

Tab.1, Dotazník, O.31, Prevodovka

					Jednotky	Data
ř./sl.	1	2	3	4	5	6
1	A. Transport a odstranění zbytků formovací směsi					
2		A.1 Přeprava odlitku do čistírny				
3		A.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	54	
4			koeficient	[-]	0,3	
5			dobu provozu	[min]	1,5	
6		A.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	1,5	
7			dobu práce vytloukače	[min]	0,0	
8	B. Tryskání I (po vytlučení)					
9		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač AGTOS				
10		B.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	54	
11			koeficient	[-]	0,3	
12			dobu provozu	[min]	1,0	
13			příkon OSŽ	[kW]	1,2	
14			koeficient	[-]	0,8	
15		B.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]	0,67	
16			dobu práce jeřábníka	[min]	1	
17			dobu práce tryskače AGTOS	[min]	1,34	
18	B.2 Tryskání odlitku					
19		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon tryskacího zařízení	[kW]	79,34	
20			koeficient	[-]	0,9	
21			dobu provozu	[min]	2,6	
22		B.2.2 Osobní náklady	dobu práce tryskače	[min]	2	
23		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba broků S550	[kg]	1,06	
24			spotřeba vody	[l]	0	
25			spotřeba písku	[kg]	0	
26			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	15	
27	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení					
28		B.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0	
29			koeficient	[-]	0	
30			dobu provozu	[min]	0	
31			příkon OSŽ	[kW]	1,2	
32			koeficient	[-]	0,8	
33		B.3.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]	0,67	
34			dobu práce jeřábníka	[min]	0	
35			dobu práce tryskače AGTOS	[min]	1,34	
36	C. Tepelné zpracování I (před pálením - normalizační žihání)					
37		C.1 Přeprava odlitku k TZ				
38		C.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0	
39			koeficient	[-]	0	
40			dobu provozu	[min]	0	
41			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0	
42			koeficient	[-]	0	
43		C.1.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]	0	
44			dobu práce jeřábníka	[min]	0	
45			dobu práce obsluhy pece	[min]	0	
46	C.2 Tepelné zpracování					
47		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	příkon pece	[kW]	0	
48			koeficient	[-]	0	
49			dobu provozu	[min]	0	
50			spotřeba plynu - zemní	[Nm³]	0	
51			spotřeba plynu - směsný	[Nm³]	0	
52		C.2.2 Osobní náklady	dobu práce obsluhy pece	[min]	0	
53	C.3 Přeprava odlitku z TZ					
54		C.3.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0	
55			koeficient	[-]	0	
56			dobu provozu	[min]	0	
57			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0	
58			koeficient	[-]	0	
59		C.3.2 Osobní náklady	dobu provozu	[min]	0	
60			dobu práce jeřábníka	[min]	0	
61			dobu práce obsluhy pece	[min]	0	
62	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy (odřezávání, upalování, urážení)					
63		D.1 Přeprava odlitku k pálení				
64		D.1.1 Náklady na převoz	příkon jeřábu	[kW]	0	
65			koeficient	[-]	0	
66			dobu provozu	[min]	0	
67		D.1.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0	
68			dobu práce paliče	[min]	0	
69	D.2 Příprava a manipulace s odlitkem					
70		D.2.1 Náklady na manipulaci	příkon jeřábu	[kW]	54	
71			koeficient	[-]	0,3	
72			dobu provozu	[min]	0,5	
73		D.2.2 Osobní náklady	dobu práce jeřábníka	[min]	0,5	
74			dobu práce čistič.lámač	[min]	0,2	
75	D.3 Upálení nálitků a vtoků, čištění (odstranění strusky) PLOCHA 14 dn					
76		D.3.1 Náklady na provoz zařízení	příkon	[kW]	0	
77			koeficient	[-]	0	
78			dobu provozu	[min]	0	
79			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³]	0	

