

Tab. č. (1) O.20 Dotazník

		Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze		Výrobní činitelé	Jednotky	Data
ř./sl.	ř./sl.	1	2	3	4	5	6	
1	1	A. Transport a odstranění připečenin						
2	2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny						
3	3	A.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	53,5
4	4					koeficient	[-]	0,3
5	5					doba provozu	[min]	3
6	6					doba práce jeřábníka	[min]	3,5
7	7	A.1.2 Osobní náklady				doba práce čističe	[min]	3,5
8	8	B. Tryskání I (po vytlučení)						
9	9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení						
10	10	B.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	53,5
11	11					koeficient	[-]	0,3
12	12					doba provozu	[min]	3
13	13					příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7
14	14	B.1.2 Osobní náklady				koeficient	[-]	
15	15					doba provozu	[min]	3
16	16					doba práce jeřábníka	[min]	3,5
17	17					doba práce tryskače	[min]	5
18	18	B.2 Tryskání odlitku						
19	19	B.2.1 Náklady na provoz zařízení				příkon tryskacího zařízení	[kW]	126
20	20					koeficient	[-]	
21	21					doba provozu	[min]	3
22	22					doba práce tryskače	[min]	3
23	23	B.2.2 Osobní náklady				spotřeba broků	[kg]	1
24	24					spotřeba vody	[l]	
25	25					spotřeba písku	[kg]	
26	26					spotřeba vzduchu	[m ³]	
27	27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení						
28	28	B.3.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	53,5
29	29					koeficient	[-]	0,3
30	30					doba provozu	[min]	3
31	31					příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7
32	32	B.3.2 Osobní náklady				koeficient	[-]	
33	33					doba provozu	[min]	3
34	34					doba práce jeřábníka	[min]	3,5
35	35					doba práce tryskače	[min]	5
36	36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)						
37	37	C.1 Přeprava odlitku k TZ						
38	38	C.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	
39	39					koeficient	[-]	
40	40					doba provozu	[min]	
41	41					příkon zavážecího zařízení	[kW]	
42	42	C.1.2 Osobní náklady				koeficient	[-]	
43	43					doba provozu	[min]	
44	44					doba práce jeřábníka	[min]	
45	45					doba práce obsluhy pece	[min]	
46	46	C.2 Tepelné zpracování						
47	47	C.2.1 Náklady na provoz zařízení				příkon pece	[kW]	
48	48					koeficient	[-]	
49	49					doba provozu	[min]	
50	50					spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
51	51	C.2.2 Osobní náklady				spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
52	52					doba práce obsluhy pece	[min]	
53	53	C.3 Přeprava odlitku z TZ						
54	54	C.3.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	
55	55					koeficient	[-]	
56	56					doba provozu	[min]	
57	57					příkon zavážecího zařízení	[kW]	
58	58	C.3.2 Osobní náklady				koeficient	[-]	
59	59					doba provozu	[min]	
60	60					doba práce jeřábníka	[min]	
61	61					doba práce obsluhy pece	[min]	
62	62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)						
63	63	D.1 Přeprava odlitku k pálení						
64	64	D.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	
65	65					koeficient	[-]	
66	66					doba provozu	[min]	
67	67					doba práce jeřábníka	[min]	
68	68	D.1.2 Osobní náklady				doba práce paliče	[min]	
69	69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem						
70	70	D.2.1 Náklady na manipulaci				příkon jeřábu	[kW]	
71	71					koeficient	[-]	
72	72					doba provozu	[min]	
73	73					doba práce jeřábníka	[min]	
74	74	D.2.2 Osobní náklady				doba práce paliče	[min]	
75	75	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)						
76	76	D.3.1 Náklady na provoz zařízení				příkon	[kW]	
77	77					koeficient	[-]	
78	78					doba provozu	[min]	
79	79					spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
80	80	D.3.2 Osobní náklady				doba práce paliče	[min]	
81	81	D.3.3 Materiálové náklady				spotřeba kyslíku	[Nm ³]	
82	82					spotřeba acetylenu	[Nm ³]	
83	83					spotřeba trysek	[ks]	
84	84					spotřeba vody	[l]	
85	85	D.4 Přeprava odlitku po pálení						
86	86	D.4.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	
87	87					koeficient	[-]	
88	88					doba provozu	[min]	
89	89					doba práce jeřábníka	[min]	
90	90	D.4.2 Osobní náklady				doba práce paliče	[min]	
91	91	D.5 Úklid upálených částí						
92	92	D.5.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	
93	93					koeficient	[-]	
94	94					doba provozu	[min]	
95	95					doba práce jeřábníka	[min]	
96	96	D.5.2 Osobní náklady				doba práce paliče	[min]	
97	97	C. Tepelné zpracování II (po pálení)						
98	98	C.1 Přeprava odlitku k TZ						
99	99	C.1.1 Náklady na převoz				příkon jeřábu	[kW]	
100	100					koeficient	[-]	
101	101					doba provozu	[min]	

