

Tab. č. (1) O.16 Dotazník

Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé	Jednotky	Data	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3	A.1.1 Náklady na převoz			příkon jeřábu	[kW]	73
4				koeficient	[-]	0,3
5				doba provozu	[min]	5
6				A.1.2 Osobní náklady		
7	doba práce vytloukače	[min]	9			
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
10	B.1.1 Náklady na převoz			příkon jeřábu	[kW]	89,5
11				koeficient	[-]	0,3
12				doba provozu	[min]	6
13				příkon zavážecího zařízení	[kW]	
14	B.1.2 Osobní náklady			koeficient	[-]	
15				doba provozu	[min]	
16				doba práce jeřábníka	[min]	8
17				doba práce tryskače	[min]	11
18	B.2 Tryskání odlitku					
19	B.2.1 Náklady na provoz zařízení			příkon tryskacího zařízení	[kW]	140,5
20				koeficient	[-]	0,8
21				doba provozu	[min]	85
22				B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]
23	B.2.3 Materiálové náklady			spotřeba broků	[kg]	
24				spotřeba vody	[l]	12861,35
25				spotřeba písku	[kg]	
26				spotřeba vzduchu	[m³]	
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
28	B.3.1 Náklady na převoz			příkon jeřábu	[kW]	89,5
29				koeficient	[-]	0,3
30				doba provozu	[min]	3
31				příkon zavážecího zařízení	[kW]	
32	B.3.2 Osobní náklady			koeficient	[-]	
33				doba provozu	[min]	
34				doba práce jeřábníka	[min]	3
35				doba práce tryskače	[min]	5
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
62	D. Odstranění náliťků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63	D.1 Přeprava odlitku k odstranění					
64	D.1.1 Náklady na převoz			příkon jeřábu	[kW]	89,5
65				koeficient	[-]	0,3
66				doba provozu	[min]	4
67				D.1.2 Osobní náklady		
68	doba práce cidiče	[min]	4			
69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
70	D.2.1 Náklady na manipulaci			příkon jeřábu	[kW]	89,5
71				koeficient	[-]	0,3
72				doba provozu	[min]	7
73				D.2.2 Osobní náklady		
74	doba práce cidiče	[min]	7			
75	D.3 Odstranění náliťků a vtoků, čištění (odstranění strusky)					
76	D.3.1 Náklady na provoz zařízení			příkon	[kW]	
77				koeficient	[-]	
78				doba provozu	[min]	
79				spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	1800
80	D.3.2 Osobní náklady			doba práce	[min]	780
81	D.3.3 Materiálové náklady			spotřeba kyslíku	[Nm³]	
82				spotřeba acetylenu	[Nm³]	
83				spotřeba kotoučů	[ks]	
84				spotřeba vody	[l]	
85	D.4 Přeprava odlitku					
86	D.4.1 Náklady na převoz			příkon jeřábu	[kW]	89,5
87				koeficient	[-]	0,3
88				doba provozu	[min]	4
89				D.4.2 Osobní náklady		
90	doba práce cidiče	[min]	4			
91	D.5 Úklid odstraněných částí					
92	D.5.1 Náklady na převoz			příkon jeřábu	[kW]	
93				koeficient	[-]	
94				doba provozu	[min]	
95				D.5.2 Osobní náklady		
96	doba práce paliče	[min]	5			
97	C. Tepelné zpracování II (po pálení)					
124	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)					
125	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
126	B.1.1 Náklady na převoz			příkon jeřábu	[kW]	89,5
127				koeficient	[-]	0,3
128				doba provozu	[min]	4
129				příkon zavážecího zařízení	[kW]	4,4
130				koeficient	[-]	0,3
131				doba provozu	[min]	3

