

Tab. č. (1) O.23 Dotazník

ř./sl.	Výrobní fáze			Spotřeba výrobních činitelů	Jednotky	Data	
	1	2	3	4	5	6	
1	A. Transport a odstranění připečenin						
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95		
4			koeficient	[-]			
5			doba provozu	[min]	2		
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2		
7			doba práce vytloukače	[min]	20		
8	B. Tryskání I (po vytlučení)						
9		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	102		
11			koeficient	[-]			
12			doba provozu	[min]	14		
13			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,5		
14			koeficient	[-]			
15		B.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	6,5		
16			doba práce jeřábníka	[min]	14		
17			doba práce tryskače	[min]	20		
18	B.2 Tryskání odlitku						
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	206		
20			koeficient	[-]			
21			doba provozu	[min]	30		
22		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	30		
23		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	4,1		
24			spotřeba vody	[l]			
25			spotřeba písku	[kg]			
26			spotřeba vzduchu	[m³]	3,9		
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení						
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	102		
29			koeficient	[-]			
30			doba provozu	[min]	2		
31			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5,5		
32			koeficient	[-]	0,5		
33		B.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	1		
34			doba práce jeřábníka	[min]	2		
35			doba práce tryskače	[min]	3		
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)						
37		C.1 Přeprava odlitku k TZ					
38		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	102		
39			koeficient	[-]			
40			doba provozu	[min]	1		
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]	30		
42			koeficient	[-]			
43		C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	10		
44			doba práce jeřábníka	[min]	1		
45			doba práce obsluhy pece	[min]	11		
46	C.2 Tepelné zpracování						
47		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]			
48			koeficient	[-]			
49			doba provozu	[min]	1320		
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	66,3		
51		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm³]			
52			doba práce obsluhy pece	[min]	1320		
53	C.3 Přeprava odlitku z TZ						
54		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]			
55			koeficient	[-]			
56			doba provozu	[min]			
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]	30		
58			koeficient	[-]			
59		C.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	10		
60			doba práce jeřábníka	[min]			
61			doba práce obsluhy pece	[min]	10		
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)						
63		D.1 Přeprava odlitku k pálení					
64		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95		
65			koeficient	[-]			
66			doba provozu	[min]	2		
67		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2		
68			doba práce paliče	[min]	2		
69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem						
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]			
71			koeficient	[-]			
72			doba provozu	[min]			
73		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]			
74			doba práce paliče	[min]			
75	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)						
76			příkon	[kW]			

77				
78		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
79			doba provozu	[min]
80			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]
81		D.3.2 Osobní náklady	doba práce paliče	[min]
82			spotřeba kyslíku	[Nm ³]
83		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[kg]
84			spotřeba trysek	[ks]
85			spotřeba vody	[l]
86		D.4 Přeprava odlitku po pálení		
87			příkon jeřábu	[kW]
88		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
89			doba provozu	[min]
90		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
91			doba práce paliče	[min]
92		D.5 Úklid upálených částí		
93			příkon jeřábu	[kW]
94		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
95			doba provozu	[min]
96		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
97			doba práce paliče	[min]
98	C. Tepelné zpracování II (po pálení)			
99		C.1 Přeprava odlitku k TZ		
100			příkon jeřábu	[kW]
101			koeficient	[-]
102		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
103			příkon zavážecího zařízení	[kW]
104			koeficient	[-]
105			doba provozu	[min]
106		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
107			doba práce obsluhy pece	[min]
108		C.2 Tepelné zpracování		
109			příkon pece	[kW]
110			koeficient	[-]
111		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]
112			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]
113			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]
114		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]
115		C.3 Přeprava odlitku z TZ		
116			příkon jeřábu	[kW]
117			koeficient	[-]
118		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
119			příkon zavážecího zařízení	[kW]
120			koeficient	[-]
121			doba provozu	[min]
122		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
123			doba práce obsluhy pece	[min]
124	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		
126			příkon jeřábu	[kW]
127			koeficient	[-]
128		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
129			příkon zavážecího zařízení	[kW]
130			koeficient	[-]
131			doba provozu	[min]
132		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
133			doba práce tryskače	[min]
134		B.2 Tryskání odlitku		
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]
136		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
137			doba provozu	[min]
138		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]
139			spotřeba broků	[kg]
140		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]
141			spotřeba písku	[kg]
142			spotřeba vzduchu	[m ³]
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		
144			příkon jeřábu	[kW]
145			koeficient	[-]
146		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]
148			koeficient	[-]
149			doba provozu	[min]
150		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
151			doba práce tryskače	[min]
152	E.I Úprava plochy po upalování nálítků (drážkování)			
153		E.1 Přeprava odlitku k broušení		
154			příkon jeřábu	[kW]
155		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
156			doba provozu	[min]
157		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
			doba práce cidíče	[min]