102	102	C.1.1 Náklady na provoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
103	103		koeficient	[-]	
104	104		doba provozu	[min]	
105	105		doba práce jeřábníka	[min]	
106	106	C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
107	107	C.2 Tepelné zpracování			
108	108	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
109	109		koeficient	[-]	
110	110		doba provozu	[min]	
111	111		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
112	112	C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
114	113		doba práce obsluhy pece	[min]	
115	114	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116	115	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
117	116		koeficient	[-]	
118	117		doba provozu	[min]	
119	118		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
120	119		koeficient	[-]	
121	120		doba provozu	[min]	
122	121	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
123	122		doba práce obsluhy pece	[min]	
124	123	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
125	124	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
126	125	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
127	126		koeficient	[-]	
128	127		doba provozu	[min]	
129	128		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
130	129		koeficient	[-]	
131	130		doba provozu	[min]	
132	131	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
133	132		doba práce tryskače	[min]	
134	133	B.2 Tryskání odlitku			
135	134	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	
136	135		koeficient	[-]	
137	136	B.2.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
138	137		doba práce tryskače	[min]	
139	138		spotřeba broků	[kg]	
140	139		spotřeba vody	[l]	
141	140		spotřeba písku	[kg]	
142	141	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu	[m ³]	
143	142				
144	143				
145	144				
146	145				
147	146	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
148	147		koeficient	[-]	
149	148		doba provozu	[min]	
150	149		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
151	150		koeficient	[-]	
152	151		doba provozu	[min]	
153	152	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
154	153		doba práce tryskače	[min]	
155	154	E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
156	155	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
157	156	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
158	157		koeficient	[-]	
159	158		doba provozu	[min]	
160	159	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
161	160		doba práce cidiče	[min]	
162	161	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
163	162	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
164	163		koeficient	[-]	
165	164	E.2.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
166	165		doba práce jeřábníka	[min]	
167	166		doba práce cidiče	[min]	
168	167				
169	168				
170	169	E.3 Hrubé broušení	příkon	[kW]	
171	170		koeficient	[-]	
172	171		doba provozu	[min]	
173	172	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba práce brusice	[min]	
174	173		spotřeba elektrod	[ks]	
175	174		spotřeba kotoučů	[ks]	
176	175	E.3.2 Osobní náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
177	176				
178	177				
179	178	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
180	179	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
181	180		koeficient	[-]	
182	181		doba provozu	[min]	
183	182	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
184	183		doba práce cidiče	[min]	
185	184	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
186	185	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
187	186	F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
188	187		koeficient	[-]	
189	188		doba provozu	[min]	
190	189	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
191	190		doba práce svářeče	[min]	
192	191	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
193	192	F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
194	193		koeficient	[-]	
195	194		doba provozu	[min]	
196	195	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
197	196		doba práce svářeče	[min]	
198	197	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)	příkon	[kW]	
199	198		koeficient	[-]	
200	199		doba provozu	[min]	
201	200	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
202	201		doba práce svářeče	[min]	
203	202		spotřeba elektrod	[ks]	
204	203	F.3.2 Osobní náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
205	204		spotřeba kotoučů	[ks]	
206	205	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
207	206	F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
			koeficient	[-]	
			doba provozu	[min]	
		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
			doba práce svářeče	[min]	
		G. Zavařování vad I			

