

Tab. č. (1) O.8 dotazník

Výrobní fáze				Výrobní činitelé	DATUM	SUMA	22.6.2011	23.6.2011	24.6.2011	27.6.2011	29.6.2011	30.6.2011					
f./sl.	1	2	3	4	Jednotky		Data	Data	Data	Data	Data	Data					
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí																
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny																
3	A.1.1 Náklady na převoz		přikon jeřábu	[kW]													
4					koeficient	[-]											
5							doba provozu	[min]									
6									celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
7											doba práce jeřábů	[min]					
A.1.2 Osobní náklady	doba práce vytoukače	[min]															
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00							0,00	0,00	0,00	0,00	
					A.2 Odstranění zbytků formovacích směsí na odlitku												
					A.2.1 Náklady na provoz zařízení	přikon elektrického kladiwa	[kW]	0,08	0,08	0,08			0,08	0,08	0,08	0,08	
koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]				[-]	[-]	[-]	[-]						
		doba provozu el. kladiwa	[min]	26,00				22,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00				
				celkem spotřeba energie zařízení				[kWh]	0,03	0,03	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00		
									doba práce brusice	[min]	26,00	22,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00
		A.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00			0,00	0,00	0,00				
celkem doba práce se zařízením	[min]				26,00	22,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00						
8	B. Tryskání I (po vytlučení)																
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení																
10	B.1.1 Náklady na převoz		přikon jeřábu	[kW]	0,00												
11					koeficient	[-]	0,00										
12							doba provozu	[min]	0,00								
13									celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
14											přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
15	koeficient	[-]	0,00														
doba provozu			[min]	0,00													
				celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00					0,00	0,00	0,00		
						doba práce jeřábů	[min]	0,00									
								B.1.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00						
celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				0,00						
18	B.2 Tryskání odlitku																
19	B.2.1 Náklady na provoz zařízení		přikon tryskacího zařízení	[kW]	0,00												
20					koeficient	[-]	0,00										
21							doba provozu	[min]	0,00								
22									celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
B.2.2 Osobní náklady											doba práce tryskače	[min]	0,00				
	celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00									0,00	0,00	0,00	0,00	
			B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	0,00											
						spotřeba vody	[l]	0,00									
spotřeba písku	[kg]	0,00															
		spotřeba vzduchu						[m³]	0,00								
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení																
28	B.3.1 Náklady na převoz		přikon jeřábu	[kW]	0,00												
29					koeficient	[-]	0,00										
30							doba provozu	[min]	0,00								
31									celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
32											přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
33	koeficient	[-]	0,00														
doba provozu			[min]	0,00													
				celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00					0,00	0,00	0,00		
						doba práce jeřábů	[min]	0,00									
								B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,00						
celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				0,00						
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)																
37	C.1 Přeprava odlitku k TZ																
38	C.1.1 Náklady na převoz		přikon jeřábu	[kW]	0,00												
39					koeficient	[-]	0,00										
40							doba provozu	[min]	0,00								
41									celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
42											přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
43	koeficient	[-]	0,00														
doba provozu			[min]	0,00													
				celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00					0,00	0,00	0,00		
						doba práce jeřábů	[min]	0,00									
								C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00						
celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				0,00						
46	C.2 Tepelné zpracování																
47	C.2.1 Náklady na provoz zařízení		přikon pece	[kW]	0,00												
48					koeficient	[-]	0,00										
49							doba provozu	[min]	0,00								
50									celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
51											spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0,00				
52	spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0,00														
C.2.2 Osobní náklady			doba práce obsluhy pece	[min]	0,00												
					celkem doba práce na zařízení	[min]	0,00	0,00					0,00	0,00	0,00	0,00	
					53	C.3 Přeprava odlitku z TZ											
					54	C.3.1 Náklady na převoz		přikon jeřábu	[kW]	0,00							
55	koeficient	[-]	0,00														
56			doba provozu	[min]	0,00												
57					celkem spotřeba energie převoz					[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58											přikon zavážecího zařízení	[kW]	0,00				
59						koeficient	[-]	0,00									
doba provozu	[min]	0,00															
		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00				0,00	0,00				0,00	0,00	0,00		
				doba práce jeřábů	[min]			0,00									
								C.3.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0,00						
celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00				0,00						
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)																
63	D.1 Přeprava odlitku																
64	D.1.1 Náklady na převoz		přikon jeřábu	[kW]	0,00												
65					koeficient	[-]	0,00										
66							doba provozu	[min]	0,00								
67									celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
68											doba práce jeřábů	[min]	0,00				
D.1.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	0,00														
			celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00							0,00	0,00	0,00	0,00	
			69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem													
			70	D.2.1 Náklady na manipulaci		přikon jeřábu	[kW]	0,00									
71	koeficient	[-]	0,00														
72			doba provozu					[min]	0,00								
73									celkem spotřeba energie převoz	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
74											doba práce jeřábů	[min]	0,00				
D.2.2 Osobní náklady				doba práce paliče	[min]	0,00											
	celkem doba práce na manipulaci	[min]				0,00	0,00						0,00	0,00	0,00	0,00	
	75	D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)															
	76	D.3.1 Náklady na provoz zařízení				přikon	[kW]	0,00									
77	koeficient			[-]	0,00												
78					doba provozu			[min]	0,00								
79									celkem spotřeba energie zařízení	[kWh/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
80											spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	0,00				
D.3.2 Osobní náklady		doba práce paliče	[min]			0,00											
	celkem doba práce na zařízení			[min]		0,00	0,00						0,00	0,00	0,00	0,00	
	81			D.3.3 Materiálové náklady		spotřeba kyslíku	[Nm³]	0,00									
	82							spotřeba acetylenu	[Nm³]	0,00							
83	spotřeba trysek	[ks]	0,00														
84			spotřeba vody							[l]	0,00						
85											D.4 Přeprava odlitku						
86							přikon jeřábu				[kW]	0,00					