158	E.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
159	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
160		koeficient	[-]	
161		doba provozu	[min]	
162	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
163		doba práce cidiče	[min]	
164	E.3 Drážkování zbytků			
165	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	10
166		koeficient	[-]	
167		doba provozu	[min]	50
168	E.3.2 Osobní náklady	doba práce drážkovače	[min]	50
169	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	5
170		spotřeba vzduchu	m3	30
171		spotřeba kotoučů	[ks]	
172	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
173	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95
174		koeficient	[-]	
175		doba provozu	[min]	1
176	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
177		doba práce cidiče	[min]	1
178	E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
179	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
180	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95
181		koeficient	[-]	
182		doba provozu	[min]	1
183	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
184		doba práce cidiče	[min]	1
185	E.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
186	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
187		koeficient	[-]	
188		doba provozu	[min]	
189	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
190		doba práce cidiče	[min]	
191	E.3 Hrubé broušení			
192	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	5,5
193		koeficient	[-]	
194		doba provozu	[min]	40
195	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	278
196	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
197		spotřeba kotoučů	Kč	201,6
198		spotřeba vzduchu	[ks]	332
199	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
200	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95
201		koeficient	[-]	
202		doba provozu	[min]	1
203	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
204		doba práce cidiče	[min]	1
205	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
206	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
207	F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95
208		koeficient	[-]	
209		doba provozu	[min]	2
210	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
211		doba práce svářeče	[min]	2
212	F.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
213	F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
214		koeficient	[-]	
215		doba provozu	[min]	
216	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
217		doba práce svářeče	[min]	
218	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
219	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	10
220		koeficient	[-]	
221		doba provozu	[min]	35
222	F.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
223		doba práce svářeče	[min]	40
224		spotřeba elektrod	[ks]	3
225	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
226		spotřeba kotoučů	[ks]	
227	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
228	F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95
229		koeficient	[-]	
230		doba provozu	[min]	1
231	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
232		doba práce svářeče	[min]	1
233	G. Zavařování vad I			
234	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
235	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	95
236		koeficient	[-]	
237		doba provozu	[min]	2
238	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2

