

Tab. č. (1) O.19 Dotazník

Výrobní fáze			Výrobní činitelé	Jednotky	Data	
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění připečenin					
2	A.1 Přeprava odlitku do čistírny					
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	53,5	
4			koeficient	[-]	0,3	
5			dobu provozu	[min]	3	
6			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7	
7	A.1.2 Osobní náklady		dobu práce jeřábníka	[min]	3,5	
8			dobu práce cidiče	[min]	3,5	
9	B. Tryskání I ( po vytlučení)					
10	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					
11		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	53,5	
12			koeficient	[-]	0,3	
13			dobu provozu	[min]	3	
14			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7	
15		B.1.2 Osobní náklady	koeficient	[-]		
16			dobu provozu	[min]	3	
17			dobu práce jeřábníka	[min]	3,5	
18			dobu práce tryskače	[min]	5	
19	B.2 Tryskání odlitku					
20		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	126	
21			koeficient	[-]		
22			dobu provozu	[min]	4,5	
23			dobu práce tryskače	[min]	4,5	
24		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	1	
25			spotřeba vody	[l]		
26			spotřeba písku	[kg]		
27			spotřeba vzduchu	[m <sup>3</sup> ]		
28	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
29		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	53,5	
30			koeficient	[-]	0,3	
31			dobu provozu	[min]	3	
32			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0,7	
33		B.3.2 Osobní náklady	koeficient	[-]		
34			dobu provozu	[min]	3	
35			dobu práce jeřábníka	[min]	3,5	
36			dobu práce tryskače	[min]	5	
37	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
38	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
39		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
40			koeficient	[-]		
41			dobu provozu	[min]		
42			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
43		C.1.2 Osobní náklady	koeficient	[-]		
44			dobu provozu	[min]		
45			dobu práce jeřábníka	[min]		
46			dobu práce obsluhy pece	[min]		
47	C.2 Tepelné zpracování					
48		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
49			koeficient	[-]		
50			dobu provozu	[min]		
51			spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]		
52		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]		
53			dobu práce obsluhy pece	[min]		
54	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
55		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
56			koeficient	[-]		
57			dobu provozu	[min]		
58			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
59		C.3.2 Osobní náklady	koeficient	[-]		
60			dobu provozu	[min]		
61			dobu práce jeřábníka	[min]		
62			dobu práce obsluhy pece	[min]		
63	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
64	D.1 Přeprava odlitku k pálení					
65		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
66			koeficient	[-]		
67		D.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]		
68			dobu práce jeřábníka	[min]		
69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
71			koeficient	[-]		
72			dobu provozu	[min]		
73			dobu práce jeřábníka	[min]		
74		D.2.2 Osobní náklady	dobu práce paliče	[min]		
75			D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky)			
76		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
77			koeficient	[-]		
78			dobu provozu	[min]		
79			spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]		
80		D.3.2 Osobní náklady	dobu práce paliče	[min]		
81			spotřeba kyslíku	[Nm <sup>3</sup> ]		
82			spotřeba acetylenu	[Nm <sup>3</sup> ]		
83			spotřeba trysek	[ks]		
84		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]		
85			D.4 Přeprava odlitku po pálení			
86		D.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
87			koeficient	[-]		
88		D.4.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]		
89			dobu práce jeřábníka	[min]		
90	D.5 Úklid upálených částí					
91		D.5.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
92			koeficient	[-]		
93			dobu provozu	[min]		
94			dobu práce jeřábníka	[min]		
95		D.5.2 Osobní náklady	dobu práce paliče	[min]		
96			C. Tepelné zpracování II (po pálení)			
97	C.1 Přeprava odlitku k TZ					
98		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
99			koeficient	[-]		
100			dobu provozu	[min]		
101						

