

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J					
1	O.26: Dotazník														
2															
3									Jednotky	Data					
4	ř./sl.	1	2	3			4		5	6					
5	1	A. Transport od formovací linky													
6	2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny													
7	3	A.1.1 Náklady na převoz					příkon jeřábu	[kW]		0					
8	4						koeficient	[-]		0					
9	5						doba provozu	[min]		0					
10	6	A.1.2 Osobní náklady					doba práce jeřábníka	[min]		0					
11	7						doba práce vytloukače	[min]							
12	8	B. Tryskání I (po vytlučení)													
13	9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač TMZ 12.25													
14	10	B.1.1 Náklady na převoz					příkon jeřábu	[kW]		0					
15	11						koeficient	[-]		0					
16	12						doba provozu	[min]		0					
17	13						příkon zavážecího zařízení	[kW]		1,8					
18	14						koeficient	[-]		1					
19	15						doba provozu	[min]		0,33					
20	16	B.1.2 Osobní náklady					doba práce jeřábníka	[min]		0					
21	17						doba práce tryskače	[min]		0,53					
22	18	B.2 Tryskání odlitku													
23	19	B.2.1 Náklady na provoz zařízení					příkon tryskacího zařízení	[kW]		52					
24	20						koeficient	[-]		1					
25	21						doba provozu	[min]		2,4					
26	22	B.2.2 Osobní náklady					doba práce tryskače	[min]		2,07					
27	23						B.2.3 Materiálové náklady					spotřeba broků S330	[kg]		1,39
28	24	spotřeba vody	[l]												
29	25	spotřeba písku	[kg]												
30	26	spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]												
31	27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													
32	28	B.3.1 Náklady na převoz					příkon motoru bubnu tryskače	[kW]		0					
33	29						koeficient	[-]		0					
34	30						doba provozu	[min]		0					
35	31						příkon zavážecího zařízení	[kW]							
36	32						koeficient	[-]							
37	33						doba provozu	[min]							
38	34	B.3.2 Osobní náklady					doba práce jeřábníka	[min]		0					
39	35						doba práce tryskače	[min]		0,2					
40	36	C. Tepelné zpracování I													
41	37	C.1 Přeprava odlitku k TZ													
42	38	C.1.1 Náklady na převoz					příkon jeřábu	[kW]							
43	39						koeficient	[-]							
44	40						doba provozu	[min]							
45	41						příkon zavážecího zařízení	[kW]							
46	42						koeficient	[-]							
47	43						doba provozu	[min]							
48	44	C.1.2 Osobní náklady					doba práce jeřábníka	[min]							
49	45						doba práce obsluhy pece	[min]							
50	46	C.2 Tepelné zpracování													
51	47	C.2.1 Náklady na provoz zařízení					příkon pece	[kW]							
52	48						koeficient	[-]							
53	49						doba provozu	[min]							
54	50						spotřeba plynu - zemní	[Nm³]							
55	51						spotřeba plynu - směsný	[Nm³]							
56	52	C.2.2 Osobní náklady					doba práce obsluhy pece	[min]							
57	53						C.3 Přeprava odlitku z TZ								
58	54	C.3.1 Náklady na převoz										příkon jeřábu	[kW]		
59	55											koeficient	[-]		
60	56											doba provozu	[min]		
61	57											příkon zavážecího zařízení	[kW]		
62	58											koeficient	[-]		
63	59											doba provozu	[min]		
64	60	C.3.2 Osobní náklady										doba práce jeřábníka	[min]		
65	61						doba práce obsluhy pece	[min]							
66	62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)													
67	63	D.1 Přeprava odlitku k pálení													
68	64	D.1.1 Náklady na převoz					příkon jeřábu	[kW]							
69	65						koeficient	[-]							
70	66						doba provozu	[min]							
71	67	D.1.2 Osobní náklady					doba práce jeřábníka	[min]							
72	68						doba práce paliče	[min]							
73	69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem													
74	70	D.2.1 Náklady na manipulaci					příkon jeřábu	[kW]		1,8					
75	71						koeficient	[-]		1					
76	72						doba provozu	[min]		0,33					
77	73	D.2.2 Osobní náklady					doba práce jeřábníka	[min]							
78	74						doba práce brusiče	[min]		0,33					
79	75	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění -řezání													
80	76						jednotková spoteba vzduchu	m3/min		2,2					