87		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,00							
88			dobu provozu	(min)	0,00							
89			celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
90		D.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábů	(min)	0,00							
			dobu práce palíče	(min)	0,00							
			celkem dobu práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
91		D.5 Úklid odstraněných částí										
92			příkon jeřábu	(kW)	0,00							
93			koeficient	[-]	0,00							
94		D.5.1 Náklady na převoz	dobu provozu	(min)	0,00							
			celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
95			dobu práce jeřábů	(min)	0,00							
96		D.5.2 Osobní náklady	dobu práce palíče	(min)	0,00							
			celkem dobu práce na manipulaci	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
97	C. Tepelné zpracování II (po pálení)											
98	C.1 Přeprava odlitku k TZ											
99			příkon jeřábu	(kW)	0,00							
100			koeficient	[-]	0,00							
101			dobu provozu	(min)	0,00							
		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
102			příkon zavážecího zařízení	(kW)	0,00							
103			koeficient	[-]	0,00							
104			dobu provozu	(min)	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
105			dobu práce jeřábů	(min)	0,00							
106		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	(min)	0,00							
			celkem dobu práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
107	C.2 Tepelné zpracování											
108			příkon pece	(kW)	0,00							
109			koeficient	[-]	0,00							
110			dobu provozu	(min)	0,00							
		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
111			spotřeba plynu - zemní	(Nm ³)	0,00							
112			spotřeba plynu - směsný	(Nm ³)	0,00							
114		C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	(min)	0,00							
			celkem dobu práce na zařízení	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
115	C.3 Přeprava odlitku z TZ											
116			příkon jeřábu	(kW)	0,00							
117			koeficient	[-]	0,00							
118			dobu provozu	(min)	0,00							
		C.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
119			příkon zavážecího zařízení	(kW)	0,00							
120			koeficient	[-]	0,00							
121			dobu provozu	(min)	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
122			dobu práce jeřábů	(min)	0,00							
123		C.3.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	(min)	0,00							
			celkem dobu práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
124	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)											
125	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											
126			příkon jeřábu	(kW)	0,00							
127			koeficient	[-]	0,00							
128			dobu provozu	(min)	0,00							
		B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
129			příkon zavážecího zařízení	(kW)	0,00							
130			koeficient	[-]	0,00							
131			dobu provozu	(min)	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
132			dobu práce jeřábů	(min)	0,00							
133		B.1.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	(min)	0,00							
			celkem dobu práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
134	B.2 Tryskání odlitku											
135			příkon tryskacího zařízení	(kW)	0,00							
136			koeficient	[-]	0,00							
137			dobu provozu	(min)	0,00							
		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
138			dobu práce tryskače	(min)	0,00							
		B.2.2 Osobní náklady	celkem dobu práce na zařízení	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
139			spotřeba broků	(kg)	0,00							
140			spotřeba vody	(l)	0,00							
141		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	(kg)	0,00							
142			spotřeba vzduchu	(m ³)	0,00							
143	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											
144			příkon jeřábu	(kW)	0,00							
145			koeficient	[-]	0,00							
146			dobu provozu	(min)	0,00							
		B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
147			příkon zavážecího zařízení	(kW)	0,00							
148			koeficient	[-]	0,00							
149			dobu provozu	(min)	0,00							
			celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
150			dobu práce jeřábů	(min)	0,00							
151		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	(min)	0,00							
			celkem dobu práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
152	E. Úprava plochy po odstraňování nálitku (hrubé broušení) nebo zažehlování											
153	E.1 Přeprava odlitku k broušení											
154			skutečný výkon jeřábu	(kW)								
155			koeficient	[-]								
156		E.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	(min)								
			Celkem spotřeba energie jeřábu	(kWh)								
157			dobu práce jeřábů	(min)								
158		E.1.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče (cidče)	(min)								
159	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem (příprava nářadí, brus, kotočů, manipulace s odlitkem)											
160			skutečný výkon jeřábu	(kW)	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
161			koeficient	[-]								
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	dobu provozu jeřábu	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba el. energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	(kWh)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
163			dobu práce jeřábů	(min)	8,00	0,00	0,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00
164			dobu práce brusiče	(min)	103,00	23,00	33,00	47,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		E.2.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem dobu práce na manipulaci	(min)	111,00	23,00	33,00	55,00	0,00	0,00	0,00	0,00
165	E.3 Hrubé broušení											
			skutečný výkon úhlové brusky A	(kW)	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
			skutečný výkon úhlové brusky B	(kW)	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
			skutečný výkon úhlové brusky C	(kW)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný výkon brusky přímé	(kW)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
			skutečný výkon sekacího kladiva (elektrické)	(kW)	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
			skutečný výkon vzduch. kompresoru	(kW)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	skutečný výkon svářečky (WTU)	(kW)	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
			dobu provozu úhlové brusky A (malé)	(min)	292,00	82,00	154,00	56,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu úhlové brusky B (velké)	(min)	115,00	13,00	83,00	19,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu tyčové brusky C	(min)	70,00	0,00	37,00	33,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu brusky přímé	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu sekacího kladiva (elektrické)	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provozu vzduch. kompresoru	(min)	3,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			dobu provzu svářečky (WTU)	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem dobu provozu zařízení	(min)	480,00	95,00	277,00	108,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie brusky A	(kWh)	4,57	1,28	2,41	0,88	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie brusky B	(kWh)	1,90	0,21	1,37	0,31	0,00	0,00	0,00	0,00
			celkem spotřeba energie tyčové brusky C	(kWh)	0,29	0,00	0,15	0,14	0,00	0,00	0,00	0,00

