

Tab. č. (1) O.28 Dotazník

F./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí				jednotky	Data
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny			[Kč/kWh/min]	0,055
3		A.1.1 Náklady na převoz	hrubá hmotnost	[kg]		15
4			příkon jeřábu	[kW]		1,5
5			koeficient	[-]		0,3
6		A.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min/ks]		0,573
7			dobu práce jeřábníka	[min/ks]		0,573
8			dobu práce vytloukače	[min/ks]		3,44
9			celkem A	[min/ks]		4,586
10	B. Tryskání I (po vytlučení)				[Kč/ks]	0,076
11		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
12		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
13			koeficient	[0,3]		0,3
14			dobu provozu	[min/ks]		0,12
15		B.1.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
16			koeficient	[-]		
17			dobu provozu	[min/ks]		
18		B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]		0,12
19			dobu práce tryskače	[min/ks]		0,08
20		B.2 Tryskání odlitku				
21		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]		8,7
22			koeficient	[-]		1
23		B.2.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]		8
24			dobu práce tryskače	[min]		7
25		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]		8
26			odliték v komoře	ks/vsázku		48
27			cena broků	kč/kg		20,4
28			spotřeba vzduchu	[m³]		0
29		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
30		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
31			koeficient	[0,3]		0,3
32			dobu provozu	[min/ks]		0,12
33		B.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
34			koeficient	[-]		
35			dobu provozu	[min]		
36		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]		0,74
37			dobu práce tryskače	[min/ks]		0,38
38			celkem B	[min/ks]		1,56
39	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				Kč/ks	0,031
40		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
41		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43			dobu provozu	[min]		
44		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
45			koeficient	[-]		
46			dobu provozu	[min]		
47		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
48			dobu práce obsluhy pece	[min]		
49		C.2 Tepelné zpracování				
50		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
51			koeficient	[-]		
52			dobu provozu	[min]		
53		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	spotřeba plynu - zemní	[Nm³]		
54			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]		
55		C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]		
56		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
57		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
58			koeficient	[-]		
59			dobu provozu	[min]		
60		C.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
61			koeficient	[-]		
62			dobu provozu	[min]		
63		C.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		
64			dobu práce obsluhy pece	[min]		
65	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)					
66		D.1 Přeprava odlitku k odřezávání				
67		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
68			koeficient	[0,3]		0,3
69			dobu provozu	[min/ks]		0,5
70		D.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]		0,5
71			dobu práce brusiče	[min/ks]		
72		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
73		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		1,5
74			koeficient	[0,3]		0,3
75			dobu provozu	[min/ks]		0,37
76		D.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]		0
77			dobu práce brusiče	[min/ks]		0,37
78		D.3 odřezávání nálitků a vtoků, čištění				
79		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		1,5
80			koeficient	[-]		0,9
81			dobu provozu	[min/ks]		0,01
82		D.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m³/min]		1,8
83			dobu práce brusiče	[min/ks]		0,01
84		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu	[m³/ks]		0,018
85			spotřeba kotoučů	[ks/týden]		2250
86			spotřeba kotoučů	[ks/odlítek]		0,010
87			cena vzduchu	[Kč/m³]		1
88		D.4 Přeprava odlitku po odřezání		cena kotoučů	Kč/ks	72
89		D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
90			koeficient	[-]		0,3
91		D.4.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min/ks]		0,34
92			dobu práce jeřábníka	[min]		0,34
93			dobu práce cidiče	[min]		0
94		D.5 Úklid odřezaných částí				
95		D.5.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
96			koeficient	[0,3]		0,3
97			dobu provozu	[min/ks]		0,3
98		D.5.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]		0,3
99			dobu práce cidiče	[min]		0,76
100		C. Tepelné zpracování II (po pálení)		celkem D	[min/ks]	3,79
101		C.1 Přeprava odlitku k TZ			Kč/ks	0,081

