

Tab. č. (1) O.17 Dotazník

| | Výrobní fáze | | Dílčí výrobní fáze | Výrobní činitelé | Jednotky | Data |
|--------|---|----------------------------------|-----------------------------|------------------|----------|--------|
| f./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | A. Transport a odstranění připečenin | | | | | |
| 2 | A.1 Přeprava odlitku do čistírny | | | | | |
| 3 | | A.1.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | 73 |
| 4 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 5 | | | doba provozu | [min] | | 15 |
| 6 | | A.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábíka | [min] | | 15 |
| 7 | | | doba práce vytlučkače | [min] | | 15 |
| 8 | | B. Tryskání I (po vytlučení) | | | | |
| 9 | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | |
| 10 | | B.1.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | 89,5 |
| 11 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 12 | | | doba provozu | [min] | | 13 |
| 13 | | přikon zavážecího zařízení | [kW] | | | |
| 14 | | koeficient | [-] | | | |
| 15 | | doba provozu | [min] | | | |
| 16 | B.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábíka | [min] | | 13 | |
| 17 | | doba práce tryskače | [min] | | 13 | |
| 18 | B.2 Tryskání odlitku | | | | | |
| 19 | | B.2.1 Náklady na provoz zařízení | přikon tryskacího zařízení | [kW] | | 140,5 |
| 20 | | | koeficient | [-] | | 0,8 |
| 21 | | | doba provozu | [min] | | 1302 |
| 22 | | B.2.2 Osobní náklady | doba práce tryskače | [min] | | 1302 |
| 23 | | | spotřeba broků | [kg] | | |
| 24 | | B.2.3 Materiálové náklady | spotřeba vody | [l] | | 197006 |
| 25 | spotřeba písku | | [kg] | | | |
| 26 | spotřeba vzduchu | | [m³] | | | |
| 27 | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | |
| 28 | | B.3.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | 89,5 |
| 29 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 30 | | | doba provozu | [min] | | 5 |
| 31 | | přikon zavážecího zařízení | [kW] | | | |
| 32 | | koeficient | [-] | | | |
| 33 | | doba provozu | [min] | | | |
| 34 | B.3.2 Osobní náklady | doba práce jeřábíka | [min] | | 5 | |
| 35 | | doba práce tryskače | [min] | | 5 | |
| 36 | C. Tepelné zpracování I (před pálením) | | | | | |
| 62 | D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení) | | | | | |
| 63 | D.1 Přeprava odlitku k odstranění | | | | | |
| 64 | | D.1.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | 89,5 |
| 65 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 66 | | D.1.2 Osobní náklady | doba provozu | [min] | | 5 |
| 67 | | | doba práce jeřábíka | [min] | | 5 |
| 68 | | | doba práce cidíče | [min] | | 5 |
| 69 | D.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | |
| 70 | | D.2.1 Náklady na manipulaci | přikon jeřábu | [kW] | | 89,5 |
| 71 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 72 | | D.2.2 Osobní náklady | doba provozu | [min] | | 12 |
| 73 | | | doba práce jeřábíka | [min] | | 20 |
| 74 | | | doba práce cidíče | [min] | | 20 |
| 75 | D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky) | | | | | |
| 76 | | D.3.1 Náklady na provoz zařízení | přikon | [kW] | | 3,5 |
| 77 | | | koeficient | [-] | | 0,9 |
| 78 | | | doba provozu | [min] | | 4907 |
| 79 | | | spotřeba stlačeného vzduchu | [m³] | | 6580 |
| 80 | | D.3.2 Osobní náklady | doba práce | [min] | | 8277 |
| 81 | | | spotřeba kyslíku | [Nm³] | | |
| 82 | | D.3.3 Materiálové náklady | spotřeba acetylenu | [Nm³] | | |
| 83 | | | spotřeba kotoučů | [ks] | | |
| 84 | | | spotřeba vody | [l] | | |
| 85 | D.4 Přeprava odlitku | | | | | |
| 86 | | D.4.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | 89,5 |
| 87 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 88 | | D.4.2 Osobní náklady | doba provozu | [min] | | 8 |
| 89 | | | doba práce jeřábíka | [min] | | 8 |
| 90 | | | doba práce cidíče | [min] | | 8 |
| 91 | D.5 Uklid odstraněných částí | | | | | |
| 92 | | D.5.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | |
| 93 | | | koeficient | [-] | | |
| 94 | | D.5.2 Osobní náklady | doba provozu | [min] | | |
| 95 | | | doba práce jeřábíka | [min] | | |
| 96 | | | doba práce paliče | [min] | | 10 |
| 97 | C. Tepelné zpracování II (po pálení) | | | | | |
| 124 | B. Tryskání II (po tepelném zpracování) | | | | | |
| 125 | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | |
| 126 | | B.1.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | 89,5 |
| 127 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 128 | | | doba provozu | [min] | | 12 |
| 129 | | | přikon zavážecího zařízení | [kW] | | |
| 130 | | | koeficient | [-] | | |
| 131 | | | doba provozu | [min] | | |
| 132 | | B.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábíka | [min] | | 12 |
| 133 | | | doba práce tryskače | [min] | | 12 |
| 134 | B.2 Tryskání odlitku | | | | | |
| 135 | | B.2.1 Náklady na provoz zařízení | přikon tryskacího zařízení | [kW] | | 65,5 |
| 136 | | | koeficient | [-] | | 0,8 |
| 137 | | | doba provozu | [min] | | 463 |
| 138 | | | doba práce tryskače | [min] | | 463 |
| 139 | | B.2.2 Osobní náklady | spotřeba broků | [kg] | | |
| 140 | | | spotřeba vody | [l] | | 50,93 |
| 141 | | | spotřeba písku | [kg] | | 0,703 |
| 142 | | | spotřeba vzduchu | [m³] | | 185,2 |
| 143 | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | |
| 144 | | B.3.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | 89,5 |
| 145 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 146 | | | doba provozu | [min] | | 5 |
| 147 | | | přikon zavážecího zařízení | [kW] | | |
| 148 | | | koeficient | [-] | | |
| 149 | | | doba provozu | [min] | | |
| 150 | | B.3.2 Osobní náklady | doba práce jeřábíka | [min] | | 5 |
| 151 | | | doba práce tryskače | [min] | | 5 |
| 152 | E. Uprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování) | | | | | |
| 153 | E.1 Přeprava odlitku k broušení | | | | | |
| 154 | | E.1.1 Náklady na převoz | přikon jeřábu | [kW] | | |
| 155 | | | koeficient | [-] | | |
| 156 | | E.1.2 Osobní náklady | doba provozu | [min] | | |
| 157 | | | doba práce jeřábíka | [min] | | |
| 158 | | | doba práce cidíče | [min] | | |
| 159 | E.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | |
| 160 | | E.2.1 Náklady na manipulaci | přikon jeřábu | [kW] | | 89,5 |
| 161 | | | koeficient | [-] | | 0,3 |
| 162 | | E.2.2 Osobní náklady | doba provozu | [min] | | 5 |
| 163 | | | doba práce jeřábíka | [min] | | 10 |
| 164 | | | doba práce cidíče | [min] | | 10 |
| 165 | E.3 Hrubé broušení | | | | | |
| 166 | | E.3.1 Náklady na provoz zařízení | přikon | [kW] | | 3,5 |
| 167 | | | koeficient | [-] | | 0,9 |
| 168 | | | doba provozu | [min] | | 140 |
| 169 | | | doba práce brusice | [min] | | 140 |
| 170 | | E.3.2 Osobní náklady | spotřeba elektrod | [ks] | | |
| 171 | | | spotřeba kotoučů 1 | [ks] | | 9 |
| 172 | | | spotřeba kotoučů 2 | [ks] | | 2 |
| 173 | | | spotřeba kotoučů 3 | [ks] | | |
| 174 | | E.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů 4 | [ks] | | 4 |
| 175 | | | spotřeba kotoučů 5 | [ks] | | 12 |
| 176 | E.4 Přeprava odlitku po broušení | | | | | |