		celkem spotřeba energie sekac. Kladiva (elektrické)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie svářečky (WTU)	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	6,76	1,50	3,94	1,33	0,00	0,00	0,00
169	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	553,00	103,00	308,00	142,00	0,00	0,00	0,00
		doba práce svářeče (zažehlování)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	[min]	553,00	103,00	308,00	142,00	0,00	0,00	0,00
170	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	6,00	2,00	3,00	1,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	5,00	1,00	2,00	2,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	3,00	1,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba materiálu	[ks]	14,00	4,00	6,00	4,00	0,00	0,00	0,00
172	E.4 Přprava odlitku po broušení									
173	E.4.1 Náklady na převoz	skutečný výkon jeřábu	[kW]							
174		koefficient	[-]							
175		doba provozu	[min]							
		celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
176	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]							
177		doba práce cidíče	[min]							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
178	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování, zažehlování)			0,00						
179	F.1 Přprava odlitku k odstranění vad									
180	F.1.1 Náklady na převoz	skutečný výkon jeřábu	[kW]							
182		doba provozu	[min]							
		celkem spotřeba energie převoz	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
183	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]	0,00						
		doba práce svářeče	[min]	0,00						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
185	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
186	F.2.1 Náklady na manipulaci	skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
188		doba provozu	[min]	4,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00
		Celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kWh]	6,33	0,00	0,00	0,00	6,33	0,00	0,00
189	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]	34,00	0,00	0,00	0,00	34,00	0,00	0,00
		doba práce svářeče	[min]	37,00	0,00	0,00	0,00	37,00	0,00	0,00
190		doba práce brusíče	[min]	4,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00
		celkem doba práce na manipulaci s odlitkem	[min]	75,00	0,00	0,00	0,00	75,00	0,00	0,00
191	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)									
192	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	skutečný příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
		skutečný příkon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
		skutečný příkon vzduch. Kompresoru	[kW]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu svářečky WTU	[min]	13,00	0,00	0,00	0,00	13,00	0,00	0,00
		doba provozu svářečky MIG/MAG	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu vzduch. kompresoru	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba provozu zařízení	[min]	13,00	0,00	0,00	0,00	13,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie svářečky WTU	[kWh]	395,20	0,00	0,00	0,00	395,20	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie svářečky MIG/MAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	395,20	0,00	0,00	0,00	395,20	0,00	0,00
196	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	14,00	0,00	0,00	0,00	14,00	0,00	0,00
		doba práce brusíče (očišťování okují)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	[min]	14,00	0,00	0,00	0,00	14,00	0,00	0,00
197	F.3.3 Materiálové náklady	celkem spotřeba materiálu	[ks]	2,04	0,04	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00
		spotřeba uhlíkových elektrod - ploché	[ks]	2,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00
198		spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba stlačeného vzduchu	[m3]	6,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
200	F.4 Přprava odlitku po odstranění vad									
201	F.4.1 Náklady na převoz	skutečný výkon jeřábu	[kW]	0,00						
203		doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
204	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]	0,00						
205		doba práce svářeče	[min]	0,00						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
206	G. Zavařování (svařování) vad I									
207	G.1 Přprava odlitku k zavařování			0,00						
208	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00						
209		koefficient	[-]	0,00						
210		doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
211	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]	0,00						
212		doba práce svářeče	[min]	0,00						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
213	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0,00						
214	G.2.1 Náklady na manipulaci	skutečný výkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
215		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
216		doba provozu	[min]	0,00						
		Celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	6,00	6,00	0,00	0,00	6,00	6,00	0,00
217	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
218		doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce na manipulaci s odlitkem	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00
219	G.3 Zavařování vad									
220	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
221		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
222		doba provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
223		spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
224	G.3.2 Osobní náklady	celkem spotřeba plynu při svařování	[l/hod]	6,04	6,04	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	[min]	6,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba uhlíkových elektrod kulaté (10x455)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
225		spotřeba svařovacího drátu	[kg]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
228	G.4 Přprava odlitku po zavařování			0,00						
229	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00						
230		koefficient	[-]	0,00						
231		doba provozu	[min]	0,00						
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
232	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábíka - svářeč	[min]	0,00						
233		doba práce brusíče	[min]	0,00						
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
234	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)									
235	C.1 Přprava odlitku k TZ			0,00						
236		příkon jeřábu	[kW]	0,00						
237		koefficient	[-]	0,00						
238		doba provozu	[min]	0,00						

