

Tab. č. (1) O.24 dotazník

| Výrobní fáze |   |                                  | Spotřeba výrobních činitelů | Jednotky | Data |      |
|--------------|---|----------------------------------|-----------------------------|----------|------|------|
| ř./sl.       | 1   | 2                                | 3                           | 4        | 5    | 6    |
| 1            | A. Transport a odstranění připečenin                                      |                                  |                             |          |      |      |
| 2            | A.1 Přeprava odlitku do čistírny  |                                  |                             |          |      |      |
| 3            |   | A.1.1 Náklady na převoz          | příkon jeřábu               | [kW]     |      | 95   |
| 4            |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 5            |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 2    |
| 6            |   |                                  | doba práce jeřábníka        | [min]    |      | 2    |
| 7            |   | A.1.2 Osobní náklady             | doba práce vytloukače       | [min]    |      | 82   |
| 8            | B. Tryskání I ( po vytlučení)   |                                  |                             |          |      |      |
| 9            | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení                               |                                  |                             |          |      |      |
| 10           |   | B.1.1 Náklady na převoz          | příkon jeřábu               | [kW]     |      | 102  |
| 11           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 12           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 3,3  |
| 13           |   |                                  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]     |      | 5,5  |
| 14           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 15           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 6,5  |
| 16           |   | B.1.2 Osobní náklady             | doba práce jeřábníka        | [min]    |      | 3,3  |
| 17           |   |                                  | doba práce tryskače         | [min]    |      | 8,5  |
| 18           | B.2 Tryskání odlitku  |                                  |                             |          |      |      |
| 19           |   | B.2.1 Náklady na provoz zařízení | příkon tryskacího zařízení  | [kW]     |      | 206  |
| 20           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 21           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 40   |
| 22           |   |                                  | doba práce tryskače         | [min]    |      | 40   |
| 23           |   | B.2.3 Materiálové náklady        | spotřeba broků              | [kg]     |      | 19,3 |
| 24           |   |                                  | spotřeba vody               | [l]      |      |      |
| 25           |   |                                  | spotřeba písku              | [kg]     |      |      |
| 26           |   |                                  | spotřeba vzduchu            | [m³]     |      | 7,4  |
| 27           | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení                                |                                  |                             |          |      |      |
| 28           |   | B.3.1 Náklady na převoz          | příkon jeřábu               | [kW]     |      | 102  |
| 29           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 30           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 1    |
| 31           |   |                                  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]     |      | 5,5  |
| 32           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      | 2    |
| 33           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      |      |
| 34           |   | B.3.2 Osobní náklady             | doba práce jeřábníka        | [min]    |      | 1    |
| 35           |   |                                  | doba práce tryskače         | [min]    |      | 3    |
| 36           | C. Tepelné zpracování I   |                                  |                             |          |      |      |
| 37           | C.1 Přeprava odlitku k TZ   |                                  |                             |          |      |      |
| 38           |   | C.1.1 Náklady na převoz          | příkon jeřábu               | [kW]     |      | 102  |
| 39           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 40           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 1,5  |
| 41           |   |                                  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]     |      | 30   |
| 42           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 43           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 10   |
| 44           |   | C.1.2 Osobní náklady             | doba práce jeřábníka        | [min]    |      | 1,5  |
| 45           |   |                                  | doba práce obsluhy pece     | [min]    |      | 11,5 |
| 46           | C.2 Tepelné zpracování  |                                  |                             |          |      |      |
| 47           |   | C.2.1 Náklady na provoz zařízení | příkon pece                 | [kW]     |      |      |
| 48           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 49           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 1800 |
| 50           |   |                                  | spotřeba plynu - zemní      | [Nm³]    |      | 62   |
| 51           |   |                                  | spotřeba plynu - směsný     | [Nm³]    |      |      |
| 52           |   | C.2.2 Osobní náklady             | doba práce obsluhy pece     | [min]    |      | 1800 |
| 53           | C.3 Přeprava odlitku z TZ   |                                  |                             |          |      |      |
| 54           |   | C.1.1 Náklady na převoz          | příkon jeřábu               | [kW]     |      |      |
| 55           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 56           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      |      |
| 57           |   |                                  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]     |      | 30   |
| 58           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 59           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 12   |
| 60           |   | C.1.2 Osobní náklady             | doba práce jeřábníka        | [min]    |      |      |
| 61           |   |                                  | doba práce obsluhy pece     | [min]    |      | 12   |
| 62           | D. Odstranění náliktů a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení) |                                  |                             |          |      |      |
| 63           | D.1 Přeprava odlitku k pálení   |                                  |                             |          |      |      |
| 64           |   | D.1.1 Náklady na převoz          | příkon jeřábu               | [kW]     |      | 95   |
| 65           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 66           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 2    |
| 67           |   |                                  | doba práce jeřábníka        | [min]    |      | 2    |
| 68           |   | D.1.2 Osobní náklady             | doba práce paliče           | [min]    |      | 2    |
| 69           | D.2 Příprava a manipulace s odlitkem                                      |                                  |                             |          |      |      |
| 70           |   | D.2.1 Náklady na manipulaci      | příkon jeřábu               | [kW]     |      |      |
| 71           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 72           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      |      |
| 73           |   |                                  | doba práce jeřábníka        | [min]    |      |      |
| 74           |   | D.2.2 Osobní náklady             | doba práce paliče           | [min]    |      |      |
| 75           | D.3 Upálení náliktů a vtoků, čištění (odstranění strusky)                 |                                  |                             |          |      |      |
| 76           |   | D.3.1 Náklady na provoz zařízení | příkon                      | [kW]     |      |      |
| 77           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      |      |
| 78           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 220  |
| 79           |   |                                  | spotřeba stlačeného vzduchu | [m³]     |      |      |
| 80           |   | D.3.2 Osobní náklady             | doba práce paliče           | [min]    |      | 220  |
| 81           |   |                                  | spotřeba kyslíku            | [Nm³]    |      | 26   |
| 82           |   | D.3.3 Materiálové náklady        | spotřeba acetylenu          | [Nm³]    |      | 13   |
| 83           |   |                                  | spotřeba trysek             | [ks]     |      |      |
| 84           | spotřeba vody   |                                  | [l]                         |          |      |      |
| 85           | D.4 Přeprava odlitku po pálení  |                                  |                             |          |      |      |
| 86           |   | D.4.1 Náklady na převoz          | příkon jeřábu               | [kW]     |      | 95   |
| 87           |   |                                  | koeficient                  | [-]      |      | 0    |
| 88           |   |                                  | doba provozu                | [min]    |      | 1    |
| 89           |   |                                  | doba práce jeřábníka        | [min]    |      |      |

|     |  |   |                            |                    |      |
|-----|--|---|----------------------------|--------------------|------|
| 90  |  | D.5.2 Osobní náklady  | doba práce paliče          | [min]              | 1    |
| 91  |  | D.5 Úklid upálených částí   |                            |                    |      |
| 92  |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               |      |
| 93  |  | D.5.1 Náklady na převoz   | koeficient                 | [-]                |      |
| 94  |  |   | doba provozu               | [min]              |      |
| 95  |  | D.5.2 Osobní náklady  | doba práce jeřábníka       | [min]              |      |
| 96  |  |   | doba práce paliče          | [min]              | 2    |
| 97  |  | C. Tepelné zpracování II (po pálení)                              |                            |                    |      |
| 98  |  | C.1 Přeprava odlitku k TZ   |                            |                    |      |
| 99  |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               | 102  |
| 100 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 101 |  | C.1.1 Náklady na převoz   | doba provozu               | [min]              | 4,5  |
| 102 |  |   | přikon zavážecího zařízení | [kW]               | 30   |
| 103 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 104 |  |   | doba provozu               | [min]              | 10   |
| 105 |  | C.1.2 Osobní náklady  | doba práce jeřábníka       | [min]              | 4,5  |
| 106 |  |   | doba práce obsluhy pece    | [min]              | 14,5 |
| 107 |  | C.2 Tepelné zpracování  |                            |                    |      |
| 108 |  |   | přikon pece                | [kW]               |      |
| 109 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 110 |  | C.2.1 Náklady na provoz zařízení                                  | doba provozu               | [min]              | 1860 |
| 111 |  |   | spotřeba plynu - zemní     | [Nm <sup>3</sup> ] | 170  |
| 112 |  |   | spotřeba plynu - směsný    | [Nm <sup>3</sup> ] |      |
| 113 |  | C.2.2 Osobní náklady  | doba práce obsluhy pece    | [min]              | 1860 |
| 114 |  | C.3 Přeprava odlitku z TZ   |                            |                    |      |
| 115 |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               |      |
| 116 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 117 |  | C.1.1 Náklady na převoz   | doba provozu               | [min]              |      |
| 118 |  |   | přikon zavážecího zařízení | [kW]               | 30   |
| 119 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 120 |  |   | doba provozu               | [min]              | 8    |
| 121 |  | C.1.2 Osobní náklady  | doba práce jeřábníka       | [min]              |      |
| 122 |  |   | doba práce obsluhy pece    | [min]              | 8    |
| 123 |  | B. Tryskání II (po tepelném zpracování)                           |                            |                    |      |
| 124 |  | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení                       |                            |                    |      |
| 125 |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               | 102  |
| 126 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 127 |  | B.1.1 Náklady na převoz   | doba provozu               | [min]              | 3,4  |
| 128 |  |   | přikon zavážecího zařízení | [kW]               | 5    |
| 129 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 130 |  |   | doba provozu               | [min]              | 6,5  |
| 131 |  | B.1.2 Osobní náklady  | doba práce jeřábníka       | [min]              | 3,4  |
| 132 |  |   | doba práce tryskače        | [min]              | 9,9  |
| 133 |  | B.2 Tryskání odlitku  |                            |                    |      |
| 134 |  |   | přikon tryskacího zařízení | [kW]               | 160  |
| 135 |  | B.2.1 Náklady na provoz zařízení                                  | koeficient                 | [-]                |      |
| 136 |  |   | doba provozu               | [min]              | 25   |
| 137 |  | B.2.2 Osobní náklady  | doba práce tryskače        | [min]              | 25   |
| 138 |  |   | spotřeba broků             | [kg]               | 8,3  |
| 139 |  | B.2.3 Materiálové náklady   | spotřeba vody              | [l]                |      |
| 140 |  |   | spotřeba písku             | [kg]               |      |
| 141 |  |   | spotřeba vzduchu           | [m <sup>3</sup> ]  | 5    |
| 142 |  | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení                        |                            |                    |      |
| 143 |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               |      |
| 144 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 145 |  | B.3.1 Náklady na převoz   | doba provozu               | [min]              |      |
| 146 |  |   | přikon zavážecího zařízení | [kW]               |      |
| 147 |  |   | koeficient                 | [-]                |      |
| 148 |  |   | doba provozu               | [min]              |      |
| 149 |  | B.3.2 Osobní náklady  | doba práce jeřábníka       | [min]              |      |
| 150 |  |   | doba práce tryskače        | [min]              |      |
| 151 |  | E.I Úprava plochy po upalování náلتك (drážkování)                 |                            |                    |      |
| 152 |  | E.1 Přeprava odlitku k broušení                                   |                            |                    |      |
| 153 |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               | 95   |
| 154 |  | E.1.1 Náklady na převoz   | koeficient                 | [-]                |      |
| 155 |  |   | doba provozu               | [min]              | 1    |
| 156 |  | E.1.2 Osobní náklady  | doba práce jeřábníka       | [min]              | 1    |
| 157 |  |   | doba práce cidíče          | [min]              | 1    |
| 158 |  | E.2 Příprava a manipulace s odlitkem                              |                            |                    |      |
| 159 |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               |      |
| 160 |  | E.2.1 Náklady na manipulaci                                       | koeficient                 | [-]                |      |
| 161 |  |   | doba provozu               | [min]              |      |
| 162 |  | E.2.2 Osobní náklady  | doba práce jeřábníka       | [min]              |      |
| 163 |  |   | doba práce cidíče          | [min]              |      |
| 164 |  | E.3 Drážkování zbytků   |                            |                    |      |
| 165 |  |   | přikon                     | [kW]               | 10   |
| 166 |  | E.3.1 Náklady na provoz zařízení                                  | koeficient                 | [-]                |      |
| 167 |  |   | doba provozu               | [min]              | 100  |
| 168 |  | E.3.2 Osobní náklady  | doba práce drážkovače      | [min]              | 100  |
| 169 |  |   | spotřeba elektrod          | [ks]               | 9    |
| 170 |  | E.3.3 Materiálové náklady   | spotřeba vzduchu           | m3                 | 67   |
| 171 |  |   | spotřeba kotoučů           | [ks]               |      |
| 172 |  | E.4 Přeprava odlitku po broušení                                  |                            |                    |      |
| 173 |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               | 95   |
| 174 |  | E.4.1 Náklady na převoz   | koeficient                 | [-]                |      |
| 175 |  |   | doba provozu               | [min]              | 1    |
| 176 |  | E.4.2 Osobní náklady  | doba práce jeřábníka       | [min]              | 1    |
| 177 |  |   | doba práce cidíče          | [min]              | 1    |
| 178 |  | E. Úprava plochy po upalování náلتك (hrubé broušení, zažehlování) |                            |                    |      |
| 179 |  | E.1 Přeprava odlitku k broušení                                   |                            |                    |      |
| 180 |  |   | přikon jeřábu              | [kW]               | 95   |
| 181 |  | E.1.1 Náklady na převoz   | koeficient                 | [-]                |      |
| 182 |  |   | doba provozu               | [min]              | 1    |