239		G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	2
240		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
241			příkon jeřábu	[kW]	
242		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
243			doba provozu	[min]	
244			doba práce jeřábníka	[min]	
245		G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
246		G.3 Zavařování vad			
247			příkon	[kW]	10
248		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
249			doba provozu	[min]	215
250			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
251		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	335
252			spotřeba elektrod	kg	2,9
253		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
254			spotřeba kotoučů	[ks]	
255		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
256			příkon jeřábu	[kW]	95
257		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
258			doba provozu	[min]	2
259		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
260			doba práce svářeče	[min]	2
261		C. Tepelné zpracování III (po zavařování)			
262		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
263			příkon jeřábu	[kW]	102
264			koeficient	[-]	
265		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	2,6
266			příkon zavážecího zařízení	[kW]	30
267			koeficient	[-]	0
268			doba provozu	[min]	10
269		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,6
270			doba práce obsluhy pece	[min]	12,6
271		C.2 Tepelné zpracování			
272			příkon pece	[kW]	
273			koeficient	[-]	
274		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	1620
275			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	810
276			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
277		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	1620
278		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
279			příkon jeřábu	[kW]	
280			koeficient	[-]	0
281		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
282			příkon zavážecího zařízení	[kW]	30
283			koeficient	[-]	0
284			doba provozu	[min]	10
285		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
286			doba práce obsluhy pece	[min]	10
287		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
288		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
289			příkon jeřábu	[kW]	95
290			koeficient	[-]	0
291		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	6,2
292			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5
293			koeficient	[-]	0
294			doba provozu	[min]	4,5
295		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3,5
296			doba práce tryskače	[min]	5,5
297		B.2 Tryskání odlitku			
298			příkon tryskacího zařízení	[kW]	110
299		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
300			doba provozu	[min]	30
301		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	20
302			spotřeba broků	[kg]	2,6
303		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
304			spotřeba písku	[kg]	
305			spotřeba vzduchu	[m ³]	
306		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
307			příkon jeřábu	[kW]	95
308			koeficient	[-]	0
309		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
310			příkon zavážecího zařízení	[kW]	5
311			koeficient	[-]	0
312			doba provozu	[min]	2
313		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
314			doba práce tryskače	[min]	3
315		H. Jemné broušení			
316		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
317			příkon jeřábu	[kW]	95
318		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
319			doba provozu	[min]	2

320		E. 1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
321			doba práce cidiče	[min]	2
322	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
323			příkon jeřábu	[kW]	
324		E. 2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
325			doba provozu	[min]	
326		E. 2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
327			doba práce cidiče	[min]	
328	H.3 Jemné broušení				
329			příkon	[kW]	
330		E. 3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
331			doba provozu	[min]	
332		E. 3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	100
333			spotřeba stlačeného vzduchu	M3	150
334		E. 3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	KČ	75
335			spotřeba kotoučů	[ks]	
336	H.4 Přeprava odlitku po broušení				
337			příkon jeřábu	[kW]	95
338		E. 4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
339			doba provozu	[min]	3
340		E. 4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3
341			doba práce cidiče	[min]	3
342	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)				
343	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
344			příkon jeřábu	[kW]	
345		F. 1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
346			doba provozu	[min]	
347		F. 1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
348			doba práce svářeče	[min]	
349	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
350			příkon jeřábu	[kW]	
351		F. 2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
352			doba provozu	[min]	
353		F. 2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
354			doba práce svářeče	[min]	
355	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)				
356			příkon	[kW]	
357		F. 3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
358			doba provozu	[min]	
359			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
360		F. 3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
361			spotřeba elektrod	[ks]	
362		F. 3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
363			spotřeba kotoučů	[ks]	
364	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
365			příkon jeřábu	[kW]	
366		F. 4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
367			doba provozu	[min]	
368		F. 4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
369			doba práce svářeče	[min]	
370	G. Zavařování vad II				
371	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
372			příkon jeřábu	[kW]	
373		G. 1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
374			doba provozu	[min]	
375		G. 1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
376			doba práce svářeče	[min]	
377	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
378			příkon jeřábu	[kW]	
379		G. 2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
380			doba provozu	[min]	
381		G. 2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
382			doba práce svářeče	[min]	
383	G.3 Zavařování vad				
384			příkon	[kW]	
385		G. 3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
386			doba provozu	[min]	
387			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
388		G. 3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
389			spotřeba elektrod	[ks]	
390		G. 3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
391			spotřeba kotoučů	[ks]	
392	G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
393			příkon jeřábu	[kW]	
394		G. 4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
395			doba provozu	[min]	
396		G. 4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
397			doba práce svářeče	[min]	
398	I. Zažehlování svárů vad				
399	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů				
400			příkon jeřábu	[kW]	

