

Tab.č. (1) O.11 Dotazník

f./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí				jednotky	Data
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny			[Kč/kWh/min]	0,055
3		A.1.1 Náklady na převoz	hrubá hmotnost		[kg]	89
4			příkon jeřábu		[kW]	1,5
5			koeficient		[-]	0,3
6		A.1.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min/ks]	3
7			dobu práce jeřábníka		[min/ks]	3
8			dobu práce vytloukače		[min/ks]	18
9			celkem A			
10	B. Tryskání I (po vytlučení)					
11		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
12		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5
13			koeficient		[0,3]	0,3
14			dobu provozu		[min/ks]	4,2
15			příkon zavážecího zařízení		[kW]	
16			koeficient		[-]	
17		B.1.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min/ks]	
18			dobu práce jeřábníka		[min/ks]	4,2
19			dobu práce tryskače		[min/ks]	2,8
20		B.2 Tryskání odlitku				
21		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení		[kW]	8,7
22			koeficient		[-]	1
23			dobu provozu		[min]	30
24		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače		[min]	20
25			spotřeba broků		[kg]	25
26			odlitků v komoře		ks/vsázku	12
27			cena broků		kč/kg	20,4
28		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu		[m ³]	0
29						
30		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
31		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5
32			koeficient		[0,3]	0,3
33			dobu provozu		[min/ks]	4,2
34			příkon zavážecího zařízení		[kW]	
35			koeficient		[-]	
36		B.3.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min]	
37			dobu práce jeřábníka		[min/ks]	4
38			dobu práce tryskače		[min/ks]	2
39			celkem B			
40	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
41		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
42		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	
43			koeficient		[-]	
44			dobu provozu		[min]	
45			příkon zavážecího zařízení		[kW]	
46			koeficient		[-]	
47		C.1.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min]	
48			dobu práce jeřábníka		[min]	
49			dobu práce obsluhy pece		[min]	
50		C.2 Tepelné zpracování				
51		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece		[kW]	
52			koeficient		[-]	
53			dobu provozu		[min]	
54			spotřeba plynu - zemní		[Nm ³]	
55		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný		[Nm ³]	
56			dobu práce obsluhy pece		[min]	
57		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
58		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	
59			koeficient		[-]	
60			dobu provozu		[min]	
61			příkon zavážecího zařízení		[kW]	
62			koeficient		[-]	
63		C.1.2 Osobní náklady	dobu provozu		[min]	
64			dobu práce jeřábníka		[min]	
65			dobu práce obsluhy pece		[min]	
66	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)					
67		D.1 Přeprava odlitku k odřezávání				
68		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu		[kW]	1,5
69			koeficient		[0,3]	0,3
70			dobu provozu		[min/ks]	3
71		D.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka		[min/ks]	3
72			dobu práce brusiče		[min/ks]	
73		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
74		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu		[kW]	1,5
75			koeficient		[0,3]	0,3
76			dobu provozu		[min/ks]	2,2
77		D.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka		[min/ks]	0
78			dobu práce brusiče		[min/ks]	2,2
79		D.3 odřezávání nálitků a vtoků, čištění				
80		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon		[kW]	1,5
81			koeficient		[-]	0,9
82			dobu provozu		[min/ks]	27
83		D.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu		[m ³ /min]	1,8
84			dobu práce brusiče		[min/ks]	27
85		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu		[m ³ /ks]	48,6
86			spotřeba kotoučů		[ks/týden]	10
87			spotřeba kotoučů		[ks/odlitek]	0,120
88			cena vzduchu		[Kč/m ³]	1
89		D.4 Přeprava odlitku po odřezání				
90		D.4.1 Náklady na převoz	cena kotoučů		Kč/ks	72
91			příkon jeřábu		[kW]	1,5
92			koeficient		[-]	0,3

