

Tab. č. (1) O.21 Dotazník

ř./sl.	1	2	3	4	5	6
	Výrobní fáze			Výrobní činitelé	jednotky	Data
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny				[Kč/kWh/min]	0,055
3		A.1.1 Náklady na převoz	hrubá hmotnost	[kg]		117,6
4			příkon jeřábu	[kW]		1,5
5			koeficient	[-]		0,3
6			doba provozu	[min/ks]		3
7		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		3
8			doba práce vytloukače	[min/ks]		32
9			celkem A			
10			B. Tryskání I (po vytlučení)			
11	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
12		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
13			koeficient	[0,3]		0,3
14			doba provozu	[min/ks]		4,2
15			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
16			koeficient	[-]		
17			doba provozu	[min/ks]		
18		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		4,2
19			doba práce tryskače	[min/ks]		2,8
20	B.2 Tryskání odlitku					
21		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]		8,7
22			koeficient	[-]		1
23			doba provozu	[min]		30
24		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]		20
25			spotřeba broků	[kg]		25
26			odliték v komoře	ks/vsázku		10
27	B.2.3 Materiálové náklady	cena broků	kč/kg		20,4	
28		spotřeba vzduchu	[m ³]		0	
29		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
30		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
31			koeficient	[0,3]		0,3
32			doba provozu	[min/ks]		4,2
33			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
34			koeficient	[-]		
35			doba provozu	[min]		
36		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		4
37			doba práce tryskače	[min/ks]		2
38	celkem B					
39	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
40	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
41		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43			doba provozu	[min]		
44			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
45			koeficient	[-]		
46			doba provozu	[min]		
47		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
48			doba práce obsluhy pece	[min]		
49	C.2 Tepelné zpracování					
50		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
51			koeficient	[-]		
52			doba provozu	[min]		
53			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
54		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
55			doba práce obsluhy pece	[min]		
56	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
57		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
58			koeficient	[-]		
59			doba provozu	[min]		
60			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
61			koeficient	[-]		
62			doba provozu	[min]		
63		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
64			doba práce obsluhy pece	[min]		
65	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)					
66	D.1 Přeprava odlitku k odřezávání					
67		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
68			koeficient	[0,3]		0,3
69			doba provozu	[min/ks]		3
70			doba práce jeřábníka	[min/ks]		3
71		D.1.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min/ks]		
72			D.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
73		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		1,5
74			koeficient	[0,3]		0,3
75			doba provozu	[min/ks]		2,2
76		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		0
77	doba práce brusice		[min/ks]		2,2	
78	D.3 odřezávání nálitků a vtoků, čištění					
79		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		1,5
80			koeficient	[-]		0,9
81			doba provozu	[min/ks]		45
82			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]		1,8
83		D.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min/ks]		45
84			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]		81
85	D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks/týden]		10	
86		spotřeba kotoučů	[ks/odliték]		0,200	
87		cena vzduchu	[Kč/m ³]		1	