			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
239		C.1.1 Náklady na převoz	přikon zavážecího zařízení	[kW]	0.00						
240			koeficient	[-]	0.00						
241			dobu provozu	[min]	0.00						
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
242			dobu práce jeřábніка	[min]	0.00						
243		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0.00						
			celkem dobu práce na převoz	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
244		C.2 Tepelné zpracování			0.00						
245			přikon pece	[kW]	0.00						
246			koeficient	[-]	0.00						
247			dobu provozu	[min]	0.00						
		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
248			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0.00						
249			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0.00						
250			dobu práce obsluhy pece	[min]	0.00						
		C.2.2 Osobní náklady	celkem dobu práce na zařízení	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
251		C.3 Přeprava odlitku z TZ			0.00						
252			přikon jeřábu	[kW]	0.00						
253			koeficient	[-]	0.00						
254			dobu provozu	[min]	0.00						
		C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
255			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0.00						
256			koeficient	[-]	0.00						
257			dobu provozu	[min]	0.00						
258			dobu práce jeřábніка	[min]	0.00						
259		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0.00						
			celkem dobu práce na převoz	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
260		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)									
261		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			0.00						
262			přikon jeřábu	[kW]	0.00						
263			koeficient	[-]	0.00						
264			dobu provozu	[min]	0.00						
		B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
265			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0.00						
266			koeficient	[-]	0.00						
267			dobu provozu	[min]	0.00						
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
268			dobu práce jeřábніка	[min]	0.00						
269		B.1.2 Osobní náklady	dobu práce tryskáče	[min]	0.00						
			celkem dobu práce na převoz	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
270		B.2 Tryskání odlitku			0.00						
271			přikon tryskacího zařízení	[kW]	0.00						
272			koeficient	[-]	0.00						
273			dobu provozu	[min]	0.00						
		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
274			dobu práce tryskáče	[min]	0.00						
		B.2.2 Osobní náklady	celkem dobu práce na zařízení	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
275			spotřeba broků	[kg]	0.00						
276			spotřeba vody	[l]	0.00						
277		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	0.00						
278			spotřeba vzduchu	[m³]	0.00						
279		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			0.00						
280			přikon jeřábu	[kW]	0.00						
281			koeficient	[-]	0.00						
282			dobu provozu	[min]	0.00						
		B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
283			přikon zavážecího zařízení	[kW]	0.00						
284			koeficient	[-]	0.00						
285			dobu provozu	[min]	0.00						
			celkem spotřeba energie zařízení	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
286			dobu práce jeřábніка	[min]	0.00						
287		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce tryskáče	[min]	0.00						
			celkem dobu práce na převoz	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
288		H. Jemné broušení									
289		H.1 Přeprava odlitku k broušení			0.00						
290			přikon jeřábu	[kW]	0.00						
291			koeficient	[-]	0.00						
292		H.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	0.00						
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
293			dobu práce jeřábніка	[min]	0.00						
294		H.1.2 Osobní náklady	dobu práce cidiče	[min]	0.00						
			celkem dobu práce na převoz	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
295		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0.00						
296			přikon jeřábu	[kW]	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00
297			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
298			dobu provozu	[min]	9.00	0.00	0.00	0.00	0.00	9.00	0.00
			Celkem spotřeba energie jeřábu při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	14.25	0.00	0.00	0.00	0.00	14.25	0.00
299			dobu práce jeřábніка	[min]	35.00	0.00	0.00	0.00	0.00	35.00	0.00
300		H.2.2 Osobní náklady	dobu práce cidiče (brusiče)	[min]	80.00	0.00	0.00	0.00	0.00	50.00	30.00
			celkem dobu práce na manipulaci	[min]	115.00	0.00	0.00	0.00	0.00	85.00	30.00
301		H.3 Jemné broušení			0.00						
302			skutečný výkon úhlové brusky A	[kW]	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
			skutečný výkon úhlové brusky B	[kW]	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99
			skutečný výkon úhlové brusky C	[kW]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
			skutečný výkon brusky přímé	[kW]	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
			skutečný výkon sekacího kladiva (elektrické)	[kW]	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
			skutečný výkon vzduch. kompresoru	[kW]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			skutečný výkon svářečky (WTU)	[kW]	30.40	30.40	30.40	30.40	30.40	30.40	30.40
			dobu provozu úhlové brusky A (malé)	[min]	55.00	0.00	0.00	0.00	0.00	55.00	0.00
			dobu provozu úhlové brusky B (velké)	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			dobu provozu tyčové brusky C	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00
			dobu provozu brusky přímé	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			dobu provozu sekacího kladiva (elektrické)	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			dobu provozu vzduch. kompresoru	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			dobu provozu svářečky (WTU)	[min]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			dobu provozu celkem	[min]	56.00	0.00	0.00	0.00	0.00	55.00	1.00
			celkem spotřeba energie brusky A	[kWh]	0.86	0.00	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00
			celkem spotřeba energie brusky B	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			celkem spotřeba energie úhlové (tyčové)	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			celkem spotřeba energie sekac. kladiva	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			celkem spotřeba energie svářečky (WTU)	[kWh]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	0.86	0.00	0.00	0.00	0.00	0.86	0.00
305		H.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusíče	[min]	119.00	0.00	0.00	0.00	0.00	83.00	36.00
			celkem dobu práce se zařízením	[min]	119.00	0.00	0.00	0.00	0.00	83.00	36.00
306			spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	[ks]	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	0.00
307			spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	[ks]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	[ks]	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00
			spotřeba brusných tělísek šedé	[ks]	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00
			spotřeba brusných tělísek červené	[ks]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
308			spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			celkem spotřeba materiálu	[ks]	3.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.00	2.00
309		H.4 Přeprava odlitku po broušení			0.00						
310			přikon jeřábu	[kW]	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00	95.00
311			koeficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]
312			dobu provozu	[min]	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.00
			celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	7.92	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	7.92
313			dobu práce jeřábніка	[min]	5.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	5.00