80		D.3.2 Osobní náklady	doba práce čistč.lámač	[min]	4
81			spotřeba kyslíku	[l]	0
82		D.3.3 Materiálové náklady	spotřeba acetylenu	[l]	0
83			spotřeba trysek	[ks]	0
84			spotřeba vody	[l]	0
85		D.4 Přeprava odlitku po pálení			
86			příkon jeřábu	[kW]	0
87		D.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
88			doba provozu	[min]	0
89		D.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
90			doba práce paliče	[min]	0
91		D.5 Úklid upálených částí			
92			příkon jeřábu	[kW]	54
93		D.5.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
94			doba provozu	[min]	1,5
95		D.5.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1,5
96			doba práce čistč.lámač	[min]	0,5
97		C. Tepelné zpracování II			
98		C.1 Přeprava odlitku k TZ			
99			příkon jeřábu	[kW]	0
100			koeficient	[-]	0
101		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
102			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
103			koeficient	[-]	0
104			doba provozu	[min]	0
105			doba práce jeřábníka	[min]	0
106		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0
107			doba práce manipulanta	[min]	0
108		C.2 Tepelné zpracování			
109			příkon pece	[kW]	0
110			koeficient	[-]	0
111		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0
112			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0
113			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0
114		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0
115		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
116			příkon jeřábu	[kW]	0
117			koeficient	[-]	0
118		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
119			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
120			koeficient	[-]	0
121			doba provozu	[min]	0
122		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
123			doba práce obsluhy pece	[min]	0
124		B. Tryskání II (po odstranění nálitků)			
125		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskač OWPK4			
126			příkon jeřábu	[kW]	30,5
127			koeficient	[-]	0,3
128		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
129			příkon zavážecího zařízení	[kW]	1,1
130			koeficient	[-]	1
131			doba provozu	[min]	0,6
132		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	1
133			doba práce tryskače OWPK	[min]	2
134		B.2 Tryskání odlitku			
135			příkon tryskacího zařízení	[kW]	105
136		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0,9
137			doba provozu	[min]	4,55
138		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	3,64
139			spotřeba broků S550	[kg]	2,91
140		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	0
141			spotřeba písku	[kg]	0
142			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0
143		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
144			příkon jeřábu	[kW]	30,5
145			koeficient	[-]	0,3
146		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	1
147			příkon zavážecího zařízení	[kW]	1,1
148			koeficient	[-]	1
149			doba provozu	[min]	0,6
150			doba práce jeřábníka	[min]	1
151		B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače OWPK	[min]	2
152			doba práce manipulanta-ex	[min]	1
153		E. Úprava plochy po upalování nálitků (hrubé broušení, zažehlování)			
154		E.1 Přeprava odlitku k broušení			
155			příkon jeřábu	[kW]	30,5
156		E.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
157			doba provozu	[min]	0,8
158		E.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,8
159			manipulant- expedient	[min]	0,25
160		E.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
161			příkon jeřábu	[kW]	30,5
162		E.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
163			doba provozu	[min]	0,25