88	D.4 Přeprava odlitku po odřezání		cena kotoučů	Kč/ks	72
89		D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5
90			koeficient	[-]	0,3
91			doba provozu	[min/ks]	2
92			D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
93	doba práce cidiče	[min]		0	
94	D.5 Úklid odřezaných částí				
95		D.5.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5
96			koeficient	[0,3]	0,3
97			doba provozu	[min/ks]	1,8
98			D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
99	doba práce cidiče	[min]		4,5	
100	C. Tepelné zpracování II (po pálení)		celkem D		
101	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
102		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
103			koeficient	[-]	
104			doba provozu	[min]	
105			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
106			koeficient	[-]	
107			doba provozu	[min]	
108	C.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	
109			doba práce obsluhy pece	[min]	
110	C.2 Tepelné zpracování				
111		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
112			koeficient	[-]	
113			doba provozu	[min]	
114			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
115			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
116	C.2.2 Osobní náklady		doba práce obsluhy pece	[min]	
117	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
118		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
119			koeficient	[-]	
120			doba provozu	[min]	
121			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
122			koeficient	[-]	
123			doba provozu	[min]	
124	C.3.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	
125			doba práce obsluhy pece	[min]	
126	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)				
127	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
128		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
129			koeficient	[-]	
130			doba provozu	[min]	
131			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
132			koeficient	[-]	
133			doba provozu	[min]	
134	B.1.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	
135			doba práce tryskače	[min]	
136	B.2 Tryskání odlitku				
137		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	
138			koeficient	[-]	
139			doba provozu	[min]	
140	B.2.2 Osobní náklady		doba práce tryskače	[min]	
141			B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]
142	spotřeba vody	[l]			
143	spotřeba písku	[kg]			
144	spotřeba vzduchu	[m ³]			
145	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
146		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
147			koeficient	[-]	
148			doba provozu	[min]	
149			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
150			koeficient	[-]	
151			doba provozu	[min]	
152	B.3.2 Osobní náklady		doba práce jeřábníka	[min]	
153			doba práce tryskače	[min]	
154	E. Úprava plochy po odřezání vtoků a nátlků (jemné broušení)				
155	E.1 Přeprava odlitku k broušení				
156		E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5
157			koeficient	[0,3]	0,3
158			doba provozu	[min/ks]	2
159			E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]
160	doba práce cidiče	[min/ks]		0	
161	E.2 Příprava a manipulace s odlítkem				
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	1,5
163			koeficient	[0,3]	0,3
164			doba provozu jeřábu	[min/ks]	2,2
165			E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]
166	doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]		1,2	
167	E.3 jemné broušení				
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	1,5
169			koeficient	[-]	0,95
170			doba provozu	[min/ks]	28,8
171				spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]
172	doba práce brusiče	[min/ks]		31	
173	spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]		51,84	
174	spotřeba stopkových válců	[ks/týden]			

175		spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,064
176		spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	1,2
177		spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,015
178		spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0,8
179		spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,010
180		cena stopkových válců	[Kč/ks]	29
181		cena stopkových koulí	[Kč/ks]	49
182		cena kuželových fréz	[Kč/ks]	400
183		spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]	
184		spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]	
185		spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]	
186		spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]	
187		spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]	
188		spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
189		spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
190		spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
191		spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
192		spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
193		spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
194		spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
195			[ks]	
196		celkem E		
197		celkem A až E		
198	E.4 Přeprava odlitku po broušení	celkem A až E [Kč/odlitek]		
199		příkon jeřábu	[kW]	
200	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
201		doba provozu	[min]	
202	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
203		doba práce cidíče	[min]	
204	F. Odstraňování vad I (přebušování)			
205	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
206				
207		příkon jeřábu	[kW]	
208	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	
209		doba provozu	[min/ks]	
210	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
211		doba práce svářeče	[min]	
212	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
213		příkon jeřábu	[kW]	
214	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
215		doba provozu	[min]	
216	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
217		doba práce svářeče	[min]	
218	F.3 čištění (přebušování)			
219		příkon	[kW]	
220	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
221		doba provozu	[min]	
222		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
223	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
224	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
225		spotřeba kotoučů	[ks]	
226		spotřeba kotoučů	[ks]	
227	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
228		příkon jeřábu	[kW]	
229	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
230		doba provozu	[min]	
231	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
232		doba práce svářeče	[min]	
233	G. Zavařování vad I			
234	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
235		příkon jeřábu	[kW]	1,5
236	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
237		doba provozu	[min/ks]	2
238	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
239		doba práce svářeče	[min/ks]	
240	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
241		příkon jeřábu	[kW]	1,5