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
81	77			D.3.1 Náklady na provoz zařízení			koeficient		[-]	1
82	78						doba provozu		[min]	7
83	79						spotřeba stlačeného vzduchu		[m ³]	
84	80			D.3.2 Osobní náklady			doba práce brusiče		[min]	7
85	81						spotřeba kyslíku		[l]	
86	82			D.3.3 Materiálové náklady			spotřeba řez.kot. D230		[ks]	0,125
87	83						spotřeba trysek		[ks]	
88	84						spotřeba vody		[l]	
89	85			D.4 Přeprava odlitku po pálení						
90	86						příkon jeřábu		[kW]	
91	87			D.4.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]	
92	88						doba provozu		[min]	
93	89			D.4.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
94	90						doba práce paliče		[min]	
95	91			D.5 Úklid upálených částí						
96	92						příkon jeřábu		[kW]	
97	93			D.5.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]	
98	94						doba provozu		[min]	
99	95			D.5.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
100	96						doba práce paliče		[min]	
101	97	C. Tepelné zpracování II								
102	98			C.1 Přeprava odlitku k TZ						
103	99						příkon jeřábu		[kW]	
104	100						koeficient		[-]	
105	101			C.1.1 Náklady na převoz			doba provozu		[min]	
106	102						příkon zavážecího zařízení		[kW]	
107	103						koeficient		[-]	
108	104						doba provozu		[min]	
109	105			C.1.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
110	106						doba práce obsluhy pece		[min]	
111	107						doba práce manipulanta		[min]	
112	108			C.2 Tepelné zpracování						
113	109						příkon pece		[kW]	
114	110						koeficient		[-]	
115	111			C.2.1 Náklady na provoz zařízení			doba provozu		[min]	
116	112						spotřeba plynu - zemní		[Nm ³]	
117	113						spotřeba plynu - směsný		[Nm ³]	
118	114			C.2.2 Osobní náklady			doba práce obsluhy pece		[min]	
119	115			C.3 Přeprava odlitku z TZ						
120	116						příkon jeřábu		[kW]	
121	117						koeficient		[-]	
122	118			C.3.1 Náklady na převoz			doba provozu		[min]	
123	119						příkon zavážecího zařízení		[kW]	
124	120						koeficient		[-]	
125	121						doba provozu		[min]	
126	122			C.3.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
127	123						doba práce obsluhy pece		[min]	
128	124	B. Tryskání II								
129	125			B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení						
130	126						příkon jeřábu		[kW]	
131	127						koeficient		[-]	
132	128			B.1.1 Náklady na převoz			doba provozu		[min]	
133	129						příkon zavážecího zařízení		[kW]	
134	130						koeficient		[-]	
135	131						doba provozu		[min]	
136	132			B.1.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
137	133						doba práce tryskače		[min]	
138	134			B.2 Tryskání odlitku						
139	135						příkon tryskacího zařízení		[kW]	
140	136			B.2.1 Náklady na provoz zařízení			koeficient		[-]	
141	137						doba provozu		[min]	
142	138			B.2.2 Osobní náklady			doba práce tryskače		[min]	
143	139						spotřeba litinové drti		[kg]	
144	140			B.2.3 Materiálové náklady			spotřeba vody		[l]	
145	141						spotřeba písku		[kg]	
146	142						spotřeba stlačeného vzduchu		[m ³]	
147	143			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení						
148	144						příkon jeřábu		[kW]	
149	145						koeficient		[-]	
150	146			B.3.1 Náklady na převoz			doba provozu		[min]	
151	147						příkon zavážecího zařízení		[kW]	
152	148						koeficient		[-]	
153	149						doba provozu		[min]	
154	150			B.3.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
155	151						doba práce tryskače		[min]	
156	152						doba práce manipulanta		[min]	
157	153	E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)								
158	154			E.1 Přeprava odlitku k broušení						
159	155						příkon jeřábu		[kW]	
160	156			E.1.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]	
161	157						doba provozu		[min]	