164				
165		E.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min] 0,25
166			doba práce brusiče	[min] 0,25
167		E.3 Hrubé broušení		
168			přikon	[kW] 5,5
169		E.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-] 0,5
170			doba provozu	[min] 17
171		E.3.2 Osobní náklady	doba práce brusiče	[min] 17
172			spotřeba elektrod	[ks] 0
173		E.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů D230	[ks] 0,3
174			spotřeba kotoučů D500	[ks] 0,005
175		E.4 Přeprava odlitku po broušení		
176			přikon jeřábu	[kW] 30,5
177		E.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-] 0,3
178			doba provozu	[min] 0,5
179		E.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min] 0,5
180			doba práce brusiče	[min] 0,25
181		F. Odstraňování vad I (drážkování, broušení, vypalování, přebrušování)		
182		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad		
183			přikon jeřábu	[kW] 0
184		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-] 0
185			doba provozu	[min] 0
186		F.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min] 0
187			doba práce svářeče	[min] 0
188			doba práce manipulanta	[min] 0
189		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem		
190			přikon jeřábu	[kW] 0
191		F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-] 0
192			doba provozu	[min] 0
193		F.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min] 0
194			doba práce svářeče	[min] 0
195		F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (ostranění strusky) OBJE		
196			přikon	[kW] 0
197		F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-] 0
198			doba provozu	[min] 0
199			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³] 0
200		F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min] 0
201			spotřeba drážk. elektrod D	[ks] 0
202		F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba drážk. elektrod D	[ks] 0
203			spotřeba kotoučů	[ks] 0
204		F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad		
205			přikon jeřábu	[kW] 0
206		F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-] 0
207			doba provozu	[min] 0
208		F.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min] 0
209			doba práce svářeče	[min] 0
210			doba práce manipulanta	[min] 0
211		G. Zavařování vad I		
212		G.1 Přeprava odlitku k zavařování		
213			přikon jeřábu	[kW] 30,5
214		G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-] 0,3
215			doba provozu	[min] 0,5
216		G.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min] 0,5
217			doba práce svářeče	[min] 0
218			manipulanta- expedient	[min] 0,25
219		G.2 Příprava a manipulace s odlitkem		
220			přikon jeřábu	[kW] 30,5
221		G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-] 0,3
222			doba provozu	[min] 0,5
223		G.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min] 0,5
224			doba práce svářeče	[min] 0,25
225		G.3 Zavařování vad OBJEM 6 dm3		
226			přikon	[kW] 17
227		G.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-] 0,25
228			doba provozu	[min] 4
229			spotřeba stlačeného vzduchu	[m³] 0
230		G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min] 40
231			spotřeba drážk. elektrod D	[ks] 0
232		G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba svař. elektrod OK	[ks] 3
233			spotřeba svař. drátu D1	[kg] 0
234		G.4 Přeprava odlitku po zavařování		
235			přikon jeřábu	[kW] 30,5
236		G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-] 0,3
237			doba provozu	[min] 1
238		G.4.2 Osobní náklady	doba práce jeřábніка	[min] 0,8
239			doba práce svářeče	[min] 0,2
240		C. Tepelné zpracování III (po zavařování vad - popouštění)		
241		C.1 Přeprava odlitku k TZ		
242			přikon jeřábu	[kW] 0
243			koeficient	[-] 0
244		C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min] 0
245			přikon zavážecího zařízení	[kW] 0
246			koeficient	[-] 0
247			doba provozu	[min] 0
			doba práce jeřábніка	[min] 0

