

Tab. č. (1) O.27 Dotazník

ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí				jednotky	Data
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny			[Kč/kWh/min]	0,055
3		A.1.1 Náklady na převoz	hrubá hmotnost	[kg]		15
4			příkon jeřábu	[kW]		1,5
5			koeficient	[-]		0,3
6		A.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min/ks]		0,506
7			doba práce jeřábníka	[min/ks]		0,506
8			doba práce vytloukače	[min/ks]		3,03
9			celkem A	[min/ks]		4,042
10	B. Tryskání I (po vytlučení)				[Kč/ks]	0,076
11		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
12		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
13			koeficient	[0,3]		0,3
14			doba provozu	[min/ks]		0,12
15		B.1.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
16			koeficient	[-]		
17			doba provozu	[min/ks]		
18			doba práce jeřábníka	[min/ks]		0,12
19			doba práce tryskače	[min/ks]		0,08
20		B.2 Tryskání odlitku				
21		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]		8,7
22			koeficient	[-]		1
23			doba provozu	[min]		8
24		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]		7
25			spotřeba broků	[kg]		8
26			odlitků v komoře	ks/vsázku		54
27		B.2.3 Materiálové náklady	cena broků	kč/kg		20,4
28			spotřeba vzduchu	[m ³]		0
29		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
30		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
31			koeficient	[0,3]		0,3
32			doba provozu	[min/ks]		0,12
33		B.3.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
34			koeficient	[-]		
35			doba provozu	[min]		
36			doba práce jeřábníka	[min/ks]		0,67
37			doba práce tryskače	[min/ks]		0,34
38			celkem B	[min/ks]		1,45
39	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				Kč/ks	0,027
40		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
41		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
42			koeficient	[-]		
43			doba provozu	[min]		
44		C.1.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
45			koeficient	[-]		
46			doba provozu	[min]		
47			doba práce jeřábníka	[min]		
48			doba práce obsluhy pece	[min]		
49		C.2 Tepelné zpracování				
50		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
51			koeficient	[-]		
52			doba provozu	[min]		
53		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
54			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
55			doba práce obsluhy pece	[min]		
56		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
57		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
58			koeficient	[-]		
59			doba provozu	[min]		
60		C.3.2 Osobní náklady	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
61			koeficient	[-]		
62			doba provozu	[min]		
63			doba práce jeřábníka	[min]		
64			doba práce obsluhy pece	[min]		
65	D. Odstranění náliťků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)					
66		D.1 Přeprava odlitku k odřezávání				
67		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
68			koeficient	[0,3]		0,3
69			doba provozu	[min/ks]		0,5
70		D.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		0,5
71			doba práce brusiče	[min/ks]		
72		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
73		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		1,5
74			koeficient	[0,3]		0,3
75			doba provozu	[min/ks]		0,37
76		D.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		0
77			doba práce brusiče	[min/ks]		0,37
78		D.3 odřezávání náliťků a vtoků, čištění				
79		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		1,5
80			koeficient	[-]		0,9
81			doba provozu	[min/ks]		0,01
82			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]		1,8