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
162	158			E.1.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
163	159						doba práce brusiče		[min]	
164	160			E.2 Příprava a manipulace s odlítkem						
165	161						příkon jeřábu		[kW]	
166	162			E.2.1 Náklady na manipulaci			koeficient		[-]	
167	163						doba provozu		[min]	
168	164			E.2.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
169	165						doba práce brusiče		[min]	
170	166			E.3 Hrubé broušení						
171	167						příkon		[kW]	
172	168			E.3.1 Náklady na provoz zařízení			koeficient		[-]	
173	169						doba provozu		[min]	
174	170			E.3.2 Osobní náklady			doba práce brusiče		[min]	
175	171						spotřeba elektrod		[ks]	
176	172			E.3.3 Materiálové náklady			spotřeba kotoučů		[ks]	
177	173						spotřeba kotoučů		[ks]	
178	174			E.4 Přeprava odlitku po broušení						
179	175						příkon jeřábu		[kW]	
180	176			E.4.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]	
181	177						doba provozu		[min]	
182	178			E.4.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
183	179						doba práce brusiče		[min]	
184	180			F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebroušování)						
185	181			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad						
186	182						příkon jeřábu		[kW]	
187	183			F.1.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]	
188	184						doba provozu		[min]	
189	185			F.1.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
190	186						doba práce svářeče		[min]	
191	187						doba práce cídiče		[min]	
192	188			F.2 Příprava a manipulace s odlítkem						
193	189						příkon jeřábu		[kW]	
194	190			F.2.1 Náklady na manipulaci			koeficient		[-]	
195	191						doba provozu		[min]	
196	192			F.2.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
197	193						doba práce svářeče		[min]	
198	194						doba práce cídiče		[min]	
199	195			F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)						
200	196						příkon		[kW]	
201	197			F.3.1 Náklady na provoz zařízení			koeficient		[-]	
202	198						doba provozu		[min]	
203	199						spotřeba stlačeného vzduchu		[m ³]	
204	200			F.3.2 Osobní náklady			doba práce svářeče		[min]	
205	201						doba práce cídiče		[min]	
206	202			F.3.3 Materiálové náklady			spotřeba elektrod		[ks]	
207	203						spotřeba kotoučů		[ks]	
208	204						spotřeba kotoučů		[ks]	
209	205			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad						
210	206						příkon jeřábu		[kW]	
211	207			F.4.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]	
212	208						doba provozu		[min]	
213	209			F.4.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
214	210						doba práce svářeče		[min]	
215	211						doba práce cídiče		[min]	
216	212			G. Zavařování vad I						
217	213			G.1 Přeprava odlitku k zavařování						
218	214						příkon jeřábu		[kW]	
219	215			G.1.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]	
220	216						doba provozu		[min]	
221	217			G.1.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
222	218						doba práce svářeče		[min]	
223	219						doba práce manipulanta		[min]	
224	220			G.2 Příprava a manipulace s odlítkem						
225	221						příkon jeřábu		[kW]	
226	222			G.2.1 Náklady na manipulaci			koeficient		[-]	
227	223						doba provozu		[min]	
228	224			G.2.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
229	225						doba práce svářeče		[min]	
230	226			G.3 Zavařování vad						
231	227						příkon		[kW]	
232	228			G.3.1 Náklady na provoz zařízení			koeficient		[-]	
233	229						doba provozu		[min]	
234	230						spotřeba stlačeného vzduchu		[m ³]	
235	231			G.3.2 Osobní náklady			doba práce svářeče		[min]	
236	232			G.3.3 Materiálové náklady			spotřeba drážk. elektrod D10		[ks]	
237	233						spotřeba svař. elektrod D4		[ks]	
238	234						spotřeba elektrod		[ks]	
239	235			G.4 Přeprava odlitku po zavařování						
240	236						příkon jeřábu		[kW]	
241	237			G.4.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]	
242	238						doba provozu		[min]	

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
243	239			G.4.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
244	240						doba práce svářeče		[min]	
245	241	C. Tepelné zpracování III								
246	242	C.1 Přeprava odlitku k TZ								
247	243	C.1.1 Náklady na převoz						příkon jeřábu	[kW]	
248	244							koeficient	[-]	
249	245							doba provozu	[min]	
250	246							příkon zavážecího zařízení	[kW]	
251	247							koeficient	[-]	
252	248							doba provozu	[min]	
253	249	C.1.2 Osobní náklady						doba práce jeřábníka	[min]	
254	250							doba práce obsluhy pece	[min]	
255	251	C.2 Tepelné zpracování								
256	252	C.2.1 Náklady na provoz zařízení						příkon pece	[kW]	
257	253							koeficient	[-]	
258	254							doba provozu	[min]	
259	255							spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
260	256							spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
261	257	C.2.2 Osobní náklady						doba práce obsluhy pece	[min]	
262	258	C.3 Přeprava odlitku z TZ								
263	259	C.3.1 Náklady na převoz						příkon jeřábu	[kW]	
264	260							koeficient	[-]	
265	261							doba provozu	[min]	
266	262							příkon zavážecího zařízení	[kW]	
267	263							koeficient	[-]	
268	264							doba provozu	[min]	
269	265	C.3.2 Osobní náklady						doba práce jeřábníka	[min]	
270	266							doba práce obsluhy pece	[min]	
271	267	B. Tryskání III								
272	268	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení								
273	269	B.1.1 Náklady na převoz						příkon jeřábu	[kW]	
274	270							koeficient	[-]	
275	271							doba provozu	[min]	
276	272							příkon zavážecího zařízení	[kW]	
277	273							koeficient	[-]	
278	274	B.1.2 Osobní náklady						doba provozu	[min]	
279	275							doba práce jeřábníka	[min]	
280	276							doba práce tryskače	[min]	
281	277	B.2 Tryskání odlitku								
282	278	B.2.1 Náklady na provoz zařízení						příkon tryskacího zařízení	[kW]	
283	279							koeficient	[-]	
284	280	B.2.2 Osobní náklady						doba provozu	[min]	
285	281							doba práce tryskače	[min]	
286	282							spotřeba litinové drti	[kg]	
287	283							spotřeba vody	[l]	
288	284	B.2.3 Materiálové náklady						spotřeba písku	[kg]	
289	285							spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
290	286	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení								
291	287	B.3.1 Náklady na převoz						příkon jeřábu	[kW]	
292	288							koeficient	[-]	
293	289							doba provozu	[min]	
294	290							příkon zavážecího zařízení	[kW]	
295	291							koeficient	[-]	
296	292							doba provozu	[min]	
297	293	B.3.2 Osobní náklady						doba práce jeřábníka	[min]	
298	294							doba práce tryskače	[min]	
299	295	H. broušení (výfuky, děl. rovina, noty)								
300	296	H.1 Přeprava odlitku k broušení								
301	297	H.1.1 Náklady na převoz						příkon jeřábu	[kW]	
302	298							koeficient	[-]	
303	299							doba provozu	[min]	
304	300	H.1.2 Osobní náklady						doba práce jeřábníka	[min]	
305	301							doba práce cídiče	[min]	
306	302	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem								
307	303	H.2.1 Náklady na manipulaci						vozík VZV	[motomin]	
308	304							koeficient	[-]	
309	305							doba provozu	[min]	
310	306	H.2.2 Osobní náklady						doba práce jeřábníka	[min]	
311	307							doba práce manipulanta	[min]	
312	308	H.3 Broušení								
313	309	H.3.1 Náklady na provoz zařízení						jednotková spotřeba vzduchu	[m ³ /min]	1,7
314	310							koeficient	[-]	
315	311	H.3.2 Osobní náklady						doba provozu	[min]	6,1
316	312							doba práce brusiče	[min]	6,1
317	313							spotřeba elektrod	[ks]	
318	314							spotřeba kotoučů D180	[ks]	0,08
319	315							spotřeba kotoučů	[ks]	
320	316							spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	10,37
321	317	H.4 Přeprava odlitku po broušení								
322	318	H.4.1 Náklady na převoz						jeřáb	[kW]	1,8
323	319							koeficient	[-]	1