|     |  |  |                            |       |      |
|-----|--|--|----------------------------|-------|------|
| 183 |  | E.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] | 1    |
| 184 |  |  | doba práce cidiče          | [min] | 1    |
| 185 |  | E.2 Příprava a manipulace s odlitkem                                   |                            |       |      |
| 186 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  |      |
| 187 |  | E.2.1 Náklady na manipulaci  | koeficient                 | [-]   |      |
| 188 |  |  | doba provozu               | [min] |      |
| 189 |  | E.2.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] |      |
| 190 |  |  | doba práce cidiče          | [min] |      |
| 191 |  | E.3 Hrubé broušení   |                            |       |      |
| 192 |  |  | příkon                     | [kW]  | 5,5  |
| 193 |  | E.3.1 Náklady na provoz zařízení                                       | koeficient                 | [-]   |      |
| 194 |  |  | doba provozu               | [min] | 60   |
| 195 |  | E.3.2 Osobní náklady   | doba práce brusiče         | [min] | 350  |
| 196 |  |  | spotřeba elektrod          | [ks]  |      |
| 197 |  | E.3.3 Materiálové náklady  | spotřeba kotoučů           | Kč    | 253  |
| 198 |  |  | spotřeba vzduchu           | m3    | 401  |
| 199 |  | E.4 Přeprava odlitku po broušení                                       |                            |       |      |
| 200 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  | 95   |
| 201 |  | E.4.1 Náklady na převoz  | koeficient                 | [-]   |      |
| 202 |  |  | doba provozu               | [min] | 1    |
| 203 |  | E.4.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] | 1    |
| 204 |  |  | doba práce cidiče          | [min] | 1    |
| 205 |  | F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování) |                            |       |      |
| 206 |  | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                                  |                            |       |      |
| 207 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  | 95   |
| 208 |  | F.1.1 Náklady na převoz  | koeficient                 | [-]   |      |
| 209 |  |  | doba provozu               | [min] | 2    |
| 210 |  | F.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] | 2    |
| 211 |  |  | doba práce svářeče         | [min] | 2    |
| 212 |  | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem                                   |                            |       |      |
| 213 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  |      |
| 214 |  | F.2.1 Náklady na manipulaci  | koeficient                 | [-]   |      |
| 215 |  |  | doba provozu               | [min] |      |
| 216 |  | F.2.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] |      |
| 217 |  |  | doba práce svářeče         | [min] | 5    |
| 218 |  | F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)      |                            |       |      |
| 219 |  |  | příkon                     | [kW]  | 10   |
| 220 |  | F.3.1 Náklady na provoz zařízení                                       | koeficient                 | [-]   |      |
| 221 |  |  | doba provozu               | [min] | 180  |
| 222 |  |  | spotřeba stlačeného vzduc  | [m³]  |      |
| 223 |  | F.3.2 Osobní náklady   | doba práce svářeče         | [min] | 180  |
| 224 |  |  | spotřeba elektrod          | [ks]  | 15   |
| 225 |  | F.3.3 Materiálové náklady  | spotřeba kotoučů           | [ks]  |      |
| 226 |  |  | spotřeba kotoučů           | [ks]  |      |
| 227 |  | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                                 |                            |       |      |
| 228 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  | 95   |
| 229 |  | F.4.1 Náklady na převoz  | koeficient                 | [-]   |      |
| 230 |  |  | doba provozu               | [min] | 1    |
| 231 |  | F.4.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] | 1    |
| 232 |  |  | doba práce svářeče         | [min] | 1    |
| 233 |  | G. Zavařování vad I  |                            |       |      |
| 234 |  | G.1 Přeprava odlitku k zavařování                                      |                            |       |      |
| 235 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  | 95   |
| 236 |  | G.1.1 Náklady na převoz  | koeficient                 | [-]   |      |
| 237 |  |  | doba provozu               | [min] | 2    |
| 238 |  | G.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] | 2    |
| 239 |  |  | doba práce svářeče         | [min] | 2    |
| 240 |  | G.2 Příprava a manipulace s odlitkem                                   |                            |       |      |
| 241 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  | 95   |
| 242 |  | G.2.1 Náklady na manipulaci  | koeficient                 | [-]   |      |
| 243 |  |  | doba provozu               | [min] | 7    |
| 244 |  | G.2.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] | 7    |
| 245 |  |  | doba práce svářeče         | [min] | 7    |
| 246 |  | G.3 Zavařování vad   |                            |       |      |
| 247 |  |  | příkon                     | [kW]  | 10   |
| 248 |  | G.3.1 Náklady na provoz zařízení                                       | koeficient                 | [-]   |      |
| 249 |  |  | doba provozu               | [min] | 2000 |
| 250 |  |  | spotřeba stlačeného vzduc  | [m³]  |      |
| 251 |  | G.3.2 Osobní náklady   | doba práce svářeče         | [min] | 2080 |
| 252 |  |  | spotřeba elektrod          | kg    | 39,3 |
| 253 |  | G.3.3 Materiálové náklady  | spotřeba kotoučů           | [ks]  |      |
| 254 |  |  | spotřeba kotoučů           | [ks]  |      |
| 255 |  | G.4 Přeprava odlitku po zavařování                                     |                            |       |      |
| 256 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  | 95   |
| 257 |  | G.4.1 Náklady na převoz  | koeficient                 | [-]   | 0    |
| 258 |  |  | doba provozu               | [min] | 1    |
| 259 |  | G.4.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] | 1    |
| 260 |  |  | doba práce svářeče         | [min] | 1    |
| 261 |  | C. Tepelné zpracování III (po zavařování)                              |                            |       |      |
| 262 |  | C.1 Přeprava odlitku k TZ  |                            |       |      |
| 263 |  |  | příkon jeřábu              | [kW]  | 102  |
| 264 |  |  | koeficient                 | [-]   |      |
| 265 |  | C.1.1 Náklady na převoz  | doba provozu               | [min] | 1,4  |
| 266 |  |  | příkon zavážecího zařízení | [kW]  | 30   |
| 267 |  |  | koeficient                 | [-]   | 0    |
| 268 |  |  | doba provozu               | [min] | 10   |
| 269 |  | C.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka       | [min] | 1,4  |
| 270 |  |  | doba práce obsluhy pece    | [min] | 11,4 |
| 271 |  | C.2 Tepelné zpracování   |                            |       |      |
| 272 |  |  | příkon pece                | [kW]  |      |
| 273 |  |  | koeficient                 | [-]   |      |
| 274 |  | C.2.1 Náklady na provoz zařízení                                       | doba provozu               | [min] | 3120 |
| 275 |  |  | spotřeba plynu - zemní     | [Nm³] | 76,8 |