81		D.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min/ks]	0,01
82			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	0,018
83		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks/týden]	2250
84			spotřeba kotoučů	[ks/odlitek]	0,010
85			cena vzduchu	[Kč/m ³]	1
86	D.4 Přeprava odlitku po odřezání		cena kotoučů	Kč/ks	72
87			příkon jeřábu	[kW]	1,5
88		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
89			doba provozu	[min/ks]	0,34
90		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,34
91			doba práce cidiče	[min]	0
92	D.5 Úklid odřezaných částí				
93			příkon jeřábu	[kW]	1,5
94		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
95			doba provozu	[min/ks]	0,3
96		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,3
97			doba práce cidiče	[min]	0,76
98	C. Tepelné zpracování II (po pálení)		celkem D	[min/ks]	3,79
99	C.1 Přeprava odlitku k TZ			Kč/ks	0,071
100			příkon jeřábu	[kW]	
101			koeficient	[-]	
102		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
103			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
104			koeficient	[-]	
105			doba provozu	[min]	
106		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
107			doba práce obsluhy pece	[min]	
108	C.2 Tepelné zpracování				
109			příkon pece	[kW]	
110			koeficient	[-]	
111		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
112			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
114			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
115		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
116	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
117			příkon jeřábu	[kW]	
118			koeficient	[-]	
119		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
120			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
121			koeficient	[-]	
122			doba provozu	[min]	
123		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
124			doba práce obsluhy pece	[min]	
125	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)				
126	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
127			příkon jeřábu	[kW]	
128			koeficient	[-]	
129		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
130			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
131			koeficient	[-]	
132			doba provozu	[min]	
133		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
134			doba práce tryskače	[min]	
135	B.2 Tryskání odlitku				
136			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
137		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
138			doba provozu	[min]	
139		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
140			spotřeba broků	[kg]	
141		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
142			spotřeba písku	[kg]	
143			spotřeba vzduchu	[m ³]	
144	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
145			příkon jeřábu	[kW]	
146			koeficient	[-]	
147		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
148			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
149			koeficient	[-]	
150			doba provozu	[min]	
151		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
152			doba práce tryskače	[min]	
153	E. Úprava plochy po odřezání vtoků a nálitků (jemné broušení)				
154	E.1 Přeprava odlitku k broušení				
155			příkon jeřábu	[kW]	1,5
156		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
157			doba provozu	[min/ks]	0,34
158		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	0,34
159			doba práce cidiče	[min/ks]	0
160	E.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
161			příkon jeřábu	[kW]	1,5
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
163			doba provozu jeřábu	[min/ks]	0,37
164		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	0,37
165			doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]	0,2

166	E.3 jemné broušení			
167	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	1,5
168		koeficient	[-]	0,95
		doba provozu	[min/ks]	0,17
		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8
		doba práce brusiče	[min/ks]	0,54
		spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	0,306
		spotřeba stopkových válců	[ks/týden]	6,6
169		spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,000
170	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	0
		spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,000
		spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0
		spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,000
		cena stopkových válců	[Kč/ks]	0
		cena stopkových koulí	[Kč/ks]	0
		cena kuželových fréz	[Kč/ks]	0
		spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]	
171		spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
			[ks]	
		celkem E	[min/ks]	2,33
172	celkem A až E			[min/ks]
173	celkem A až E [Kč/odlitek]			Kč/ks
174	E.4 Přeprava odlitku po broušení			
175	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
176		koeficient	[-]	
177		doba provozu	[min]	
178	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
		doba práce cidiče	[min]	
179	F. Odstraňování vad I (přebroušování)			
180	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
181				
182	F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
183		koeficient	[0,3]	
184		doba provozu	[min/ks]	
185	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
186		doba práce svářeče	[min]	
187	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
188	F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
189		koeficient	[-]	
190		doba provozu	[min]	
191	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
192		doba práce svářeče	[min]	
193	F.3 čištění (přebroušování)			
194	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
195		koeficient	[-]	
196		doba provozu	[min]	
197		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
198	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
199	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
200		spotřeba kotoučů	[ks]	
201		spotřeba kotoučů	[ks]	
202	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
203	F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
204		koeficient	[-]	
205		doba provozu	[min]	
206	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
207		doba práce svářeče	[min]	
208	G. Zavařování vad I			
209	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
210	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0
211		koeficient	[0,3]	0
212		doba provozu	[min/ks]	0
213	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	0