kontrola viz řádek 199

242		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
243			doba provozu	[min/ks]	1,8
244		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
245			doba práce svářeče	[min/ks]	1,8
246		G.3 Zavařování vad			
247			příkon	[kW]	
248		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
249			doba provozu	[min]	
250			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
251		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	1,824
252			spotřeba elektrod	[ks]	
253		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
254			spotřeba kotoučů	[ks]	
255		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
256			příkon jeřábu	[kW]	
257		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
258			doba provozu	[min]	
259		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
260			doba práce svářeče	[min]	
261		C. Tepelné zpracování (snižování vnitřního prnutí)			
262		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
263			převoz VZV	[Kč/hod]	32
264			koeficient	[-]	
265		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	5
266			příkon jeřábu	[kW]	1,1
267			koeficient	[-]	0,3
268			doba provozu	[min]	2,2
269		C.1.2 Osobní náklady	doba práce řidiče VZV	[min]	5
270			doba práce obsluhy pece	[min]	8
271		C.2 Tepelné zpracování			
272			příkon pece	[kW]	32
273			koeficient	[-]	0,75
274		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	540
275			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
276			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
277		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	5
278		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
279			převoz VZV	[Kč/hod]	32
280			koeficient	[-]	
281		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	5
282			příkon jeřábu	[kW]	1,1
283			koeficient	[-]	0,3
284			doba provozu	[min]	2,2
285		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	5
286			doba práce obsluhy pece	[min]	8
287		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
288		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
289			příkon jeřábu	[kW]	
290			koeficient	[-]	
291		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
292			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
293			koeficient	[-]	
294			doba provozu	[min]	
295		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
296			doba práce tryskače	[min]	
297		B.2 Tryskání odlitku			
298			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
299		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
300			doba provozu	[min]	
301		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
302			spotřeba broků	[kg]	
303		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
304			spotřeba písku	[kg]	
305			spotřeba vzduchu	[m ³]	
306		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
307			příkon jeřábu	[kW]	
308			koeficient	[-]	
309		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
310			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
311			koeficient	[-]	
312			doba provozu	[min]	
313		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
314			doba práce tryskače	[min]	
315		H. Jemné broušení, ruční frézování			
316		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
317			příkon jeřábu	[kW]	1,5
318		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
319			doba provozu	[min/ks]	2
320		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
321			doba práce cidíče	[min]	
322		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
323			příkon jeřábu	[kW]	1,5
324		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
325			doba provozu	[min/ks]	2
326		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
327			doba práce cidíče	[min]	2
328		H.3 Jemné broušení, ruční frézování			
329			příkon	[kW]	
330		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
331			doba provozu	[min]	
332		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
333			spotřeba elektrod	[ks]	

334		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
335			spotřeba kotoučů	[ks]	
336		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
337			příkon jeřábu	[kW]	
338		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
339			doba provozu	[min]	
340		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
341			doba práce cidiče	[min]	
342		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
343		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
344			příkon jeřábu	[kW]	
345		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
346			doba provozu	[min]	
347		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
348			doba práce svářeče	[min]	
349		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
350			příkon jeřábu	[kW]	
351		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
352			doba provozu	[min]	
353		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
354			doba práce svářeče	[min]	
355		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
356			příkon	[kW]	
357		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
358			doba provozu	[min]	
359			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
360		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
361			spotřeba elektrod	[ks]	
362		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
363			spotřeba kotoučů	[ks]	
364		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
365			příkon jeřábu	[kW]	
366		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
367			doba provozu	[min]	
368		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
369			doba práce svářeče	[min]	
370		G. Zavařování vad II			
371		G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
372			příkon jeřábu	[kW]	
373		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
374			doba provozu	[min]	
375		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
376			doba práce svářeče	[min]	
377		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
378			příkon jeřábu	[kW]	
379		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
380			doba provozu	[min]	
381		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
382			doba práce svářeče	[min]	
383		G.3 Zavařování vad			
384			příkon	[kW]	
385		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
386			doba provozu	[min]	
387			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
388		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
389			spotřeba elektrod	[ks]	
390		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
391			spotřeba kotoučů	[ks]	
392		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
393			příkon jeřábu	[kW]	
394		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
395			doba provozu	[min]	
396		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
397			doba práce svářeče	[min]	
398		I. Zažehlování svárů vad			
399		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
400			příkon jeřábu	[kW]	
401		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
402			doba provozu	[min]	
403		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
404		I.2 Zažehlování			
405			příkon	[kW]	
406		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
407			doba provozu	[min]	
408		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
409		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
410		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
411			příkon jeřábu	[kW]	
412		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
413			doba provozu	[min]	
414		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
415		J. Broušení svárů vad			
416		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
417			příkon jeřábu	[kW]	
418		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
419			doba provozu	[min]	
420		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
421		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
422			příkon jeřábu	[kW]	
423		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
424			doba provozu	[min]	
425		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	

