

					Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport od formovací linky					
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny				
3			příkon jeřábu	[kW]	28	
4		A.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	1	
5			doba provozu	[min]	0,03	
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,03	
7			doba práce vytloukače	[min]		
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač PT 63				
10			příkon jeřábu	[kW]	28	
11		B.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	1	
12			doba provozu	[min]	0,022	
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	2	
14			koeficient	[-]	1	
15		B.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	0,015	
16			doba práce jeřábníka	[min]	0,022	
17			doba práce tryskače	[min]	0,015	
18		B.2 Tryskání odlitku				
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	30	
20			koeficient	[-]	1	
21			doba provozu	[min]	0,51	
22		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0,58	
23		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků S330	[kg]	0,163	
24			spotřeba vody	[l]		
25			spotřeba písku	[kg]		
26			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
27		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon motoru bubnu tryskače	[kW]	5	
29			koeficient	[-]	1	
30			doba provozu	[min]	0,021	
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
32			koeficient	[-]		
33		B.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]		
34			doba práce jeřábníka	[min]	0	
35			doba práce tryskače	[min]	0,05	
36	C. Tepelné zpracování I					
37		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
38		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
39			koeficient	[-]		
40			doba provozu	[min]		
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43		C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]		
44			doba práce jeřábníka	[min]		
45			doba práce obsluhy pece	[min]		
46		C.2 Tepelné zpracování				
47		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
48			koeficient	[-]		
49			doba provozu	[min]		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
52		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]		
53		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
54		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
55			koeficient	[-]		
56			doba provozu	[min]		
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
58			koeficient	[-]		
59		C.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]		
60			doba práce jeřábníka	[min]		
61			doba práce obsluhy pece	[min]		
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63		D.1 Přeprava odlitku k pálení				
64		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
65			koeficient	[-]		
66			doba provozu	[min]		
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
68			doba práce paliče	[min]		
69		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
71			koeficient	[-]		
72		D.2.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]		
73			doba práce jeřábníka	[min]		
74			doba práce paliče	[min]		
75		D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)				
76		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
77			koeficient	[-]		
78			doba provozu	[min]		

79		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
80	D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]	
81		spotřeba kyslíku	[l]	
82	D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[l]	
83		spotřeba trysek	[ks]	
84		spotřeba vody	[l]	
85	D.4 Přeprava odlitku po pálení			
86		příkon jeřábu	[kW]	
87	D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
88		doba provozu	[min]	
89	D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
90		doba práce paliče	[min]	
91	D.5 Uklid upálených částí			
92		příkon jeřábu	[kW]	
93	D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
94		doba provozu	[min]	
95	D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
96		doba práce paliče	[min]	
97	C. Tepelné zpracování II po ohrubování			
98	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99		příkon jeřábu	[kW]	
100		koeficient	[-]	
101	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
102		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
103		koeficient	[-]	
104		doba provozu	[min]	
105	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
106		doba práce obsluhy pece	[min]	
107		doba práce manipulanta	[min]	
108	C.2 Tepelné zpracování			
109		příkon pece	[kW]	
110		koeficient	[-]	
111	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
112		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
113		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
114	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
115	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116		příkon jeřábu	[kW]	
117		koeficient	[-]	
118	C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
119		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
120		koeficient	[-]	
121		doba provozu	[min]	
122	C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
123		doba práce obsluhy pece	[min]	
124	B. Tryskání II			
125	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
126		příkon jeřábu	[kW]	
127		koeficient	[-]	
128	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
129		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
130		koeficient	[-]	
131		doba provozu	[min]	
132	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
133		doba práce tryskače	[min]	
134	B.2 Tryskání odlitku			
135		příkon tryskacího zařízení	[kW]	
136	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
137		doba provozu	[min]	
138	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
139		spotřeba litinové drti	[kg]	
140	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
141		spotřeba písku	[kg]	
142		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
143	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144		příkon jeřábu	[kW]	
145		koeficient	[-]	
146	B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
147		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
148		koeficient	[-]	
149		doba provozu	[min]	
150		doba práce jeřábníka	[min]	
151	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
152		doba práce manipulanta	[min]	
153	E. Uprava plochy po upalování náلتků (hrubé broušení, zažehlování)			
154	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
155		příkon jeřábu	[kW]	
156	E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
157		doba provozu	[min]	
158	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
159		doba práce brusiče	[min]	
160	E.2 Příprava a manipulace s odlítkem			