| | | | | | |
|-----|--|---|-----------------------------|-------------------|------|
| 177 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 178 | | E.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 179 | | | doba provozu | [min] | |
| 180 | | | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 181 | | E.4.2 Osobní náklady | doba práce cidiče | [min] | |
| 182 | F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování) | | | | |
| 183 | | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad | | | |
| 184 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 185 | | F.1.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 186 | | | doba provozu | [min] | |
| 187 | | F.1.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 188 | | | doba práce brusice | [min] | |
| 189 | | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | |
| 190 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 191 | | F.2.1 Náklady na manipulaci | koeficient | [-] | |
| 192 | | | doba provozu | [min] | |
| 193 | | F.2.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 194 | | | doba práce brusice | [min] | |
| 195 | | F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění | (ostranění strusky) | | |
| 196 | | | příkon | [kW] | |
| 197 | | | koeficient | [-] | |
| 198 | | F.3.1 Náklady na provoz zařízení | doba provozu | [min] | |
| 199 | | | spotřeba stlačeného vzduchu | [m ³] | |
| 200 | | F.3.2 Osobní náklady | doba práce brusice | [min] | |
| 201 | | | spotřeba elektrod | [ks] | |
| 202 | | F.3.3 Materiálové náklady | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 203 | | | spotřeba kotoučů | [ks] | |
| 204 | | | tmei | [kg] | 0,93 |
| 205 | | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad | | | |
| 206 | | | příkon jeřábu | [kW] | |
| 207 | | F.4.1 Náklady na převoz | koeficient | [-] | |
| 208 | | | doba provozu | [min] | |
| 209 | | F.4.2 Osobní náklady | doba práce jeřábníka | [min] | |
| 210 | | | doba práce brusice | [min] | |