208	207	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
209	208	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
210	209		koeficient	[-]	
211	210		doba provozu	[min]	
212	211		doba práce jeřábníka	[min]	
213	212	G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
214	213	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
215	214	G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
216	215		koeficient	[-]	
217	216		doba provozu	[min]	
218	217		doba práce jeřábníka	[min]	
219	218	G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
220	219	G.3 Zavařování vad			
221	220	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
222	221		koeficient	[-]	
223	222		doba provozu	[min]	
224	223		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
225	224	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
226	225	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
227	226		spotřeba kotoučů	[ks]	
228	227		spotřeba kotoučů	[ks]	
229	228	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
230	229	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
231	230		koeficient	[-]	
232	231		doba provozu	[min]	
233	232		doba práce jeřábníka	[min]	
234	233	G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
235	234	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)			
236	235	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
237	236	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
238	237		koeficient	[-]	
239	238		doba provozu	[min]	
240	239		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
241	240		koeficient	[-]	
242	241		doba provozu	[min]	
243	242	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
244	243		doba práce obsluhy pece	[min]	
245	244	C.2 Tepelné zpracování			
246	245	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
247	246		koeficient	[-]	
248	247		doba provozu	[min]	
249	248		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
250	249		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
251	250		doba práce obsluhy pece	[min]	
252	251	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
253	252	C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
254	253		koeficient	[-]	
255	254		doba provozu	[min]	
256	255		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
257	256		koeficient	[-]	
258	257		doba provozu	[min]	
259	258		doba práce jeřábníka	[min]	
260	259		doba práce obsluhy pece	[min]	
261	260	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
262	261	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
263	262	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
264	263		koeficient	[-]	
265	264		doba provozu	[min]	
266	265		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
267	266		koeficient	[-]	
268	267		doba provozu	[min]	
269	268	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
270	269		doba práce tryskače	[min]	
271	270	B.2 Tryskání odlitku			
272	271	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	
273	272		koeficient	[-]	
274	273	B.2.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
275	274		doba práce tryskače	[min]	
276	275		spotřeba broků	[kg]	
277	276		spotřeba vody	[l]	
278	277	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	
279	278		spotřeba vzduchu	[m ³]	
280	279	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
281	280	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
282	281		koeficient	[-]	
283	282		doba provozu	[min]	
284	283		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
285	284		koeficient	[-]	
286	285		doba provozu	[min]	
287	286	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
288	287		doba práce tryskače	[min]	
289	288	H. Jemné broušení			
290	289	H.1 Přeprava odlitku k broušení			
291	290	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	54
292	291		koeficient	[-]	0,3
293	292		doba provozu	[min]	2
294	293		doba práce jeřábníka	[min]	2,5
295	294	E.1.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	0
296	295	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
297	296	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	54
298	297		koeficient	[-]	0,3
299	298		doba provozu	[min]	1
300	299		doba práce jeřábníka	[min]	2
301	300	E.2.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	0
302	301	H.3 Jemné broušení			
303	302	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	2,05
304	303		koeficient	[-]	1
305	304		doba provozu	[min]	20
306	305		doba práce brusiče	[min]	30
307	306	E.3.2 Osobní náklady	spotřeba stl. vzduchu	[m ³ /min]	
308	307		spotřeba kotoučů	[ks]	0,1
309	308		spotřeba tělísek	[ks]	0,2
310	309	H.4 Přeprava odlitku po broušení			
311	310	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	54
312	311		koeficient	[-]	0,3