161			příkon jeřábu	[kW]	
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
163			doba provozu	[min]	
164		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
165			doba práce brusíče	[min]	
166		E.3 Hrubé broušení			
167			příkon	[kW]	
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
169			doba provozu	[min]	
170		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	
171			spotřeba elektrod	[ks]	
172		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
173			spotřeba kotoučů	[ks]	
174		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
175			příkon jeřábu	[kW]	
176		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
177			doba provozu	[min]	
178		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
179			doba práce brusíče	[min]	
180		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
181		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
182			příkon jeřábu	[kW]	
183		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
184			doba provozu	[min]	
185			doba práce jeřábníka	[min]	
186		F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
187			doba práce cídiče	[min]	
188		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
189			příkon jeřábu	[kW]	
190		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
191			doba provozu	[min]	
192			doba práce jeřábníka	[min]	
193		F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
194			doba práce cídiče	[min]	
195		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
196			příkon	[kW]	
197		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
198			doba provozu	[min]	
199			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
200			doba práce svářeče	[min]	
201		F.3.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
202			spotřeba elektrod	[ks]	
203		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
204			spotřeba kotoučů	[ks]	
205		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
206			příkon jeřábu	[kW]	
207		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
208			doba provozu	[min]	
209			doba práce jeřábníka	[min]	
210		F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
211			doba práce cídiče	[min]	
212		G. Zavařování vad I			
213		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
214			příkon jeřábu	[kW]	
215		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
216			doba provozu	[min]	
217			doba práce jeřábníka	[min]	
218		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
219			doba práce manipulanta	[min]	
220		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
221			příkon jeřábu	[kW]	
222		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
223			doba provozu	[min]	
224			doba práce jeřábníka	[min]	
225		G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
226		G.3 Zavařování vad			
227			příkon	[kW]	
228		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
229			doba provozu	[min]	
230			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
231			doba práce svářeče	[min]	
232		G.3.2 Osobní náklady	spotřeba drážk. elektrod D10	[ks]	
233			spotřeba svař. elektrod D4	[ks]	
234		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
235		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
236			příkon jeřábu	[kW]	
237		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
238			doba provozu	[min]	
239			doba práce jeřábníka	[min]	
240		G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
241		C. Tepelné zpracování III			
242		C.1 Přeprava odlitku k TZ			

