

Tab. č. (1) O.14 Dotazník

ř./sl.	1	2	3	4	5	10
	Výrobní fáze			Výrobní činitelé	jednotky	Data
1		A.1 Přeprava odlitku do čistírny			[Kč/kWh/min]	0,055
2			hrubá hmotnost	[kg]		878
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]		1,5
4			koeficient	[-]		0,3
5			doba provozu	[min/ks]		4,2
6		A.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		4,2
7			doba práce vyloukače	[min/ks]		28
8		A. Transport a odstranění zbytků				
9		B. Tryskání I (po vytlučení)				
10		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
11			příkon jeřábu	[kW]		1,5
12		B.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]		0,3
13			doba provozu	[min/ks]		4,2
14			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
15			koeficient	[-]		
16			doba provozu	[min/ks]		
17		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		5
18			doba práce tryskače	[min/ks]		5
19		B.2 Tryskání odlitku				
20			příkon tryskacího zařízení	[kW]		8,7
21		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		1
22			doba provozu	[min]		30
23			doba práce tryskače	[min]		20
24		B.2.2 Osobní náklady	spotřeba broků	[kg]		25
25			odlitků v komoře	ks/vsázku		2
26			cena broků	kč/kg		20,4
27			spotřeba vzduchu	[m ³]		0
28		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
29			příkon jeřábu	[kW]		1,5
30		B.3.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]		0,3
31			doba provozu	[min/ks]		4,2
32			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
33			koeficient	[-]		
34			doba provozu	[min]		
35		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]		4
36			doba práce tryskače	[min/ks]		2,8
37		celkem B				
38		C. Tepelné zpracování I (před pálením)				
39		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
40			příkon jeřábu	[kW]		
41		C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
42			doba provozu	[min]		
43			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
44			koeficient	[-]		
45			doba provozu	[min]		
46		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
47			doba práce obsluhy pece	[min]		
48		C.2 Tepelné zpracování				
49			příkon pece	[kW]		
50		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		
51			doba provozu	[min]		
52			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
53			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
54		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]		
55		C.3 Přeprava odlitku z TZ				
56			příkon jeřábu	[kW]		
57		C.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
58			doba provozu	[min]		
59			příkon zavážecího zařízení	[kW]		
60			koeficient	[-]		
61			doba provozu	[min]		
62		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
63			doba práce obsluhy pece	[min]		
64		D. Odstranění náliťků a vtokové soustavy (hrubé odřezávání)				
65		D.1 Přeprava odlitku k odřezávání				
66			příkon jeřábu	[kW]		1,5
67		D.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]		0,3
68			doba provozu	[min/ks]		3
69			doba práce jeřábníka	[min/ks]		3
70		D.1.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min/ks]		
71						
72		D.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
73			příkon jeřábu	[kW]		1,5
74		D.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]		0,3
75			doba provozu	[min/ks]		2,2
76			doba práce jeřábníka	[min/ks]		0
77		D.2.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min/ks]		2,2
78						
79		D.3 odřezávání náliťků a vtoků, čištění				
80			příkon	[kW]		1,5
81		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]		0,9
82			doba provozu	[min/ks]		109
83			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]		1,8
84		D.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min/ks]		109
			spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]		196,2
		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks/týden]		10

