

Tab. č. (1) O.20 Dotazník

		Výrobní fáze		Dílní výrobní fáze		Výrobní činitelé		Jednotky	Data
ř./sl.	ř./sl.	1	2	3		4		5	6
1	1	A. Transport a odstranění připečenin							
2	2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny							
3	3	A.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	53,5	
4	4					koeficient	[-]	0,3	
5	5					doba provozu	[min]	3	
6	6	A.1.2 Osobní náklady				doba práce jeřábníka	[min]	3,5	
7	7					doba práce cídiče	[min]	3,5	
8	8	B. Tryskání I (po vytlučení)							
9	9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							
10	10	B.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	53,5	
11	11					koeficient	[-]	0,3	
12	12					doba provozu	[min]	3	
13	13	B.1.2 Osobní náklady				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7	
14	14					koeficient	[-]		
15	15					doba provozu	[min]	3	
16	16	B.2 Tryskání odlitku				doba práce jeřábníka	[min]	3,5	
17	17					doba práce tryskače	[min]	5	
18	18	B.2.1 Náklady na provoz zařízení							126
19	19	B.2.2 Osobní náklady				příkon tryskacího zařízení	[kW]		
20	20					koeficient	[-]		
21	21					doba provozu	[min]	3	
22	22	B.2.3 Materiálové náklady				doba práce tryskače	[min]	3	
23	23					spotřeba broků	[kg]	1	
24	24					spotřeba vody	[l]		
25	25	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				spotřeba písku	[kg]		
26	26					spotřeba vzduchu	[m ³]		
27	27	B.3.1 Náklady na převoz							
28	28	B.3.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	53,5	
29	29					koeficient	[-]	0,3	
30	30					doba provozu	[min]	3	
31	31	B.3.2 Osobní náklady				příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7	
32	32					koeficient	[-]		
33	33					doba provozu	[min]	3	
34	34	B.3.2 Osobní náklady				doba práce jeřábníka	[min]	3,5	
35	35					doba práce tryskače	[min]	5	
36	36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)							
37	37	C.1 Přeprava odlitku k TZ							
38	38	C.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]		
39	39					koeficient	[-]		
40	40					doba provozu	[min]		
41	41	C.1.2 Osobní náklady				příkon zavážecího zařízení	[kW]		
42	42					koeficient	[-]		
43	43					doba provozu	[min]		
44	44	C.2 Tepelné zpracování				doba práce jeřábníka	[min]		
45	45					doba práce obsluhy pece	[min]		
46	46	C.2.1 Náklady na provoz zařízení							
47	47	C.2.1 Náklady na provoz zařízení				příkon pece	[kW]		
48	48					koeficient	[-]		
49	49					doba provozu	[min]		
50	50	C.2.2 Osobní náklady				spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
51	51					spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
52	52					doba práce obsluhy pece	[min]		
53	53	C.3 Přeprava odlitku z TZ							
54	54	C.3.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]		
55	55					koeficient	[-]		
56	56					doba provozu	[min]		
57	57	C.3.2 Osobní náklady				příkon zavážecího zařízení	[kW]		
58	58					koeficient	[-]		
59	59					doba provozu	[min]		
60	60	C.3.2 Osobní náklady				doba práce jeřábníka	[min]		
61	61					doba práce obsluhy pece	[min]		
62	62	D. Odstranění náliťků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)							
63	63	D.1 Přeprava odlitku k pálení							
64	64	D.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]		
65	65					koeficient	[-]		
66	66					doba provozu	[min]		
67	67	D.1.2 Osobní náklady				doba práce jeřábníka	[min]		
68	68					doba práce paliče	[min]		
69	69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem							
70	70	D.2.1 Náklady na manipulaci				příkon jeřábu	[kW]		
71	71					koeficient	[-]		
72	72					doba provozu	[min]		
73	73	D.2.2 Osobní náklady				doba práce jeřábníka	[min]		
74	74					doba práce paliče	[min]		
75	75	D.3 Upálení náliťků a vtoků, čištění (odstranění strusky)							
76	76	D.3.1 Náklady na provoz zařízení				příkon	[kW]		
77	77					koeficient	[-]		
78	78					doba provozu	[min]		
79	79	D.3.2 Osobní náklady				spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]		
80	80					doba práce paliče	[min]		
81	81					spotřeba kyslíku	[Nm ³]		
82	82	D.3.3 Materiálové náklady				spotřeba acetylenu	[Nm ³]		
83	83					spotřeba trysek	[ks]		
84	84					spotřeba vody	[l]		
85	85	D.4 Přeprava odlitku po pálení							
86	86	D.4.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]		
87	87					koeficient	[-]		
88	88					doba provozu	[min]		