102			příkon jeřábu	[kW]	
103			koeficient	[-]	
104			doba provozu	[min]	
105		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
106			koeficient	[-]	
107			doba provozu	[min]	
108		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
109			doba práce obsluhy pece	[min]	
110		C.2 Tepelné zpracování			
111			příkon pece	[kW]	
112			koeficient	[-]	
113		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
114			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
115			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
116		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
117		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
118			příkon jeřábu	[kW]	
119			koeficient	[-]	
120			doba provozu	[min]	
121		C.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
122			koeficient	[-]	
123			doba provozu	[min]	
124		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
125			doba práce obsluhy pece	[min]	
126		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
127		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
128			příkon jeřábu	[kW]	
129			koeficient	[-]	
130			doba provozu	[min]	
131		B.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
132			koeficient	[-]	
133			doba provozu	[min]	
134		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
135			doba práce tryskače	[min]	
136		B.2 Tryskání odlitku			
137			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
138		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
139			doba provozu	[min]	
140		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
141			spotřeba broků	[kg]	
142		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
143			spotřeba písku	[kg]	
144			spotřeba vzduchu	[m ³]	
145		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
146			příkon jeřábu	[kW]	
147			koeficient	[-]	
148			doba provozu	[min]	
149		B.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
150			koeficient	[-]	
151			doba provozu	[min]	
152		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
153			doba práce tryskače	[min]	
154		E. Úprava plochy po odřezání vtoků a nálitků (jemné broušení)			
155		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
156			příkon jeřábu	[kW]	1,5
157		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
158			doba provozu	[min/ks]	0,34
159		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	0,34
160			doba práce cidiče	[min/ks]	0
161		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
162			příkon jeřábu	[kW]	1,5
163		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
164			doba provozu jeřábu	[min/ks]	0,37
165		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	0,37
166			doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]	0,2
167		E.3 jemné broušení			
168			příkon	[kW]	1,5
169		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,95
170			doba provozu	[min/ks]	0,17
171			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8
172			doba práce brusiče	[min/ks]	0,54
173			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	0,306
174			spotřeba stopkových válců	[ks/týden]	6,6
175			spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,000
176			spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	0
177			spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,000
178			spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0
179			spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,000
180			cena stopkových válců	[Kč/ks]	0
181			cena stopkových koulí	[Kč/ks]	0
182			cena kuželových fréz	[Kč/ks]	0
183			spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]	
184			spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]	
185			spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]	
186			spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]	
187		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]	

188		spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
189		spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
190		spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
191		spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
192		spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
193		spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
194		spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
195			[ks]	
196		celkem E	(min/ks)	2,33
197		celkem A až E	(min/ks)	12,266
198	E.4 Přeprava odlitku po broušení	celkem A až E [Kč/odlitek]	Kč/ks	0,406
199		příkon jeřábu	[kW]	
200	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
201		doba provozu	[min]	
202	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
203		doba práce cidiče	[min]	
204	F. Odstraňování vad I (přebušování)			
205	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
206				
207		příkon jeřábu	[kW]	
208	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	
209		doba provozu	[min/ks]	
210		doba práce jeřábníka	[min/ks]	
211	F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
212	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
213		příkon jeřábu	[kW]	
214	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
215		doba provozu	[min]	
216		doba práce jeřábníka	[min]	
217	F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
218	F.3 čištění (přebušování)			
219		příkon	[kW]	
220		koeficient	[-]	
221	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
222		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
223	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
224		spotřeba elektrod	[ks]	
225	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
226		spotřeba kotoučů	[ks]	
227	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
228		příkon jeřábu	[kW]	
229	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
230		doba provozu	[min]	
231		doba práce jeřábníka	[min]	
232	F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
233	G. Zavařování vad I			
234	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
235		příkon jeřábu	[kW]	0
236	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0
237		doba provozu	[min/ks]	0
238		doba práce jeřábníka	[min/ks]	0
239	G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min/ks]	0
240	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0
241		příkon jeřábu	[kW]	0
242	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0
243		doba provozu	[min/ks]	0
244		doba práce jeřábníka	[min/ks]	0
245	G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min/ks]	0
246	G.3 Zavařování vad			0
247		příkon	[kW]	0
248		koeficient	[-]	0
249	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0
250		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0
251	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
252		spotřeba elektrod	[ks]	0
253	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	0
254		spotřeba kotoučů	[ks]	0
255	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			0
256		příkon jeřábu	[kW]	0
257	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
258		doba provozu	[min]	0
259		doba práce jeřábníka	[min]	0
260	G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
261	C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního prnutí)			
262	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
263		převoz VZV	[Kč/hod]	
264		koeficient	[-]	
265	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
266		příkon jeřábu	[kW]	
267		koeficient	[-]	
268		doba provozu	[min]	
269	C.1.2 Osobní náklady	doba práce řidiče VZV	[min]	
270		doba práce obsluhy pece	[min]	
271	C.2 Tepelné zpracování			
272		příkon pece	[kW]	
273		koeficient	[-]	
274	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
275		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
276		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
277	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
278	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
279		převoz VZV	[Kč/hod]	
280		koeficient	[-]	