85		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks/odlitek]	0,484
86			cena vzduchu	[Kč/m ³]	1
87	D.4	Přeprava odlitku po odřezání	cena kotoučů	Kč/ks	50
88			příkon jeřábu	[kW]	1,5
89		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
90			doba provozu	[min/ks]	2
91		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
92			doba práce cidiče	[min]	0
93	D.5	Úklid odřezaných částí			
94			příkon jeřábu	[kW]	1,5
95		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
96			doba provozu	[min/ks]	1,8
97		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,8
98			doba práce cidiče	[min]	4,5
99	C. Tepelné zpracování II (po pálení)		celkem D		
100		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
101			příkon jeřábu	[kW]	
102			koeficient	[-]	
103		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
104			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
105			koeficient	[-]	
106			doba provozu	[min]	
107		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
108			doba práce obsluhy pece	[min]	
109		C.2 Tepelné zpracování			
110			příkon pece	[kW]	
111			koeficient	[-]	
112		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	
113			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
114			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
115		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	
116		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
117			příkon jeřábu	[kW]	
118			koeficient	[-]	
119		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
120			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
121			koeficient	[-]	
122			doba provozu	[min]	
123		C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
124			doba práce obsluhy pece	[min]	
125	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)				
126		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
127			příkon jeřábu	[kW]	
128			koeficient	[-]	
129		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
130			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
131			koeficient	[-]	
132			doba provozu	[min]	
133		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
134			doba práce tryskače	[min]	
135		B.2 Tryskání odlitku			
136			příkon tryskacího zařízení	[kW]	
137		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
138			doba provozu	[min]	
139		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	
140			spotřeba broků	[kg]	
141		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	
142			spotřeba písku	[kg]	
143			spotřeba vzduchu	[m ³]	
144		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
145			příkon jeřábu	[kW]	
146			koeficient	[-]	
147		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	
148			příkon zavážecího zařízení	[kW]	
149			koeficient	[-]	
150			doba provozu	[min]	
151		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
152			doba práce tryskače	[min]	
153	E. Úprava plochy po odřezání vtoků a náliček (jemné broušení)				
154		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
155			příkon jeřábu	[kW]	1,5
156		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	0,3
157			doba provozu	[min/ks]	2
158		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	2
159			doba práce cidiče	[min/ks]	0
160		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
161			příkon jeřábu	[kW]	1,5
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
163			doba provozu jeřábu	[min/ks]	2,2
164			doba práce jeřábníka	[min/ks]	3,6
165		E.2.2 Osobní náklady	doba práce cidiče (brusiče)	[min/ks]	3
166		E.3 jemné broušení			
167			příkon	[kW]	1,5
168		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,95
169			doba provozu	[min/ks]	60,4
170			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³ /min]	1,8

171		doba práce brusiče	[min/ks]	64
172		spotřeba vzduchu	[m ³ /ks]	108,72
173		spotřeba stopkových válců	[ks/týden]	7
174		spotřeba stopkových válců	[ks/odlitek]	0,188
175		spotřeba stopkových koulí	[ks/týden]	0
176		spotřeba stopkových koulí	[ks/odlitek]	0,000
177		spotřeba kuželových fréz	[ks/týden]	0,8
178		spotřeba kuželových fréz	[ks/odlitek]	0,021
179		cena stopkových válců	[Kč/ks]	29
180		cena stopkových koulí	[Kč/ks]	49
181		cena kuželových fréz	[Kč/ks]	400
182		spotřeba kotoučů (zelený Ø150mm, písek)	[ks]	
183		spotřeba kotoučů (zelený Ø125mm, písek)	[ks]	
184		spotřeba kotoučů (zelený Ø115 mm, písek)	[ks]	
185		spotřeba kotoučů (modrý Ø115; ocel)	[ks]	
186		spotřeba kotoučů (zelený Ø110 mm, písek)	[ks]	
187		spotřeba kotoučů (zelený Ø100 mm, písek)	[ks]	
188		spotřeba kotoučů (modrý Ø100 mm, písek)	[ks]	
189		spotřeba kotoučů (zelený Ø90 mm, písek)	[ks]	
190		spotřeba kotoučů (zelený Ø80 mm, písek)	[ks]	
191		spotřeba kotoučů (zelený Ø70 mm, písek)	[ks]	
192		spotřeba kotoučů (zelený Ø50 mm, písek)	[ks]	
193		spotřeba kotoučů (zelený Ø20mm, písek)	[ks]	
194			[ks]	
195		celkem E		
196		celkem A až E		
197	E.4 Přeprava odlitku po broušení	celkem A až E [Kč/odlitek]		
198		příkon jeřábu	[kW]	
199	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
200		doba provozu	[min]	
201	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
202		doba práce cidiče	[min]	
203	F. Odstraňování vad I (přebušování)			
204	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
205				
206		příkon jeřábu	[kW]	
207	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[0,3]	
208		doba provozu	[min/ks]	
209	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
210		doba práce svářeče	[min]	
211	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
212		příkon jeřábu	[kW]	
213	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
214		doba provozu	[min]	
215	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
216		doba práce svářeče	[min]	
217	F.3 čištění (přebušování)			
218		příkon	[kW]	
219	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
220		doba provozu	[min]	
221		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
222	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
223		spotřeba elektrod	[ks]	
224	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	
225		spotřeba kotoučů	[ks]	
226	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
227		příkon jeřábu	[kW]	
228	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
229		doba provozu	[min]	
230	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
231		doba práce svářeče	[min]	