89	89		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
90	90			doba práce paliče	[min]	
91	91		D.5 Úklid upálených částí			
92	92			příkon jeřábu	[kW]	
93	93		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
94	94			doba provozu	[min]	
95	95		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
96	96			doba práce paliče	[min]	
97	97		C. Tepelné zpracování II (po pálení)			
98	98		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99	99			příkon jeřábu	[kW]	
100	100			koeficient	[-]	
101	101		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
102	102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
103	103			koeficient	[-]	
104	104			doba provozu	[min]	
105	105		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
106	106			doba práce obsluhy pece	[min]	
107	107		C.2 Tepelné zpracování			
108	108			příkon pece	[kW]	
109	109			koeficient	[-]	
110	110		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
111	111			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
112	112			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
114	113		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
115	114		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116	115			příkon jeřábu	[kW]	
117	116			koeficient	[-]	
118	117		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
119	118			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
120	119			koeficient	[-]	
121	120			doba provozu	[min]	
122	121		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
123	122			doba práce obsluhy pece	[min]	
124	123		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
125	124		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
126	125			příkon jeřábu	[kW]	
127	126			koeficient	[-]	
128	127		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
129	128			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
130	129			koeficient	[-]	
131	130			doba provozu	[min]	
132	131		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
133	132			doba práce tryskače	[min]	
134	133		B.2 Tryskání odlitku			
135	134			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
136	135		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
137	136			doba provozu	[min]	
138	137		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
139	138			spotřeba broků	[kg]	
140	139		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141	140			spotřeba písku	[kg]	
142	141			spotřeba vzduchu	[m ³]	
143	142		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144	143			příkon jeřábu	[kW]	
145	144			koeficient	[-]	
146	145		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
147	146			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
148	147			koeficient	[-]	
149	148			doba provozu	[min]	
150	149		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
151	150			doba práce tryskače	[min]	
152	151		E. Úprava plochy po upalování náلتků (hrubé broušení, zažehlování)			
153	152		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
154	153			příkon jeřábu	[kW]	
155	154		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
156	155			doba provozu	[min]	
157	156		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
158	157			doba práce cidiče	[min]	
159	158		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
160	159			příkon jeřábu	[kW]	
161	160		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
162	161			doba provozu	[min]	
163	162		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
164	163			doba práce cidiče	[min]	
165	164		E.3 Hrubé broušení			
166	165			příkon	[kW]	
167	166		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
168	167			doba provozu	[min]	
169	168		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
170	169			spotřeba elektrod	[ks]	
171	170		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
172	171			spotřeba kotoučů	[ks]	
173	172		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
174	173			příkon jeřábu	[kW]	
175	174		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
176	175			doba provozu	[min]	
177	176		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
178	177			doba práce cidiče	[min]	
179	178		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
180	179		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
181	180			příkon jeřábu	[kW]	