314	H.4.2 Osobní náklady		dobu práce cidiče	[min]	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00
315	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)		celkem doba práce na převoz	[min]	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00
316	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				0,00						
317	F.1.1 Náklady na převoz	skutečný příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	
318		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
319		dobu provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		Celkem spotřeba energie jeřábu při přepravě odlitku	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
320	F.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
321		dobu práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
322	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00						
323	F.2.1 Náklady na manipulaci	skutečný příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
324		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
325		dobu provozu	[min]	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie při manipulaci s odlitkem	[kW/min]	1,58	1,58	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
326	F.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	21,00	21,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
327		dobu práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		dobu práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce při manipulaci s odlitkem	[min]	21,00	21,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
328	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)										
329	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	skutečný příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
330		skutečný příkon svářečky MIG/MAG	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
331		dobu provozu svářečky WTU	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		dobu provozu svářečky MIG/MAG	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba provozu zařízení	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie WTU	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie MIGMAG	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
333	F.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
334	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod - ploché	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
335		spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
336		celkem spotřeba materiálu	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
337	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				0,00						
338	F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00							
339		koefficient	[-]	0,00							
340		dobu provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
341	F.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
342		dobu práce svářeče	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
343	G. Zavařování (svařování) vad II										
344	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00						
345	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00							
346		koefficient	[-]	0,00							
347		dobu provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
348	G.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
349		dobu práce svářeče	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
350	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00						
351	G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
352		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
353		dobu provozu jeřábu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie převoz při manipulaci s odlitkem	[kWh]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
354	G.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
355		dobu práce svářeče	[min]	36,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	36,00
		celkem doba práce při manipulaci s odlitkem	[min]	36,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	36,00
356	G.3 Zavařování vad				0,00						
357	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon svářečky (MIG/MAG)	[kW]	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
358		příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
359		dobu provozu svářečky WTU	[min]	39,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	39,00
		dobu provozu svářečky (MIG/MAG)	[min]	29,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	29,00
		celkem spotřeba energie WTU	[kWh]	19,76	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	19,76
		celkem spotřeba energie (MIG/MAG)	[kWh]	4,59	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,59
		spotřeba plynu	[l]	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
		celkem spotřeba plynu při svařování	[l/hod]	9,67	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,67
361		G.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	39,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
362	celkem doba práce se zařízením		[min]	39,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	39,00
	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba svařovacího drátu	[kg]	2,70	0,00	0,00	0,70	0,00	0,00	0,00	2,00
		spotřeba uhlíkových elektrod (10x455 mm)	[ks]	1,00							1,00
365	G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
366	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
367		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
		dobu provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
368		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
369	G.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka (SVAREC)	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
370		dobu práce brusiče	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
371	I. Zažehlování svárů vad										
372	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů				0,00						
373	I.1.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00							
374		koefficient	[-]	0,00							
375		dobu provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
376	I.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
377	I.2 Zažehlování				0,00						
378	I.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon svářečky WTU	[kW]	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40	30,40
379		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
380		dobu provozu svářečky WTU	[min]	11,00	11,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie zařízení	[kWh]	5,67	5,67	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
381	I.2.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	33,00	33,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	[min]	33,00	33,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
382	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod - ploché	[ks]	4,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba elektrod - kulaté (10x455 mm)	[ks]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba materiálu	[ks]	4,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
383	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení				0,00						
384	I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00							
385		koefficient	[-]	0,00							
386		dobu provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
387	I.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
388	J. Broušení svárů vad										
389	J.1 Přeprava odlitku k broušení				0,00						
390	J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0,00							
391		koefficient	[-]	0,00							
392		dobu provozu	[min]	0,00							
		celkem spotřeba energie převoz	[kW/min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
393	J.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,00							
		celkem doba práce na převoz	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
394	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
395	J.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
396		koefficient	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	[-]	
397		dobu provozu	[min]	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