|     |  |                             |                      |       |     |
|-----|--|-----------------------------|----------------------|-------|-----|
| 276 |  | spotřeba plynu - směsný     | [Nm <sup>3</sup> ]   |       |     |
| 277 | C.2.2 Osobní náklady   | doba práce obsluhy pece     | [min]                | 3120  |     |
| 278 | C.3 Přeprava odlitku z TZ  |                             |                      |       |     |
| 279 | C.1.1 Náklady na převoz  | příkon jeřábu               | [kW]                 |       |     |
| 280 |  | koeficient                  | [-]                  | 0     |     |
| 281 |  | doba provozu                | [min]                | 0     |     |
| 282 |  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]                 | 30    |     |
| 283 |  | koeficient                  | [-]                  | 0     |     |
| 284 |  | doba provozu                | [min]                | 8     |     |
| 285 | C.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka        | [min]                | 0     |     |
| 286 |  | doba práce obsluhy pece     | [min]                | 8     |     |
| 287 | B. Tryskání III (po tepelném zpracování)                           |                             |                      |       |     |
| 288 | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení                        |                             |                      |       |     |
| 289 | B.1.1 Náklady na převoz  | příkon jeřábu               | [kW]                 | 95    |     |
| 290 |  | koeficient                  | [-]                  | 0     |     |
| 291 |  | doba provozu                | [min]                | 4,6   |     |
| 292 |  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]                 | 5     |     |
| 293 |  | koeficient                  | [-]                  | 0     |     |
| 294 |  | doba provozu                | [min]                | 2,1   |     |
| 295 | B.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka        | [min]                | 4,6   |     |
| 296 |  | doba práce tryskače         | [min]                | 6,7   |     |
| 297 | B.2 Tryskání odlitku   |                             |                      |       |     |
| 298 | B.2.1 Náklady na provoz zařízení                                   | příkon tryskacího zařízení  | [kW]                 | 110   |     |
| 299 |  | koeficient                  | [-]                  |       |     |
| 300 |  | doba provozu                | [min]                | 20    |     |
| 301 | B.2.2 Osobní náklady   |                             | doba práce tryskače  | [min] | 20  |
| 302 | B.2.3 Materiálové náklady  | spotřeba broků              | [kg]                 | 4     |     |
| 303 |  | spotřeba vody               | [l]                  |       |     |
| 304 |  | spotřeba písku              | [kg]                 |       |     |
| 305 |  | spotřeba vzduchu            | [m <sup>3</sup> ]    | 2,3   |     |
| 306 | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení                         |                             |                      |       |     |
| 307 | B.3.1 Náklady na převoz  | příkon jeřábu               | [kW]                 | 95    |     |
| 308 |  | koeficient                  | [-]                  | 0     |     |
| 309 |  | doba provozu                | [min]                | 1     |     |
| 310 |  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]                 | 5     |     |
| 311 |  | koeficient                  | [-]                  | 0     |     |
| 312 |  | doba provozu                | [min]                | 2     |     |
| 313 | B.3.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka        | [min]                | 1     |     |
| 314 |  | doba práce tryskače         | [min]                | 3     |     |
| 315 | H. Jemné broušení pr NDT   |                             |                      |       |     |
| 316 | H.1 Přeprava odlitku k broušení                                    |                             |                      |       |     |
| 317 | E.1.1 Náklady na převoz  | příkon jeřábu               | [kW]                 | 95    |     |
| 318 |  | koeficient                  | [-]                  | 0     |     |
| 319 |  | doba provozu                | [min]                | 2     |     |
| 320 | E.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka        | [min]                | 2     |     |
| 321 |  | doba práce cidíče           | [min]                | 2     |     |
| 322 | H.2 Příprava a manipulace s odlitkem                               |                             |                      |       |     |
| 323 | E.2.1 Náklady na manipulaci  | příkon jeřábu               | [kW]                 |       |     |
| 324 |  | koeficient                  | [-]                  |       |     |
| 325 |  | doba provozu                | [min]                |       |     |
| 326 | E.2.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka        | [min]                |       |     |
| 327 |  | doba práce cidíče           | [min]                |       |     |
| 328 | H.3 Jemné broušení   |                             |                      |       |     |
| 329 | E.3.1 Náklady na provoz zařízení                                   | příkon                      | [kW]                 | 1,2   |     |
| 330 |  | koeficient                  | [-]                  |       |     |
| 331 |  | doba provozu                | [min]                | 60    |     |
| 332 | E.3.2 Osobní náklady   |                             | doba práce brusiče   | [min] | 440 |
| 333 | E.3.3 Materiálové náklady  | spotřeba stlačeného vzduchu | M3                   | 570   |     |
| 334 |  | spotřeba kotoučů            | KČ                   | 288   |     |
| 335 |  | spotřeba kotoučů            | [ks]                 |       |     |
| 336 | H.4 Přeprava odlitku po broušení                                   |                             |                      |       |     |
| 337 | E.4.1 Náklady na převoz  | příkon jeřábu               | [kW]                 | 95    |     |
| 338 |  | koeficient                  | [-]                  | 0     |     |
| 339 |  | doba provozu                | [min]                | 1     |     |
| 340 | E.4.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka        | [min]                | 1     |     |
| 341 |  | doba práce cidíče           | [min]                | 1     |     |
| 342 | F. Odstraňování vad II vybroušení, vypalování, přebroušování)      |                             |                      |       |     |
| 343 | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                              |                             |                      |       |     |
| 344 | F.1.1 Náklady na převoz  | příkon jeřábu               | [kW]                 | 95    |     |
| 345 |  | koeficient                  | [-]                  |       |     |
| 346 |  | doba provozu                | [min]                | 2     |     |
| 347 | F.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka        | [min]                | 2     |     |
| 348 |  | doba práce svářeče          | [min]                | 2     |     |
| 349 | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem                               |                             |                      |       |     |
| 350 | F.2.1 Náklady na manipulaci  | příkon jeřábu               | [kW]                 |       |     |
| 351 |  | koeficient                  | [-]                  |       |     |
| 352 |  | doba provozu                | [min]                |       |     |
| 353 | F.2.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábníka        | [min]                |       |     |
| 354 |  | doba práce svářeče          | [min]                |       |     |
| 355 | F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky) |                             |                      |       |     |
| 356 | F.3.1 Náklady na provoz zařízení                                   | příkon                      | [kW]                 | 1,2   |     |
| 357 |  | koeficient                  | [-]                  |       |     |
| 358 |  | doba provozu                | [min]                | 40    |     |
| 359 |  | spotřeba stlačeného vzduchu | [m <sup>3</sup> ]    | 735   |     |
| 360 | F.3.2 Osobní náklady   |                             | doba práce svářeče   | [min] | 540 |
| 361 | F.3.3 Materiálové náklady  | spotřeba elektrod           | [ks]                 |       |     |
| 362 |  | spotřeba kotoučů            | KČ                   | 397,5 |     |
| 363 |  | spotřeba kotoučů            | [ks]                 |       |     |
| 364 | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                             |                             |                      |       |     |
| 365 | F.4.1 Náklady na převoz  | příkon jeřábu               | [kW]                 | 95    |     |
| 366 |  | koeficient                  | [-]                  |       |     |
| 367 |  | doba provozu                | [min]                | 1     |     |
| 368 | F.4.2 Osobní náklady   |                             | doba práce jeřábníka | [min] | 1   |

|     |  |  |                             |       |       |
|-----|--|--|-----------------------------|-------|-------|
| 369 |  | G.2 Osobní náklady                       | doba práce svářeče          | [min] | 1     |
| 370 | G. Zavařování vad II                     |  |                             |       |       |
| 371 |  | G.1 Přeprava odlitku k zavařování        |                             |       |       |
| 372 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 95    |
| 373 |  | G.1.1 Náklady na převoz                  | koeficient                  | [-]   |       |
| 374 |  |  | doba provozu                | [min] | 2,5   |
| 375 |  | G.1.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] | 2,5   |
| 376 |  |  | doba práce svářeče          | [min] | 2,5   |
| 377 |  | G.2 Příprava a manipulace s odlítkem     |                             |       |       |
| 378 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  |       |
| 379 |  | G.2.1 Náklady na manipulaci              | koeficient                  | [-]   |       |
| 380 |  |  | doba provozu                | [min] |       |
| 381 |  | G.2.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] |       |
| 382 |  |  | doba práce svářeče          | [min] |       |
| 383 |  | G.3 Zavařování vad                       |                             |       |       |
| 384 |  |  | příkon                      | [kW]  | 10    |
| 385 |  | G.3.1 Náklady na provoz zařízení         | koeficient                  | [-]   |       |
| 386 |  |  | doba provozu                | [min] | 100   |
| 387 |  |  | spotřeba stlačeného vzduchu | [m³]  |       |
| 388 |  | G.3.2 Osobní náklady                     | doba práce svářeče          | [min] | 102   |
| 389 |  | G.3.3 Materiálové náklady                | spotřeba elektrod           | [kg]  | 2     |
| 390 |  |  | spotřeba kotoučů            | [ks]  |       |
| 391 |  |  | spotřeba kotoučů            | [ks]  |       |
| 392 |  | G.4 Přeprava odlitku po zavařování       |                             |       |       |
| 393 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 95    |
| 394 |  | G.4.1 Náklady na převoz                  | koeficient                  | [-]   |       |
| 395 |  |  | doba provozu                | [min] | 1     |
| 396 |  | G.4.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] | 1     |
| 397 |  |  | doba práce svářeče          | [min] | 1     |
| 398 | I. Zažehlování svárů vad                 |  |                             |       |       |
| 399 |  | I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů |                             |       |       |
| 400 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  |       |
| 401 |  | I.1.1. Náklady na převoz                 | koeficient                  | [-]   |       |
| 402 |  |  | doba provozu                | [min] |       |
| 403 |  | I.1.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] |       |
| 404 |  | I.2 Zažehlování                          |                             |       |       |
| 405 |  |  | příkon                      | [kW]  |       |
| 406 |  | I.2.1 Náklady na provoz                  | koeficient                  | [-]   |       |
| 407 |  |  | doba provozu                | [min] |       |
| 408 |  | I.2.2 Osobní náklady                     | doba práce svářeče          | [min] |       |
| 409 |  | I.2.3 Materiálové náklady                | spotřeba elektrod           | [ks]  |       |
| 410 |  | I.3 Přeprava odlitku po zažehlení        |                             |       |       |
| 411 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  |       |
| 412 |  | I.3.1. Náklady na převoz                 | koeficient                  | [-]   |       |
| 413 |  |  | doba provozu                | [min] |       |
| 414 |  | I.3.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] |       |
| 415 | J. Broušení svárů vad                    |  |                             |       |       |
| 416 |  | J.1 Přeprava odlitku k broušení          |                             |       |       |
| 417 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 95    |
| 418 |  | J.1.1 Náklady na převoz                  | koeficient                  | [-]   |       |
| 419 |  |  | doba provozu                | [min] | 2     |
| 420 |  | J.1.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] | 2     |
| 421 |  | J.2 Příprava a manipulace s odlítkem     |                             |       |       |
| 422 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  |       |
| 423 |  | J.2.1 Náklady na manipulaci              | koeficient                  | [-]   |       |
| 424 |  |  | doba provozu                | [min] |       |
| 425 |  | J.2.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] |       |
| 426 |  |  | doba práce brusice          | [min] |       |
| 427 |  | J.3 Broušení                             |                             |       |       |
| 428 |  |  | příkon                      | [kW]  |       |
| 429 |  | J.3.1 Náklady na provoz                  | koeficient                  | [-]   |       |
| 430 |  |  | doba provozu                | [min] |       |
| 431 |  | J.3.2 Osobní náklady                     | doba práce brusice          | [min] | 650   |
| 432 |  | J.3.3. Materiálové náklady               | spotřeba kotoučů            | [KČ]  | 491,2 |
| 433 |  |  | spotřeba kotoučů            | [ks]  |       |
| 434 |  | J.4 Přeprava odlitků po broušení         |                             |       |       |
| 435 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 95    |
| 436 |  | J.4.1 Náklady na převoz                  | koeficient                  | [-]   | 0     |
| 437 |  |  | doba provozu                | [min] | 1     |
| 438 |  | J.4.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] | 1     |
| 439 | C. Tepelné zpracování IV (po zavařování) |  |                             |       |       |
| 440 |  | C.1 Přeprava odlitku k TZ                |                             |       |       |
| 441 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 102   |
| 442 |  |  | koeficient                  | [-]   |       |
| 443 |  | C.1.1 Náklady na převoz                  | doba provozu                | [min] | 2,2   |
| 444 |  |  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]  | 30    |
| 445 |  |  | koeficient                  | [-]   |       |
| 446 |  |  | doba provozu                | [min] | 10    |
| 447 |  | C.1.2 Osobní náklady                     | doba práce jeřábníka        | [min] | 2,2   |
| 448 |  |  | doba práce obsluhy pece     | [min] | 12,2  |
| 449 |  | C.2 Tepelné zpracování                   |                             |       |       |
| 450 |  |  | příkon pece                 | [kW]  |       |
| 451 |  |  | koeficient                  | [-]   |       |
| 452 |  | C.2.1 Náklady na provoz zařízení         | doba provozu                | [min] | 1620  |
| 453 |  |  | spotřeba plynu - zemní      | [Nm³] | 40    |
| 454 |  |  | spotřeba plynu - směsný     | [Nm³] |       |
| 455 |  | C.2.2 Osobní náklady                     | doba práce obsluhy pece     | [min] |       |
| 456 |  | C.3 Přeprava odlitku z TZ                |                             |       |       |
| 457 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  |       |
| 458 |  |  | koeficient                  | [-]   |       |
| 459 |  | C.1.1 Náklady na převoz                  | doba provozu                | [min] |       |
| 460 |  |  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]  | 30    |
| 461 |  |  | koeficient                  | [-]   |       |