248		C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0
249			doba práce manipulanta	[min]	0
250		C.2 Tepelné zpracování			
251			příkon pece	[kW]	0
252			koeficient	[-]	0
253		C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0
254			spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0
255			spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0
256		C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0
257		C.3 Přeprava odlitku z TZ			
258			příkon jeřábu	[kW]	0
259			koeficient	[-]	0
260		C.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
261			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
262			koeficient	[-]	0
263			doba provozu	[min]	0
264		C.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
265			doba práce obsluhy pece	[min]	0
266		B. Tryskání III (po drážkování)			
267		B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskací komora			
268			příkon jeřábu	[kW]	0
269			koeficient	[-]	0
270		B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
271			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
272			koeficient	[-]	0
273			doba provozu	[min]	0
274		B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
275			doba práce tryskače	[min]	0
276		B.2 Tryskání odlitku			
277			příkon tryskacího zařízení	[kW]	0
278		B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0
279			doba provozu	[min]	0
280		B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0
281			spotřeba litinové drti	[kg]	0
282		B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	0
283			spotřeba písku	[kg]	0
284			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0
285		B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
286			příkon jeřábu	[kW]	0
287			koeficient	[-]	0
288		B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
289			příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
290			koeficient	[-]	0
291			doba provozu	[min]	0
292		B.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
293			doba práce tryskače	[min]	0
294		H. Jemné broušení			
295		H.1 Přeprava odlitku k broušení			
296			příkon jeřábu	[kW]	34,5
297		H.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
298			doba provozu	[min]	2
299		H.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	2
300			doba práce manipulant-exp	[min]	0,5
301		H.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
302			příkon jeřábu	[kW]	30,5
303		H.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0,3
304			doba provozu	[min]	0,5
305		H.2.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0,5
306			doba práce brusič	[min]	0,25
307		H.3 Jemné broušení			
308			příkon	[kW]	0
309		H.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0
310			doba provozu	[min]	0
311		H.3.2 Osobní náklady	doba práce brusič	[min]	1,5
312			spotřeba elektrod	[ks]	0
313		H.3.3 Materiálové náklady	spotřeba kotoučů D230	[ks]	0,15
314			spotřeba kotoučů D500	[ks]	0
315			spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	7,35
316		H.4 Přeprava odlitku po broušení			
317			příkon jeřábu	[kW]	30,5
318		H.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0,3
319			doba provozu	[min]	0,5
320			doba práce jeřábníka	[min]	0,5
321		H.4.2 Osobní náklady	doba práce brusiča	[min]	0
322			doba práce manipulant-exp	[min]	0,2
323		F. Odstraňování vad II (drážkování, broušení, vypalování, přebroušování)			
324		F.1 Přeprava odlitku k odstranění vad			
325			příkon jeřábu	[kW]	0
326		F.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
327			doba provozu	[min]	0
328			doba práce jeřábníka	[min]	0
329		F.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
330			doba práce cídíče	[min]	0
331		F.2 Příprava a manipulace s odlitkem			

332		příkon jeřábu	[kW]	0
333	F.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0
334		doba provozu	[min]	0
335		doba práce jeřábníka	[min]	0
336	F.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
337		doba práce cídiče	[min]	0
338	F.3 Drážkování, broušení, vypalování, čištění (odstranění strusky)			
339		příkon	[kW]	0
340	F.3.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0
341		doba provozu	[min]	0
342		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0
343	F.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
344		doba práce cídiče	[min]	0
345	F.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	0
346		spotřeba kotoučů	[ks]	0
347		spotřeba kotoučů	[ks]	0
348	F.4 Přeprava odlitku po odstranění vad			
349		příkon jeřábu	[kW]	0
350	F.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
351		doba provozu	[min]	0
352		doba práce jeřábníka	[min]	0
353	F.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
354		doba práce cídiče	[min]	0
355	G. Zavařování vad II			
356	G.1 Přeprava odlitku k zavařování			
357		příkon jeřábu	[kW]	0
358	G.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
359		doba provozu	[min]	0
360		doba práce jeřábníka	[min]	0
361	G.1.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
362		doba práce manipulanta	[min]	0
363	G.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
364		příkon jeřábu	[kW]	0
365	G.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0
366		doba provozu	[min]	0
367		doba práce jeřábníka	[min]	0
368	G.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
369	G.3 Zavařování vad			
370		příkon	[kW]	0
371		koeficient	[-]	0
372	G.3.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0
373		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0
374	G.3.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
375		spotřeba elektrod	[ks]	0
376	G.3.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	0
377		spotřeba elektrod	[ks]	0
378	G.4 Přeprava odlitku po zavařování			
379		příkon jeřábu	[kW]	0
380	G.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
381		doba provozu	[min]	0
382		doba práce jeřábníka	[min]	0
383	G.4.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
384	I. Zažehlování svárů vad			
385	I.1 Přeprava odlitku k zažehlování svárů			
386		příkon jeřábu	[kW]	0
387	I.1.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
388		doba provozu	[min]	0
389	I.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
390	I.2 Zažehlování			
391		příkon	[kW]	0
392	I.2.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	0
393		doba provozu	[min]	0
394	I.2.2 Osobní náklady	doba práce svářeče	[min]	0
395	I.2.3 Materiálové náklady	spotřeba elektrod	[ks]	0
396	I.3 Přeprava odlitku po zažehlení			
397		příkon jeřábu	[kW]	0
398	I.3.1. Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
399		doba provozu	[min]	0
400	I.3.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
401	J. Broušení svárů vad			
402	J.1 Přeprava odlitku k broušení			
403		příkon jeřábu	[kW]	0
404	J.1.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
405		doba provozu	[min]	0
406		doba práce jeřábníka	[min]	0
407	J.1.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	0
408	J.2 Příprava a manipulace s odlitkem			
409		příkon jeřábu	[kW]	0
410	J.2.1 Náklady na manipulaci	koeficient	[-]	0
411		doba provozu	[min]	0
412		doba práce jeřábníka	[min]	0
413	J.2.2 Osobní náklady	doba práce cídiče	[min]	0
414	J.3 Broušení PLOCHA 18 dm2			
415		příkon	[kW]	0