401		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
402			doba provozu	[min]	
403		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
404	I.2 Zažehlování				
405			příkon	[kW]	
406		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
407			doba provozu	[min]	
408		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
409		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
410	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení				
411			příkon jeřábu	[kW]	
412		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
413			doba provozu	[min]	
414		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
415	J. Broušení svárů vad				
416		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
417			příkon jeřábu	[kW]	
418		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
419			doba provozu	[min]	
420		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
421		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
422			příkon jeřábu	[kW]	
423		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
424			doba provozu	[min]	
425		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
426			doba práce brusiče	[min]	
427		J.3 Broušení			
428			příkon	[kW]	
429		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
430			doba provozu	[min]	
431		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
432		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
433			spotřeba kotoučů	[ks]	
434		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
435			příkon jeřábu	[kW]	
436		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
437			doba provozu	[min]	
438		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
439	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
440		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
441			příkon jeřábu	[kW]	
442			koeficient	[-]	
443		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
444			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
445			koeficient	[-]	
446			doba provozu	[min]	
447		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
448			doba práce obsluhy pece	[min]	
449		C.2 Tepelné zpracování			
450			příkon pece	[kW]	
451			koeficient	[-]	
452		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
453			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
454			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
455		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
456		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
457			příkon jeřábu	[kW]	
458			koeficient	[-]	
459			doba provozu	[min]	
460		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
461			koeficient	[-]	
462			doba provozu	[min]	
463		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
464			doba práce obsluhy pece	[min]	
465	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
466		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
467			příkon jeřábu	[-]	
468			koeficient	[min]	
469		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	
470			příkon zavážecího zařízení	[-]	
471			koeficient	[min]	
472			doba provozu	[min]	
473		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
474			doba práce tryskače		
475		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
476			příkon tryskacího zařízení	[-]	
477		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
478			doba provozu	[min]	
479		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
480			spotřeba broků	[l]	
481		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	

482		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[m ³]	
483			spotřeba vzduchu		
484		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
485			příkon jeřábu	[kW]	
486			koeficient	[-]	
487		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
488			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
489			koeficient	[-]	
490			doba provozu	[min]	
491		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
492			doba práce tryskače	[min]	
493		K. Deponie			

Tab. č. (2) O.23 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	2,35	Kč/kwh
2	zemní plyn	7,81	Kč/m ³
3	trysky		Kč/ks
4	stlačený vzduch	0,50	Kč/m ³
5	broky	18,78	Kč/kg
6	kyslík	2,97	Kč/m ³
7	acetylen	148,00	Kč/m ³
8	elektrody EB123	68,00	Kč/kg
9	elektrody FOX DMO	144,00	Kč/kg
10	drážkovací elektrody	14,00	Kč/ks
11	koutouče	45,00	Kč/hod
12	jeřábník	2,20	Kč/min
13	tryskač	2,30	Kč/min
14	obsluha pece	2,67	Kč/min
15	palič	2,83	Kč/min
16	cidič	2,40	Kč/min
17	svářeč, drážkovač	3,00	Kč/min
18	brusič	2,60	Kč/min