243		příkon jeřábu	[kW]	
244		koeficient	[-]	
245		doba provozu	[min]	
246		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
247		koeficient	[-]	
248		doba provozu	[min]	
249		doba práce jeřábníka	[min]	
250		doba práce obsluhy pece	[min]	
251	C.2 Tepelné zpracování			
252		příkon pece	[kW]	
253		koeficient	[-]	
254		doba provozu	[min]	
255		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
256		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
257	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
258	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
259		příkon jeřábu	[kW]	
260		koeficient	[-]	
261		doba provozu	[min]	
262		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
263		koeficient	[-]	
264		doba provozu	[min]	
265		doba práce jeřábníka	[min]	
266	C.3.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
267	B. Tryskání III			
268	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
269		příkon jeřábu	[kW]	
270		koeficient	[-]	
271		doba provozu	[min]	
272		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
273		koeficient	[-]	
274		doba provozu	[min]	
275		doba práce jeřábníka	[min]	
276	B.1.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
277	B.2 Tryskání odlitku			
278		příkon tryskacího zařízení	[kW]	
279		koeficient	[-]	
280		doba provozu	[min]	
281	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
282		spotřeba litinové drti	[kg]	
283		spotřeba vody	[l]	
284	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba pisku	[kg]	
285		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
286	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
287		příkon jeřábu	[kW]	
288		koeficient	[-]	
289		doba provozu	[min]	
290		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
291		koeficient	[-]	
292		doba provozu	[min]	
293		doba práce jeřábníka	[min]	
294	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
295	H. broušení (výfuky, děl. rovina, noty)			
296	H.1 Přeprava odlitku k broušení			
297		příkon jeřábu	[kW]	28
298		koeficient	[-]	1
299		doba provozu	[min]	0,026
300		doba práce jeřábníka	[min]	0,026
301	H.1.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	0,03
302	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
303		vozík VZV	[motomin]	0,03
304		koeficient	[-]	
305		doba provozu	[min]	
306		doba práce jeřábníka	[min]	
307	H.2.2 Osobní náklady	doba práce manipulanta	[min]	0,03
308	H.3 Broušení			
309		jednotková spotřeba vzduchu	[m ³ /min]	1,7
310		koeficient	[-]	
311		doba provozu	[min]	1,51
312	H.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	1,87
313		spotřeba elektrod	[ks]	
314		spotřeba kotoučů D180	[ks]	0,1
315	H.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
316		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	2,56
317	H.4 Přeprava odlitku po broušení			
318		vozík	[motomin]	0,03
319		koeficient	[-]	1
320		doba provozu	[min]	0,03
321		doba práce jeřábníka	[min]	
322		doba práce cídiče	[min]	
323	H.4.2 Osobní náklady	doba práce manipulanta	[min]	0,03
324	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			

325	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
326		příkon jeřábu	[kW]	
327	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
328		doba provozu	[min]	
329	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
330		doba práce svářeče	[min]	
331		doba práce cídiče	[min]	
332	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
333		příkon jeřábu	[kW]	
334	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
335		doba provozu	[min]	
336	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
337		doba práce svářeče	[min]	
338		doba práce cídiče	[min]	
339	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
340		příkon	[kW]	
341	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
342		doba provozu	[min]	
343		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
344	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
345		doba práce cídiče	[min]	
346	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
347		spotřeba kotoučů	[ks]	
348		spotřeba kotoučů	[ks]	
349	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
350		příkon jeřábu	[kW]	
351	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
352		doba provozu	[min]	
353	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
354		doba práce svářeče	[min]	
355		doba práce cídiče	[min]	
356	G. Zavařování vad II			
357	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
358		příkon jeřábu	[kW]	
359	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
360		doba provozu	[min]	
361	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
362		doba práce svářeče	[min]	
363		doba práce manipulanta	[min]	
364	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
365		příkon jeřábu	[kW]	
366	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
367		doba provozu	[min]	
368	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
369		doba práce svářeče	[min]	
370	G.3 Zavařování vad			
371		příkon	[kW]	
372	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
373		doba provozu	[min]	
374		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
375	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
376	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba svař. elektrod D4	[ks]	
377		spotřeba elektrod	[ks]	
378		spotřeba elektrod	[ks]	
379	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
380		příkon jeřábu	[kW]	
381	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
382		doba provozu	[min]	
383	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
384		doba práce svářeče	[min]	
385	I. Zažehlování svárů vad			
386	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
387		příkon jeřábu	[kW]	
388	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
389		doba provozu	[min]	
390	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
391	I.2 Zažehlování			
392		příkon	[kW]	
393	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
394		doba provozu	[min]	
395	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
396	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
397	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
398		příkon jeřábu	[kW]	
399	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
400		doba provozu	[min]	
401	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
402	J. Oprava odlitků			
403	J.1 Přeprava odlitku k broušení			
404		vozik VZV	motomin]	0,03
405	J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	1
406		doba provozu	[min]	0,03