232	G. Zavařování vad I			
233	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
234	G.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5
235		koeficient	[0,3]	0,3
236		dobu provozu	[min/ks]	2
237		dobu práce jeřábníka	[min/ks]	2
238	G.1.2 Osobní náklady			
239	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
240	G.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	1,5
241		koeficient	[0,3]	0,3
242		dobu provozu	[min/ks]	1,8
243		dobu práce jeřábníka	[min/ks]	
244	G.2.2 Osobní náklady			
245	G.3 Zavařování vad			
246	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	
247		koeficient	[-]	
248		dobu provozu	[min]	
249		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
250	G.3.2 Osobní náklady			
251	G.3.3 Materiálové náklady	dobu práce svářeče	[min]	1,155
252		spotřeba elektrod	[ks]	
253		spotřeba kotoučů	[ks]	
254	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
255	G.4.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
256		koeficient	[-]	
257		dobu provozu	[min]	
258		dobu práce jeřábníka	[min]	
259	G.4.2 Osobní náklady			
260	C. Tepelné zpracování (snížení vnitřního prnutí)			
261	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
262	C.1.1 Náklady na převoz	převoz VZV	[Kč/hod]	
263		koeficient	[-]	
264		dobu provozu	[min]	
265		příkon jeřábu	[kW]	
266		koeficient	[-]	
267		dobu provozu	[min]	
268	C.1.2 Osobní náklady			
269	C.2 Tepelné zpracování			
270	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	
271		koeficient	[-]	
272		dobu provozu	[min]	
273		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	
274		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	
275		dobu práce obsluhy pece	[min]	
276	C.2.2 Osobní náklady			
277	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
278	C.3.1 Náklady na převoz	převoz VZV	[Kč/hod]	
279		koeficient	[-]	
280		dobu provozu	[min]	
281		příkon jeřábu	[kW]	
282		koeficient	[-]	
283		dobu provozu	[min]	
284	C.3.2 Osobní náklady			
285	C.3.3 Materiálové náklady			
286	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)			
287	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení			
288	B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
289		koeficient	[-]	
290		dobu provozu	[min]	
291		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
292		koeficient	[-]	
293		dobu provozu	[min]	
294	B.1.2 Osobní náklady			
295	B.1.3 Materiálové náklady			
296	B.2 Tryskání odlitku			
297	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	
298		koeficient	[-]	
299		dobu provozu	[min]	
300		dobu práce tryskače	[min]	
301	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků	[kg]	
302		spotřeba vody	[l]	
303		spotřeba písku	[kg]	
304		spotřeba vzduchu	[m ³]	
305	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
306	B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	
307		koeficient	[-]	
308		dobu provozu	[min]	
309		příkon zavážecího zařízení	[kW]	
310		koeficient	[-]	
311		dobu provozu	[min]	
312	B.3.2 Osobní náklady			
313	B.3.3 Materiálové náklady			
314	H. Jemné broušení, ruční frézování			
315	H.1 Přeprava odlitku k broušení			
316	H.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	1,5
317		koeficient	[0,3]	0,3
318		dobu provozu	[min/ks]	2
319		dobu práce jeřábníka	[min/ks]	2