132		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	3
133			doba práce tryskače	[min]	4
134		B.2 Tryskání odlitku			
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]	98,1
136		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,9
137			doba provozu	[min]	120
138		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	120
139			spotřeba broků	[kg]	10
140		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	13,2
141			spotřeba písku	[kg]	
142			spotřeba vzduchu	[m ³]	
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144			příkon jeřábu	[kW]	89,5
145			koeficient	[-]	0,3
146		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	5
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]	4,4
148			koeficient	[-]	0,3
149			doba provozu	[min]	2
150		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	5
151			doba práce tryskače	[min]	5
152		E. Uprava plochy po upalování náliťků (hrubé broušení, zažehlování)			
153		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
154			příkon jeřábu	[kW]	
155		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
156			doba provozu	[min]	
157		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
158			doba práce cidiče	[min]	
159		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
160			příkon jeřábu	[kW]	89,5
161		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
162			doba provozu	[min]	6
163		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	6
164			doba práce cidiče	[min]	6
165		E.3 Hrubé broušení			
166			příkon	[kW]	3,5
167		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,9
168			doba provozu	[min]	79
169		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	90
170			spotřeba elektrod	[ks]	
171			spotřeba kotoučů 1	[ks]	
172		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů 2	[ks]	1
173			spotřeba kotoučů 3	[ks]	1
174			spotřeba kotoučů 4	[ks]	
175			spotřeba kotoučů 5	[ks]	1
176		E.4 Přeprava odlitku po broušení			
177			příkon jeřábu	[kW]	
178		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
179			doba provozu	[min]	
180		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
181			doba práce cidiče	[min]	
182		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
183		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
184			příkon jeřábu	[kW]	
185		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
186			doba provozu	[min]	
187		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
188			doba práce brusiče	[min]	
189		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
190			příkon jeřábu	[kW]	
191		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
192			doba provozu	[min]	
193		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
194			doba práce brusiče	[min]	
195		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění	(ostranění strusky)		
196			příkon	[kW]	
197		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
198			doba provozu	[min]	
199			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
200		F.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
201			spotřeba elektrod	[ks]	
202			spotřeba kotoučů	[ks]	
203		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
204			tmel	[kg]	0,11
205		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
206			příkon jeřábu	[kW]	
207		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
208			doba provozu	[min]	
209		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
210			doba práce brusiče	[min]	

Tab. č. (2) O.16 Ceny

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,067	Kč/Kwmin
2	zemní plyn		Kč/Nm3
3	směsný plyn		Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,45	Kč/m3
5	broky	17,8	Kč/kg
6	voda	0,011	Kč/l
7	písek	440	Kč/t
8	kyslík		Kč/Nm3
9	acetylen		Kč/Nm3
10	trysky		Kč/ks
11	elektrody na litinu ø 3,2	1575	Kč/kg
12	elektrody na litinu ø 4	1601	Kč/kg
13	koutouče 1	51	Kč/ks
14	koutouče 2	47	Kč/ks
15	koutouče 3	33	Kč/ks
16	koutouče 4	77,37	Kč/ks
17	koutouče 5	42,3	Kč/ks
18	tmel	125	Kč/kg
19	jeřábík	2,02	Kč/min
20	vytloukač	2,15	Kč/min
21	tryskač - brokový	2,29	Kč/min
22	tryskač - vodní	2,68	Kč/min
23	pomocník	2,09	Kč/min
24	obsluha pece		Kč/min
25	palič		Kč/min
26	brusič	2,08	Kč/min
27	cidič	2,18	Kč/min
28	svářeč	2,30	Kč/min