214		G.1.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min/ks]	0
215		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0
216			příkon jeřábu	[kW]	0
217		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0
218			dobu provozu	[min/ks]	0
219		G.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]	0
220			dobu práce svářeče	[min/ks]	0
221		G.3 Zavařování vad			0
222			příkon	[kW]	0
223		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0
224			dobu provozu	[min]	0
225			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0
226		G.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	0
227			spotřeba elektrod	[ks]	0
228		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	0
229			spotřeba kotoučů	[ks]	0
230		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			0
231			příkon jeřábu	[kW]	0
232		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
233			dobu provozu	[min]	0
234		G.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0
235			dobu práce svářeče	[min]	
236		C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního pnutí)			
237		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
238			převoz VZV	[Kč/hod]	
239			koeficient	[-]	
240		C.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
241			příkon jeřábu	[kW]	
242			koeficient	[-]	
243			dobu provozu	[min]	
244		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce řidiče VZV	[min]	
245			dobu práce obsluhy pece	[min]	
246		C.2 Tepelné zpracování			
247			příkon pece	[kW]	
248			koeficient	[-]	
249		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu	[min]	
250			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
251			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
252		C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	
253		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
254			převoz VZV	[Kč/hod]	
255			koeficient	[-]	
256		C.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
257			příkon jeřábu	[kW]	
258			koeficient	[-]	
259			dobu provozu	[min]	
260		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
261			dobu práce obsluhy pece	[min]	
262		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
263		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
264			příkon jeřábu	[kW]	
265			koeficient	[-]	
266		B.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
267			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
268			koeficient	[-]	
269			dobu provozu	[min]	
270		B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
271			dobu práce tryskače	[min]	
272		B.2 Tryskání odlitku			
273			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
274		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
275			dobu provozu	[min]	
276		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	
277			spotřeba broků	[kg]	
278		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
279			spotřeba písku	[kg]	
280			spotřeba vzduchu	[m ³]	
281		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
282			příkon jeřábu	[kW]	
283			koeficient	[-]	
284		B.3.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
285			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
286			koeficient	[-]	
287			dobu provozu	[min]	
288		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
289			dobu práce tryskače	[min]	
290		H. Jemné broušení, ruční frézování			
291		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
292			příkon jeřábu	[kW]	0
293		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0
294			dobu provozu	[min/ks]	0
295		E.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]	0
296			dobu práce cidiče	[min]	0
297		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			0

298			příkon jeřábu	[kW]	0
299		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0
300			dobu provozu	[min]	0
301		E.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0
302			dobu práce cidiče	[min]	0
303	H.3 Jemné broušení, ruční frézování				
304			příkon	[kW]	
305		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
306			dobu provozu	[min]	
307		E.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min]	
308			spotřeba elektrod	[ks]	
309		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
310			spotřeba kotoučů	[ks]	
311	H.4 Přeprava odlitku po broušení				
312			příkon jeřábu	[kW]	
313		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
314			dobu provozu	[min]	
315		E.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
316			dobu práce cidiče	[min]	
317	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)				
318	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
319			příkon jeřábu	[kW]	
320		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
321			dobu provozu	[min]	
322		F.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
323			dobu práce svářeče	[min]	
324	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
325			příkon jeřábu	[kW]	
326		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
327			dobu provozu	[min]	
328		F.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
329			dobu práce svářeče	[min]	
330	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)				
331			příkon	[kW]	
332		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
333			dobu provozu	[min]	
334			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
335		F.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
336			spotřeba elektrod	[ks]	
337		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
338			spotřeba kotoučů	[ks]	
339	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
340			příkon jeřábu	[kW]	
341		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
342			dobu provozu	[min]	
343		F.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
344			dobu práce svářeče	[min]	
345	G. Zavařování vad II				
346	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
347			příkon jeřábu	[kW]	
348		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
349			dobu provozu	[min]	
350		G.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
351			dobu práce svářeče	[min]	
352	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
353			příkon jeřábu	[kW]	
354		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
355			dobu provozu	[min]	
356		G.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
357			dobu práce svářeče	[min]	
358	G.3 Zavařování vad				
359			příkon	[kW]	
360		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
361			dobu provozu	[min]	
362			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
363		G.3.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
364			spotřeba elektrod	[ks]	
365		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
366			spotřeba kotoučů	[ks]	
367	G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
368			příkon jeřábu	[kW]	
369		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
370			dobu provozu	[min]	
371		G.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
372			dobu práce svářeče	[min]	
373	I. Zažehlování svárů vad				
374	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů				
375			příkon jeřábu	[kW]	
376		I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
377			dobu provozu	[min]	
378		I.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
379	I.2 Zažehlování				
380			příkon	[kW]	
381		I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
382			dobu provozu	[min]	