182	181	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
183	182		doba provozu	[min]	
184	183	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
185	184		doba práce svářeče	[min]	
186	185	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
187	186		příkon jeřábu	[kW]	
188	187	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
189	188		doba provozu	[min]	
190	189	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
191	190		doba práce svářeče	[min]	
192	191	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
193	192		příkon	[kW]	
194	193	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
195	194		doba provozu	[min]	
196	195		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
197	196	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
198	197		spotřeba elektrod	[ks]	
199	198	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
200	199		spotřeba kotoučů	[ks]	
201	200	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
202	201		příkon jeřábu	[kW]	
203	202	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
204	203		doba provozu	[min]	
205	204	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
206	205		doba práce svářeče	[min]	
207	206	G. Zavařování vad I			
208	207	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
209	208		příkon jeřábu	[kW]	
210	209	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
211	210		doba provozu	[min]	
212	211	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
213	212		doba práce svářeče	[min]	
214	213	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
215	214		příkon jeřábu	[kW]	
216	215	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
217	216		doba provozu	[min]	
218	217	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
219	218		doba práce svářeče	[min]	
220	219	G.3 Zavařování vad			
221	220		příkon	[kW]	
222	221	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
223	222		doba provozu	[min]	
224	223		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
225	224	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
226	225		spotřeba elektrod	[ks]	
227	226	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
228	227		spotřeba kotoučů	[ks]	
229	228	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
230	229		příkon jeřábu	[kW]	
231	230	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
232	231		doba provozu	[min]	
233	232	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
234	233		doba práce svářeče	[min]	
235	234	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)			
236	235	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
237	236		příkon jeřábu	[kW]	
238	237	C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
239	238		doba provozu	[min]	
240	239		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
241	240		koeficient	[-]	
242	241		doba provozu	[min]	
243	242	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
244	243		doba práce obsluhy pece	[min]	
245	244	C.2 Tepelné zpracování			
246	245		příkon pece	[kW]	
247	246	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
248	247		doba provozu	[min]	
249	248		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
250	249		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
251	250	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
252	251	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
253	252		příkon jeřábu	[kW]	
254	253	C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
255	254		doba provozu	[min]	
256	255		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
257	256		koeficient	[-]	
258	257		doba provozu	[min]	
259	258	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
260	259		doba práce obsluhy pece	[min]	
261	260	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
262	261	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
263	262		příkon jeřábu	[kW]	
264	263	B.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
265	264		doba provozu	[min]	
266	265		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
267	266		koeficient	[-]	
268	267		doba provozu	[min]	
269	268	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
270	269		doba práce tryskače	[min]	
271	270	B.2 Tryskání odlitku			
272	271		příkon tryskacího zařízení	[kW]	
273	272	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	

274	273			doba provozu	[min]		
275	274		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]		
276	275			spotřeba broků	[kg]		
277	276			spotřeba vody	[l]		
278	277		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]		
279	278			spotřeba vzduchu	[m ³]		
280	279		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
281	280			příkon jeřábu	[kW]		
282	281			koeficient	[-]		
283	282		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]		
284	283			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
285	284			koeficient	[-]		
286	285			doba provozu	[min]		
287	286		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
288	287			doba práce tryskače	[min]		
289	288		H. Jemné broušení				
290	289		H.1 Přeprava odlitku k broušení				
291	290			příkon jeřábu	[kW]		54
292	291		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		0,3
293	292			doba provozu	[min]		2
294	293		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		2,5
295	294			doba práce cidiče	[min]		0
296	295		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
297	296			příkon jeřábu	[kW]		54
298	297		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]		0,3
299	298			doba provozu	[min]		1
300	299		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		2
301	300			doba práce cidiče	[min]		0
302	301		H.3 Jemné broušení				
303	302			příkon	[kW]		2,05
304	303		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		1
305	304			doba provozu	[min]		20
306	305		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]		30
307	306			spotřeba stl.vzduchu	[m3/min]		
308	307		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]		0,1
309	308			spotřeba tělísek	[ks]		0,2
310	309		H.4 Přeprava odlitku po broušení				
311	310			příkon jeřábu	[kW]		54
312	311		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		0,3
313	312			doba provozu	[min]		2
314	313		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		2,5
315	314			doba práce cidiče	[min]		0
316	315		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)				
317	316		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
318	317			příkon jeřábu	[kW]		
319	318		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
320	319			doba provozu	[min]		
321	320		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
322	321			doba práce svářeče	[min]		
323	322		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
324	323			příkon jeřábu	[kW]		
325	324		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]		
326	325			doba provozu	[min]		
327	326		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
328	327			doba práce svářeče	[min]		
329	328		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)				
330	329			příkon	[kW]		
331	330		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
332	331			doba provozu	[min]		
333	332			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]		
334	333		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]		
335	334			spotřeba elektrod	[ks]		
336	335		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]		
337	336			spotřeba kotoučů	[ks]		
338	337		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
339	338			příkon jeřábu	[kW]		
340	339		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
341	340			doba provozu	[min]		
342	341		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
343	342			doba práce svářeče	[min]		
344	343		G. Zavařování vad II				
345	344		G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
346	345			příkon jeřábu	[kW]		
347	346		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
348	347			doba provozu	[min]		
349	348		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
350	349			doba práce svářeče	[min]		
351	350		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
352	351			příkon jeřábu	[kW]		
353	352		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]		
354	353			doba provozu	[min]		
355	354		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
356	355			doba práce svářeče	[min]		
357	356		G.3 Zavařování vad				
358	357			příkon	[kW]		
359	358			koeficient	[-]		
360	359		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]		
361	360			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]		
362	361		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]		
363	362			spotřeba elektrod	[ks]		
364	363		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]		
365	364			spotřeba kotoučů	[ks]		