Tab. č. (3) O.16 Náklady

ř./sl.	Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady												elektrická ener			
	1	2		3	voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouč 1	kotouč 2	kotouč 3	kotouč 4	kotouč 5	tmel	Celkem	převoz	manipulace	
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	115	16			
2	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny												0,00	7,34			
3			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,34	0,00	
4	B.I.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00	10,79			
5			B.2 Tryskání odlitku	141,47												141,47			
6			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00	5,40		
7			B.I. Celkem	141,47	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	141,47	16,19	0,00	
8	B.II.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00	7,46			
9			B.2 Tryskání odlitku	0,88	178,00											178,88			
10			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00	9,17		
11			B.II. Celkem	0,88	178,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	178,88	16,63	0,00	
12	B.III.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00				
13			B.2 Tryskání odlitku													0,00			
14			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00			
15			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
16	B.IV.		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení												0,00				
17			B.2 Tryskání odlitku													0,00			
18			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení													0,00			
19			B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
20	C		B. Celkem	142,36	178,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	320,36	32,82	0,00		
21			C.1 Přeprava odlitku k TZ													0,00			
22			C.2 Tepelné zpracování														0,00		
23			C.3 Přeprava odlitku z TZ														0,00		
24	C.I.		C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
25			C.1 Přeprava odlitku k TZ														0,00		
26			C.2 Tepelné zpracování															0,00	
27			C.3 Přeprava odlitku z TZ															0,00	
28	C.II.		C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
29			C.1 Přeprava odlitku k TZ															0,00	
30			C.2 Tepelné zpracování															0,00	
31			C.3 Přeprava odlitku z TZ															0,00	
32	C.III.		C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
33			C.1 Přeprava odlitku k TZ															0,00	
34			C.2 Tepelné zpracování															0,00	
35			C.3 Přeprava odlitku z TZ															0,00	
36	C.IV.		C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
37			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
38			D.1 Přeprava odlitku														0,00	7,20	
39			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem															0,00	12,59
40	D	D	D.3 Odstranění nálišků a vtoků, čištění (odstr.str.)													0,00			
41			D.4 Přeprava odlitku														0,00	7,20	
42			D.5 Úklid odstraněných částí															0,00	
43			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,39	12,59	
44	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení													0,00	0,00		
45			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem															0,00	10,79
46			E.3 Hrubé broušení						0,00	47,00	33,00	0,00	42,30			122,30			
47			E.4 Přeprava odlitku po broušení														0,00	0,00	
48	E		E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	47,00	33,00	0,00	42,30	0,00	122,30	0,00	10,79		
49			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad														0,00		
50			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem															0,00	
51			F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstr.str.												13,75	13,75			
52	F		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad													0,00			
53			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	13,75	13,75	0,00	0,00		
54			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															0,00	
55			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem																0,00
56	F.II.		F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstr.str.													0,00			
57			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad															0,00	
58			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	13,75	13,75	0,00	0,00	0,00
60	G		G.1 Přeprava odlitku k zavařování													0,00			
61			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem															0,00	
62			G.3 Zavařování vad															0,00	
63			G.4 Přeprava odlitku po zavařování															0,00	
64	G		G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
65			G.1 Přeprava odlitku k zavařování															0,00	
66			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem																0,00
67			G.3 Zavařování vad																0,00
68	G		G.4 Přeprava odlitku po zavařování														0,00		
69			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
70			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
71	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení													0,00			
72			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem															0,00	
73			H.3 Jemné broušení															0,00	
74			H.4 Přeprava odlitku k broušení															0,00	
75	I		H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
76			I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů															0,00	
77			I.2 Zažehlování															0,00	
78			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování															0,00	
79	J	J	I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
80			J.1 Přeprava odlitku k broušení															0,00	
81			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem																0,00
82			J.3 Broušení																0,00
83	J		J.4 Přeprava odlitku po broušení														0,00		
			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Celkem				142	178	0	0	0	0	47	33	0	42	14	456	55	23		

Zpracovací náklady							Celkem	NVN
technologie	plyn		stlačený	osobní náklady				
zařízení	zařízení	zemní	směsný	vzduch	zařízení	převoz	manipulace	
17	18	119	20	21		22	23	24
				34,22			41,56	41,56
0,00	0,00	0,00	0,00	34,22	0,00	0,00	41,56	41,56
				45,64			56,43	56,43
640,12						241,20	881,32	1 022,79
				19,46			24,86	24,86
640,12	0,00	0,00	0,00	65,10	0,00	241,20	962,61	1 104,08
				15,22			22,68	22,68
709,85						274,80	984,65	1 163,54
				21,55			30,72	30,72
709,85	0,00	0,00	0,00	36,77	0,00	274,80	1 038,05	1 216,94
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
1 349,97	0,00	0,00	0,00	101,87	0,00	516,00	2 000,66	2 321,02
							0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
							0,00	0,00
							0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00			