416	J.3.1 Náklady na provoz	koeficient	[-]	0
417		doba provozu	[min]	0
418	J.3.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	0
419		spotřeba kotoučů D180	[ks]	0
420	J.3.3. Materiálové náklady	spotřeba kotoučů	[ks]	0
421		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0
422	J.4 Přeprava odlitků po broušení			
423		příkon jeřábu	[kW]	0
424	J.4.1 Náklady na převoz	koeficient	[-]	0
425		doba provozu	[min]	0
426		doba práce jeřábníka	[min]	0
427	J.4.2 Osobní náklady	doba práce cidiče	[min]	0
428		doba práce manipulanta	[min]	0
429	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)			
430	C.1 Přeprava odlitku k TZ			
431		příkon jeřábu	[kW]	0
432		koeficient	[-]	0
433	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
434		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
435		koeficient	[-]	0
436		doba provozu	[min]	0
437		doba práce jeřábníka	[min]	0
438	C.1.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0
439	C.2 Tepelné zpracování			
440		příkon pece	[kW]	0
441		koeficient	[-]	0
442	C.2.1 Náklady na provoz zařízení	doba provozu	[min]	0
443		spotřeba plynu - zemní	[Nm ³]	0
444		spotřeba plynu - směsný	[Nm ³]	0
445	C.2.2 Osobní náklady	doba práce obsluhy pece	[min]	0
446	C.3 Přeprava odlitku z TZ			
447		příkon jeřábu	[kW]	0
448		koeficient	[-]	0
449	C.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
450		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
451		koeficient	[-]	0
452		doba provozu	[min]	0
453	C.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
454		doba práce obsluhy pece	[min]	0
455	B. Tryskání IV (po popouštění)			
456	B.1 Přeprava odlitku do tryskacího zařízení - tryskací komora			
457		příkon jeřábu	[kW]	0
458		koeficient	[-]	0
459	B.1.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
460		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
461		koeficient	[-]	0
462		doba provozu	[min]	0
463	B.1.2 Osobní náklady	doba práce jeřábníka	[min]	0
464		doba práce tryskače	[min]	0
465	B.2 Tryskání odlitku			
466		příkon tryskacího zařízení	[kW]	0
467	B.2.1 Náklady na provoz zařízení	koeficient	[-]	0
468		doba provozu	[min]	0
469	B.2.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0
470		spotřeba litinové drti	[kg]	0
471	B.2.3 Materiálové náklady	spotřeba vody	[l]	0
472		spotřeba písku	[kg]	0
473		spotřeba stlačeného vzduchu	[m ³]	0
474	B.3 Přeprava odlitku z tryskacího zařízení			
475		příkon jeřábu	[kW]	0
476		koeficient	[-]	0
477	B.3.1 Náklady na převoz	doba provozu	[min]	0
478		příkon zavážecího zařízení	[kW]	0
479		koeficient	[-]	0
480		doba provozu	[min]	0
481		doba práce jeřábníka	[min]	0
482	B.3.2 Osobní náklady	doba práce tryskače	[min]	0
483		doba práce manipulanta	[min]	0