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
324	320					H.4.2 Osobní náklady	doba provozu		[min]	0,5	
325	321						doba práce jeřábніка		[min]		
326	322						doba práce cídiče		[min]	0,5	
327	323						doba práce manipulanta		[min]		
328	324	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)									
329	325	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad-do cídírný									
330	326					F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	28	
331	327						koeficient		[-]	1	
332	328						doba provozu		[min]	0,2	
333	329					F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка		[min]	0,2	
334	330						doba práce svářeče		[min]		
335	331						doba práce cídiče		[min]	0,1	
336	332	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
337	333					F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu		[kW]		
338	334						koeficient		[-]		
339	335						doba provozu		[min]		
340	336					F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка		[min]		
341	337						doba práce svářeče		[min]		
342	338						doba práce cídiče		[min]		
343	339	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)									
344	340					F.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon		[kW]		
345	341						koeficient		[-]		
346	342						doba provozu		[min]		
347	343					F.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu		[m ³]		
348	344						doba práce svářeče		[min]		
349	345						doba práce cídiče		[min]		
350	346					F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod		[ks]		
351	347						spotřeba kotoučů		[ks]		
352	348						spotřeba kotoučů		[ks]		
353	349	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad									
354	350					F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]		
355	351						koeficient		[-]		
356	352						doba provozu		[min]		
357	353					F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка		[min]		
358	354						doba práce svářeče		[min]		
359	355						doba práce cídiče		[min]		
360	356	G. Zavařování vad II									
361	357	G.1 Přeprava odlitku k zavařování									
362	358					G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]		
363	359						koeficient		[-]		
364	360						doba provozu		[min]		
365	361					G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка		[min]		
366	362						doba práce svářeče		[min]		
367	363						doba práce manipulanta		[min]		
368	364	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem									
369	365					G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu		[kW]		
370	366						koeficient		[-]		
371	367						doba provozu		[min]		
372	368					G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка		[min]		
373	369						doba práce svářeče		[min]		
374	370	G.3 Zavařování vad									
375	371					G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon		[kW]		
376	372						koeficient		[-]		
377	373						doba provozu		[min]		
378	374					G.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu		[m ³]		
379	375						doba práce svářeče		[min]		
380	376						spotřeba svař. elektrod D4		[ks]		
381	377					G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod		[ks]		
382	378						spotřeba elektrod		[ks]		
383	379	G.4 Přeprava odlitku po zavařování									
384	380					G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]		
385	381						koeficient		[-]		
386	382						doba provozu		[min]		
387	383					G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка		[min]		
388	384						doba práce svářeče		[min]		
389	385	I. Zažehlování svárů vad									
390	386	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů									
391	387					I.1.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]		
392	388						koeficient		[-]		
393	389						doba provozu		[min]		
394	390					I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка		[min]		
395	391										
396	392	I.2 Zažehlování									
397	393					I.2.1 Náklady na provoz	příkon		[kW]		
398	394						koeficient		[-]		
399	395						doba provozu		[min]		
400	396					I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče		[min]		
401	397										
402	398						spotřeba elektrod		[ks]		
403	399	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení									
404	400					I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]		
							koeficient		[-]		
							doba provozu		[min]		