		celkem spotřeba energie při manipulaci s odlitkem	(kWh)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
398		doba práce jeřábніка	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
399	J.2.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce při manipulaci s odlitkem	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
400	J.3 Broušení									
401		skutečný příkon brusky A - malé	(kW)	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94	0,94
		skutečný příkon brusky B - velké	(kW)	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99	0,99
		skutečný příkon brusky C - tyčové	(kW)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
		skutečný příkon el. kladiва	(kW)	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
403		skutečný příkon vzduch. Kompresoru	(kW)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	J.3.1 Náklady na provoz	doba provozu brusky A - malé	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu brusky B - velké	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu brusky C - tyčové	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu el. kladiва	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba provozu vzduch. kompresoru	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie brusky A	(kWh)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie brusky B	(kWh)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie brusky C	(kWh)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie el. kladiва	(kWh)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba energie vzduch. kompresoru	(kWh)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
404	J.3.2 Osobní náklady	celkem spotřeba energie zařízení	(kWh)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		doba práce brusíče	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem doba práce se zařízením	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
405	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů zelený na písek 115 mm 98C24QBF-80	(ks)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba kotoučů zelený na písek 230 mm 98C24QBF-80	(ks)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba kotoučů modrý na ocel 230 mm A30-BF-TYROLIT	(ks)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
406		spotřeba brusných tělísek šedé	(ks)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		spotřeba brusných tělísek červené	(ks)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		celkem spotřeba materiálu	(ks)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
407	J.4 Přeprava odliťku po broušení									
408	J.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	(kW)	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00	95,00
409		koeficient	(-)	-	-	-	-	-	-	-
410		doba provozu	(min)	0,00						
		celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	(min)	0,00						
		doba práce brusíče	(min)	0,00						
411		celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)									
412	C.1 Přeprava odliťku k TZ			0,00						
413		příkon jeřábu	(kW)	0,00						
414		koeficient	(-)	0,00						
415		doba provozu	(min)	0,00						
416	C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		příkon zavařovacího zařízení	(kW)	0,00						
417		koeficient	(-)	0,00						
418		doba provozu	(min)	0,00						
419		celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
420	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	(min)	0,00						
421		doba práce obsluhy pece	(min)	0,00						
		celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
422	C.2 Tepelné zpracování			0,00						
423		příkon pece	(kW)	0,00						
424		koeficient	(-)	0,00						
425	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	(min)	0,00						
		celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
426		spotřeba plynu - zemní	(Nm ³)	0,00						
427		spotřeba plynu - směsný	(Nm ³)	0,00						
428	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	(min)	0,00						
		celkem doba práce na zařízení	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
429	C.3 Přeprava odliťku z TZ			0,00						
430		příkon jeřábu	(kW)	0,00						
431		koeficient	(-)	0,00						
432		doba provozu	(min)	0,00						
	C.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		příkon zavařovacího zařízení	(kW)	0,00						
433		koeficient	(-)	0,00						
434		doba provozu	(min)	0,00						
435		celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	(min)	0,00						
436		doba práce obsluhy pece	(min)	0,00						
437		celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)									
438	B.1 Přeprava odliťku do tryskacího zařízení			0,00						
439		příkon jeřábu	(kW)	0,00						
440		koeficient	(-)	0,00						
441		doba provozu	(min)	0,00						
442	B.1.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		příkon zavařovacího zařízení	(kW)	0,00						
443		koeficient	(-)	0,00						
444		doba provozu	(min)	0,00						
445		celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
446	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	(min)	0,00						
447		doba práce tryskače	(min)	0,00						
		celkem doba práce na převoz	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
448	B.2 Tryskání odliťku			0,00						
449		příkon tryskacího zařízení	(kW)	0,00						
450		koeficient	(-)	0,00						
451		doba provozu	(min)	0,00						
	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
452	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	(min)	0,00						
		celkem doba práce na zařízení	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
453	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	(kg)	0,00						
454		spotřeba vody	(l)	0,00						
455		spotřeba písku	(kg)	0,00						
456		spotřeba vzduchu	(m ³)	0,00						
457	B.3 Přeprava odliťku z tryskacího zařízení			0,00						
458		příkon jeřábu	(kW)	0,00						
459		koeficient	(-)	0,00						
460		doba provozu	(min)	0,00						
	B.3.1 Náklady na převoz	celkem spotřeba energie převoz	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		příkon zavařovacího zařízení	(kW)	0,00						
461		koeficient	(-)	0,00						
462		doba provozu	(min)	0,00						
463		celkem spotřeba energie zařízení	(kW/min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
464	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	(min)	0,00						
465		doba práce tryskače	(min)	0,00						
		celkem doba práce na přepravu	(min)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	K. Deponie									
466										
467										

celkem spotřeba energie: 454,95 kWh
celkem doba práce: 1027,00 min
celkem spotřeba materiálu: 24,00 ks
celkem spotřeba svařovacího drátu: 2,70 kg
celkem spotřeba plynu: 9,67 l/hod
celkem spotřeba stl. Vzduchu (m3) 0,00 m3

Tab. č. (2) O.8 ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie vč. distribuce a ekol. Daně	4,74	Kč/KWh
3	zemní plyn	-	Kč/Nm3
4	směsný plyn	3,85	Kč/l
4	stlačený vzduch	-	Kč/m3
5	broky	-	Kč/ks
6	voda	-	Kč/l
7	písek	-	Kč/kg
8	kyslík	-	Kč/m3
9	acetylen	-	Kč/m3
10	trysky	-	Kč/ks
11	svař. drát (cívka 15 kg drátu)	29	Kč/kg
12	koutouče kámen zelený 230	64	Kč/ks
13	jeřábník	2,43	Kč/min
14	vytloukač	-	Kč/min
15	tryskač	-	Kč/min
16	obsluha pece	-	Kč/min
17	palič	?	Kč/min
18	cidič	2,36	Kč/min
19	svářeč	2,81	Kč/min
20	kotouče ocel modrý 230	53,82	Kč/ks
21	brusná tělíska 1 typ - šedý	25,45	Kč/ks
22	kotouče 115 zelený písek	7,5	Kč/ks
23	uhlíkové elektrody ploché	25	Kč/ks
24	kotouče kámen 230 mm	64	Kč/ks
25	brusná tělíska 2 typ - červený	41,7	Kč/ks
26	uhlíkové elektrody 10x455	15	Kč/ks

	skutečný příkon (kW)	instalovaný výkon zařízení	koeficient na výpočet skuteč. Příkonu
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 125 mm, výkon 1,1 kW	0,94	1,1	0,85
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,99	2,2	0,45
tyčová bruska C - bruska přímá 0,8 kW	0,25	0,8	0,31
bruska přímá, výkon 0,8 kW (brusná tělíska)	0,25	0,8	0,31
sekačí kladivo (elektrické), výkon 2,1 kW	0,08	2,1	0,04
vyduchový kompresor - výkon?	0	#ODKAZ!	#ODKAZ!
jeřáb - výkon?	95	316,7	0,30
svářečka WTU 30,4 kW	30,4		
svářečka MIG/MAG 9,5 kW	9,5		