426		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
427	J.3 Broušení				
428			příkon	[kW]	
429		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
430			doba provozu	[min]	
431		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
432		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
433			spotřeba kotoučů	[ks]	
434	J.4 Přeprava odlitků po broušení				
435			příkon jeřábu	[kW]	
436		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
437			doba provozu	[min]	
438		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
439	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
440	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
441			příkon jeřábu	[kW]	
442			koeficient	[-]	
443		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
444			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
445			koeficient	[-]	
446			doba provozu	[min]	
447		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
448			doba práce obsluhy pece	[min]	
449	C.2 Tepelné zpracování				
450			příkon pece	[kW]	
451			koeficient	[-]	
452		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
453			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
454			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
455		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
456	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
457			příkon jeřábu	[kW]	
458			koeficient	[-]	
459		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
460			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
461			koeficient	[-]	
462			doba provozu	[min]	
463		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
464			doba práce obsluhy pece	[min]	
465	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
466	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			[kW]	
467			příkon jeřábu	[-]	
468			koeficient	[min]	
469		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	
470			příkon zavážecího zařízení	[-]	
471			koeficient	[min]	
472			doba provozu	[min]	
473		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
474			doba práce tryskače		
475	B.2 Tryskání odlitku			[kW]	
476			příkon tryskacího zařízení	[-]	
477		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
478			doba provozu	[min]	
479		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
480			spotřeba broků	[l]	
481		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
482			spotřeba písku	[m ³]	
483			spotřeba vzduchu		
484	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
485			příkon jeřábu	[kW]	
486			koeficient	[-]	
487		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
488			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
489			koeficient	[-]	
490			doba provozu	[min]	
491		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
492			doba práce tryskače	[min]	
493	K. Deponie				

Tab. č. (2) O.21 Ceny

Seznam položek			Sazba	Jednotky					
ř./sl.	1		2	3	Kč/kWh				
1	elektrická energie		0,055	(Kč/KWh)/min.	3,3	pneumatické ruční	koeficient	min.	KW/min.
2	stlačený vzduch		1,0	Kč/m³			využití		
3	voda		1,1	Kč/l		bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,64	60	0,023
4	kyslík		0,0	Kč/m³		bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,38	60	0,014
5	acetylen		0,0	Kč/m³		bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW	0,42	60	0,012
6	trysky		0,0	Kč/ks		bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)	0,33	60	0,009
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4	Kč/kg		bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)	0,15	60	0,004
8	elektrody	723, 3,2	3460,6	Kč/balení	jeřáb				
9	elektrody	723/4	3553,5	Kč/balení					
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2	kg	68	ks	1,58 95 KW je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks	2,3	kg	47	ks	
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks	20500				
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks					
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks					
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks					
16	jeřábník		2,2	Kč/min					
17	vytloukač		2,5	Kč/min					
18	tryskač		2,3	Kč/min					
19	obsluha pece		1,9	Kč/min	21700				
20	cidič		2,5	Kč/min	17800				
21	svářeč		2,7	Kč/min	23500				
					25300				