383		I.2.2 Osobní náklady	dobu práce svářeče	[min]	
384		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
385	I.3	Přeprava odlitku po zažehlení			
386			příkon jeřábu	[kW]	
387		I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
388			dobu provozu	[min]	
389		I.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
390	J.	Broušení svárů vad			
391		J.1 Přeprava odlitku k broušení			
392			příkon jeřábu	[kW]	
393		J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
394			dobu provozu	[min]	
395		J.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
396		J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
397			příkon jeřábu	[kW]	
398		J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
399			dobu provozu	[min]	
400		J.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
401			dobu práce brusíče	[min]	
402		J.3 Broušení			
403			příkon	[kW]	
404		J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
405			dobu provozu	[min]	
406		J.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusíče	[min]	
407		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
408			spotřeba kotoučů	[ks]	
409		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
410			příkon jeřábu	[kW]	
411		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
412			dobu provozu	[min]	
413		J.4.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
414	C.	Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
415		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
416			příkon jeřábu	[kW]	
417			koeficient	[-]	
418		C.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
419			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
420			koeficient	[-]	
421			dobu provozu	[min]	
422		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
423			dobu práce obsluhy pece	[min]	
424		C.2 Tepelné zpracování			
425			příkon pece	[kW]	
426			koeficient	[-]	
427		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	dobu provozu	[min]	
428			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
429			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
430		C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	
431		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
432			příkon jeřábu	[kW]	
433			koeficient	[-]	
434		C.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
435			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
436			koeficient	[-]	
437			dobu provozu	[min]	
438		C.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
439			dobu práce obsluhy pece	[min]	
440	B.	Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
441		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
442			příkon jeřábu	[-]	
443			koeficient	[min]	
444		B.1.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[kW]	
445			příkon zavážecího zařízení	[-]	
446			koeficient	[min]	
447			dobu provozu	[min]	
448		B.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	
449			dobu práce tryskače		
450		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
451			příkon tryskacího zařízení	[-]	
452		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
453			dobu provozu	[min]	
454		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[kg]	
455			spotřeba broků	[l]	
456		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
457			spotřeba písku	[m ³]	
458			spotřeba vzduchu		
459		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
460			příkon jeřábu	[kW]	
461			koeficient	[-]	
462		B.3.1 Náklady na převoz	dobu provozu	[min]	
463			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
464			koeficient	[-]	
465			dobu provozu	[min]	
466		B.3.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	

	P.3.2 Osobní údaje	doba práce tryskače	[min]	
K. Deponie				

Tab. č. (2) O.27 Ceny

	Seznam položek		Sazba	Jednotky				
ř./sl.	1		2	3	Kč/kWh			
1	elektrická energie		0,055	(Kč/KWh)/min.	3,3	pneumatické ruční	koeficient	min.
2	stlačený vzduch		1,0	Kč/m³			využití	
3	voda		1,1	Kč/l		bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,64	60
4	kyslík		0,0	Kč/m³		bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,38	60
5	acetylen		0,0	Kč/m³		bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW	0,42	60
6	trysky		0,0	Kč/ks		bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)	0,33	60
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4	Kč/kg		bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)	0,15	60
8	elektrody	723, 3,2	3460,6	Kč/balení		jeřáb	0,33	60
9	elektrody	723/4	3553,5	Kč/balení		celkem		0,059
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2	kg	53,33333	ks
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks				
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks				
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks				
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks				
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks				
16	jeřábník		2,2	Kč/min	20500			
17	vytloukač		2,5	Kč/min	23000			
18	tryskač		2,3	Kč/min	21700			
19	obsluha pece		1,9	Kč/min	17800			
20	cidič		2,5	Kč/min	23500			
21	svářeč		2,7	Kč/min	25300			