102	C.1.1 Náklady na provoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
103		koeficient	[-]	
104		doba provozu	[min]	
105		doba práce jeřábníka	[min]	
106	C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
107	C.2 Tepelné zpracování			
108	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
109		koeficient	[-]	
110		doba provozu	[min]	
111		spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
112	C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	
113		doba práce obsluhy pece	[min]	
114	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
115	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
116		koeficient	[-]	
117		doba provozu	[min]	
118		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
119		koeficient	[-]	
120		doba provozu	[min]	
121	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
122		doba práce obsluhy pece	[min]	
123	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
124	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
125	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
126		koeficient	[-]	
127		doba provozu	[min]	
128		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
129		koeficient	[-]	
130		doba provozu	[min]	
131	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
132		doba práce tryskače	[min]	
133	B.2 Tryskání odlitku			
134	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	
135		koeficient	[-]	
136	B.2.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
137		doba práce tryskače	[min]	
138		spotřeba broků	[kg]	
139		spotřeba vody	[l]	
140		spotřeba písku	[kg]	
141	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
142	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
143	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
144		koeficient	[-]	
145		doba provozu	[min]	
146		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
147		koeficient	[-]	
148		doba provozu	[min]	
149	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
150		doba práce tryskače	[min]	
151	E. Úprava plochy po upalování náhlků (hrubé broušení, zažehlování)			
152	E.1 Přeprava odlitku k broušení			
153	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
154		koeficient	[-]	
155		doba provozu	[min]	
156	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
157		doba práce cidiče	[min]	
158	E.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
159	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
160		koeficient	[-]	
161	E.2.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
162		doba práce jeřábníka	[min]	
163	E.2.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	
164	E.3 Hrubé broušení			
165	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
166		koeficient	[-]	
167	E.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
168		doba práce brusiče	[min]	
169	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
170		spotřeba kotoučů	[ks]	
171	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
172	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
173	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
174		koeficient	[-]	
175	E.4.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
176		doba práce jeřábníka	[min]	
177		doba práce cidiče	[min]	
178	F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
179	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
180	F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
181		koeficient	[-]	
182		doba provozu	[min]	
183	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
184		doba práce svářeče	[min]	
185	F.2 Příprava a manipulace s odlítkem			
186	F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
187		koeficient	[-]	
188	F.2.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
189		doba práce jeřábníka	[min]	
190		doba práce svářeče	[min]	
191	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky)			
192	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
193		koeficient	[-]	
194		doba provozu	[min]	
195	F.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m <sup>3</sup> ]	
196		doba práce svářeče	[min]	
197	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
198		spotřeba kotoučů	[ks]	
199		spotřeba kotoučů	[ks]	
200	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
201	F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
202		koeficient	[-]	
203	F.4.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
204		doba práce jeřábníka	[min]	
205		doba práce svářeče	[min]	
206	G. Zavařování vad I			

207	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
208	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	54
209		koeficient	[-]	0,3
210		doba provozu	[min]	2
211	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,5
212		doba práce svářeče	[min]	2,5
213	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
214	G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	54
215		koeficient	[-]	0,3
216		doba provozu	[min]	1
217	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
218		doba práce svářeče	[min]	1,5
219	G.3 Zavařování vad			
220	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	55
221		koeficient	[-]	0,8
222		doba provozu	[min]	2,5
223	G.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	
224		doba práce svářeče	[min]	3
225		spotřeba elektrod	[ks]	0,5
226	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
227		spotřeba kotoučů	[ks]	
228	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
229	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	54
230		koeficient	[-]	0,3
231		doba provozu	[min]	1
232	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
233		doba práce svářeče	[min]	1,5
234	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)			
235	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
236	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
237		koeficient	[-]	
238		doba provozu	[min]	
239		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
240		koeficient	[-]	
241		doba provozu	[min]	
242	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
243		doba práce obsluhy pece	[min]	
244	C.2 Tepelné zpracování			
245	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
246		koeficient	[-]	
247		doba provozu	[min]	
248		spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	
249		spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	
250	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
251	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
252	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
253		koeficient	[-]	
254		doba provozu	[min]	
255		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
256		koeficient	[-]	
257		doba provozu	[min]	
258	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
259		doba práce obsluhy pece	[min]	
260	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
261	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
262	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
263		koeficient	[-]	
264		doba provozu	[min]	
265		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
266		koeficient	[-]	
267		doba provozu	[min]	
268	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
269		doba práce tryskače	[min]	
270	B.2 Tryskání odlitku			
271	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	
272		koeficient	[-]	
273		doba provozu	[min]	
274	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
275	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	
276		spotřeba vody	[l]	
277		spotřeba písku	[kg]	
278	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba písku	[kg]	
279		spotřeba vzduchu	[m³]	
280		spotřeba vzduchu	[m³]	
281	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
282		koeficient	[-]	
283		doba provozu	[min]	
284		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
285		koeficient	[-]	
286		doba provozu	[min]	
287	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
288		doba práce tryskače	[min]	
289	H. Jemné broušení			
290	H.1 Přeprava odlitku k broušení			
291	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	54
292		koeficient	[-]	0,3
293		doba provozu	[min]	2
294	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2,5
295		doba práce cidiče	[min]	0
296	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
297	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	54
298		koeficient	[-]	0,3
299		doba provozu	[min]	1
300	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
301		doba práce cidiče	[min]	0
302	H.3 Jemné broušení			
303	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	1,5
304		koeficient	[-]	1
305		doba provozu	[min]	50
306	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	60
307		spotřeba stl. vzduchu	[m3/min]	0
308		spotřeba kotoučů	[ks]	0,21
309	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba tělísek	[ks]	1
310		spotřeba tělísek	[ks]	1
311	H.4 Přeprava odlitku po broušení			
	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	54
		koeficient	[-]	0,3