407			doba práce jeřábніка	[min]	
408		J.1.2 Osobní náklady	doba práce manipulanta	[min]	0,03
409		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
410			příkon jeřábu	[kW]	
411		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
412			doba provozu	[min]	
413		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
414			doba práce cídiče	[min]	
415		J.3 Oprava - broušení			
416			jednotková spotěba vzduchu	[m ³ /min]	1,7
417		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	1
418			doba provozu	[min]	0,78
419		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusíče	[min]	0,82
420			spotřeba kotoučů D180	[ks]	0,04
421		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
422			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	1,32
423		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
424			příkon vozíku	[motomin]	0,03
425		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	1
426			doba provozu	[min]	0,03
427			doba práce jeřábніка	[min]	
428		J.4.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	
429			doba práce manipulanta	[min]	0,03
430		C. Tepelné zpracování IV			
431		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
432			příkon jeřábu	[kW]	
433			koeficient	[-]	
434		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
435			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
436			koeficient	[-]	
437			doba provozu	[min]	
438		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
439			doba práce obsluhy pece	[min]	
440		C.2 Tepelné zpracování			
441			příkon pece	[kW]	
442			koeficient	[-]	
443		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
444			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
445			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
446		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
447		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
448			příkon jeřábu	[kW]	
449			koeficient	[-]	
450		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
451			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
452			koeficient	[-]	
453			doba provozu	[min]	
454		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
455			doba práce obsluhy pece	[min]	
456		B. Tryskání IV			
457		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
458			příkon jeřábu	[-]	
459			koeficient	[min]	
460		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	
461			příkon zavážecího zařízení	[-]	
462			koeficient	[min]	
463			doba provozu	[min]	
464		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
465			doba práce tryskače	[min]	
466		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
467			příkon tryskacího zařízení	[-]	
468		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
469			doba provozu	[min]	
470		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
471			spotřeba broků	[l]	
472		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
473			spotřeba písku	[m ³]	
474			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
475		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
476			příkon jeřábu	[kW]	
477			koeficient	[-]	
478		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
479			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
480			koeficient	[-]	
481			doba provozu	[min]	
482		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
483			doba práce tryskače	[min]	

O.25: Ceny, pracovníci

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,046	Kč/kWmin
2	zemní plyn	0	Kč/Nm ³
3	směsný plyn	0	Kč/l
4	stlačený vzduch	0,28	Kč/m ³
5	broky S330	17,91	Kč/kg
6	litinová drť	0	Kč/kg
7	voda	0	Kč/l
8	písek	0	Kč/kg
9	kyslík	0	Kč/l
10	acetylen	0	Kč/l
11	trysky	0	Kč/ks
12	svař. drát	0	Kč/kg
13	svař. elektroda D4	0,00	Kč/ks
14	drážk. elektroda D10	0,00	Kč/ks
15	drážk. elektroda D16	0,00	Kč/ks
16	brusný kotouč D180	78,00	Kč/ks
17	jeřábík	4,90	Kč/min
18	vytloukač	4,90	Kč/min
19	obsluha tryskače	4,90	Kč/min
20	tryskač - komora	0,00	Kč/min
21	obsluha pece	0,00	Kč/min
22	palič	0,00	Kč/min
23	cidič	0,00	Kč/min
24	svářeč	0,00	Kč/min
25	brusič	4,90	Kč/min
26	manipulant	4,90	Kč/min
27	motominuta VZV	2,78	Kč/min