366	365	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
367	366		příkon jeřábu	[kW]	
368	367	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
369	368		doba provozu	[min]	
370	369		doba práce jeřábníka	[min]	
371	370	G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
372	371				
373	372	I. Zažehlování svárů vad			
374	373	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
375	374		příkon jeřábu	[kW]	
376	375	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
377	376		doba provozu	[min]	
378	377		doba práce jeřábníka	[min]	
379	378	I.2 Zažehlování			
380	379		příkon	[kW]	
381	380	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
382	381		doba provozu	[min]	
383	382		doba práce svářeče	[min]	
384	383	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
385	384		spotřeba elektrod	[ks]	
386	385				
387	386	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
388	387		příkon jeřábu	[kW]	
389	388	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
			doba provozu	[min]	
			doba práce jeřábníka	[min]	
		I.3.2 Osobní náklady			
390	389	J. Broušení svárů vad			
391	390	J.1 Přeprava odlitku k broušení			
392	391		příkon jeřábu	[kW]	
393	392	J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
394	393		doba provozu	[min]	
395	394		doba práce jeřábníka	[min]	
396	395	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
397	396		příkon jeřábu	[kW]	
398	397	J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
399	398		doba provozu	[min]	
400	399		doba práce jeřábníka	[min]	
401	400	J.2.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	
402	401				
403	402				
404	403	J.3 Broušení			
405	404		příkon	[kW]	
406	405	J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
407	406		doba provozu	[min]	
408	407		doba práce brusice	[min]	
409	408	J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	
410	409		spotřeba kotoučů	[ks]	
411	410		spotřeba kotoučů	[ks]	
412	411	J.3.3. Materiálové náklady			
413	412	J.4 Přeprava odlitků po broušení			
414	413		příkon jeřábu	[kW]	
415	414	J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
416	415		doba provozu	[min]	
417	416		doba práce jeřábníka	[min]	
418	417	J.4.2 Osobní náklady			
419	418				
420	419				
421	420				
422	421				
423	422	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
424	423	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
425	424		příkon jeřábu	[kW]	
426	425	C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
427	426		doba provozu	[min]	
428	427		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
429	428	C.1.2 Osobní náklady	koeficient	[-]	
430	429		doba provozu	[min]	
431	430		doba práce jeřábníka	[min]	
432	431	C.2 Tepelné zpracování			
433	432		příkon pece	[kW]	
434	433	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
435	434		doba provozu	[min]	
436	435		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
437	436	C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
438	437		doba práce obsluhy pece	[min]	
439	438				
440	439	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
441	440		příkon jeřábu	[kW]	
442	441	C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
443	442		doba provozu	[min]	
444	443		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
445	444	C.1.2 Osobní náklady	koeficient	[-]	
446	445		doba provozu	[min]	
447	446		doba práce jeřábníka	[min]	
448	447	C.1.2 Osobní náklady			
449	448		doba práce obsluhy pece	[min]	
450	449	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
451	450	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
452	451		příkon jeřábu	[kW]	
453	452	B.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[min]	
454	453		doba provozu	[kW]	
455	454		příkon zavážecího zařízení	[-]	
456	455	B.1.2 Osobní náklady	koeficient	[min]	
			doba provozu	[min]	
			doba práce tryskače	[min]	
		B.2 Tryskání odlitku			
			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
			doba provozu	[min]	
			doba práce tryskače	[kg]	
		B.2.2 Osobní náklady	spotřeba broků	[l]	
			spotřeba vody	[kg]	
			spotřeba písku	[m ³]	