|     |  |  |                             |       |      |
|-----|--|--|-----------------------------|-------|------|
| 462 |  |  | doba provozu                | [min] | 8    |
| 463 |  |  | doba práce jeřábніка        | [min] |      |
| 464 |  | C.1.2 Osobní náklady   | doba práce obsluhy pece     | [min] | 8    |
| 465 | B. Tryskání IV (po broušení)                                 |  |                             |       |      |
| 466 |  | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení                        |                             | [kW]  |      |
| 467 |  |  | příkon jeřábu               | [-]   | 95   |
| 468 |  |  | koeficient                  | [min] |      |
| 469 |  | B.1.1 Náklady na převoz  | doba provozu                | [kW]  | 4,8  |
| 470 |  |  | příkon zavážecího zařízení  | [-]   | 5    |
| 471 |  |  | koeficient                  | [min] |      |
| 472 |  |  | doba provozu                | [min] | 2    |
| 473 |  | B.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábніка        | [min] | 4,8  |
| 474 |  |  | doba práce tryskače         |       | 6,8  |
| 475 |  | B.2 Tryskání odlitku   |                             | [kW]  |      |
| 476 |  |  | příkon tryskacího zařízení  | [-]   | 110  |
| 477 |  | B.2.1 Náklady na provoz zařízení                                   | koeficient                  | [min] |      |
| 478 |  |  | doba provozu                | [min] | 15   |
| 479 |  | B.2.2 Osobní náklady   | doba práce tryskače         | [kg]  | 15   |
| 480 |  |  | spotřeba broků              | [l]   | 7,3  |
| 481 |  | B.2.3 Materiálové náklady  | spotřeba vody               | [kg]  |      |
| 482 |  |  | spotřeba písku              | [m³]  |      |
| 483 |  |  | spotřeba vzduchu            |       | 6    |
| 484 |  | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení                         |                             |       |      |
| 485 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  |      |
| 486 |  |  | koeficient                  | [-]   |      |
| 487 |  | B.3.1 Náklady na převoz  | doba provozu                | [min] |      |
| 488 |  |  | příkon zavážecího zařízení  | [kW]  | 5    |
| 489 |  |  | koeficient                  | [-]   |      |
| 490 |  |  | doba provozu                | [min] | 3    |
| 491 |  | B.3.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábніка        | [min] |      |
| 492 |  |  | doba práce tryskače         | [min] | 3    |
| 493 | F. Odstraňování vad II vybroušení, vypalování, přebrušování) |  |                             |       |      |
| 494 |  | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                              |                             |       |      |
| 495 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 95   |
| 496 |  | F.1.1 Náklady na převoz  | koeficient                  | [-]   |      |
| 497 |  |  | doba provozu                | [min] | 1,5  |
| 498 |  | F.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábніка        | [min] | 1,5  |
| 499 |  |  | doba práce svářeče          | [min] | 1,5  |
| 500 |  | F.2 Příprava a manipulace s odlitkem                               |                             |       |      |
| 501 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  |      |
| 502 |  | F.2.1 Náklady na manipulaci  | koeficient                  | [-]   |      |
| 503 |  |  | doba provozu                | [min] |      |
| 504 |  |  | doba práce jeřábніка        | [min] |      |
| 505 |  | F.2.2 Osobní náklady   | doba práce svářeče          | [min] |      |
| 506 |  | F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky) |                             |       |      |
| 507 |  |  | příkon                      | [kW]  |      |
| 508 |  |  | koeficient                  | [-]   |      |
| 509 |  | F.3.1 Náklady na provoz zařízení                                   | doba provozu                | [min] | 60   |
| 510 |  |  | spotřeba stlačeného vzduchu | [m³]  | 90   |
| 511 |  | F.3.2 Osobní náklady   | doba práce svářeče          | [min] | 60   |
| 512 |  |  | spotřeba elektrod           | [ks]  |      |
| 513 |  | F.3.3 Materiálové náklady  | spotřeba kotoučů            | KČ    | 48,7 |
| 514 |  |  | spotřeba kotoučů            | [ks]  |      |
| 515 |  | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                             |                             |       |      |
| 516 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 95   |
| 517 |  | F.4.1 Náklady na převoz  | koeficient                  | [-]   |      |
| 518 |  |  | doba provozu                | [min] | 1    |
| 519 |  | F.4.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábніка        | [min] | 1    |
| 520 |  |  | doba práce svářeče          | [min] | 1    |
| 521 | J. Broušení svárů vad II                                     |  |                             |       |      |
| 522 |  | J.1 Přeprava odlitku k broušení                                    |                             |       |      |
| 523 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 95   |
| 524 |  | J.1.1 Náklady na převoz  | koeficient                  | [-]   |      |
| 525 |  |  | doba provozu                | [min] | 1    |
| 526 |  | J.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábніка        | [min] | 1    |
| 527 |  | J.2 Příprava a manipulace s odlitkem                               |                             |       |      |
| 528 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  |      |
| 529 |  | J.2.1 Náklady na manipulaci  | koeficient                  | [-]   |      |
| 530 |  |  | doba provozu                | [min] |      |
| 531 |  |  | doba práce jeřábніка        | [min] |      |
| 532 |  | J.2.2 Osobní náklady   | doba práce brusíče          | [min] |      |
| 533 |  | J.3 Broušení   |                             |       |      |
| 534 |  |  | příkon                      | [kW]  |      |
| 535 |  | J.3.1 Náklady na provoz  | koeficient                  | [-]   |      |
| 536 |  |  | doba provozu                | [min] |      |
| 537 |  | J.3.2 Osobní náklady   | doba práce brusíče          | [min] | 50   |
| 538 |  | J.3.3. Materiálové náklady   | spotřeba kotoučů            | KČ    | 41,2 |
| 539 |  |  | spotřeba vzduchu            | [ks]  | 75   |
| 540 |  | J.4 Přeprava odlitků po broušení                                   |                             |       |      |
| 541 |  |  | příkon jeřábu               | [kW]  | 95   |
| 542 |  | J.4.1 Náklady na převoz  | koeficient                  | [-]   | 0    |
| 543 |  |  | doba provozu                | [min] | 1    |
| 544 |  | J.4.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábніка        | [min] | 1    |
| 545 | B. Tryskání IV (po TZ  |  |                             |       |      |
| 546 |  | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení                        |                             | [kW]  |      |
| 547 |  |  | příkon jeřábu               | [-]   | 95   |
| 548 |  |  | koeficient                  | [min] |      |
| 549 |  | B.1.1 Náklady na převoz  | doba provozu                | [kW]  | 8,3  |
| 550 |  |  | příkon zavážecího zařízení  | [-]   | 5    |
| 551 |  |  | koeficient                  | [min] |      |
| 552 |  |  | doba provozu                | [min] | 6,5  |
| 553 |  | B.1.2 Osobní náklady   | doba práce jeřábніка        | [min] | 8,3  |
| 554 |  |  | doba práce tryskače         |       | 14,8 |

|     |  |                            |       |     |
|-----|--|----------------------------|-------|-----|
| 555 | B.2 Tryskání odlitku                       |                            | [kW]  |     |
| 556 | B.2.1 Náklady na provoz zařízení           | příkon tryskacího zařízení | [-]   | 110 |
| 557 |  | koeficient                 | [min] |     |
| 558 |  | doba provozu               | [min] | 16  |
| 559 | B.2.2 Osobní náklady                       | doba práce tryskače        | [kg]  | 15  |
| 560 | B.2.3 Materiálové náklady                  | spotřeba broků             | [l]   | 2   |
| 561 |  | spotřeba vody              | [kg]  |     |
| 562 |  | spotřeba písku             | [m³]  |     |
| 563 |  | spotřeba vzduchu           |       | 3,2 |
| 564 | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení |                            |       |     |
| 565 | B.3.1 Náklady na převoz                    | příkon jeřábu              | [kW]  | 95  |
| 566 |  | koeficient                 | [-]   |     |
| 567 |  | doba provozu               | [min] | 1   |
| 568 |  | příkon zavážecího zařízení | [kW]  | 5   |
| 569 |  | koeficient                 | [-]   |     |
| 570 |  | doba provozu               | [min] | 2   |
| 571 | B.3.2 Osobní náklady                       | doba práce jeřábníka       | [min] | 1   |
| 572 |  | doba práce tryskače        | [min] | 3   |
| 573 | K. Deponie                                 |                            |       |     |

Tab. č. (2) O.1 Ceny

|        | Seznam položek       | Sazba  | Jednotky          |
|--------|----------------------|--------|-------------------|
| ř./sl. | 1                    | 2      | 3                 |
| 1      | elektrická energie   | 2,35   | Kč/kwh            |
| 2      | zemní plyn           | 7,81   | Kč/m <sup>3</sup> |
| 3      | trysky               |        | Kč/ks             |
| 4      | stlačený vzduch      | 0,50   | Kč/m <sup>3</sup> |
| 5      | broky                | 18,78  | Kč/kg             |
| 6      | kyslík               | 2,97   | Kč/m <sup>3</sup> |
| 7      | acetylen             | 148,00 | Kč/m <sup>3</sup> |
| 8      | elektrody EB123      | 68,00  | Kč/kg             |
| 9      | elektrody FOX DMO    | 144,00 | Kč/kg             |
| 10     | drážkovací elektrody | 14,00  | Kč/ks             |
| 11     | koutouče             | 45,00  | Kč/hod            |
| 12     | jeřábík              | 2,20   | Kč/min            |
| 13     | tryskač              | 2,30   | Kč/min            |
| 14     | obsluha pece         | 2,67   | Kč/min            |
| 15     | palič                | 2,83   | Kč/min            |
| 16     | cidič                | 2,40   | Kč/min            |
| 17     | svářeč, drážkovač    | 3,00   | Kč/min            |
| 18     | brusič               | 2,60   | Kč/min            |