281				
282		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
283			příkon jeřábu	[kW]
284			koeficient	[-]
285			doba provozu	[min]
286		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
287			doba práce obsluhy pece	[min]
288	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
289		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		
290			příkon jeřábu	[kW]
291			koeficient	[-]
292		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]
293			příkon zavážecího zařízení	[kW]
294			koeficient	[-]
295			doba provozu	[min]
296		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
297			doba práce tryskače	[min]
298		B.2 Tryskání odlitku		
299		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]
300			koeficient	[-]
301			doba provozu	[min]
302		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]
303			spotřeba broků	[kg]
304		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]
305			spotřeba písku	[kg]
306			spotřeba vzduchu	[m ³]
307		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení		
308			příkon jeřábu	[kW]
309			koeficient	[-]
310			doba provozu	[min]
311			příkon zavážecího zařízení	[kW]
312			koeficient	[-]
313			doba provozu	[min]
314		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
315			doba práce tryskače	[min]
316	H. Jemné broušení, ruční frézování			
317		H.1 Přeprava odlitku k broušení		
318			příkon jeřábu	[kW]
319		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]
320			doba provozu	[min/ks]
321		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]
322			doba práce cidiče	[min]
323		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem		
324			příkon jeřábu	[kW]
325		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]
326			doba provozu	[min/ks]
327		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]
328			doba práce cidiče	[min]
329		H.3 Jemné broušení, ruční frézování		
330			příkon	[kW]
331		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
332			doba provozu	[min]
333		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]
334			spotřeba elektrod	[ks]
335		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]
336			spotřeba kotoučů	[ks]
337		H.4 Přeprava odlitku po broušení		
338			příkon jeřábu	[kW]
339		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
340			doba provozu	[min]
341		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
342			doba práce cidiče	[min]
343	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebroušování)			
344		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad		
345			příkon jeřábu	[kW]
346		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
347			doba provozu	[min]
348		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
349			doba práce svářeče	[min]
350		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem		
351			příkon jeřábu	[kW]
352		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]
353			doba provozu	[min]
354		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
355			doba práce svářeče	[min]
356		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)		
357			příkon	[kW]
358		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]
359			doba provozu	[min]
360			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]
361		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]
362			spotřeba elektrod	[ks]
363		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]
364			spotřeba kotoučů	[ks]
365		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad		
366			příkon jeřábu	[kW]
367		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
368			doba provozu	[min]
369		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
370			doba práce svářeče	[min]
371	G. Zavařování vad II			
372		G.1 Přeprava odlitku k zavařování		
373			příkon jeřábu	[kW]
374		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]
375			doba provozu	[min]
376		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
377			doba práce svářeče	[min]
378		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem		
379			příkon jeřábu	[kW]
380		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]
381			doba provozu	[min]
382		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]
383			doba práce svářeče	[min]
384		G.3 Zavařování vad		
385			příkon	[kW]
		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]