Koeficient patrně znamená (př.0,3), že tímto číslem se násobí instalovaný příkon všech motorů jeřábu (kupř. 150 kW + 50kW=200kW) . Tedy 200kWx0,3= 60kW a tím nám vznikne tak zvaný průměrný příkon toho jeřábu. Následně vynásobíme průměrný příkon jeřábu dobou činnosti jeřábu (neboli jak kolegové uvádějí čas jeřábu kupříkladu 30 min což je 0,5 hod) tedy x 0,5 hod a dostáváme (60x0,5=30) spotřebu el. energie (neboli práce) 30 kWh. Poté známe cenu jedné kWh (kupř. 3 Kč/kWh). tedy tou vynásobíme stanovené kWh a dostáváme náklad na pohyb a práci jeřábu za těch 30 min...90 Kč.

Tab. č.(3) 0.27 Náklady

Ab. 1.3.1.3.2. Náklady			Materiálové náklady														Zpracovací náklady																	
I./sl.	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze															elektrická energie						plyn			stlačený vzduch			osobní náklady			Celkem ZN	NVN
				voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotoúče	stopk. Válec	stopk. Koule	kužel. Frézy	kotoúč 5	Imel	Celkem MN	převoz	manipulace	zařízení	zemní	směsný	zařízení	převoz	manipulace	zařízení										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26									
1	A	A	A.1 Převrta odtluku do čistírny												0,00	0,17					0,25				0,41	0,41								
2		A	A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,25	0,00	0,00	0,00	0,41	0,41								
3		B	B.1 Převrta odtluku do tryskacího zařízení												0,00	0,02					0,03				0,05	0,05								
4		B	B.2 Tryskání odtluku	0,00	8,23										8,23			0,11			0,17	0,19	2,49	2,96	11,19									
5		B	B.3 Převrta odtluku z tryskacího zařízení												0,00	0,02						0,19			0,21	0,21								
6		B	B. Celkem	0,00	8,23	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,23	0,04	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00	0,20	0,38	2,49	3,22	11,45								
7		B	B.1 Převrta odtluku do tryskacího zařízení												0,00										0,00	0,00								
8		B	B.2 Tryskání odtluku												0,00										0,00	0,00								
9		B	B.3 Převrta odtluku z tryskacího zařízení												0,00										0,00	0,00								
10		B	B. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
11		B	B.1 Převrta odtluku do tryskacího zařízení												0,00										0,00	0,00								
12		B	B.2 Tryskání odtluku												0,00										0,00	0,00								
13		B	B.3 Převrta odtluku z tryskacího zařízení	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
14		B	B.1 Převrta odtluku do tryskacího zařízení												0,00										0,00	0,00								
15		B	B.2 Tryskání odtluku												0,00										0,00	0,00								
16		B	B.3 Převrta odtluku z tryskacího zařízení												0,00										0,00	0,00								
17		B	B. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
18		B	B. Celkem	0,00	8,23	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,23	0,04	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00	0,20	0,38	2,49	3,22	11,45								
19		C	C.1 Převrta odtluku k TZ												0,00										0,00	0,00								
20		C	C.2 Tepelné zpracování												0,00										0,00	0,00								
21		C	C.3 Převrta odtluku z TZ												0,00										0,00	0,00								
22		C	C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
23		C	C.1 Převrta odtluku k TZ												0,00										0,00	0,00								
24		C	C.2 Tepelné zpracování												0,00										0,00	0,00								