| Yrobní fáze |        |  | Dílčí výrobní fáze | ocelové<br>broky<br>S550 | litinová<br>drť | brusný<br>kotouč | svařovací<br>elektroda | drážkovací<br>elektroda | Celkem<br>MN | elektrická energie |          | Zpracovací náklady |                  |        |        | stlačený<br>vzduch<br>zařízení |        | osobní náklady |        | Celkem | NVN    |
|-------------|--------|--|--------------------|--------------------------|-----------------|------------------|------------------------|-------------------------|--------------|--------------------|----------|--------------------|------------------|--------|--------|--------------------------------|--------|----------------|--------|--------|--------|
|             |        |  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | převoz             | zařízení | zemní              | plyn<br>zařízení | směsný | kyslík | acetylen                       | převoz | zařízení       |        |        |        |
| r./sl.      | 1      | 2  | 3                  | 4                        | 5               | 6                | 7                      | 8                       | 9            | 10                 | 11       | 12                 | 13               | 14     | 15     | 16                             | 17     | 18             | 19     | 20     | 21     |
| 1           | A      | A.1 Převrpa odlitku do čistírny            |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 7,44     |                    |                  |        |        |                                |        | 9,20           |        | 16,64  |        |
| 2           |        | A.2 Odstránění zb.for.směsí                |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    |          |                    |                  |        |        |                                |        |                | 144,00 | 177,00 |        |
| 3           |        | A.2 Odstránění části vtokové soustavy      |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    |          |                    |                  |        |        | 6,93                           | 172,7  |                | 48,00  | 227,63 |        |
| 4           |        | A. Celkem                                  |                    | 0,00                     | 0,00            | 0,00             | 0,00                   | 0,00                    | 0,00         | 0,00               | 0,00     | 7,44               | 0,00             | 0,00   | 0,00   | 6,93                           | 172,70 | 33,00          | 9,20   | 192,00 | 421,27 |
| 5           | B.I.   | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 11,16    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 28,79          | 0,00   | 39,94  |        |
| 6           |        | B.2 Tryskání odlitku                       | 72,23              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 72,23              | 0,00     | 66,98              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,80   | 0,00           | 38,19  | 108,96 |        |
| 7           |        | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 2,63     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 4,23           | 0,00   | 6,86   |        |
| 8           |        | B.I. Celkem                                | 72,23              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 72,23              | 13,78    | 66,98              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,80   | 33,02          | 38,19  | 155,76 | 228,0  |
| 9           | B.II.  | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 12,36    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 18,89          | 0,00   | 31,26  |        |
| 10          |        | B.2 Tryskání odlitku                       | 34,38              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 34,38              | 0,00     | 35,91              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 2,38   | 0,00           | 13,18  | 51,47  |        |
| 11          |        | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    | 1,93     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 2,06           | 0,00   | 3,99   |        |
| 12          |        | B.II. Celkem                               | 34,38              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 34,38              | 14,29    | 35,91              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 2,38   | 20,96          | 13,18  | 86,72  | 121,09 |
| 13          | B.III. | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 18,73    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 28,33          | 0,00   | 47,06  |        |
| 14          |        | B.2 Tryskání odlitku                       | 33,00              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 33,00              | 0,00     | 39,48              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,06   | 0,00           | 21,08  | 63,62  |        |
| 15          |        | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 7,18     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 8,25           | 0,00   | 15,43  |        |
| 16          |        | B.III. Celkem                              | 33,00              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 33,00              | 25,91    | 39,48              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,06   | 36,58          | 21,08  | 126,10 | 159,10 |
| 17          | B.IV.  | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 15,43    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 25,98          | 0,00   | 41,42  |        |
| 18          |        | B.2 Tryskání odlitku                       | 24,00              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 24,00              | 0,00     | 28,72              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 2,23   | 0,00           | 15,33  | 46,29  |        |
| 19          |        | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    | 3,92     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 4,50           | 0,00   | 8,42   |        |
| 20          |        | B.IV. Celkem                               | 24,00              | 0,00                     | 0,00            | 0,00             | 0,00                   | 0,00                    | 0,00         | 24,00              | 19,35    | 28,72              | 0,00             | 0,00   | 0,00   | 0,00                           | 2,23   | 30,48          | 15,33  | 96,12  | 120,12 |
| 21          | B.V.   | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 27,53    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0,00   | 46,35          | 0,00   | 73,88  |        |
| 22          |        | B.2 Tryskání odlitku                       | 34,25              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 34,25              | 0,00     | 40,97              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,15   | 0,00           | 21,88  | 66,00  |        |
| 23          |        | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 6,99     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              |        |                |        |        |        |

| Yrobní fáze |               |  | Dílčí výrobní fáze | ocelové<br>broky<br>S550 | litinová<br>drť | brusný<br>kotouč | svařovací<br>elektroda | drážkovací<br>elektroda | Celkem<br>MN | elektrická energie |          | Zpracovací náklady |                  |        |        | stlačený<br>vzduch<br>zařízení |        | osobní náklady |         | Celkem   | NVN     |         |
|-------------|---------------|--|--------------------|--------------------------|-----------------|------------------|------------------------|-------------------------|--------------|--------------------|----------|--------------------|------------------|--------|--------|--------------------------------|--------|----------------|---------|----------|---------|---------|
|             |               |  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | převoz             | zařízení | zemní              | plyn<br>zařízení | směsný | kyslík | acetylen                       | převoz | zařízení       |         |          |         |         |
| r./sl.      | 1             | 2  | 3                  | 4                        | 5               | 6                | 7                      | 8                       | 9            | 10                 | 11       | 12                 | 13               | 14     | 15     | 16                             | 17     | 18             | 19      | 20       | 21      |         |
| 1           | A             | A.1 Převrpa odlitku do čistírny                                    |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 7,44     |                    |                  |        |        |                                |        | 9,20           |         | 16,64    |         |         |
| 2           |               | A.2 Odstránění zb.for.směsí  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    |          |                    |                  |        |        |                                |        |                | 144,00  | 177,00   |         |         |
| 3           |               | A.2 Odstránění části vtokové soustavy                              |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    |          |                    |                  |        |        | 6,93                           | 172,7  |                | 48,00   | 227,63   |         |         |
| 4           |               | A. Celkem  |                    | 0,00                     | 0,00            | 0,00             | 0,00                   | 0,00                    | 0,00         | 0,00               | 0,00     | 7,44               | 0,00             | 0,00   | 0,00   | 6,93                           | 172,70 | 33,00          | 9,20    | 192,00   | 421,27  | 421,27  |
| 5           | B.I.          | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení                         |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 11,16    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 28,79          | 0,00    | 39,94    |         |         |
| 6           |               | B.2 Tryskání odlitku   | 72,23              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 72,23              | 0,00     | 66,98              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,80   | 0,00           | 38,19   | 108,96   |         |         |
| 7           |               | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení                          |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 2,63     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 4,23           | 0,00    | 6,86     |         |         |
| 8           |               | B.I. Celkem  | 72,23              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 72,23              | 13,78    | 66,98              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,80   | 33,02          | 38,19   | 155,76   | 228,0   |         |
| 9           | B.II.         | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení                         |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 12,36    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 18,89          | 0,00    | 31,26    |         |         |
| 10          |               | B.2 Tryskání odlitku   | 34,38              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 34,38              | 0,00     | 35,91              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 2,38   | 0,00           | 13,18   | 51,47    |         |         |
| 11          |               | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení                          |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    | 1,93     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 2,06           | 0,00    | 3,99     |         |         |
| 12          |               | B.II. Celkem   | 34,38              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 34,38              | 14,29    | 35,91              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 2,38   | 20,96          | 13,18   | 86,72    | 121,09  |         |
| 13          | B.III.        | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení                         |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 18,73    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 28,33          | 0,00    | 47,06    |         |         |
| 14          |               | B.2 Tryskání odlitku   | 33,00              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 33,00              | 0,00     | 39,48              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,06   | 0,00           | 21,08   | 63,62    |         |         |
| 15          |               | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení                          |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 7,18     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 8,25           | 0,00    | 15,43    |         |         |
| 16          |               | B.III. Celkem  | 33,00              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 33,00              | 25,91    | 39,48              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,06   | 36,58          | 21,08   | 126,10   | 159,10  |         |
| 17          | B.IV.         | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení                         |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 15,43    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 25,98          | 0,00    | 41,42    |         |         |
| 18          |               | B.2 Tryskání odlitku   | 24,00              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 24,00              | 0,00     | 28,72              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 2,23   | 0,00           | 15,33   | 46,29    |         |         |
| 19          |               | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení                          |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    | 3,92     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 4,50           | 0,00    | 8,42     |         |         |
| 20          |               | B.IV. Celkem   | 24,00              | 0,00                     | 0,00            | 0,00             | 0,00                   | 0,00                    | 0,00         | 24,00              | 19,35    | 28,72              | 0,00             | 0,00   | 0,00   | 0,00                           | 2,23   | 30,48          | 15,33   | 96,12    | 120,12  |         |
| 21          | B.V.          | B.1 Převrpa odlitku do tryskacího zařízení                         |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 27,53    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 46,35          | 0,00    | 73,88    |         |         |
| 22          |               | B.2 Tryskání odlitku   | 34,25              |                          |                 |                  |                        |                         |              | 34,25              | 0,00     | 40,97              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,15   | 0,00           | 21,88   | 66,00    |         |         |
| 23          |               | B.3 Převrpa odlitku z tryskacího zařízení                          |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0,00               | 6,99     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 8,06           | 0,00    | 15,04    |         |         |
| 24          |               | B.IV. Celkem   | 34,25              | 0,00                     | 0,00            | 0,00             | 0,00                   | 0,00                    | 0,00         | 34,25              | 34,52    | 40,97              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 3,15   | 54,41          | 21,88   | 154,92   | 189,17  |         |
| 25          | B. Celkem     | 197,85   | 0,00               | 0,00                     | 0,00            | 0,00             | 0,00                   | 0,00                    | 197,85       | 107,85             | 212,05   | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0,00   | 0,00                           | 14,62  | 175,44         | 109,66  | 619,63   | 817,48  |         |
| 26          | C.I.          | C.1 Převrpa odlitku k TZ   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 6,31     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 8,00           | 0,00    | 14,32    |         |         |
| 27          |               | C.2 Tepelné zpracování   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 0,00     | 10,62              | 481,89           | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 0,00    | 120,55   | 613,06  |         |
| 28          |               | C.3 Převrpa odlitku z TZ   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 0,35     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,80           | 0,00    | 1,16     |         |         |
| 29          |               | C.I. Celkem  | 0                  | 0                        | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 0            | 0                  | 6,67     | 10,62              | 481,89           | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 8,81    | 120,55   | 628,53  | 628,53  |
| 30          | C.II.         | C.1 Převrpa odlitku k TZ   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 19,44    | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 24,81          | 0,00    | 44,25    |         |         |
| 31          |               | C.2 Tepelné zpracování   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 0,00     | 26,78              | 1333,23          | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 0,00    | 455,81   | 1815,82 |         |
| 32          |               | C.3 Převrpa odlitku z TZ   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 0,86     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,96           | 0,00    | 2,82     |         |         |
| 33          |               | C.II. Celkem   | 0                  | 0                        | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 0            | 0                  | 20,30    | 26,78              | 1333,23          | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 26,77   | 455,81   | 1862,89 | 1862,89 |
| 34          | C.III.        | C.1 Převrpa odlitku k TZ   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 5,66     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 7,26           | 0,00    | 12,93    |         |         |
| 35          |               | C.2 Tepelné zpracování   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 0,00     | 14,45              | 599,68           | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 0,00    | 246,02   | 860,15  |         |
| 36          |               | C.3 Převrpa odlitku z TZ   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 0,28     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,63           | 0,00    | 0,91     |         |         |
| 37          |               | C.III. Celkem  | 0                  | 0                        | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 0            | 0                  | 5,94     | 14,45              | 599,68           | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 7,90    | 246,02   | 873,99  | 873,99  |
| 38          | C.IV.         | C.1 Převrpa odlitku k TZ   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 9,36     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 12,01          | 0,00    | 21,37    |         |         |
| 39          |               | C.2 Tepelné zpracování   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 0,00     | 12,41              | 308,88           | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 0,00    | 211,20   | 532,49  |         |
| 40          |               | C.3 Převrpa odlitku z TZ   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 0,46     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 1,04    | 0,00     | 1,50    |         |
| 41          |               | C.IV. Celkem   | 0                  | 0                        | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 0            | 0                  | 9,82     | 12,41              | 308,88           | 0,00   | 0      | 0                              | 0      | 0,00           | 13,05   | 211,20   | 555,36  | 555,36  |
| 42          | C. Celkem     | 0  | 0                  | 0                        | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 0            | 42,7276            | 64,2637  | 2723,68            | 0                | 0      | 0      | 0                              | 0      | 56,53          | 1033,58 | 3920,773 | 3920,77 |         |
| 43          | D             | D.1 Převrpa odlitku k pálení                                       |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 7,44     |                    |                  |        |        |                                |        | 10,00          |         | 17,44    |         |         |
| 44          |               | D.2 Připrava a manipulace s odlitkem                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  |          |                    |                  |        |        |                                |        |                |         | 0,00     |         |         |
| 45          |               | D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)                  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  |          |                    |                  |        |        | 76,3                           | 1899,3 |                | 629,00  | 2604,60  |         |         |
| 46          |               | D.4 Převrpa odlitku po pálení                                      |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        |                | 5,67    | 9,39     |         |         |
| 47          |               | D.5 Úklid upálených částí  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  |          |                    |                  |        |        |                                |        |                |         | 0,00     |         |         |
| 48          | D. Celkem     | 0  | 0                  | 0                        | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 0            | 11,16              | 0,00     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 76,3   | 1899,3                         | 0,00   | 15,67          | 629,00  | 2631,43  | 2631,43 |         |
| 49          | E.I           | E.1 Převrpa odlitku k odstranění vad                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        | 5,20           |         | 8,92     |         |         |
| 50          |               | E.2 Připrava a manipulace s odlitkem                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  |          |                    |                  |        |        |                                |        |                |         | 0,00     |         |         |
| 51          |               | E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky |                    |                          |                 |                  |                        |                         | 116,7        | 116,7              |          | 78,30              |                  |        |        |                                |        | 33,30          | 312,00  | 423,60   |         |         |
| 52          |               | E.4 Převrpa odlitku po odstranění vad                              |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        |                | 5,20    | 8,92     |         |         |
| 53          | E. Celkem     | 0  | 0                  | 0                        | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 0            | 116,7              | 7,44     | 78,30              | 0,00             | 0,00   | 0      | 0                              | 33,30  | 10,40          | 312,00  | 441,44   | 558,14  |         |
| 54          | E.II          | E.1 převrpa odlitku k broušení                                     |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        |                | 4,80    | 8,52     |         |         |
| 55          |               | E.2 Připrava a manipulace s odlitkem                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  |          |                    |                  |        |        |                                |        |                |         | 0,00     |         |         |
| 56          |               | E.3 Hrubé broušení   |                    |                          |                 | 253,7            |                        |                         |              | 253,7              |          | 12,90              |                  |        | 5,5    | 172,7                          | 200,50 |                | 910,00  | 1301,60  |         |         |
| 57          |               | E.4 Převrpa odlitku po broušení                                    |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        |                | 4,80    | 8,52     |         |         |
| 58          | EII. Celkem   | 0  | 0                  | 253,7                    | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 253,7        | 7,44               | 12,90    | 0,00               | 0,00             | 5,5    | 172,7  | 200,50                         | 9,60   | 910,00         | 1318,64 | 1572,34  |         |         |
| 59          | E Celkem      | 0  | 0                  | 253,7                    | 0               | 0                | 0                      | 116,7                   | 0            | 370,4              | 14,88    | 91,2               | 0                | 0      | 5,5    | 172,7                          | 233,8  | 20             | 1222    | 1760,08  | 2130,48 |         |
| 60          | F.I           | F.1 Převrpa odlitku k odstranění vad                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 7,44     |                    |                  |        |        |                                |        | 10,40          |         | 17,84    |         |         |
| 61          |               | F.2 Připrava a manipulace s odlitkem                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  |          |                    |                  |        |        |                                |        |                |         | 0,00     |         |         |
| 62          |               | F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky |                    |                          |                 |                  |                        |                         | 210          | 210                |          | 70,50              |                  |        |        |                                |        | 60,00          | 555,00  | 685,50   |         |         |
| 63          |               | F.4 Převrpa odlitku po odstranění vad                              |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        |                | 5,20    | 8,92     |         |         |
| 64          | F.I. Celkem   | 0  | 0                  | 0                        | 0               | 0                | 0                      | 210                     | 210          | 11,16              | 70,50    | 0,00               | 0,00             | 0      | 0      | 60,00                          | 15,60  | 555,00         | 712,26  | 922,26   |         |         |
| 65          | F.II          | F.1 Převrpa odlitku k odstranění vad                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    | 7,44     |                    |                  |        |        |                                |        | 9,60           |         | 17,04    |         |         |
| 66          |               | F.2 Připrava a manipulace s odlitkem                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 397,5              |          |                    |                  |        |        |                                |        |                |         | 0,00     |         |         |
| 67          |               | F.3 vývorysesti, vypalování (čištění), osušování                   |                    |                          |                 | 397,5            |                        |                         |              | 397,5              |          | 1,88               |                  |        |        |                                |        | 367,50         |         | 1378,00  | 1747,38 |         |
| 68          |               | F.4 Převrpa odlitku po odstranění vad                              |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              |                    | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        |                | 4,80    | 8,52     |         |         |
| 69          | F.II. Celkem  |  |                    |                          | 397,5           |                  |                        |                         | 397,5        | 11,16              | 1,88     | 0,00               | 0,00             | 0,00   | 0,00   | 0,00                           | 367,50 | 14,40          | 1378,00 | 1772,94  | 2170,44 |         |
| 70          | F.III         | F.1 Převrpa odlitku k odstranění vad                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 5,58     |                    |                  |        |        |                                |        | 7,40           |         | 12,98    |         |         |
| 71          |               | F.2 Připrava a manipulace s odlitkem                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  |          |                    |                  |        |        |                                |        |                |         | 0,00     |         |         |
| 72          |               | F.3 vývorysesti, vypalování (čištění), osušování                   |                    |                          |                 | 45               |                        |                         | 0            | 45                 |          |                    |                  |        |        |                                |        | 45,00          |         | 156,00   | 201,00  |         |
| 73          |               | F.4 Převrpa odlitku po odstranění vad                              |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        |                | 4,93    | 8,65     |         |         |
| 74          | F.III. Celkem | 0  | 0                  | 45                       | 0               | 0                | 0                      | 0                       | 45           | 9,30               | 0,00     | 0,00               | 0,00             | 0      | 0      | 45,00                          | 12,33  | 156,00         | 222,63  | 267,63   |         |         |
| 75          | F. Celkem     | 0  | 0                  | 442,5                    | 0               | 0                | 0                      | 210                     | 0            | 652,5              | 31,62    | 72,38              | 0                | 0      | 0      | 472,5                          | 42,33  | 2089           | 2707,83 | 3360,33  |         |         |
| 76          | G.I.          | G.1 Převrpa odlitku k zavařování                                   |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 33,50    |                    |                  |        |        |                                |        | 46,80          |         | 80,30    |         |         |
| 77          |               | G.2 Připrava a manipulace s odlitkem                               |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  |          |                    |                  |        |        |                                |        |                |         | 0,00     |         |         |
| 78          |               | G.3 Zavařování vad   |                    |                          |                 |                  | 5760,00                |                         |              | 5760               |          | 430,80             |                  |        |        |                                |        |                |         | 6241,00  | 6671,80 |         |
| 79          |               | G.4 Převrpa odlitku po zavařování                                  |                    |                          |                 |                  |                        |                         |              | 0                  | 3,72     |                    |                  |        |        |                                |        | </             |         |          |         |         |