386		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu	[min]	
387			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
388		G.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
389			spotřeba elektrod	[ks]	
390		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
391			spotřeba kotoučů	[ks]	
392		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
393			příkon jeřábu	[kW]	
394		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
395			dobu provozu	[min]	
396		G.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
397			dobu práce svářeče	[min]	
398		I. Zažehlování svárů vad			
399		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
400			příkon jeřábu	[kW]	
401		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
402			dobu provozu	[min]	
403		I.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
404		I.2 Zažehlování			
405			příkon	[kW]	
406		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
407			dobu provozu	[min]	
408		I.2.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
409		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
410		I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
411			příkon jeřábu	[kW]	
412		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
413			dobu provozu	[min]	
414		I.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
415		J. Broušení svárů vad			
416		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
417			příkon jeřábu	[kW]	
418		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
419			dobu provozu	[min]	
420		J.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
421		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
422			příkon jeřábu	[kW]	
423		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
424			dobu provozu	[min]	
425		J.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
426			dobu práce brusiče	[min]	
427		J.3 Broušení			
428			příkon	[kW]	
429		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
430			dobu provozu	[min]	
431		J.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	
432		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
433			spotřeba kotoučů	[ks]	
434		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
435			příkon jeřábu	[kW]	
436		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
437			dobu provozu	[min]	
438		J.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
439		C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
440		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
441			příkon jeřábu	[kW]	
442			koeficient	[-]	
443		C.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
444			příkon zavážečního zařízení	[kW]	
445			koeficient	[-]	
446			dobu provozu	[min]	
447		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
448			dobu práce obsluhy pece	[min]	
449		C.2 Tepelné zpracování			
450			příkon pece	[kW]	
451			koeficient	[-]	
452		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu	[min]	
453			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
454			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
455		C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	
456		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
457			příkon jeřábu	[kW]	
458			koeficient	[-]	
459		C.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
460			příkon zavážečního zařízení	[kW]	
461			koeficient	[-]	
462			dobu provozu	[min]	
463		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
464			dobu práce obsluhy pece	[min]	
465		B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
466		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
467			příkon jeřábu	[kW]	
468			koeficient	[-]	
469		B.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
470			příkon zavážečního zařízení	[kW]	
471			koeficient	[-]	
472			dobu provozu	[min]	
473		B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
474			dobu práce tryskače	[min]	
475		B.2 Tryskání odlitku			
476			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
477		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
478			dobu provozu	[min]	
479		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[kg]	
480			spotřeba broků	[l]	
481		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
482			spotřeba písku	[m ³]	
483			spotřeba vzduchu	[m ³]	
484		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
485			příkon jeřábu	[kW]	
486			koeficient	[-]	
487		B.3.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
488			příkon zavážečního zařízení	[kW]	
489			koeficient	[-]	

490			doba provozu	[min]	
491					
492		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
			doba práce tryskače	[min]	
493	K. Deponie				

Tab. č. (2) O.27 Ceny

Seznam položek		Sazba	Jednotky							
ř./sl.	1	2	3	Kč/kWh						
1	elektrická energie	0,055	(Kč/KWh)/min.	3,3	pneumatické ruční		koeficient	min.	KW/min.	
2	stlačený vzduch	1,0	Kč/m³		využití					
3	voda	1,1	Kč/l		bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW		0,64	60	0,023	
4	kyslík	0,0	Kč/m³		bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW		0,38	60	0,014	
5	acetylen	0,0	Kč/m³		bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW		0,42	60	0,015	
6	trysky	0,0	Kč/ks		bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)		0,33	60	0,012	
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4		Kč/kg	bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)		0,15	60	0,006
8	elektrody	723, 3,2	3460,6		Kč/balení	jeřáb		0,33	60	0,012
9	elektrody	723/4	3553,5		Kč/balení	celkem				0,059
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2		kg			
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks			47,05882			
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks						
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks						
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks						
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks						
16	jeřábník		2,2	Kč/min	20500					
17	vytloukač		2,5	Kč/min	23000					
18	tryskač		2,3	Kč/min	21700					
19	obsluha pece		1,9	Kč/min	17800					
20	cidič		2,5	Kč/min	23500					
21	svářeč		2,7	Kč/min	25300					

Koeficient patrně znamená (př.0,3), že tímto číslem se násobí instalovaný příkon všech motorů jeřábu (kupř. 150 kW + 50kW=200kW) . Tedy 200kWx0,3= 60kW a tím nám vznikne tak zvaný průměrný příkon toho jeřábu. Následně vynásobíme průměrný příkon jeřábu dobou činnosti jeřábu (neboli jak kolegové uvádějí čas jeřábu kupříkladu 30 min což je 0,5 hod) tedy x 0,5 hod a dostáváme (60x0,5=30) spotřebu el. energie (neboli práce) 30 kWh. Poté známe cenu jedné kWh (kupř. 3 Kč/kWh). tedy tou vynásobíme stanovené kWh a dostáváme náklad na pohyb a práci jeřábu za těch 30 min...90 Kč.