312			doba provozu	[min]	2
313			doba práce jeřábніка	[min]	2,5
314		E.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	0
315	<b>F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)</b>				
316	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
317			přikon jeřábu	[kW]	
318		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
319			doba provozu	[min]	
320		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
321			doba práce svářeče	[min]	
322	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
323			přikon jeřábu	[kW]	
324		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
325			doba provozu	[min]	
326		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
327			doba práce svářeče	[min]	
328	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)				
329			přikon	[kW]	
330		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
331			doba provozu	[min]	
332			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	
333		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
334			spotřeba elektrod	[ks]	
335		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
336			spotřeba kotoučů	[ks]	
337	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
338			přikon jeřábu	[kW]	
339		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
340			doba provozu	[min]	
341		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
342			doba práce svářeče	[min]	
343	<b>G. Zavařování vad II</b>				
344	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
345			přikon jeřábu	[kW]	
346		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
347			doba provozu	[min]	
348		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
349			doba práce svářeče	[min]	
350	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
351			přikon jeřábu	[kW]	
352		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
353			doba provozu	[min]	
354		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
355			doba práce svářeče	[min]	
356	G.3 Zavařování vad				
357			přikon	[kW]	
358		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
359			doba provozu	[min]	
360			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	
361		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
362			spotřeba elektrod	[ks]	
363		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
364			spotřeba kotoučů	[ks]	
365	G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
366			přikon jeřábu	[kW]	
367		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
368			doba provozu	[min]	
369		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
370			doba práce svářeče	[min]	
371	<b>I. Zazehlování svárů vad</b>				
372	I.1 Přeprava odlitku k zazehlování svárů				
373			přikon jeřábu	[kW]	
374		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
375			doba provozu	[min]	
376		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
377	I.2 Zazehlování				
378			přikon	[kW]	
379		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
380			doba provozu	[min]	
381		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
382		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
383	I.3 Přeprava odlitku po zazehlení				
384			přikon jeřábu	[kW]	
385		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
386			doba provozu	[min]	
387		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
388	<b>J. Broušení svárů vad</b>				
389	J.1 Přeprava odlitku k broušení				
390			přikon jeřábu	[kW]	
391		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
392			doba provozu	[min]	
393		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
394	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
395			přikon jeřábu	[kW]	
396		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
397			doba provozu	[min]	
398		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
399			doba práce brusiče	[min]	
400	J.3 Broušení				
401			přikon	[kW]	
402		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
403			doba provozu	[min]	
404		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
405		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
406			spotřeba kotoučů	[ks]	
407	J.4 Přeprava odlitků po broušení				
408			přikon jeřábu	[kW]	
409		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
410			doba provozu	[min]	
411		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min]	
412	<b>C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)</b>				
413	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
414			přikon jeřábu	[kW]	
415			koeficient	[-]	
416		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	