95 KWh u jeřábu je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

koeficient= skutečný příkon: instalovaný výkon - bezrozměrná veličina, pro výpočet skutečného příkonu

skutečný příkon = instalovaný výkon x koeficient - spotřeba energie za časový úsek

instalovaný výkon = skutečný příkon:koeficient - získáme ze štítku

elektrická energie = spotřeba kW (kilowatt) x doba práce (hod.) = kWh x (Kč/kWh) koruny na jednu kilowatthodinu (sazba) = náklady na elektrickou energii (Kč).

materiálové náklady = spotřeba (ks, kg, m) x sazba (Kč/ks,kg,m) koruny na jeden kus,kg,metr = náklady na materiál (Kč).

osobní náklady = spotřeba (hod., min., ks) x sazba (Kč/hod. min. ks) koruny na jednu hodinu, jednu minutu, jeden kus = náklady na práci (Kč).

kotouče = vždy se započítal jen jednou na začátku broušení

koeficient = poměr skutečného příkonu k instalovanému výkonu (ze štítku)

HM=ZM + osobní příplatky+prémie a odměny+zvláštní příplatky (za noční, svátky, dovolená)

(sazba Kč/min.) - p. Lasák vzal 3-měsíční průměrná HM přepočtena na hodiny, minuty a dostali jsme sazbu - Kč/min., ten vynásobíme koeficientem 1,35 (zákonné odvody z mezd)

plyn - spotřeba plynu za hod. 20lx doba práce svářečky (svařování , zavařování)/60 dostanem l/hod.xsazba= náklad Kč na spotřebovaný plyn

Výrobní fáze Brelamos:

1. Hrubé broušení E1 nebo zažehlování (svářečka WTU)
2. Odstraňování vad F1 (svářečka WTU), používají se u drážkování kulaté elektrody
3. Svařování odstran. Vad G1 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20 l/hod.)
4. kontrola - nesledujem
5. Odstraňování vad F2 (svářečka WTU), u drážkování kulaté elektrody
6. Svařování odstran. Vad G2 (svářečka MIGMAG), spotřeba plynu u svařování (20l/hod.)
7. Zažehlování svárů vad I (svářečka WTU), používají se ploché elektrody
8. Broušení svárů vad J

Tab. č. (3) O.8 Náklady

ř./sl.	1	2	Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady								celkem náklady na kotouče, elektrody a tělíska (Kč)/odlitek
				náklady kotouč zelený písek 115 mm 98C24QBF-80 (Kč/odlitek)	náklady na kotouč zelený písek 230 mm 98C24QBF-80 (Kč/odlitek)	náklady na kotouč modrý na ocel 230 mm A30-BF- TYROLIT (Kč/odlitek)	náklady na brusná tělíska šedé (Kč/odlitek)	náklady na brusná tělíska červená kámen (Kč/odlitek)	náklady na uhlíkové elektrody - ploché (Kč/odlitek)	náklady na uhlíkové elektrod y(10x455 mm) (Kč/odlitek)	náklady na svařovací drát (Kč/odlitek)	
1	2	3		1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny										
2		A.2 Odstranění zbytků formov. směsí na odlitku	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3		A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
5		B.2 Tryskání odlitku										
6		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
7		B.I. Celkem										
8	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
9		B.2 Tryskání odlitku										
10		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
11		B.II. Celkem										
12	B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
13		B.2 Tryskání odlitku										
14		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
15		B.III. Celkem										
16	B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
17		B.2 Tryskání odlitku										
18		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
19		B.IV. Celkem										
20		B. Celkem										
21	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
22		C.2 Tepelné zpracování										
23		C.3 Přeprava odlitku z TZ										
24		C.I. Celkem										
25	C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
26		C.2 Tepelné zpracování										
27		C.3 Přeprava odlitku z TZ										
28		C.II. Celkem										
29	C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
30		C.2 Tepelné zpracování										
31		C.3 Přeprava odlitku z TZ										
32		C.III. Celkem										
33	C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
34		C.2 Tepelné zpracování										
35		C.3 Přeprava odlitku z TZ										
36		C.IV. Celkem										
37		C. Celkem										
38	D	D.1 Přeprava odlitku k pálení										
39		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
40		D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)										
41		D.4 Přeprava odlitku										
42		D.5 Úklid odstraněných částí										
43		D. Celkem										
44	E	E.1 přeprava odlitku k broušení										
45		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
46		E.3 Hrubé broušení	45,00	0,00	269,10	76,35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	390,45
47		E.4 Přeprava odlitku po broušení										
48		E. Celkem	45,00	0,00	269,10	76,35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	390,45
49	F	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
50		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
51		F.3 Drážkování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00	0,00	50,00
52		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
53		F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00	0,00	50,00
54	F	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
55		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
56		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
57		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
58		F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59		F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,00	0,00	50,00
60	G	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
61		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
62		G.3 Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
63		G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
64		G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
65	G	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
66		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
67		G.3 Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	78,30	0,00
68		G.4 Přeprava odlitku po zavařování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69		G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	78,30	0,00
70		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	78,30	0,00
71	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení										
72		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
73		H.3 Jemné broušení	7,50	0,00	53,82	25,45	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	86,77
74		H.4 Přeprava odlitku k broušení	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75		H. Celkem	7,50	0,00	53,82	25,45	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	86,77
76	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
77		I.2 Zažehlování	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00	0,00	100,00
78		I.3 Přeprava odlitku po zažehlování										
79		I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00	0,00	100,00
80	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení										
81		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
82		J.3 Broušení										
83		J.4 Přeprava odlitku po broušení										
84		J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
85	K	deponie										
86		CELKEM	53	0	323	102	0	150	0	78		627