320	E.1.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	
321	H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
322		příkon jeřábu	[kW]	1,5
323	E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[0,3]	0,3
324		doba provozu	[min/ks]	2
325	E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min/ks]	
326		doba práce cidiče	[min]	2
327	H.3 Jemné broušení, ruční frézování			
328		příkon	[kW]	
329	E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
330		doba provozu	[min]	
331	E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusice	[min]	
332	E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
333		spotřeba kotoučů	[ks]	
334		spotřeba kotoučů	[ks]	
335	H.4 Přeprava odlitku po broušení			
336		příkon jeřábu	[kW]	
337	E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
338		doba provozu	[min]	
339	E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
340		doba práce cidiče	[min]	
341	F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)			
342	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
343		příkon jeřábu	[kW]	
344	F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
345		doba provozu	[min]	
346	F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
347		doba práce svářeče	[min]	
348	F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
349		příkon jeřábu	[kW]	
350	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
351		doba provozu	[min]	
352	F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
353		doba práce svářeče	[min]	
354	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
355		příkon	[kW]	
356	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
357		doba provozu	[min]	
358		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
359	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
360	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
361		spotřeba kotoučů	[ks]	
362		spotřeba kotoučů	[ks]	
363	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
364		příkon jeřábu	[kW]	
365	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
366		doba provozu	[min]	
367	F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
368		doba práce svářeče	[min]	
369	G. Zavařování vad II			
370	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
371		příkon jeřábu	[kW]	
372	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
373		doba provozu	[min]	
374	G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
375		doba práce svářeče	[min]	
376	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
377		příkon jeřábu	[kW]	
378	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	
379		doba provozu	[min]	
380	G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
381		doba práce svářeče	[min]	
382	G.3 Zavařování vad			
383		příkon	[kW]	
384	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	
385		doba provozu	[min]	
386		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	
387	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
388	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	
389		spotřeba kotoučů	[ks]	
390		spotřeba kotoučů	[ks]	
391	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
392		příkon jeřábu	[kW]	
393	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	
394		doba provozu	[min]	
395	G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
396		doba práce svářeče	[min]	
397	I. Zažehlování svárů vad			
398	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
399		příkon jeřábu	[kW]	
400	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	
401		doba provozu	[min]	
402	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	
403	I.2 Zažehlování			
404		příkon	[kW]	
405	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	
406		doba provozu	[min]	
407	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	
408	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	

409	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení				
410		příkon jeřábu	[kW]		
411	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]		
412		doba provozu	[min]		
413	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
414	J. Broušení svárů vad				
415	J.1 Přeprava odlitku k broušení				
416		příkon jeřábu	[kW]		
417	J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
418		doba provozu	[min]		
419	J.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
420	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem				
421		příkon jeřábu	[kW]		
422	J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]		
423		doba provozu	[min]		
424	J.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
425		doba práce brusiče	[min]		
426	J.3 Broušení				
427		příkon	[kW]		
428	J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]		
429		doba provozu	[min]		
430	J.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min]		
431	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]		
432		spotřeba kotoučů	[ks]		
433	J.4 Přeprava odlitků po broušení				
434		příkon jeřábu	[kW]		
435	J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]		
436		doba provozu	[min]		
437	J.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
438	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				
439	C.1 Přeprava odlitku k TZ				
440		příkon jeřábu	[kW]		
441		koeficient	[-]		
442	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]		
443		příkon zavážecího zařízení	[kW]		
444		koeficient	[-]		
445		doba provozu	[min]		
446	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
447		doba práce obsluhy pece	[min]		
448	C.2 Tepelné zpracování				
449		příkon pece	[kW]		
450		koeficient	[-]		
451	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]		
452		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]		
453		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]		
454	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]		
455	C.3 Přeprava odlitku z TZ				
456		příkon jeřábu	[kW]		
457		koeficient	[-]		
458		doba provozu	[min]		
459	C.1.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
460		koeficient	[-]		
461		doba provozu	[min]		
462	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
463		doba práce obsluhy pece	[min]		
464	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)				
465	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení				
466		příkon jeřábu	[kW]		
467		koeficient	[-]		
468	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[kW]		
469		příkon zavážecího zařízení	[-]		
470		koeficient	[min]		
471		doba provozu	[min]		
472	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
473		doba práce tryskače			
474	B.2 Tryskání odlitku				
475		příkon tryskacího zařízení	[-]		
476	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[min]		
477		doba provozu	[min]		
478	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[kg]		
479		spotřeba broků	[l]		
480	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[kg]		
481		spotřeba písku	[m ³]		
482		spotřeba vzduchu			
483	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení				
484		příkon jeřábu	[kW]		
485		koeficient	[-]		
486		doba provozu	[min]		
487	B.3.1 Náklady na převoz	příkon zavážecího zařízení	[kW]		
488		koeficient	[-]		
489		doba provozu	[min]		
490	B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]		
491		doba práce tryskače	[min]		
492	K. Deponie				

