

Tab. č. (1) O.18 dotazník

	Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé	Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny				
3				příkon jeřábu	[kW]	73
4			A.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
5				dobu provozu	[min]	3
6			A.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	3
7				dobu práce vytloukače	[min]	3
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
10				příkon jeřábu	[kW]	89,5
11				koeficient	[-]	0,3
12			B.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	5
13				příkon zavážecího zařízení	[kW]	
14				koeficient	[-]	
15				dobu provozu	[min]	
16			B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5
17				dobu práce tryskače	[min]	5
18		B.2 Tryskání odlitku				
19				příkon tryskacího zařízení	[kW]	140,5
20			B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,8
21				dobu provozu	[min]	23
22			B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	23
23				spotřeba broků	[kg]	
24			B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	3480
25				spotřeba písku	[kg]	
26				spotřeba vzduchu	[m ³]	
27		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
28				příkon jeřábu	[kW]	89,5
29				koeficient	[-]	0,3
30			B.3.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	3
31				příkon zavážecího zařízení	[kW]	
32				koeficient	[-]	
33				dobu provozu	[min]	
34			B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	3
35				dobu práce tryskače	[min]	3
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63		D.1 Přeprava odlitku k odstranění				
64				příkon jeřábu	[kW]	89,5
65			D.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
66				dobu provozu	[min]	3
67			D.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	3
68				dobu práce cidiče	[min]	3
69		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
70				příkon jeřábu	[kW]	89,5
71			D.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
72				dobu provozu	[min]	5
73			D.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	5
74				dobu práce cidiče	[min]	5
75		D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)				
76				příkon	[kW]	3,5
77				koeficient	[-]	0,9
78			D.3.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu	[min]	229
79				spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	440,5
80			D.3.2 Osobní náklady	dobu práce	[min]	229
81				spotřeba kyslíku	[Nm ³]	
82			D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[Nm ³]	
83				spotřeba kotoučů	[ks]	
84				spotřeba vody	[l]	
85		D.4 Přeprava odlitku				
86				příkon jeřábu	[kW]	89,5
87			D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
88				dobu provozu	[min]	3
89			D.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	3
90				dobu práce cidiče	[min]	3
91		D.5 Úklid odstraněných částí				
92				příkon jeřábu	[kW]	
93			D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
94				dobu provozu	[min]	
95			D.5.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
96				dobu práce paliče	[min]	5
97	C. Tepelné zpracování II (po pálení)					
124	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)					
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
126				příkon jeřábu	[kW]	89,5
127				koeficient	[-]	0,3
128			B.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	4
129				příkon zavážecího zařízení	[kW]	
130				koeficient	[-]	
131				dobu provozu	[min]	
132			B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	4
133				dobu práce tryskače	[min]	4
134		B.2 Tryskání odlitku				
135				příkon tryskacího zařízení	[kW]	98,1
136			B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,9
137				dobu provozu	[min]	43
138			B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	43
139				spotřeba broků	[kg]	1,55