457	456		spotřeba vzduchu		
458	457	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
459	458		příkon jeřábu	[kW]	
460	459		koeficient	[-]	
461	460	B.3.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
462	461		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
463	462		koeficient	[-]	
464	463		dobu provozu	[min]	
465	464	B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
466	465		dobu práce tryskače	[min]	
467	466	K. Deponie			

Tab. č. (2) O.20 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm ³
3	směsný plyn		Kč/Nm ³
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m ³
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm ³
9	acetylen		Kč/Nm ³
10	brusná tělíska	35	Kč/ks
11	elektrody	45	Kč/ks
12	koutouče	75	Kč/ks
13	jeřábík	2,28	Kč/min
14	vytloukač		Kč/min
15	tryskač	2,45	Kč/min
16	obsluha pece		Kč/min
17	palič		Kč/min
18	cidič	2,55	Kč/min
19	svářeč	2,66	Kč/min

Tab. č. (3) O.20 Náklady

Výrobní fáze			Materiálové náklady					Zpracovací náklady							
			broky	brusné kotouče	brusná tělíska	materiál 4	Celkem	elektrická energie		plyn zařízení		stlačený vzduch	osobní		
								převoz	zařízení	zemní	směsný	zařízení			
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny						2,02					7,98	
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,02	0,00	0,00	0,00	0,00	7,98	
3	B.I.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00	2,11					20,23	
4			B.2 Tryskání odlitku	13,5				13,50		15,876					
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00	2,11					20,23	
6			B.I. Celkem					13,50							
7	B.II.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,00							
8			B.2 Tryskání odlitku					0,00							
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,00							
10	B		B.II. Celkem					0,00							
11		B.III.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,00							
12				B.2 Tryskání odlitku				0,00							
13				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,00							
14		B.III. Celkem					0,00								
15	B.IV.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												
16			B.2 Tryskání odlitku												
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												
18			B.IV. Celkem												
19			B. Celkem	13,50	0,00	0,00	0,00	13,50	4,22	15,876	0	0	0	40,46	
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ												
21				C.2 Tepelné zpracování											
22				C.3 Přeprava odlitku z TZ											
23			C.I. Celkem												
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ												
25				C.2 Tepelné zpracování				0,00							
26				C.3 Přeprava odlitku z TZ				0							
27			C.II. Celkem					0,00							
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ												
29				C.2 Tepelné zpracování				0							
30				C.3 Přeprava odlitku z TZ				0							
31			C.III. Celkem					0,00							
32		C.IV.		C.1 Přeprava odlitku k TZ											
33				C.2 Tepelné zpracování											
34				C.3 Přeprava odlitku z TZ											
35				C.IV. Celkem											
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0	
37	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení					0,00							
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00							
39			D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)					0,00							
40			D.4 Přeprava odlitku po pálení					0,00							
41			D.5 Uklád upálených částí					0,00							
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení												
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem												
58			E.3 Hrubé broušení												
59			E.4 Přeprava odlitku po broušení												
60			E. Celkem					0,00							
61	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad												
62				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
63				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky											
64				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											
65		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad												
66				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											
67				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky											
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad												
69			F. Celkem					0,00							
70		G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování					0,00						
71				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00						
72				G.3 Zavařování vad					0,00						
73				G.4 Přeprava odlitku po zavařování					0,00						
74	G.II.		G.1 Přeprava odlitku k zavařování					0,00							
75				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00						
76				G.3 Zavařování vad					0,00						
77				G.4 Přeprava odlitku po zavařování					0,00						
78			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
79	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení					0,00	1,36					5,7	
80			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00		0,68					
81			H.3 Jemné broušení	0	7,5	7		14,50		1,72					
82			H.4 Přeprava odlitku k broušení					0,00	1,36					5,7	
83			H. Celkem	0,00	7,50	7,00	0,00	14,50	2,72	2,40	0,00	0,00	0,00	11,40	
84	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů												
85			I.2 Zažehlování												
86			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování												
87			I. Celkem					0,00							
88	J		J.1 Přeprava odlitku k broušení												
89			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem												
90			J.3 Broušení												
91			J.4 Přeprava odlitku po broušení												
92			J. Celkem					0,00							
93	K		deponie												