|                                 |                           |                    |  |                       |        |
|---------------------------------|---------------------------|--------------------|--|-----------------------|--------|
| Tab. č. (4) O.24 Var. A         |                           |                    |  |                       |        |
| Materiálové náklady             |                           |                    |  |                       |        |
| Výrobní fáze/dílčí výrobní fáze |                           |                    | Spotřeba výrobních činitelů                          | Celkem                |        |
| ř./sl.                          | 1                         |                    | 2  | 3                     |        |
| 1                               | B                         | B.I.               | broky  | 72,23                 |        |
| 2                               |                           | Celkem z B.I.      |  | 72,23                 |        |
| 3                               |                           | B.II.              | broky  | 34,38                 |        |
| 4                               |                           | Celkem z B.II.     |  | 34,38                 |        |
| 5                               |                           | B.III.             | broky  | 33,00                 |        |
| 6                               |                           | Celkem z B.III.    |  | 33,00                 |        |
| 7                               |                           | B.IV.              | broky  | 24,00                 |        |
| 8                               |                           | Celkem z B.IV.     |  | 24,00                 |        |
| 9                               |                           | B.V.               | broky  | 34,25                 |        |
| 10                              |                           | Celkem z B.V.      |  | 34,25                 |        |
| 11                              | Celkem z B                |                    |  | 197,85                |        |
| 12                              | E                         | E.I                | drážkovací elektrody                                 | 116,70                |        |
| 13                              |                           | Celkem z E.I       |  | 116,70                |        |
| 14                              |                           | E.II               | brusy  | 253,70                |        |
| 15                              |                           | Celkem z E.II      |  | 253,70                |        |
| 16                              | Celkem z E                |                    |  | 370,40                |        |
| 17                              | F                         | F.I                | drážkovací elektrody                                 | 210,00                |        |
| 18                              |                           | Celkem z F.I       |  | 210,00                |        |
| 19                              |                           | F.II               | brusy  | 397,50                |        |
| 20                              |                           | Celkem z F.II      |  | 397,50                |        |
| 21                              |                           | F.III              | brusy  | 45,00                 |        |
| 22                              |                           | Celkem z F.III     |  | 45,00                 |        |
| 23                              | Celkem z F                |                    |  | 652,50                |        |
| 24                              | G                         | G.I.               | elektrody  | 5 760,00              |        |
| 25                              |                           | Celkem z G.I.      |  | 5 760,00              |        |
| 26                              |                           | G.II.              | elektrody  | 288,00                |        |
| 27                              |                           | Celkem z G.II.     |  | 288,00                |        |
| 28                              | Celkem z G                |                    |  | 6 048,00              |        |
| 29                              | H                         | H                  | brusy  | 288,70                |        |
| 30                              |                           | Celkem z H         |  | 288,70                |        |
| 31                              | Celkem z H                |                    |  | 288,70                |        |
| 32                              | J                         | J                  | brusy  | 525,00                |        |
| 33                              |                           | Celkem z J         |  | 525,00                |        |
| 34                              | Celkem z J                |                    |  | 525,00                |        |
| 35                              | Materiálové náklady cekem |                    |  | 8 082,45              |        |
| 36                              | Zpracovací náklady        |                    |  |                       |        |
| 37                              | Výrobní fáze              | Dílčí výrobní fáze | spotřeba vyr. činitelů                               | Celkem                |        |
| 38                              | A                         | A                  | A.1 Přeprava odlitku do čistírny                     | el.energie 7,44       |        |
| 39                              |                           |                    |  | osobní náklady 9,20   |        |
| 40                              |                           |                    | Celkem z A.1 Přeprava odlitku do čistírny            |                       | 16,64  |
| 41                              |                           |                    | A.2 Odstranění části vtokové soustavy                | acetylen 172,70       |        |
| 42                              |                           |                    |  | kyslík 6,93           |        |
| 43                              |                           |                    |  | osobní náklady 48,00  |        |
| 44                              |                           |                    | Celkem z A.2 Odstranění části vtokové soustavy       |                       | 227,63 |
| 45                              |                           |                    | A.2 Odstranění zb.for.směsí                          | osobní náklady 144,00 |        |
| 46                              |                           |                    |  | vzduch 33,00          |        |
| 47                              |                           |                    | Celkem z A.2 Odstranění zb.for.směsí                 |                       | 177,00 |
| 48                              |                           |                    | Celkem z A   |                       | 421,27 |
| 49                              | Celkem z A                |                    |  | 421,27                |        |
| 50                              |                           | B.I.               | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení          | el.energie 11,16      |        |
| 51                              |                           |                    |  | osobní náklady 28,79  |        |
| 52                              |                           |                    | Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení |                       | 39,94  |
| 53                              |                           |                    | B.2 Tryskání odlitku                                 | el.energie 66,98      |        |
| 54                              |                           |                    |  | osobní náklady 38,19  |        |
| 55                              |                           |                    |  | vzduch 3,80           |        |
| 56                              |                           |                    | Celkem z B.2 Tryskání odlitku                        |                       | 108,96 |
| 57                              |                           |                    | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení           | el.energie 2,63       |        |
| 58                              |                           |                    |  | osobní náklady 4,23   |        |
| 59                              |                           |                    | Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení  |                       | 6,86   |
| 60                              |                           |                    | Celkem z B.I.  |                       | 155,76 |
| 61                              |                           | B.II.              | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení          | el.energie 12,36      |        |
| 62                              |                           |                    |  | osobní náklady 18,89  |        |
| 63                              |                           |                    | Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení |                       | 31,26  |
| 64                              |                           |                    | B.2 Tryskání odlitku                                 | el.energie 35,91      |        |
| 65                              |                           |                    |  | osobní náklady 13,18  |        |
| 66                              |                           |                    |  | vzduch 2,38           |        |
| 67                              |                           |                    | Celkem z B.2 Tryskání odlitku                        |                       | 51,47  |