Tab. č. (2) O.14 Ceny

Seznam položek		Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1	elektrická energie	0,055	(Kč/kWh)/min.
2	stlačený vzduch	1,0	Kč/m ³
3	voda	1,1	Kč/l
4	kyslík	0,0	Kč/m ³
5	acetylen	0,0	Kč/m ³
6	trysky	0,0	Kč/ks
7	broky litinové	průměr 1,8	20,4
8	elektrody	723, 3,2	3460,6
9	elektrody	723/4	3553,5
10	průměr koutouče	230	50,0
11	průměr koutouče	178	72,0
12	stopkové brusivo	válec	29,0
13	stopkové brusivo	koule	49,0
14	frézy	kužel	400,0
15	brusná tělíska	omílání	0,0
16	jeřábník		2,2
17	vytloukač		2,5
18	tryskač		2,3
19	obsluha pece		1,9
20	cidič		2,5
21	svářeč		2,7

Kč/kWh	3,3		
pneumatické ruční	koeficient	min.	KW/min.
	využití		
bruska úhlová (řezání) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,64	60	0,023
bruska úhlová (velká) prům. kotouče 230 mm, výkon 2,2 kW	0,38	60	0,014
bruska úhlová (malá) prům. kotouče 170 mm, výkon 1,7 kW	0,42	60	0,012
bruska přímá, výkon 1,7 kW (stopkové brusivo)	0,33	60	0,009
bruska přímá, výkon 1,7 kW (frézy)	0,15	60	0,004
jeřáb		60	1,58

95 KW je pouze, když jede všechno, je nutno propočítat dle dřívějších projektů.
je nutno propočítat dle dřívějších projektů.

2,2	kg	68	ks
2,3	kg	47	ks

20500
23000
21700
17800
23500
25300

Tab. č. (3) O.14 Náklady

ř./sl.	Výrobní fáze		Dílčí výrobní fáze	Materiálové náklady											ele	
	1	2		voda	broky	písek	elektroda ø 3,2	elektroda ø 4	kotouče	stopk. Válc	stop. Koule	kužel. Frézy	kotouč 5	tmel	Celkem	převoz
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1	A	A	A.1 Přeprava odlitku do čistírny											0,00	0,11	
2		A. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,11	
3	B	B.I.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											0,00	0,11	
4			B.2 Tryskání odlitku		255,00									255,00		
5			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00	0,10
6			B.I. Celkem	0,00	255,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	255,00	0,21
7	B	B.II.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											0,00		
8			B.2 Tryskání odlitku											0,00		
9			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00	
10			B.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
11	B	B.III.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											0,00		
12			B.2 Tryskání odlitku											0,00		
13			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00	
14			B.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15	B	B.IV.	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení											0,00		
16			B.2 Tryskání odlitku											0,00		
17			B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení												0,00	
18			B.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
19			B. Celkem	0,00	255,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	255,00	0,21	
20	C	C.I.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											0,00		
21			C.2 Tepelné zpracování												0,00	
22			C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00	
23			C.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
24	C	C.II.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											0,00		
25			C.2 Tepelné zpracování												0,00	
26			C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00	
27			C.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
28	C	C.III.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											0,00		
29			C.2 Tepelné zpracování												0,00	
30			C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00	
31			C.III. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
32	C	C.IV.	C.1 Přeprava odlitku k TZ											0,00		
33			C.2 Tepelné zpracování												0,00	
34			C.3 Přeprava odlitku z TZ												0,00	
35			C.IV. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
36			C. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
37	D	D	D.1 Přeprava odlitku											0,00	0,07	
38			D.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00	
39			D.3 Odstranění náliktů a vtoků, čištění (odstr.)						24,58						24,58	
40			D.4 Přeprava odlitku												0,00	0,05
41	D	D	D.5 Úklid odstraněných částí											0,00	3,30	
42			D. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	24,58	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	24,58	3,42
43	E	E	E.1 Přeprava odlitku k broušení											0,00	0,05	
44			E.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00	
45			E.3 Hrubé broušení							5,45	0,00	8,59			14,04	
46			E.4 Přeprava odlitku po broušení												0,00	
47			E. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,45	0,00	8,59	0,00	14,04	0,05	
48	F	F.I.	F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad											0,00		
49			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00	
50			F.3 Drážkování, broušení, vypalování											#ODKAZ!	#ODKAZ!	
51			F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad												0,00	
52	F	F.II.	F.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#ODKAZ!	#ODKAZ!	0,00	
53			F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad												0,00	
54			F.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00	
55			F.3 Drážkování, broušení, vypalování												0,00	
56	F	F.II.	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad											0,00		
57			F.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
58			F. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#ODKAZ!	#ODKAZ!	0,00
59	G	G.I.	G.1 Přeprava odlitku k zavařování											0,00		
60			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00	
61			G.3 Zavařování vad												0,00	
62			G.4 Přeprava odlitku po zavařování												0,00	
63	G	G.II.	G.I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
64			G.1 Přeprava odlitku k zavařování												0,00	
65			G.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00	
66			G.3 Zavařování vad												0,00	
67	G	G.II.	G.4 Přeprava odlitku po zavařování											0,00		
68			G.II. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
69			G. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
70	H	H	H.1 Přeprava odlitku k broušení											0,00		
71			H.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00	
72			H.3 Jemné broušení												0,00	
73			H.4 Přeprava odlitku k broušení												0,00	
74			H. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
75	I	I	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů											0,00		
76			I.2 Zažehlování												0,00	
77			I.3 Přeprava odlitku po zažehlování												0,00	
78			I. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
79	J	J	J.1 Přeprava odlitku k broušení											0,00		
80			J.2 Příprava a manipulace s odlitkem												0,00	
81			J.3 Broušení												0,00	
82			J.4 Přeprava odlitku po broušení												0,00	
83			J. Celkem	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	
Celkem				0	255	0	0	0	25	5	0	9	0	0	294	4