417	C.1.1 Náklady na provoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
418		koeficient	[-]	
419		doba provozu	[min]	
420	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
421		doba práce obsluhy pece	[min]	
422	C.2 Tepelné zpracování			
423	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
424		koeficient	[-]	
425		doba provozu	[min]	
426		spotřeba plynu - zemní	[Nm <sup>3</sup> ]	
427		spotřeba plynu - směsný	[Nm <sup>3</sup> ]	
428	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
429	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
430	C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
431		koeficient	[-]	
432		doba provozu	[min]	
433		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
434		koeficient	[-]	
435		doba provozu	[min]	
436		doba práce jeřábníka	[min]	
437	C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
438	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
439	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
440	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[-]	
441		koeficient	[min]	
442		doba provozu	[kW]	
443		příkon zavážecího zařízení	[-]	
444		koeficient	[min]	
445		doba provozu	[min]	
446	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
447		doba práce tryskače		
448	B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
449	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[-]	
450		koeficient	[min]	
451		doba provozu	[min]	
452	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
453	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[l]	
454		spotřeba vody	[kg]	
455		spotřeba písku	[m <sup>3</sup> ]	
456		spotřeba vzduchu		
457	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
458	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
459		koeficient	[-]	
460		doba provozu	[min]	
461		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
462		koeficient	[-]	
463		doba provozu	[min]	
464		doba práce jeřábníka	[min]	
465	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
466	K. Deponie			

Tab. č. (2) O.19 Ceny

	<b>Seznam položek</b>	<b>Sazba</b>	<b>Jednotky</b>
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,042	Kč/kWmin
2	zemní plyn	6	Kč/Nm3
3	směsný plyn		Kč/Nm3
4	stlačený vzduch	0,23	Kč/m3
5	broky	18	Kč/kg
6	voda		Kč/l
7	písek		Kč/kg
8	kyslík	1,7	Kč/Nm3
9	acetylen		Kč/Nm3
10	brusná tělíska	35	Kč/ks
11	elektrody	45	Kč/ks
12	koutouče	75	Kč/ks
13	jeřábík	2,28	Kč/min
14	vytloukač		Kč/min
15	tryskač	2,45	Kč/min
16	obsluha pece		Kč/min
17	palič		Kč/min
18	cidič	2,55	Kč/min
19	svářeč	2,66	Kč/min

Tab. č. (3) O.19 Náklady

Výrobní fáze			Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady					Zpracovací náklady							NVN		
				broky	elektrody	brusné kotouče	brusná tělíska	Celkem	elektrická energie		plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	
									převoz	zařízení	zařízení	směsný	vzduch	převoz	zařízení			
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	A		A.1 Přeprava odlitku do čistírny						2,02					7,98	8,925			
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,02	0,00	0,00	0,00	0,00	7,98	8,925	18,93	18,93	
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,000	2,111					20,230		22,341		
4				B.2 Tryskání odlitku	20,250				20,250		23,814					11,025	34,839	
5				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					0,000	2,111					20,230		22,341	
6				B.I. Celkem					20,250								79,520	
7				B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení					0,000								0,000	
8		B.II.	B.2 Tryskání odlitku					0,000								0,000		
9				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,000								0,000		
10				B.II. Celkem				0,000								0,000		
11				B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,000								0,000		
12		B.III.	B.2 Tryskání odlitku				0,000									0,000		
13				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,000								0,000		
14				B.III. Celkem				0,000								0,000		
15				B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				0,000										
16		B.IV.	B.2 Tryskání odlitku				0,000											
17				B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				0,000										
18				B.IV. Celkem				0,000										
19				B. Celkem	20,250	0,000	0,000	0,000	20,250	4,221	23,814	0,000	0,000	0,000	40,460	11,025	79,520	99,770
20		C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00		
21				C.2 Tepelné zpracování												0,00		
22				C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00		
23				C.I. Celkem												0,00		
24	C.II.		C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00			
25				C.2 Tepelné zpracování				0,00							0,00			
26				C.3 Přeprava odlitku z TZ				0							0,00			
27				C.II. Celkem				0,00							0,00			
28	C.III.		C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00			
29				C.2 Tepelné zpracování				0							0,00			
30				C.3 Přeprava odlitku z TZ				0							0,00			
31				C.III. Celkem				0,00							0,00			
32	C.IV.		C.1 Přeprava odlitku k TZ												0,00			
33				C.2 Tepelné zpracování											0,00			
34				C.3 Přeprava odlitku z TZ											0,00			
35				C.IV. Celkem											0,00			
36		C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0	0	0	0	0	0,00	0,00		
37	D		D.1 Přeprava odlitku k pálení					0,00							0,00			
38				D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00							0,00			
39				D.3 Upálení náلتků a vtoků, čištění (odstr.str.)											0,00			
40				D.4 Přeprava odlitku po pálení				0,00							0,00			
41				D.5 Úklid upálených částí				0,00							0,00			
42				D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
43	E		E.1 přeprava odlitku k broušení															
44				E.2 Příprava a manipulace s odlitkem														
58				E.3 Hrubé broušení														
59				E.4 Přeprava odlitku po broušení														
60				E. Celkem					0,00							0,00	0,00	
61	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															
62				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem														
63				F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky														
64				F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad														
65			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad															
66				F.2 Příprava a manipulace s odlitkem														

