

Tab. č. (1) O.13 dotazník

ř./sl.	1	2	3	4	5	8
1	A. Transport a odstranění zbytků formovacích směsí				jednotky	Data
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny			[Kč/kWh/min]	0,055
3		A.1.1 Náklady na převoz	hrubá hmotnost	[kg]		141
4			příkon jeřábu	[kW]		1,5
5			koeficient	[-]		0,3
6		A.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min/ks]		3
7			dobu práce jeřábníka	[min/ks]		3
8			dobu práce vytloukače	[min/ks]		22
9			celkem A			
10	B. Tryskání I (po vytlučení)					
11		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
12		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
13			koeficient	[0,3]		0,3
14			dobu provozu	[min/ks]		4,2
15			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
16			koeficient	[-]		
17		B.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min/ks]		
18			dobu práce jeřábníka	[min/ks]		4,2
19			dobu práce tryskače	[min/ks]		2,8
20		B.2 Tryskání odlitku				
21		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]		8,7
22			koeficient	[-]		1
23			dobu provozu	[min]		30
24		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]		20
25			spotřeba broků	[kg]		25
26			odlitků v komoře	ks/vsázku		6
27			cena broků	Kč/kg		20,4
28		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vzduchu	[m ³]		0
29						
30		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
31		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
32			koeficient	[0,3]		0,3
33			dobu provozu	[min/ks]		4,2
34			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
35			koeficient	[-]		
36		B.3.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]		
37			dobu práce jeřábníka	[min/ks]		4
38			dobu práce tryskače	[min/ks]		2
39			celkem B			
40	C. Tepelné zpracování I (před pálením)					
41		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
42		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
43			koeficient	[-]		
44			dobu provozu	[min]		
45			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
46			koeficient	[-]		
47		C.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]		
48			dobu práce jeřábníka	[min]		
49			dobu práce obsluhy pece	[min]		
50		C.2 Tepelné zpracování				
51		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]		
52			koeficient	[-]		
53			dobu provozu	[min]		
54			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
55		C.2.2 Osobní náklady	spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
56			dobu práce obsluhy pece	[min]		
57		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
58		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		
59			koeficient	[-]		
60			dobu provozu	[min]		
61			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
62			koeficient	[-]		
63		C.3.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]		
64			dobu práce jeřábníka	[min]		
65			dobu práce obsluhy pece	[min]		
66	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)					
67		D.1 Přeprava odlitku k odřezávání				
68		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
69			koeficient	[0,3]		0,3
70			dobu provozu	[min/ks]		3
71		D.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]		3
72			dobu práce brusiče	[min/ks]		
73		D.2 Příprava a manipulace s odlítkem				
74		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]		1,5
75			koeficient	[0,3]		0,3
76			dobu provozu	[min/ks]		2,2
77		D.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min/ks]		0
78			dobu práce brusiče	[min/ks]		2,2
79		D.3 odřezávání nálitků a vtoků, čištění				
80		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]		1,5
81			koeficient	[-]		0,9
82			dobu provozu	[min/ks]		37
83			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]		1,8
84		D.3.2 Osobní náklady	dobu práce brusiče	[min/ks]		37
85			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]		66,6
86			spotřeba kotoučů	[ks/týden]		10
87			spotřeba kotoučů	[ks/odlitek]		0,164
88		D.3.3 Materiálové náklady	cena vzduchu	[Kč/m ³]		1
89						
90		D.4 Přeprava odlitku po odřezání	cena kotoučů	Kč/ks		50
91			příkon jeřábu	[kW]		1,5