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
405	401			I.3.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
406	402	J. Oprava odlitků								
407	403		J.1 Přeprava odlitku k broušení							
408	404					vozík VZV		motomin]		0,2
409	405		J.1.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]		1
410	406					doba provozu		[min]		0,2
411	407					doba práce jeřábníka		[min]		
412	408		J.1.2 Osobní náklady			doba práce manipulanta		[min]		0,2
413	409		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem							
414	410					příkon jeřábu		[kW]		1,8
415	411		J.2.1 Náklady na manipulaci			koeficient		[-]		1
416	412					doba provozu		[min]		0,16
417	413		J.2.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]		
418	414					doba práce cídiče		[min]		0,16
419	415		J.3 Oprava - broušení							
420	416					jednotková spotěba vzduchu		[m³/min]		1,7
421	417		J.3.1 Náklady na provoz			koeficient		[-]		1
422	418					doba provozu		[min]		4,1
423	419		J.3.2 Osobní náklady			doba práce brusice		[min]		4,5
424	420					spotřeba kotoučů D180		[ks]		0,1
425	421		J.3.3. Materiálové náklady			spotřeba kotoučů		[ks]		
426	422					spotřeba stlačeného vzduchu		[m³]		6,97
427	423		J.4 Přeprava odlitků po broušení (oprava)							
428	424					příkon vozíku		[motomin]		0,2
429	425		J.4.1 Náklady na převoz			koeficient		[-]		1
430	426					doba provozu		[min]		0,2
431	427					doba práce jeřábníka		[min]		
432	428		J.4.2 Osobní náklady			doba práce cídiče		[min]		
433	429					doba práce manipulanta		[min]		0,2
434	430	C. Tepelné zpracování IV								
435	431		C.1 Přeprava odlitku k TZ							
436	432					příkon jeřábu		[kW]		
437	433					koeficient		[-]		
438	434		C.1.1 Náklady na převoz			doba provozu		[min]		
439	435					příkon zavážecího zařízení		[kW]		
440	436					koeficient		[-]		
441	437					doba provozu		[min]		
442	438		C.1.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]		
443	439					doba práce obsluhy pece		[min]		
444	440		C.2 Tepelné zpracování							
445	441					příkon pece		[kW]		
446	442					koeficient		[-]		
447	443		C.2.1 Náklady na provoz zařízení			doba provozu		[min]		
448	444					spotřeba plynu - zemní		[Nm³]		
449	445					spotřeba plynu - směsný		[Nm³]		
450	446		C.2.2 Osobní náklady			doba práce obsluhy pece		[min]		
451	447		C.3 Přeprava odlitku z TZ							
452	448					příkon jeřábu		[kW]		
453	449					koeficient		[-]		
454	450		C.1.1 Náklady na převoz			doba provozu		[min]		
455	451					příkon zavážecího zařízení		[kW]		
456	452					koeficient		[-]		
457	453					doba provozu		[min]		
458	454		C.1.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]		
459	455					doba práce obsluhy pece		[min]		
460	456	B. Tryskání IV (přetryskání po broušení) TZV 1.25								
461	457		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení						[kW]	
462	458					příkon jeřábu		[-]		
463	459					koeficient		[min]		
464	460		B.1.1 Náklady na převoz			doba provozu		[kW]		
465	461					příkon zavážecího zařízení		[-]		1,8
466	462					koeficient		[min]		1
467	463					doba provozu		[min]		0,33
468	464		B.1.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]		0
469	465					doba práce tryskače		[min]		0,53
470	466		B.2 Tryskání odlitku						[kW]	
471	467					příkon tryskacího zařízení		[-]		32
472	468		B.2.1 Náklady na provoz zařízení			koeficient		[min]		1
473	469					doba provozu		[min]		2,4
474	470		B.2.2 Osobní náklady			doba práce tryskače		[kg]		2,07
475	471					spotřeba broků		[l]		1,39
476	472		B.2.3 Materiálové náklady			spotřeba vody		[kg]		
477	473					spotřeba písku		[m³]		
478	474					spotřeba stlačeného vzduchu		[m³]		
479	475		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							
480	476					příkon jeřábu		[kW]		
481	477					koeficient		[-]		
482	478		B.3.1 Náklady na převoz			doba provozu		[min]		
483	479					příkon zavážecího zařízení		[kW]		1,8
484	480					koeficient		[-]		1
485	481					doba provozu		[min]		0,33

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
486	482			B.3.2 Osobní náklady			doba práce jeřábníka		[min]	
487	483						doba práce tryskače		[min]	0,55

O.26: Ceny, pracovníci

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,046	Kč/kWmin
2	zemní plyn	0	Kč/Nm ³
3	směsný plyn	0	Kč/l
4	stlačený vzduch	0,28	Kč/m ³
5	broky S330	17,91	Kč/kg
6	litinová drť	0	Kč/kg
7	voda	0	Kč/l
8	písek	0	Kč/kg
9	kyslík	0	Kč/l
10	acetylen	0	Kč/l
11	trysky	0	Kč/ks
12	svař. drát	0	Kč/kg
13	svař. elektroda D4	0,00	Kč/ks
14	drážk. elektroda D10	0,00	Kč/ks
15	brusný kotouč D230	63,40	Kč/ks
16	brusný kotouč D180	78,00	Kč/ks
17	jeřábík	5,33	Kč/min
18	vytloukač	5,33	Kč/min
19	obsluha tryskače	5,33	Kč/min
20	tryskač - komora	0,00	Kč/min
21	obsluha pece	0,00	Kč/min
22	palič	0,00	Kč/min
23	cidič	0,00	Kč/min
24	svářeč	0,00	Kč/min
25	brusič	5,33	Kč/min
26	manipulant	5,33	Kč/min
27	motominuta VZV	2,78	Kč/min