Tab. č. (3) O.21 Náklady

ř./sl.	Výrobní fáze		Díleč výrobní fáze	Materiálové náklady											elektrická ener		
				voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válce	stop. Koule	kužel. Frézy	kotouč 5	tmel	Celkem	převoz	manipulace
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny											0,00	0,07		
2		A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,07	0,00	
3		B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00	0,10	
4			B.2 Tryskání odlitku		51,00										51,00		
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00	0,10	
6		B.I. Celkem	0,00	51,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	51,00	0,21	0,00	
7	B	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											0,00			
8			B.2 Tryskání odlitku												0,00		
9		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00			
10		B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00		
12	B.2 Tryskání odlitku													0,00			
13	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00			
14		B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
15	B.IV.	B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											0,00			
16			B.2 Tryskání odlitku												0,00		
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00		
18		B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
19			B. Celkem	0,00	51,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	51,00	0,21	0,00
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											0,00			
21			C.2 Tepelné zpracování												0,00		
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00		
23		C.II.	C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24			C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00		
25			C.2 Tepelné zpracování												0,00		
26		C.III.	C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00		
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28			C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00		
29		C.IV.	C.2 Tepelné zpracování												0,00		
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00		
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00		
33			C.2 Tepelné zpracování												0,00		
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00		
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku											0,00	0,07		
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00		0,05
39			D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstr.						14,35						14,35		
40			D.4 Přeprava odlitku												0,00	0,05	
41			D.5 Úklid odstraněných částí												0,00	3,30	
42		D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,35	3,42	0,05	
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení											0,00	0,05		
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00		0,05
45			E.3 Hrubé broušení							1,88	0,71	4,12			6,70		
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení												0,00		
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,88	0,71	4,12	0,00	0,00	6,70	0,05	0,05
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad											0,00			
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00		
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování											#ODKAZ!	#ODKAZ!		
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad												0,00		
52		F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#ODKAZ!	#ODKAZ!	0,00	0,00	
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad												0,00		
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00		
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování												0,00		
56	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad													0,00			
57		F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58		F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#ODKAZ!	#ODKAZ!	0,00	0,00	
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování											0,00			
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00		
61			G.3 Zavařování vad												0,00		
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování												0,00		
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování												0,00		
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00		
66			G.3 Zavařování vad												0,00		
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování												0,00		
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69		G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení											0,00			
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00		
72			H.3 Jemné broušení												0,00		
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení												0,00		
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů											0,00			
76			I.2 Zažehlování												0,00		
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování												0,00		
78		I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení											0,00			
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00		
81			J.3 Broušení												0,00		
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení												0,00		
83		J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Celkem				0	51	0	0	0	14	2	1	4	0	0	72	4	0

Zpracovací náklady								NVN
gie	plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	
zařízení	zařízení		vzduch	převoz	manipulace	zařízení		
	zemní	směsný	zařízení					
18	19	20	21	22	23	24	25	26
				6,60	80,00		86,67	86,67
0,00	0,00	0,00	0,00	6,60	80,00	0,00	86,67	86,67
				0,65	6,44		7,19	7,19
14,36						57,50	71,86	122,86
				8,80	4,60		13,50	13,50
14,36	0,00	0,00	0,00	9,45	11,04	57,50	92,55	143,55
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
14,36	0,00	0,00	0,00	9,45	11,04	57,50	92,55	143,55
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
				6,60			6,67	6,67
					5,06		5,11	5,11
3,34			81,00			103,50	187,84	202,19
				4,40			4,45	4,45
				3,96	9,90		17,16	17,16
3,34	0,00	0,00	81,00	14,96	14,96	103,50	221,24	235,59
				4,40			4,45	4,45
				4,84	2,64		7,53	7,53
2,26			51,84			71,30	125,40	132,10
							0,00	0,00
2,26	0,00	0,00	51,84	9,24	2,64	71,30	137,38	144,08
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	#ODKAZ!
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#ODKAZ!
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
20	0	0	133	40	109	232	538	610

