

Náhlá smrt Ing. Henryho Kyncla

**doc. Ing. Václav Kafka, CSc.,
Ing. Břetislav Pěluha**



Ing. Henry Kyncl

Slévárenskou veřejnost překvapilo náhlé úmrtí vitálního slévače, který prošel 30 let zahraničními slévárnami a který následně zrekonstruoval starou nemoderní turnovskou fabriku na špičkovou slévárnu v Česku, kde se také definitivně usadil.

Henry se narodil 24. 4. 1943 v Němčece v Taucha u Lipska. Základní školu však již absolvoval v Liberci a střední školu pak na gymnáziu v Trutnově. Po maturitě v r. 1961 odchází studovat do Ostravy na Hutnickou fakultu VŠB, obor slévárenství a hutnictví železa. Tam také v r. 1966 získává vysokoškolský diplom a nastupuje na roční vojenskou prezenční službu. V r. 1967 přichází do Slévárny v Pilníkově. Začíná

jako pomocník taviče a později se stává tavičem na kupolové peci.

V roce 1969 se oženil a společně s manželkou Ivou emigroval do Švýcarska. Nemohl se smířit s tvrdým totalitním režimem nastoleným u nás po okupaci v srpnu 1968. Nachází zaměstnání ve slévárně EMM Brucke v Luzernu, kde se po čase i zabydluje. Zde pracuje 19 let na pozici metalurga slévárny litiny s lupínkovým a kuličkovým grafitem.

Svémi teoretickými znalostmi i praktickými zkušenostmi v oboru budil zájem i v konkurenčních slévárnách. Tak se stalo, že přijal lukrativní nabídku vrchního metalurga ve slévárně FONDEKA v Tessino, nacházející se v italské části Švýcarska.

Díky sametové revoluci v ČR končí v roce 1990 pracovní poměr v této slévárně. Osamostatňuje se a začíná podnikat. Navštěvuje často ČR, využívá svých dřívějších kontaktů se svými kolegy, spolužáky, známými. Kvalifikovaně konzultuje možnosti spolupráce při realizaci svých podnikatelských záměrů a brzy se stává z metalurga obchodník s rozsáhlými a hlubokými znalostmi a zkušenostmi v oboru. V ČR nakupuje surové železo, odlitky, formovací směsi a další materiály potřebné ve slévárenství. A ty úspěšně prodává ve Švýcarsku, Německu, Itálii, Maďarsku atd.

Jeho pracovní cesty po zemích EU byly však velmi únavné a vysilující. Proto se začíná zabývat myšlenkou „usadit se“ a vyrábět odlitky ve vlastní slévárně. Tak jak byl ve slévárenské veřejnosti znám, i tady od původního záměru

nebylo daleko k realizaci. V r. 1996 koupil starou nemoderní slévárnu v Turnově (dřívější Sklostroj). Tu rekonstruuje, kupuje moderní indukční pece, zavádí tehdy špičkové a ve světě ověřené výrobní postupy. Na Nový rok 1997 byl slavnostně zahájen provoz v moderně rekonstruované slévárně „Henry Kyncl – Komerční slévárna šedé a tvárné litiny“. Slévárna je známá relativně nízkou výrobou odlitků (cca 3000 t/r) na EIP (tonáž 250 kg) z velmi čisté vsázky (surové Fe, šrot, nauhličující přísada) a majitelem slévárny dokonale propracovanou náročnou technologií výroby zejména litiny s kuličkovým grafitem, aplikací dnes již opomíjeného způsobu modifikačního zpracování metodou FLOTRET. To všechno jsou důvody, proč si tato slévárna může dovolit vyrábět náročné odlitky dílů a příslušenství pro vodní a vakuová čerpadla, turbodmychadla, ale také brzdové kotouče, převodovky aj., převážně na export.

K velikým přednostem Henryho patřilo také to, že si pro svou slévárnu vychoval zdatného nástupce, a to jak svého syna Ing. Marco Kyncla, tak i jeho choť Ing. Nicol Kynclovou, Ph.D.

Oba, podobně jako otec budovatel, absolvovali stejnou alma mater v Ostravě a již řadu let velice úspěšně rozvíjejí jeho dílo.

Ing. Henry Kyncl svou celoživotní práci významně přispěl k rozvoji našeho slévárenského řemesla, a to nejen v Česku, ale i ve Švýcarsku. Je zejména jeho zásluhou, že jeho turnovská slévárna patří nejen mezi špičkové české, ale i evropské slévárny.