89			doba provozu	[min/ks]	2
90		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
91			doba práce cidiče	[min]	0
92		D.5 Úklid odřezaných částí			
93			příkon jeřábu	[kW]	1,5
94		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
95			doba provozu	[min/ks]	1,8
96			doba práce jeřábníka	[min]	1,8
97		D.5.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	4,5
98		C. Tepelné zpracování II (po pálení)	celkem D		
99		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
100			příkon jeřábu	[kW]	
101			koeficient	[-]	
102		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
103			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
104			koeficient	[-]	
105			doba provozu	[min]	
106		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
107			doba práce obsluhy pece	[min]	
108		C.2 Tepelné zpracování			
109			příkon pece	[kW]	
110			koeficient	[-]	
111		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
112			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
114			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
115		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
116		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
117			příkon jeřábu	[kW]	
118			koeficient	[-]	
119		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
120			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
121			koeficient	[-]	
122			doba provozu	[min]	
123		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
124			doba práce obsluhy pece	[min]	
125		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
126		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
127			příkon jeřábu	[kW]	
128			koeficient	[-]	
129		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
130			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
131			koeficient	[-]	
132			doba provozu	[min]	
133		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
134			doba práce tryskače	[min]	
135		B.2 Tryskání odlitku			
136			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
137		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
138			doba provozu	[min]	
139		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
140			spotřeba broků	[kg]	
141		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
142			spotřeba písku	[kg]	
143			spotřeba vzduchu	[m ³]	
144		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
145			příkon jeřábu	[kW]	
146			koeficient	[-]	
147		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
148			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
149			koeficient	[-]	
150			doba provozu	[min]	
151		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
152			doba práce tryskače	[min]	
153		E. Úprava plochy po odřezání vtoků a nálitků (jemné broušení)			
154		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
155			příkon jeřábu	[kW]	1,5
156		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
157			doba provozu	[min/ks]	2
158		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
159			doba práce cidiče	[min/ks]	0
160		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
161			příkon jeřábu	[kW]	1,5
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
163			doba provozu jeřábu	[min/ks]	2,2
164			doba práce jeřábníka	[min/ks]	2,2
165		E.2.2 Osobní náklady	doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]	1,2
166		E.3 jemné broušení			
167			příkon	[kW]	1,5
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,95
			doba provozu	[min/ks]	16,8
			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8
			doba práce brusiče	[min/ks]	19
			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	30,24
			spotřeba stopkových válců	[ks/týden]	6,6
169			spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,049
170			spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	1,4
			spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,010

		spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0,8
		spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,006
		cena stopkových válců	[Kč/ks]	29
		cena stopkových koulí	[Kč/ks]	49
		cena kuželových fréz	[Kč/ks]	400
		spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]	
171		spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
			[ks]	
		celkem E		
172		celkem A až E		
173	E.4 Přeprava odlitku po broušení	celkem A až E [Kč/odlitek]		
174		příkon jeřábu	[kW]	
175	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
176		doba provozu	[min]	
177	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
178		doba práce cidiče	[min]	
179	F. Odstraňování vad I (přebroušování)			
180	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
181				
182		příkon jeřábu	[kW]	
183	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	
184		doba provozu	[min/ks]	
185	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
186		doba práce svářeče	[min]	
187	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
188		příkon jeřábu	[kW]	
189	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
190		doba provozu	[min]	
191	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
192		doba práce svářeče	[min]	
193	F.3 čištění (přebroušování)			
194		příkon	[kW]	
195	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
196		doba provozu	[min]	
197		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
198	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
199	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
200		spotřeba kotoučů	[ks]	
201		spotřeba kotoučů	[ks]	
202	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
203		příkon jeřábu	[kW]	
204	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
205		doba provozu	[min]	
206	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
207		doba práce svářeče	[min]	
208	G. Zavařování vad I			
209	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
210		příkon jeřábu	[kW]	1,5
211	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
212		doba provozu	[min/ks]	2
213	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
214		doba práce svářeče	[min/ks]	
215	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
216		příkon jeřábu	[kW]	1,5
217	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
218		doba provozu	[min/ks]	1,8
219	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
220		doba práce svářeče	[min/ks]	1,8
221	G.3 Zavařování vad			