Tab. č. (3) O.23 Náklady

Tab. c. (3) O.23 Náklady			ocelové broky \$550	litinová drť	brusný kotouč	svařovací elektroda	drážkovací elektroda		Celkem MN	elektrická energie		Zpracovací náklady				osobní náklady		Celkem ZN	NVN	kč/kg			
výrobní fáze										převoz	zařízení	plyn				stlačený vzduch zařízení	převoz				zařízení		
												zemní	směsný	kyslík	acetylen								
f./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
1	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny							0	7,44								9,20		16,64	0,02		
2		A.2 Odstranění zb.for.směsí																7,70		33,60	41,30	0,04	
3		A.2 Odstranění části vtokové soustavy														2,38	51,5			14,40	68,28	0,06	
4		A. Celkem		0,00	0,00	0,00		0,00	0,00	0,00	7,44	0,00	0,00	0,00	2,38	51,50	7,70	9,20	48,00	126,22	126,22	0,11	
5	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	13,65	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0,00	35,10	0,00	48,75			
6		B.2 Tryskání odlitku	73,24							73,24	0,00	67,91	0,00	0,00	0	0	3,84	0,00	38,72	110,48			
7		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								0,00	3,54	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	5,72	0,00	9,27			
8		B.I. Celkem		73,24						73,24	17,19	67,91	0,00	0,00	0	0	3,84	40,83	38,72	168,50	241,74		
9	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	15,60	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0,00	25,06	0,00	40,66			
10		B.2 Tryskání odlitku	57,89							57,89	0,00	60,47	0,00	0,00	0	0	3,62	0,00	22,19	86,28			
11		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení									4,05	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	4,34	0,00	8,39			
12		B.II. Celkem		57,89						57,89	19,66	60,47	0,00	0,00	0	0	3,62	29,40	22,19	135,33	193,23		
13	B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	20,37	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0,00	34,28	0,00	54,65			
14		B.2 Tryskání odlitku	47,52							47,52	0,00	56,89	0,00	0,00	0	0	4,40	0,00	30,36	91,65			
15		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								0,00	5,17	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	3,04	0,00	8,21			
16		B.III. Celkem		47,52						47,52	25,54	56,89	0,00	0,00	0	0	4,40	37,31	30,36	154,51	202,03		
17	B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00											0,00			
18		B.2 Tryskání odlitku								0,00										0,00			
19		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								0,00										0,00			
20		B.IV. Celkem								0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
21		B. Celkem	178,65						178,65	62,39	185,27	0,00	0,00	0	0	11,86	107,54	91,28	458,34	636,99			
22	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	9,19	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0,00	11,66	0,00	20,85			
23		C.2 Tepelné zpracování								0	0,00	11,36	515,09	0,00	0	0	0,00	0,00	128,85	655,29			
24		C.3 Přeprava odlitku z TZ								0	0,43	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,98	0,00	1,41			
25		C.I. Celkem		0	0	0		0	0	9,62	11,36	515,09	0,00	0,00	0	0	0,00	12,64	128,85	677,55	677,55		
26	C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	11,33	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0,00	14,53	0,00	25,86			
27		C.2 Tepelné zpracování								0	0,00	15,01	373,65	0,00	0	0	0,00	0,00	255,48	644,14			
28		C.3 Přeprava odlitku z TZ								0	0,56	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	1,26	0,00	1,82			
29		C.II. Celkem		0	0	0		0	0	11,88	15,01	373,65	0,00	0,00	0	0	0,00	15,79	255,48	671,81	671,81		
30	C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0											0,00			
31		C.2 Tepelné zpracování								0										0,00			
32		C.3 Přeprava odlitku z TZ								0										0,00			
33		C.III. Celkem		0	0	0		0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
34	C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0											0,00			
35		C.2 Tepelné zpracování								0										0,00			
36		C.3 Přeprava odlitku z TZ								0										0,00			
37		C.IV. Celkem		0	0	0		0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
38		C. Celkem		0	0	0		0	0	21,50	26,36	888,73	0,00	0	0	0	0,00	28,43	384,34	1349,36	1349,36		
39	D	D.1 Přeprava odlitku k pálení							0	3,72								5,03		8,75			
40		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0	3,72							5,03		8,75			
41		D.3 Upálení náliktů a vtoků, čištění (odstr.str.)								0					22,52	561,17			189,84	773,53			
42		D.4 Přeprava odlitku po pálení								0	3,72								5,03		8,75		
43		D.5 Úklid upálených částí								0											0,00		
44		D. Celkem		0	0	0		0	0	11,16	0,00	0,00	0,00	0,00	22,52	561,17	0,00	15,09	189,84	799,78	799,78		
45	E.I.	E.1 Přeprava odlitku k drážkování zbytků							0	3,72								5,20		8,92			
46		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0										0,00			
47		E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky						52,5		52,5		31,53					15,00		150,00	196,53			
48		E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								0	3,72							5,20		8,92			
49	E	E.I. Celkem		0	0	0		0	52,5	52,5	7,44	31,53	0,00	0,00	0	0	15,00	10,40	150,00	214,37	266,87		
50	E.II.	E.1 přeprava odlitku k broušení							0	3,72								4,80		8,52			
51		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0										0,00			
52		E.3 Hrubé broušení				205,4				205,4		8,62			5,2	129,5	166,70		722,80	1032,82			
53		E.4 Přeprava odlitku po broušení								0	3,72							4,80		8,52			
54		E II. Celkem		0	0	205,4		0	205,4	7,44	8,62	0,00	0,00	5,2	129,5	166,70	9,60	722,80	1049,86	1255,26			
55		E. Celkem		0	0	205,4		0	525,9	14,88	40,15	0	0	5,2	129,5	181,7	20	872,8	1264,23	1522,13			
56	F	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad							0	7,44								10,40		17,84			
57		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0									15,00	15,00			
58		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky						43,3		43,3		13,70					11,67		105,00	130,37			
59		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								0	3,72							5,20		8,92			
60		F.II. Celkem		0	0	0		0	43,3	43,3	11,16	13,70	0,00	0,00	0	0	11,67	15,60	120,00	172,13	215,43		
61			F. Celkem		0	0	0		0	43,3	11,16	13,7	0	0	0	0	11,67	15,6	120	172,13	215,43		
62	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování							0	7,44								10,67		18,11			
63		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0									30,00				
64		G.3 Zavařování vad				211,00				211		43,80							645,00	688,80			
65		G.4 Přeprava odlitku po zavařování								0	7,44							10,67		18,11			
66		G.I. Celkem		0	0	0	211,00	0,00	211	14,88	43,80	0,00	0,00	0	0	0,00	21,34	675,00	755,02	966,02			
67	G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování							0											0,00			
68		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0										0,00			
69		G.3 Zavařování vad								0										0,00			
70		G.4 Přeprava odlitku po zavařování								0										0,00			
71		G.II. Celkem		0	0	0	0,00	0,00	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
72		G. Celkem		0	0	0	211,00	0,00	211	14,88	43,80	0,00	0,00	0	0	0,00	21,34	675,00	755,02	966,02			
73	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení							0											0,00			
74		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0										0,00			
75		H.3 Jemné broušení								0										0,00			
76		H.4 Přeprava odlitku k broušení								0										0,00			
77		H. Celkem		0	0	0		0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
78	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů							0											0,00			
79		I.2 Zažehlování								0										0,00			
80		I.3 Přeprava odlitku po zažehlování								0										0,00			
81		I. Celkem		0	0	0		0	0	0					0	0				0,00	0,00		
82	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení																					