88		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
89			doba provozu	[min/ks]	2
90		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
91			doba práce cidiče	[min]	0
92		D.5 Uklid odřezaných částí			
93			příkon jeřábu	[kW]	1,5
94		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
95			doba provozu	[min/ks]	1,8
96		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,8
97			doba práce cidiče	[min]	4,5
98		C. Tepelné zpracování II (po pálení)		celkem D	
99		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
100			příkon jeřábu	[kW]	
101			koeficient	[-]	
102			doba provozu	[min]	
103		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
104			koeficient	[-]	
105			doba provozu	[min]	
106		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
107			doba práce obsluhy pece	[min]	
108		C.2 Tepelné zpracování			
109			příkon pece	[kW]	
110			koeficient	[-]	
111		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
112			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
114			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
115		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
116		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
117			příkon jeřábu	[kW]	
118			koeficient	[-]	
119			doba provozu	[min]	
120		C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
121			koeficient	[-]	
122			doba provozu	[min]	
123		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
124			doba práce obsluhy pece	[min]	
125		B. Tryskání II (po tepelném zpracování)			
126		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
127			příkon jeřábu	[kW]	
128			koeficient	[-]	
129			doba provozu	[min]	
130		B.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
131			koeficient	[-]	
132			doba provozu	[min]	
133		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
134			doba práce tryskače	[min]	
135		B.2 Tryskání odlitku			
136			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
137		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
138			doba provozu	[min]	
139		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
140			spotřeba broků	[kg]	
141		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
142			spotřeba písku	[kg]	
143			spotřeba vzduchu	[m ³]	
144		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
145			příkon jeřábu	[kW]	
146			koeficient	[-]	
147			doba provozu	[min]	
148		B.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]	
149			koeficient	[-]	
150			doba provozu	[min]	
151		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
152			doba práce tryskače	[min]	
153		E. Úprava plochy po odřezání vtoků a nálitků (jemné broušení)			
154		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
155			příkon jeřábu	[kW]	1,5
156		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
157			doba provozu	[min/ks]	2
158		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
159			doba práce cidiče	[min/ks]	0
160		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
161			příkon jeřábu	[kW]	1,5
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
163			doba provozu jeřábu	[min/ks]	2,2
164		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2,2
165			doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]	1,2
166		E.3 jemné broušení			
167			příkon	[kW]	1,5
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,95
			doba provozu	[min/ks]	21,8
			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8
			doba práce brusiče	[min/ks]	24
			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	39,24
			spotřeba stopkových válců	[ks/týden]	4
169			spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,039
170			spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	0

		spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,000
		spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0,8
		spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,008
		cena stopkových válců	[Kč/ks]	29
		cena stopkových koulí	[Kč/ks]	49
		cena kuželových fréz	[Kč/ks]	400
		spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]	
171	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
		spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
			[ks]	
		celkem E		
172		celkem A až E		
173	E.4 Přeprava odlitku po broušení	celkem A až E [Kč/odlitek]		
174		příkon jeřábu	[kW]	
175	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
176		doba provozu	[min]	
177		doba práce jeřábníka	[min]	
178	E.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	
179	F. Odstraňování vad I (přebušování)			
180	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
181				
182		příkon jeřábu	[kW]	
183	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	
184		doba provozu	[min/ks]	
185		doba práce jeřábníka	[min/ks]	
186	F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
187	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
188		příkon jeřábu	[kW]	
189	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
190		doba provozu	[min]	
191		doba práce jeřábníka	[min]	
192	F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
193	F.3 čištění (přebušování)			
194		příkon	[kW]	
195		koeficient	[-]	
196	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
197		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
198	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
199		spotřeba elektrod	[ks]	
200	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
201		spotřeba kotoučů	[ks]	
202	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
203		příkon jeřábu	[kW]	
204	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
205		doba provozu	[min]	
206		doba práce jeřábníka	[min]	
207	F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
208	G. Zavařování vad I			
209	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
210		příkon jeřábu	[kW]	1,5
211	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
212		doba provozu	[min/ks]	2
213		doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
214	G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min/ks]	
215	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
216		příkon jeřábu	[kW]	1,5
217	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
218		doba provozu	[min/ks]	1,8
219		doba práce jeřábníka	[min/ks]	
220	G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min/ks]	1,8