Zpracovací náklady									NVN
elektrická energie		plyn		stlačený	osobní náklady			Celkem	
manipulace	zařízení	zařízení		vzduch	převoz	manipulace	zařízení		
		zemní	směsný	zařízení					
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
					9,24		70,00	79,34	79,34
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,24	0,00	70,00	79,34	79,34
					1,38			1,48	1,48
	14,36					11,50	57,50	83,36	338,36
					0,11	8,80	6,44	15,45	15,45
0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	1,48	20,30	63,94	100,29	355,29
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	14,36	0,00	0,00	0,00	1,48	20,30	63,94	100,29	355,29
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,05					6,60			6,67	6,67
					5,06	8,09		13,21	13,21
				196,20			250,70	446,90	471,48
					4,40			4,45	4,45
					3,96	9,90		17,16	17,16
0,05	0,00	0,00	0,00	196,20	20,02	17,99	250,70	488,39	512,97
					4,40			4,45	4,45
0,05					7,92	6,60		14,57	14,57
	4,73			108,72			147,20	260,65	274,69
								0,00	0,00
0,05	4,73	0,00	0,00	108,72	12,32	6,60	147,20	279,68	293,72
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	#ODKAZ!
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#ODKAZ!
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	#ODKAZ!
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
								0,00	0,00
0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
0	19	0	0	305	43	45	532	948	1241