Tab. č. (4) O.23 Var. A

	Materiálové náklady					
	Výrobní fáze/dílčí výrobní fáze		otřeba výrobních činit	Celkem		
ř./sl.	1		2	3		
1	B	B.I.	broky	73,24		
2		Celkem z B.I.		73,24		
3		B.II.	broky	57,89		
4		Celkem z B.II.		57,89		
5		B.III.	broky	47,52		
6		Celkem z B.III.		47,52		
7	Celkem z B			178,65		
8	E	E.I	drážk.elektrody	52,50		
9		Celkem z E.I		52,50		
10		E.II	Brusy	205,40		
11		Celkem z E.II		205,40		
12	Celkem z E			257,90		
13	F	F	drážk.elektrody	43,30		
14		Celkem z F		43,30		
15	Celkem z F			43,30		
16	G	G.I.	elektrody	211,00		
17		Celkem z G.I.		211,00		
18	Celkem z G			211,00		
19	J	J	Brusy	75,00		
20		Celkem z J		75,00		
21	Celkem z J			75,00		
22	Materiálové náklady celkem			765,85		
23						
24	Zpracovací náklady					
25	Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze	spotřeba výrobních činitelů	Celkem	
26	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny	el.energie	7,44	
27					osobní náklady	9,20
28			Celkem z A.1 Přeprava odlitku do čistírny			16,64
29		A	A.2 Odstranění části vtokové soustavy	el.energie	51,50	
30				kyslík	2,38	
31				osobní náklady	14,40	
32		A	A.2 Odstranění části vtokové soustavy	Celkem z A.2 Odstranění části vtokové soustavy		68,28
33				A.2 Odstranění zb.for.směsí	el.energie	0,00
34					osobní náklady	33,60
35		vzduch	7,70			
36		A	A.2 Odstranění zb.for.směsí	Celkem z A.2 Odstranění zb.for.směsí		41,30
37				Celkem z A		
38	Celkem z A			126,22		
39	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	13,65	
40				osobní náklady	35,10	
41			Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			48,75
42			B.2 Tryskání odlitku	el.energie	67,91	
43				osobní náklady	38,72	
44				vzduch	3,84	
45			Celkem z B.2 Tryskání odlitku			110,48
46		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	3,54		
47			osobní náklady	5,72		
48			Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			9,27
49		Celkem z B.I.			168,50	
50		B	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	15,60
51					osobní náklady	25,06
52				Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		
53			B.2 Tryskání odlitku	el.energie	60,47	
54	osobní náklady			22,19		
55	vzduch			3,62		
56	Celkem z B.2 Tryskání odlitku			86,28		
57	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	4,05			
58		osobní náklady	4,34			