67		F.II.	F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění), odstranění strusky													
68			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad													
60			F. Celkem				0,00							0,00	0,00	
70	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00	1,36				12,35		13,71		
71			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00		0,68				7,41	8,09		
72			G.3 Zavařování vad	0	22,5		22,50		4,62				7,98	12,60		
73			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00	0,68				7,41		8,09		
74		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				0,00							0,00		
75			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00							0,00		
76			G.3 Zavařování vad				0,00							0,00		
77			G.4 Přeprava odlitku po zavařování				0,00							0,00		
78		G. Celkem	0,00	22,50	0,00	0,00	22,50	2,04	5,30	0,00	0,00	0,00	19,76	15,39	42,49	64,99
79	H		H.1 Přeprava odlitku k broušení				0,00	1,36				5,7		7,06		
80			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem				0,00		0,68				4,56	5,24		
81			H.3 Jemné broušení	0	16,07	35	51,07		3,15		0,00		153	156,15		
82			H.4 Přeprava odlitku k broušení				0,00	1,36				5,7		7,06		
83			H. Celkem	0,00	0,00	16,07	35,00	51,07	2,72	3,83	0,00	0,00	0,00	11,40	157,56	175,51
84	I		I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů													
85			I.2 Zažehlování													
86			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování													
87			I. Celkem				0,00							0,00	0,00	
88	J		J.1 Přeprava odlitku k broušení													
89			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem													
90			J.3 Broušení													
91			J.4 Přeprava odlitku po broušení													
92			J. Celkem				0,00							0,00	0,00	
93	K		deponie													