O.25:Náklady

				ocelové broky S330	litinová drť	brusný kotouč D180	svařovací elektroda D4	drážkovací elektroda D10	drážkovací elektroda D16	Celkem MN	elektrická energie		moto- minuta VZV	Zpracovací náklady			stlačený vzduch zařízení	osobní náklady		Celkem ZN	NVN	
											převoz	zařízení		plyn zařízení	směsný	kyslík		acetylen	převoz			zařízení
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
1	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny								0	0,04							0,15			0,19	
2		A. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,04	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,15	0,00	0,19	0,19
3		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									0,00	0,03							0,18			0,21
4		B.2 Tryskání odlitku	2,92								2,92		0,70							2,84		3,55
5	B.I.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								0,00	0,00							0,25			0,25	
6		B.I. Celkem	2,92	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,92	0,03	0,70	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,43	2,84	4,01	6,93	
7		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									0,00	0,00						0,00			0,00	
8		B.2 Tryskání odlitku		0,00							0,00		0,00					0,00		0,00	0,00	
9	B.II.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								0,00	0,00							0,00			0,00	
10		B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
11		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									0,00	0,00						0,00			0,00	
12		B.2 Tryskání odlitku		0,00							0,00		0,00					0,00		0,00	0,00	
13	B.III.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								0,00	0,00							0,00		0,00	0,00	
14		B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
15		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení									0,00										0,00	
16		B.2 Tryskání odlitku									0,00										0,00	
17	B.IV.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								0,00											0,00	
18		B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
19		B. Celkem	2,92	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,92	0,03	0,70	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,43	2,84	4,01	6,93	
20		C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ								0	0,00							0,00			0,00
21	C.2 Tepelné zpracování									0			0,00						0,00	0,00	0,00	
22	C.3 Přeprava odlitku z TZ									0	0,00							0,00			0,00	
23	C.I. Celkem		0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24	C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ								0	0,00							0,00			0,00	
25		C.2 Tepelné zpracování								0			0,00						0,00	0,00	0,00	
26		C.3 Přeprava odlitku z TZ								0	0,00							0,00			0,00	
27		C.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28	C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ								0								0,00			0,00	
29		C.2 Tepelné zpracování								0											0,00	
30		C.3 Přeprava odlitku z TZ								0								0,00			0,00	
31		C.III. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32	C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ								0											0,00	
33		C.2 Tepelné zpracování								0											0,00	
34		C.3 Přeprava odlitku z TZ								0											0,00	
35		C.IV. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36		C. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
37	D	D.1 Přeprava odlitku k pálení								0	0,00							0,00			0,00	
38		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0	0,00							0,00			0,00	
39		D.3 Upálení náliktů a vtoků, čištění (odstr.str.)								0					0	0			0,00	0,00	0,00	
40		D.4 Přeprava odlitku po pálení								0	0,00							0,00			0,00	
41		D.5 Uklid upálených částí								0	0,00							0,00			0,00	
42		D. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
43	E	E.1 přeprava odlitku k broušení								0											0,00	
44		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0											0,00	
45		E.3 Hrubé broušení								0											0,00	
46		E.4 Přeprava odlitku po broušení								0											0,00	
47		E. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
48	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad								0											0,00	
49		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0											0,00	
50		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky								0											0,00	
51		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								0											0,00	
52	F	F.I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
53		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad								0											0,00	
54		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0											0,00	
55		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky								0											0,00	
56	F.II.	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad							0												0,00	
57		F.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58		F. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59		G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování								0	0,00							0,00			0,00
60	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0	0,00							0,00			0,00	
61	G.3 Zavařování vad						0	0	0	0									0,00	0,00	0,00	
62	G.4 Přeprava odlitku po zavařování									0	0,00							0,00			0,00	
63	G	G.I. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
64		G.1 Přeprava odlitku k zavařování								0	0,00							0,00			0,00	
65		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0	0,00							0,00			0,00	
66		G.3 Zavařování vad					0	0	0	0									0,00	0,00	0,00	
67	G.II.	G.4 Přeprava odlitku po zavařování							0	0,00								0,00			0,00	
68		G.II. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
69		G. Celkem	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
70		H	H.1 Přeprava odlitku k broušení								0	0,03							0,27			0,31
71	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem									0			0,08					0,15			0,23	
72	H.3 Broušení																					