59		Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		8,39	
60		Celkem z B.II.		135,33	
61	B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení	el.energie	20,37	
62			osobní náklady	34,28	
63		Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		54,65	
64		B.2 Tryskání odlitku	el.energie	56,89	
65			osobní náklady	30,36	
66			vzduch	4,40	
67		Celkem z B.2 Tryskání odlitku		91,65	
68		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení	el.energie	5,17	
69			osobní náklady	3,04	
70		Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		8,21	
71	Celkem z B.III.		154,51		
72	Celkem z B			458,34	
73	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ	el.energie	9,19
74				osobní náklady	11,66
75			Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ		20,85
76			C.2 Tepelné zpracování	el.energie	11,36
77				osobní náklady	128,85
78				zemní plyn	515,09
79		Celkem z C.2 Tepelné zpracování		655,29	
80		C.3 Přeprava odlitku z TZ	el.energie	0,43	
81			osobní náklady	0,98	
82		Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ		1,41	
83		Celkem z C.I.		677,55	
84		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ	el.energie	11,33
85				osobní náklady	14,53
86			Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ		25,86
87			C.2 Tepelné zpracování	el.energie	15,01
88				osobní náklady	255,48
89				zemní plyn	373,65
90			Celkem z C.2 Tepelné zpracování		644,14
91		C.3 Přeprava odlitku z TZ	el.energie	0,56	
92			osobní náklady	1,26	
93		Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ		1,82	
94		Celkem z C.II.		671,81	
95	Celkem z C			1 349,36	
96	D	D.1 Přeprava odlitku k pálení	el.energie	3,72	
97				osobní náklady	5,03
98		Celkem z D.1 Přeprava odlitku k pálení		8,75	
99		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem	el.energie	3,72	
100				osobní náklady	5,03
101		Celkem z D.2 Příprava a manipulace s odlitkem		8,75	
102		D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)	el.energie	561,17	
103			kyslík	22,52	
104			osobní náklady	189,84	
105		Celkem z D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)		773,53	
106		D.4 Přeprava odlitku po pálení	el.energie	3,72	
107				osobní náklady	5,03
108		Celkem z D.4 Přeprava odlitku po pálení		8,75	
109	Celkem z D		799,78		
110	Celkem z D			799,78	
111	E.I	E.1 Přeprava odlitku k drážkování zbytků	el.energie	3,72	
112				osobní náklady	5,20