|     |   |                                    |  |                |          |
|-----|---|------------------------------------|--|----------------|----------|
| 68  | B |                                    | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení           | el.energie     | 1,93     |
| 69  |   |                                    |  | osobní náklady | 2,06     |
| 70  |   |                                    | Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení  |                | 3,99     |
| 71  |   | Celkem z B.II.                     |  |                | 86,72    |
| 72  |   | B.III.                             | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení          | el.energie     | 18,73    |
| 73  |   |                                    |  | osobní náklady | 28,33    |
| 74  |   |                                    | Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení |                | 47,06    |
| 75  |   |                                    | B.2 Tryskání odlitku                                 | el.energie     | 39,48    |
| 76  |   |                                    |  | osobní náklady | 21,08    |
| 77  |   |                                    |  | vzduch         | 3,06     |
| 78  |   |                                    | Celkem z B.2 Tryskání odlitku                        |                | 63,62    |
| 79  |   |                                    | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení           | el.energie     | 7,18     |
| 80  |   |                                    |  | osobní náklady | 8,25     |
| 81  |   |                                    | Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení  |                | 15,43    |
| 82  |   | Celkem z B.III.                    |  |                | 126,10   |
| 83  |   | B.IV.                              | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení          | el.energie     | 15,43    |
| 84  |   |                                    |  | osobní náklady | 25,98    |
| 85  |   |                                    | Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení |                | 41,42    |
| 86  |   |                                    | B.2 Tryskání odlitku                                 | el.energie     | 28,72    |
| 87  |   |                                    |  | osobní náklady | 15,33    |
| 88  |   |                                    |  | vzduch         | 2,23     |
| 89  |   |                                    | Celkem z B.2 Tryskání odlitku                        |                | 46,29    |
| 90  |   |                                    | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení           | el.energie     | 3,92     |
| 91  |   |                                    |  | osobní náklady | 4,50     |
| 92  |   |                                    | Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení  |                | 8,42     |
| 93  |   | Celkem z B.IV.                     |  |                | 96,12    |
| 94  |   | B.V.                               | B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení          | el.energie     | 27,53    |
| 95  |   |                                    |  | osobní náklady | 46,35    |
| 96  |   |                                    | Celkem z B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení |                | 73,88    |
| 97  |   |                                    | B.2 Tryskání odlitku                                 | el.energie     | 40,97    |
| 98  |   |                                    |  | osobní náklady | 21,88    |
| 99  |   |                                    |  | vzduch         | 3,15     |
| 100 |   |                                    | Celkem z B.2 Tryskání odlitku                        |                | 66,00    |
| 101 |   |                                    | B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení           | el.energie     | 6,99     |
| 102 |   |                                    |  | osobní náklady | 8,06     |
| 103 |   |                                    | Celkem z B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení  |                | 15,04    |
| 104 |   | Celkem z B.V.                      |  |                | 154,92   |
| 105 |   | Celkem z B                         |  |                | 619,63   |
| 106 | C | C.I.                               | C.1 Přeprava odlitku k TZ                            | el.energie     | 6,31     |
| 107 |   |                                    |  | osobní náklady | 8,00     |
| 108 |   |                                    | Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ                   |                | 14,32    |
| 109 |   |                                    | C.2 Tepelné zpracování                               | el.energie     | 10,62    |
| 110 |   |                                    |  | osobní náklady | 120,55   |
| 111 |   |                                    |  | zemní plyn     | 481,89   |
| 112 |   |                                    | Celkem z C.2 Tepelné zpracování                      |                | 613,06   |
| 113 |   |                                    | C.3 Přeprava odlitku z TZ                            | el.energie     | 0,35     |
| 114 |   |                                    |  | osobní náklady | 0,80     |
| 115 |   |                                    | Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ                   |                | 1,16     |
| 116 |   | Celkem z C.I.                      |  |                | 628,53   |
| 117 |   | C.II.                              | C.1 Přeprava odlitku k TZ                            | el.energie     | 19,44    |
| 118 |   |                                    |  | osobní náklady | 24,81    |
| 119 |   |                                    | Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ                   |                | 44,25    |
| 120 |   |                                    | C.2 Tepelné zpracování                               | el.energie     | 26,78    |
| 121 |   |                                    |  | osobní náklady | 455,81   |
| 122 |   |                                    |  | zemní plyn     | 1 333,23 |
| 123 |   |                                    | Celkem z C.2 Tepelné zpracování                      |                | 1 815,82 |
| 124 |   |                                    | C.3 Přeprava odlitku z TZ                            | el.energie     | 0,86     |
| 125 |   |                                    |  | osobní náklady | 1,96     |
| 126 |   |                                    | Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ                   |                | 2,82     |
| 127 |   | Celkem z C.II.                     |  |                | 1 862,89 |
| 128 |   |                                    | C.1 Přeprava odlitku k TZ                            | el.energie     | 5,66     |
| 129 |   |                                    |  | osobní náklady | 7,26     |
| 130 |   | Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ |  |                | 12,93    |

|     |  |         |   |                |          |
|-----|--|---------|---|----------------|----------|
| 131 |  |         | C.2 Tepelné zpracování  | el.energie     | 14,45    |
| 132 |  |         |   | osobní náklady | 246,02   |
| 133 |  | C. III. |   | zemní plyn     | 599,68   |
| 134 |  |         | Celkem z C.2 Tepelné zpracování   |                | 860,15   |
| 135 |  |         | C.3 Přeprava odlitku z TZ   | el.energie     | 0,28     |
| 136 |  |         |   | osobní náklady | 0,63     |
| 137 |  |         | Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ  |                | 0,91     |
| 138 |  |         | Celkem z C. III.  |                | 873,99   |
| 139 |  |         | C.1 Přeprava odlitku k TZ   | el.energie     | 9,36     |
| 140 |  |         |   | osobní náklady | 12,01    |
| 141 |  |         | Celkem z C.1 Přeprava odlitku k TZ  |                | 21,37    |
| 142 |  |         | C.2 Tepelné zpracování  | el.energie     | 12,41    |
| 143 |  |         |   | osobní náklady | 211,20   |
| 144 |  |         |   | zemní plyn     | 308,88   |
| 145 |  |         | Celkem z C.2 Tepelné zpracování   |                | 532,49   |
| 146 |  |         | C.3 Přeprava odlitku z TZ   | el.energie     | 0,46     |
| 147 |  |         |   | osobní náklady | 1,04     |
| 148 |  |         | Celkem z C.3 Přeprava odlitku z TZ  |                | 1,50     |
| 149 |  |         | Celkem z C. IV.   |                | 555,36   |
| 150 |  |         | Celkem z C  |                | 3 920,77 |
| 151 |  |         | D.1 Přeprava odlitku k pálení   | el.energie     | 7,44     |
| 152 |  |         |   | osobní náklady | 10,00    |
| 153 |  |         | Celkem z D.1 Přeprava odlitku k pálení                                      |                | 17,44    |
| 154 |  |         | D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)                           | acetylen       | 1 899,30 |
| 155 |  |         |   | kyslík         | 76,30    |
| 156 |  |         |   | osobní náklady | 629,00   |
| 157 |  |         | Celkem z D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstr.str.)                  |                | 2 604,60 |
| 158 |  |         | D.4 Přeprava odlitku po pálení  | el.energie     | 3,72     |
| 159 |  |         |   | osobní náklady | 5,67     |
| 160 |  |         | Celkem z D.4 Přeprava odlitku po pálení                                     |                | 9,39     |
| 161 |  |         | Celkem z D  |                | 2 631,43 |
| 162 |  |         | Celkem z D  |                | 2 631,43 |
| 163 |  |         | E.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                                       | el.energie     | 3,72     |
| 164 |  |         |   | osobní náklady | 5,20     |
| 165 |  |         | Celkem z E.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                              |                | 8,92     |
| 166 |  |         | E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky          | el.energie     | 78,30    |
| 167 |  |         |   | osobní náklady | 312,00   |
| 168 |  |         |   | vzduch         | 33,30    |
| 169 |  |         | Celkem z E.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky |                | 423,60   |
| 170 |  |         | E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                                      | el.energie     | 3,72     |
| 171 |  |         |   | osobní náklady | 5,20     |
| 172 |  |         | Celkem z E.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                             |                | 8,92     |
| 173 |  |         | Celkem z E. I   |                | 441,44   |
| 174 |  |         | E.1 přeprava odlitku k broušení   | el.energie     | 3,72     |
| 175 |  |         |   | osobní náklady | 4,80     |
| 176 |  |         | Celkem z E.1 přeprava odlitku k broušení                                    |                | 8,52     |
| 177 |  |         | E.3 Hrubé broušení  | acetylen       | 172,70   |
| 178 |  |         |   | el.energie     | 12,90    |
| 179 |  |         |   | kyslík         | 5,50     |
| 180 |  |         |   | osobní náklady | 910,00   |
| 181 |  |         |   | vzduch         | 200,50   |
| 182 |  |         | Celkem z E.3 Hrubé broušení   |                | 1 301,60 |
| 183 |  |         | E.4 Přeprava odlitku po broušení  | el.energie     | 3,72     |
| 184 |  |         |   | osobní náklady | 4,80     |
| 185 |  |         | Celkem z E.4 Přeprava odlitku po broušení                                   |                | 8,52     |
| 186 |  |         | Celkem z E. II  |                | 1 318,64 |
| 187 |  |         | Celkem z E  |                | 1 760,08 |
| 188 |  |         | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                                       | el.energie     | 7,44     |
| 189 |  |         |   | osobní náklady | 10,40    |
| 190 |  |         | Celkem z F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                              |                | 17,84    |
| 191 |  |         | F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky          | el.energie     | 70,50    |
| 192 |  |         |   | osobní náklady | 555,00   |
| 193 |  |         |   | vzduch         | 60,00    |