O.25: Detailní členění

	Druh komponenty				Náklady		
					[Kč/odlitek]		
ř./sl.	1	2	3	4	5		
1		Fáze B I.	B.2.3	Ocelové broky	2,92		
2				Litinová drť	0,00		
3				Voda	0,00		
4				Písek	0,00		
5			Celkem			2,92	
6		Fáze B II.	B.2.3	Ocelové broky	0,00		
7				Litinová drť	0,00		
8				Voda	0,00		
9				Písek	0,00		
10			Celkem			0,00	
11		Fáze G I.	G.3.3	Drážkovací elektrody	0,00		
12				Svařovací elektrody	0,00		
13				Svařovací drát	0,00		
14			Celkem			0,00	
15		Fáze B III.	B.2.3	Ocelové broky	0,00		
16				Litinová drť	0,00		
17				Voda	0,00		
18				Písek	0,00		
19			Celkem			0,00	
20		Fáze H	H.3.3	Brusný kotouč	7,80		
21			Celkem			7,80	
22		Fáze G II.	G.3.3	Drážkovací elektrody	0,00		
23				Svařovací elektrody	0,00		
24				Svařovací drát	0,00		
25			Celkem			0,00	
26		Fáze J	J.3.3	Brusný kotouč	3,12		
27			Celkem			3,12	
28	Materiálové náklady celkem				13,84		
29		Fáze A	A.1	Osobní náklady	jeřábník	0,15	
30				vytloukač	0,00		
31			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,15
32						vytloukač	0,00
33			Energie	elektrická energie	převoz	0,04	
34					manipulace	0,00	
35					provoz zařízení	0,00	
36			Celkem energie				0,04
37			Celkem				0,19
38		Fáze B I.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	0,11	
39				tryskač	0,07		
40			B.2	Osobní náklady	tryskač	2,84	
41							
42			B.3	Osobní náklady	jeřábník	0,00	
43				tryskač	0,25		
44			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,11
45						tryskač	3,16
46			Energie	elektrická energie	převoz	0,03	
47					manipulace	0,00	
48					provoz zařízení	0,70	
49		stlačený vzduch				0,00	
50		Celkem energie				0,74	
51		Celkem				4,01	
52		Fáze C I.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	0,00	
53				obsluha pece	0,00		
54			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	0,00	
55							
56			C.3	Osobní náklady	jeřábník	0,00	
57				obsluha pece	0,00		
58			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,00
59						obsluha pece	0,00
60			Energie	elektrická energie	převoz	0,00	
61					manipulace	0,00	
62					provoz zařízení	0,00	
63		plyn	zemní	0,00			
64			směsný	0,00			
	Celkem energie				0,00		
	Celkem				0,0		

65	Zpracovací náklady celkem	Fáze D	D.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
66					palič	0,0	
67			D.2	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
68					palič	0,0	
69			D.3	Osobní náklady	palič	0,0	
70			D.4	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
71					palič	0,0	
72			D.5	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
73					palič	0,0	
74			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0
75						palič	0,0
76			Energie		elektrická energie	převoz	0,0
77						manipulace	0,0
78						provoz zařízení	0,0
79					kyslík	0,0	
80					acetylen	0,0	
81					stlačený vzduch	0,0	
82			Celkem energie				0,0
83			Celkem				0,0
84		Fáze C II.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
85					obsluha pece	0,0	
86					manipulant	0,0	
87			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	0,0	
88							
89			C.3	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
90					obsluha pece	0,0	
91			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0
92						obsluha pece	0,0
93						manipulant	0,0
94			Energie	elektrická energie	převoz	0,0	
95					manipulace	0,0	
96					provoz zařízení	0,0	
97				plyn	zemní	0,0	
98					směsný	0,0	
99					Celkem energie		
100			Celkem				0,0
101		Fáze B II.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
102					tryskač	0,0	
103			B.2	Osobní náklady	tryskač	0,0	
104			B.3	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
105					tryskač	0,0	
106					manipulant	0,0	
107			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0
108						tryskač	0,0
109						manipulant	0,0
110			Energie	elektrická energie	převoz	0,0	
111					manipulace	0,0	
112					provoz zařízení	0,0	
113				stlačený vzduch	0,0		
114			Celkem energie				0,0
115		Celkem				0,0	
116		Fáze G I.	G.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
117					svářeč	0,0	
118					manipulant	0,0	
119			G.2	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
120					svářeč	0,0	
121			G.3	Osobní náklady	svářeč	0,0	
122			G.4	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
123					svářeč	0,0	
124			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0
125						svářeč	0,0
126						manipulant	0,0
127			Energie	elektrická energie	převoz	0,0	
128					manipulace	0,0	
129					provoz zařízení	0,0	
130				stlačený vzduch	0,0		
131			Celkem energie				0,0
	Celkem				0,0		