kontrola viz řádek 199

222			příkon	[kW]	
223			koeficient	[-]	
224		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
225			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
226		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	1,44
227			spotřeba elektrod	[ks]	
228		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
229			spotřeba kotoučů	[ks]	
230		G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
231			příkon jeřábu	[kW]	
232		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
233			doba provozu	[min]	
234		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
235			doba práce svářeče	[min]	
236		C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního prnutí)			
237		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
238			převoz VZV	[Kč/hod]	
239			koeficient	[-]	
240		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
241			příkon jeřábu	[kW]	
242			koeficient	[-]	
243			doba provozu	[min]	
244		C.1.2 Osobní náklady	doba práce řidiče VZV	[min]	
245			doba práce obsluhy pece	[min]	
246		C.2 Tepelné zpracování			
247			příkon pece	[kW]	
248			koeficient	[-]	
249		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
250			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
251			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
252		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
253		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
254			převoz VZV	[Kč/hod]	
255			koeficient	[-]	
256		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
257			příkon jeřábu	[kW]	
258			koeficient	[-]	
259			doba provozu	[min]	
260		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
261			doba práce obsluhy pece	[min]	
262		B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
263		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
264			příkon jeřábu	[kW]	
265			koeficient	[-]	
266		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
267			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
268			koeficient	[-]	
269			doba provozu	[min]	
270		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
271			doba práce tryskače	[min]	
272		B.2 Tryskání odlitku			
273			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
274		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
275			doba provozu	[min]	
276		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
277			spotřeba broků	[kg]	
278		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
279			spotřeba písku	[kg]	
280			spotřeba vzduchu	[m ³]	
281		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
282			příkon jeřábu	[kW]	
283			koeficient	[-]	
284		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
285			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
286			koeficient	[-]	
287			doba provozu	[min]	
288		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
289			doba práce tryskače	[min]	
290		H. Jemné broušení, ruční frézování			
291		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
292			příkon jeřábu	[kW]	1,5
293		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
294			doba provozu	[min/ks]	2
295		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
296			doba práce cidiče	[min]	
297		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
298			příkon jeřábu	[kW]	1,5
299		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
300			doba provozu	[min/ks]	2
301		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
302			doba práce cidiče	[min]	2
303		H.3 Jemné broušení, ruční frézování			
304			příkon	[kW]	
305		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
306			doba provozu	[min]	
307		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
308			spotřeba elektrod	[ks]	
309		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
310			spotřeba kotoučů	[ks]	
311		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
312			příkon jeřábu	[kW]	
313		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
314			doba provozu	[min]	

315		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
316			doba práce cidiče	[min]	
317	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)				
318	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
319	F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
320		koeficient	[-]		
321		doba provozu	[min]		
322	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
323		doba práce svářeče	[min]		
324	F.2 Příprava a manipulace s odlítkem				
325	F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
326		koeficient	[-]		
327		doba provozu	[min]		
328	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
329		doba práce svářeče	[min]		
330	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)				
331	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
332		koeficient	[-]		
333		doba provozu	[min]		
334	F.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
335		doba práce svářeče	[min]		
336	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]		
337		spotřeba kotoučů	[ks]		
338		spotřeba kotoučů	[ks]		
339	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
340	F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
341		koeficient	[-]		
342		doba provozu	[min]		
343	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
344		doba práce svářeče	[min]		
345	G. Zavařování vad II				
346	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
347	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
348		koeficient	[-]		
349		doba provozu	[min]		
350	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
351		doba práce svářeče	[min]		
352	G.2 Příprava a manipulace s odlítkem				
353	G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
354		koeficient	[-]		
355		doba provozu	[min]		
356	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
357		doba práce svářeče	[min]		
358	G.3 Zavařování vad				
359	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		
360		koeficient	[-]		
361		doba provozu	[min]		
362	G.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]		
363		doba práce svářeče	[min]		
364	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]		
365		spotřeba kotoučů	[ks]		
366		spotřeba kotoučů	[ks]		
367	G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
368	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
369		koeficient	[-]		
370		doba provozu	[min]		
371	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
372		doba práce svářeče	[min]		
373	I. Zažehlování svárů vad				
374	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů				
375	I.1.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
376		koeficient	[-]		
377		doba provozu	[min]		
378	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
379	I.2 Zažehlování				
380	I.2.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]		
381		koeficient	[-]		
382		doba provozu	[min]		
383	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]		
384		doba práce svářeče	[min]		
385	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]		
386		spotřeba elektrod	[ks]		
387		spotřeba elektrod	[ks]		
388	I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
389		koeficient	[-]		
390	I.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]		
391		doba práce jeřábníka	[min]		
392		doba práce jeřábníka	[min]		
393	J. Broušení svárů vad				
394	J.1 Přeprava odlitku k broušení				
395	J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
396		koeficient	[-]		
397		doba provozu	[min]		
398	J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
399		doba práce jeřábníka	[min]		
400	J.2 Příprava a manipulace s odlítkem				
401	J.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		
402		koeficient	[-]		
403		doba provozu	[min]		
404	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
405		doba práce brusice	[min]		
406	J.3 Broušení				
407	J.3.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]		
		koeficient	[-]		
		doba provozu	[min]		
	J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]		
		doba práce brusice	[min]		
	J.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]		
		spotřeba kotoučů	[ks]		
		spotřeba kotoučů	[ks]		