Tab. č. (2) O.17 Ceny

| | Seznam položek | Sazba | Jednotky |
|--------|---------------------------|--------------|-----------------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 |
| 1 | elektrická energie | 0,067 | Kč/Kwmin |
| 2 | zemní plyn | | Kč/Nm3 |
| 3 | směsný plyn | | Kč/Nm3 |
| 4 | stlačený vzduch | 0,45 | Kč/m3 |
| 5 | broky | 17,8 | Kč/kg |
| 6 | voda | 0,011 | Kč/l |
| 7 | písek | 440 | Kč/t |
| 8 | kyslík | | Kč/Nm3 |
| 9 | acetylen | | Kč/Nm3 |
| 10 | trysky | | Kč/ks |
| 11 | elektrody na litinu ø 3,2 | 1575 | Kč/kg |
| 12 | elektrody na litinu ø 4 | 1601 | Kč/kg |
| 13 | koutouče 1 | 51 | Kč/ks |
| 14 | koutouče 2 | 47 | Kč/ks |
| 15 | koutouče 3 | 33 | Kč/ks |
| 16 | koutouče 4 | 77,37 | Kč/ks |
| 17 | koutouče 5 | 42,3 | Kč/ks |
| 18 | tmel | 125 | Kč/kg |
| 19 | jeřábík | 2,02 | Kč/min |
| 20 | vytloukač | 2,15 | Kč/min |
| 21 | tryskač - brokový | 2,29 | Kč/min |
| 22 | tryskač - vodní | 2,68 | Kč/min |
| 23 | pomocník | 2,09 | Kč/min |
| 24 | obsluha pece | | Kč/min |
| 25 | palič | | Kč/min |
| 26 | brusič | 2,08 | Kč/min |
| 27 | cidič | 2,18 | Kč/min |
| 28 | svářeč | 2,30 | Kč/min |