313	312		doba provozu	[min]	2
314	313		doba práce jeřábніка	[min]	2,5
315	314	E.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	0
316	315	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
317	316	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
318	317		přikon jeřábu	[kW]	
319	318	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
320	319		doba provozu	[min]	
321	320	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
322	321		doba práce svářeče	[min]	
323	322	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
324	323		přikon jeřábu	[kW]	
325	324	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
326	325		doba provozu	[min]	
327	326	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
328	327		doba práce svářeče	[min]	
329	328	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
330	329		přikon	[kW]	
331	330	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
332	331		doba provozu	[min]	
333	332		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
334	333	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
335	334		spotřeba elektrod	[ks]	
336	335	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
337	336		spotřeba kotoučů	[ks]	
338	337	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
339	338		přikon jeřábu	[kW]	
340	339	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
341	340		doba provozu	[min]	
342	341	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
343	342		doba práce svářeče	[min]	
344	343	G. Zavařování vad II			
345	344	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
346	345		přikon jeřábu	[kW]	
347	346	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
348	347		doba provozu	[min]	
349	348	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
350	349		doba práce svářeče	[min]	
351	350	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
352	351		přikon jeřábu	[kW]	
353	352	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
354	353		doba provozu	[min]	
355	354	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
356	355		doba práce svářeče	[min]	
357	356	G.3 Zavařování vad			
358	357		přikon	[kW]	
359	358	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
360	359		doba provozu	[min]	
361	360		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
362	361	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
363	362		spotřeba elektrod	[ks]	
364	363	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
365	364		spotřeba kotoučů	[ks]	
366	365	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
367	366		přikon jeřábu	[kW]	
368	367	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
369	368		doba provozu	[min]	
370	369	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
371	370		doba práce svářeče	[min]	
372	371	I. Zažehlování svárů vad			
373	372	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
374	373		přikon jeřábu	[kW]	
375	374	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
376	375		doba provozu	[min]	
377	376	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
378	377	I.2 Zažehlování			
379	378		přikon	[kW]	
380	379	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
381	380		doba provozu	[min]	
382	381	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
383	382	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
384	383	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
385	384		přikon jeřábu	[kW]	
386	385	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
387	386		doba provozu	[min]	
388	387	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
389	388	J. Broušení svárů vad			
390	389	J.1 Přeprava odlitku k broušení			
391	390		přikon jeřábu	[kW]	
392	391	J.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
393	392		doba provozu	[min]	
394	393	J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
395	394	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
396	395		přikon jeřábu	[kW]	
397	396	J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
398	397		doba provozu	[min]	
399	398	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
400	399		doba práce brusiče	[min]	
401	400	J.3 Broušení			
402	401		přikon	[kW]	
403	402	J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
404	403		doba provozu	[min]	
405	404	J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
406	405	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
407	406		spotřeba kotoučů	[ks]	
408	407	J.4 Přeprava odlitků po broušení			
409	408		přikon jeřábu	[kW]	
410	409	J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
411	410		doba provozu	[min]	
412	411	J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
413	412	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
414	413	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
415	414		přikon jeřábu	[kW]	
416	415		koeficient	[-]	
417	416	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	

418	417	C.1.1 Náklady na provoz	příkon závěšecího zařízení	[kW]	
419	418		koeficient	[-]	
420	419		doba provozu	[min]	
421	420		doba práce jeřábníka	[min]	
422	421	C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
423	422	C.2 Tepelné zpracování			
424	423	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
425	424		koeficient	[-]	
426	425		doba provozu	[min]	
427	426		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
428	427		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
429	428	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
430	429	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
431	430	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
432	431		koeficient	[-]	
433	432		doba provozu	[min]	
434	433		příkon závěšecího zařízení	[kW]	
435	434		koeficient	[-]	
436	435		doba provozu	[min]	
437	436		doba práce jeřábníka	[min]	
438	437	C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
439	438	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
440	439	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
441	440	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[-]	
442	441		koeficient	[min]	
443	442		doba provozu	[kW]	
444	443		příkon závěšecího zařízení	[-]	
445	444		koeficient	[min]	
446	445		doba provozu	[min]	
447	446	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
448	447		doba práce tryskače		
449	448	B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
450	449	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[-]	
451	450		koeficient	[min]	
452	451		doba provozu	[min]	
453	452	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
454	453		spotřeba broků	[l]	
455	454		spotřeba vody	[kg]	
456	455		spotřeba písku	[m ³]	
457	456		spotřeba vzduchu		
458	457	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
459	458	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
460	459		koeficient	[-]	
461	460		doba provozu	[min]	
462	461		příkon závěšecího zařízení	[kW]	
463	462		koeficient	[-]	
464	463		doba provozu	[min]	
465	464		doba práce jeřábníka	[min]	
466	465	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
467	466	K. Deponie			