408		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
409		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
410			příkon jeřábu	[kW]	
411		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
412			doba provozu	[min]	
413		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
414		C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
415		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
416			příkon jeřábu	[kW]	
417			koeficient	[-]	
418		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
419			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
420			koeficient	[-]	
421			doba provozu	[min]	
422		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
423			doba práce obsluhy pece	[min]	
424		C.2 Tepelné zpracování			
425			příkon pece	[kW]	
426			koeficient	[-]	
427		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
428			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
429			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
430		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
431		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
432			příkon jeřábu	[kW]	
433			koeficient	[-]	
434		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
435			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
436			koeficient	[-]	
437			doba provozu	[min]	
438		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
439			doba práce obsluhy pece	[min]	
440		B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
441		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
442			příkon jeřábu	[-]	
443			koeficient	[min]	
444		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	
445			příkon zavážecího zařízení	[-]	
446			koeficient	[min]	
447			doba provozu	[min]	
448		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
449			doba práce tryskače		
450		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
451			příkon tryskacího zařízení	[-]	
452		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
453			doba provozu	[min]	
454		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
455			spotřeba broků	[l]	
456		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
457			spotřeba písku	[m ³]	
458			spotřeba vzduchu		
459		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
460			příkon jeřábu	[kW]	
461			koeficient	[-]	
462		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
463			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
464			koeficient	[-]	
465			doba provozu	[min]	
466		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
			doba práce tryskače	[min]	
		K. Deponie			

Tab. č. (2) O.11 Ceny

Seznam položek		Sazba	Jednotky						
ř./sl.	1	2	3	Kč/kWh					
1	elektrická energie	0,055	(Kč/KWh)/min.	3,3	pneumatické ruční	koefficient	min.	KW/min.	
2	stlačený vzduch	1,0	Kč/m ³		využití				
3	voda	1,1	Kč/l		bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,64	60	0,023	
4	kyslík	0,0	Kč/m ³		bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,38	60	0,014	
5	acetylen	0,0	Kč/m ³		bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW	0,42	60	0,012	
6	trysky	0,0	Kč/ks		bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)	0,33	60	0,009	
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4		Kč/kg	bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)	0,15	60	0,004
8	elektrody	723, 3,2	3460,6		Kč/balení	jeřáb		60	1,58
9	elektrody	723/4	3553,5		Kč/balení	95 KW je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.			
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2	kg	68	ks	
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks	2,3	kg	47	ks	
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks	20500				
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks					
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks					
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks					
16	jeřábník		2,2	Kč/min					
17	vytloukač		2,5	Kč/min					
18	tryskač		2,3	Kč/min					
19	obsluha pece		1,9	Kč/min					
20	cidič		2,5	Kč/min					
21	svářeč		2,7	Kč/min					
				25300					

Koeficient patrně znamená (př.0,3), že tímto číslem se násobí instalovaný příkon všech motorů jeřábu (kupř. 150 kW + 50kW=200kW) . Tedy 200kWx0,3= 60kW a tím nám vznikne tak zvaný průměrný příkon toho jeřábu.