Tab.2:Ceny, O.31, Převodovka

	Seznam položek	Sazba	Jednotky
ř./sl.	1	2	3
1.	elektrická energie	0,05	Kč/kWmin
2.	zemní plyn	10,53	Kč/Nm ³
3.	směsný plyn	0,00	Kč/l
4.	stlačený vzduch	0,55	Kč/m ³
5.	ocelové broky S550	19,39	Kč/kg
6.	litinová drť	0,00	Kč/kg
7.	voda	0,00	Kč/l
8.	písek	0,00	Kč/kg
9.	kyslík	0,00252	Kč/l
10.	acetylen	0,07325	Kč/l
11.	trysky	102,71	Kč/ks
12.	svařovací drát D1	51,22	Kč/kg
13.	svařovací elektroda OK 92.18 3,2 C	11,82	Kč/ks
14.	drážkovací elektroda D10	0,00	Kč/ks
15.	drážkovací elektroda D16	0,00	Kč/ks
16.	brusný kotouč 500	1855,90	Kč/ks
17.	brusný kotouč D230	47,37	Kč/ks
18.	jeřábík	2,54	Kč/min
19.	čistič-lámač	2,29	Kč/min
20.	tryskač - AGTOS	2,55	Kč/min
21.	tryskač - OWPK4	2,55	Kč/min
22.	obsluha pece	2,72	Kč/min
23.	palič	2,50	Kč/min
24.	cidič expedient	0,00	Kč/min
25.	svářeč	2,95	Kč/min
26.	brusič	2,66	Kč/min
27.	manipulant-expedient	2,90	Kč/min

Cena v EUR

0,105

0,38

0,02

0,7

0

0

0

0,00009089

0,00264433

3,708

1,849

61,47

0

0

67

1,71

5,51

4,96

5,52

5,52

5,89

5,42

0

6,39

5,76

6,29

Kurz EUR/Kč

27,7

Tab. 6, O.31,Souhrnné náklady

		Materiálové	Zpracovací	NVN	NVN
		náklady	náklady	Kč/odlitek	Kč/kg
ř./sl.	1	2	3	4	5
1	A. Transport a odstranění form. směsi	0,00	4,99	4,99	0,04
2	B. Tryskání I (po vytlučení)	20,55	32,47	53,03	0,45
3	B. Tryskání II (po tepelném zpracování)	56,41	49,23	105,63	0,90
4	B. Tryskání III (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
5	B. Tryskání IV (po tepelném zpracování)	0,00	0,00	0,00	0,00
6	B. Tryskání	76,96	81,70	158,66	1,34
7	C. Tepelné zpracování I (před pálením)	0,00	0,00	0,00	0,00
8	C. Tepelné zpracování II (po pálení)	0,00	0,00	0,00	0,00
9	C. Tepelné zpracování III (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
10	C. Tepelné zpracování IV (po zavařování)	0,00	0,00	0,00	0,00
11	C. Tepelné zpracování	0,00	0,00	0,00	0,00
12	D. Odstranění nálitků a vtokové soustavy	0,00	17,42	17,42	0,15
13	E. Úprava plochy po upalování nálitků	23,49	54,01	77,50	0,66
14	F. Odstraňování vad I	0,00	0,00	0,00	0,00
15	F. Odstraňování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
16	F. Odstraňování vad	0,00	0,00	0,00	0,00
17	G. Zavařování vad I	35,47	126,35	161,82	1,37
18	G. Zavařování vad II	0,00	0,00	0,00	0,00
19	G. Zavařování vad	35,47	126,35	161,82	1,37
20	H. Jemné broušení	7,11	19,84	26,94	0,23
21	I. Zažehlování svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
22	J. Broušení svárů vad	0,00	0,00	0,00	0,00
23	Celkem	143,03	304,30	447,33	3,79

Hrubá hmotnost 118,-kg