Tab. č. (4) O.21 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		NVN (Kč/kg)
1		Fáze B I.	B.2	ocelové broky		51
2				litinová drť		
3				voda		
4				písek		
5				B.I. Celkem		51
6			B. Celkem			51
7		Fáze D.	D.3	kotouče		14,35
8			D. Celkem			14,35
9		Fáze E.	E.3	stopk. Válce		1,88
10				stopk. Koule		0,71
11				kužel. Frézy		4,12
12			E. Celkem			6,71
13	Materiálové náklady celkem					72,06
14		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	0,07
15					manipulace	
16					zařízení	
17				elektrická energie celkem		0,07
18				osobní náklady	převoz	6,6
19					manipulace	80
20					zařízení	
21				osobní náklady celkem		86,6
22	A. Celkem			86,67		
23		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,1
24					manipulace	
25					zařízení	
26				elektrická energie celkem		0,1
27				osobní náklady	převoz	0,65
28					manipulace	6,44
29					zařízení	
30				osobní náklady celkem		7,09
31			B.I.2	elektrická energie	převoz	
32					manipulace	
33					zařízení	14,36
34				elektrická energie celkem		14,36
35				osobní náklady	převoz	
36					manipulace	
37					zařízení	57,5
38				osobní náklady celkem		57,5
39			B.I.3	elektrická energie	převoz	0,1
40					manipulace	
41					zařízení	
42				elektrická energie celkem		0,1
43				osobní náklady	převoz	8,8
44					manipulace	4,6
45					zařízení	
46				osobní náklady celkem		13,4
47	B.I. Celkem			92,55		
48	B. Celkem			92,55		
49		Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz	0,07
50					manipulace	
51					zařízení	
52				elektrická energie celkem		0,07
53				osobní náklady	převoz	6,6
54					manipulace	
55					zařízení	
56				osobní náklady celkem		6,6
57			D.2	elektrická energie	převoz	
58					manipulace	0,05
59					zařízení	
60				elektrická energie celkem		0,05
61				osobní náklady	převoz	
62					manipulace	5,06
63					zařízení	
64				osobní náklady celkem		5,06
65			D.3	elektrická energie	převoz	
66					manipulace	
67					zařízení	3,34
68				elektrická energie celkem		3,34
69				stlačený vzduch	zařízení	81
70					převoz	
71					manipulace	
72				osobní náklady	zařízení	103,5
73					osobní náklady celkem	
74		elektrická energie	převoz			
75			manipulace	0,05		
76			zařízení			

77					elektrická energie celkem	0,05
78						
79						
80						
81					osobní náklady celkem	4,4
82						
83						
84						
85					elektrická energie celkem	3,3
86						
87						
88						
89					osobní náklady celkem	13,86
90					D. Celkem	221,23
91						
92						
93						
94					elektrická energie celkem	0,05
95						
96						
97						
98					osobní náklady celkem	4,4
99						
100						
101						
102					elektrická energie celkem	0,05
103						
104						
105						
106					osobní náklady celkem	7,48
107						
108						
109						
110					elektrická energie celkem	2,26
111					stlačený vzduch	zařízení
112						
113						
114						
115					osobní náklady celkem	71,3
116					E. Celkem	137,38
117					Zpracovací náklady celkem	537,83
118					NVN celkem	609,89

Tab. č. (5) O.21 souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	
Hrubá hmotnost odlitku: 878 kg				[Kč/odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	86,67	86,67	0,10
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	51,00	92,55	143,55	0,16
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po broušení a opravách)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	51,00	92,55	143,55	0,16
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	14,35	221,24	235,59	0,27
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	6,70	137,38	144,08	0,16
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	72	538	610	0,69

Tab. č. (2) O.22 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,061	Kč/kWmin
2	zemní plyn	7,85	Kč/Nm ³
3	směsný plyn	0	Kč/l
4	stlačený vzduch	0,63	Kč/m ³
5	ocelové broky S390	18,4	Kč/kg
6	litinová drť Ø2,6	14,7	Kč/kg
7	voda	0	Kč/l
8	písek	0	Kč/kg
9	kyslík	8,44	Kč/l
10	acetylen	22	Kč/l
11	trysky	0	Kč/ks
12	svařovací drát Ø1	33,9	Kč/kg
13	svařovací elektroda Ø4	14,75	Kč/ks
14	drážkovací elektroda Ø10	8,30	Kč/ks
15	drážkovací elektroda Ø16	11,90	Kč/ks
16	brusný kotouč Ø180	65,00	Kč/ks
17	brusný kotouč Ø400	1007,00	Kč/ks
18	jeřábík	2,01	Kč/min
19	vytloukač	1,95	Kč/min
20	tryskač - Gutmann	2,03	Kč/min
21	tryskač - komora	2,33	Kč/min
22	obsluha pece	2,20	Kč/min
23	palič	2,41	Kč/min
24	cidič	2,35	Kč/min
25	svářeč	2,51	Kč/min
26	brusič kyvadlové brusky	2,31	Kč/min
27	manipulant	2,35	Kč/min