Následně vynásobíme průměrný příkon jeřábu dobou činnosti jeřábu (neboli jak kolegové uvádějí čas jeřábu kupříkladu 30 min což je 0,5 hod) tedy x 0,5 hod a dostáváme (60x0,5=30) spotřebu el. energie (neboli práce) 30 kWh. Poté známe cenu jedné kWh (kupř. 3 Kč/kWh). tedy tou vynásobíme stanovené kWh a dostáváme náklad na pohyb a práci jeřábu za těch 30 min...90 Kč.

Tab. č.(3) O.11 Náklady

	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze	Materiálové náklady									
				voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válc	stop. Koule	kužel. Frézy	kotouč 5
ř./sl.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny										
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
4			B.2 Tryskání odlitku	#ODKAZ!	42,50								
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
6			B.I. Celkem	#ODKAZ!	42,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
8			B.2 Tryskání odlitku										
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
10			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
12			B.2 Tryskání odlitku										
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
14			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
16			B.2 Tryskání odlitku										
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
18			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
19			B. Celkem	#ODKAZ!	42,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
21			C.2 Tepelné zpracování										
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
25			C.2 Tepelné zpracování										
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
29			C.2 Tepelné zpracování										
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
33			C.2 Tepelné zpracování										
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku										
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
39			D.3 Odstranění nálitků a vtoků, čištění (odstr.						8,63				
40			D.4 Přeprava odlitku										
41			D.5 Úklid odstraněných částí										
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,63	0,00	0,00	0,00	0,00
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení										
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
45			E.3 Hrubé broušení							1,42	0,53	2,40	
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení										
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,42	0,53	2,40	0,00
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
52			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
56			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
57			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
58			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
61			G.3 Zavařování vad										
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
66			G.3 Zavařování vad										
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení										
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
72			H.3 Jemné broušení										
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení										
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
76			I.2 Zažehlování										
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování										
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení										
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
81			J.3 Broušení										
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení										
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
			Celkem	0	43	0	0	0	9	1	1	2	0

		Zpracovací náklady											
tmel	Celkem	elektrická energie			plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	NVN	
		převoz	manipulace	zařízení	zařízení		vzduch	převoz	manipulace	zařízení			
					zemní	směsný	zařízení						
14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
	0,00	6,60						45,07			51,67	51,67	
0,00	0,00	6,60	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	45,07	0,00	0,00	51,67	51,67	
	0,00	0,10						0,65			0,75	0,75	
	#ODKAZ!			14,35				6,44	8,80	57,5	87,09	#ODKAZ!	
	0,00	0,10							4,60		4,70	4,70	
0,00	#ODKAZ!	0,21	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00	7,09	13,40	57,50	92,55	#ODKAZ!	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
0,00	#ODKAZ!	0,21	0,00	14,35	0,00	0,00	0,00	7,09	13,40	57,50	92,55	#ODKAZ!	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
	0,00										0,00	0,00	
0,00													