113	E	Celkem z E.1 Přeprava odlitku k drážkování zbytků		8,92	
114		E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	el.energie osobní náklady vzduch	31,53	
115				150,00	
116				15,00	
117		Celkem z E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky		196,53	
118		E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad	el.energie osobní náklady	3,72	
119				5,20	
120		Celkem z E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad		8,92	
121		Celkem z E.I		214,37	
122		E.II	E.1 přeprava odlitku k broušení	el.energie osobní náklady	3,72
123					4,80
124			Celkem z E.1 přeprava odlitku k broušení		8,52
125			E.3 Hrubé broušení	el.energie kyslík osobní náklady vzduch	138,12
126					5,20
127					722,80
128					166,70
129			Celkem z E.3 Hrubé broušení		1 032,82
130			E.4 Přeprava odlitku po broušení	el.energie osobní náklady	3,72
131					4,80
132			Celkem z E.4 Přeprava odlitku po broušení		8,52
133		Celkem z E.II		1 049,86	
134	Celkem z E		1 264,23		
135	F	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad	el.energie osobní náklady	7,44	
136				10,40	
137		Celkem z F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad		17,84	
138		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem	el.energie osobní náklady	0,00	
139				15,00	
140		Celkem z F.2 Příprava a manipulace s odlitkem		15,00	
141		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky	el.energie osobní náklady vzduch	13,70	
142				105,00	
143				11,67	
144		Celkem z F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky		130,37	
145		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad	el.energie osobní náklady	3,72	
146				5,20	
147		Celkem z F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad		8,92	
148		Celkem z F		172,13	
149	Celkem z F		172,13		
150	G	G.1 Přeprava odlitku k zavařování	el.energie osobní náklady	7,44	
151				10,67	
152		Celkem z G.1 Přeprava odlitku k zavařování		18,11	
153		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem	el.energie osobní náklady	0,00	
154				30,00	
155		Celkem z G.2 Příprava a manipulace s odlitkem		30,00	
156		G.3 Zavařování vad	el.energie osobní náklady	43,80	
157				645,00	
158		Celkem z G.3 Zavařování vad		688,80	
159		G.4 Přeprava odlitku po zavařování	el.energie osobní náklady	7,44	
160				10,67	

			Celkem z G.4 Přeprava odlitku po zavařování		18,11	
161						
162			Celkem z G.I.		755,02	
163	Celkem z G				755,02	
164	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení	el.energie	7,44	
165				osobní náklady	9,60	
166			Celkem z J.1 Přeprava odlitku k broušení			17,04
167			J.3 Broušení	el.energie	0,00	
168				osobní náklady	260,00	
169				vzduch	75,00	
170			Celkem z J.3 Broušení			335,00
171			J.4 Přeprava odlitku po broušení	el.energie	11,16	
172				osobní náklady	15,60	
173			Celkem z J.4 Přeprava odlitku po broušení			26,76
174			Celkem z J			378,80
175	Celkem z J				378,80	
176	Zpracovací náklady				5 303,88	
177	NVN				6 069,74	

Tab. č. (5) O.23 Souhrn náklady

	Výrobní fáze	Materiálové	Zpracovací	NVN = NVN sk. A	
		náklady	náklady	[Kč/odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin		126,20	126	0,11
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	73,20	168,50	242	0,22
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	57,90	135,30	193	0,18
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	47,50	154,50	202	0,18
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
6	B. Tryskání	178,60	458,30	636,90	0,58
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)		677,60	678	0,62
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)		671,90	672	0,61
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
11	C. Tepelné zpracování		1 350	1 350	1,23
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy		799,80	800	0,73
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	52,50	214,40	267	0,24
14	E. Odstraňování vad I Hrubé broušení	205,00	1 050,00	1 255	1,14
15	E. Úprava plochy po pálení, hrubé broušení	257,50	1 264,40	1 522,10	1,38
16	F. Odstraňování vad II drážkování	43,00	172,00	215	0,20
17	F. Odstraňování vad	43,00	172,00	215,40	0,20
18	G. Zavařování vad I	211,40	755,00	967	0,88
19	G. Zavařování vad II				
20	G. Zavařování vad	211,40	755,00	966,50	0,88
21	H. Jemné broušení				
22	I. Zažehlování svárů vad				
23	J. Broušení svárů vad	75,00	379,00	454	0,41
24	K. Deponie				
24	Celkem	766	5 304	6 070	5,52