduch	13,70	
142				105,00	
143				11,67	
144		Celkem z F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky		130,37	
145		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad	el.energie osobní náklady	3,72	
146				5,20	
147		Celkem z F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad		8,92	
148		Celkem z F		172,13	
149	Celkem z F			172,13	
150	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování	el.energie osobní náklady	7,44
151					10,67
152		Celkem z G.1 Přeprava odlitku k zavařování		18,11	
153		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	el.energie osobní náklady	0,00	
154				30,00	
155		Celkem z G.2 Příprava a manipulace s odlitkem		30,00	
156		G.3 Zavařování vad	el.energie osobní náklady	43,80	
157				645,00	
158		Celkem z G.3 Zavařování vad		688,80	
159		G.4 Přeprava odlitku po zavařování	el.energie osobní náklady	7,44	
160				10,67	

161			Celkem z G.4 Přeprava odlitku po zavařování	18,11		
162			Celkem z G.I.	755,02		
163	Celkem z G			755,02		
164	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení	el.energie	7,44	
165				osobní náklady	9,60	
166			Celkem z J.1 Přeprava odlitku k broušení			17,04
167			J.3 Broušení	el.energie	0,00	
168				osobní náklady	260,00	
169				vzduch	75,00	
170			Celkem z J.3 Broušení			335,00
171			J.4 Přeprava odlitku po broušení	el.energie	11,16	
172				osobní náklady	15,60	
173				Celkem z J.4 Přeprava odlitku po broušení		
174		Celkem z J			378,80	
175	Celkem z J			378,80		
176	Zpracovací náklady				5 303,88	
177	NVN				6 069,74	

Tab. č. (5) O.23 Souhrn náklady

Výrobní fáze		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN [Kč/odlitek]	NVN [Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin		126,20	126	0,11
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	73,20	168,50	242	0,22
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	57,90	135,30	193	0,18
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	47,50	154,50	202	0,18
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
6	B. Tryskání	178,60	458,30	636,90	0,58
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)		677,60	678	0,62
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)		671,90	672	0,61
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
11	C. Tepelné zpracování		1 350	1 350	1,23
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy		799,80	800	0,73
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	52,50	214,40	267	0,24
14	E. Odstraňování vad I Hrubé broušení	205,00	1 050,00	1 255	1,14
15	E. Úprava plochy po pálení, hrubé broušení	257,50	1 264,40	1 522,10	1,38
16	F. Odstraňování vad II drážkování	43,00	172,00	215	0,20
17	F. Odstraňování vad	43,00	172,00	215,40	0,20
18	G. Zavařování vad I	211,40	755,00	967	0,88
19	G. Zavařování vad II				
20	G. Zavařování vad	211,40	755,00	966,50	0,88
21	H. Jemné broušení				
22	I. Zažehlování svárů vad				
23	J. Broušení svárů vad	75,00	379,00	454	0,41
24	K. Deponie				
24	Celkem	766	5 304	6 070	5,52