|     |  |  |   |                |          |
|-----|--|--|---|----------------|----------|
| 194 |  |  | Celkem z F.3 Drazkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky |                | 685,50   |
| 195 |  |  | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                                      | el.energie     | 3,72     |
| 196 |  |  |   | osobní náklady | 5,20     |
| 197 |  |  | Celkem z F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                             |                | 8,92     |
| 198 |  |  | Celkem z F.I  |                | 712,26   |
| 199 |  |  | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                                       | el.energie     | 7,44     |
| 200 |  |  |   | osobní náklady | 9,60     |
| 201 |  |  | Celkem z F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                              |                | 17,04    |
| 202 |  |  | F.3 Vybroušení, vypalování (čištění), odstranění strusky                    | el.energie     | 1,88     |
| 203 |  |  |   | osobní náklady | 1 378,00 |
| 204 |  |  |   | vzduch         | 367,50   |
| 205 |  |  | Celkem z F.3 Vybroušení, vypalování (čištění), odstranění strusky           |                | 1 747,38 |
| 206 |  |  | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                                      | el.energie     | 3,72     |
| 207 |  |  |   | osobní náklady | 4,80     |
| 208 |  |  | Celkem z F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                             |                | 8,52     |
| 209 |  |  | Celkem z F.II   |                | 1 772,94 |
| 210 |  |  | F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                                       | el.energie     | 5,58     |
| 211 |  |  |   | osobní náklady | 7,40     |
| 212 |  |  | Celkem z F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad                              |                | 12,98    |
| 213 |  |  | F.3 Vybroušení, vypalování (čištění), odstranění strusky                    | osobní náklady | 156,00   |
| 214 |  |  |   | vzduch         | 45,00    |
| 215 |  |  | Celkem z F.3 Vybroušení, vypalování (čištění), odstranění strusky           |                | 201,00   |
| 216 |  |  | F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                                      | el.energie     | 3,72     |
| 217 |  |  |   | osobní náklady | 4,93     |
| 218 |  |  | Celkem z F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad                             |                | 8,65     |
| 219 |  |  | Celkem z F.III  |                | 222,63   |
| 220 |  |  | Celkem z F  |                | 2 707,83 |
| 221 |  |  | G.1 Přeprava odlitku k zavařování   | el.energie     | 33,50    |
| 222 |  |  |   | osobní náklady | 46,80    |
| 223 |  |  | Celkem z G.1 Přeprava odlitku k zavařování                                  |                | 80,30    |
| 224 |  |  | G.3 Zavařování vad  | el.energie     | 430,80   |
| 225 |  |  |   | osobní náklady | 6 241,00 |
| 226 |  |  | Celkem z G.3 Zavařování vad   |                | 6 671,80 |
| 227 |  |  | G.4 Přeprava odlitku po zavařování  | el.energie     | 3,72     |
| 228 |  |  |   | osobní náklady | 5,20     |
| 229 |  |  | Celkem z G.4 Přeprava odlitku po zavařování                                 |                | 8,92     |
| 230 |  |  | Celkem z G.I.   |                | 6 761,02 |
| 231 |  |  | G.1 Přeprava odlitku k zavařování   | el.energie     | 9,30     |
| 232 |  |  |   | osobní náklady | 13,00    |
| 233 |  |  | Celkem z G.1 Přeprava odlitku k zavařování                                  |                | 22,30    |
| 234 |  |  | G.3 Zavařování vad  | el.energie     | 21,50    |
| 235 |  |  |   | osobní náklady | 306,00   |
| 236 |  |  | Celkem z G.3 Zavařování vad   |                | 327,50   |
| 237 |  |  | G.4 Přeprava odlitku po zavařování  | el.energie     | 3,72     |
| 238 |  |  |   | osobní náklady | 5,20     |
| 239 |  |  | Celkem z G.4 Přeprava odlitku po zavařování                                 |                | 8,92     |
| 240 |  |  | Celkem z G.II.  |                | 358,72   |
| 241 |  |  | Celkem z G  |                | 7 119,74 |
| 242 |  |  | H.1 Přeprava odlitku k broušení   | el.energie     | 7,44     |
| 243 |  |  |   | osobní náklady | 9,60     |
| 244 |  |  | Celkem z H.1 Přeprava odlitku k broušení                                    |                | 17,04    |
| 245 |  |  | H.3 Jemné broušení  | el.energie     | 2,82     |
| 246 |  |  |   | osobní náklady | 1 144,00 |
| 247 |  |  |   | vzduch         | 285,00   |
| 248 |  |  | Celkem z H.3 Jemné broušení   |                | 1 431,82 |
| 249 |  |  | H.4 Přeprava odlitku k broušení   | el.energie     | 3,72     |
| 250 |  |  |   | osobní náklady | 4,80     |

|     |     |      |   |                |               |
|-----|-----|------|---|----------------|---------------|
| 251 |     |      | Celkem z H.4 Přeprava odlitku k broušení  |                | 8,52          |
| 252 |     |      | Celkem z H                                |                | 1 457,38      |
| 253 |     |      | Celkem z H                                |                | 1 457,38      |
| 254 | J   | J.I  | J.1 Přeprava odlitku k broušení           | el.energie     | 7,44          |
| 255 |     |      |   | osobní náklady | 9,60          |
| 256 |     |      | Celkem z J.1 Přeprava odlitku k broušení  |                | 17,04         |
| 257 |     |      | J.3 Broušení                              | osobní náklady | 1 690,00      |
| 258 |     |      |   | vzduch         | 487,50        |
| 259 |     |      | Celkem z J.3 Broušení                     |                | 2 177,50      |
| 260 |     |      | J.4 Přeprava odlitku po broušení          | el.energie     | 3,72          |
| 261 |     |      |   | osobní náklady | 4,80          |
| 262 |     |      | Celkem z J.4 Přeprava odlitku po broušení |                | 8,52          |
| 263 |     |      | Celkem z J.I                              |                | 2 203,06      |
| 264 |     | J.II | J.1 Přeprava odlitku k broušení           | el.energie     | 3,72          |
| 265 |     |      |   | osobní náklady | 4,80          |
| 266 |     |      | Celkem z J.1 Přeprava odlitku k broušení  |                | 8,52          |
| 267 |     |      | J.3 Broušení                              | osobní náklady | 130,00        |
| 268 |     |      |   | vzduch         | 37,50         |
| 269 |     |      | Celkem z J.3 Broušení                     |                | 167,50        |
| 270 |     |      | J.4 Přeprava odlitku po broušení          | el.energie     | 3,72          |
| 271 |     |      |   | osobní náklady | 4,80          |
| 272 |     |      | Celkem z J.4 Přeprava odlitku po broušení |                | 8,52          |
| 273 |     |      | Celkem z J.II                             |                | 184,54        |
| 274 |     |      | Celkem z J                                |                | 2 387,60      |
| 275 |     |      | <b>Zpracovací náklady celkem</b>          |                | 23 025,73     |
| 276 | NVN |      |   |                | <b>31 108</b> |

Tab. č. (5) O.24 Souhrn náklady

| Výrobní fáze |   | Materiálové     | Zpracovací      | NVN celkem      |              | NVN          |             |              |
|--------------|---|-----------------|-----------------|-----------------|--------------|--------------|-------------|--------------|
|              |   | náklady         | náklady         |                 |              | sk. A        | sk. B       | sk. C        |
|              |   | [Kč/odlitek]    | [Kč/odlitek]    | [Kč/odlitek]    | [Kč/kg]      | [Kč/kg]      | [Kč/kg]     | [Kč/kg]      |
| ř./sl.       | 1   | 2               | 3               | 4               | 5            | 6            | 7           | 8            |
| 1            | <b>A. Transport a odstranění připečenin</b>       |                 | <b>421,27</b>   | <b>421,27</b>   | <b>0,38</b>  | 0,38         |             |              |
| 2            | B. Tryskání I ( po vytlučení)                     | 72,23           | 155,76          | 227,99          | 0,21         | 0,21         |             |              |
| 3            | B. Tryskání II (po tepelném zpracování)           | 34,38           | 86,72           | 121,09          | 0,11         | 0,11         |             |              |
| 4            | B. Tryskání V (po broušení pro NDT)               | 33,00           | 126,10          | 159,10          | 0,14         |              | 0,15        |              |
| 5            | B. Tryskání III (po tepelném zpracování)          | 24,00           | 96,12           | 120,12          | 0,11         | 0,11         |             |              |
| 6            | B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)           | 34,25           | 154,92          | 189,17          | 0,17         |              |             | 0,17         |
| 7            | <b>B. Tryskání</b>                                | <b>197,85</b>   | <b>619,63</b>   | <b>817,48</b>   | <b>0,74</b>  | <b>0,43</b>  | <b>0,15</b> | <b>0,17</b>  |
| 8            | C. Tepelné zpracování I (před pálením)            |                 | 628,53          | 628,53          | 0,57         | 0,57         |             |              |
| 9            | C. Tepelné zpracování II (po pálení)              |                 | 1 862,89        | 1862,89         | 1,69         | 1,69         |             |              |
| 10           | C. Tepelné zpracování III (po zavařování)         |                 | 873,99          | 873,99          | 0,79         | 0,80         |             |              |
| 11           | C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)          |                 | 555,36          | 555,36          | 0,50         |              |             | 0,51         |
| 12           | <b>C. Tepelné zpracování</b>                      | -               | <b>3 920,77</b> | <b>3 920,77</b> | <b>3,56</b>  | <b>3,06</b>  | <b>0,00</b> | <b>0,51</b>  |
| 13           | <b>D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy</b>   |                 | <b>2 631,43</b> | <b>2631,43</b>  | <b>2,39</b>  | 2,39         |             |              |
| 14           | E. Úprava plochy po upalování nálitků             | 116,70          | 441,44          | 558,14          | 0,51         | 0,51         |             |              |
| 15           | E. Odstraňování vad I Hrubé broušení              | 253,70          | 1 318,64        | 1572,34         | 1,43         | 1,43         |             |              |
| 16           | <b>E. Úprava plochy po pálení, hrubé broušení</b> | <b>370,40</b>   | <b>1 760,08</b> | <b>2 130,48</b> | <b>1,94</b>  | <b>1,94</b>  | <b>0,00</b> | <b>0,00</b>  |
| 17           | F. Odstraňování vad II drážkování                 | 210,00          | 712,26          | 922,26          | 0,84         | 0,26         |             | 0,58         |
| 18           | F. Odstraňování vad I vybrušování vad I           | 397,50          | 1 772,94        | 2170,44         | 1,97         |              |             | 1,97         |
| 19           | F. Odstraňování vad I vybrušování vad II          | 45,00           | 222,63          | 267,63          | 0,24         |              |             | 0,24         |
| 20           | <b>F. Odstraňování vad</b>                        | <b>652,50</b>   | <b>2 707,83</b> | <b>3 360,33</b> | <b>3,05</b>  | <b>0,26</b>  | <b>0,00</b> | <b>2,79</b>  |
| 21           | G. Zavařování vad I                               | 5 760,00        | 6 761,02        | 12521,02        | 11,38        | 1,42         |             | 9,96         |
| 22           | G. Zavařování vad II                              | 288,00          | 358,72          | 646,72          | 0,59         |              |             | 0,59         |
| 23           | <b>G. Zavařování vad</b>                          | <b>6 048,00</b> | <b>7 119,74</b> | <b>13167,74</b> | <b>11,97</b> | <b>1,42</b>  | <b>0,00</b> | <b>10,55</b> |
| 24           | <b>H. Jemné broušení</b>                          | <b>288,70</b>   | <b>1 457,38</b> | <b>1746,08</b>  | <b>1,59</b>  |              | 1,59        |              |
| 25           | <b>I. Zažehlování svárů vad</b>                   |                 |                 | <b>0,00</b>     |              |              |             |              |
| 26           | J. Broušení svárů vad I                           | 487,50          | 2 203,06        | 2690,56         | 2,45         | 0,60         |             | 1,85         |
| 27           | J. Broušení svárů vad II                          | 37,50           | 184,54          | 222,04          | 0,20         |              |             | 0,20         |
| 28           | <b>J. Broušení svárů vad</b>                      | <b>525,00</b>   | <b>2 387,60</b> | <b>2912,60</b>  | <b>2,65</b>  | <b>0,60</b>  | <b>0,00</b> | <b>2,05</b>  |
| 29           | <b>K. Deponie</b>                                 |                 |                 |                 |              |              |             |              |
|              | <b>Celkem</b>                                     | <b>8082,45</b>  | <b>23025,73</b> | <b>31108,18</b> | <b>28,28</b> | <b>10,48</b> | <b>1,73</b> | <b>16,07</b> |