13,50 7,50 7,00 0,00 28,00 8,96 18,28 0,00 0,00 0,00 59,84

[illegible]

97,34	184,41	212,41
		212,41

Tab. č. (4) O.20 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady Kč/odlitek	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1		Fáze B.I.	B.I.2	ocelové broky		13,5	
2				litinová drť			
3				voda			
4				písek			
5				B.I. Celkem		13,5	
6				B. Celkem			13,5
7		Fáze H.	H.3	brusné kotuče		75	
8				brusná tělíska		70	
9			H. Celkem			145	
10	Materiálové náklady celkem					158,5	
11		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	2,02	
12					manipulace		
13					zařízení		
14				elektrická energie celkem		2,02	
15				osobní náklady	převoz	11,4	
16					manipulace		
17					zařízení	12,75	
18				osobní náklady celkem		24,15	
19	A. Celkem			26,17			
20		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	2,11	
21					manipulace		
22					zařízení		
23				elektrická energie celkem		2,11	
24				osobní náklady	převoz	31	
25					manipulace		
26					zařízení		
27				osobní náklady celkem		31	
28			B.I.2	elektrická energie	převoz		
29					manipulace		
30					zařízení	15,876	
31				elektrická energie celkem		15,876	
32				osobní náklady	převoz		
33					manipulace		
34					zařízení	7,35	
35				osobní náklady celkem		7,35	
36			B.I.3	elektrická energie	převoz	2,11	
37					manipulace		
38					zařízení		
39				elektrická energie celkem		2,11	
40				osobní náklady	převoz	31	
41					manipulace		
42					zařízení		
43				osobní náklady celkem		31	
44					B.I. Celkem		89,446
45					B. Celkem		
46			H.1	elektrická energie	převoz	1,57	
47					manipulace		
48					zařízení		
49				elektrická energie celkem		1,57	
50						převoz	26,5

51	H	Fáze H.	osobní náklady	manipulace			
52				zařízení			
53			osobní náklady celkem			26,5	
54			H.2	elektrická energie	převoz		
55					manipulace		
56				zařízení	0,68		
57				elektrická energie celkem			0,68
58				osobní náklady	převoz		
59					manipulace		
60					zařízení	4,56	
61			osobní náklady celkem			4,56	
62			H.3	elektrická energie	převoz		
63					manipulace		
64					zařízení		
65				elektrická energie celkem			0
66				stlačený vzduch	zařízení	11,79	
67				osobní náklady	převoz		
68					manipulace		
69			zařízení		63,75		
70			osobní náklady celkem			63,75	
71			H.4	elektrická energie	převoz	1,57	
72					manipulace		
73					zařízení		
74				elektrická energie celkem			1,57
75				osobní náklady	převoz	26,5	
76					manipulace		
77					zařízení		
78			osobní náklady celkem			26,5	
79	H. Celkem			136,92			
80	Zpracovací náklady celkem				252,536		
81	NVN celkem				411,036		

Tab. č. (5) O.20 Souhrn náklady

84		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
		náklady	náklady		Kč/kg
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	18,93	18,93	0,23
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	13,50	67,91	81,41	0,97
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	13,50	67,91	81,41	0,97
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0,00	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	14,50	97,58	112,08	1,33
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
23	K. Deponie	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	28,00	184,41	212,41	2,53