132	Fáze B III.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
133				tryskač	0,0	
134		B.2	Osobní náklady	tryskač	0,0	
135				jeřábník	0,0	
136		B.3	Osobní náklady	tryskač	0,0	
137				jeřábník	0,0	
138		Celkem osobní náklady			tryskač	0,0
139		Energie	elektrická energie	převoz	0,0	
140				manipulace	0,0	
141				provoz zařízení	0,0	
142			stlačený vzduch			0,0
143		Celkem energie				0,0
144		Celkem				0,0
145		Fáze H	H.1	Osobní náklady	jeřábník	0,13
146					brusič	0,15
147			H.2	Osobní náklady	jeřábník	0,0
148					manipulant	0,15
149			H.3	Osobní náklady	brusič	9,16
150			H.4	Osobní náklady	jeřábník	0,0
151	brusič				0,0	
152	manilupant				0,15	
153	Celkem osobní náklady			jeřábník	0,13	
154				brusič	9,31	
155				manipulant	0,29	
156	Energie		motominuta VZV	převoz	0,12	
157				manipulace	0,00	
158				provoz zařízení	0,00	
159			stlačený vzduch			0,72
160	Celkem energie				0,83	
161	Celkem				10,57	
162	Fáze G II.		G.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0
163					svářeč	0,0
164		manipulant			0,0	
165		G.2	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
166				svářeč	0,0	
167		G.3	Osobní náklady	svářeč	0,0	
168		G.4	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
169				svářeč	0,0	
170		Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0
171					svářeč	0,0
172					manipulant	0,0
173		Energie	elektrická energie	převoz	0,0	
174				manipulace	0,0	
175				provoz zařízení	0,0	
176			stlačený vzduch			0,0
177		Celkem energie				0,0
178		Celkem				0,0
179		Fáze J.	J.1	Osobní náklady	manipulant	0,15
180					cídič	0,0
181	J.2		Osobní náklady	jeřábník	0,0	
182				cídič	0,0	
183	J.3		Osobní náklady	brusič	4,02	
184	J.4		Osobní náklady	jeřábník	0,0	
185				cídič	0,0	
186				manipulant	0,15	
187	Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0	
188				brusič	4,02	
189				manipulant	0,3	
190	Energie		motominuta VZV	převoz	0,17	
191				manipulace	0,0	
192				provoz zařízení	0,0	
193			stlačený vzduch			0,37
194	Celkem energie				0,54	
195	Celkem				4,85	
196	Zpracovací náklady celkem				19,61	
197	NVN				33,45	

O.25: Souhrnné náklady

ř./sl.	1	Materiálové	Zpracovací	NVN	
		náklady	náklady	Kč/odlitek	Kč/kg
2	3	4	5		
1	A. Transport a odstranění form. směsi	0	0,19	0,19	0,01
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	2,92	4,01	6,93	0,51
3	B. Tryskání II	0	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III	0	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV	0	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	2,92	4,01	6,93	0,51
7	C. Tepelné zpracování I	0	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II	0	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III	0	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV	0	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	0	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	7,8	10,57	18,37	1,36
21	I. Zažehlování svárů vad	0	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	3,12	4,85	7,97	0,59
23	Celkem	13,84	19,61	33,45	2,48

13,5 kg