Tab. č. (4) O.14 Var. A

		Výrobní fáze	Dílčí výrobní fáze		Výrobní činitelé		Náklady (Kč/odlitek)
ř./sl.	1	2	3	4			5
1		Fáze B.I.	B.I.2	ocelové broky		255	
2				Litínová drť			
3				Voda			
4				Písek			
5				B.I. Celkem		255	
6			B. Celkem		255		
7		Fáze D.	D.3	kotouče		24,58	
8			D. Celkem		24,58		
9		Fáze E.	E.3	brusné kotouče			
10				brusná tělíska			
11				stopk. Válce		5,45	
12				stop. Koule			
13				kužel. Frézy		8,59	
14			E. Celkem		14,04		
15	Materiálové náklady celkem						293,62
16		Fáze A.	A.1	elektrická energie	převoz	0,11	
17					manipulace		
18					zařízení		
19				elektrická energie celkem		0,11	
20				osobní náklady	převoz	9,24	
21					manipulace		
22					zařízení	70	
23		osobní náklady celkem		79,24			
24		A. Celkem		79,35			
25		Fáze B.I.	B.I.1	elektrická energie	převoz	0,11	
26					manipulace		
27					zařízení		
28				elektrická energie celkem		0,11	
29				osobní náklady	převoz	1,38	
30					manipulace		
31					zařízení		
32			osobní náklady celkem		1,38		
33			B.I.2	elektrická energie	převoz		
34					manipulace		
35					zařízení	14,36	
36				elektrická energie celkem		14,36	
37				osobní náklady	převoz		
38					manipulace	11,5	
39					zařízení	57,5	
40			osobní náklady celkem		69		
41			B.I.3	elektrická energie	převoz	0,1	
42					manipulace		
43					zařízení		
44				elektrická energie celkem		0,1	
45				osobní náklady	převoz	0,11	
46					manipulace	8,8	
47					zařízení	6,44	
48			osobní náklady celkem		15,35		
49		B.I. Celkem		100,3			
50		B. Celkem		100,3			
51		Fáze D.	D.1	elektrická energie	převoz	0,07	
52					manipulace		
53					zařízení		
54				elektrická energie celkem		0,07	
55				osobní náklady	převoz	6,6	
56					manipulace		
57					zařízení		
58			osobní náklady celkem		6,6		
59			D.2	elektrická energie	převoz		
60					manipulace	0,05	
61					zařízení		
62				elektrická energie celkem		0,05	
63				osobní náklady	převoz	5,06	
64					manipulace	8,09	
65					zařízení		
66			osobní náklady celkem		13,15		
67			D.3	elektrická energie	převoz		
68					manipulace		
69					zařízení		
70				elektrická energie celkem		0	
71				stlačený vzduch	zařízení	196,2	
72							
73							
74			osobní náklady	převoz			
75				manipulace	250,7		
76				zařízení			
77			osobní náklady celkem		250,7		
78			D.4	elektrická energie	převoz	0,05	
79					manipulace		
80					zařízení		
81				elektrická energie celkem		0,05	
82				osobní náklady	převoz	4,4	
83					manipulace		
					zařízení		
			osobní náklady celkem		4,4		

84					
85				elektrická energie	převoz
86					manipulace
87					zařízení
88			D.5	elektrická energie celkem	
89				převoz	3,3
90				osobní náklady	3,96
91				manipulace	9,9
92				zařízení	
93				osobní náklady celkem	
94				13,86	
95			D. Celkem		488,38
96					
97					
98			E.1	elektrická energie	převoz
99				manipulace	0,05
100				zařízení	
101				elektrická energie celkem	
102				0,05	
103				převoz	4,4
104				osobní náklady	4,4
105				manipulace	
106				zařízení	
107				osobní náklady celkem	
108				4,4	
109					
110				elektrická energie	převoz
111				manipulace	0,05
112				zařízení	
113				elektrická energie celkem	
114				0,05	
115				převoz	7,92
116				osobní náklady	6,6
117				manipulace	
118				zařízení	
119				osobní náklady celkem	
120				14,52	
121					
122				elektrická energie	převoz
123				manipulace	
124				zařízení	4,73
125				elektrická energie celkem	
126				4,73	
127				stlačený vzduch	108,72
128				převoz	
129				osobní náklady	manipulace
130				zařízení	147,2
131				osobní náklady celkem	
132				147,2	
133			E. Celkem		279,67
134			Zpracovací náklady celkem		
135			947,7		
136			NVN celkem		
137			1241,32		

Tab. č. (5) O.14 Souhrn náklady

Surová hmotnost odlitku: kg		Materiálové náklady	Zpracovací náklady	NVN	
Hrubá hmotnost odlitku: 118 kg				[Kč/odlitek]	[Kč/kg]
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění připečenin	0,00	79,34	79,34	0,67
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	255,00	100,29	355,29	3,01
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po broušení a opravách)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	255,00	100,29	355,29	3,01
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)				0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)				0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)				0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)				0,00
11	C. Tepelné zpracování				0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	24,58	488,39	512,97	4,35
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	14,04	279,68	293,72	2,49
14	F. Odstraňování vad I				0,00
15	F. Odstraňování vad II				0,00
16	F. Odstraňování vad				0,00
17	G. Zavařování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
20	H. Jemné broušení	0,00	0,00	0,00	0,00
21	I. Zažehlování svárů vad				0,00
22	J. Broušení svárů vad				0,00
24	Celkem	294	948	1 241,33	10,52