56		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad								0,00										0,00		
57		F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58		F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
59	G	G.I. Přeprava odlitku k zavařování								0,00	0,40							6,17		6,57		
60		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0,00	0,96							15,37		16,33		
61		G.3 Zavařování vad						33,20	169,50	202,70									451,80	451,80		
62		G.4 Přeprava odlitku po zavařování								0,00	0,36							4,97		5,33		
63		G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	33,20	0,00	169,50	202,70	1,72	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	26,51	451,80	480,03	682,73
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování								0,00										0,00	
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0,00										0,00	
66			G.3 Zavařování vad								0,00										0,00	
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování								0,00										0,00	
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	33,20	0,00	169,50	202,70	1,72	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	26,51	451,80	480,03
70	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení								0,00	0,72							10,46		11,19		
71		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0,00	1,09							17,44		18,53		
72		H.3 Jemné broušení			32,50					32,50							72,45		270,25	342,70		
73		H.4 Přeprava odlitku k broušení								0,00	1,09							13,95		15,04		
74			H. Celkem	0,00	0,00	32,50	0,00	0,00	0,00	0,00	32,50	2,90	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	72,45	41,86	270,25	387,45	419,95
75	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů								0,00										0,00		
76		I.2 Zažehlování								0,00										0,00		
77		I.3 Přeprava odlitku po zažehlování								0,00										0,00		
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
79	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení								0,00										0,00		
80		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem								0,00										0,00		
81		J.3 Broušení								0,00										0,00		
82		J.4 Přeprava odlitku po broušení								0,00										0,00		
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
84		CELKEM	126,74	86,02	32,50	302,10	0,00	33,20	0,00	169,50	750,06	25,68	302,29	2153,10	0,00	336,76	731,50	275,31	261,23	1372,41	5458,27	6208,34

Tab. č. (4) O.22 Var. A

	Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady	
						[Kč/odlitek]	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1	Materiálové náklady	Fáze B I.	B.2.3	Ocelové broky		67,30	
2				Litinová drť			
3				Voda			
4				Písek			
5			Celkem				67,30
6		Fáze B II.	B.2.3	Ocelové broky			
7				Litinová drť		86,02	
8				Voda			
9				Písek			
10			Celkem				86,02
11		Fáze E	E.3.3	Drážkovací elektrody			
12				Brusný kotouč		302,10	
13			Celkem				302,10
14		Fáze G I.	G.3.3	Drážkovací elektrody		33,20	
15				Svařovací elektrody			
16				Svařovací drát		169,50	
17			Celkem				202,70
18		Fáze B III.	B.2.3	Ocelové broky		59,44	
19				Litinová drť			
20				Voda			
21				Písek			
22			Celkem				59,44
23		Fáze H	H.3.3	Brusný kotouč		32,50	
24			Celkem				32,50
25	Materiálové náklady celkem					750,06	
26		Fáze A	A.1	Osobní náklady	jeřábník	2,81	
27					vytloukač	2,73	
28			Celkem osobní náklady		jeřábník	2,81	
29					vytloukač	2,73	
30			Energie	elektrická energie	převoz	0,93	
31					manipulace		
32					provoz zařízení		
33			Celkem energie				0,93
34			Celkem				6,47
35		Fáze B I.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	2,01	
36			tryskač		2,64		
37			B.2	Osobní náklady	tryskač	30,75	
38			B.3	Osobní náklady	jeřábník	2,81	
39					tryskač	3,35	
40					manipulant		
41			Celkem osobní náklady		jeřábník	4,82	
42					tryskač	36,74	
43					manipulant		
44			Energie	elektrická energie	převoz	1,88	
45					manipulace		
46					provoz zařízení	59,45	
47					stlačený vzduch		
48			Celkem energie				61,33
49			Celkem				102,90
50		Fáze C I.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	3,42	
51			obsluha pece				
52			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	143,22	
53			C.3	Osobní náklady	jeřábník	5,63	
54					obsluha pece		
55			Celkem osobní náklady		jeřábník	9,05	
56					obsluha pece	143,22	
57			Energie	elektrická energie	převoz	3,48	
58					manipulace		
59					provoz zařízení		
60					plyn	zemní	1601,24
61					směsný		