f./sl.										Zpracovací náklady											Celkem ZN	NVN
										elektrická energie		moto- minuta VZV	plyn zařízení			stlačený vzduch zařízení	osobní náklady		Celkem ZN			
										převoz	zařízení		směsný	kyslík	acetylen		převoz	zařízení				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
1	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny							0	0,00							0,00		0,00			
2		A. Celkem	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		
3		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	0,03								2,82		2,85		
4	B.I.	B.2 Tryskání odlitku	24,89						24,89		5,74								11,03	16,77		
5		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00	0,00								1,07	1,07			
6		B.I. Celkem	24,89	0,00	0,00	0,00	0,00		24,89	0,03	5,74	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,89	11,03	20,69	45,59	
7	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	0,00								0,00		0,00		
8		B.2 Tryskání odlitku		0,00					0,00		0,00						0,00		0,00	0,00		
9		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00	0,00								0,00		0,00		
10	B.III.	B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
11		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	0,00								0,00		0,00		
12		B.2 Tryskání odlitku		0,00					0,00		0,00						0,00		0,00	0,00		
13	B.IV.	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00	0,00								0,00		0,00		
14		B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
15		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení							0,00	0,03								2,82		2,85		
16	B.IV.	B.2 Tryskání odlitku	7,41						7,41		3,53								11,03	14,57		
17		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení							0,00									2,93		2,93		
18		B.IV. Celkem	7,41	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00		7,41	0,03	3,53	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,76	11,03	20,35	27,76	
19	C.I.	B. Celkem	32,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	32,30	0,05	9,27	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,65	22,07	41,04	73,35	
20		C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	0,00								0,00		0,00		
21		C.2 Tepelné zpracování							0			0,00							0,00	0,00	0,00	
22	C.II.	C.3 Přeprava odlitku z TZ							0	0,00								0,00		0,00		
23		C.I. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
24		C.1 Přeprava odlitku k TZ							0	0,00								0,00		0,00		
25	C.III.	C.2 Tepelné zpracování							0			0,00							0,00	0,00		
26		C.3 Přeprava odlitku z TZ							0	0,00								0,00		0,00		
27		C.II. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
28	C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ							0										0,00	0,00		
29		C.2 Tepelné zpracování							0										0,00	0,00		
30		C.3 Přeprava odlitku z TZ							0										0,00	0,00		
31	C.IV.	C.III. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
32		C.1 Přeprava odlitku k TZ							0										0,00	0,00		
33		C.2 Tepelné zpracování							0										0,00	0,00		
34	C.IV.	C.3 Přeprava odlitku z TZ							0										0,00	0,00		
35		C.IV. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
36		C. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
37	D	D.1 Přeprava odlitku k pálení							0	0,00								0,00		0,00		
38		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0	0,03								1,76		1,79		
39		D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)							7,93	7,93				0	0	4,31		37,31	41,62			
40	E	D.4 Přeprava odlitku po pálení							0,00	0,00								0,00		0,00		
41		D.5 Uklid upálených částí							0,00	0,00								0,00		0,00		
42		D. Celkem	0	0	0	0	0	0,00	7,93	7,93	0,03	0,00	0,00	0,00	0	0	4,31	1,76	37,31	43,41	51,33	
43	E	E.1 přeprava odlitku k broušení							0											0,00		
44		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0											0,00		
45		E.3 Hrubé broušení							0											0,00		
46	F	E.4 Přeprava odlitku po broušení							0											0,00		
47		E. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
48		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad							0	0,26								1,60		1,86		
49	F.I.	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0											0,00		
50		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky							0											0,00		
51		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad							0											0,00		
52	F.II.	F.I. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,26	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	1,60	0,00	1,86	1,86	
53		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad							0											0,00		
54		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0											0,00		
55	F.II.	F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky							0											0,00		
56		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad							0											0,00		
57		F.II. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58	G	F. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,26	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	1,60	0,00	1,86	1,86	
59		G.1 Přeprava odlitku k zavařování							0	0,00									0,00	0,00		
60		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0	0,00									0,00	0,00		
61	G.I.	G.3 Zavařování vad					0	0	0										0,00	0,00		
62		G.4 Přeprava odlitku po zavařování							0	0,00									0,00	0,00		
63		G.I. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
64	G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování							0	0,00									0,00	0,00		
65		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0	0,00									0,00	0,00		
66		G.3 Zavařování vad					0		0										0,00	0,00		
67	G.II.	G.4 Přeprava odlitku po zavařování							0	0,00									0,00	0,00		
68		G.II. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
69		G. Celkem	0	0	0	0	0	0		0	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení							0	0,00									0,00	0,00		
71		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0			0,00							0,00	0,00		
72		H.3 Broušení			6,24				6,24									2,90	32,51	35,42		
73	I	H.4 Přeprava odlitku po broušení							0	0,04								2,67	2,71			
74		H. Celkem	0	0	6,24	0	0		6,24	0,04	0,00	0,00	0,00	0	0	2,90	2,67	32,51	38,12	44,36		
75		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů							0											0,00		
76	I.I.	I.2 Zažehlování							0											0,00		
77		I.3 Přeprava odlitku po zažehlování							0											0,00		
78		I. Celkem	0	0	0	0	0	0		0					0	0				0,00	0,00	
79	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení							0			0,56						1,07		1,62		
80		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem							0	0,01								0,85		0,87		
81		J.3 Oprava - broušení</																				