[illegible][illegible]

Tab. č.(4) O.28 Var. A

		Fáze	Dílčí fáze	Spotřeba výrobních činitelů		Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze B.I.	B.I.2	Ocelové broky		9,32
2				Litínová drť		
3				Voda		
4				Písek		
5			B.I. Celkem		9,32	
6			B. Celkem		9,32	
7		Fáze D	D.3	kotouče		1,72
8			D. Celkem		1,72	
9		Fáze E	E.3	brusné kotouče		
10				brusná tělíska		
11				stopk. Válce		0,25
12				stop. Koule		0,10
13				kužel. Frézy		0,43
14		E. Celkem		0,78		
15	Materiálové náklady celkem					11,82
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	0,19
17					manipulace	
18					zařízení	
19				elektrická energie celkem		0,19
20				osobní náklady	převoz	0,28
21					manipulace	
22					zařízení	
23	osobní náklady celkem		0,28			
24	A. Celkem		0,47			
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,02
26					manipulace	
27					zařízení	0,02
28				elektrická energie celkem		0,04
29				osobní náklady	převoz	0,03
30					manipulace	0,19
31					zařízení	0,00
32			osobní náklady celkem		0,22	
33			B.I.2	elektrická energie	převoz	
34					manipulace	0,00
35					zařízení	0,12
36				elektrická energie celkem		0,12
37				osobní náklady	převoz	0,22
38					manipulace	0,23
39					zařízení	0,00
40			osobní náklady celkem		0,45	
41			B.I.3	elektrická energie	převoz	0,00
42					manipulace	0,00
43					zařízení	0,00
44				elektrická energie celkem		0,00
45				osobní náklady	převoz	0,00
46					manipulace	2,82
47					zařízení	0,00
48			osobní náklady celkem		2,82	
49	B.I. Celkem		3,65			

50			B. Celkem		3,65	
51	Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz	0,01	
52				manipulace		
53				zařízení	0,00	
54			elektrická energie celkem			0,01
55			osobní náklady	převoz	0,01	
56				manipulace	0,80	
57				zařízení		
58			osobní náklady celkem			0,81
59			D.2	elektrická energie	převoz	0,01
60					manipulace	0,00
61					zařízení	
62				elektrická energie celkem		
63		osobní náklady		převoz	0,00	
64				manipulace	0,01	
65				zařízení		
66		osobní náklady celkem			0,01	
67		D.3	elektrická energie	převoz		
68				manipulace		
69				zařízení		
70			elektrická energie celkem			0,00
71			osobní náklady	převoz		
72				manipulace	0,00	
73				zařízení		
74			osobní náklady celkem			0,00
75			stlačený vzduch		zařízení	0,32
76	D.4		elektrická energie	převoz	0,50	
77		manipulace		0,38		
78		zařízení				
79		elektrická energie celkem			0,88	
80		osobní náklady	převoz	0,33		
81			manipulace	0,25		
82			zařízení			
83		osobní náklady celkem			0,58	
84	D.5	elektrická energie	převoz	0,00		
85			manipulace	2,73		
86			zařízení	1,00		
87		elektrická energie celkem			3,73	
88		osobní náklady	převoz	0,00		
89			manipulace	0,00		
90			zařízení	0,53		
91		osobní náklady celkem			0,53	
92	D. Celkem			6,88		
93	Fáze E.	E.1	elektrická energie	převoz	0,01	
94				manipulace		
95				zařízení		
96			elektrická energie celkem			0,01
97			osobní náklady	převoz	0,01	
98				manipulace		
99		zařízení				
100		osobní náklady celkem			0,01	
101		E.2	elektrická energie	převoz		
102				manipulace	0,01	
103				zařízení		
104			elektrická energie celkem			0,01
105			osobní náklady	převoz	0,00	
106				manipulace	0,00	

107				zařízení	0,00	
108				osobní náklady celkem	0,00	
109			E.3	elektrická energie	převoz	0,93
110					manipulace	1,72
111					zařízení	0,00
112				elektrická energie celkem	2,65	
113				stlačený vzduch	zařízení	1,53
114				osobní náklady	převoz	0,54
115					manipulace	0,17
116					zařízení	
117				osobní náklady celkem	0,71	
118			E. Celkem		4,92	
119	Zpracovací náklady celkem				15,92	
120	NVN celkem				27,74	

Tab. č. (5) O.28 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	
Hrubá hmotnost odlitku: 17 kg				[Kč/odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	0,47	0,47	0,03
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	9,32	3,65	12,97	0,76
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	9,32	3,65	12,97	0,76
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	1,72	6,88	8,60	0,51
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	0,78	4,93	5,71	0,34
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	11,82	15,92	27,74	1,63