221	G.3 Zavařování vad			
222	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
223		koeficient	[-]	
224		doba provozu	[min]	
225	G.3.2 Osobní náklady	spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
226		doba práce svářeče	[min]	1,05
227	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
228		spotřeba kotoučů	[ks]	
229		spotřeba kotoučů	[ks]	
230	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
231	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
232		koeficient	[-]	
233		doba provozu	[min]	
234	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
235		doba práce svářeče	[min]	
236	C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního pnutí)			
237	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
238	C.1.1 Náklady na převoz	převoz VZV	[Kč/hod]	
239		koeficient	[-]	
240		doba provozu	[min]	
241		příkon jeřábu	[kW]	
242		koeficient	[-]	
243	C.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
244		doba práce řidiče VZV	[min]	
245		doba práce obsluhy pece	[min]	
246	C.2 Tepelné zpracování			
247	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
248		koeficient	[-]	
249		doba provozu	[min]	
250		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
251		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
252	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
253	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
254	C.3.1 Náklady na převoz	převoz VZV	[Kč/hod]	
255		koeficient	[-]	
256		doba provozu	[min]	
257		příkon jeřábu	[kW]	
258		koeficient	[-]	
259	C.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
260		doba práce jeřábníka	[min]	
261		doba práce obsluhy pece	[min]	
262	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
263	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
264	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
265		koeficient	[-]	
266		doba provozu	[min]	
267		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
268		koeficient	[-]	
269	B.1.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
270		doba práce jeřábníka	[min]	
271		doba práce tryskače	[min]	
272	B.2 Tryskání odlitku			
273	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	
274		koeficient	[-]	
275		doba provozu	[min]	
276	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
277	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	
278		spotřeba vody	[l]	
279		spotřeba písku	[kg]	
280		spotřeba vzduchu	[m ³]	
281	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
282	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
283		koeficient	[-]	
284		doba provozu	[min]	
285		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
286		koeficient	[-]	
287	B.3.2 Osobní náklady	doba provozu	[min]	
288		doba práce jeřábníka	[min]	
289		doba práce tryskače	[min]	
290	H. Jemné broušení, ruční frézování			
291	H.1 Přeprava odlitku k broušení			
292	E.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5
293		koeficient	[0,3]	0,3
294		doba provozu	[min/ks]	2
295	E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
296		doba práce cidiče	[min]	
297	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
298	E.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	1,5
299		koeficient	[0,3]	0,3
300		doba provozu	[min/ks]	2
301	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
302		doba práce cidiče	[min]	2
303	H.3 Jemné broušení, ruční frézování			
304	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
305		koeficient	[-]	
306		doba provozu	[min]	
307	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	
308		spotřeba elektrod	[ks]	
309	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
310		spotřeba kotoučů	[ks]	
311	H.4 Přeprava odlitku po broušení			
312	E.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
313		koeficient	[-]	

314			doba provozu	[min]	
315		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
316			doba práce cidiče	[min]	
317	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)				
318	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad				
319					
320		F.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
321			koeficient	[-]	
322			doba provozu	[min]	
323		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
324			doba práce svářeče	[min]	
325	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
326		F.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
327			koeficient	[-]	
328			doba provozu	[min]	
329		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
330			doba práce svářeče	[min]	
331	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)				
332		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
333			koeficient	[-]	
334			doba provozu	[min]	
335			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
336		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
337		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
338			spotřeba kotoučů	[ks]	
339			spotřeba kotoučů	[ks]	
340	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad				
341		F.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
342			koeficient	[-]	
343			doba provozu	[min]	
344		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
345			doba práce svářeče	[min]	
346	G. Zavařování vad II				
347	G.1 Přeprava odlitku k zavařování				
348		G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
349			koeficient	[-]	
350			doba provozu	[min]	
351		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
352			doba práce svářeče	[min]	
353	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
354		G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
355			koeficient	[-]	
356			doba provozu	[min]	
357		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
358			doba práce svářeče	[min]	
359	G.3 Zavařování vad				
360		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
361			koeficient	[-]	
362			doba provozu	[min]	
363			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
364		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
365		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
366			spotřeba kotoučů	[ks]	
367			spotřeba kotoučů	[ks]	
368	G.4 Přeprava odlitku po zavařování				
369		G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
370			koeficient	[-]	
371			doba provozu	[min]	
372		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
373			doba práce svářeče	[min]	
374	I. Zažehlování svárů vad				
375	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů				
376		I.1.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
377			koeficient	[-]	
378			doba provozu	[min]	
379		I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
380	I.2 Zažehlování				
381		I.2.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]	
382			koeficient	[-]	
383			doba provozu	[min]	
384		I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
385		I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
386	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení				
387		I.3.1. Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
388			koeficient	[-]	
389			doba provozu	[min]	
390		I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
391	J. Broušení svárů vad				
392	J.1 Přeprava odlitku k broušení				
393		J.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
394			koeficient	[-]	
395			doba provozu	[min]	
396		J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
397	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
398		J.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	
399			koeficient	[-]	
400			doba provozu	[min]	
401		J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
402			doba práce brusiče	[min]	
403	J.3 Broušení				
404		J.3.1 Náklady na provoz	příkon	[kW]	
405			koeficient	[-]	
406			doba provozu	[min]	
406		J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]	