25		C	C.3 Převrta odtluku z TZ												0,00										0,00	0,00								
26		C	C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
27		C	C.1 Převrta odtluku k TZ												0,00										0,00	0,00								
28		C	C.2 Tepelné zpracování												0,00										0,00	0,00								
29		C	C.3 Převrta odtluku z TZ												0,00										0,00	0,00								
30		C	C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
31		C	C.1 Převrta odtluku k TZ												0,00										0,00	0,00								
32		C	C.2 Tepelné zpracování												0,00										0,00	0,00								
33		C	C.3 Převrta odtluku z TZ												0,00										0,00	0,00								
34		C	C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
35		C	C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
36		D	D.1 Převrta odtluku												0,00	0,01					0,44				0,45	0,45								
37		D	D.2 Převrta a manipulace s odtlitem												0,00		0,01				0,34	2,41			2,76	2,76								
38		D	D.3 Odstranění nátlaku a vtoku, čištění (odstr. str.)					1,52							1,52					0,29			0,88		1,17	2,68								
39		D	D.4 Převrta odtluku												0,00	0,01					0,29				0,30	0,30								
40		D	D.5 Ukid odstraněných částí												0,00	0,71					0,22		0,47	1,39	1,39	1,39								
41		D	D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,52	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,52	0,73	0,01	0,00	0,00	0,00	0,29	1,28	3,29	0,47	6,07	7,58								
42		E	E.1 Převrta odtluku k broušení												0,00	0,01					0,82				0,82	0,82								
43		E	E.2 Převrta a manipulace s odtlitem												0,00		0,01				1,46	0,47			1,94	1,94								
44		E	E.3 Hrubé broušení							0,23	0,09	0,38			0,69			0,01			1,35		0,15		1,51	2,20								
45		E	E.4 Převrta odtluku po broušení												0,00										0,00	0,00								
46		E	E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,23	0,09	0,38	0,00	0,00	0,69	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	1,35	2,28	0,63	0,00	4,28	4,97								
47		F	F.1 Převrta odtluku k odstranění vad												0,00										0,00	0,00								
48		F	F.2 Převrta a manipulace s odtlitem												0,00										0,00	0,00								
49		F	F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění).												0,00										0,00	0,00								
50		F	F.4 Převrta odtluku po odstranění vad												0,00										0,00	0,00								
51		F	F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
52		F	F.1 Převrta odtluku k odstranění vad												0,00										0,00	0,00								
53		F	F.2 Převrta a manipulace s odtlitem												0,00										0,00	0,00								
54		F	F.3 Drážkování, broušení, vypalování (čištění).												0,00										0,00	0,00								
55		F	F.4 Převrta odtluku po odstranění vad												0,00										0,00	0,00								
56		F	F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
57		F	F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00								
58		G	G.1 Převrta odtluku k zavařování												0,00										0,00	0,00								
59		G	G.2 Převrta a manipulace s odtlitem												0,00										0,00	0,00								
60		G	G.3 Zavařování vad												0,00										0,00	0,00								
61		G	G.4 Převrta odtluku po zavařování												0,00										0,00	0,00								
62		G	G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,													