62			Celkem energie		1604,72
63			Celkem		1756,98
64					
65			D.1	Osobní náklady	jeřábník 3,62
66					palič 4,34
67			D.2	Osobní náklady	jeřábník 3,92
68					palič 20,05
69			D.3	Osobní náklady	palič 234,93
70			D.4	Osobní náklady	jeřábník 2,41
71					palič 2,89
72			D.5	Osobní náklady	jeřábník 6,83
73					palič 28,92
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					

129		Energie		provoz zařízení	
130				stlačený vzduch	
131			Celkem energie		
132		Celkem			480,03
133	Fáze H	H.1	Osobní náklady	jeřábník	4,82
134				cídič	5,64
135		H.2	Osobní náklady	jeřábník	8,04
136				cídič	9,40
137		H.3	Osobní náklady	cídič	270,25
138		H.4	Osobní náklady	jeřábník	6,43
139				cídič	4,70
140				manipulant	2,82
141		Celkem osobní náklady	jeřábník	19,30	
142			cídič	289,99	
143			manipulant	2,82	
144		Energie	elektrická energie	převoz	1,81
145				manipulace	1,09
146				provoz zařízení	
147				stlačený vzduch	72,45
148	Celkem energie			75,35	
149	Celkem			387,45	
150	Fáze C III.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	6,03
151				obsluha pece	
152				manipulant	3,76
153		C.2	Osobní náklady	obsluha pece	87,78
154		C.3	Osobní náklady	jeřábník	3,02
155				obsluha pece	
156		Celkem osobní náklady	jeřábník	9,05	
157			obsluha pece	87,78	
158			manipulant	3,76	
159		Energie	elektrická energie	převoz	3,48
160				manipulace	
161				provoz zařízení	
162				plyn	zemní
163				směsný	
164	Celkem energie			555,33	
165	Celkem			655,92	
166	Fáze B III.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	2,01
167				tryskač	3,03
168		B.2	Osobní náklady	tryskač	24,38
169		B.3	Osobní náklady	jeřábník	3,12
170				tryskač	
171		Celkem osobní náklady	jeřábník	5,13	
172			tryskač	27,41	
173		Energie	elektrická energie	převoz	1,20
174				manipulace	
175				provoz zařízení	52,51
176				stlačený vzduch	
177	Celkem energie			53,71	
178	Celkem			86,24	
179	Zpracovací náklady celkem				5458,27
180	NVN				6208,34

		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN = NVN sk. A	
		Kč/odlitek	Kč/odlitek	Kč/odlitek	Kč/kg
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění form. směsi	0,00	6,47	6,47	0,01
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	67,30	102,90	170,20	0,18
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	86,02	328,17	414,19	0,44
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	59,44	86,24	145,69	0,15
5	B. Tryskání IV	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	212,76	517,31	730,08	0,77
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	1756,98	1756,98	1,85
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	655,92	655,92	0,69
10	C. Tepelné zpracování IV	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	2412,90	2412,90	2,54
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	1382,15	1382,15	1,45
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	302,10	271,95	574,05	0,60
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	202,70	480,03	682,73	0,72
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	202,70	480,03	682,73	0,72
20	H. Jemné broušení	32,50	387,45	419,95	0,44
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
23	Celkem	750,06	5458,27	6208,34	6,54

Hrubá hmotnost	950,0
----------------	-------