[illegible]

[illegible]

Tab. č. (4) O.8 náklady

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady (Kč/odlitek)	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1		Fáze E.	E.3	brusné kotouče		314,1	
2				brusná tělíska		76,35	
3				E. Celkem			390,45
4		Fáze F.I.	F.I.3	drážkovací elektrody (ploché)		50	
5				F.I. Celkem			50
6				F. Celkem			50
7		Fáze G.II.	G.II.3	drážkovací elektrody			
8				svařovací elektrody			
9				svařovací drát		78,3	
10				G.II. Celkem			78,3
11				G. Celkem			78,3
12		Fáze H.	H.3	brusné kotouče		61,32	
13			H.2	brusná tělíska		25,45	
14			H. Celkem			86,77	
15		Fáze I.	I.3	elektrody (uhlíkové ploché)		100	
16				I. Celkem			100
17	Materiálové náklady celkem					705,52	
18		Fáze A.	A.2	elektrická energie	převoz		
19					manipulace		
20					zařízení	0,16	
21				elektrická energie celkem			0,16
22				osobní náklady	převoz		
23					manipulace		
24					zařízení	61,36	
25				osobní náklady celkem			61,36
26	A. Celkem			61,52			
27		Fáze E.	E.2	elektrická energie	převoz		
28					manipulace		
29					zařízení		
30				elektrická energie celkem			0
31				osobní náklady	převoz		
32					manipulace	262,52	
33					zařízení		
34				osobní náklady celkem			262,52
35			E.3	elektrická energie	převoz		
36					manipulace		
37					zařízení	32,06	
38				elektrická energie celkem			32,06
39				osobní náklady	převoz		
40					manipulace		
41					zařízení	1305,08	
42				osobní náklady celkem			1305,08
43	E. Celkem			1599,66			
44		Fáze F.	F.I.2.	elektrická energie	převoz		
45					manipulace	30,02	
46					zařízení		
47				elektrická energie celkem			30,02
48				osobní náklady	převoz		
49					manipulace	196,03	
50					zařízení		
51				osobní náklady celkem			196,03
52			F.I.3.	elektrická energie	převoz		
53					manipulace		
54					zařízení	1873,25	
55				elektrická energie celkem			1873,25
56				osobní náklady	převoz		
57					manipulace		
58					zařízení	39,34	

59				osobní náklady celkem		39,34
60				F.I. Celkem		2138,64
61			F.II.2.	elektrická energie	převoz	
62					manipulace	7,51
63				zařízení		
64				elektrická energie celkem		7,51
65				osobní náklady	převoz	
66					manipulace	155
67				zařízení		
68			osobní náklady celkem		155	
69			FII. Celkem		162,51	
70			F. Celkem		2301,15	
71		Fáze G.II.	G.II.2.	elektrická energie	převoz	
72					manipulace	
73				zařízení		
74				elektrická energie celkem		0
75				osobní náklady	převoz	
76					manipulace	101,16
77				zařízení		
78			osobní náklady celkem		101,16	
79			G.II.3.	elektrická energie	převoz	
80					manipulace	
81				zařízení	115,43	
82				elektrická energie celkem		115,43
83				plyn	směsný	37,22
84				osobní náklady	převoz	
85			manipulace			
86				zařízení	109,59	
87	osobní náklady celkem		109,59			
88	G.II. Celkem		363,4			
89		G. Celkem	363,4			
90		Fáze H.	H.2	elektrická energie	převoz	
91					manipulace	67,55
92				zařízení		
93				elektrická energie celkem		67,55
94				osobní náklady	převoz	
95					manipulace	273,85
96				zařízení		
97			osobní náklady celkem		273,85	
98			H.3	elektrická energie	převoz	
99					manipulace	
100				zařízení	4,08	
101				elektrická energie celkem		4,08
102				osobní náklady	převoz	
103					manipulace	
104				zařízení	280,84	
105			osobní náklady celkem		280,84	
106	H.4	elektrická energie	převoz	37,53		
107			manipulace			
108		zařízení				
109		elektrická energie celkem		37,53		
110		osobní náklady	převoz	23,95		
111			manipulace			
112		zařízení				
113	osobní náklady celkem		23,95			
114	H. Celkem		687,8			
115		Fáze I.	I.2	elektrická energie	převoz	
116					manipulace	
117				zařízení	26,42	
118				elektrická energie celkem		26,42
119			osobní náklady	převoz		
120				manipulace		
121		zařízení	92,73			
122	osobní náklady celkem		92,73			
123	I. Celkem		119,15			
124	Zpracovací náklady celkem		5132,68			
125	CELKEM		5838,2			

Tab. č. (5) O.8 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku:		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
Hrubá hmotnost odlitku: 1165 kg		náklady	náklady	[odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	61,52	61,52	0,05
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	0,00	0,00	0,00	0,00
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	390,45	1 599,66	1 990,11	1,71
14	F. Odstraňování vad I	50,00	2 138,64	2 188,64	1,88
15	F. Odstraňování vad II	0,00	162,51	162,51	0,14
16	F. Odstraňování vad	50,00	2 301,15	2 351,15	2,02
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	78,30	363,39	441,69	0,38
19	G. Zavařování vad	78,30	363,39	441,69	0,38
20	H. Jemné broušení	86,77	687,79	774,56	0,66
21	I. Zažehlování svárů vad	100,00	119,15	219,15	0,19
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
23	K. Deponie	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	705,52	5 132,66	5 838,18	5,01