140			spotřeba vody	[l]	4,73
141		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	
142			spotřeba vzduchu	[m ³]	
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144			příkon jeřábu	[kW]	89,5
145			koeficient	[-]	0,3
146		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	3
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
148			koeficient	[-]	
149			doba provozu	[min]	
150		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	3
151			doba práce tryskače	[min]	3
152		E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
153		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
154			příkon jeřábu	[kW]	
155		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
156			doba provozu	[min]	
157		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
158			doba práce cidiče	[min]	
159		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
160			příkon jeřábu	[kW]	89,5
161		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
162			doba provozu	[min]	2
163		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
164			doba práce cidiče	[min]	2
165		E.3 Hrubé broušení			
166			příkon	[kW]	3,5
167		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,9
168			doba provozu	[min]	478
169		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	478
170			spotřeba elektrod	[ks]	
171			spotřeba kotoučů 1	[ks]	1
172		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů 2	[ks]	0
173			spotřeba kotoučů 3	[ks]	
174			spotřeba kotoučů 4	[ks]	0
175			spotřeba kotoučů 5	[ks]	1
176		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
177			příkon jeřábu	[kW]	
178		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
179			doba provozu	[min]	
180			doba práce jeřábníka	[min]	
181		E.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	
182		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
183		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
184			příkon jeřábu	[kW]	
185		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
186			doba provozu	[min]	
187		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
188			doba práce brusiče	[min]	
189		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
190			příkon jeřábu	[kW]	
191		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
192			doba provozu	[min]	
193		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
194			doba práce brusiče	[min]	
195		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
196			příkon	[kW]	
197		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
198			doba provozu	[min]	
199			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
200		F.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
201			spotřeba elektrod	[ks]	
202		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
203			spotřeba kotoučů	[ks]	
204			tmel	[kg]	
205		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
206			příkon jeřábu	[kW]	
207		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
208			doba provozu	[min]	
209			doba práce jeřábníka	[min]	
210		F.4.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	

Tab. č. (2) O.18 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,067	Kč/Kwmin
2	zemní plyn		Kč/Nm3
3	směsný plyn		Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,45	Kč/m3
5	broky	17,8	Kč/kg
6	voda	0,011	Kč/l
7	písek	440	Kč/t
8	kyslík		Kč/Nm3
9	acetylen		Kč/Nm3
10	trysky		Kč/ks
11	elektrody na litinu ø 3,2	1575	Kč/kg
12	elektrody na litinu ø 4	1601	Kč/kg
13	koutouče 1	51	Kč/ks
14	koutouče 2	47	Kč/ks
15	koutouče 3	33	Kč/ks
16	koutouče 4	77,37	Kč/ks
17	koutouče 5	42,3	Kč/ks
18	tmel	125	Kč/kg
19	jeřábík	2,02	Kč/min
20	vytloukač	2,15	Kč/min
21	tryskač - brokový	2,29	Kč/min
22	tryskač - vodní	2,68	Kč/min
23	pomocník	2,09	Kč/min
24	obsluha pece		Kč/min
25	palič		Kč/min
26	brusič	2,08	Kč/min
27	cidič	2,18	Kč/min
28	svářeč	2,30	Kč/min

		Výrobní fáze	Materiálové náklady													
		Dílčí výrobní fáze	voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouč 1	kotouč 2	kotouč 3	kotouč 4	kotouč 5	tmel	Celkem		
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny												0,00	
2		A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
3	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení													0,00	
4		B.2 Tryskání odlitku	38,28												38,28	
5		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00	
6		B.I. Celkem	38,28	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,28	
7	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení													0,00	
8		B.2 Tryskání odlitku	0,32	27,59	0,00										27,91	
9		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00	
10		B.II. Celkem	0,32	27,59	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	27,91	
11	B	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení													0,00	
12		B.2 Tryskání odlitku													0,00	
13		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00	
14		B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
15	B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení													0,00	
16		B.2 Tryskání odlitku													0,00	
17		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00	
18		B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
19		B. Celkem	38,60	27,59	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	66,19	
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00	
21			C.2 Tepelné zpracování													0,00
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ													0,00
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ													0,00
25			C.2 Tepelné zpracování													0,00
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ													0,00
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ													0,00
29			C.2 Tepelné zpracování													0,00
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ													0,00
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ													0,00
33			C.2 Tepelné zpracování													0,00
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ													0,00
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
37		D	D	D.1 Přeprava odlitku												

	Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady													
			voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouč 1	kotouč 2	kotouč 3	kotouč 4	kotouč 5	tmel	Celkem		
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny												0,00	
2		A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
3	B.I.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00	
4			B.2 Tryskání odlitku	38,28											38,28	
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00	
6			B.I. Celkem	38,28	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,28	
7	B.II.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00	
8			B.2 Tryskání odlitku	0,32	27,59	0,00									27,91	
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00	
10			B.II. Celkem	0,32	27,59	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	27,91	
11	B		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00	
12		B.III.		B.2 Tryskání odlitku											0,00	
13				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení											0,00	
14				B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
15	B.IV.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00	
16			B.2 Tryskání odlitku												0,00	
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00	
18			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
19			B. Celkem	38,60	27,59	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	66,19	
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00	
21				C.2 Tepelné zpracování												0,00
22				C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00
23				C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24		C.II.		C.1 Přeprava odlitku k TZ											0,00	
25				C.2 Tepelné zpracování											0,00	
26				C.3 Přeprava odlitku z TZ											0,00	
27				C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28		C.III.		C.1 Přeprava odlitku k TZ											0,00	
29				C.2 Tepelné zpracování											0,00	
30				C.3 Přeprava odlitku z TZ											0,00	
31				C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.		C.1 Přeprava odlitku k TZ											0,00	
33				C.2 Tepelné zpracování											0,00	
34				C.3 Přeprava odlitku z TZ											0,00	
35				C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku												0,00	
38				D.2 Příprava a manipulace s odlitkem											0,00	
39				D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstr.str.)											0,00	
40				D.4 Přeprava odlitku											0,00	
41				D.5 Úklid odstraněných částí											0,00	
42				D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení												0,00	
44				E.2 Příprava a manipulace s odlitkem											0,00	
45				E.3 Hrubé broušení					51,00	0,00	0,00	0,00	42,30		93,30	
46				E.4 Přeprava odlitku po broušení											0,00	
47				E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	51,00	0,00	0,00	0,00	42,30	0,00	93,30
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad												0,00	
49				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											0,00	
50				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstr.str.										0,00	0,00	
51				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											0,00	
52			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
53		F.II.		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad											0,00	
54				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem											0,00	
55				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstr.str.											0,00	
56				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											0,00	
57			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
58			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování												0,00	
60				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem											0,00	
61				G.3 Zavařování vad											0,00	
62				G.4 Přeprava odlitku po zavařování											0,00	
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
64		G.II.		G.1 Přeprava odlitku k zavařování											0,00	
65				G.2 Příprava a manipulace s odlitkem											0,00	
66				G.3 Zavařování vad											0,00	
67				G.4 Přeprava odlitku po zavařování											0,00	
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení												0,00	
71				H.2 Příprava a manipulace s odlitkem											0,00	
72				H.3 Jemné broušení											0,00	
73				H.4 Přeprava odlitku k broušení											0,00	
74				H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů												0,00	
76				I.2 Zažehlování											0,00	
77				I.3 Přeprava odlitku po zažehlování											0,00	
78				I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení												0,00	
80				J.2 Příprava a manipulace s odlitkem											0,00	
81				J.3 Broušení											0,00	
82				J.4 Přeprava odlitku po broušení											0,00	
83				J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

[illegible]