407		J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
408			spotřeba kotoučů	[ks]	
409		J.4 Přeprava odlitků po broušení			
410			příkon jeřábu	[kW]	
411		J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
412			doba provozu	[min]	
413		J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
414		C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
415		C.1 Přeprava odlitků k TZ			
416			příkon jeřábu	[kW]	
417			koeficient	[-]	
418		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
419			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
420			koeficient	[-]	
421			doba provozu	[min]	
422		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
423			doba práce obsluhy pece	[min]	
424		C.2 Tepelné zpracování			
425			příkon pece	[kW]	
426			koeficient	[-]	
427		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
428			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
429			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
430		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
431		C.3 Přeprava odlitků z TZ			
432			příkon jeřábu	[kW]	
433			koeficient	[-]	
434		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
435			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
436			koeficient	[-]	
437			doba provozu	[min]	
438		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
439			doba práce obsluhy pece	[min]	
440		B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)			
441		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení		[kW]	
442			příkon jeřábu	[-]	
443			koeficient	[min]	
444		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]	
445			příkon zavážecího zařízení	[-]	
446			koeficient	[min]	
447			doba provozu	[min]	
448		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
449			doba práce tryskače		
450		B.2 Tryskání odlitku		[kW]	
451			příkon tryskacího zařízení	[-]	
452		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]	
453			doba provozu	[min]	
454		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]	
455			spotřeba broků	[l]	
456		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]	
457			spotřeba písku	[m ³]	
458			spotřeba vzduchu		
459		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
460			příkon jeřábu	[kW]	
461			koeficient	[-]	
462		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
463			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
464			koeficient	[-]	
465			doba provozu	[min]	
466		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
467			doba práce tryskače	[min]	
		K. Deponie			

Tab. č. (2) O.13 Ceny

Seznam položek		Sazba	Jednotky						
ř./sl.	1	2	3	Kč/kWh					
1	elektrická energie	0,055	(Kč/KWh)/min.	3,3	pneumatické ruční	koefficient	min.	KW/min.	
2	stlačený vzduch	1,0	Kč/m³		využití				
3	voda	1,1	Kč/l		bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,64	60	0,023	
4	kyslík	0,0	Kč/m³		bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,38	60	0,014	
5	acetylen	0,0	Kč/m³		bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW	0,42	60	0,012	
6	trysky	0,0	Kč/ks		bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)	0,33	60	0,009	
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4		Kč/kg	bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)	0,15	60	0,004
8	elektrody	723, 3,2	3460,6		Kč/balení	jeřáb		60	1,58
9	elektrody	723/4	3553,5		Kč/balení	95 KW je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.			
10	průměr koutouče	230	50,0	Kč/ks	2,2	kg	68	ks	
11	průměr koutouče	178	72,0	Kč/ks	2,3	kg	47	ks	
12	stopkové brusivo	válec	29,0	Kč/ks					
13	stopkové brusivo	koule	49,0	Kč/ks					
14	frézy	kužel	400,0	Kč/ks					
15	brusná tělíska	omílání	0,0	Kč/ks					
16	jeřábník		2,2	Kč/min	20500				
17	vytloukač		2,5	Kč/min	23000				
18	tryskač		2,3	Kč/min	21700				
19	obsluha pece		1,9	Kč/min	17800				
20	cidič		2,5	Kč/min	23500				
21	svářeč		2,7	Kč/min	25300				

Koeficient patrně znamená (př.0,3), že tímto číslem se násobí instalovaný příkon všech motorů jeřábu (kupř. 150 kW + 50kW=200kW) . Tedy 200kWx0,3= 60kW a tím nám vznikne tak zvaný průměrný příkon toho jeřábu. Následně vynásobíme průměrný příkon jeřábu dobou činnosti jeřábu (neboli jak kolegové uvádějí čas jeřábu kupříkladu 30 min což je 0,5 hod) tedy x 0,5 hod a dostáváme (60x0,5=30) spotřebu el. energie (neboli práce) 30 kWh. Poté známe cenu jedné kWh (kupř. 3 Kč/kWh). tedy tou vynásobíme stanovené kWh a dostáváme náklad na pohyb a práci jeřábu za těch 30 min...90 Kč.