O.26: Detailní členění

	Druh komponenty					Náklady	
						[Kč/odlitek]	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1		Fáze B I.	B.2.3	Ocelové broky		24,89	
2				Litinová drť		0,00	
3				Voda		0,00	
4				Písek		0,00	
5			Celkem		24,89		
6		Fáze B II.	B.2.3	Ocelové broky		0,00	
7				Litinová drť		0,00	
8				Voda		0,00	
9				Písek		0,00	
10			Celkem		0,00		
11		Fáze D.	D.3.3	Brusný kotouč		7,93	
12				Svařovací elektrody		0,00	
13				Svařovací drát		0,00	
14			Celkem		7,93		
15		Fáze B IV.	B.2.3	Ocelové broky		7,41	
16				Litinová drť		0,00	
17				Voda		0,00	
18				Písek		0,00	
19			Celkem		7,41		
20		Fáze H	H.3.3	Brusný kotouč		6,24	
21			Celkem		6,24		
22		Fáze G II.	G.3.3	Drážkovací elektrody		0,00	
23				Svařovací elektrody		0,00	
24				Svařovací drát		0,00	
25			Celkem		0,00		
26		Fáze J	J.3.3	Brusný kotouč		7,80	
27			Celkem		7,80		
28	Materiálové náklady celkem					54,27	
29		Fáze A	A.1	Osobní náklady	jeřábník	0,00	
30					vytloukač	0,00	
31			Celkem osobní náklady		jeřábník	0,00	
32					vytloukač	0,00	
33			Energie	elektrická energie	převoz	0,00	
34					manipulace	0,00	
35					provoz zařízení	0,00	
36			Celkem energie		0,00		
37			Celkem		0,00		
38		Fáze B I.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	0,00	
39			B.2	Osobní náklady	tryskač	2,82	
40						11,03	
41			B.3	Osobní náklady	jeřábník	0,00	
42					tryskač	1,07	
43			Celkem osobní náklady		jeřábník	0,00	
44					tryskač	14,92	
45			Energie	elektrická energie	převoz	0,03	
46					manipulace	0,00	
47					provoz zařízení	5,74	
48			stlačený vzduch		0,00		
49			Celkem energie		5,77		
50			Celkem		20,69		
51		Fáze C I.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	0,00	
52					obsluha pece	0,00	
53			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	0,00	
54						0,00	
55			C.3	Osobní náklady	jeřábník	0,00	
56					obsluha pece	0,00	
57			Celkem osobní náklady		jeřábník	0,00	
58					obsluha pece	0,00	
59			Energie	elektrická energie	převoz	0,00	
60					manipulace	0,00	
61					provoz zařízení	0,00	
62			plyn		zemní	0,00	
63					směsný	0,00	
64			Celkem energie		0,00		
			Celkem		0,0		

65	Zpracovací náklady celkem	Fáze D	D.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
66					palič	0,0	
67			D.2	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
68					brusič	1,8	
69			D.3	Osobní náklady	brusič	37,3	
70			D.4	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
71					palič	0,0	
72			D.5	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
73					palič	0,0	
74			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0
75						palič	39,1
76			Energie	elektrická energie	převoz	0,03	
77					manipulace	0,0	
78					provoz zařízení	0,0	
79				kyslík	0,0		
80				acetylen	0,0		
81				stlačený vzduch	4,3		
82			Celkem energie			4,3	
83			Celkem			43,4	
84		Fáze C II.	C.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
85					obsluha pece	0,0	
86					manipulant	0,0	
87			C.2	Osobní náklady	obsluha pece	0,0	
88							
89			C.3	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
90					obsluha pece	0,0	
91			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0
92						obsluha pece	0,0
93						manipulant	0,0
94			Energie	elektrická energie	převoz	0,0	
95					manipulace	0,0	
96					provoz zařízení	0,0	
97				plyn	zemní	0,0	
98			směsný		0,0		
99			Celkem energie			0,0	
100			Celkem			0,0	
101		Fáze B II.	B.1	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
102					tryskač	0,0	
103			B.2	Osobní náklady	tryskač	0,0	
104							
105			B.3	Osobní náklady	jeřábník	0,0	
106					tryskač	0,0	
107					manipulant	0,0	
108			Celkem osobní náklady			jeřábník	0,0
109						tryskač	0,0
110						manipulant	0,0
111			Energie	elektrická energie	převoz	0,0	
112					manipulace	0,0	
113					provoz zařízení	0,0	
114			stlačený vzduch			0,0	
115			Celkem energie			0,0	
116			Celkem			0,0	
117			Fáze F II.	F.1	Osobní náklady	jeřábník	1,1
118		brusič				0,5	
119		manipulant				0,0	
120		F.2		Osobní náklady	jeřábník	0,0	
121					svářeč	0,0	
122		F.3		Osobní náklady	svářeč	0,0	
123							
124		F.4		Osobní náklady	jeřábník	0,0	
125					svářeč	0,0	
126		Celkem osobní náklady			jeřábník	1,1	
127					brusič	0,5	
128					manipulant	0,0	
129		Energie		elektrická energie	převoz	0,3	
130					manipulace	0,0	
131					provoz zařízení	0,0	
		stlačený vzduch			0,0		
		Celkem energie			0,3		
		Celkem			1,9		