Tab. č. (2) O.20 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm3
3	směsný plyn		Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m3
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm3
9	acetylen		Kč/Nm3
10	brusná tělíska	35	Kč/ks
11	elektrody	45	Kč/ks
12	koutouče	75	Kč/ks
13	jeřábík	2,28	Kč/min
14	vytloukač		Kč/min
15	tryskač	2,45	Kč/min
16	obsluha pece		Kč/min
17	palič		Kč/min
18	cidič	2,55	Kč/min
19	svářeč	2,66	Kč/min

Tab. č. (3) O.20 Náklady

Výrobní fáze			Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady					Zpracovací náklady							NVN		
				broky	brusné kotouče	brusná tělíska	materiál 4	Celkem	elektrická energie		plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	
									převoz	zařízení	zařízení	zemní	směsný	vzduch	zařízení			převoz
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny						2,02					7,98	8,925			
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,02	0,00	0,00	0,00	0,00	7,98	8,925	18,93	18,93	
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,000	2,111					20,230		22,341		
4				B.2 Tryskání odlitku	13,500				13,500		15,876					7,350	23,226	
5				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,000	2,111					20,230		22,341	
6				B.I. Celkem					13,500								67,907	
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,000								0,000		
8				B.2 Tryskání odlitku					0,000							0,000		
9				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,000							0,000		
10				B.II. Celkem					0,000							0,000		
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,000								0,000		
12				B.2 Tryskání odlitku					0,000							0,000		
13				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,000							0,000		
14				B.III. Celkem					0,000							0,000		
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení															
16				B.2 Tryskání odlitku														
17				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení														
18				B.IV. Celkem														
19		B. Celkem	13,500	0,000	0,000	0,000	13,500	4,221	15,876	0,000	0,000	0,000	40,460	7,350	67,907	81,407		
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00			
21				C.2 Tepelné zpracování												0,00		
22				C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00		
23				C.I. Celkem												0,00		
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ					0,00								0,00		
25				C.2 Tepelné zpracování					0							0,00		
26				C.3 Přeprava odlitku z TZ					0							0,00		
27				C.II. Celkem					0,00							0,00		
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ					0								0,00		
29				C.2 Tepelné zpracování					0							0,00		
30				C.3 Přeprava odlitku z TZ					0							0,00		
31				C.III. Celkem					0,00							0,00		
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ													0,00		
33				C.2 Tepelné zpracování												0,00		
34				C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00		
35				C.IV. Celkem												0,00		
36		C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00		
37	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení					0,00							0,00			
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					0,00							0,00			
39			D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)					0,00							0,00			
40			D.4 Přeprava odlitku po pálení					0,00							0,00			
41			D.5 Úklid upálených částí					0,00							0,00			
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení															
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem															
58			E.3 Hrubé broušení															
59			E.4 Přeprava odlitku po broušení															
60			E. Celkem					0,00								0,00	0,00	
61	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															
62				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem														
63				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky														
64				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad														
65			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															

66		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem														
67	F.II.	F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky														
68		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad														
60		F. Celkem				0,00								0,00	0,00	
70		G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00								0,00		
71		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00								0,00		
72		G.3 Zavařování vad				0,00								0,00		
73		G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00								0,00		
74	G	G.I. G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00								0,00		
75		G.II. G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00								0,00		
76		G.II. G.3 Zavařování vad				0,00								0,00		
77		G.II. G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00								0,00		
78		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79		H.1 Přeprava odlitku k broušení				0,00	1,36					5,7		7,06		
80		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00		0,68					4,56	5,24		
81	H	H.3 Jemné broušení	0	7,5	7	14,50		1,72					76,5	78,22		
82		H.4 Přeprava odlitku k broušení				0,00	1,36					5,7		7,06		
83		H. Celkem	0,00	7,50	7,00	0,00	14,50	2,72	2,40	0,00	0,00	0,00	11,40	81,06	97,58	112,08
84		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů														
85		I.2 Zažehlování														
86	I	I.3 Přeprava odlitku po zažehlování														
87		I. Celkem				0,00								0,00	0,00	
88		J.1 Přeprava odlitku k broušení														
89	J	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem														
90		J.3 Broušení														
91		J.4 Přeprava odlitku po broušení														
92		J. Celkem				0,00								0,00	0,00	
93	K	deponie														