Tab. č. (3) O.13 Náklady

ř./sl.	Hlavní fáze	Podfáze	Detailní fáze	Materiálové náklady									
				voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válc	stop. Koule	kužel. Frézy	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny										
2			A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
4			B.2 Tryskání odlitku		85,00								
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
6			B.I. Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
7		B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
8			B.2 Tryskání odlitku										
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
10			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11		B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
12			B.2 Tryskání odlitku										
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
14			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15		B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení										
16			B.2 Tryskání odlitku										
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení										
18			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
19			B. Celkem	0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
21			C.2 Tepelné zpracování										
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24		C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
25			C.2 Tepelné zpracování										
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28		C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
29			C.2 Tepelné zpracování										
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32		C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ										
33			C.2 Tepelné zpracování										
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ										
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku										
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
39			D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstr.						8,18				
40			D.4 Přeprava odlitku										
41			D.5 Úklid odstraněných částí										
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,18	0,00	0,00	0,00	0,00
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení										
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
45			E.3 Hrubé broušení							1,13	0,00		3,10
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení										
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,13	0,00		3,10
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
52			F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
53		F.II.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad										
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování										
56			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad										
57			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
58			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
61			G.3 Zavařování vad										
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
63			G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
64		G.II.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování										
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
66			G.3 Zavařování vad										
67			G.4 Přeprava odlitku po zavařování										
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
69			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení										
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
72			H.3 Jemné broušení										
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení										
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů										
76			I.2 Zažehlování										
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování										
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení										
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem										
81			J.3 Broušení										
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení										
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Celkem				0,00	85,00	0,00	0,00	0,00	8,18	1,13	0,00	3,10	

[illegible]

Tab. č. (4) O.13 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze	Výrobní činitelé		Náklady (Kč/odlitek)	
ř./sl.	1	2	3	4		5	
1		Fáze B.I.	B.I.2	Ocelové broky		85	
2				Litinová drť			
3				Voda			
4				Písek			
5				B.I. Celkem		85	
6			B. Celkem		85		
7		Fáze D	D.3	kotouče		8,18	
8			D. Celkem			8,18	
9		Fáze E	E.3	brusné kotouče			
10				brusná tělíska			
11				stopk. Válce		1,13	
12				stop. Koule			
13				kužel. Frézy		3,1	
14			E. Celkem		4,23		
15	Materiálové náklady celkem					97,41	
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz manipulace zařízení	0,07	
17							
18							
19					elektrická energie celkem		0,07
20				osobní náklady	převoz manipulace zařízení	6,6 55	
21							
22							
23				osobní náklady celkem		61,6	
24			A. Celkem			61,67	
25		Fáze B.I.	B.I.1		převoz manipulace zařízení	0,1	
26					elektrická energie		
27							
28					elektrická energie celkem		0,1
29				osobní náklady	převoz manipulace zařízení	0,65 6,44	
30							
31							
32				osobní náklady celkem		7,09	
33				B.I.2		převoz manipulace zařízení	
34							
35							14,36
36					elektrická energie celkem		14,36
37				osobní náklady	převoz manipulace zařízení		
38							
39						57,5	
40				osobní náklady celkem		57,5	
41				B.I.3		převoz manipulace zařízení	0,1
42							
43							
44					elektrická energie celkem		0,1
45				osobní náklady	převoz manipulace zařízení	8,8 4,6	
46							
47							
48				osobní náklady celkem		13,4	
49			B.I. Celkem			92,55	
50			B. Celkem			92,55	
51		Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz manipulace zařízení	0,07	
52							
53							
54					elektrická energie celkem		0,07
55				osobní náklady	převoz manipulace zařízení	6,6 6,6	
56							
57							
58							
59				D.2		převoz manipulace zařízení	0,05
60							
61							
62					elektrická energie celkem		0,05
63				osobní náklady	převoz manipulace zařízení	5,06 2,75	
64							
65							
66				osobní náklady celkem		7,81	
67				D.3		převoz manipulace zařízení	0,05
68							
69							
70					elektrická energie celkem		0,05
71				stlačený vzduch	zařízení		66,6
72							
73				osobní náklady	převoz manipulace zařízení	4,4 85,1	
74							
75				osobní náklady celkem		89,5	
76				D.4		převoz manipulace zařízení	3,3
77							
78							
79					elektrická energie celkem		3,3
80				osobní náklady	převoz manipulace zařízení		
81							
82							
83				osobní náklady celkem		0	

84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					

Tab. č. (5) O.13 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	
Hrubá hmotnost odlitku: 141 kg				[Kč/odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	61,67	61,67	0,44
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	85,00	92,55	177,55	1,26
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po broušení a opravách)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	85,00	92,55	177,55	1,26
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	8,18	187,85	196,02	1,39
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	4,23	108,13	112,36	0,80
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	97	450	547,61	3,88