Tab. č.(4) O.11 Var. A

		Fáze	Dílčí fáze	Spotřeba výrobních činitelů		Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4		5
1		Fáze B.I.	B.I.2	Ocelové broky		42,5
2				Litínová drť		
3				Voda		
4				Písek		
5				B.I. Celkem		42,5
6			B. Celkem		42,5	
7		Fáze D	D.3	kotouče		8,63
8			D. Celkem			8,63
9		Fáze E	E.3	brusné kotouče		
10				brusná tělíska		
11				stopk. Válce		1,42
12				stop. Koule		0,53
13			kužel. Frézy		2,4	
14			E. Celkem		4,35	
15	Materiálové náklady celkem					55,48
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	6,6
17					manipulace	
18					zařízení	
19				elektrická energie celkem		6,6
20				osobní náklady	převoz	45,07
21					manipulace	
22					zařízení	
23	osobní náklady celkem		45,07			
24	A. Celkem			51,67		
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,1
26					manipulace	
27					zařízení	
28				elektrická energie celkem		0,1
29				osobní náklady	převoz	0,65
30					manipulace	
31					zařízení	
32				osobní náklady celkem		0,65
33			B.I.2	elektrická energie	převoz	
34					manipulace	
35					zařízení	14,35
36				elektrická energie celkem		14,35
37				osobní náklady	převoz	6,44
38					manipulace	8,8
39					zařízení	57,5
40				osobní náklady celkem		72,74
41			B.I.3	elektrická energie	převoz	0,1
42					manipulace	
43					zařízení	
44				elektrická energie celkem		0,1
45				osobní náklady	převoz	
46					manipulace	4,6
47					zařízení	
48				osobní náklady celkem		4,6
49			B.I. Celkem			92,54
50	B. Celkem			92,54		
51		Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz	0,07
52					manipulace	
53					zařízení	
54				elektrická energie celkem		0,07
55				osobní náklady	převoz	6,6
56					manipulace	
57					zařízení	
58				osobní náklady celkem		6,6
59			D.2	elektrická energie	převoz	
60					manipulace	0,05
61					zařízení	
62				elektrická energie celkem		0,05
63				osobní náklady	převoz	2
64					manipulace	62,1
65					zařízení	
66				osobní náklady celkem		64,1
67			D.3	elektrická energie	převoz	
68					manipulace	
69					zařízení	
70				elektrická energie celkem		0
71				osobní náklady	převoz	
72					manipulace	5,06
73					zařízení	
74				osobní náklady celkem		5,06
75				stlačený vzduch	zařízení	48,6
76			D.4	elektrická energie	převoz	0,05
77					manipulace	
78					zařízení	
79				elektrická energie celkem		0,05
80				osobní náklady	převoz	4,4
81					manipulace	
82					zařízení	

83				osobní náklady celkem	4,4
84					
85				elektrická energie	převoz 3,3
86					manipulace
87					zařízení
88			D.5	elektrická energie celkem	3,3
89				osobní náklady	převoz 3,96
90					manipulace
91					zařízení 9,9
92				osobní náklady celkem	13,86
93			D. Celkem		146,09
94					
95				elektrická energie	převoz 0,05
96					manipulace
97					zařízení
98			E.1	elektrická energie celkem	0,05
99				osobní náklady	převoz 4,4
100					manipulace
101					zařízení
102				osobní náklady celkem	4,4
103					
104				elektrická energie	převoz
105					manipulace 0,05
106					zařízení
107			E.2	elektrická energie celkem	0,05
108				osobní náklady	převoz 4,84
109					manipulace 2,64
110					zařízení
111				osobní náklady celkem	7,48
112					
113				elektrická energie	převoz
114					manipulace
115					zařízení 1,32
116				elektrická energie celkem	1,32
117				stlačený vzduch	zařízení 30,24
118				osobní náklady	převoz
119					manipulace 43,7
120					zařízení
				osobní náklady celkem	43,7
			E. Celkem		87,24
				Zpracovací náklady celkem	377,54
				NVN celkem	433,02

Tab. č. (5) O.11 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku:		kg	Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	
Hrubá hmotnost odlitku:		89 kg			[Kč/odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5	
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	51,67	51,67	0,58	
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	42,50	92,55	135,05	1,52	
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00	
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00	
5	B. Tryskání IV (po broušení a opravách)	0,00	0,00	0,00	0,00	
6	B. Tryskání	42,50	92,55	135,05	1,52	
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00	
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00	
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00	
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00	
11	C. Tepelné zpracování				0,00	
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	8,63	146,10	154,74	1,74	
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	4,36	87,24	91,60	1,03	
14	F. Odstraňování vad I				0,00	
15	F. Odstraňování vad II				0,00	
16	F. Odstraňování vad				0,00	
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00	
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00	
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00	
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00	
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00	
22	J. Broušení svárů vad				0,00	
24	Celkem	55	378	433	4,87	