20,2522,5016,0735,0093,8211,0032,940,000,000,0079,60192,90316,45410,27410,27



Tab. č. (4) O.19 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze B.I.	B.I.2	ocelové broky		20,25
2				litinová drť		
3				voda		
4				písek		
5				B.I. Celkem		20,25
6			B. Celkem			20,25
7		Fáze G.I.	G.I.3	drážkovací elektrody		
8				svařovací elektrody		22,50
9				svařovací drát		
10				G.I. Celkem		22,50
11			G. Celkem			22,50
12		Fáze H.3	H.3	brusné kotouče		16,07
13				brusná tělíska		35,00
14				H. Celkem		51,07
15	Materiálové náklady celkem					93,82
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	2,02
17					manipulace	
18					zařízení	
19				elektrická energie celkem		2,02
20				osobní náklady	převoz	7,98
21					manipulace	
22					zařízení	8,93
23				osobní náklady celkem		16,91
24		A. Celkem		18,93		
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	2,11
26					manipulace	
27					zařízení	
28				elektrická energie celkem		2,11
29				osobní náklady	převoz	20,23
30					manipulace	
31					zařízení	
32				osobní náklady celkem		20,23
33			B.I.2	elektrická energie	převoz	
34					manipulace	
35					zařízení	23,81
36				elektrická energie celkem		23,81
37				osobní náklady	převoz	
38					manipulace	
39					zařízení	11,03
40				osobní náklady celkem		11,03
41			B.I.3	elektrická energie	převoz	2,11
42					manipulace	
43					zařízení	
44				elektrická energie celkem		2,11
45				osobní náklady	převoz	20,23
46					manipulace	
47					zařízení	
48				osobní náklady celkem		20,23
49				B.I. Celkem		79,52
50		B. Celkem		79,52		
51		Fáze G.I.	G.I.1	elektrická energie	převoz	1,36
52					manipulace	
53						zařízení
54				elektrická energie celkem		1,36
55				osobní náklady	převoz	12,35
56					manipulace	
57					zařízení	
58				osobní náklady celkem		12,35
59			G.I.2	elektrická energie	převoz	
60					manipulace	
61					zařízení	0,68
62				elektrická energie celkem		0,68
63				osobní náklady	převoz	
64					manipulace	
65					zařízení	7,41
66				osobní náklady celkem		7,41
67			G.I.3	elektrická energie	převoz	
68					manipulace	
69					zařízení	4,62
70				elektrická energie celkem		4,62
71				osobní náklady	převoz	
72					manipulace	
73					zařízení	7,98
74				osobní náklady celkem		7,98
75				elektrická energie	převoz	0,68
76					manipulace	
77					zařízení	

78			G.I.4	elektrická energie celkem	0,68
79				osobní náklady	převoz 7,41
80					manipulace
81					zařízení
82				osobní náklady celkem	7,41
83				G.I Celkem	42,49
84			G. Celkem		42,49
85					
86			H.1	elektrická energie	převoz 1,36
87					manipulace
88					zařízení
89				elektrická energie celkem	1,36
90				osobní náklady	převoz 5,70
91					manipulace
92					zařízení
93				osobní náklady celkem	5,70
94					
95			H.2	elektrická energie	převoz
96					manipulace
97					zařízení 0,68
98				elektrická energie celkem	0,68
99				osobní náklady	převoz
100					manipulace
101					zařízení 4,56
102				osobní náklady celkem	4,56
103					
104			H.3	elektrická energie	převoz
105					manipulace
106					zařízení 3,15
107				elektrická energie celkem	3,15
108				stlačený vzduch	zařízení 0,00
109				osobní náklady	převoz
110					manipulace
111					zařízení 153,00
112				osobní náklady celkem	153,00
113					
114			H.4	elektrická energie	převoz 1,36
115					manipulace
116					zařízení
117				elektrická energie celkem	1,36
118				osobní náklady	převoz 5,70
119					manipulace
120					zařízení
				osobní náklady celkem	5,70
			H. Celkem		175,51
			Zpracovací náklady celkem		316,45
			NVN celkem		410,27

Tab. č. (5) O.19 Souhrn náklady

127		Materiálové	Zpracovací	NVN	
		náklady	náklady	Kč/odlitek	Kč/kg
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	<b>A. Transport a odstranění připečenin</b>	0,00	18,93	18,93	0,15
2	B. Tryskání I ( po vytlučení)	20,25	79,52	99,77	0,79
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	<b>B. Tryskání</b>	20,25	79,52	99,77	0,79
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	<b>C. Tepelné zpracování</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
12	<b>D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
13	<b>E. Úprava plochy po upalování nálitků</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	<b>F. Odstraňování vad</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	22,50	42,49	64,99	0,51
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	<b>G. Zavařování vad</b>	22,50	42,49	64,99	0,51
20	<b>H. Jemné broušení</b>	51,07	175,51	226,58	1,78
21	<b>I. Zažehlování svárů vad</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
22	<b>J. Broušení svárů vad</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
23	<b>K. Deponie</b>	0,00	0,00	0,00	0,00
24	<b>Celkem</b>	93,82	316,45	410,27	3,23