Tab. č. (3) O.17 Náklady

| ř./sl. | Výrobní fáze | Dílčí výrobní fáze | Materiálové náklady | | | | | | | | | | | Celkem |
|--------|--------------|--|---------------------|-------|--------|--------------------|------------------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|----------|
| | | | voda | broky | písek | elektroda ø 3,2 | elektroda ø 4 | kotouč 1 | kotouč 2 | kotouč 3 | kotouč 4 | kotouč 5 | tmel | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
| 1 | A | A.1 Přeprava odlitku do čistírny | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 2 | | A. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 3 | B | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 4 | | B.2 Tryskání odlitku | 2 167,06 | | | | | | | | | | | 2 167,06 |
| 5 | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 6 | | B.I. Celkem | 2 167,06 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 2 167,06 |
| 7 | | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 8 | | B.2 Tryskání odlitku | 3,41 | 0,00 | 309,32 | | | | | | | | | 312,73 |
| 9 | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 10 | | B.II. Celkem | 3,41 | 0,00 | 309,32 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 312,73 |
| 11 | | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 12 | | B.2 Tryskání odlitku | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 13 | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 14 | | B.III. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 15 | | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 16 | | B.2 Tryskání odlitku | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 17 | | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 18 | | B.III. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 19 | | B. Celkem | 2 170,47 | 0,00 | 309,32 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 2 479,79 |
| 20 | C | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 21 | | C.2 Tepelné zpracování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 22 | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 23 | | C.I. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 24 | | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 25 | | C.2 Tepelné zpracování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 26 | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 27 | | C.II. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 28 | | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 29 | | C.2 Tepelné zpracování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 30 | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 31 | | C.III. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 32 | | C.1 Přeprava odlitku k TZ | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 33 | | C.2 Tepelné zpracování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 34 | | C.3 Přeprava odlitku z TZ | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 35 | | C.IV. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 36 | | C. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 37 | D | D.1 Přeprava odlitku | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 38 | | D.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 39 | | D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstr.str.) | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 40 | | D.4 Přeprava odlitku | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 41 | | D.5 Uklid odstraněných částí | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 42 | | D. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 43 | E | E.1 Přeprava odlitku k broušení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 44 | | E.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 45 | | E.3 Hrubé broušení | | | | | | 459,00 | 94,00 | 0,00 | 309,48 | 507,60 | | 1 370,08 |
| 46 | | E.4 Přeprava odlitku po broušení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 47 | | E. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 459,00 | 94,00 | 0,00 | 309,48 | 507,60 | 0,00 | 1 370,08 |
| 48 | F | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 49 | | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 50 | | F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), | | | | | | | | | | | 116,25 | 116,25 |
| 51 | | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 52 | | F.I. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 116,25 | 116,25 |
| 53 | F | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 54 | | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 55 | | F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 56 | | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 57 | | F.II. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 58 | | F. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 116,25 | 116,25 |
| 59 | G | G.1 Přeprava odlitku k zavařování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 60 | | G.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 61 | | G.3 Zavařování vad | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 62 | | G.4 Přeprava odlitku po zavařování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 63 | | G.I. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 64 | G | G.1 Přeprava odlitku k zavařování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 65 | | G.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 66 | | G.3 Zavařování vad | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 67 | | G.4 Přeprava odlitku po zavařování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 68 | | G.II. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 69 | | G. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 70 | H | H.1 Přeprava odlitku k broušení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 71 | | H.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 72 | | H.3 Jemné broušení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 73 | | H.4 Přeprava odlitku k broušení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 74 | | H. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 75 | I | I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 76 | | I.2 Zažehlování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 77 | | I.3 Přeprava odlitku po zažehlování | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 78 | | I. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 79 | J | J.1 Přeprava odlitku k broušení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 80 | | J.2 Příprava a manipulace s odlitkem | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 81 | | J.3 Broušení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 82 | | J.4 Přeprava odlitku po broušení | | | | | | | | | | | | 0,00 |
| 83 | | J. Celkem | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |

Tab. č. (4) O.17 Var. A

| | | Výrobní fáze | Dílčí fáze | | Výrobní činitelé | Náklady (Kč/odlitek) | |
|----------------|----------------------------|--------------|---------------------------|---------------------------|------------------|-------------------------|--|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | |
| 1 | | Fáze B.I. | B.I.2 | ocelové broky | | | |
| 2 | | | | litinová drť | | | |
| 3 | | | | voda | | 2167,06 | |
| 4 | | | | písek | | | |
| 5 | | | B.I. Celkem | | 2167,06 | | |
| 6 | | Fáze B.II. | B.II.2 | ocelové broky | | | |
| 7 | | | | litinová drť | | | |
| 8 | | | | voda | | 3,41 | |
| 9 | | | | písek | | 309,32 | |
| 10 | | | B.II. Celkem | | 312,73 | | |
| 11 | | | | B. Celkem | | 2479,79 | |
| 12 | | Fáze E. | E.3 | brusné kotouče | | 1370,08 | |
| brusná tělíska | | | | | | | |
| 14 | | | E. Celkem | | 1370,08 | | |
| 15 | | Fáze F.I. | F.I.3 | drážkovací elektrody | | | |
| tmel | | | | 116,25 | | | |
| 17 | | | F.I. Celkem | | 116,25 | | |
| 18 | | | F. Celkem | | 116,25 | | |
| 19 | Materiálové náklady celkem | | | | | 3966,12 | |
| 20 | | Fáze A. | A.1 | elektrická energie | | převoz 22,01 | |
| 21 | | | | | | manipulace | |
| 22 | | | | | | zařízení | |
| 23 | | | | elektrická energie celkem | | 22,01 | |
| 24 | | | | osobní náklady | | převoz 70,5 | |
| 25 | | | | | | manipulace | |
| 26 | | | | | | zařízení | |
| 27 | | | osobní náklady celkem | | 70,5 | | |
| 28 | | A. Celkem | | 92,51 | | | |
| 29 | | Fáze B.I. | B.I.1 | elektrická energie | | převoz 23,39 | |
| 30 | | | | | | manipulace | |
| 31 | | | | | | zařízení | |
| 32 | | | | elektrická energie celkem | | 23,39 | |
| 33 | | | | osobní náklady | | převoz 61,1 | |
| 34 | | | | | | manipulace | |
| 35 | | | | | | zařízení | |
| 36 | | | | osobní náklady celkem | | 61,1 | |
| 37 | | | B.I.2 | elektrická energie | | převoz | |
| 38 | | | | | | manipulace | |
| 39 | | | | | | zařízení 9805,1 | |
| 40 | | | | elektrická energie celkem | | 9805,1 | |
| 41 | | | | osobní náklady | | převoz | |
| 42 | | | | | | manipulace | |
| 43 | | | | | | zařízení 3489,36 | |
| 44 | | | | osobní náklady celkem | | 3489,36 | |
| 45 | | | B.I.3 | elektrická energie | | převoz 8,99 | |
| 46 | | | | | | manipulace | |
| 47 | | | | | | zařízení | |
| 48 | | | | elektrická energie celkem | | 8,99 | |
| 49 | | | | osobní náklady | | převoz 23,5 | |
| 50 | | | | | | manipulace | |
| 51 | | | | | | zařízení | |
| 52 | | | | osobní náklady celkem | | 23,5 | |
| 53 | | | B.I. Celkem | | 13411,44 | | |
| 54 | | Fáze B.II. | B.II.1 | elektrická energie | | převoz 21,59 | |
| 55 | | | | | | manipulace | |
| 56 | | | | | | zařízení | |
| 57 | | | | elektrická energie celkem | | 21,59 | |
| 58 | | | | osobní náklady | | převoz 51,72 | |
| 59 | | | | manipulace | | | |
| 60 | | | | zařízení | | | |
| 61 | osobní náklady celkem | | | 51,72 | | | |
| 62 | B.II.2 | | elektrická energie | | převoz | | |
| 63 | | | | | manipulace | | |
| 64 | | | | | zařízení 1625,5 | | |
| 65 | | | elektrická energie celkem | | 1625,5 | | |
| 66 | | | stlačený vzduch | | zařízení 83,34 | | |
| 67 | | | osobní náklady | | převoz | | |
| 68 | | | | | manipulace | | |
| 69 | | | | | zařízení 1060,27 | | |
| 70 | osobní náklady celkem | | 1060,27 | | | | |
| 71 | B.II.3 | | elektrická energie | | převoz 8,99 | | |
| 72 | | | | | manipulace | | |
| 73 | | | | | zařízení | | |
| 74 | | | elektrická energie celkem | | 8,99 | | |
| 75 | | | osobní náklady | | převoz 21,55 | | |
| 76 | | | | | manipulace | | |
| 77 | | | | | zařízení | | |
| 78 | | | osobní náklady celkem | | 21,55 | | |
| 79 | | B.II. Celkem | | 2872,96 | | | |
| 80 | | B. Celkem | | 16284,4 | | | |
| 81 | | | elektrická energie | převoz 8,39 | | | |
| 82 | | | | manipulace | | | |
| 83 | | | | zařízení | | | |