13,50	7,50	7,00	0,00	28,00	8,96	18,28	0,00	0,00	0,00	59,84	97,34	184,41	212,41	212,41
-------	------	------	------	-------	------	-------	------	------	------	-------	-------	--------	--------	--------

Tab. č. (4) O.20 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady Kč/odlitek
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze B.I.	B.I.2	ocelové broky		13,5
2				litinová drť		
3				voda		
4				písek		
5				B.I. Celkem		13,5
6				B. Celkem		
7		Fáze H.	H.3	brusné kotuče		7,5
8				brusná tělíska		7
9				H. Celkem		
10	Materiálové náklady celkem					28
11		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	2,02
12					manipulace	
13					zařízení	
14				elektrická energie celkem		2,02
15				osobní náklady	převoz	7,98
16					manipulace	
17					zařízení	8,93
18				osobní náklady celkem		16,91
19	A. Celkem			18,93		
20		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	2,11
21					manipulace	
22					zařízení	
23				elektrická energie celkem		2,1105
24				osobní náklady	převoz	20,23
25					manipulace	
26					zařízení	
27				osobní náklady celkem		20,23
28			B.I.2	elektrická energie	převoz	
29					manipulace	
30					zařízení	15,88
31				elektrická energie celkem		15,88
32				osobní náklady	převoz	
33					manipulace	
34					zařízení	7,35
35				osobní náklady celkem		7,35
36			B.I.3	elektrická energie	převoz	2,11
37					manipulace	
38					zařízení	
39				elektrická energie celkem		2,11
40				osobní náklady	převoz	20,23
41					manipulace	
42					zařízení	
43				osobní náklady celkem		20,23
44			B.I. Celkem			67,91
45		B. Celkem			67,91	
46			H.1	elektrická energie	převoz	1,36
47					manipulace	
48					zařízení	
49				elektrická energie celkem		1,36
50					převoz	5,7

51	H	Fáze H.	osobní náklady	manipulace			
52				zařízení			
53				osobní náklady celkem		5,7	
54			H.2	elektrická energie	převoz		
55					manipulace		
56					zařízení	0,68	
57				elektrická energie celkem		0,68	
58				osobní náklady	převoz		
59						manipulace	
60						zařízení	4,56
61				osobní náklady celkem		4,56	
62			H.3	elektrická energie	převoz		
63					manipulace		
64					zařízení	1,72	
65				elektrická energie celkem		1,72	
66				stlačený vzduch	zařízení	0	
67				osobní náklady	převoz		
68						manipulace	
69						zařízení	76,5
70			osobní náklady celkem		76,5		
71			H.4	elektrická energie	převoz	1,36	
72					manipulace		
73					zařízení		
74				elektrická energie celkem		1,36	
75				osobní náklady	převoz	5,7	
76						manipulace	
77						zařízení	
78				osobní náklady celkem		5,7	
79			H. Celkem			97,58	
80			Zpracovací náklady celkem				184,41
81	NVN celkem				212,41		

Tab. č. (5) O.20 Souhrn náklady

84		Materiálové	Zpracovací	NVN	
		náklady	náklady	Kč/odlitek	Kč/kg
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	18,93	18,93	0,23
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	13,50	67,91	81,41	0,97
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	13,50	67,91	81,41	0,97
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	0,00	0,00	0,00
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0,00	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	14,50	97,58	112,08	1,33
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
23	K. Deponie	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	28,00	184,41	212,41	2,53