Tab. č.(4) O.27 Var. A

		Fáze	Dílčí fáze	Spotřeba výrobních činitelů		Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze B.I.	B.I.2	Ocelové broky		8,22
2				Litinová drť		
3				Voda		
4				Písek		
5				B.I. Celkem		8,22
6				B. Celkem		8,22
7		Fáze D	D.3	kotouče		1,51
8			D. Celkem		1,51	
9		Fáze E	E.3	brusné kotouče		
10				brusná tělíska		
11				stopk. Válce		0,23
12				stop. Koule		0,09
13				kužel. Frézy		0,38
14			E. Celkem		0,70	
15	Materiálové náklady celkem					10,43
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	0,17
17					manipulace	
18					zařízení	
19				elektrická energie celkem		0,17
20				osobní náklady	převoz	0,25
21					manipulace	
22					zařízení	
23			osobní náklady celkem			0,25
24			A. Celkem		0,42	
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,04
26					manipulace	
27					zařízení	0,11
28				elektrická energie celkem		0,15
29				osobní náklady	převoz	0,03
30					manipulace	0,17
31					zařízení	0,00
32			osobní náklady celkem			0,20
33			B.I.2	elektrická energie	převoz	0,19
34					manipulace	0,19
35					zařízení	0,00
36				elektrická energie celkem		0,38
37				osobní náklady	převoz	0,00
38					manipulace	0,00
39					zařízení	2,49
40			osobní náklady celkem			2,49
41			B.I.3	elektrická energie	převoz	0,00
42					manipulace	
43					zařízení	
44				elektrická energie celkem		0,00
45				osobní náklady	převoz	
46					manipulace	0,00
47					zařízení	
48			osobní náklady celkem			0,00
49				B.I. Celkem		3,22

50			B. Celkem			3,22		
51	Fáze D.		D.1	elektrická energie	převoz	0,01		
52					manipulace			
53					zařízení	0,00		
54				elektrická energie celkem				0,01
55				osobní náklady	převoz	0,01		
56					manipulace	0,71		
57					zařízení			
58				osobní náklady celkem				0,72
59			D.2	elektrická energie	převoz			
60					manipulace	0,01		
61					zařízení			
62				elektrická energie celkem				0,01
63				osobní náklady	převoz	0,00		
64					manipulace	0,01		
65					zařízení			
66				osobní náklady celkem				0,01
67			D.3	elektrická energie	převoz			
68					manipulace			
69					zařízení	0,00		
70				elektrická energie celkem				0,00
71				osobní náklady	převoz			
72					manipulace	0,00		
73					zařízení			
74				osobní náklady celkem				0,00
75			stlačený vzduch		zařízení		0,29	
76	D.4	elektrická energie	převoz	0,44				
77			manipulace	0,34				
78			zařízení					
79		elektrická energie celkem				0,78		
80		osobní náklady	převoz	0,28				
81			manipulace	0,22				
82			zařízení					
83		osobní náklady celkem				0,50		
84	D.5	elektrická energie	převoz	0,00				
85			manipulace	2,41				
86			zařízení	0,88				
87		elektrická energie celkem				3,29		
88		osobní náklady	převoz	0,00				
89			manipulace	0,00				
90			zařízení	0,46				
91		osobní náklady celkem				0,46		
92	D. Celkem				6,07			
93	Fáze E.		E.1	elektrická energie	převoz	0,01		
94					manipulace			
95					zařízení			
96				elektrická energie celkem				0,01
97				osobní náklady	převoz	0,01		
98					manipulace			
99			zařízení					
100			osobní náklady celkem				0,01	
101			E.2	elektrická energie	převoz			
102					manipulace	0,01		
103					zařízení			
104				elektrická energie celkem				0,01
105				osobní náklady	převoz	0,00		
106					manipulace	0,00		

107				zařízení	0,01	
108				osobní náklady celkem	0,01	
109			E.3	elektrická energie	převoz	0,81
110				manipulace	1,45	
111				zařízení	0,00	
112				elektrická energie celkem	2,26	
113				stlačený vzduch	zařízení	1,35
114				osobní náklady	převoz	0,47
115				manipulace	0,15	
116				zařízení		
117				osobní náklady celkem	0,62	
118			E. Celkem		4,27	
119	Zpracovací náklady celkem					13,98
120	NVN celkem					24,41

Tab. č. (5) O.27 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	
Hrubá hmotnost odlitku: 15 kg				[Kč/odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	0,41	0,41	0,03
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	8,22	3,22	11,44	0,76
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	8,22	3,22	11,44	0,76
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění náliťků a vtokové soustavy	1,52	6,07	7,58	0,51
13	E. Úprava plochy po upalování náliťků	0,69	4,28	4,97	0,33
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	10,43	13,98	24,41	1,63