Tab. č. (4) O.18 Var. A

		Výrobní fáze	Dílič výrob	Výrobní činitelé		NVN	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1		Fáze B.I.	B.2	ocelové broky			
2				litinová drť			
3				voda		38,28	
4				písek			
5			B.I. Celkem			38,28	
6		Fáze B.II.	B.2	ocelové broky		27,59	
7				litinová drť			
8				voda		0,32	
9				písek			
10			B.II. Celkem			27,91	
11		B. Celkem			66,19		
12	Fáze E.	E.3	brusné kotouče		93,3		
13			brusná tělíska				
14		E. Celkem			93,3		
15	Materiálové náklady celkem					159,49	
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	4,4	
17					manipulace		
18					zařízení		
19				elektrická energie celkem			4,4
20				osobní náklady	převoz		14,1
21					manipulace		
22					zařízení		
23			osobní náklady celkem			14,1	
24	A. Celkem			18,5			
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	8,99	
26					manipulace		
27					zařízení		
28				elektrická energie celkem			8,99
29				osobní náklady	převoz		23,5
30					manipulace		
31					zařízení		
32				osobní náklady celkem			23,5
33			B.I.2	elektrická energie	převoz		
34					manipulace		
35					zařízení	173,21	
36				elektrická energie celkem			173,21
37				osobní náklady	převoz		
38					manipulace		
39					zařízení	61,64	
40				osobní náklady celkem			61,64
41			B.I.3	elektrická energie	převoz		5,4
42					manipulace		
43					zařízení		
44				elektrická energie celkem			5,4
45				osobní náklady	převoz		14,1
46					manipulace		
47					zařízení		
48				osobní náklady celkem			14,1
49			B.I. Celkem			286,84	
50		Fáze B.II.	B.II.1	elektrická energie	převoz	7,2	
51					manipulace		
52					zařízení		
53				elektrická energie celkem			7,2
54				osobní náklady	převoz		17,24
55					manipulace		
56					zařízení		
57				osobní náklady celkem			17,24
58			B.II.2	elektrická energie	převoz		
59					manipulace		
60					zařízení	254,36	
61				elektrická energie celkem			254,36
62				osobní náklady	převoz		
63					manipulace		
64					zařízení	98,47	
65				osobní náklady celkem			98,47
66			B.II.3	elektrická energie	převoz		5,4
67					manipulace		
68					zařízení		
69				elektrická energie celkem			5,4
70				osobní náklady	převoz		12,93
71					manipulace		
72					zařízení		
73				osobní náklady celkem			12,93
74			B.II. Celkem			395,6	
75		B. Celkem			682,44		
76			D.1	elektrická energie	převoz	5,4	
77					manipulace		
78					zařízení		
79				elektrická energie celkem			5,4
80				osobní náklady	převoz		12,6
81					manipulace		
82					zařízení		

83				osobní náklady celkem	12,6
84					
85				elektrická energie	převoz
86					manipulace
87					zařízení
88				elektrická energie celkem	8,99
89					
90				osobní náklady	převoz
91					manipulace
92					zařízení
93				osobní náklady celkem	21
94					
95				elektrická energie	převoz
96					manipulace
97					zařízení
98				elektrická energie celkem	48,33
99				stlačený vzduch	zařízení
100					198,23
101				osobní náklady	převoz
102					manipulace
103					zařízení
104				osobní náklady celkem	499,22
105					
106				elektrická energie	převoz
107					manipulace
108					zařízení
109				elektrická energie celkem	5,4
110					
111				osobní náklady	převoz
112					manipulace
113					zařízení
114				osobní náklady celkem	12,6
115					
116				elektrická energie	převoz
117					manipulace
118					zařízení
119				elektrická energie celkem	0
120					
121				osobní náklady	převoz
122					manipulace
123					zařízení
124				osobní náklady celkem	10,9
125					
126				D. Celkem	822,67
127					
128				elektrická energie	převoz
129					manipulace
130					zařízení
131				elektrická energie celkem	3,6
132					
133				osobní náklady	převoz
134					manipulace
135					zařízení
136				osobní náklady celkem	8,2
				elektrická energie	převoz
					manipulace
					zařízení
				elektrická energie celkem	100,88
				osobní náklady	převoz
					manipulace
					zařízení
				osobní náklady celkem	994,24
				E. Celkem	1106,92
				Zpracovací náklady celkem	2630,53
				NVN Celkem	2790,02

Tab. č. (5) O.18 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: 850 kg Hrubá hmotnost odlitku: 560 kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN [Kč/odlitek] [Kč/kg]	
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	18,50	18,50	0,03
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	38,28	286,84	325,12	0,58
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	27,91	395,60	423,50	0,76
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	66,19	682,44	748,62	1,34
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	822,66	822,66	1,47
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	93,30	1 106,92	1 200,22	2,14
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	159,49	2 630,52	2 790,01	4,98