132						jeřábník	0,0
133			B.1	Osobní náklady		tryskač	2,8
134			B.2	Osobní náklady		tryskač	11,0
135			B.3	Osobní náklady		jeřábník	0,0
136						tryskač	2,9
137				Celkem osobní náklady		jeřábník	0,0
138		Fáze B IV.				tryskač	16,8
139			Energie	elektrická energie		převoz	0,03
140						manipulace	0,0
141						provoz zařízení	3,5
142				stlačený vzduch			0,0
143				Celkem energie			3,6
144				Celkem			20,4
145			H.1	Osobní náklady		jeřábník	0,00
146						brusič	0,00
147			H.2	Osobní náklady		jeřábník	0,0
148						manipulant	0,00
149			H.3	Osobní náklady		brusič	32,51
150			H.4	Osobní náklady		jeřábník	0,0
151						brusič	2,7
152						manipulant	0,00
153		Fáze H		Celkem osobní náklady		jeřábník	0,00
154						brusič	35,18
155						manipulant	0,00
156			Energie	motominuta VZV		převoz	0,04
157						manipulace	0,00
158						provoz zařízení	0,00
159				stlačený vzduch			2,90
160				Celkem energie			2,95
161				Celkem			38,12
162			G.1	Osobní náklady		jeřábník	0,0
163						svářeč	0,0
164						manipulant	0,0
165			G.2	Osobní náklady		jeřábník	0,0
166						svářeč	0,0
167			G.3	Osobní náklady		svářeč	0,0
168			G.4	Osobní náklady		jeřábník	0,0
169						svářeč	0,0
170		Fáze G II.		Celkem osobní náklady		jeřábník	0,0
171						svářeč	0,0
172						manipulant	0,0
173			Energie	elektrická energie		převoz	0,0
174						manipulace	0,0
175						provoz zařízení	0,0
176				stlačený vzduch			0,0
177				Celkem energie			0,0
178				Celkem			0,0
179			J.1	Osobní náklady		manipulant	1,07
180						cídič	0,0
181			J.2	Osobní náklady		jeřábník	0,0
182						cídič	0,9
183			J.3	Osobní náklady		brusič	23,99
184			J.4	Osobní náklady		jeřábník	0,0
185						cídič	0,0
186						manipulant	1,07
187		Fáze J.		Celkem osobní náklady		jeřábník	0,0
188						brusič	24,8
189						manipulant	2,1
190			Energie	motominuta VZV		převoz	1,13
191						manipulace	0,0
192						provoz zařízení	0,0
193				stlačený vzduch			2,0
194				Celkem energie			3,1
195				Celkem			30,05
196			Zpracovací náklady celkem				154,48
197			NVN				208,75

O.26: Skupinové členění

	Druh komponenty			Náklady [Kč/odlitek]
ř./sl.	1	2	3	4
1	Materiálové náklady	Ocelové broky		32,30
2		Litinová drť		0,00
3		Voda		0,00
4		Písek		0,00
5		Trysky		0,00
6		Drážkovací elektrody		7,93
7		Svařovací elektrody		0,00
8		Svařovací drát		0,00
9		Brusný kotouč		14,04
10	Materiálové náklady celkem			54,27
11	Zpracovací náklady	Osobní náklady	jeřábník	1,07
12			vytloukač	0,00
13			tryskač	31,71
14			obsluha pece	0,00
15			palič	39,07
16			cídič	60,02
17			brusič	0,00
18			svářeč	0,53
19			manipulant	2,13
20			Celkem	134,53
21		Energie	elektrická energie	10,78
22			zemní plyn	0,00
23			směsný plyn	0,00
24			kyslík	0
25			acetylen	0,00
26			stlačený vzduch	9,17
27			Celkem	19,95
28	Zpracovací náklady celkem			154,48
29	NVN			208,75

O.26: Souhrnné náklady

ř./sl.	1	Materiálové	Zpracovací	NVN	
		náklady	náklady	Kč/odlitek	Kč/kg
2	3	4	5		
1	A. Transport a odstranění form. směsi	0	0,00	0,00	0,00
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	24,89	20,69	45,59	0,40
3	B. Tryskání II	0	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III	0	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV	7,41	20,35	27,76	0,24
6	B. Tryskání	32,30	41,04	73,35	0,64
7	C. Tepelné zpracování I	0	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II	0	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III	0	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV	0	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	7,93	43,41	51,33	0,45
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0	1,86	1,86	0,02
15	F. Odstraňování vad II	0	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0	1,86	1,86	0,02
17	G. Zavařování vad I	0	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	6,24	38,12	44,36	0,39
21	I. Zažehlování svárů vad	0	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	7,8	30,05	37,85	0,33
23	Celkem	54,27	154,48	208,74	1,82

115 kg



Odlitek O.26