Tab. č. (4) O.16 Var. A

		Fáze	Dílčí fáze		Spotřeba výrobních činitelů	Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze B.I.	B.I.2	ocelové broky		
2				litinová drť		
3				voda		141,47
4				písek		
5				B.I. Celkem		141,47
6		Fáze B.II.	B.II.2	ocelové broky		178,88
7				litinová drť		
8				voda		
9				písek		
10				B.II. Celkem		178,88
11				B. Celkem		357,76
12	Fáze E.	E.3	brusné kotouče		122,3	
13			brusná tělíska			
14		E. Celkem		122,3		
15	Fáze F.I.	F.I. 3	drážkovací elektrody			
16			tmel		13,75	
17			F. Celkem		13,75	
18	Materiálové náklady celkem					456,4
19		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	7,34
20					manipulace	
21					zařízení	
22				elektrická energie celkem		7,34
23				osobní náklady	převoz	34,22
24			manipulace			
25			zařízení			
26			osobní náklady celkem		34,22	
27			A. Celkem			41,56
28			Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz
29		manipulace				
30		zařízení				
31	elektrická energie celkem				10,79	
32	osobní náklady	převoz			45,64	
33		manipulace				
34		zařízení				
35	osobní náklady celkem			45,64		
36	B.I.2	elektrická energie		převoz		
37					manipulace	
38					zařízení	640,12
39		elektrická energie celkem		640,12		
40		osobní náklady		převoz		
41					manipulace	
42					zařízení	241,2
43	osobní náklady celkem			241,2		
44	B.I.3	elektrická energie		převoz	5,4	
45					manipulace	
46					zařízení	
47		elektrická energie celkem		5,4		
48		osobní náklady		převoz	19,46	
49					manipulace	
50					zařízení	
51	osobní náklady celkem			19,46		
52			B.I. Celkem		962,61	
53		B.II.1	elektrická energie	převoz	7,46	
54					manipulace	
55					zařízení	
56			elektrická energie celkem		7,46	
57			osobní náklady	převoz	15,22	
58					manipulace	
59					zařízení	
60		osobní náklady celkem		15,22		
61			elektrická energie	převoz		
62					manipulace	
63					zařízení	709,85

64	Fáze B.II.	B.II.2	elektrická energie celkem		709,85	
65			osobní náklady	převoz		
66				manipulace		
67				zařízení	274,8	
68			osobní náklady celkem		274,8	
69			B.II.3	elektrická energie	převoz	9,17
70					manipulace	
71					zařízení	
72				elektrická energie celkem		9,17
73				osobní náklady	převoz	21,55
74					manipulace	
75					zařízení	
76				osobní náklady celkem		21,55
77				B.II. Celkem		1038,05
78	B. Celkem			2000,66		
79	Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz	7,2	
80				manipulace		
81				zařízení		
82			elektrická energie celkem		7,2	
83			osobní náklady	převoz	16,8	
84				manipulace		
85				zařízení		
86			osobní náklady celkem		16,8	
87		D.2	elektrická energie	převoz		
88				manipulace	12,59	
89				zařízení		
90			elektrická energie celkem		12,59	
91			osobní náklady	převoz	29,4	
92				manipulace		
93				zařízení		
94			osobní náklady celkem		29,4	
95		D.3	elektrická energie	převoz		
96				manipulace		
97				zařízení		
98			elektrická energie celkem		0	
99			stlačený vzduch zařízení		810	
100			osobní náklady	převoz		
101				manipulace		
102				zařízení	1700,4	
103		osobní náklady celkem		1700,4		
104		D.4	elektrická energie	převoz	7,2	
105				manipulace		
106				zařízení		
107			elektrická energie celkem		7,2	
108			osobní náklady	převoz	16,8	
109				manipulace		
110				zařízení		
111			osobní náklady celkem		16,8	
112		D. Celkem		2600,39		
113	Fáze E.	E.2	elektrická energie	převoz		
114				manipulace	10,79	
115				zařízení		
116			elektrická energie celkem		10,79	
117			osobní náklady	převoz	24,6	
118				manipulace		
119				zařízení		
120			osobní náklady celkem		24,6	
121		E.3	elektrická energie	převoz		
122				manipulace		
123				zařízení	16,67	
124			elektrická energie celkem		16,67	
125			osobní náklady	převoz		
126				manipulace		
127				zařízení	187,2	
128			osobní náklady celkem		187,2	
129	E. Celkem		239,26			
130	Zpracovací náklady celkem			4881,87		
131	NVN Celkem			5338,27		

Tab. č. (5) O.16 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: 4140 kg Hrubá hmotnost odlitku: 3400 kg		Materiálové	Zpracovací	NVN	
		náklady	náklady	[Kč/odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	41,56	41,56	0,01
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	141,47	962,61	1 104,08	0,32
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	178,88	1 038,05	1 216,94	0,36
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	320,36	2 000,66	2 321,02	0,68
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	2 600,38	2 600,38	0,76
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	122,30	239,27	361,57	0,11
14	F. Odstraňování vad I	13,75	0,00	13,75	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	13,75	0,00	13,75	0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
24	Celkem	456,41	4881,87	5338,28	1,57