| | | | | | |
|-----|---------------------------|---------------------------|---------------------------|------------|----------|
| 84 | Fáze D. | D.1 | elektrická energie celkem | | 8,39 |
| 85 | | | osobní náklady | převoz | 21 |
| 86 | | | | manipulace | |
| 87 | | | | zařízení | |
| 88 | | osobní náklady celkem | | 21 | |
| 89 | | D.2 | elektrická energie | převoz | |
| 90 | | | | manipulace | 21,59 |
| 91 | | | | zařízení | |
| 92 | | | elektrická energie celkem | | 21,59 |
| 93 | | | osobní náklady | převoz | |
| 94 | | | | manipulace | 84 |
| 95 | | | | zařízení | |
| 96 | | | osobní náklady celkem | | 84 |
| 97 | | D.3 | elektrická energie | převoz | |
| 98 | | | | manipulace | |
| 99 | | | | zařízení | 1035,92 |
| 100 | | | elektrická energie celkem | | 1035,92 |
| 101 | | | stlačený vzduch | zařízení | 2961 |
| 102 | | | | | |
| 103 | | | | | |
| 104 | | | osobní náklady | převoz | |
| 105 | | | | manipulace | |
| 106 | | | | zařízení | 18043,86 |
| 107 | | | osobní náklady celkem | | 18043,86 |
| 108 | D.4 | | elektrická energie | převoz | 14,39 |
| 109 | | manipulace | | | |
| 110 | | zařízení | | | |
| 111 | | elektrická energie celkem | | 14,39 | |
| 112 | | osobní náklady | převoz | 33,6 | |
| 113 | | | manipulace | | |
| 114 | | | zařízení | | |
| 115 | | osobní náklady celkem | | 33,6 | |
| 116 | D.5 | elektrická energie | převoz | | |
| 117 | | | manipulace | | |
| 118 | | | zařízení | | |
| 119 | | elektrická energie celkem | | 0 | |
| 120 | | osobní náklady | převoz | | |
| 121 | | | manipulace | 21,8 | |
| 122 | | | zařízení | | |
| 123 | | osobní náklady celkem | | 21,8 | |
| 124 | D. Celkem | | | 22245,55 | |
| 125 | Fáze E. | E.2 | elektrická energie | převoz | |
| 126 | | | | manipulace | 8,99 |
| 127 | | | | zařízení | |
| 128 | | | elektrická energie celkem | | 8,99 |
| 129 | | | osobní náklady | převoz | |
| 130 | | | | manipulace | 41 |
| 131 | | | | zařízení | |
| 132 | | | osobní náklady celkem | | 41 |
| 133 | | E.3 | elektrická energie | převoz | |
| 134 | | | | manipulace | |
| 135 | | | | zařízení | 29,55 |
| 136 | | | elektrická energie celkem | | 29,55 |
| 137 | | | osobní náklady | převoz | |
| 138 | | | | manipulace | |
| 139 | | | | zařízení | 291,2 |
| 140 | | | osobní náklady celkem | | 291,2 |
| 141 | E. Celkem | | | 370,74 | |
| 142 | Zpracovací náklady celkem | | | 38993,2 | |
| 143 | NVN celkem | | | 42959,32 | |

Tab. č. (5) O.17 Souhrn náklady

| Surová hmotnost odlitků 33500 kg Hrubá hmotnost odlitků 27900 kg | | Materiálové náklady | Zpracovací náklady | NVN [Kč/odlitek] [Kč/kg] | |
|---|---|------------------------|-----------------------|-----------------------------|------|
| ř./sl. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | A. Transport a odstranění připečenin | 0,00 | 92,51 | 92,51 | 0,00 |
| 2 | B. Tryskání I (po vytlučení) | 2 167,06 | 13 411,44 | 15 578,50 | 0,56 |
| 3 | B. Tryskání II (po tepelném zpracování) | 312,73 | 2 872,96 | 3 185,69 | 0,11 |
| 4 | B. Tryskání III (po tepelném zpracování) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 5 | B. Tryskání IV (po tepelném zpracování) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 6 | B. Tryskání | 2 479,79 | 16 284,41 | 18 764,20 | 0,67 |
| 7 | C. Tepelné zpracování I (před pálením) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 8 | C. Tepelné zpracování II (po pálení) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 9 | C. Tepelné zpracování III (po zavařování) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 10 | C. Tepelné zpracování IV (po zavařování) | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 11 | C. Tepelné zpracování | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 12 | D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy | 0,00 | 22 245,86 | 22 245,86 | 0,80 |
| 13 | E. Úprava plochy po upalování nálitků | 1 370,08 | 370,74 | 1 740,82 | 0,06 |
| 14 | F. Odstraňování vad I | 116,25 | 0,00 | 116,25 | 0,00 |
| 15 | F. Odstraňování vad II | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 16 | F. Odstraňování vad | 116,25 | 0,00 | 116,25 | 0,00 |
| 17 | G. Zavařování vad I | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 18 | G. Zavařování vad II | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 19 | G. Zavařování vad | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 20 | H. Jemné broušení | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 21 | I. Zažehlování svárů vad | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 22 | J. Broušení svárů vad | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 24 | Celkem | 3966,12 | 38993,51 | 42959,64 | 1,54 |